МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ АВИАЦИОННЫЙ КОМИТЕТ
АВИАЦИОННЫЙ РЕГИСТР

16 февраля 2006 года

ДИРЕКТИВНОЕ ПИСЬМО
№ 1-2006

СЕРТИФИКАЦИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕМОНТНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ ЗАМЕНЯЕМЫХ КОМПОНЕНТОВ ГРАЖДАНСКОЙ АВИАЦИОННОЙ ТЕХНИКИ

Настоящее Директивное письмо издано с целью разъяснения и уточнения требований Авиационных правил, часть 145, «Ремонтные организации» применительно к деятельности Ремонтных организаций по изготовлению элементов конструкции (далее по тексту – «заменяемых компонентов») в процессе ремонта изделий гражданской авиационной техники.

С выходом настоящего Директивного письма теряет силу Директивное письмо Авиарегистра МАК № 5-2000 от 20 октября 2000 г.

1. Общие положения

1.1. Изготовление Ремонтной организацией (далее по тексту – Организацией) заменяемых компонентов ремонтируемых изделий гражданской авиационной техники может осуществляться только при условии сертификации их производства Авиарегистром МАК и национальной Авиационной администрацией.

1.2. Изготовленные Организацией заменяемые компоненты могут быть установлены только на изделия гражданской авиационной техники, проходящие ремонт в данной Организации. Допускается установка изготовленных Организацией заменяемых компонентов на отремонтированные ею изделия гражданской авиационной техники в рамках исполнения данной Организацией гарантийных обязательств.

1.3. Изготовление особо ответственных и паспортизируемых элементов конструкции ремонтируемых изделий гражданской авиационной техники в условиях Организации не допускается.

1.4. Организация, имеющая намерение изготавливать компоненты независимо от их классификационной категории для поставки сторонним потребителям, должна пройти сертификацию в соответствии с требованиями Директивного письма Авиарегистра МАК № 3-2000.

2. Процедуры сертификации изготовления заменяемых компонентов

2.1. Ремонтная организация, намеренная изготавливать заменяемые компоненты для нужд собственного производства, должна включить в первичную или повторную заявку на получение Сертификата Ремонтной организации пункт по изготовлению компонентов, либо представить заявку на получение соответствующего дополнения к имеющемуся Сертификату. К заявке должны быть приложены:

gost.e-ecolog.ru

a) утвержденный Изготовителем или Разработчиком образца авиационной техники разрешительный Перечень компонентов, изготовление которых допускается в условиях ремонтного производства Организации (копия);
b) документ(ы), подтверждающий(ие) внедрение технологических процессов изготовления компонентов (копия).

2.2. В случае, когда к моменту проведения сертификационных работ по § 2 Руководства 145.1 Организацией освоено изготовление только части номенклатуры компонентов из разрешительных перечней, на их основании формируется Перечень заменяемых компонентов, изготовление которых для нужд собственного производства освоено в данной Организации (форма Перечня указана в приложениях 1,2)[1].

2.2.1. Перечень состоит из титульного и последующих листов.

2.2.2. На титульном листе Перечня указывают (приложение 1):

a) в поз. 1 – номер разрешительного Перечня, утвержденного Изготовителем или Разработчиком образца авиационной техники (по п.2.1 настоящего Директивного письма), являющего основанием для составления настоящего перечня;

b) в поз. 2 – порядковый номер листа Перечня;

c) в поз. 3 – общее количество листов в Перечне;

d) в поз. 4 – обозначение (шифр) Перечня по принятой в Организации системе;

e) в поз. 5 – штамп назначенного в соответствии с Авиационными правилами АП-183 представителя Авиарегистра МАК по инспектированию ремонтного производства.

2.2.3. В последующих листах Перечня указывается (приложение 2):

a) в поз. 1 – наименование компонента согласно конструкторской документации;

b) в поз. 2 – обозначение (шифр) компонента согласно конструкторской документации;

c) в поз. 3 – соответствующий номер позиции (порядковый номер) в разрешительном Перечне, утвержденном Разработчиком (Изготовителем);

d) в поз. 4 – обозначение (шифр) комплекта технологической документации на изготовление заменяемых компонентов;

e) в поз. 5 – номер акта и дата внедрения технологического процесса изготовления;

f) в поз. 6 – штамп назначенного в соответствии с Авиационными правилами АП-183 представителя Авиарегистра МАК по инспектированию ремонтного производства;

g) в поз. 7 – порядковый номер листа Перечня;

h) в поз. 8 – общее количество листов в Перечне;

i) в поз. 9 – обозначение (шифр) Перечня.

2.3. Организация несет ответственность за достоверность представляемых сведений.

2.4. При необходимости может быть затребована дополнительная информация, необходимая для оценки производства и системы качества Организации-заявителя.

2.5. Дальнейшая работа по сертификации ведется в соответствии с процедурами, предусмотренными Авиационными правилами, часть 145 и Руководством 145.1.

3. Требования к Организации, изготавливающей заменяемые компоненты

3.1. Внутренние нормативные документы системы качества Организации должны включать в себя процедуры организации и управления процессом технологической подготовки производства к

[1] Примечание: при составлении Перечня заменяемых компонентов рекомендуется группировать изготавливаемые компоненты по организации технологических процессов их производства (единичный, типовой, групповой)

изготовлению заменяемых компонентов, а также требования и процедуры, регламентирующие организацию процессов изготовления заменяемых компонентов.

