ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО 7786— 2010

ИНСТРУМЕНТЫ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ ВРАЩАЮЩИЕСЯ

Инструменты лабораторные абразивные

ISO 7786:2001
Dental rotary instruments — Laboratory abrasive instruments
(IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2012

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Государственным унитарным предприятием Республики Татарстан «Всероссийский научно-исследовательский проектный институт медицинских инструментов» (ГУП РТ «ВНИПИМИ»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 14 «Медицинские инструменты», Управлением технического регулирования и стандартизации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 23 ноября 2010 г. № 498-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 7786:2001 «Инструменты стоматологические вращающиеся. Инструменты лабораторные абразивные» (ISO 7786:2001 «Dental rotary instruments — Laboratory abrasive instruments»).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им национальные стандарты Российской Федерации, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВЗАМЕН ГОСТ Р 50565—93

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2012

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения . . . 1
2 Нормативные ссылки . . . 1
3 Обозначения . . . 1
4 Требования . . . 1
4.1 Материалы . . . 1
4.2 Формы . . . 2
4.3 Размеры . . . 2
4.4 Стоматологические лабораторные абразивные инструменты . . . 2
4.5 Биение . . . 5
5 Процедуры испытаний . . . 5
5.1 Форма головки . . . 5
5.2 Размеры . . . 5
5.3 Биение . . . 5
6 Отбор образцов и уровень приемлемого качества (AQL) . . . 6
7 Инструкции изготовителя . . . 6
8 Маркировка абразивных инструментов . . . 6
9 Ярлык/этикетка . . . 6
10 Упаковка . . . 6
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов ссылочным национальным стандартам Российской Федерации . . . 7
Библиография . . . 7

Введение

ИСО (Международная организация стандартизации) является всемирной федерацией органов национальных стандартов (организации — члены ИСО). Работа по подготовке Международных стандартов обычно осуществляется Техническими комитетами ИСО. Каждая организация-член, заинтересованная в предмете, для которого создавался Технический комитет, имеет право быть представленной в этом комитете. Международные правительственные и неправительственные организации также принимают участие в работе во взаимодействии с ИСО. ИСО тесно сотрудничает с Международной электротехнической комиссией (МЭК) по всем вопросам электротехнической стандартизации.

Международные стандарты разрабатываются в соответствии с правилами, приведенными в Директивах ИСО/МЭК, часть 3.

Проекты международных стандартов, принятые Техническими комитетами, распространяются организациям-членам для голосования. Публикация в качестве международного стандарта требует одобрения по меньшей мере 75 % организаций-членов с правом голоса.

Международный стандарт ИСО 7786 был подготовлен Техническим комитетом ИСО/ТК 106 «Стоматология», подкомитет ПК 4 «Стоматологические инструменты».

Это третье издание отменяет и заменяет второе издание ИСО 7786:1990, которое было:

- дополнено требованиями к сферической форме;
- дополнено номинальным размером 031 усеченной конической формы;
- дополнены требования к инструкции изготовителя;
- дополнены требования к маркировке.

Настоящий стандарт является одним из серии стандартов, распространяющихся на стоматологические вращающиеся инструменты.

Настоящий стандарт устанавливает требования к лабораторному абразивному инструменту, в том числе требования к размерам, необходимые для обеспечения взаимозаменяемости и безопасного использования шлифовальных инструментов в зуботехнической лаборатории.

Номинальные диаметры рабочей части, перечисленные в таблицах 1—10 соответствуют диаметрам, указанным в ИСО 2157.

Серия стандартов ИСО 6360 устанавливает 15-значную систему кодирования всех типов стоматологических вращающихся инструментов.

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ИНСТРУМЕНТЫ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ ВРАЩАЮЩИЕСЯ

Инструменты лабораторные абразивные

Dental rotary instruments. Laboratory abrasive instruments

Дата введения — 2012—03—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает размеры и требования для шести наиболее широко используемых форм керамических абразивных инструментов, применяемых для шлифования в зуботехнической лаборатории, включая контроль качества и информацию, нанесенную на ярлык/этикетку.

Примечание — Требования к измерениям и другие характеристики, приведенные в данном стандарте, являются условиями для осуществления взаимозаменяемости.

2 Нормативные ссылки

Следующие нормативные документы являются неотъемлемой частью при применении данного стандарта. Для недатированных документов применяют самое последнее издание.

