УДК 693.7

КТ-19.0-16.4-69	УСТРОЙСТВО ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	Разработана трестом "Мосоргстрой"[x] с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя
Карта трудового процесса строительного производства	Укладка мраморных плит на растворе	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строительное производство
Входит в комплект карт ККТ-19.0-16		Взамен КТ

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при укладке мраморных плит на растворе.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух облицовщиков уложить на растворе за смену 17 $м^2$ плит.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, $м^2$ пола	8,4	7,7
Затраты труда на 100 $м^2$ пола, чел-час	95,3	103

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

облицовщик V разряда ($О_1$) - 1

облицовщик III " ($О_2$) - 1

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Машина шлифовальная электрическая	ИЭ-2005 (Э-2003)	1
Лопата стальная растворная	ГОСТ 3620-63	2
Лопатка для плиточных работ	ЛП, ГОСТ 9533-66	2
Тележка для транспортировки раствора к рабочему месту	Чертеж № 648.00.00 Управления механизации отделочных работ Главмосстроя[xx]	1
Емкость стальная для раствора	Чертеж № 315.00.00 того же Управления	1
Киянка деревянная для осаживания плит	—	2
Уровень строительный	УС1-300, ГОСТ 9416-67	2

[x] Москва, Б. Полянка, 51а.

[xx] ..ва, Кольская ул. 10.

gost.e-ecolog.ru

КТ-19.0-16.4-69 Продолжение

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Правило дюралюминиевое для проверки горизонтальности уложенных плит	Каталог-справочник НИИИнфстройдорком-мунмаша[x], лист 85	2
Окомелок рогожный для смачивания водой тыльной стороны плит	-	2
Ведро для подноски воды	-	2
Метла	-	2

2.3. Расход материалов на 100 м^2 пола

раствора цементного М 100, м^3 - 4
плит мраморных, м^2 - 105

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До укладки плит необходимо: вынести на стены отметки чистого пола; доставить на рабочее место готовый раствор; провести инструктаж облицовщиков о правилах производства работ.

3.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Работы по настилке полов из мраморных плит выполняют в следующем порядке: укладывают раствор на основание; укладывают плиты на раствор; выверяют уложенные плиты; шлифуют стыки между плитами.

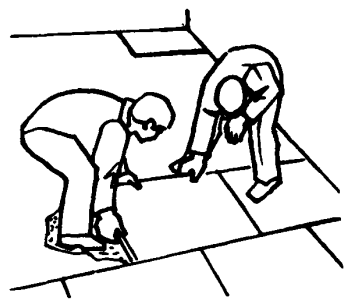
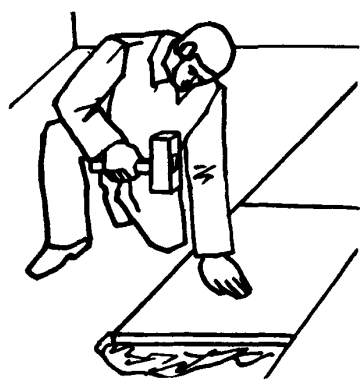
4.2. Работы ведут в нескольких помещениях, так как стыки плит можно шлифовать только после схватывания раствора.

4.3. График трудового процесса

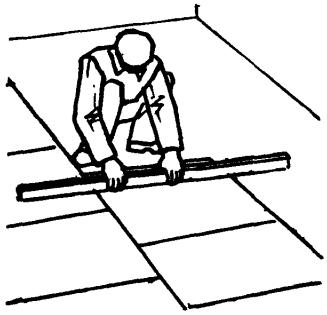
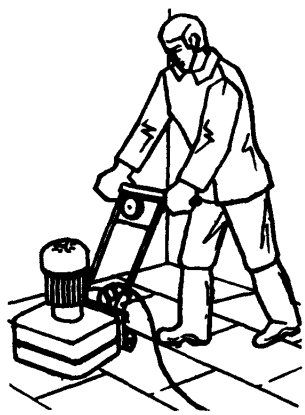
N п/п	Наименование операции	Время, мин (500 / 1000 / 1500 / 2000 / 2500 / 3000)	Продолжительность, мин	Затраты труда, чел.-мин
1	Укладка раствора на основание	O_1, O_2	1390	2780
2	Укладка плит на раствор и выверка их положения	O_1, O_2	1280	2560
3	Шлифовка стыков плит	O_1, O_2	190	380
Итого на 100 м^2 пола				5720

Примечание. В затраты труда включено время на отдых и подготовительно-заключительные работы.

x) В настоящее время ЦНИИТЭстроймаш. Москва, Г-48, ул. Ефремова, 22.

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда x)	Характеристика приемов труда
1	Укладка раствора на основание; 1390 мин; $О_1$, $О_2$; лопаты, тележка, емкость для раствора, лопатки для плиточных работ	Облицовщики $О_1$ и $О_2$ подвозят на тележке к рабочему месту раствор, поднимают несколько уложенных насухо мраморных плит и на их место лопатами укладывают раствор  Облицовщики выравнивают раствор плиточными лопатками, создавая ровный слой толщиной 3-4 см
2	Укладка плит на раствор и выверка их положения; 1280 мин; $О_1$, $О_2$; киянка, правила, емкость для раствора, уровни, окомелки, ведра, лопатки для плиточных работ	 Облицовщики $О_1$ и $О_2$ окомелками смачивают водой тыльную сторону снятых плит и укладывают их на раствор на прежние места  Легкими ударами киянок облицовщики осаживают плиты и, плотно подгоняя их друг к другу в стыках, выравнивают по горизонтали

x) На 100 $м^2$ пола.

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
		 Горизонтальность уложенных на раствор плит они периодически проверяют правилом и уровнем по маячным плитам. Выдавленный на поверхность плит раствор собирают лопатками в ведра. По окончании настилки плит в помещении полы засыпают древесными опилками слоем около 1,5 см
3	Шлифовка стыков плит; 190 мин; $О_1$, $О_2$; шлифовальная машина, метлы	Облицовщики $О_1$ и $О_2$ переходят в помещение, где раствор уже схватился, сметают опилки в сторону. Один из облицовщиков шлифует стыки плит шлифовальной машиной, другой подготовляет следующий участок помещения: убирает мусор и после шлифовки снова засыпает полы опилками 

Подготовлена сектором нормативной и проектной документации
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманная, 23. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения ЦНИИОМТП
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1Уб

gost.e-ecolog.ru

Тираж 3000 экз.; Цена 8 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28