УДК 693.7

КТ-19.0-16.3-69	УСТРОЙСТВО ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	Разработана трестом "Мосоргстрой" x) с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя
Карта трудового процесса строительного производства	Укладка мраморных плит насухо	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строительное производство
Входит в комплект карт ККТ-19.0-16		Взамен КТ

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при укладке мраморных плит насухо с подгонкой кромок по месту.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух облицовщиков уложить за смену 115 м^2 мраморных плит.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, м^2 плит	57	49
Затраты труда на 100 м^2 плит, чел-час	14	16

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

облицовщик V разряда ($О_1$) - 1

облицовщик III " ($О_2$) - 1

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Машина шлифовальная электрическая с гибким валом	ИЭ-8201 (С-475Б)	2

x) Москва, Б. Полянка, 51а.

gost.e-ecolog.ru

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Верстак	-	2

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До укладки плит необходимо: закончить подготовку основания; обработать мраморные плиты; доставить на рабочее место материалы и инструменты; провести инструктаж облицовщиков о правилах производства работ.

3.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Работы по укладке мраморных плит насухо выполняют в следующем порядке: укладывают плиты насухо; подгоняют плиты, дополнительно шлифуя кромки отдельных плит.

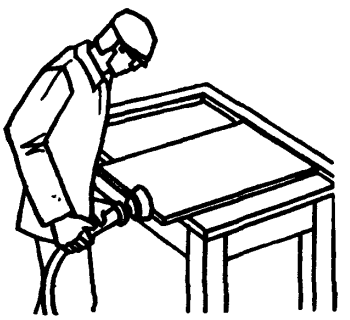
4.2. График трудового процесса

N п/п	Наименование операции	Время, мин									Продолжительность, мин	Затраты труда, чел - мин
		50	100	150	200	250	300	350	400	450		
1	Укладка плит насухо					Q_1 Q_2					220	440
2	Дополнительная шлифовка кромок									Q_1 Q_2	200	400
Итого на 100 м² мраморных плит												840

Примечание. В затраты труда включено время на отдых и подготовительно-заключительные работы.

КТ-12.0-16.3-69

V. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
1	Укладка плит насухо; 220 мин; $О_1$, $О_2$	Облицовщики $О_1$ и $О_2$ по шнуру, натянутому между маячными плитами, раскладывают насухо мраморные плиты и плотно подгоняют одну к другой
2	Дополнительная шлифовка кромок; 200 мин; $О_1$, $О_2$; шлифовальные машины, верстаки	 При неплотном прилегании плит облицовщики $О_1$ и $О_2$ дополнительно шлифуют кромки отдельных плит шлифовальными машинами, а затем укладывают плиты на место и проверяют плотность их примыкания по всей площади помещения

x) На 100 $м^2$ мраморных плит.

Подготовлена сектором нормативной и проектной документации
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманная, 23. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1Уб

Тираж 3000 экз.; Цена 7 коп.

рес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28

gost.e-ecolog.ru