УДК 693.7

КТ-0.2-40.3-70	УСТРОЙСТВО ПОЛИМЕРБЕТОННЫХ ПОЛОВ	Разработана трестом "Мосоргстрой" x) с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя
Карта трудового процесса строительного производства	Шлифовка поверхности полимербетонных полов	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строительное производство
Входит в комплект карт ККТ-0.2-40		Взамен КТ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при отделке поверхности полимербетонных полов с помощью шлифовальной машины.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух облицовщиков отшлифовать за смену 55 м^2 поверхности пола.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, м^2 пола	27,6	24,6
Затраты труда на 10 м^2 пола, чел-час	2,9	3,25

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

облицовщик IУ разряда ($О_1$) – 1
облицовщик III " ($О_2$) – 1

---

x) Москва, Б. Полянка, 51а.

gost.e-ecolog.ru

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Машина мозаичношлифовальная	СО-17	2
Машина универсальная шлифовальная с гибким валом для шлифовки труднодоступных мест	ИЭ-8201	2
Лейка	-	2
Щетка волосяная	-	2

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала работ необходимо: проверить исправность электропроводки и шлифовальных машин, а также надежность заземления их корпусов; обеспечить рабочих защитными очками, резиновыми сапогами и диэлектрическими перчатками.

IУ. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по шлифовке поверхности полимербетонных полов выполняют в следующем порядке: очищают и смачивают водой поверхность пола; производят сплошную шлифовку поверхности машиной СО-17; шлифуют труднодоступные места машиной ИЭ-8201.

4.2. Шлифовку следует начинать после достижения покрытием прочности, при которой исключена возможность выкрашивания заполнителей (5-7 суток в зависимости от температурного режима в помещении).

4.3. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин (10 20 30 40 50 60 70 80)	Продолжительность, мин	Затраты труда, чел.-мин
1	Очистка поверхности пола	O_1, O_2	9	18
2	Сплошная шлифовка поверхности пола	O_1, O_2	60	120
3	Шлифовка отдельных мест	O_1, O_2	17	34
Итого на 10 м² поверхности пола				172

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность,[x] исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда
1	2
1	ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ПОЛА; 9 мин; O_1, O_2; щетки, лейки Облицовщики щетками тщательно сметают с полов пыль и мусор, выносят его из помещения, а затем наливают из водопровода в лейки воду и смачивают пол
2	СПЛОШНАЯ ШЛИФОВКА ПОВЕРХНОСТИ ПОЛА; 60 мин; O_1, O_2; машины СО-17 Облицовщики шлифуют поверхность покрытия мозаично-шлифовальными машинами с карборундовыми кругами типа "метро", одновременно смачивая покрытие водой. Затем они посыпают поверхность покрытия кварцевым песком слоем 5-6 мм и снова шлифуют машинами с кругами из мелкозернистого карборунда типа "мозаика"



[x] На 10 м² поверхности пола.

1	2

3 ШЛИФОВКА ОТДЕЛЬНЫХ МЕСТ; 17 мин; $О_1$, $О_2$; машины ИЭ-8201

Закончив шлифовку основной площади покрытия полов, облицовщики шлифуют труднодоступные места (примыкания к стенам, в углах и т.д.) шлифовальной машиной с гибким валом



Подготовлена отделом нормативной и проектной документации
по организации труда рабочих
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманная, 23. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1Уб

Тираж 3000 экз.; Цена 8 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-88-24; 221-12-28

gost.e-ecolog.ru