3.2. Организация должна иметь учтенную Разработчиком (Изготовителем) конструкторскую документацию по всем компонентам, включенным в разрешительный Перечень, за исключением нормализованных (стандартизованных) деталей.

3.3. В Организации должна действовать система получения сведений об изменениях рабочей конструкторской документации на изготавливаемые компоненты, включенные в разрешительный Перечень.

3.4. Используемая при изготовлении заменяемых компонентов технологическая документация должна быть согласована с Разработчиком (Изготовителем). При изготовлении нормализованных (стандартизованных) деталей допускается использовать технологическую документацию, разработанную на основании государственных и/или отраслевых документов по стандартизации, согласование которой с Разработчиком (Изготовителем) не обязательно.

3.5. Технологическая документация, необходимая и достаточная для выполнения технологических процессов при изготовлении заменяемых компонентов, должна быть разработана и внедрена в Организации установленным порядком на основании ЕСТД и конструкторской документации, обеспечивая соответствие изготавливаемых компонентов утвержденной типовой (ей эквивалентной) конструкции.

3.6. Применяемые Организацией при изготовлении заменяемых компонентов средства выполнения технологических процессов (технологическое оборудование, технологическая оснастка, приспособления и инструмент), а также производственный и контрольный персонал должны соответствовать основным требованиям п.п. 145.35, 145.37, 145.39 Авиационных правил, часть 145.

3.7. Система маркировки (клеймения) изготавливаемых компонентов, действующая в Организации, должна обеспечивать их идентификацию и прослеживаемость на всех этапах производства и эксплуатации. Заменяемые компоненты следует маркировать в соответствии с требованиями конструкторской документации.

3.8. Система входного контроля, действующая в Организации, должна исключить возможность попадания некондиционных материалов, предназначенных для изготовления заменяемых компонентов.

3.9. Система складского хранения, действующая в Организации, должна исключать возможность перепутывания марок материалов, предназначенных для изготовления заменяемых компонентов.

3.10. Система пооперационной и окончательной приемки изготавливаемых компонентов, действующая в Организации, должна исключать попадание на авиационную технику некондиционных компонентов.

3.11. Действующая в Организации производственно-контрольная документация должна включать в себя соответствующие карты изготовления заменяемых компонентов.

3.12. При установке на ремонтируемую авиатехнику части заменяемых компонентов из изготовленной партии в «Дело ремонта» экземпляра авиатехники должна вкладываться копия соответствующей карты изготовления.

3.13. При проверке производства и системы качества Организации в части изготовления заменяемых компонентов эксперт берет за основу требования настоящего Директивного письма и Основные условия соответствия сертификационным требованиям элементов (функций) системы качества и ремонтного производства Организации, приведенные в п.10 Приложения III-7 Руководства 145.1.

4. Выдача разрешения на изготовление заменяемых компонентов и надзор за сертифицированным производством

4.1. При положительных результатах оценки производства и процессов изготовления заменяемых компонентов в Приложение к Сертификату Ремонтной организации (Перечень разрешен-

ных работ) в графу «Вид работ» применительно к конкретному типу гражданской авиационной техники вносится запись: «Изготовление заменяемых компонентов для нужд собственного ремонтного производства по перечню № (указывается номер разрешительного перечня), утвержденному Разработчиком (Изготовителем) (дата утверждения перечня)».

4.2. В случае, когда к моменту проведения сертификационных работ по § 2 Руководства 145.1 Организацией освоено изготовление только части номенклатуры компонентов из разрешительных перечней, в графе «Вид работ» указывается номер перечня заменяемых компонентов, изготовление которых для нужд собственного ремонтного производства освоено в данной Организации, составленного по п.2.2 настоящего Директивного письма.

4.3. При освоении в период действия Сертификата дополнительной номенклатуры компонентов, Организации следует уведомить об этом Авиарегистр МАК с представлением соответствующего изменения Перечня заменяемых компонентов, составленного по п.2.2 настоящего Директивного письма.

4.4. По результатам рассмотрения представленных материалов Авиарегистр МАК принимает решение о достаточности представленной информации и необходимости проведения дополнительных сертификационных работ.

4.5. Представители Авиарегистра МАК, осуществляющие надзор за сертифицированным ремонтным производством, включают в сферу своей деятельности надзор за изготовлением заменяемых компонентов ремонтируемых изделий гражданской авиационной техники, руководствуясь требованиями Авиационных правил, часть 183, и настоящего Директивного письма.

Приложение: Форма титульного и последующих листов Перечня заменяемых компонентов – на 2 л.

Председатель
Авиарегистра МАК В.В. Беспалов

Приложение 1

Титульный лист Перечня заменяемых компонентов

Основание: ***(1)***	Лист ***(2)***	Листов ***(3)***

(*наименование Ремонтной организации*)

УТВЕРЖДАЮ
(*Руководитель Ремонтной организации*)
(*И.О. Фамилия*)

ПЕРЕЧЕНЬ № ***(4)***

изготавливаемых (*наименование Ремонтной организации*)

заменяемых компонентов (*тип авиационной техники*)

для нужд собственного ремонтного производства

(5)

Приложение 2

Последующий лист Перечня заменяемых компонентов

№ п/п	Наименование	Обозначение	№ поз. по Перечню	Технологическая документация	Акт внедрения
1	2	3	4	5	6
	(1)	*(2)*	*(3)*	*(4)*	*(5)*
(6)				Лист *(7)*	Листов *(8)*
				(9)	

gost.e-ecolog.ru