УДК 693.7

КТ-19.0-9.2-70	УСТРОЙСТВО ПАРКЕТНЫХ ПОЛОВ ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ КЛЕПОК НА ХОЛОДНОЙ МАСТИКЕ	Разработана трестом "Мосоргстрой" x) с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя
Карта трудового процесса строительного производства	Укладка древесноволокнистых плит	**Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строительное производство**
Входит в комплект карт ККТ-19.0-9		Взамен КТ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при укладке древесноволокнистых плит.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух паркетчиков уложить за смену 172 м^2 плит.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, м^2 основания	86	27
Затраты труда на 10 м^2 основания, чел-час	0,93	2,96

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители – два паркетчика III разряда ($П_1$, $П_2$).

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Пила-ножовка для прирезки древесноволокнистых плит	Каталог-справочник xx) ЦНИИТЭстроймаша, стр. 68	2
Гребенка стальная на удлиненной ручке	Чертеж 1210 треста "Мосоргстрой"	1
Скребок стальной на удлиненной ручке	Чертеж 1233 того же треста	2
Рейка контрольная деревянная	Чертеж 991А того же треста	1
Пылесос промышленный	ПП-1	1

x) Москва, Б.Полянка, 51а.

xx) Москва, Г-19, ул. Маркса и Энгельса, 7/10.

gost.e-ecolog.ru

КТ-19.0-9.2-70

Продолжение

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Щетка половая капроновая для огрунтовки плит	–	2
Ванночка с сеткой для пропитки щетки огрунтовочным составом	Чертеж Ш-05-00 ЦНИБ Мосстроя[x]	2
Щетка половая для очистки основания	–	2
Бачок конусный с крышкой для битума	Чертеж 806.00.00 Управления механизации отделочных работ Главмосстроя[xx]	2
Уровень строительный	УС1-300, ГОСТ 9416-67	1

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала работ необходимо: разрезать большие листы древесноволокнистых плит на карты размером 80х100, 80х50 и 100х60 см; выдержать разложенные насухо плиты в течение суток для предотвращения их коробления; доставить на объект битум в автогудронаторах (хранят и подогревают битум в котле-термосе); подать битум в конусных бачках на этажи; доставить на рабочее место инструменты и приспособления.

IУ. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по укладке древесноволокнистых плит выполняют в следующем порядке: раскладывают плиты вразбежку насухо с прирезкой в местах примыкания к выступающим частям помещения; приклеивают плиты горячим битумом к основанию; очищают поверхность плит от битума, грязи и пыли; огрунтовывают плиты битумным составом (1 часть битума, 3 части бензина или керосина).

---

[x] Москва, Армянский пер., 13.

[xx] Москва, И-444, Кольская ул., 10.

КТ-18.0-9.2-70

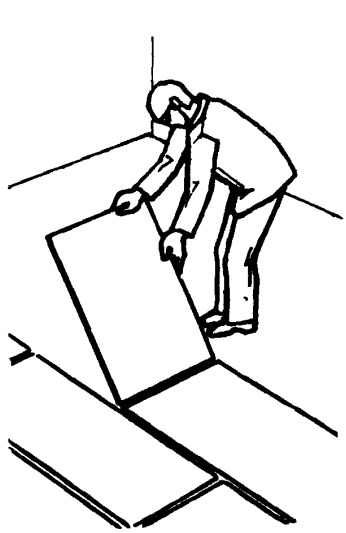
4.2. График трудового процесса

№№ п/п	Наименование операции	Время, мин 5 10 15 20 25 30	Продолжительность, мин	Затраты труда, чел.-мин
1	Раскладка плит насухо с прирезкой их по месту	$П_1$ $П_2$	6,5	13
2	Наклейка плит	$П_1$ $П_2$	10,5	21
3	Очистка плит от наплывов битума и грязи	$П_1$ $П_2$	8,5	17
4	Огрунтовка поверхности плит	$П_1$ $П_2$	2,5	5
Итого на 10 м² основания				56

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по графику	Наименование операций, их продолжительность,[x] исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда
1	2
1	РАСКЛАДКА ПЛИТ НАСУХО С ПРИРЕЗКОЙ ИХ ПО МЕСТУ; 6,5 мин: $П_1$, $П_2$; пилы-ножовки



Паркетчики раскладывают плиты насухо с промежутками в 5-8 мм и прирезают их к выступающим частям помещения

[x] На 10 м² основания.

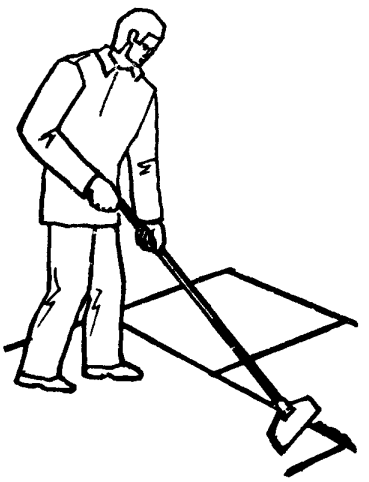
1	2

2 НАКЛЕЙКА ПЛИТ; 10,5 мин; $П_1$, $П_2$; гребенка, бачок с битумом

Паркетчики подносят к рабочему месту бачки с битумом, затем один из них поднимает плиту, а второй подливает под нее горячий битум и быстро разравнивает его стальной гребенкой. После этого плиту опускают на битум, выравнивают и прижимают к основанию

3 ОЧИСТКА ПЛИТ ОТ НАПЛЫВОВ БИТУМА И ГРЯЗИ; 8,5 мин; $П_1$, $П_2$; щетки, скребки, контрольная рейка

После наклейки некоторого количества плит паркетчики проверяют их горизонтальность и в отдельных случаях подливают битум под плиты, выравнивая их. Затем они скребками и щетками очищают поверхность плит



4 ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТИ ПЛИТ; 2,5 мин; $П_1$, $П_2$; капроновые щетки, ванночки с сетками, пылесос

Очистив поверхность древесноволокнистых плит от пыли, паркетчики огрунтовывают их битумным составом. Для этого они погружают щетки в ванночки, отжимают о сетку излишки состава и движениями щеток вперед и назад наносят огрунтовку сплошным ровным слоем на поверхность плит

Подготовлена отделом нормативной и проектной документации
по организации труда рабочих
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманная, 23. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1Уб

gost.e-ecolog.ru

Тираж 3000 экз.; Цена 8 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28