УДК 693.7

КТ-19.0-1.4-88	УСТРОЙСТВО ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	Разработана трестом "Оргтехстрой" Минпромстроя БССР[x]
Карта трудового процесса строительного производства	Подготовка основания под наливные поливинилацетатные полы при шпаклевке вручную	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строительное производство
Входит в комплект карт ККТ-19.0-1		Взамен КТ

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при подготовке вручную поверхности основания под наливные поливинилацетатные полы.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из трех маляров подготовить за смену 185 м^2 основания.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, м^2 основания	62	46
Затраты труда на 100 м^2 основания, чел-час	13	17,3

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

маляр IV разряда ($М_1$) – 1
маляры III " ($М_2$, $М_3$) – 2

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Машина шлифовальная	С-426 или С-733	1
Щетка волосяная для очистки основания	–	3
Кельма для штукатурных работ	ГОСТ 9533-66	2
Скребок стальной	Чертеж № 1233 треста "Мосоргстрой"[xx]	2
Шпатель со сменными вставками	Чертеж № 1157 того же треста	2
Ведро для подноски огрунтовочного состава	–	4
Бачок емкостью 40-50 л для огрунтовочного состава	–	1
Кружка мерная емкостью 1 л	–	2

[x] Минск, Ленинский проспект, 8.

[xx] Москва, Б. Полянка, 51а.

gost.e-ecolog.ru

КТ-19.0-1.4-68

Продолжение

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Швабра из пенькового каната для огрунтовки основания	См. раздел V "Приемы труда"	2
Весло деревянное длиной 0,8–0,9 м для перемешивания огрунтовочного состава	–	2
Лопата стальная подборочная	ГОСТ 3620-63	2
Кисть-ручник	ГОСТ 10597-65	1

2.3. Расход материалов на 100 $м^2$ основания

Наименование	Марка, ГОСТ	Количество, кг
Портландцемент	М 400	24
Маршалит или песок кварцевый молотый	ГОСТ 9077-59	110
Эмульсия поливинилацетатная пластифицированная	ПВАЭ-15СВ, ГОСТ 10002-62	17,8

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До подготовки поверхности основания необходимо: закончить все строительно-монтажные и отделочные работы; высушить основание (допустимая влажность цементного основания – не более 6%, ксилолитового – 15%); вырубить масляные и жировые пятна с поверхности основания и зашпаклевать эти места смесью поливинилацетатной эмульсии и маршалита (состав 1:3); обеспечить температуру воздуха в помещении на уровне пола не ниже +10°С.

3.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по подготовке поверхности основания под наливные поливинилацетатные полы выполняют в следующем порядке: очищают основание от пыли, огрунтовывают его водным раствором поливинилацетатной эмульсии (состав 1:8); заделывают вручную выбоины и трещины поливинилацетатной шпаклевкой (состав № 1); шлифуют заделанные места (через сутки) шлифовальной машиной со среднезернистыми карборундовыми камнями; огрунтовывают водным раствором поливинилацетатной эмульсии (состав 1:8) отдельные заделанные места; шпаклюют поверхность всего основания (состав № 2); шлифуют все основание шлифовальной машиной.

КТ-19.0-1.4-68

4.2. Составы шпаклевок

№ состава	Компоненты	Количество в весовых частях	Назначение состава и его характеристика
1	Портландцемент М 400	1	Для заделки выбоин, впадин и трещин глубиной от 3 до 10 мм; подвижность – погружение конуса СтройЦНИЛ 5–6 см
	Маршалит	3–4	
	Эмульсия поливинилацетатная пластифицированная	0,5	
	Вода	0,2–0,35	
2	Портландцемент М 400	1	Для сплошной шпаклевки; вязкость по ВЗ-4 – 110–120 сек
	Маршалит	2	
	Эмульсия поливинилацетатная пластифицированная	0,6–0,8	
	Вода	До необходимой вязкости	

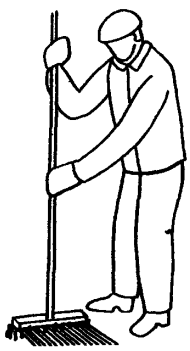
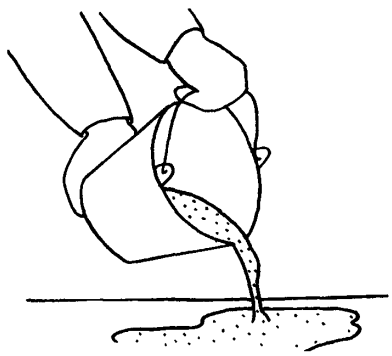
Примечание. Маршалит может быть заменен другими наполнителями такой же крупности: песком, баритовым концентратом, корундом, асбестом и т.п.