ИСО 1797-1 Инструменты стоматологические вращающиеся. Хвостовики. Часть 1. Хвостовики из металла

ИСО 2859-1 Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля с указанием приемлемого уровня качества (AQL) для последовательного контроля партий

ИСО 6360-2 Инструменты стоматологические вращающиеся. Система числового кодирования. Часть 2. Форма и специфические характеристики реализации

ИСО 8325:2004 Инструменты стоматологические вращающиеся. Методы испытаний

3 Обозначения

В настоящем стандарте применены следующие обозначения:

d — диаметр рабочей части, диаметр головки;

l_1 — длина рабочей части, длина головки;

l_2 — общая длина;

α — угол рабочей части.

4 Требования

4.1 Материалы

4.1.1 Рабочая часть

Рабочая часть должна быть сделана из абразивных материалов. Выбор типа и обработка абразивного материала — на усмотрение изготовителя.

Издание официальное

4.1.2 Хвостовик

Материал хвостовика должен соответствовать ИСО 1797-1.

4.2 Формы

Формы рабочей части хвостовика в соответствии с рисунками1—10 Допускают вариации форм внутри ограниченных размеров и требований.

Испытания проводят в соответствии с 5.1.

4.3 Размеры

Размеры в таблицах и на рисунках приведены в миллиметрах, углы — в градусах.

4.3.1 Рабочая часть и общая длина

Размеры рабочей части и общая длина в соответствии с рисунками 1—10 и таблицами 1—10.

Испытания проводят в соответствии с 5.2.

4.3.2 Хвостовик

Хвостовик должен быть типа 2 по ИСО 1797-1.

4.4 Стоматологические лабораторные абразивные инструменты

4.4.1 Сферическая (круглая) головка

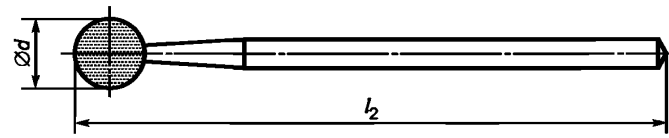


Рисунок 1 — Сферическая (круглая) головка

Таблица 1 — Размеры — Сферическая (круглая) головка

Размер номинального диаметра (номинальный размер)	$d_0^{\pm 0,5}$	$l_2 \pm 3$
031	3,1	45
040	4	46
050	5	47
060	6	48

4.4.2 Обратно усеченная, конусная головка

4.4.2.1 Обратно усеченная, конусная, короткая головка, $l_1 < d$

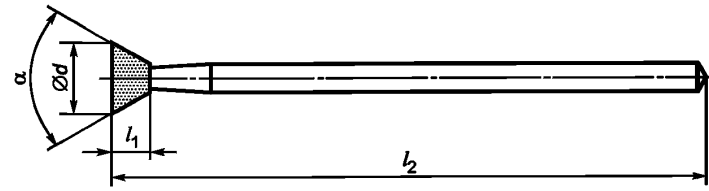


Рисунок 2 — Обратно усеченная, конусная, короткая головка

Таблица 2 — Размеры — Обратно усеченная, конусная, короткая головка

Размер номинального диаметра (номинальный размер)	$d_0^{\pm 0,5}$	$l_{1^{-0,5}}^{+1}$	$l_2 \pm 3$	α
040	4	2	42	От 50° до 90°
050	5	2,5	42	
060	6	3	42	
070	7	3,5	42	

4.4.2.2 Обратно усеченная, конусная, стандартная головка, $l_1 = d$

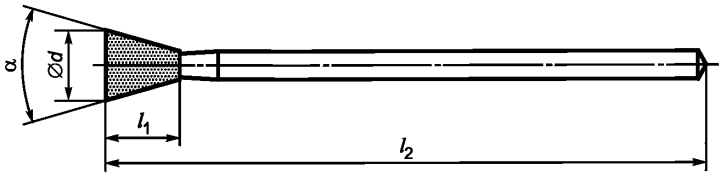


Рисунок 3 — Обратно усеченная, конусная, стандартная головка

Таблица 3 — Размеры — Обратно усеченная, конусная, стандартная головка

Размер номинального диаметра (номинальный размер)	$d_0^{+0,5}$	$l_{1_0^{+0,5}}$	$l_2 \pm 3$	α
065	6,5	6,5	48	От 20° до 30°

