УДК 666.7

КТ-19.0-25.3-69	УСТРОЙСТВО ТЕРРАЦЕВЫХ /МОЗАИЧНЫХ/ ПОЛОВ	Разработана трестом "Сочиоргтехстрой"x) Главсочиспецстроя Минпромстроя СССР
Карта трудового процесса строительного производства	Отделка террацевого покрытия пола	**Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строительное производство**
Входит в комплект карт ККТ-19.0-25		Взамен КТ

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при отделке террацевого покрытия пола.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из четырех облицовщиков отделать за смену 36 м^2 покрытия пола.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, м^2 покрытия пола	9	7,9
Затраты труда на 10 м^2 покрытия пола, чел-час	8,93	10,1

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

облицовщик-мозаичник II разряда ($О_1$) - 1
облицовщик-мозаичник III " ($О_2$) - 1
облицовщик-мозаичник IV " ($О_3$) - 1
облицовщик-мозаичник V " ($О_4$) - 1

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Машина мозаично-шлифовальная двухтраверсная	СО-17	3
Машина шлифовальная электрическая с гибким валом	ИЭ-8201	1
Машина электрополотерная	СО-37	2
Кельма для штукатурных работ	ГОСТ 9533-66	4
Ведро	-	6

x) г. Сочи, Ц-57, ул. Индустриальная, 40.

gost.e-ecolog.ru

КТ-19.0-25.3-69 Продолжение.

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Перчатки резиновые	ГОСТ 10108-62	4
Очки защитные	ГОСТ 9802-61	4
Лопата фанерная шириной 500 мм	-	2
Лопата стальная подборочная	ГОСТ 3620-63	4
Веник	-	4
Совок	-	4
Щетка полотерная	Схему см. в КТ-19.0-25.2-69	1
Шланг резино-тканевый водопроводный диаметром 15 мм	ГОСТ 8318-57	2
		50 пог.м

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

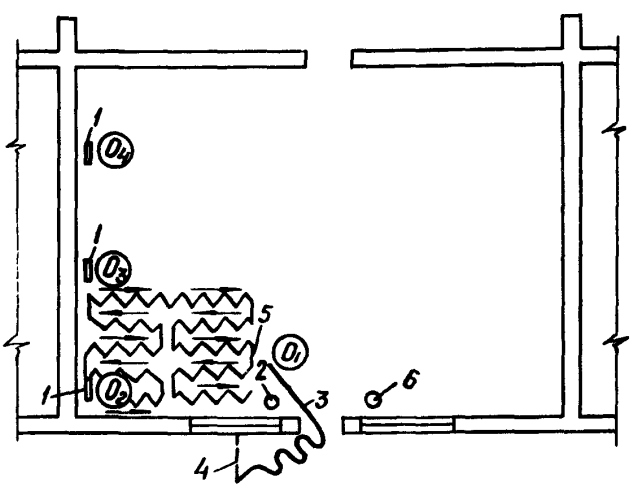
3.1. До отделки терразцевого покрытия пола необходимо: закончить все малярные работы, кроме заключительных; обеспечить достаточную прочность покрытия пола, исключающую выкрашивание мраморной крошки; доставить к месту работ мелкий песок, цемент и опилки в количестве достаточном для работы в течение смены.

3.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по отделке терразцевого покрытия пола выполняют в следующем порядке: подготовляют рабочее место; оттирают (грубо), очищают от шлама, промывают и протирают пол; шпаклюют пол и шлифуют места примыкания его к стенам; шлифуют пол, очищают его от шлама, промывают, протирают и полируют.

4.2. Организация рабочего места



О1 О2 О3 О4 – рабочие места облицовщиков

1 – мозаично-шлифовальные машины; 2 – ведро; 3 – шланг; 4 – временный водопровод; 5 – направление движения мозаично-шлифовальной машины; 6 – электрополотерная машина

КТ-19.0-25.3-69

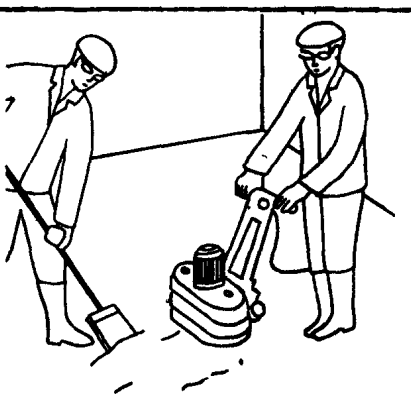
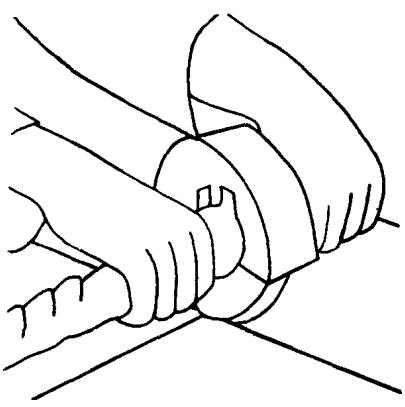
4.3. График трудового процесса

