УДК 693.7

КТ-19.0-0.7-71	УСТРОЙСТВО ПОЛОВ ИЗ ЛИНОЛЕУМА	Разработана трестом Оргтехстрой Главнижневолжскстроя x)
Карта трудового процесса строительного производства	Сварка линолеума при помощи полуавтомата "Пчелка"	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строительное производство
Входит в комплект карт ККТ-19.0-0		Взамен КТ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при устройстве полов из линолеума, свариваемого при помощи полуавтомата "Пчелка" в ковры размером "на комнату".

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, м шва	145,2	117
Затраты труда на 10 м шва, чел-час	0,55	0,68

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнитель - облицовщик синтетическими материалами 1У разряда.

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Полуавтомат сварочный "Пчелка"	Производство Экспериментального предприятия треста Киеворгтехстрой xx)	1
Отвертка с диэлектрическим покрытием ручки	ГОСТ 5423-54	1

x) г. Волгоград-7, Проспект Ленина, 100.

xx) г. Киев, ул. Чкалова, 30.

gost.e-ecolog.ru

1	2	3
Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-52	1
Рулетка стальная	РС-10, ГОСТ 7502-69	1
Перчатки резиновые диэлектрические	ГОСТ 9809-61	1

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала работ необходимо: закончить все строительно-монтажные и отделочные работы; заделать отверстия в перекрытиях цементным раствором и хорошо просушить; выровнить и отшлифовать основание пола; обеспечить в помещении температуру воздуха не ниже +15°С; раскатать, прирезать и подогнать по периметру помещения полотнища линолеума и выдержать их не менее двух суток в помещении, где они будут свариваться; доставить на рабочее место материалы и инструменты.

IУ. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

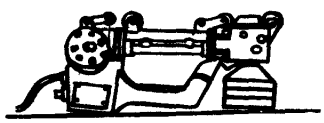
4.1. Операции по сварке линолеума выполняют в следующем порядке: проверяют и прогревают полуавтомат "Пчелка", раздвигают полотнища линолеума и протирают их кромки; протирают и заправляют в фильеру присадочный шнур; сваривают кромки полотнищ линолеума.

КТ-18,0-0,7-71

У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ п/п	Наименование операций, их продолжительность[x] и орудия труда; характеристика приемов труда
1	2

1 ПРОВЕРКА, ПОДГОТОВКА И ПРОГРЕВ ПОЛУАВТОМАТА "ПЧЕЛКА"; 2 мин; полуавтомат "Пчелка", отвертка, плоскогубцы

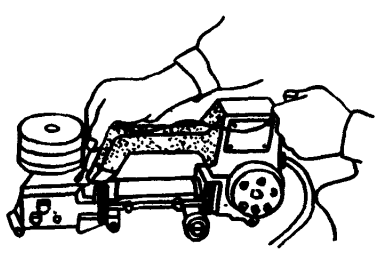


Облицовщик, взяв полуавтомат за рукоятку, переворачивает его вверх роликами и устанавливает на секционный груз и рукоятку. Затем он проводит внешний осмотр полуавтомата, при помощи отвертки и плоскогубцев проверяет вращение роликов, исправность электропроводки и чистоту фильеры. Удостоверившись в исправности полуавтомата, облицовщик включает его в сеть для проверки и прогрева

2 ПРОТИРКА КРОМОК ЛИНОЛЕУМА; 3 мин

Облицовщик осматривает подготовленные к сварке полотнища линолеума и в местах, где зазоры между кромками полотнищ недостаточны для укладки присадочного шнура, раздвигает их на необходимую ширину. Перед сваркой полотнищ облицовщик протирает влажной ветошью их кромки

3 ПРОТИРКА И ЗАПРАВКА ПРИСАДОЧНОГО ШНУРА В ФИЛЬЕРУ; СВАРКА ПОЛОТНИЩ ЛИНОЛЕУМА; 28 мин; метр, рулетка, полуавтомат "Пчелка", диэлектрические перчатки



Облицовщик очищает от пыли отрезок присадочного шнура по длине полотнища, пропуская его через зажатую в руке ветошь. Установив прогретый полуавтомат направляющими роликами над швом, он пропускает конец очищенного шнура тупой гранью вниз через фильеру под прижимный ролик в зазор между полотнищами

[x] На 10 м шва. В продолжительность операций включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

Затем, надев диэлектрические перчатки и включив электродвигатель, облицовщик возвратно-поступательными движениями полуавтомата вдоль шва сваривает полотнища и прикатывает шов. При этом он следит, чтобы свариваемые кромки полотнищ линолеума и присадочный шнур были хорошо проварены, прикатаны и не пригорали, что обеспечивается регулированием частоты возвратно-поступательных движений полуавтомата



Подготовлена сектором нормативной и проектной документации
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманная, 23. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1Уб

...важ 3000 экз.; Цена 9 коп.

Адрес ББ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28

gost.e-ecolog.ru