4.4.3 Обратно конусная (гиперболоидная-обратная) головка

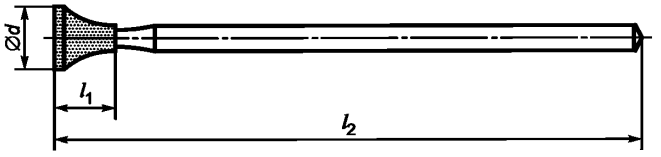


Рисунок 4 — Обратно конусная (гиперболоидная-обратная) головка

Таблица 4 — Размеры — Обратно конусная (гиперболоидная-обратная) головка

Размер номинального диаметра (номинальный размер)	$d_0^{+0,5}$	$l_{1_0^{+0,5}}$	$l_2 \pm 3$
070	7	5	46

4.4.4 Цилиндрическая головка

4.4.4.1 Цилиндрическая, короткая головка, $l_1 < d$

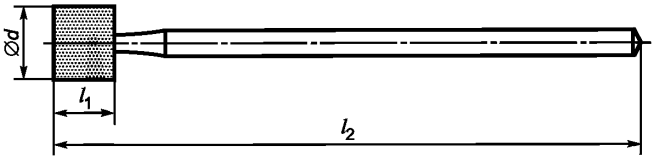


Рисунок 5 — Цилиндрическая, короткая головка

Таблица 5 — Размеры — Цилиндрическая, короткая головка

Размер номинального диаметра (номинальный размер)	$d_0^{+0,5}$	$l_{1_{-0,5}^{+1}}$	$l_2 \pm 3$
060	6	3	44
060	6	5	44
100	10	2	44
100	10	3	44
100	10	4	44

4.4.4.2 Цилиндрическая, регулируемая головка $l_1 > d$

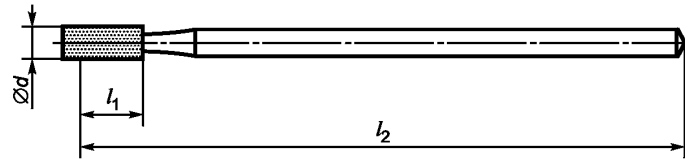


Рисунок 6 — Цилиндрическая, регулируемая головка

Таблица 6 — Размеры — Цилиндрическая, регулируемая головка

Размер номинального диаметра (номинальный размер)	$d_0^{+0,5}$	$l_{1^{-0,5}}^{+1}$	$l_2 \pm 3$
021	2,1	6	44
031	3,1	6	44
040	4	6	44
050	5	6	44

4.4.4.3 Цилиндрическая, длинная головка $l_1 \geq 2d$

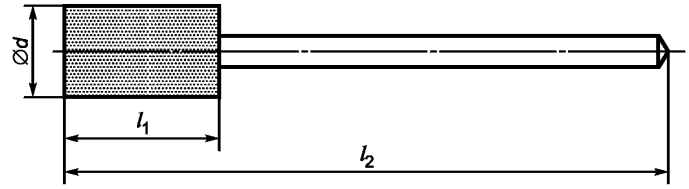


Рисунок 7 — Цилиндрическая, длинная головка

Таблица 7 — Размеры — Цилиндрическая, длинная головка

Размер номинального диаметра (номинальный размер)	$d_0^{+0,5}$	$l_{1^{-0,5}}^{+1}$	$l_2 \pm 3$
050	5	12	48
065	6,5	13	50

4.4.5 С режущей кромкой (конус, обратный гиперболоидальный) головка

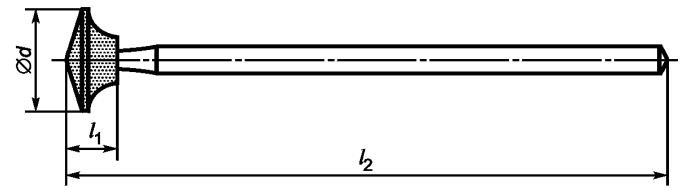


Рисунок 8 — С режущей кромкой (конус, обратный гиперболоидальный) головка

Таблица 8 — Размеры — С режущей кромкой (конус, обратный гиперболоидальный) головка

Размер номинального диаметра (номинальный размер)	$d_0^{+0,5}$	$l_{1_0^{+0,5}}$	$l_2 \pm 3$
090	9	4	46