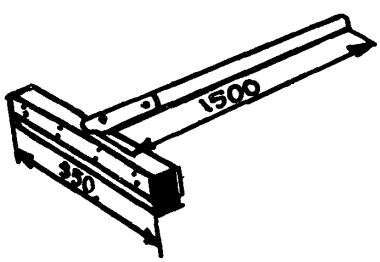
4.3. График трудового процесса

N п/п	Наименование операции	Время, мин (60 120 180 240 300 360 420)	Продолжительность, мин	Затраты труда, чел-мин
1	Очистка основания	$М_2$, $М_3$	37	74
2	Огрунтовка основания	$М_2$, $М_3$	212	424
3	Заделка выбоин и трещин	$М_2$, $М_3$	79 21	100
4	Шлифовка заделанных мест	$М_3$	60	60
5	Огрунтовка отдельных мест	$М_2$	34	34
6	Шпаклевка основания вручную	$М_4$, $М_5$	408 46	454
7	Шлифовка основания	$М_3$	78	78
Итого на 159 м² основания				1224

Примечание. В затраты труда включено время на отдых и подготовительно-заключительные работы.

V. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
1	Очистка основания; 37 мин; $М_2$, $М_3$; лопаты, волосяные щетки	 Маляры $М_2$ и $М_3$ лопатами очищают основание от раствора и грязи, а затем сметают мусор щетками в кучи и убирают его из помещения
2	Огрунтовка основания; 212 мин; $М_2$, $М_3$; бачок, мерная кружка, ведро, швабры	 Маляр $М_3$ мерной кружкой наливает огрунтовочный состав из бачка в ведро, подносит ведро к месту огрунтовки и выливает из него на основание 2–3 л состава

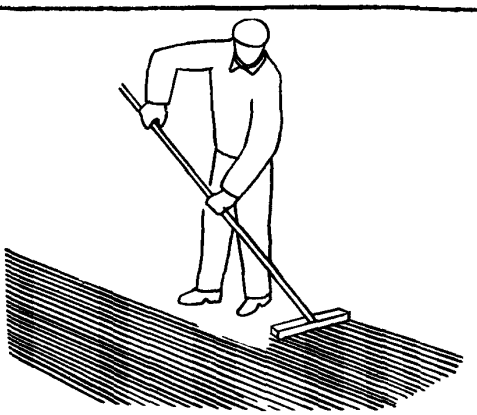
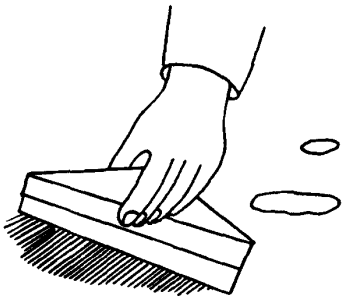


Швабра из пенькового каната

x) На 159 м^2 основания.

КТ-19.0-1.4-68

Продолжение

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
		 Маляры M_2 и M_3 шабрами разравнивают огрунтовочный состав по всей поверхности, не допуская образования луж и просветов
3	Заделка выбоин и трещин; M_2 - 79 мин; M_3 - 21 мин; шпатели со сменными вставками	 Маляры M_2 и M_3 шпателями с текстолитовыми вставками расчищают трещины и заделывают их шпаклевкой
4	Шлифовка заделанных мест; 60 мин; M_3; шлифовальная машина, стальной скребок	 Маляр M_3 включает шлифовальную машину и обрабатывает поверхность основания в местах расшитых и заделанных трещин (в труднодоступных местах он выполняет эту операцию скребком)

КТ-19.0-1.4-68

Продолжение

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
5	Огрунтовка отдельных мест; 34 мин; $М_2$; кисть-ручник	Маляр $М_2$ подносит в ведре огрунтовочный состав и кистью-ручником огрунтовывает отдельные места
6	Шпаклевка основания вручную; $М_1$ – 408 мин; $М_2$ – 46 мин; шпатели, ящик со шпаклевкой	Маляры $М_1$ и $М_2$ набирают из бочки в ящик шпаклевку, подносят ее к рабочему месту. Маляр $М_1$ с помощью шпателя производит сплошную шпаклевку основания
7	Шлифовка основания; 78 мин; $М_3$; шлифовальная машина	Маляр $М_3$ производит сплошную шлифовку основания с помощью шлифовальной машины

Подготовлена сектором нормативной и проектной документации
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманная, 23. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1Уб

Тираж 3000 экз.; Цена 11 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28

gost.e-ecolog.ru