УДК 693.7

КТ-19.0-16.2-68	УСТРОЙСТВО ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	Разработана трестом "Мосоргстрой" x) с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя
Карта трудового процесса строительного производства	Обработка мраморных плит перед укладкой	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строительное производство
Входит в комплект карт ККТ-19-0-16		Взамен КТ

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при обработке мраморных плит для настилки полов.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух облицовщиков обработать за смену 140 м^2 мраморных плит.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, м^2 плит	70	57
Затраты труда на 100 м^2 плит, чел-час	11,5	14

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

облицовщик V разряда ($О_1$) - 1
облицовщик III " ($О_2^1$) - 1

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Машина шлифовальная электрическая с гибким валом	ИЭ-8201 (С-475Б)	2
Зубило для околки кромок мраморных плит	Чертежи №№ 714 и 715 треста "Мосоргстрой"	4
Скарпель со вставкой из твердого сплава ВК9 для отески кромок	Чертежи №№ 705 и 706 того же треста	4
Молоток строительный плиточный	МПЛИ-1, ГОСТ 11042-64	2
Пирамида для отески плит	См. рис. в п. 2 раздела V "Приемы труда"	2

x) Москва, Б. Полянка, 51а.

gost.e-ecolog.ru

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Верстак для обработки плит	См. рис. в п.2 раздела У "Приемы труда"	2
Угольник стальной для разметки плит и выверки их углов	ГОСТ 10920-64	2
Метр стальной складной	ГОСТ 7253-54	2
Шпилька стальная для нанесения линии окола	-	2

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До обработки мраморных плит необходимо: проверить в работе шлифовальные машины; доставить на рабочее место инструменты и приспособления; провести инструктаж облицовщиков о правилах производства работ.

3.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих.

IУ. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Работы по обработке мраморных плит выполняют в следующем порядке: сортируют плиты; окалывают и отесывают кромки; шлифуют кромки; устанавливают обработанные плиты стопками в наклонном положении.

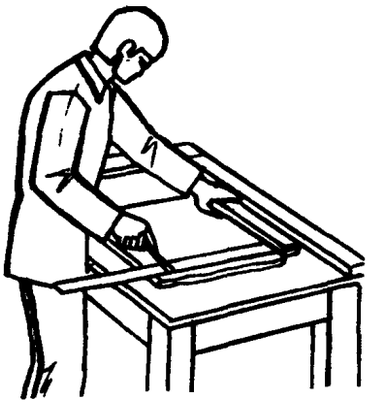
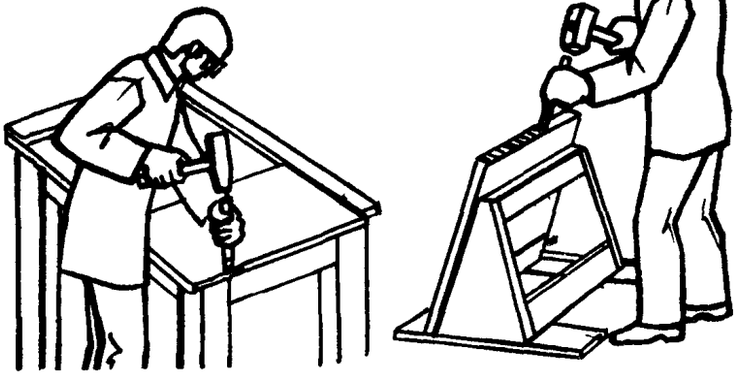
4.2. График трудового процесса

N п/п	Наименование операции	Время, мин (50 100 150 200 250 300 350)	Продолжительность, мин	Затраты труда, чел.-мин
1	Сортировка плит	01 02	45	90
2	Околка и отеска кромок плит	01 02	200	400
3	Шлифовка кромок плит	01 02	100	200
	Итого на 100 м² обработанных плит			690

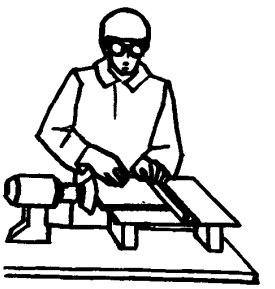
Примечание. В затраты труда включено время на отдых и подготовительно-заключительные работы.

КТ-19.0-16.2-68

V. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда x)	Характеристика приемов труда
1	Сортировка плит; 45 мин; $О_1$, $О_2$; метры, угольники, шпильки	Облицовщики $О_1$ и $О_2$ распаковывают ящики с плитами, отбирают плиты по цвету и текстуре и укладывают их возле верстаков  Облицовщики на верстаках проверяют геометрическую форму каждой плиты угольником. На неровных краях плит они стальной шпилькой проводят линии скола
2	Околка и отеска кромок плит; 200 мин; $О_1$, $О_2$; молотки, скарпели, зубила, верстаки	 Облицовщики $О_1$ и $О_2$ на верстаках окалывают зубилами кромки плит по намеченным линиям, затем в пирамиде отесывают кромки скарпелем и укладывают обработанные плиты у верстаков

x) На 100 м^2 обработанных плит.

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
3	Шлифовка кромок плит; 100 мин; $О_1$, $О_2$; шлифовальные машины	 Облицовщики $О_1$ и $О_2$ шлифуют околотые и отесанные кромки плит на шлифовальных машинах, укрепленных на верстаках. Обработанные плиты они складывают в наклонном положении

Подготовлена сектором нормативной и проектной документации
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманная, 23. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1Уб

...раж 3000 экз.; Цена 7 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28

gost.e-ecolog.ru