УДК 693.7

КТ-19.0-9.4-70	УСТРОЙСТВО ПАРКЕТНЫХ ПОЛОВ ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ КЛЕПОК НА ХОЛОДНОЙ МАСТИКЕ	Разработана трестом "Мосоргстрой" x) с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя
Карта трудового процесса строительного производства	Отделка поверхности паркетного пола	**Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строительное производство**
Входит в комплект карт ККТ-19.0-9		Взамен КТ

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при отделке поверхности паркетного пола.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух паркетчиков отделать за смену 188 м^2 поверхности паркетного пола.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, м^2 полов	94	53
Затраты труда на 10 м^2 полов, чел-час	0,85	1,51

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители – два паркетчика III разряда ($П_1$, $П_2$).

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Машина паркетошлифовальная	СО-60	2
Машина электрополотерная	СО-37	2

x) Москва, Б. Полянка, 51а.

gost.e-ecolog.ru

Продолжение

1	2	3
Цикля с ручкой	Чертеж 1239 треста "Мосоргстрой"	2
Щетка половая	–	2
Молоток с гвоздодером	ГОСТ 2310-54	2

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала работ необходимо: проверить исправность машин, силовой электропроводки и заземления; убрать с пола бумагу или пергамин, вытащить гвозди, крепившие бумагу; сострогать рубанком большие провесы (более 1 мм) между клепками.

1У. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по отделке поверхности паркетного пола выполняют в следующем порядке: циклюют отдельные мелкие провесы; шлифуют пол машиной; натирают его водной мастикой.

4.2. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин (5, 10, 15, 20, 25)	Продолжительность, мин	Затраты труда, чел-мин
1	Циклевка провесов	$П_1$, $П_2$	11	22
2	Шлифовка пола	$П_1$, $П_2$	8,5	17
3	Натирка пола мастикой	$П_1$, $П_2$	6	12
	Итого на 10 м² поверхности пола			51

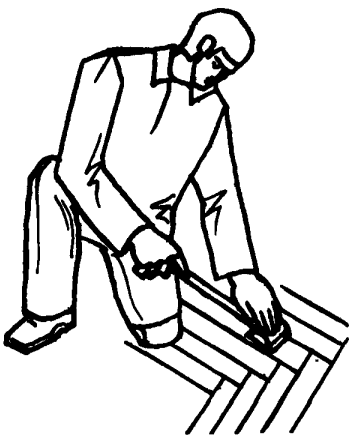
Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность,[x] исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда
1	2

1 ЦИКЛЕВКА ПРОВЕСОВ; 11 мин; $П_1$, $П_2$; цикли, щетки

Паркетчики вручную циклюют отдельные мелкие провесы, а затем щеткой очищают полы от стружки и пыли



2 ШЛИФОВКА ПОЛА; 8,5 мин; $П_1$, $П_2$; паркетошлифовальные машины



Паркетчики шлифуют поверхность пола при помощи паркетошлифовальных машин. Машины подключают к электросети при поднятом барабане. Медленно опуская барабан с помощью рычага, вводят машину в работу, при этом вращающийся барабан прижимается к обрабатываемой поверхности. После ввода машины в работу не следует оставлять ее на одном месте, т.к. возможно появление прожогов и впадин на поверхности покрытия

[x] На 10 $м^2$ покрытия пола.

1	2
3	НАТИРКА ПОЛА МАСТИКОЙ; 6 мин; $П_1$, $П_2$; электрополотерные машины, щетки



Паркетчики щетками наносят тонкий ровный слой мастики на поверхность пола. После высыхания мастики пол натирают полотерными машинами. При работе машины все ее щетки должны касаться пола. Для предотвращения одностороннего смятия щеток необходимо менять направление их вращения не менее одного раза в час

Подготовлена отделом нормативной и проектной документации
по организации труда рабочих
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманная, 23. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1Уб

gost.e-ecolog.ru

Тираж 3000 экз.;

Цена 8 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28