N п/п	Наименование операции	Время, мин (10 20 30 40 50 60 70 80 90 100 110 120 130)	Продолжительность, мин	Затраты труда, чел-мин
1	Подготовка рабочего места	O_1 O_2 O_3 O_4	4	16
2	Оттирка (грубая) пола с промывкой и протиркой его	O_1 O_2 O_3 O_4	23,5	94
3	Шпаклевка пола и шлифовка мест примыкания его к стенам	O_1 O_2 O_3 O_4	10	40
4	Шлифовка пола с очисткой от шлама, промывкой и протиркой	O_1 O_2 O_3 O_4	16	64
5	Полировка пола	O_1 O_2 O_3 O_4	66,5	266
6	Технологический перерыв и отдых	O_1 O_2 O_3 O_4	14	56
Итого на 10 м² покрытия пола				536

V. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда x)	Характеристика приемов труда
1	Подготовка рабочего места; 4 мин; O_1, O_2, O_3, O_4	Облицовщики O_2, O_3 и O_4 подготовляют к работе мозаично-шлифовальные машины, проверяют и устанавливают шлифовальные камни. Облицовщик O_1 подносит к месту работ ведра и лопаты, а также подсоединяет шланг к водопроводу
2	Оттирка (грубая) пола с промывкой и протиркой его; 23,5 мин; O_1, O_2, O_3, O_4; шланг, ведра, мозаично-шлифовальные машины, фанерные лопаты, веник	Облицовщик O_1 смачивает пол водой из шланга, а затем посыпает его песком

x) На 10 м² покрытия пола.

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
		 Облицовщики $О_2$, $О_3$ и $О_4$ круговыми движениями мозаично-шлифовальных машин обрабатывают поверхность пола. Затем облицовщик $О_1$ фанерной лопатой убирает шлам и смывает его остатки водой из шланга. Облицовщик $О_2$ посыпает опилками промытый пол, а облицовщики $О_3$ и $О_4$ фанерными лопатами собирают опилки, после чего облицовщик $О_1$ сметает их веником
3	Шпаклевка пола и шлифовка мест примыкания его к стенам; 10 мин; $О_1$, $О_2$, $О_3$, $О_4$; шланг, ведро, совок, мозаично-шлифовальные машины, электрическая шлифовальная машина	Облицовщик $О_1$ водой из шланга слегка смачивает пол, а затем, держа в одной руке ведро с цементом, а в другой совок, веерообразными движениями посыпает пол цементом. Облицовщики $О_2$ и $О_3$, заменив в мозаично-шлифовальных машинах крупнозернистые камни на мраморные бруски, втирают влажный цемент в поры и царапины покрытия  Облицовщик $О_4$ электрической шлифовальной машиной с гибким валом шлифует места, недоступные для обработки мозаично-шлифовальными машинами

КТ-19.0-25.3-69

Продолжение

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
4	Шлифовка пола с очисткой его от шлама, промывкой и протиркой; 16 мин; $О_1$, $О_2$, $О_3$, $О_4$; шланг, мозаично-шлифовальные машины, фанерные лопаты, веники	Облицовщик $О_1$ смачивает пол водой из шланга и посыпает его кварцевым песком. Облицовщики $О_2$, $О_3$ и $О_4$ круговыми движениями мозаично-шлифовальных машин обрабатывают поверхность пола. Облицовщик $О_1$ фанерной лопатой собирает с пола шлам и промывает пол водой. Затем он посыпает пол опилками, вытирает и очищает его, после чего сметает опилки веником. Ему помогают освободившиеся облицовщики $О_2$, $О_3$ и $О_4$
5	Полировка пола; 66,5 мин; $О_1$, $О_2$, $О_3$, $О_4$; ведра, полотерные щетки, электрополотерная машина	Облицовщик $О_1$ приготовляет в ведре восковую пасту и вместе с облицовщиками $О_2$, $О_3$ и $О_4$ полотерными щетками наносит и равномерно растирает ее по поверхности пола  Облицовщики $О_3$ и $О_4$ электрополотерными машинами полируют терразцевое покрытие пола, а облицовщики $О_1$ и $О_2$ полотерными щетками полируют места примыкания

Подготовлена отделом нормативной и проектной документации
по организации труда рабочих
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманная, 23. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1Уб

Тираж 3000 экз.; Цена 12 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28

gost.e-ecolog.ru