4.4.6 Усеченная конусная головка

4.4.6.1 Усеченная конусная головка $l_1 < d$

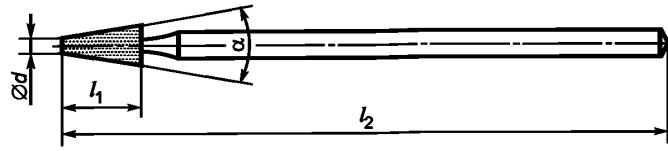


Рисунок 9 — Усеченная конусная головка

Таблица 9 — Размеры — Усеченная конусная головка

Размер номинального диаметра (номинальный размер)	$d_0^{\pm 0,5}$	$l_{1\pm 0,5}^{+1}$	$l_2 \pm 3$	α
021	2,1	6	44	От 8° до 14°
031	3,1	6	44	
040	4	6	44	
050	5	6	44	

4.4.6.2 Усеченная конусная, длинная головка $l_1 > 2d$

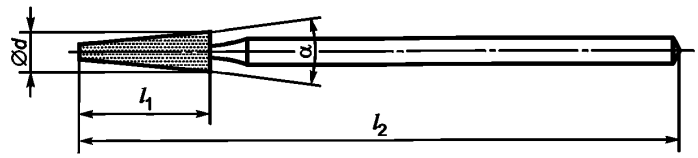


Рисунок 10 — Усеченная конусная, длинная головка

Таблица 10 — Размеры — Усеченная конусная, длинная головка

Размер номинального диаметра (номинальный размер)	$d_0^{\pm 0,5}$	$l_{1\pm 0,5}^{+1}$	$l_2 \pm 3$	α
031	3,1	7	46	От 6° до 10°
035	3,5	10,5	53	

4.5 Биение

Биение — не более 0,3 мм.

Испытания проводят в соответствии с 5.3.

5 Процедуры испытаний

5.1 Форма головки

Форму головок определяют, используя проекционный прибор, измеряя соответствующие размеры по ИСО 8325.

5.2 Размеры

Размеры определяют по ИСО 8325.

5.3 Биение

Биение определяют по ИСО 8325.

Измерения проводят у самого большого диаметра или, для цилиндрической формы, у середины рабочей части.

6 Отбор образцов и уровень приемлемого качества (AQL)

Уровень приемлемого качества (AQL), определенный по ИСО 2859-1—6,5.

7 Инструкции изготовителя

Изготовитель должен предоставить информацию о максимальной скорости вращения.

8 Маркировка абразивных инструментов

Маркировка на абразивных инструментах должна содержать информацию об абразивном материале.

9 Ярлык/этикетка

Ярлык/этикетка на упаковке абразивных инструментов должен содержать, по крайней мере, следующую информацию:

a) наименование и/или товарный знак изготовителя или дистрибьютера;
b) материал рабочей части, информация об абразивном материале;
c) тип хвостовика по ИСО 1797-1;
d) форма по ИСО 6360-2;
e) специфические характеристики;
f) номинальный диаметр;
g) номер партии.

10 Упаковка

Абразивные инструменты упаковывают на усмотрение изготовителя.

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов ссылочным национальным стандартам Российской Федерации

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего национального стандарта
ИСО 1797-1	—	*
ИСО 2859-1	—	*
ИСО 6360-2	—	*
ИСО 8325:2004	IDT	ГОСТ Р ИСО 8325—2010 «Инструменты стоматологические вращающиеся. Методы испытаний»

* Соответствующий национальный стандарт отсутствует. До его принятия рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта. Перевод данного международного стандарта находится в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.

Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов:
- IDT — идентичный стандарт.

Библиография

[1] ИСО 2157 Стоматологические вращающиеся инструменты — Номинальные диаметры и номер шифра обозначения

[2] ИСО 6360-1 Стоматологические вращающиеся инструменты — Система числового кодирования — Часть 1: Общие характеристики

УДК 615.472:616:006.354 ОКС 11.060.20 Р21

Ключевые слова: стоматологический инструмент, абразивный инструмент, форма, размер, требование, маркировка, упаковка

Редактор *А.Ю. Томилин*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 29.12.2011. Подписано в печать 26.01.2012. Формат 60 × 84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,85. Тираж 79 экз. Зак. 88.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru