ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

СБЦП 81 - 02-04-2001

СПРАВОЧНИК БАЗОВЫХ ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

СБЦП 81 - 2001-04

ОБЪЕКТЫ АВИАЦИОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Издание официальное

Москва
2011

gost.e-ecolog.ru

МИНИСТЕРСТВО РЕГИОНАЛЬНОГО РАЗВИТИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(МИНРЕГИОН РОССИИ)

СПРАВОЧНИК БАЗОВЫХ ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

СБЦП 81 - 2001-04

ОБЪЕКТЫ АВИАЦИОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

**Издание официальное,
измененное и дополненное**

Москва 2011

Справочник базовых цен на проектные работы в строительстве «Объекты авиационной промышленности» (СБЦП 81-02-04-2001)

Минрегион, Москва 2011 – 84 стр.

Государственный сметный норматив «Справочник базовых цен на проектные работы в строительстве «Объекты авиационной промышленности» предназначен для определения стоимости разработки проектной и рабочей документации для строительства объектов авиационной промышленности.

РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Центр научно-методического обеспечения инженерного сопровождения инвестиций в строительстве» (ОАО «ЦЕНТРИНВЕСТпроект») при участии Открытого акционерного общества «Государственный проектно-конструкторский и научно-исследовательский институт авиационной промышленности» (ОАО «ГИПРОНИИАВИАПРОМ»).

УТВЕРЖДЕН: Министерством регионального развития Российской Федерации приказом № 547 от «29» ноября 2011 г.

ПРИЗНАН НЕ НУЖДАЮЩИМСЯ В РЕГИСТРАЦИИ: Министерством юстиции Российской Федерации письмо №01/2311-ВБ от «18» января 2012 г.

Информацию об изменениях к настоящему СБЦ, разъяснения и консультации по вопросам применения СБЦ осуществляет ОАО «ЦЕНТРИНВЕСТпроект» (125057, г. Москва, Ленинградский пр. 63; тел. (499)-157-39-42, 157-46-51) и ОАО «ГИПРОНИИАВИАПРОМ» (127083, г. Москва, улица Верхняя Масловка, дом 20, тел. (495)-612-94-43, 612-94-89).

СОДЕРЖАНИЕ

		Стр.
1	Основные положения.....	5
2	Порядок определения базовой цены проектной документации и рабочей документации	6
3	Базовые цены на разработку проектной документации и рабочей документации	10
Таблица 1	Предприятия авиационной промышленности	10
Таблица 2	Отдельные объекты предприятий авиационной промышленности	15
Таблица 3	Назначение и состав предприятий авиационной промышленности	40
Таблица 4	Состав и основное оборудование отдельных объектов предприятий авиационной промышленности	41
Таблица 5	Рекомендуемая ориентировочная относительная стоимость разработки разделов проектной документации (в процентах от базовой цены).....	83
К таблице 5	Рекомендуемая ориентировочная относительная стоимость разработки раздела «Инженерное оборудование, сети инженерно-технические мероприятия, технологические решения».....	83
Таблица 6	Рекомендуемая ориентировочная относительная стоимость разработки рабочей документации (в процентах от базовой цены).....	84
К таблице 6	Рекомендуемая ориентировочная относительная стоимость разработки раздела «Инженерное оборудование, сети инженерно-технические мероприятия, технологические решения».....	84

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Государственный сметный норматив «Справочник базовых цен на проектные работы в строительстве «Объекты авиационной промышленности» (далее – Справочник) предназначен для определения стоимости разработки проектной и рабочей документации для строительства объектов авиационной промышленности.

1.2. При использовании настоящего Справочника следует руководствоваться Методическими указаниями по применению справочников базовых цен на проектные работы в строительстве, утвержденными приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 29 декабря 2009 г. № 620 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 23 марта 2010 г., регистрационный № 16686, Бюллетень нормативных актов федеральных органов исполнительной власти, 2010, № 16) (далее – Методические указания).

1.3. Уровень цен, содержащихся в таблицах Справочника, установлен по состоянию на 01.01.2001 (без учета налога на добавленную стоимость).

1.4. Базовые цены в Справочнике установлены в зависимости от натуральных показателей (тыс. кв. км; га; тыс. чел.) проектируемых объектов: общей площади, годового выпуска продукции, протяженности, производительности, емкости, или на объект в целом.

1.5. Базовыми ценами Справочника, помимо затрат, перечисленных в пункте 1.3.6 раздела 1 Методических указаний, не учтена стоимость проектирования:

1) трехмерной электронной модели объектов (3D-проектирование);

2) раздела «Промышленная безопасность»;

3) раздела «Защитные сооружения гражданской обороны и другие специальные сооружения».

1.6. В случае выполнения работ по оценке воздействия объекта капитального строительства на окружающую среду (далее - ОВОС) в составе проектной документации по поручению заказчика стоимость этих работ определяется в размере до 4% от общей стоимости проектирования.

1.7. Распределение базовой цены на разработку проектной и рабочей документации, осуществляется по графам 6, 7 таблиц № 1, № 2 Справочника и при необходимости уточняется по согласованию между заказчиком и исполнителем.

1.8. В состав каждого предприятия отрасли входят цеха и службы, относящиеся к производственным комплексам основного, вспомогательного и обслуживающего производственного назначения. Назначение и состав предприятий авиационной промышленности, формирующие комплексную базовую цену таблицы № 1 Справочника, приведены в таблице № 3 Справочника.

1.9. Состав и основное оборудование отдельных объектов отрасли, формирующие комплексную базовую цену таблицы № 2 Справочника, приведены в таблице № 4 Справочника.

1.10. Рекомендуемая ориентировочная относительная стоимость разработки разделов проектной документации (в процентах от базовой цены) приведена в таблице № 5 Справочника.

1.11. Рекомендуемая ориентировочная относительная стоимость разработки разделов рабочей документации (в процентах от базовой цены) приведена в таблице № 6 Справочника.

2. ПОРЯДОК ОПРЕДЕЛЕНИЯ БАЗОВОЙ ЦЕНЫ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ

2.1. Базовая цена разработки проектной и рабочей документации по объектам основного производства (или нескольких разнородных производств), вспомогательного и обслуживающего производств предприятий авиационной промышленности в случае отсутствия цены на комплекс, определяется суммированием базовых цен проектирования отдельных производственных объектов, объектов вспомогательного и обслуживающего назначения, внутриплощадочных инженерных коммуникаций и сооружений.

2.2. Базовые цены на разработку проектной и рабочей документации для строительства разработаны исходя из условия производства одного изделия в программе проектируемого объекта (завода), проведения одного вида испытания, выпуска одного вида продукции или одного вида сплава (алюминиевые, магниевые, титановые или другие), хранения одного типа топлив и масел. Несколько модификаций одного вида изделия (сплава и так далее), ресурса считаются за один вид.

Стоимость разработки подраздела «Технологические решения» раздела «Инженерное оборудование, сети инженерно-технические мероприятия, технологические решения» в составе проектной и рабочей документации на объект (завод) при производстве двух и более разнородных видов продукции, а именно:

- изделий (таблица № 1 Справочника, пункты: 1 – 16, 18 – 27, таблицы № 2 Справочника, пункты: 1 –114, 116 – 122, 125, 127, 129, 131 – 141, 143 – 145, 148 – 152, 157, 158);
- сплавов (таблица № 1 Справочника, пункты: 10, 11; таблицы № 2 Справочника, пункты: 1 – 42, 132 – 134,);
- испытаний (таблица № 1 Справочника, пункты: 17, 28; таблица № 2 Справочника, пункты: 51 – 53, 99 – 111, 118 – 120, 122, 125);
- работ или процессов (таблица № 1 Справочника, пункты: 22 – 28; таблица № 2 Справочника, пункты: 49 – 53, 55 – 58, 63 – 65, 71 – 80, 106 – 109, 117 – 121, 125, 137, 139, 141– 142, 146, 147 – 152, 157, 166);

- определяется с коэффициентами: при двух видах продукции – 1,25; более чем при двух видах продукции – 1,4. При одновременном наличии двух и более разнородных видов продукции более чем по одной из перечисленных групп (например, несколько видов изделий из нескольких сплавов) коэффициент применяется только по одной из них, имеющей большую величину коэффициента.

Стоимость разработки подраздела «Технологические решения» раздела «Инженерное оборудование, сети инженерно-технические мероприятия, технологические решения» топливохранилищ (таблица № 2 Справочника, пункт 164) с количеством типов топлива более одного определяется с коэффициентами: при количестве типов топлива 2 или 3 – 1,2; при количестве типов топлива – от 4 и более – 1,4.

Стоимость разработки подраздела «Технологические решения» раздела «Инженерное оборудование, сети инженерно-технические мероприятия, технологические решения» маслохранилищ (таблица № 2 Справочника, пункт 165) с количеством типов масел от 5 до 8 определяется с коэффициентом 1,2, с количеством типов масел более 8 – с коэффициентом 1,3.

2.3. Стоимость разработки проектной и рабочей документации объектов с использованием узлов повышенной заводской готовности (индустриализация монтажа оборудования и трубопроводов) виды проектных работ, которые усложняются в связи с указанным фактором, определяется с коэффициентом: для проектной документации – до 1,3; для рабочей документации – до 1,2.

2.4. Стоимость разработки проектной и рабочей документации на завод (объект) с разработкой ведомостей научно-исследовательских, опытно-конструкторских работ и исходных требований к ним по заданию заказчика определяется с коэффициентом до 1,03.

2.5. Стоимость работы по сбору и обработке показателей по трудоемкости для ранее не выпускавшейся продукции, по которой отсутствуют утвержденные показатели трудоемкости, определяется дополнительно в процентах от стоимости подраздела «Технологические решения» раздела «Инженерное оборудование, сети инженерно-технические мероприятия, технологические решения» при разработке проектной документации: 20% – при наличии 1 изделия; 50% – при наличии от 2 до 5 изделий; 70% – при наличии от 6 до 10 изделий; 90% – при наличии 10 и более изделий.

2.6. Стоимость разработки проектной и рабочей документации на корпус (цех) по изготовлению деталей из бериллиевых, литиевых, магниеториевых, магниецериевых и тому подобных сплавов определяется с коэффициентом до 1,4. При проектировании таких объектов в рамках предприятия в целом к стоимости проектирования предприятия (таблица № 1 Справочника) применяется коэффициент до 1,15.

2.7. Стоимость разработки подраздела «Технологические решения» раздела «Инженерное оборудование, сети, инженерно-технические

мероприятия, технологические решения» литейных корпусов (цехов) определяется с коэффициентами:

- для жаропрочного литья с керамическими стержнями – до 1,3;
- для точного литья с удалением стержней в бифториде калия, модельных масс газоавтоклавным способом с последующей их регенерацией – до 1,2.

При проектировании литейных корпусов (цехов) в рамках предприятия в целом к стоимости проектирования предприятия (таблица № 1 Справочника) применяются коэффициенты:

- для жаропрочного литья с керамическими стержнями – до 1,02;
- для точного литья с удалением стержней в бифториде калия, модельных масс газоавтоклавным способом с последующей их регенерацией – до 1,03.

2.8. Стоимость разработки проектной документации для строительства объекта с системами механизации транспорта определяется с коэффициентами:

- с тремя и более системами общецехового (корпусного) непрерывного транспорта – до 1,4;
- при соединении непрерывным транспортом нескольких зданий (сооружений) по тоннелям и галереям – до 1,3.

2.9. Стоимость разработки проектной и рабочей документации испытательной станции газотурбинных двигателей (далее - ГТД), состоящую из нескольких боксов (для испытания двигателей одного типа), определяется суммированием стоимостей первого бокса с коэффициентом 1,0, второго – с коэффициентом 0,3, последующих – с коэффициентом 0,2 на каждый бокс.

Стоимость разработки проектной и рабочей документации испытательной станции при испытании в боксах двигателей разных типов для подразделов и частей документации: технологических решений (виды работ: объекты для испытания двигателей и агрегатов, механизация транспорта, решения по экологической оптимизации производственных и иных объектов, объекты, связанные со сбором и обращением с отходами, очистные сооружения промстоков, организация и условия труда работников, управление производством и предприятием, автоматизация электроприводов), специальных установок и устройств определяется с коэффициентом 1,0 на каждый бокс.

Стоимость разработки проектной и рабочей документации испытательной станции при обеспечении испытаний в одном боксе двух двигателей разных типов для подразделов и частей документации: технологических решений (виды работ: объекты для испытания двигателей и агрегатов, механизация транспорта, решения по экологической оптимизации производственных и иных объектов, объекты, связанные со сбором и обращением с отходами, очистные сооружения промстоков, организация и условия труда работников, управление производством и предприятием,

автоматизация электроприводов), специальных установок и устройств определяется с коэффициентом до 2,0.

2.10. Стоимость разработки подраздела «Технологические решения» раздела «Инженерное оборудование, сети, инженерно-технические мероприятия, технологические решения» проектной документации и рабочей документации на испытательную станцию ГТД определяется с коэффициентами:

- 1,15 – на каждый усложняющий фактор, при применении спецтоплив, при подогреве или охлаждении окружающей среды, рабочей среды или топлива, но не более 1,5 за сумму факторов;
- 1,12 – на каждый усложняющий фактор при разработке документации для научно-исследовательского института (далее - НИИ) или опытно-конструкторского бюро (далее – ОКБ), при создании влажности, изменении вектора тяги или реверсе, но не более 1,3 за сумму факторов.

2.11. Стоимость разработки проектной и рабочей документации станции испытания отдельных узлов двигателей (воздухозаборников, компрессоров, турбин, камер сгорания, форсажных камер, топливной аппаратуры, систем управления двигателями), а также редукторов вертолетных установок определяется по позиции 104 таблицы № 2 Справочника.

2.12. Стоимость разработки проектной и рабочей документации на корпус (цех) со специальными мероприятиями по защите информации, обрабатываемой и передаваемой с применением цифровой техники, определяется с коэффициентом 1,05 (ко всем разделам, кроме разделов «Проект организации строительства», «Проект организации строительства по сносу и демонтажу, «Мероприятия по обеспечению доступа инвалидов»).

2.13. Стоимость разработки проектной и рабочей документации для строительства объекта с экранированными сооружениями определяется с коэффициентом до 1,25.

2.14. Стоимость разработки проектной и рабочей документации для строительства вертодромного цеха определяется по позиции 127 таблицы № 2 Справочника с коэффициентом 0,85.

2.15. Стоимость разработки подраздела «Технологические решения» раздела «Инженерное оборудование, сети инженерно-технические мероприятия, технологические решения» проектируемого топливохранилища для новых, ранее не применявшихся типов топлива определяется с коэффициентом до 1,3.

2.16. Стоимость проектных работ для строительства объектов, входящих в сферу действия, регулируемую законодательством Российской Федерации о государственной тайне, определяется по базовым ценам Справочника с коэффициентом до 1,1.

2.17. Коэффициенты, установленные в пунктах 2.2, 2.5 – 2.9 раздела 2 Справочника, относятся к ценообразующим. Коэффициенты, установленные

в пунктах 2.3, 2.4, 2.10 – 2.16 раздела 2 Справочника, являются коэффициентами, учитывающими усложняющие факторы.

3. БАЗОВЫЕ ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ ПРОЕКТНОЙ И РАБОЧЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Таблица №1 Предприятия авиационной промышленности

№ п/п	Наименование объекта проектирования	Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены разработки проектной и рабочей документации, тыс. руб.		Распределение базовой цены в процентах от цены, документация:	
			а	*в*	проектная	рабочая
1	2	3	4	5	6	7
1	Завод легких и средних самолетов площадью, тыс. $м^2$					
	от 70 до 100	тыс. $м^2$	9926,616	80,062	30	70
	свыше 100 до 200	"	11738,816	61,940	30	70
	свыше 200 до 300	"	13578,016	52,744	30	70
	свыше 300 до 400	"	15606,616	45,982	30	70
	свыше 400 до 500	"	17770,616	40,572	30	70
	свыше 500 до 600	"	20475,616	35,162	30	70
	свыше 600 до 700	"	22098,016	32,458	30	70
2	Завод тяжелых и сверхтяжелых самолетов площадью, тыс. $м^2$					
	от 200 до 400	тыс. $м^2$	17445,960	46,793	30	70
	свыше 400 до 600	"	19934,360	40,572	30	70
	свыше 600 до 800	"	23180,360	35,162	30	70
	свыше 800 до 1000	"	27507,560	29,753	30	70
	свыше 1000 до 1200	"	30212,560	27,048	30	70
3	Завод легких и средних вертолетов площадью, тыс. $м^2$					
	от 60 до 100	тыс. $м^2$	8249,640	83,578	30	70
	свыше 100 до 200	"	10413,440	61,940	30	70
	свыше 200 до 300	"	12523,240	51,391	30	70
	свыше 300 до 400	"	14957,440	43,277	30	70
	свыше 400 до 500	"	17121,440	37,867	30	70
	свыше 500 до 600	"	18473,940	35,162	30	70

1	2	3	4	5	6	7
4	Завод тяжелых вертолетов площадью, тыс. м^2					
	от 70 до 100	тыс. м^2	9764,328	76,546	30	70
	свыше 100 до 200	"	11684,728	57,342	30	70
	свыше 200 до 300	"	13469,928	48,416	30	70
	свыше 300 до 400	"	15011,628	43,277	30	70
	свыше 400 до 500	"	17175,628	37,867	30	70
	свыше 500 до 600	"	18528,128	35,162	30	70
	свыше 600 до 700	"	20150,528	32,458	30	70
5	Завод легких и средних двигателей площадью, тыс. м^2					
	от 60 до 100	тыс. м^2	10332,336	87,636	30	70
	свыше 100 до 150	"	11522,536	75,734	30	70
	свыше 150 до 200	"	12658,486	68,161	30	70
	свыше 200 до 250	"	13848,686	62,210	30	70
	свыше 250 до 300	"	15200,936	56,801	30	70
	свыше 300 до 350	"	16823,936	51,391	30	70
	свыше 350 до 400	"	17770,686	48,686	30	70
6	Завод тяжелых двигателей площадью, тыс. м^2:					
	от 80 до 100	тыс. м^2	12387,984	74,652	30	70
	свыше 100 до 200	"	13496,884	63,563	30	70
	свыше 200 до 300	"	15498,484	53,555	30	70
	свыше 300 до 400	"	17364,784	47,334	30	70
	свыше 400 до 500	"	18987,584	43,277	30	70
	свыше 500 до 600	"	21692,584	37,867	30	70
	свыше 600 до 700	"	23315,584	35,162	30	70
	свыше 700 до 800	"	25208,384	32,458	30	70
7	Завод специальных двигателей площадью, тыс. м^2					
	от 200 до 300	"	14189,381	56,801	30	70
	свыше 300 до 400	"	16623,881	48,686	30	70
	свыше 400 до 500	"	18787,481	43,277	30	70
	свыше 500 до 600	"	21492,481	37,867	30	70
8	Завод по производству агрегатов площадью:					
	от 15 до 30	тыс. м^2	6762,000	218,277	30	70
	свыше 30 до 60	"	7792,530	183,926	30	70
	свыше 60 до 100	"	10551,390	137,945	30	70
	свыше 100 до 140	"	13256,190	110,897	30	70
	свыше 140 до 200	"	15528,250	94,668	30	70
9	Завод по производству приборов площадью, тыс. м^2					
	от 15 до 30	тыс. м^2	5680,080	183,656	30	70
	свыше 30 до 60	"	6564,540	154,174	30	70
	свыше 60 до 100	"	8836,620	116,306	30	70
	свыше 100 до 140	"	11000,420	94,668	30	70
	свыше 140 до 200	"	13272,480	78,439	30	70

1	2	3	4	5	6	7
10	Завод по производству полуфабрикатов из алюминиевых и магниевых сплавов площадью, тыс. $м^2$					
	от 90 до300	тыс. $м^2$	22122,559	89,258	30	70
	свыше 300 до 500	"	27802,459	70,325	30	70
	свыше 500 до 900	"	35916,959	54,096	30	70
	свыше 900 до 1300	"	45654,059	43,277	30	70
11	Завод по производству полуфабрикатов из титановых и жаропрочных сплавов площадью, тыс. $м^2$					
	от 50 до 55	тыс. $м^2$	16637,676	316,462	35	65
	свыше 55 до 60	"	17443,481	301,811	35	65
	свыше 60 до 70	"	18498,401	284,229	35	65
	свыше 70 до 80	"	19729,071	266,648	35	65
12	Завод нормализованного крепежа площадью, тыс. $м^2$					
	от 60 до 80	тыс. $м^2$	5535,148	79,115	35	65
	свыше 80 до 100	"	6238,348	70,325	35	65
	свыше 100 до 120	"	7117,448	61,534	35	65
13	Завод наземного оборудования площадью, тыс. $м^2$:					
	от 50 до 75	тыс. $м^2$	4679,304	75,734	30	70
	свыше 75 до 100	"	5490,729	64,915	30	70
	свыше 100 до 125	"	6302,129	56,801	30	70
	свыше 125 до 150	"	6978,379	51,391	30	70
14	Завод специализированного оборудования для заводов отрасли площадью, тыс. $м^2$					
	от 80 до 150	тыс. $м^2$	7733,023	70,325	30	70
	свыше 150 до 200	"	9761,623	56,801	30	70
	свыше 200 до 250	"	11384,623	48,686	30	70
	свыше 250 до 300	"	12060,623	45,982	30	70
15	Завод роботов площадью, тыс. $м^2$					
	от 20 до 25	тыс. $м^2$	2658,818	119,011	30	70
	свыше 25 до 50	"	3335,018	91,963	30	70
	свыше 50 до 75	"	4416,918	70,325	30	70
	свыше 75 до 100	"	5228,343	59,506	30	70
16	Завод нестандартизированного оборудования для заводов отрасли площадью, тыс. $м^2$					
	от 40 до 75	тыс. $м^2$	8497,580	138,598	30	70
	свыше 75 до 100	"	10101,830	117,208	30	70
	свыше 100 до 125	"	11566,930	102,557	30	70
	свыше 125 до 150	"	12665,805	93,766	30	70
	свыше 150 до 200	"	14423,805	82,046	30	70

1	2	3	4	5	6	7
17	Летно-испытательный центр с ремонтно-обслуживающей базой площадью, тыс. м^2					
	от 15 до 50	тыс. м^2	4435,872	100,619	30	70
	свыше 50 до 100	"	5544,872	78,439	30	70
	свыше 100 до 150	"	7438,172	59,506	30	70
	свыше 150 до 200	"	8655,422	51,391	30	70
	свыше 200 до 250	"	9737,222	45,982	30	70
18	Завод аэродромного оборудования площадью, тыс. м^2					
	от 25 до 50	тыс. м^2	6707,904	153,903	30	70
	свыше 50 до 75	"	7911,554	129,830	30	70
	свыше 75 до 100	"	9534,404	108,192	30	70
	свыше 100 до 125	"	10616,304	97,373	30	70
	свыше 125 до 150	"	11968,679	86,554	30	70
19	Завод аэродинамических моделей площадью, тыс. м^2					
	от 20 до 40	тыс. м^2	5139,120	153,092	30	70
	свыше 40 до 60	"	6177,760	127,126	30	70
	свыше 60 до 80	"	7476,100	105,487	30	70
	свыше 80 до 100	"	8341,620	94,668	30	70
	свыше 100 до 120	"	9423,520	83,849	30	70
20	Завод трубопроводов авиационной техники площадью, тыс. м^2					
	от 30 до 60	тыс. м^2	4408,824	83,037	30	70
	свыше 60 до 80	"	5009,244	73,030	30	70
	свыше 80 до 100	"	5658,444	64,915	30	70
	свыше 100 до 120	"	6469,844	56,801	30	70
	свыше 120 до 140	"	6794,444	54,096	30	70
21	Завод алюминиевых сотовых конструкций площадью, тыс. м^2					
	от 40 до 80	тыс. м^2	8006,208	100,889	30	70
	свыше 80 до 90	"	8287,488	97,373	30	70
	свыше 90 до 100	"	8774,388	91,963	30	70
	свыше 100 до 200	"	9315,288	86,554	30	70
22	Опытный завод с ОКБ по созданию тяжелых и сверхтяжелых самолетов площадью, тыс. м^2					
	от 30 до 50	тыс. м^2	7032,480	115,224	30	70
	свыше 50 до 100	"	8141,430	93,045	30	70
	свыше 100 до 150	"	9602,030	78,439	30	70
	свыше 150 до 200	"	11630,630	64,915	30	70
	свыше 200 до 250	"	12712,430	59,506	30	70
	свыше 250 до 300	"	14064,930	54,096	30	70

1	2	3	4	5	6	7
23	Опытный завод с ОКБ по созданию средних и легких самолетов площадью, тыс. $м^2$					
	свыше 30 до 50	тыс. $м^2$	7167,720	125,232	30	70
	свыше 50 до 100	"	8763,520	93,316	30	70
	свыше 100 до 150	"	9980,720	81,144	30	70
	свыше 150 до 200	"	12009,320	67,620	30	70
	свыше 200 до 250	"	13632,120	59,506	30	70
24	Опытный завод с ОКБ по созданию вертолетов площадью, тыс. $м^2$					
	от 50 до 80	тыс. $м^2$	9169,272	120,093	30	70
	свыше 80 до 120	"	10337,752	105,487	30	70
	свыше 120 до 160	"	12285,232	89,258	30	70
	свыше 160 до 200	"	14016,272	78,439	30	70
25	Опытный завод с ОКБ по созданию летательных аппаратов площадью, тыс. $м^2$					
	от 30 до 50	тыс. $м^2$	7113,624	140,379	30	70
	свыше 50 до 75	"	7776,274	127,126	30	70
	свыше 75 до 100	"	9196,324	108,192	30	70
	свыше 100 до 125	"	10548,724	94,668	30	70
	свыше 125 до 150	"	11562,974	86,554	30	70
26	Опытный завод с ОКБ по созданию агрегатов площадью, тыс. $м^2$					
	от 25 до 40	тыс. $м^2$	6626,760	163,640	30	70
	свыше 40 до 60	"	7221,800	148,764	30	70
	свыше 60 до 80	"	8682,380	124,421	30	70
	свыше 80 до 100	"	9980,700	108,192	30	70
	свыше 100 до 120	"	10792,100	100,078	30	70
27	Опытный завод с ОКБ по созданию двигателей площадью, тыс. $м^2$					
	от 50 до 75	тыс. $м^2$	6843,144	96,832	30	70
	свыше 75 до 100	"	7613,994	86,554	30	70
	свыше 100 до 125	"	8425,494	78,439	30	70
	свыше 125 до 150	"	9439,744	70,325	30	70
28	Комплекс сооружений для испытания изделий авиационного назначения площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 10	тыс. $м^2$	1994,790	142,678	40	60
	свыше 10 до 30	"	2170,600	125,097	40	60
	свыше 30 до 50	"	3286,330	87,906	40	60
	свыше 50 до 100	"	4469,680	64,239	40	60
	свыше 100 до 150	"	6160,180	47,334	40	60

Таблица №2 Отдельные объекты предприятий авиационной промышленности

№ п/п	Наименование объекта проектирования	Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены разработки проектной и рабочей документации, тыс. руб.		Распределение базовой цены в процентах от цены, документация:	
			а	*в*	проектная	рабочая
1	2	3	4	5	6	7
1	Литейный корпус (цех) по производству слитков из алюминиевых сплавов производительностью, тыс.т/год					
	до 300	объект	15855,538	-	30	70
	свыше 300	"	23961,823	-	30	70
2	Литейный корпус (цех) по производству слитков из магниевых и специальных сплавов производительностью, тыс.т/год					
	до 50	объект	7492,296	-	30	70
3	Литейный корпус (цех) по производству слитков из титановых сплавов производительностью, тыс.т/год					
	до 30	объект	9496,778	-	35	65
	свыше 30 до 100	"	18621,421	-	35	65
4	Литейный корпус (цех) по производству фасонных отливок из стальных, магниевых, алюминиевых и других сплавов площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 6	тыс.$м^2$	6944,574	921,841	35	65
	свыше 6 до 9	"	7705,842	794,963	35	65
	свыше 9 до 12	"	8162,070	744,271	35	65
	свыше 12 до 15	"	9146,622	662,225	35	65
	свыше 15 до 20	"	10333,347	583,110	35	65
	свыше 20 до 25	"	11564,027	521,576	35	65
	свыше 25 до 30	"	12296,577	492,274	35	65
	свыше 30 до 35	"	14054,697	433,670	35	65
	свыше 35 до 45	"	15593,052	389,717	35	65

1	2	3	4	5	6	7
5	Корпус (цех) по производству точного жаропрочного литья площадью, тыс.м^2					
	от 3 до 6	тыс.м^2	2380,224	396,524	30	70
	свыше 6 до 9	"	2839,500	319,978	30	70
	свыше 9 до 12	"	3138,921	286,709	30	70
	свыше 12 до 15	"	3463,497	259,661	30	70
	свыше 15 до 20	"	3950,367	227,203	30	70
	свыше 20 до 30	"	4653,607	192,041	30	70
6	Корпус (цех) по производству фасонного титанового литья площадью, тыс. м^2					
	от 3 до 6	тыс. м^2	1392,972	215,843	30	70
	свыше 6 до 9	"	1589,340	183,115	30	70
	свыше 9 до 12	"	1752,438	164,993	30	70
	свыше 12 до 14	"	1914,726	151,469	30	70
	свыше 14 до 16	"	2066,192	140,650	30	70
	свыше 16 до 20	"	2239,312	129,830	30	70
7	Корпус (цех) по производству точного литья площадью, тыс. м^2					
	от 3 до 5	тыс. м^2	2272,032	502,011	30	70
	свыше 5 до 6	"	2496,532	457,111	30	70
	свыше 6 до 8	"	2804,878	405,720	30	70
	свыше 8 до 11	"	3259,286	348,919	30	70
	свыше 11 до 15	"	3824,587	297,528	30	70
8	Цех переплава отходов из алюминиевых сплавов производительностью, тыс.т/год					
	до 200	объект	7519,344	-	30	70
9	Цех извлечения металлов из шлаков алюминиевых сплавов производительностью, тыс.т/год					
	до 25	объект	1146,835	-	45	55
10	Цех по производству гранулированных алюминиевых сплавов производительностью, тыс.т/год					
	до 25	объект	2484,810	-	45	55
11	Корпус (цех) по производству заготовок из гранул жаропрочных и титановых сплавов производительностью, тыс.т/год					
	до 10	объект	1392,972	215,843	30	70
	свыше 10 до 30	"	1589,340	183,115	30	70
12	Цех по производству свинцово-цинковых штампов площадью, тыс. м^2					
	от 4,0 до 4,5	тыс.м^2	1157,654	252,448	45	55
	свыше 4,5 до 5,0	"	1203,095	242,350	45	55
	свыше 5,0 до 5,5	"	1246,370	233,695	45	55
	свыше 5,5 до 6,0	"	1282,076	227,203	45	55

1	2	3	4	5	6	7
	свыше 6,0 до 6,5	тыс.м^2	1368,626	212,778	45	55
	свыше 6,5 до 7,0	"	1415,511	205,565	45	55
	свыше 7,0 до 7,5	"	1466,002	198,352	45	55
13	Корпус (склад) моделей и литейной оснастки площадью, тыс. м^2					
	от 1,0 до 1,5	тыс. м^2	273,185	224,498	30	70
	свыше 1,5 до 2,0	"	325,928	189,336	30	70
	свыше 2,0 до 3,5	"	401,662	151,469	30	70
	свыше 3,5 до 5,0	"	505,798	121,716	30	70
14	Лаборатории литейных цехов площадью, тыс. м^2					
	от 0,8 до 1,0	тыс. м^2	509,629	570,938	50	50
	свыше 1,0 до 1,5	"	597,760	482,807	50	50
	свыше 1,5 до 2,0	"	706,966	410,003	50	50
	свыше 2,0 до 2,5	"	806,594	360,189	50	50
15	Корпус (цех) переработки отходов из титановых сплавов производительностью, тыс.т/год					
	до 20	объект	6396,852	-	30	70
	свыше 20 до 50	"	10924,687	-	30	70
16	Сооружения по разгрузке, сушке и хранению формовочных материалов площадью, тыс. м^2					
	от 0,5 до 0,6	тыс. м^2	362,894	665,832	40	60
	свыше 0,6 до 0,8	"	408,335	590,097	40	60
	свыше 0,8 до 1,0	"	463,873	520,674	40	60
	свыше 1,0 до 1,2	"	514,363	470,184	40	60
17	Цех регенерации формовочных и стержневых смесей площадью, тыс. м^2					
	от 1,0 до 1,2	тыс. м^2	794,084	726,690	35	65
	свыше 1,2 до 1,5	"	878,474	656,365	35	65
	свыше 1,5 до 1,8	"	975,172	591,900	35	65
	свыше 1,8 до 2,2	"	1070,109	539,157	35	65
18	Цех горячего изостатического прессования площадью, тыс. м^2					
	от 3,0 до 3,5	тыс. м^2	1418,217	436,600	35	65
	свыше 3,5 до 4,0	"	1520,774	407,298	35	65
	свыше 4,0 до 4,8	"	1649,702	375,066	35	65
	свыше 4,8 до 6,0	"	1818,484	339,903	35	65
19	Цех изготовления керамических стержней площадью, тыс. м^2					
	от 0,5 до 0,8	тыс. м^2	242,981	384,983	40	60
	свыше 0,8 до 1,2	"	301,044	312,404	40	60
	свыше 1,2 до 2,0	"	380,565	246,137	40	60

1	2	3	4	5	6	7
	свыше 2,0 до 3,2	тыс. $м^2$	456,299	208,270	40	60
	свыше 3,2 до 4,2	"	658,257	145,158	40	60
20	Листопрокатный корпус (цех) по производству полуфабрикатов из алюминиевых сплавов производительностью, тыс.т/год					
	до 250	объект	24794,000	-	30	70
	свыше 250 до 500	"	37191,000	-	30	70
	свыше 500 до 1000	"	49588,000	-	30	70
21	Листопрокатный корпус (цех) по производству полуфабрикатов из жаропрочных и титановых сплавов производительностью, тыс.т/год					
	до 50	объект	24846,293	-	30	70
22	Фольгопрокатный корпус (цех) по производству фольги из алюминиевых сплавов производительностью, тыс.т/год					
	до 30	объект	15961,025	-	30	70
23	Профильно-прутковый (цех) по производству полуфабрикатов из алюминиевых сплавов производительностью, тыс.т/год					
	до 15	объект	6050,863	-	35	65
	свыше 15 до 25	"	9285,804	-	35	65
	свыше 25 до 50	"	5438,451	152,370	35	65
	свыше 50 до 75	"	7196,551	117,208	35	65
	свыше 75 до 100	"	8515,126	99,627	35	65
24	Сортопрокатный корпус (цех) по производству полуфабрикатов из жаропрочных и титановых сплавов производительностью, тыс.т/год					
	до 30	объект	16639,930	-	30	70
25	Корпус (цех) по производству крупногабаритных профилей и панелей из алюминиевых сплавов производительностью, тыс.т/год					
	до 11	объект	18884,914	-	30	70
	свыше 11 до 20	"	23337,014	-	30	70
26	Кольцепрокатный корпус (цех) по производству заготовок колец из алюминиевых сплавов производительностью, тыс.т/год					
	до 10	объект	7469,080	-	35	65
27	Кольцепрокатный корпус (цех) по производству заготовок колец из жаропрочных, титановых и других сплавов производительностью, тыс.т/год					
	до 10	объект	7513,033	-	35	65
28	Трубный корпус (цех) по производству бесшовных труб из алюминиевых сплавов производительностью, тыс.т/год					
	до 20	объект	8623,579	-	35	65
29	Трубный корпус (цех) по производству катаных труб из алюминиевых сплавов производительностью, тыс.т/год					
	до 20	объект	5285,630	-	40	60

1	2	3	4	5	6	7
30	Трубный корпус (цех) по производству сварных труб из алюминиевых сплавов производительностью, тыс.т/год					
	до 25	объект	4714,466	-	40	60
31	Трубный корпус (цех) по производству бурильных труб из алюминиевых сплавов производительностью, тыс.т/год					
	до 30	объект	8764,228	-	35	65
32	Трубный корпус (цех) по производству труб из титановых сплавов производительностью, тыс.т/год					
	до 10	объект	10595,603	-	35	65
33	Кузнечно-прессовый корпус (цех) по производству полуфабрикатов из алюминиевых сплавов производительностью, тыс.т/год					
	до 10	объект	6909,412	-	35	65
	свыше 10 до 20	"	9136,364	-	35	65
34	Кузнечно-прессовый корпус (цех) по производству штамповок и поковок из титановых и жаропрочных сплавов производительностью, тыс.т/год					
	до 10	объект	9781,008	-	35	65
35	Кузнечно-штамповочный корпус (цех) по производству полуфабрикатов из титановых и жаропрочных сплавов производительностью, тыс.т/год					
	до 20	объект	15008,935	-	30	70
36	Кузнечно-штамповочный корпус (цех) по производству штамповок и поковок из титановых и жаропрочных сплавов площадью, тыс. $м^2$					
	до 5	тыс. $м^2$	1948,583	405,540	35	65
	свыше 5 до 7	"	2247,463	345,764	35	65
	свыше 7 до 9	"	2514,114	307,671	35	65
	свыше 9 до 12	"	2856,951	269,578	35	65
	свыше 12 до 15	"	3208,575	240,276	35	65
37	Прокатный корпус (цех) по производству специальных видов проката производительностью, тыс.т/год					
	до 10	объект	5294,871	-	35	65
38	Корпус (цех) термической обработки площадью:					
	от 3 до 5	тыс. $м^2$	1517,844	392,647	35	65
	свыше 5 до 7	"	1884,119	319,392	35	65
	свыше 7 до 10	"	2191,790	275,439	35	65
	свыше 10 до 15	"	2689,930	225,625	35	65
39	Корпус шахтного агрегата площадью, тыс. $м^2$					
	до 3	тыс. $м^2$	773,573	316,462	35	65
	свыше 3 до 5	"	975,758	249,067	35	65
	свыше 5 до 7	"	1210,173	202,184	35	65
	свыше 7 до 10	"	1435,797	169,952	35	65

1	2	3	4	5	6	7
40	Заготовительно-штамповочный корпус площадью, тыс. $м^2$					
	от 5 до 10	тыс. $м^2$	2247,463	201,305	35	65
	свыше 10 до 20	"	2502,393	175,812	35	65
	свыше 20 до 40	"	3498,653	125,999	35	65
	свыше 40 до 70	"	4905,173	90,836	35	65
	свыше 70 до 100	"	6135,843	73,255	35	65
41	Корпус штамповки взрывом площадью, тыс. $м^2$					
	от 5 до 4,5	тыс. $м^2$	1927,170	470,297	35	65
	свыше 4,5 до 6	"	2217,767	405,720	35	65
	свыше 6 до 9	"	2562,629	348,243	35	65
	свыше 9 до 12	"	3049,493	294,147	35	65
	свыше 12 до 15	"	3455,213	260,337	35	65
42	Корпус холодной листовой штамповки с цехом термообработки площадью, тыс. $м^2$:					
	от 5 до 10	тыс. $м^2$	2207,793	311,052	35	65
	свыше 10 до 20	"	3413,683	190,463	35	65
	свыше 20 до 30	"	4292,743	146,510	35	65
	свыше 30 до 50	"	5171,803	117,208	35	65
43	Механосборочный корпус (в составе: комплекс механосборочных, заготовительно-штамповочных цехов, единого механизированного склада, цехов термообработки и защитных покрытий, общекорпусных служб) площадью, тыс. $м^2$					
	от 5 до 10	тыс. $м^2$	2285,556	203,942	35	65
	свыше 10 до 20	"	2537,556	178,742	35	65
	свыше 20 до 40	"	3592,416	125,999	35	65
	свыше 40 до 70	"	4881,736	93,766	35	65
	свыше 70 до 100	"	6317,506	73,255	35	65
	Свыше100 до 180	"	7782,606	58,604	35	65
44	Механосборочный корпус с гибким автоматизированным производством площадью, тыс. $м^2$					
	от 5 до 10	тыс. $м^2$	2966,264	280,533	40	60
	свыше 10 до 15	"	3184,004	258,759	40	60
	свыше 15 до 25	"	3988,679	205,114	40	60
	свыше 25 до 50	"	5329,804	151,469	40	60
	свыше 50 до 75	"	7065,404	116,757	40	60
45	Механосборочный корпус (цех) площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 6	тыс. $м^2$	1391,845	328,182	35	65
	свыше 6 до 10	"	1901,695	243,207	35	65
	свыше 10 до 15	"	2399,835	193,393	35	65
	свыше 15 до 20	"	2839,365	164,091	35	65
	свыше 20 до 25	"	3249,585	143,580	35	65

1	2	3	4	5	6	7
46	Сборочный корпус (цех) агрегатных и приборных заводов площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 6	тыс. $м^2$	1292,218	304,741	35	65
	свыше 6 до 10	"	1766,914	225,625	35	65
	свыше 10 до 15	"	2206,444	181,672	35	65
	свыше 15 до 20	"	2645,974	152,370	35	65
	свыше 20 до 25	"	2997,594	134,789	35	65
47	Механообрабатывающий корпус приборных и агрегатных заводов площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 5	тыс. $м^2$	1663,452	296,987	30	70
	свыше 5 до 10	"	1890,657	251,546	30	70
	свыше 10 до 15	"	2458,657	194,746	30	70
	свыше 15 до 20	"	2945,527	162,288	30	70
	свыше 20 до 30	"	3432,387	137,945	30	70
	свыше 30 до 40	"	4081,557	116,306	30	70
48	Корпус высадных нормалей площадью, тыс. $м^2$:					
	от 5 до 10	тыс. $м^2$	2035,362	218,052	40	60
	свыше 10 до 15	"	2322,522	189,336	40	60
	свыше 15 до 25	"	2890,527	151,469	40	60
	свыше 25 до 35	"	3600,552	123,068	40	60
	свыше 35 до 50	"	4263,207	104,135	40	60
49	Корпус (цех) виброупрочнения площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 5	тыс. $м^2$	1728,818	349,866	35	65
	свыше 5 до 7,5	"	1910,493	313,531	35	65
	свыше 7,5 до 10	"	2284,091	263,718	35	65
	свыше 10 до 14	"	2665,021	225,625	35	65
	свыше 14 до 18	"	3116,269	193,393	35	65
	свыше 18 до 25	"	3590,965	167,021	35	65
50	Корпус (цех) электро-химической обработки (далее – ЭХО) и электро-физической обработки (далее – ЭФО), площадью, тыс. $м^2$					
	от 0,5 до 1	тыс. $м^2$	495,204	700,318	35	65
	свыше 1 до 1,5	"	656,365	539,157	35	65
	свыше 1,5 до 2	"	783,829	454,181	35	65
	свыше 2 до 3	"	930,339	380,926	35	65
51	Корпус ОКБ (самолетостроение) площадью, тыс. $м^2$					
	от 30 до 50	тыс. $м^2$	3881,388	86,148	40	60
	свыше 50 до 70	"	4402,088	75,734	40	60
	свыше 70 до 100	"	5285,628	63,112	40	60
	свыше 100 до 130	"	6232,328	53,645	40	60
	свыше 130 до 170	"	7052,758	47,334	40	60

1	2	3	4	5	6	7
52	Корпус ОКБ (вертолетостроение) площадью, тыс. $м^2$					
	от 20 до 25	тыс. $м^2$	2197,650	100,506	35	65
	свыше 25 до 30	"	2432,075	91,129	35	65
	свыше 30 до 35	"	2704,565	82,046	35	65
	свыше 35 до 40	"	2807,150	79,115	35	65
	свыше 40 до 50	"	3158,750	70,325	35	65
	свыше 50 до 60	"	3744,800	58,604	35	65
53	Корпус ОКБ (летательные аппараты) площадью, тыс. $м^2$					
	от 12 до 16	тыс. $м^2$	1465,100	136,254	35	65
	свыше 16 до 20	"	1610,428	127,171	35	65
	свыше 20 до 24	"	2161,308	99,627	35	65
	свыше 24 до 30	"	2442,612	87,906	35	65
	свыше 30 до 38	"	2706,342	79,115	35	65
	свыше 38 до 50	"	3040,362	70,325	35	65
54	Корпус (цех) клеесварных конструкций площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 6	тыс. $м^2$	2177,364	358,476	40	60
	свыше 6 до 9	"	2461,368	311,142	40	60
	свыше 9 до 12	"	3018,018	249,292	40	60
	свыше 12 до 15	"	3320,946	224,048	40	60
	свыше 15 до 20	"	3699,621	198,803	40	60
	свыше 20 до 30	"	4330,741	167,247	40	60
55	Корпус (цех) нанесения покрытия газотермическими методами площадью, тыс. $м^2$					
	от 5	тыс. $м^2$	675,298	173,558	40	60
	свыше 5 до 7	"	833,078	142,002	40	60
	свыше 7 до 10	"	987,701	119,913	40	60
	свыше 10	"	1145,481	104,135	40	60
56	Корпус лазерной обработки площадью, тыс. $м^2$					
	от 1 до 1,5	тыс. $м^2$	378,672	309,249	40	60
	свыше 1,5 до 2	"	449,673	261,915	40	60
	свыше 2 до 3	"	531,719	220,892	40	60
	свыше 3 до 5	"	673,721	173,558	40	60
57	Корпус сварочных цехов с цехом термообработки площадью, тыс. $м^2$					
	от 9 до 12	тыс. $м^2$	1546,244	136,006	40	60
	свыше 12 до 15	"	1716,644	121,806	40	60
	свыше 15 до 18	"	1839,704	113,602	40	60
	свыше 18 до 21	"	2010,110	104,135	40	60
	свыше 21 до 25	"	2208,917	94,668	40	60
	свыше 25 до 30	"	2366,692	88,357	40	60

1	2	3	4	5	6	7
58	Корпус (цех) новых методов раскроя (лучом лазера, струей воды, плазменный) площадью, тыс. м^2					
	до 5	тыс. м^2	757,344	195,647	40	60
	свыше 5 до 7	"	946,679	157,780	40	60
	свыше 7 до 10	"	1123,394	132,535	40	60
	свыше 10	"	1281,174	116,757	40	60
59	Корпус (цех) изготовления сварных паяных сотовых конструкций площадью, тыс. м^2					
	от 3 до 4	тыс. м^2	1221,893	351,624	35	65
	свыше 4 до 5	"	1385,985	310,601	35	65
	свыше 5 до 7	"	1591,100	269,578	35	65
	свыше 7 до 10	"	1898,771	225,625	35	65
60	Корпус (цех) изготовления клееных алюминиевых конструкций площадью, тыс. м^2					
	от 11 до 13	тыс. м^2	2619,148	211,110	40	60
	свыше 13 до 15	"	2836,573	194,385	40	60
	свыше 15 до 17	"	2959,648	186,180	40	60
	свыше 17 до 20	"	3174,222	173,558	40	60
	свыше 20 до 25	"	3489,782	157,780	40	60
	свыше 25 до 30	"	3884,232	142,002	40	60
61	Корпус изготовления клееных алюминиевых конструкций с участками чистого производства (подготовка поверхностей) площадью, тыс. м^2					
	от 10 до 20	тыс. м^2	3439,604	172,611	40	60
	свыше 20 до 30	"	4020,224	143,580	40	60
	свыше 30 до 40	"	4446,224	129,380	40	60
	свыше 40 до 50	"	5077,344	113,602	40	60
	свыше 50 до 60	"	5708,494	100,979	40	60
	свыше 60 до 80	"	6276,514	91,512	40	60
	свыше 80 до 100	"	7286,274	78,890	40	60
62	Корпус композиционных материалов площадью, тыс. м^2					
	от 10 до 15	тыс. м^2	1956,472	133,482	40	60
	свыше 15 до 20	"	2112,682	123,068	40	60
	свыше 20 до 30	"	2491,342	104,135	40	60
	свыше 30 до 42	"	3059,362	85,201	40	60
	свыше 42 до 60	"	4315,276	72,579	40	60
	свыше 60 до 100	"	5261,956	56,801	40	60
63	Корпус теплозащитных покрытий площадью, тыс. м^2					
	от 3 до 4	тыс. м^2	2168,348	558,789	35	65
	свыше 4 до 5	"	2373,460	507,511	35	65
	свыше 5 до 6	"	2566,855	468,832	35	65

1	2	3	4	5	6	7
	свыше 6 до 7	тыс. $м^2$	2795,413	430,739	35	65
	свыше 7 до 8,4	"	3041,547	395,577	35	65
	свыше 8,4 до 10	"	3312,296	363,345	35	65
	свыше 10 до 12	"	3634,616	331,113	35	65
64	Корпус изготовления оснастки из полимерных материалов площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 4	тыс. $м^2$	761,852	194,565	35	65
	свыше 4 до 5	"	834,520	176,398	35	65
	свыше 5 до 6	"	896,055	164,091	35	65
	свыше 6 до 7,5	"	983,961	149,440	35	65
	свыше 7,5 до 9	"	1093,844	134,789	35	65
	свыше 9 до 12	"	1225,703	120,138	35	65
65	Корпус (цех) изготовления деталей из неметаллических материалов (корпус неметаллов) площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 5	тыс. $м^2$	1157,429	280,127	35	65
	свыше 5 до 7	"	1385,984	234,416	35	65
	свыше 7 до 9	"	1611,608	202,184	35	65
	свыше 9 до 12	"	1822,586	178,742	35	65
	свыше 12 до 15	"	2103,878	155,301	35	65
	свыше 15 до 20	"	2367,608	137,719	35	65
66	Цех пошива чехлов площадью, тыс. $м^2$					
	от 1 до 1,5	тыс. $м^2$	629,993	515,715	35	65
	свыше 1,5 до 2	"	753,061	433,670	35	65
	свыше 2 до 3	"	893,711	363,345	35	65
	свыше 3 до 5	"	1122,266	287,160	35	65
67	Корпус (цех) выклейки стеклопластиковых деталей площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 4	тыс. $м^2$	1172,080	305,327	35	65
	свыше 4 до 5	"	1289,288	276,025	35	65
	свыше 5 до 6	"	1394,778	254,927	35	65
	свыше 6 до 7	"	1517,844	234,416	35	65
	свыше 7 до 8,5	"	1661,421	213,905	35	65
	свыше 8,5 до 10	"	1810,868	196,323	35	65
68	Цех нанесения пенополиуретанов площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 4	тыс. $м^2$	1186,731	342,833	35	65
	свыше 4 до 6	"	1409,423	287,160	35	65
	свыше 6 до 9	"	1725,887	234,416	35	65
	свыше 9 до 12	"	2042,345	199,254	35	65

1	2	3	4	5	6	7
69	Корпус (цех) дублированных обшивок площадью, тыс. м^2					
	от 3 до 4	тыс. м^2	952,315	236,760	35	65
	свыше 4 до 5	"	1040,219	214,784	35	65
	свыше 5 до 6	"	1128,129	197,202	35	65
	свыше 6 до 7	"	1203,723	184,603	35	65
	свыше 7 до 8	"	1285,770	172,882	35	65
	свыше 8 до 10	"	1402,978	158,231	35	65
	свыше 10 до 12	"	1549,488	143,580	35	65
70	Корпус (цех) изготовления интерьеров площадью, тыс. м^2					
	от 3 до 4	тыс. м^2	1025,570	265,183	35	65
	свыше 4 до 5	"	1113,474	243,207	35	65
	свыше 5 до 6	"	1216,034	222,695	35	65
	свыше 6 до 7,5	"	1356,680	199,254	35	65
	свыше 7,5 до 10	"	1532,495	175,812	35	65
71	Цех гальванопокрытий площадью, тыс. м^2					
	от 3 до 5	тыс. м^2	1582,308	361,587	35	65
	свыше 5 до 10	"	1983,748	281,299	35	65
	свыше 10 до 15	"	2657,688	213,905	35	65
	свыше 15 до 25	"	3316,983	169,952	35	65
	свыше 25 до 40	"	4196,058	134,789	35	65
72	Корпус (цех) химфрезерования площадью, тыс. м^2					
	от 3 до 4,5	тыс. м^2	1672,468	422,219	40	60
	свыше 4,5 до 6,5	"	1996,230	350,272	40	60
	свыше 6,5 до 10	"	2365,436	293,471	40	60
	свыше 10 до 15	"	2901,886	239,826	40	60
	свыше 15 до 20	"	3469,906	201,958	40	60
	свыше 20 до 30	"	4164,126	167,247	40	60
	свыше 30 до 40	"	4921,476	142,002	40	60
	свыше 40 до 50	"	5552,596	126,224	40	60
73	Корпус (цех) травления площадью, тыс. м^2					
	от 1,5 до 2	тыс. м^2	1058,253	611,961	45	55
	свыше 2 до 2,5	"	1207,017	537,579	45	55
	свыше 2,5 до 3	"	1333,805	486,864	45	55
	свыше 3 до 5	"	1577,237	405,720	45	55
74	Корпус анодирования, химфрезерования и окраски площадью, тыс. м^2					
	от 5 до 10	тыс. м^2	2840,040	213,634	40	60
	свыше 10 до 20	"	3218,710	175,767	40	60
	свыше 20 до 30	"	3704,670	151,469	40	60

1	2	3	4	5	6	7
	свыше 30 до 40	тыс. $м^2$	4462,020	126,224	40	60
	свыше 40 до 60	"	5219,380	107,290	40	60
	свыше 60 до 80	"	6355,360	88,357	40	60
75	Корпус окончательной окраски площадью, тыс. $м^2$					
	от 10 до 20	тыс. $м^2$	4494,927	316,462	35	65
	свыше 20 до 30	"	5960,027	243,207	35	65
	свыше 30 до 40	"	7102,817	205,114	35	65
	свыше 40 до 50	"	8040,497	181,672	35	65
76	Корпус (цех) окраски агрегатов площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 5	тыс. $м^2$	1318,590	281,299	35	65
	свыше 5 до 8	"	1523,705	240,276	35	65
	свыше 8 до 14	"	1969,089	184,603	35	65
	свыше 14 до 22	"	2543,411	143,580	35	65
	свыше 22 до 34	"	3123,595	117,208	35	65
	свыше 34 до 50	"	3920,623	93,766	35	65
77	Малярный ангар для тяжелых изделий площадью, тыс. $м^2$					
	от 10 до 14	тыс. $м^2$	3208,344	270,255	20	80
	свыше 14 до 20	"	3798,444	228,105	20	80
	свыше 20 до 30	"	4591,864	188,434	20	80
	свыше 30 до 40	"	5484,424	158,682	20	80
	свыше 40 до 50	"	6277,864	138,846	20	80
78	Малярный ангар для средних изделий площадью, тыс. $м^2$					
	от 5 до 6	тыс. $м^2$	3505,872	639,685	20	80
	свыше 6 до 7	"	3818,274	587,618	20	80
	свыше 7 до 10	"	4321,595	515,715	20	80
	свыше 10 до 14	"	5139,795	433,895	20	80
79	Боксы окончательной окраски площадью:					
	от 0,5 до 1,0	тыс. $м^2$	605,875	857,422	25	75
	свыше 1,0 до 2,0	"	857,422	605,875	25	75
	свыше 2,0 до 3,0	"	1138,720	465,226	25	75
	свыше 3,0 до 5,0	"	1430,839	367,853	25	75
	свыше 5,0 до 7,0	"	1768,939	300,233	25	75
	свыше 7,0 до 10,0	"	2109,748	251,546	25	75
	свыше 10,0 до 15,0	"	2542,508	208,270	25	75
80	Корпус (цех) гальванических и лакокрасочных покрытий агрегатных и приборных заводов площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 5	тыс. $м^2$	1614,540	416,088	35	65
	свыше 5 до 10	"	2156,625	307,671	35	65
	свыше 10 до 15	"	2889,175	234,416	35	65

1	2	3	4	5	6	7
	свыше 15 до 20	тыс. $м^2$	3416,605	199,254	35	65
	свыше 20 до 30	"	4061,265	167,021	35	65
81	Агрегатно-сборочный корпус площадью, тыс. $м^2$					
	от 5 до 10	тыс. $м^2$	1289,288	143,580	35	65
	свыше 10 до 15	"	1494,408	123,068	35	65
	свыше 15 до 25	"	1889,973	96,697	35	65
	свыше 25 до 40	"	2402,773	76,185	35	65
	свыше 40 до 60	"	2988,813	61,534	35	65
82	Сборочный и агрегатно-сборочный корпус самолетостроительного завода площадью, тыс. $м^2$					
	от 15 до 20	тыс. $м^2$	2402,764	112,520	35	65
	свыше 20 до 25	"	2607,884	102,264	35	65
	свыше 25 до 30	"	2747,059	96,697	35	65
	свыше 30 до 37	"	2922,889	90,836	35	65
	свыше 37 до 47	"	3248,119	82,046	35	65
	свыше 47 до 60	"	3661,296	73,255	35	65
	свыше 60 до 90	"	4364,556	61,534	35	65
83	Агрегатно-сборочный корпус повышенной чистоты площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 5	тыс. $м^2$	1054,872	188,705	35	65
	свыше 5 до 7,5	"	1172,082	165,263	35	65
	свыше 7,5 до 10	"	1290,755	149,440	35	65
	свыше 10 до 15	"	1525,165	125,999	35	65
	свыше 15 до 30	"	2008,660	93,766	35	65
	свыше 30 до 50	"	2711,890	70,325	35	65
84	Сборочный корпус с обеспечением повышенной чистоты площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 5	тыс. $м^2$	1098,825	216,542	35	65
	свыше 5 до 7,5	"	1230,685	190,170	35	65
	свыше 7,5 до 10	"	1426,278	164,091	35	65
	свыше 10 до 15	"	1689,998	137,719	35	65
	свыше 15 до 20	"	1997,663	117,208	35	65
	свыше 20 до 30	"	2407,883	96,697	35	65
	свыше 30 до 50	"	3023,243	76,185	35	65
85	Корпус герметизации крупногабаритных агрегатов и топливных испытании площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 5	тыс. $м^2$	1356,908	329,445	40	60
	свыше 5 до 7	"	1631,448	274,537	40	60
	свыше 7 до 10	"	1940,694	230,359	40	60
	свыше 10 до 15	"	2319,364	192,492	40	60

1	2	3	4	5	6	7
	свыше 15 до 24	тыс. $м^2$	2934,709	151,469	40	60
	свыше 24 до 34	"	3540,589	126,224	40	60
	свыше 34 до 50	"	4291,615	104,135	40	60
86	Корпус (цех) проверки на герметичность фюзеляжа, опрессовки и дождевания агрегатов площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 4,5	тыс. $м^2$	1465,100	321,736	35	65
	свыше 4,5 до 6,5	"	1633,882	284,229	35	65
	свыше 6,5 до 9	"	1881,480	246,137	35	65
	свыше 9 до 12	"	2171,568	213,905	35	65
	свыше 12 до 15	"	2488,032	187,533	35	65
	свыше 15 до 20	"	2839,662	164,091	35	65
87	Корпус сборочно-переборочный двигателестроительного завода площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 6	тыс. $м^2$	1172,080	245,551	35	65
	свыше 6 до 10	"	1523,704	186,947	35	65
	свыше 10 до 14	"	1840,164	155,301	35	65
	свыше 14 до 20	"	2168,352	131,859	35	65
	свыше 20 до 30	"	2695,792	105,487	35	65
	свыше 30 до 40	"	3135,322	90,836	35	65
	свыше 40 до 50	"	3604,162	79,115	35	65
	свыше 50 до 60	"	3897,162	73,255	35	65
	свыше 60 до 80	"	4424,622	64,464	35	65
	свыше 80 до 100	"	5127,822	55,674	35	65
	свыше 100 до 120	"	5713,922	49,813	35	65
	свыше 120 до 150	"	6065,522	46,883	35	65
88	Корпус (цех) микроэлектроники приборных заводов площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 5	тыс. $м^2$	1787,422	355,140	35	65
	свыше 5 до 10	"	2039,417	304,741	35	65
	свыше 10 до 15	"	2742,667	234,416	35	65
	свыше 15 до 20	"	3270,097	199,254	35	65
	свыше 20 до 30	"	3914,757	167,021	35	65
89	Корпус (цех) для производства электронных схем площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 5	тыс. $м^2$	1758,120	395,442	30	70
	свыше 5 до 10	"	2193,595	308,347	30	70
	свыше 10 до 15	"	2896,845	238,022	30	70
	свыше 15 до 20	"	3464,850	200,155	30	70

1	2	3	4	5	6	7
90	Корпус (цех) расконсервации двигателей и колес площадью, тыс. м^2					
	от 1,0 до 1,2	тыс. м^2	471,762	430,739	35	65
	свыше 1,2 до 1,5	"	524,506	386,786	35	65
	свыше 1,5 до 2,0	"	594,830	339,903	35	65
	свыше 2,0 до 2,5	"	671,014	301,811	35	65
91	Корпус электрожгутов, пультов и приборных досок площадью, тыс. м^2					
	от 3 до 5	тыс. м^2	1025,570	228,556	35	65
	свыше 5 до 7	"	1172,080	199,254	35	65
	свыше 7 до 10	"	1397,711	167,021	35	65
	свыше 10 до 15	"	1690,731	137,719	35	65
	свыше 15 до 20	"	1998,396	117,208	35	65
92	Корпус снаряжения кресел, корпус хранения кресел площадью, тыс. м^2					
	от 0,2 до 0,3	тыс. м^2	210,974	864,184	50	50
	свыше 0,3 до 0,5	"	263,312	689,724	50	50
	свыше 0,5 до 0,7	"	330,256	555,836	50	50
	свыше 0,7 до 1,0	"	392,737	466,578	50	50
	свыше 1,0 до 1,4	"	465,767	393,548	50	50
	свыше 1,4 до 2,0	"	556,648	328,633	50	50
93	Корпус экспедиции площадью, тыс. м^2					
	от 3 до 5	тыс. м^2	842,545	217,736	40	60
	свыше 5 до 7	"	1047,655	176,714	40	60
	свыше 7 до 10	"	1246,462	148,313	40	60
	свыше 10 до 15	"	1498,912	123,068	40	60
94	Корпус цеха экспедиции с рампой площадью, тыс. м^2					
	от 3 до 5	тыс. м^2	1201,382	257,858	35	65
	свыше 5 до 7	"	1347,892	228,556	35	65
	свыше 7 до 10	"	1614,543	190,463	35	65
	свыше 10 до 15	"	1936,863	158,231	35	65
	свыше 15 до 20	"	2332,443	131,859	35	65
95	Центральный склад готовых деталей (далее - ЦСГД) площадью, тыс. м^2					
	от 1 до 1,5	тыс. м^2	345,764	281,299	35	65
	свыше 1,5 до 2	"	411,694	237,346	35	65
	свыше 2 до 3	"	487,878	199,254	35	65
	свыше 3 до 5	"	610,947	158,231	35	65
96	Склад отдела внешней кооперации (далее - ОВК) площадью, тыс. м^2					
	от 1,5 до 2,0	тыс. м^2	359,738	208,270	40	60

1	2	3	4	5	6	7
	свыше 2,0 до 3,0	тыс. $м^2$	429,162	173,558	40	60
	свыше 3,0 до 4,0	"	504,897	148,313	40	60
	свыше 4,0 до 5,0	"	580,629	129,380	40	60
97	Склад химикатов площадью, тыс. $м^2$					
	от 0,5 до 1,0	тыс. $м^2$	145,158	205,114	40	60
	свыше 1,0 до 1,5	"	192,492	157,780	40	60
	свыше 1,5 до 2,0	"	230,359	132,535	40	60
	свыше 2,0 до 2,5	"	261,915	116,757	40	60
98	Корпус общезаводских складов (склад) площадью, тыс. $м^2$					
	от 1,0 до 2,5	тыс. $м^2$	398,958	250,194	40	60
	свыше 2,5 до 5,0	"	601,818	169,050	40	60
	свыше 5,0 до 7,5	"	787,773	131,859	40	60
	свыше 7,5 до 10,0	"	939,918	111,573	40	60
99	Корпус сборочно-испытательный площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 6	тыс. $м^2$	1670,214	246,430	35	65
	свыше 6 до 10	"	1904,046	207,458	35	65
	свыше 10 до 14	"	2161,906	181,672	35	65
	свыше 14 до 20	"	2572,134	152,370	35	65
	свыше 20 до 30	"	3099,554	125,999	35	65
	свыше 30 до 40	"	3714,914	105,487	35	65
	свыше 40 до 50	"	4183,754	93,766	35	65
100	Корпус сборочно-испытательный площадью, тыс. $м^2$					
	от 1 до 2	тыс. $м^2$	846,828	597,761	35	65
	свыше 2 до 4	"	1198,452	421,949	35	65
	свыше 4 до 6	"	1585,240	325,252	35	65
	свыше 6 до 9	"	1954,444	263,718	35	65
	свыше 9 до 15	"	2429,140	210,974	35	65
101	Корпус ресурсных испытаний площадью, тыс. $м^2$					
	от 1 до 2	тыс. $м^2$	691,527	489,343	35	65
	свыше 2 до 4	"	978,685	345,764	35	65
	свыше 4 до 7	"	1342,033	254,927	35	65
	свыше 7 до 10	"	1711,234	202,184	35	65
102	Корпус (цех) изготовления, сборки и испытания узлов и агрегатов электроники и электрооборудования площадью, тыс. $м^2$					
	свыше 3 до 4	тыс. $м^2$	426,006	126,224	40	60
	свыше 4 до 5	"	501,742	107,290	40	60
	свыше 5 до 7	"	564,852	94,668	40	60
	свыше 7 до 10	"	675,298	78,890	40	60
103	Большепролетный экранированный корпус площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 4	тыс. $м^2$	1262,240	306,409	40	60

1	2	3	4	5	6	7
	свыше 4 до 5	тыс. $м^2$	1356,908	282,742	40	60
	свыше 5 до 6	"	1445,265	265,070	40	60
	свыше 6 до 7,5	"	1596,729	239,826	40	60
	свыше 7,5 до 10	"	1833,399	208,270	40	60
	свыше 10 до 15	"	2148,959	176,714	40	60
104	Испытательная станция двигателей, бокс сечением, м					
	12×12 м, 14×14 м	объект	3882,515	-	35	65
	6 × 9 м, 9 × 9 м	"	2511,181	-	35	65
105	Открытый акустический стенд	"	2070,074	-	40	60
106	Инженерно-лабораторный корпус площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 4	тыс. $м^2$	820,456	218,300	35	65
	свыше 4 до 6	"	931,804	190,463	35	65
	свыше 6 до 10	"	1177,942	149,440	35	65
	свыше 10 до 16	"	1500,262	117,208	35	65
	свыше 16 до 25	"	1875,334	93,766	35	65
107	Лабораторно-производственный корпус площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 5	тыс. $м^2$	1611,610	362,759	35	65
	свыше 5 до 7	"	1857,750	313,531	35	65
	свыше 7 до 10	"	2206,441	263,718	35	65
	свыше 10 до 15	"	2675,271	216,835	35	65
	свыше 15 до 25	"	3334,566	172,882	35	65
	свыше 25 до 40	"	4286,891	134,789	35	65
108	Лабораторно-производственный корпус с испытательными стендами площадью, тыс. $м^2$					
	от 1,5 до 2	тыс. $м^2$	1353,752	782,363	35	65
	свыше 2 до 3	"	1605,748	656,365	35	65
	свыше 3 до 5	"	2010,115	521,576	35	65
	свыше 5 до 10	"	2698,715	383,856	35	65
109	Инженерно-лабораторно-производственный корпус агрегатных и приборных заводов площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 4	тыс. $м^2$	1640,912	402,023	35	65
	свыше 4 до 8	"	1901,112	336,973	35	65
	свыше 8 до 12	"	2534,032	257,858	35	65
	свыше 12 до 20	"	3166,960	205,114	35	65
110	Испытательная станция агрегатных и приборных заводов площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 5	тыс. $м^2$	3457,636	722,001	35	65
	свыше 5 до 10	"	4137,441	586,040	35	65
	свыше 10 до 15	"	5514,631	448,321	35	65

1	2	3	4	5	6	7
	свыше 15 до 20	тыс. м^2	6569,506	377,996	35	65
111	Лабораторно-испытательный корпус агрегатных и приборных заводов площадью, тыс. м^2					
	от 3 до 5	тыс. м^2	1828,445	471,762	35	65
	свыше 5 до 10	"	2458,435	345,764	35	65
	свыше 10 до 15	"	3249,595	266,648	35	65
112	Корпус доводки машин площадью, тыс. м^2					
	от 2 до 4	тыс. м^2	902,502	318,716	40	60
	свыше 4 до 8	"	1281,174	224,048	40	60
	свыше 8 до 15	"	1786,070	160,936	40	60
	свыше 15 до 25	"	2354,090	123,068	40	60
113	Доводочный ангар для тяжелых изделий площадью, тыс. м^2					
	от 10 до 14	тыс. м^2	2090,810	175,812	30	70
	свыше 14 до 20	"	2469,482	148,764	30	70
	свыше 20 до 28	"	2956,342	124,421	30	70
	свыше 28 до 38	"	3486,494	105,487	30	70
	свыше 38 до 46	"	3897,616	94,668	30	70
114	Доводочный ангар для средних изделий площадью, тыс. м^2					
	от 4 до 5	тыс. м^2	2573,617	575,221	20	80
	свыше 5 до 7	"	2957,927	498,359	20	80
	свыше 7 до 10	"	3513,307	419,019	20	80
	свыше 10 до 15	"	4232,337	347,116	20	80
115	Пультовые площадью, тыс. м^2					
	от 0,05 до 0,1	тыс. м^2	95,795	1352,625	50	50
	свыше 0,1 до 0,15	"	127,216	1038,418	50	50
	свыше 0,15 до 0,20	"	151,356	877,482	50	50
	свыше 0,20 до 0,40	"	191,207	678,229	50	50
	свыше 0,40 до 0,60	"	254,048	521,125	50	50
116	Корпус доработки изделий площадью, тыс. м^2					
	от 1 до 2	тыс. м^2	723,985	513,236	20	80
	свыше 2 до 3	"	962,007	394,225	20	80
	свыше 3 до 5	"	1222,344	307,446	20	80
	свыше 5 до 8	"	1532,269	245,461	20	80
117	Корпус гарантийного ремонта и обслуживания самолетов площадью:					
	от 10 до 12	"	1836,559	167,247	40	60
	свыше 12 до 15	"	2025,895	151,469	40	60
	свыше 15 до 25	"	2404,570	126,224	40	60
	свыше 25 до 40	"	3114,570	97,824	40	60
118	Корпус испытания топливных баков и емкостей площадью, тыс. м^2					
	от 4 до 7	тыс. м^2	1704,024	236,354	40	60
	свыше 7 до 10	"	1924,916	204,798	40	60

1	2	3	4	5	6	7
	свыше 10 до 13	тыс. м^2	2111,096	186,180	40	60
	свыше 13 до 17	"	2275,182	173,558	40	60
	свыше 17 до 23	"	2811,634	142,002	40	60
	свыше 28 до 30	"	2631,776	123,068	40	60
119	Корпус отработки радиолокационных станций (далее - РЛС) и самолетного оборудования (далее - СО) площадью, тыс. м^2					
	от 0,5 до 1,5	тыс. м^2	542,763	627,964	40	60
	свыше 1,5 до 3,5	"	897,768	391,294	40	60
	свыше 3,5 до 7,5	"	1350,595	261,915	40	60
	свыше 7,5 до 15,0	"	1942,270	183,025	40	60
120	Корпус отработки двигателей монтажно-испытательной станции (далее - МИС) площадью, тыс. м^2					
	от 0,5 до 1,0	тыс. м^2	656,365	930,451	45	55
	свыше 1,0 до 2,0	"	930,451	656,365	45	55
	свыше 2,0 до 3,0	"	1233,389	504,896	45	55
	свыше 3,0 до 4,5	"	1514,687	411,13	45	55
121	Контрольно-измерительная станция (далее - КИС) площадью, тыс. м^2					
	от 0,5 до 1,0	тыс. м^2	550,427	778,532	20	80
	свыше 1,0 до 2,0	"	778,532	550,427	20	80
	свыше 2,0 до 3,5	"	1071,102	404,142	20	80
	свыше 3,5 до 5,5	"	1383,505	314,884	20	80
122	Корпус летно-испытательных служб (далее – ЛИС) площадью, тыс. м^2					
	от 3 до 5	тыс. м^2	823,386	210,974	35	65
	свыше 5 до 7	"	1013,846	172,882	35	65
	свыше 7 до 10	"	1198,45	146,51	35	65
	свыше 10 до 15	"	1462,17	120,138	35	65
123	Эскадрильно-техническое здание площадью, тыс. м^2					
	от 0,2 до 0,3	тыс. м^2	299,782	1221,22	40	60
	свыше 0,3 до 0,4	"	357,5293	1028,73	40	60
	свыше 0,4 до 0,6	"	424,4281	861,479	40	60
	свыше 0,6 до 1,0	"	530,4565	684,765	40	60
124	Корпус аварийно-спасательной службы с гаражом площадью, тыс. м^2					
	от 0,6 до 1,0	тыс. м^2	506,925	653,435	35	65
	свыше 1 до 1,5	"	638,784	521,576	35	65
	свыше 1,5 до 3	"	832,177	392,647	35	65
	свыше 3 до 5	"	1131,058	293,02	35	65
125	Спецнавес площадью тыс. м^2					
	от 2 до 4	тыс. м^2	293,02	128,05	35	65
	свыше 4 до 6	"	389,132	104,022	35	65
	свыше 6 до 8	"	485,828	87,906	35	65
	свыше 8 до 10	"	584,284	75,599	35	65

1	2	3	4	5	6	7
	свыше 10 до 12	тыс. $м^2$	695,634	64,464	35	65
	свыше 12 до 15	"	801,114	55,674	35	65
126	Корпус служб авиационно-технического отряда (далее - АТО) площадью, тыс. $м^2$					
	от 2 до 2,3	тыс. $м^2$	360,415	167,021	35	65
	свыше 2,3 до 2,5	"	380,632	158,231	35	65
	свыше 2,5 до 3,5	"	417,2595	143,58	35	65
	свыше 3,5 до 5,0	"	499,3065	120,138	35	65
127	Аэродромный (вертодромный) цех площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 5	тыс. $м^2$	3949,008	811,44	25	75
	свыше 5 до 7	"	4341,203	733,001	25	75
	свыше 7 до 10	"	5155,352	616,694	25	75
	свыше 10 до 15	"	6237,272	508,502	25	75
	свыше 15 до 20	"	7413,857	430,063	25	75
128	Радиосветотехническое оборудование аэродрома с длиной полосы, км					
	от 3 до 4	км	2660,622	767,712	35	65
	свыше 4 до 5	"	3023,966	676,876	35	65
129	Корпус эксплуатационно-ремонтного отдела (далее - ЭРО) площадью, тыс. $м^2$					
	от 1 до 1,5	тыс. $м^2$	439,53	360,415	35	65
	свыше 1,5 до 2	"	523,041	304,741	35	65
	свыше 2 до 3	"	622,669	254,927	35	65
	свыше 3 до 5	"	780,898	202,184	35	65
130	Командно-диспетерский пункт (далее - КДП) площадью, тыс. $м^2$					
	от 1,0 до 2,0	тыс. $м^2$	547,947	386,786	35	65
	свыше 2,0 до 3,0	"	729,619	295,95	35	65
	свыше 3,0 до 6,0	"	949,384	222,695	35	65
131	Корпус аэродромного обслуживания (далее - КАО) площадью, тыс. $м^2$					
	от 0,5 до 1,0	тыс. $м^2$	316,462	448,321	35	65
	свыше 1,0 до 1,5	"	421,950	342,833	35	65
	свыше 1,5 до 2,0	"	496,670	293,020	35	65
	свыше 2,0 до 6,0	"	684,202	199,254	35	65
132	Корпус (цех) изготовления штампов холодной и горячей штамповки площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 5	тыс. $м^2$	937,664	197,495	35	65
	свыше 5 до 7	"	1046,079	175,812	35	65
	свыше 7 до 10	"	1230,683	149,44	35	65
	свыше 10 до 15	"	1494,403	123,068	35	65
	свыше 15 до 20	"	1802,068	102,557	35	65
	свыше 20 до 25	"	2036,488	90,836	35	65

1	2	3	4	5	6	7
133	Механоштамповый цех с цехом термообработки металлургических заводов площадью, тыс. м^2					
	от 3,4 до 5	тыс. м^2	1171,178	284,004	25	75
	свыше 5 до 8	"	1441,658	229,908	25	75
	свыше 8 до 12	"	1809,514	183,926	25	75
	свыше 12 до 20	"	2263,918	146,059	25	75
134	Инструментальный цех с цехом термообработки металлургических заводов площадью, тыс. м^2					
	от 3 до 5	тыс. м^2	1213,103	310,601	35	65
	свыше 5 до 8	"	1550,073	243,207	35	65
	свыше 8 до 12	"	1925,145	196,323	35	65
	свыше 12 до 20	"	2417,409	155,301	35	65
135	Цех кристаллизаторов металлургических заводов площадью, тыс. м^2					
	от 2 до 3	тыс. м^2	776,503	316,462	35	65
	свыше 3 до 5	"	969,898	251,997	35	65
	свыше 5 до 7	"	1204,313	205,114	35	65
136	Корпус моделей и литейной оснастки площадью, тыс. м^2					
	от 3 до 4	тыс. м^2	917,153	263,718	35	65
	свыше 4 до 6	"	1081,245	222,695	35	65
	свыше 6 до 8	"	1292,217	187,533	35	65
	свыше 8 до 10	"	1479,753	164,091	35	65
137	Корпус подготовки производства со службами цехов термообработки и гальванопокрытий площадью, тыс. м^2					
	от 3 до 5	тыс. м^2	1465,100	346,350	35	65
	свыше 5 до 7	"	1731,750	293,020	35	65
	свыше 7 до 10	"	2059,931	246,137	35	65
	свыше 10 до 15	"	2499,461	202,184	35	65
	свыше 15 до 25	"	3114,806	161,161	35	65
	свыше 25 до 35	"	3847,356	131,859	35	65
	свыше 35 до 50	"	4565,241	111,348	35	65
138	Корпус инструментальных цехов площадью, тыс. м^2					
	от 3 до 5	тыс. м^2	1640,912	351,038	35	65
	свыше 5 до 7	"	1843,097	310,601	35	65
	свыше 7 до 10	"	2191,788	260,788	35	65
	свыше 10 до 15	"	2631,318	216,835	35	65
	свыше 15 до 20	"	3158,763	181,672	35	65
139	Корпус новых технологических процессов площадью, тыс. м^2					
	от 3 до 4	тыс. м^2	773,122	191,860	40	60
	свыше 4 до 5	"	851,378	172,296	40	60
	свыше 5 до 6	"	892,403	164,091	40	60
	свыше 6 до 9	"	1043,873	138,846	40	60
	свыше 9 до 12	"	1242,674	116,757	40	60

1	2	3	4	5	6	7
	свыше 12 до 15	тыс. $м^2$	1394,138	104,135	40	60
140	Корпус изготовления нестандартизированного оборудования (НСО) площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 5	тыс. $м^2$	1167,572	249,924	40	60
	свыше 5 до 7	"	1312,732	220,892	40	60
	свыше 7 до 10	"	1555,716	186,180	40	60
	свыше 10 до 17	"	1934,386	148,313	40	60
	свыше 17 до 30	"	2524,473	113,602	40	60
141	Корпус ремонтно-механических цехов металлургических заводов площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 4,5	тыс. $м^2$	994,014	223,416	40	60
	свыше 4,5 до 6,5	"	1118,975	195,647	40	60
	свыше 6,5 до 10	"	1324,089	164,091	40	60
	свыше 10 до 15	"	1639,649	132,535	40	60
	свыше 15 до 25	"	2018,324	107,290	40	60
142	Цехи главного энергетика (электроремонтный, теплосиловой) металлургических заводов площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 4	тыс. $м^2$	839,390	242,981	40	60
	свыше 4 до 6	"	1003,482	201,958	40	60
	свыше 6 до 8	"	1192,818	170,402	40	60
	свыше 8 до 12	"	1394,770	145,158	40	60
143	Деревообрабатывающий корпус (цех) площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 5	тыс. $м^2$	486,864	125,097	45	55
	свыше 5 до 9	"	608,580	94,668	45	55
	свыше 9 до 14	"	730,296	74,382	45	55
	свыше 14 до 20	"	838,488	60,858	45	55
144	Корпус (цех) лесосушильных камер площадью, тыс. $м^2$					
	от 0,5 до 1,5	тыс. $м^2$	281,299	322,322	35	65
	свыше 1,5 до 2,5	"	430,739	222,695	35	65
	свыше 2,5 до 3,5	"	533,297	181,672	35	65
	свыше 3,5 до 5,0	"	635,853	152,370	35	65
145	Корпус (цех) деревянных моделей площадью, тыс. $м^2$					
	от 2 до 3	тыс. $м^2$	503,994	205,114	35	65
	свыше 3 до 4	"	600,690	172,882	35	65
	свыше 4 до 5	"	682,738	152,370	35	65
	свыше 5 до 6	"	755,993	137,719	35	65
146	Корпус ремонтных цехов (главного механика и главного энергетика) площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 5	тыс. $м^2$	975,757	251,997	35	65
	свыше 5 до 8	"	1254,127	196,323	35	65
	свыше 8 до 12	"	1558,863	158,231	35	65

1	2	3	4	5	6	7
	свыше 12 до 15	тыс. $м^2$	1805,007	137,719	35	65
	свыше 15	"	975,757	251,997	35	65
147	Корпус ремонтно-строительного цеха эксплуатации зданий (далее - ЦЭЗ) и сооружений, площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 5	тыс. $м^2$	773,122	167,247	40	60
	свыше 5 до 7	"	867,792	148,313	40	60
	свыше 7 до 10	"	1044,507	123,068	40	60
	свыше 10 до 15	"	1265,397	100,979	40	60
	свыше 15 до 20	"	1502,067	85,201	40	60
148	Корпус (лаборатория) неразрушающих методов контроля площадью, тыс. $м^2$					
	от 1 до 2	тыс. $м^2$	665,381	470,635	30	70
	свыше 2 до 3	"	881,765	362,443	30	70
	свыше 3 до 5	"	1108,967	286,709	30	70
149	Корпус центральной заводской лаборатории (далее - ЦЗЛ) площадью, тыс. $м^2$					
	от 0,8 до 1	тыс. $м^2$	795,211	889,879	40	60
	свыше 1 до 1,5	"	927,746	757,344	40	60
	свыше 1,5 до 2	"	1102,882	640,587	40	60
	свыше 2 до 3	"	1311,152	536,452	40	60
	свыше 3 до 5	"	1642,490	426,006	40	60
	свыше 5 до 7	"	2036,940	347,116	40	60
	свыше 7 до 10	"	2434,547	290,315	40	60
	свыше 10 до 15	"	2939,437	239,826	40	60
150	Корпус входного контроля площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 4	тыс. $м^2$	1041,348	260,337	40	60
	свыше 4 до 5	"	1136,016	236,670	40	60
	свыше 5 до 6	"	1214,906	220,892	40	60
	свыше 6 до 8	"	1366,376	195,647	40	60
	свыше 8 до 11	"	1568,336	170,402	40	60
	свыше 11 до 15	"	1846,020	145,158	40	60
151	Цеховые лаборатории площадью, тыс. $м^2$					
	от 0,2 до 0,3	тыс. $м^2$	416,539	1694,557	40	60
	свыше 0,3 до 0,5	"	521,620	1344,286	40	60
	свыше 0,5 до 0,8	"	666,778	1053,970	40	60
152	Корпус главного метролога и центральная измерительная лаборатория (далее - ЦИЛ) площадью, тыс. $м^2$					
	от 1 до 3	тыс. $м^2$	578,827	335,395	30	70
	свыше 3 до 5	"	895,288	229,908	30	70
	свыше 5 до 7	"	1111,673	186,631	30	70

1	2	3	4	5	6	7
153	Корпус информационно-вычислительного центра (далее - ИВЦ) площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 4,6	тыс. $м^2$	1420,020	360,685	40	60
	свыше 4,6 до 6,4	"	1700,174	299,782	40	60
	свыше 6,4 до 9	"	1962,721	258,759	40	60
	свыше 9 до 13	"	2331,928	217,736	40	60
	свыше 13 до 17	"	2742,156	186,180	40	60
	свыше 17 до 25	"	3224,956	157,780	40	60
154	Копировально-множительный центр (далее - КМЦ) площадью, тыс. $м^2$					
	от 0,5 до 1	тыс. $м^2$	345,764	489,343	35	65
	свыше 1 до 2	"	489,343	345,764	35	65
	свыше 2 до 3,5	"	671,017	254,927	35	65
	свыше 3,5 до 5	"	855,618	202,184	35	65
155	Корпус административно-технических служб площадью, тыс. $м^2$					
	от 2,5 до 3	тыс. $м^2$	732,099	266,874	45	65
156	Корпус – школа летчиков-испытателей площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 4	тыс. $м^2$	971,925	280,848	40	60
	свыше 4 до 5	"	1110,769	246,137	40	60
	свыше 5 до 6	"	1221,214	224,048	40	60
157	Корпус утилизации промышленных отходов площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 5	тыс. $м^2$	747,201	193,393	35	65
	свыше 5 до 8	"	952,316	152,370	35	65
	свыше 8 до 12,6	"	1210,172	120,138	35	65
	свыше 12,6 до 25	"	1579,377	90,836	35	65
158	Корпус обработки и ремонта спецодежды площадью, тыс. $м^2$					
	от 3 до 4	тыс. $м^2$	763,655	220,892	40	60
	свыше 4 до 6	"	902,503	186,180	40	60
	свыше 6 до 10	"	1129,705	148,313	40	60
	свыше 10 до 15	"	1445,265	116,757	40	60
159	Депо электрокар площадью:					
	от 1 до 2	"	717,899	506,925	35	65
	свыше 2 до 4	"	1016,779	360,415	35	65
	свыше 4 до 7	"	1397,705	263,718	35	65
	свыше 7 до 10	"	1766,911	210,974	35	65
160	Компрессорная станция низкого давления (далее - НД) производительностью, тыс.$нм^3$/мин					
	от 0,1 до 0,2	$\frac{тыс.нм^3}{мин}$	192,492	1369,530	40	60
	свыше 0,2 до 0,4		272,644	968,769	40	60
	свыше 0,4 до 0,7	"	376,148	710,010	40	60
	свыше 0,7 до 1,0	"	475,549	568,008	40	60
	свыше 1,0 до 1,4	"	563,906	479,651	40	60

1	2	3	4	5	6	7
	свыше 1,4 до 2,0	тыс.нм^3	674,352	400,761	40	60
	свыше 2,0 до 2,8	мин	800,576	337,649	40	60
	свыше 2,8 до 4,0	"	950,782	284,004	40	60
161	Компрессорная станция давлением 0,8 – 25 МПа, производительностью, тыс.нм^3/мин					
	от 0,1 до 0,2	тыс.нм^3	263,718	1866,537	35	65
	свыше 0,2 до 0,4	мин	373,307	1318,590	35	65
	свыше 0,4 до 0,7	"	512,785	969,896	35	65
	свыше 0,7 до 1,0	"	648,160	776,503	35	65
162	Компрессорная станция давлением более 25,0 до 40,0 МПа производительностью, тыс.нм^3/мин					
	от 0,025 до 0,05	тыс.нм^3	321,195	9054,318	45	55
	свыше 0,05 до 0,1	мин	453,730	6403,614	45	55
	свыше 0,1 до 0,2	"	641,376	4527,159	45	55
	свыше 0,2 до 0,3	"	851,674	3475,668	45	55
163	Склад сжатых газов давлением до 40,0 МПа производительностью, тыс.нм^3/мин					
	от 1	тыс.нм^3	137,719	193,393	35	65
	свыше 1 до 2	мин	222,695	108,417	35	65
	свыше 2 до 4	"	246,135	96,697	35	65
	свыше 4 до 6	"	339,903	73,255	35	65
	свыше 6 до 10	"	427,809	58,604	35	65
164	Топливохранилище (на один тип топлива) площадью, тыс. м^2					
	от 0,4 до 1	тыс. м^2	130,281	203,085	50	50
	свыше 1 до 3	"	210,748	122,618	50	50
	свыше 3 до 6	"	337,198	80,468	50	50
	свыше 6 до 10	"	452,152	61,309	50	50
	свыше 10 до 15	"	605,422	45,982	50	50
	свыше 15 до 22	"	720,382	38,318	50	50
	свыше 22 до 30	"	804,686	34,486	50	50
165	Маслохранилище (до пяти типов масла) вместимостью, тыс.т					
	от 0,05 до 0,1	тыс.т	121,716	1716,196	50	50
	свыше 0,1 до 0,2	"	172,025	1213,103	50	50
	свыше 0,2 до 0,4	"	242,621	860,126	50	50
	свыше 0,4 до 0,8	"	343,239	608,580	50	50
	свыше 0,8 до 1,4	"	473,070	446,292	50	50
	свыше 1,4 до 2,0	"	598,031	357,034	50	50
	свыше 2,0 до 2,5	"	695,405	308,347	50	50
166	Административно-бытовой корпус площадью, тыс. м^2					
	от 0,5 до 1,0	тыс. м^2	125,999	178,742	35	65
	свыше 1,0 до 2,0	"	178,742	125,999	35	65
	свыше 2,0 до 3,5	"	243,208	93,766	35	65

1	2	3	4	5	6	7
	свыше 3,5 до 5,0	тыс. $м^2$	314,997	73,255	35	65
167	Монорельсовая дорога протяженностью, км					
	от 2,0 до 2,5	км	577,249	246,137	35	65
	свыше 2,5 до 3,5	"	657,829	213,905	35	65
	свыше 3,5 до 5,0	"	780,900	178,742	35	65
	свыше 5,0 до 10,0	"	1000,665	134,789	35	65

Таблица №3 Назначение и состав предприятий авиационной промышленности

№ п/п	Назначение и состав предприятий
	Основное производство
1	Комплекс горячих цехов
2	Комплекс заготовительно-штамповочных цехов
3	Комплекс механических и механосборочных цехов
4	Комплекс слесарно-сварочных цехов
5	Комплекс цехов неметаллов
6	Комплекс цехов защитных покрытий
7	Комплекс агрегатно-сборочных цехов
8	Комплекс цехов окончательной сборки
9	Комплекс цехов наземных и летных испытаний
	Вспомогательное производство
10	Комплекс цехов подготовки производства
11	Комплекс вспомогательных цехов
12	Комплекс общезаводских складов
13	Комплекс лабораторий
	Обслуживающее производство
14	Комплекс административно- технических служб
15	Комплекс энергетических служб
16	Комплекс транспортно-хозяйственных служб

Таблица № 4 Состав и основное оборудование отдельных объектов предприятий авиационной промышленности

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
1	Литейный корпус (цех) по производству слитков из алюминиевых сплавов	Состав: Склад шихтовых материалов, плавильно-заливочное отделение, отделение механической обработки слитков, отделение гомогенизации слитков, локальные очистные сооружения. Оборудование: Газовые пламенные отражательные печи емкостью до 60 т, электрические индукционные и канальные печи, вакуумные миксеры, литейные машины, печи гомогенизации, автоматизированные линии механической обработки. Непрерывный транспорт (конвейеры). Верхний транспорт (краны)
2	Литейный корпус (цех) по производству слитков из магниевых сплавов	Состав: Склад шихтовых материалов, плавильно-литейное отделение, отделение гомогенизации слитков, отделение механической обработки слитков, локальные очистные сооружения. Оборудование: Плавильные печи емкостью до 10 т, до 25 т, вакуумные миксеры, литейные машины. Непрерывный транспорт (конвейеры). Верхний транспорт (краны)
3	Литейный корпус (цех) по производству слитков из титановых сплавов	Состав: Шихтовое отделение, отделение подготовки шихты и прессования электродов, литейное, механической обработки и сдачи слитков. Склады, локальные очистные сооружения. Оборудование: Специализированные вертикальные гидравлические прессы для электродов, вакуумные дуговые печи, механизированные линии обработки слитков. Непрерывный транспорт (конвейеры). Верхний транспорт (краны)
4	Литейный корпус (цех) по производству фасонных отливок	Состав: Смесеприготовительное отделение, отделение изготовления форм и стержней, склад и подготовка шихты, плавильно-заливочное отделение, отделение

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
	из стальных, магниевых, алюминиевых и других сплавов	литья в металлические формы, отделение отделки и термообработки литья с участком заварки, отделение хроматирования литья, участок пропитки литья, лаборатории рентген и ЛЮМ-контроля, лаборатории экспресс-анализа металлов и формовочных материалов, склад готовой продукции, локальные очистные сооружения. Оборудование: Смесители непрерывного и периодического действия; автоматизированные формовочно-заливочно-выбивные и стержневые линии; индукционные плавильные электрические печи с тиристорными преобразователями; агрегаты для термообработки; автоматизированные линии хроматирования, пропитки и ЛЮМ-контроля литья; рентген-аппараты; металлорежущие станки. Непрерывный транспорт (конвейеры). Верхний транспорт (краны)
5	Корпус (цех) по производству точного жаропрочного литья	Состав: Отделение изготовления моделей и сборки блоков, отделение нанесения огнеупорного покрытия, отделение выплавки модельного состава, плавильно-прокалочное отделение, отделение отбивки керамики и обрезки литья, отделение удаления стержней, отделение слесарной зачистки, отделение термической обработки, лаборатория рентгенконтроля, лаборатория ЛЮМ-контроля и экспресс-анализа металла, сыпучих и модельных материалов, отделение изготовления керамических стержней, участок обжига керамических стержней, склады – подготовки шихты, готовых деталей, подготовки сыпучих материалов, локальные очистные сооружения. Оборудование: Комплексно-механизированные линии приготовления модельного состава, изготовления моделей; бойлерклавы; гибкая производственная линия (далее – ГПЛ) приготовления керамической суспензии; гибкий производственный модуль (далее – ГПМ) и автоматизированные линии нанесения огнеупорного покрытия; комплексно-механизированные линии прокалки и заливки форм (с вакуумными плавильно-

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
		заливочными установками); ГПМ и робото-технический комплекс (далее – РТК) отбивки керамики и удаления литников; агрегаты обжига керамических стержней; гидродинамическая установка (далее – ГДУ) и электрогидравлическая установка (далее – ЭГУ) для удаления стержней; агрегаты для термообработки; комплексно-механизированная линия контроля отливок; рентген-аппараты; металлорежущие станки. Верхний транспорт (краны)
6	Корпус (цех) по производству фасонного титанового литья	Состав: Отделение приготовления графитовых порошков и смесей, участок изготовления уплотняемых форм, участок сборки и разборки контейнеров, отделение тепловой обработки форм, плавильно-заливочное отделение, отделение отделки литья, участок выбивки и обрезки литья, отделение травления литья и литников, участок заварки литья, лаборатории рентген-контроля, ЛЮМ-контроля и экспресс-анализа материалов, склад готового литья. Оборудование: Комплексно-механизированная линия подготовки графитовых порошков и приготовления смесей; ГПЛ приготовления керамической суспензии; ГПМ и автоматизированные линии нанесения огнеупорного покрытия; комплексно-механизированные линии прокалки и заливки форм; дуговые вакуумные электроплавильные установки; агрегаты для термообработки форм и отливок в защитной атмосфере и вакууме; формовочные прессовые автоматы; РТК отбивки керамики и удаления литников; механические выбивные решетки, автоматизированные линии травления и ЛЮМ-контроля; бойлерклавы; рентген-аппараты, металлорежущие станки. Верхний транспорт (краны)
7	Корпус (цех) по производству точного литья	Состав: Отделение приготовления модельной массы, отделение изготовления моделей, отделение нанесения огнеупорного покрытия, отделение удаления модельной массы, плавильно-прокалочное отделение, участок отбивки керамики, отделение

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
		удаления стержней, отделение слесарной зачистки, отделение термической обработки, участок травления, рентген-лаборатория, ЛЮМ-лаборатория, участок подготовки и хранения шихтовых материалов, участок подготовки и хранения сыпучих материалов, склад литников и готовой продукции, отделение изготовления стержней, отделение обжига керамических стержней, участок изготовления затравок, лаборатория экспресс-анализа металла, сыпучих и модельных материалов. Локальные очистные сооружения. Оборудование: Комплексно-механизированные линии приготовления модельного состава, изготовления моделей; ГПЛ приготовления керамической суспензии; ГПМ нанесения огнеупорного покрытия; бойлерклавы; комплексно-механизированные линии прокалки и заливки форм; индукционные печи для открытой и вакуумной плавки; вакуумные плавильно-заливочные установки; газостаты; РТК отбивки керамики и удаления литников; агрегаты для термообработки; автоматизированная линия ЛЮМ-контроля; рентген-аппараты; металлорежущие станки. Непрерывный транспорт (конвейеры). Верхний транспорт (краны)
8	Цех переплава отходов из алюминиевых сплавов	Состав: Склад шихтовых материалов. Плавильно-литейное отделение, отделение гомогенизации слитков, локальные очистные сооружения. Оборудование: Плавильные газовые печи, тигельные индукционные печи, пакет-прессы. Непрерывный транспорт (конвейеры). Верхний транспорт (краны)
9	Цех извлечения металла из шлаков алюминиевых сплавов	Состав: Цех извлечения металла из шлаков. Оборудование: Автоматизированные линии. Верхний транспорт (краны)
10	Цех по производству гранулированных алюминиевых сплавов	Состав: Склад шихтовых материалов, плавильно-литейное отделение, отделение дегазации гранул, участок заварки и контроля гильз с гранулами. Оборудование:

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
		Линии производства гранул. Непрерывный транспорт (конвейеры). Верхний транспорт (краны)
11	Корпус (цех) по производству заготовок из гранул жаропрочных и титановых сплавов	Состав: отделения литья электродов, получения и обработки гранул, газостатирования, термомеханического и травильного, а также отделения производства капсул, склады, локальные очистные сооружения. Оборудование: Вакуумная электрическая индукционная печь емкостью до 2,5 т, механизированные линии обработки электродов. Получения и обработки гранул, газостаты усилием до 40 000 т. Верхний транспорт (краны)
12	Цех по производству свинцово-цинковых штампов	Состав: Гипсомодельный участок, участок приготовления формовочной земли, участок формовки, плавильный участок, участок заливки, слесарно-доводочный участок, лаборатория экспресс-анализа материалов. Оборудование: Смесители периодического действия; плавильные электропечи, формовочные машины пескометы, механические выбивные решетки; металлорежущие станки, механические мешалки. Непрерывный транспорт (конвейеры). Верхний транспорт (краны)
13	Корпус (склад) моделей и литейной оснастки	Состав: Отделение хранения и комплектации. Оборудование: Стеллажи, штабелеры.
14	Лаборатория литейных цехов	Состав: Земельная лаборатория, лаборатория мехиспытаний, лаборатория контроля качества материалов точного литья, мастерская контрольно-измерительных приборов (далее – КИП), лаборатория неразрушающих методов контроля; химическая лаборатория, лаборатория анализа газов в металле, лаборатория теплового контроля, пробоподготовительная, спектральная лаборатория, металлографическая лаборатория. Оборудование: Стилоскопы, квантометры, спектрографы, стилометры, микрофотометры, лабораторные

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
		электропередачи, металлорежущие станки, испытательные машины и приборы, аналитические и технические весы и прочее оборудование для контроля химсостава металлов и сплавов, а также качества формовочных и стержневых смесей, материалов точного литья.
15	Корпус (цех) переработки отходов из титановых сплавов	Состав: Склады отходов и сортировки, участки переработки стружки, обрези и кусков, травильное и литейное отделения. Оборудование: Механизированные линии переработки стружки, обрези и кусков. Вакуумные гарнисажные печи со сливом 1,7 т. Непрерывный транспорт (конвейеры). Верхний транспорт (краны)
16	Сооружения по разгрузке, сушке и хранению формовочных материалов	Состав: Отделение точечной разгрузки песка, отделение сушки песка, силосный склад хранения песка. Оборудование: Бурорыхлительная машина, виброплита, сушильные печи, система непрерывного транспорта.
17	Цех регенерации формовочных и стержневых смесей	Состав: Установки регенерации, системы транспортных средств. Оборудование: Установки регенерации в составе дробилок, классификаторов, печей выжигания, воздуходувок и прочих; системы непрерывных транспортных средств.
18	Цех горячего изостатического прессования	Состав: Участок подготовки материалов, отделение травления, отделение эмалирования деталей, участок очистки аргона, отделение горячего изостатического прессования, отделение снятия эмали, локальные очистные сооружения. Оборудование: Газостаты, ванны для травления деталей, ванны для эмалирования деталей.
19	Цех изготовления керамических стержней	Состав: Отделение приготовления стержневой массы, участок засыпки коробов, отделение изготовления керамических стержней, участок рихтовки, участок

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
		обжига керамических стержней, участок выбивки глинозема из коробов, участок очистки стержней, отделение контроля геометрии стержней, склад и комплектовка керамических стержней, склад сыпучих материалов. Оборудование: Агрегаты приготовления стержневой массы, пресса для запрессовки стержневой массы, установки формовки и выбивки коробов, агрегаты для прокалки керамических стержней.
20	Листопрокатный корпус (цех) по производству полуфабрикатов из алюминиевых сплавов	Состав: отделения подготовки слябов горячей прокатки, холодной прокатки, термообработки, покрытий и отделки, упаковки, механизированные склады, локальные очистные сооружения. Оборудование: Полунепрерывные (реверсивные) станы горячей прокатки, реверсивные (нереверсивные) станы холодной прокатки, линии непрерывной термообработки, механизированные линии, резки и отделки, автоматизированные линии покрытий. Верхний транспорт (краны)
21	Листопрокатный корпус (цех) по производству полуфабрикатов из жаропрочных и титановых сплавов	Состав: Отделение подготовки слябов, горячей прокатки, холодной и теплой прокатки, термообработки, отделки, упаковки, механизированные склады, локальные очистные сооружения. Оборудование: Станы горячей прокатки, реверсивные и нереверсивные станы холодной и теплой прокатки, линии термообработки и правки, механизированные линии резки и отделки. Верхний транспорт (краны)
22	Фольгопрокатный корпус (цех) по производству фольги из алюминиевых сплавов	Состав: Отделение подготовки рулонов, холодной прокатки, термообработки, резки, отделки и упаковки, склады. Оборудование: Многовалковые станы, линии зачистки и шлифовки, линии отжига (закалки) ленты, линии продольной резки. Верхний транспорт (краны)
23	Профильно-прутковый корпус	Состав: Прессовое отделение, термическое отделение,

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
	(цех) по производству полуфабрикатов из алюминиевых сплавов	отделки, склады. Оборудование: Горизонтальные гидравлические прессы усилием 800÷700 т.с., линии скоростного прессования. Верхний транспорт (краны)
24	Сортопрокатный корпус (цех) по производству полуфабрикатов из жаропрочных и титановых сплавов	Состав: Отделение подготовки слитков, сортовой прокатки, правки и резки, термообработки, отделки и упаковки, механизированные склады, локальные очистные сооружения. Оборудование: Крупносортные станы, станы винтовой прокатки, линии правки и резки, термообработки.
25	Корпус (цех) по производству крупногабаритных профилей и панелей из алюминиевых сплавов	Состав: Отделения – прессовое, термическое и отделки, склады, локальные очистные сооружения. Оборудование: специальные горизонтальные гидравлические прессы усилием до 30000 т.с., растяжные машины усилием до 6000 т.с., горизонтальные агрегаты для термообработки и специализированные линии отделки.
26	Кольцераскатный корпус (цех) по производству заготовок колец из алюминиевых сплавов	Состав: Заготовительное, раскатное и термосдаточное отделения, склады локальные очистные сооружения. Оборудование: вертикальные гидравлические прессы усилием до 1000 т.с., раскатные клети и термические устройства (агрегаты).
27	Кольцераскатный корпус (цех) по производству заготовок колец из жаропрочных, титановых и других сплавов	Состав: Заготовительное, штамповочное, раскатное и термосдаточные отделения, склады, локальные очистные сооружения. Оборудование: Плазменно-дуговая печь, пресс-ножницы, специализированный гидравлический пресс усилием до 10000 т, раскатные клети (станы), калибровочные прессы, агрегаты для термообработки.
28	Трубный корпус (цех) по производству	Состав: Отделения – прессовое, прокатное, волочильное, термообработки и правки, склады, локальные

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
	бесшовных труб из алюминиевых сплавов	очистные сооружения. Оборудование: Горизонтальные гидравлические прессы усилием 1600 до 4000 т.с., станы холодной прокладки труб (далее – ХПТ), волочильные станы.
29	Трубный корпус (цех) по производству катаных труб из алюминиевых сплавов	Состав: Отделения – прокатно-раскатное, термообработки, правки и отделки, склады, локальные очистные сооружения. Оборудование: Станы поперечно-винтовой прокатки и раскатки, горизонтально-закалочные агрегаты, оборудование правки и отделки.
30	Трубный корпус (цех) по производству сварных труб из алюминиевых сплавов	Состав: Отделения – трубосварочных станов, термообработки, правки и отделки, склады, локальные очистные сооружения. Оборудование: Трубосварочные станы, горизонтально-закалочные агрегаты.
31	Трубный корпус (цех) по производству бурильных труб из алюминиевых сплавов	Состав: Прессовое отделение, термическое отделение, отделение правки и отделки, склады, локальные очистные сооружения. Оборудование: Специальные горизонтальные гидравлические прессы усилием 4000÷6000 т.с., горизонтально-закалочные агрегаты.
32	Трубный корпус (цех) по производству труб из титановых сплавов	Состав: Прессовое отделение, прокатное отделение, волочильное и трубосварочное отделение, отделения правки и термообработки, склады, локальные очистные сооружения. Оборудование: Горизонтальные гидравлические прессы усилием до 3500 т.с., станы ХПТ и холодной прокатки труб (далее – ХПТР), волочильные станы, трубосварочные станки, горизонтально-закалочные агрегаты.
33	Кузнечно-прессовый корпус (цех) по	Состав: Заготовительное отделение, штамповочное отделение, термосдаточное и травильное отделения, склады,

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
	производству полуфабрикатов из алюминиевых сплавов	локальные очистные сооружения. Оборудование: Горизонтальные гидравлические прессы усилием до 5000 т.с., вертикальные гидравлические ковочные прессы усилием 6000 т.с. и штамповочные усилием до 15000 т.с., вертикальные закалочные агрегаты, горизонтальные гидравлические прессы усилием до 12000 т.с., штамповочные до 70000 т.с.
34	Кузнечно-прессовый корпус (цех) по производству штамповок и поковок из титановых и жаропрочных сплавов	Состав: Заготовительное отделение, штамповочное и термосдаточное отделения, склады, локальные очистные сооружения. Оборудование: Пресс-ножницы усилием 4000 т.с., горизонтально-ковочный молот (далее – ГКМ) и ковочные вальцы, вертикальные гидравлические ковочные прессы усилием до 10000 т.с., и штамповочные до 70000 т.с., газовые агрегаты для термообработки.
35	Кузнечно-штамповочный корпус (цех) по производству полуфабрикатов из титановых и жаропрочных сплавов	Состав: Участок резки, участок профилирования, участок свободной ковки, участок штамповки на молотах и прессах, участок очистки, зачистки, травления, термическое отделение, склады, участок нанесения защитно-смазочных покрытий, локальные очистные сооружения. Оборудование: Пресс-ножницы усилием 4000 т.с., ГКМ и ковочные вальцы, паровоздушные штамповочные молоты с в.п.. 4 до 25 т.с., газовые агрегаты для термообработки.
36	Кузнечно-штамповочный корпус (цех) по производству штамповок и поковок из титановых и жаропрочных сплавов	Состав: Участок резки, участок профилирования, участок свободной ковки, участок штамповки на молотах и прессах, участок очистки, зачистки, травления, термическое отделение, склады, участок нанесения защитно-смазочных покрытий, локальные очистные сооружения. Оборудование: Пресс-ножницы, ГКМ и ковочные вальцы, паровоздушные штамповочные молоты, газовые агрегаты для термообработки. Верхний транспорт (краны)

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
37	Прокатный корпус (цех) по производству специальных видов проката	Состав: Отделение подготовки слитков, горячей, холодной и теплой прокатки, термообработки, правки и отделки, склады, локальные очистные сооружения. Оборудование: Специальные станы, линии, термические устройства. Верхний транспорт (краны)
38	Корпус (цех) термической обработки	Состав: Участок улучшения, участок химико-термической обработки, участок вакуумных эл. печей, участок изготовления и испытания пружин, участки рихтовки, зачистки и контроля, локальные очистные сооружения. Оборудование: Электропечи камерные, агрегаты камерные, шахтные эл. печи для химико-термической обработки, вакуумные эл. печи, автоматы и станки для навивки пружин, стенды для испытания пружин, наждачные и полировальные станки, гидравлические прессы для правки и клеймения, приборы для контроля. Верхний транспорт (краны)
39	Корпус шахтного агрегата	Состав: Участок термообработки, участок обработки холодом, участки зачистки, рихтовки и контроля, локальные очистные сооружения. Оборудование: электротермический шахтный агрегат, камеры обработки холодом, наждачные и полировальные станки, гидравлические прессы для правки и клеймения, контрольное оборудование. Верхний транспорт (краны)
40	Заготовительноштамповочный корпус	Состав: Раскройно-заготовительный цех в составе: участок раскроя цветного металла, участок раскроя черного металла, участок раскроя профиля, участок листовой штамповки черного металла, участок листовой штамповки цветного металла, доводочный участок. Цех гальванопокрытий. Центральный материальный склад, расконсервация. Единый механизированный склад (далее - ЕМС).

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
		Локальные очистные сооружения. Оборудование: Комплексы на основе гильотинных ножниц, гибкий производственный комплекс ГПК-3 на основе радиально-сверлильно-фрезерных станков, дисковые пилы, РТК, кривошипные и гидравлические прессы усилием от 16 т.с. до 250 т.с., металлорежущее оборудование. Напольный и верхний транспорт (краны)
41	Корпус штамповки взрывом	Состав: Участок с бассейнами для штамповки с применением взрывчатых веществ, участок штамповки на взрывных прессах и установках, снаряжательная, вспомогательные и конторско-бытовые помещения. Оборудование: Бассейн для штамповки взрывом, прессы и установки взрывной штамповки, гидроударный пресс, металлорежущее и доводочное оборудование. Напольный и верхний транспорт (краны)
42	Корпус холодной листовой штамповки с цехом термообработки	Состав: цех изготовления обшивок и деталей на гидропрессах штамповки резиной, цех изготовления деталей из профилей, цех изготовления деталей на молотах и электрогидравлической штамповки, мастерская свинцово-цинковых штампов, термический участок, мастерская механика и мастерская по ремонту приспособлений (далее – РЕМПРИ), единый механизированный склад, вспомогательные и конторско-бытовые помещения, локальные очистные сооружения. Оборудование: обтяжно-растяжные прессы, гидравлические гибочные прессы для изготовления крупногабаритных обшивок, специальные фрезерные станки, токарно-давильные станки, падающие молоты, электрогидравлические прессы, ножницы двухдисковые, листогибочные прессы, гидравлические доводочные прессы. Машины листогибочные 3-х валковые, прессы гидравлические для глубокой вытяжки эластичной средой, прессы гидравлические и кривошипные, профилегибочные,

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
		растяжные станки, профилеобтяжные станки, специализированные металлорежущие станки, вспомогательное и доводочное оборудование. Напольный и верхний транспорт (краны)
43	Механо-сборочный корпус (в составе: комплекс механо-сборочных, заготовительно-штамповочных цехов, единого механизированного склада, цехов термообработки и защитных покрытий, общекорп. служб)	Состав: Механосборочный цех с участками сборки. Прокачки, промывки и испытаний, склад (ЕМС), термический цех, гальванический цех, цех окраски, корпуса вспомогательных служб, службы автоматизированной системы управления технологическим процессом (далее – АСУТП), энергетические службы, локальные очистные сооружения, административно-бытовая часть (далее – АБЧ), участок сбора и переработки промотходов. См. оборудование по соответствующим позициям. Напольный и верхний транспорт (краны)
44	Механо-сборочный корпус с гибким автоматизированным производством	Состав: Комплекс механосборочных цехов, единого механизированного склада, цехов вспомогательного производства, общекорпусных служб, служб АСУТП, участка сбора и переработки промотходов. Оборудование: Прогрессивное специализированное и универсальное металлорежущее оборудование, гибкие производственные комплексы (далее - ГПК), гибкие производственные модули (ГПМ), станки с чиловым программным управлением (далее – ЧПУ), стенды для промывки, прокачки и испытаний. Напольный и верхний транспорт (краны)
45	Механо-сборочный корпус (цех) агрегатных и приборных заводов	Состав: Комплекс заготовительных цехов, механосборочных цехов, цеха термообработки и защитных покрытий, единого механизированного склада, цеха порошковой металлургии, цехов вспомогательного производства, общекорпусных служб, служб АСУТП, участка сбора и переработки промотходов. Оборудование: Прогрессивное автоматизированное и специализированное металлорежущее оборудование,

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
		гибкие производственные системы, роботизированные технологические комплексы, гибкие производственные модули, агрегатированное и автоматическое оборудование, обрабатывающие центры, автоматические перенастраиваемые линии. Напольный и верхний транспорт (краны)
46	Сборочный корпус (цех) агрегатных и приборных заводов	Состав: Сборочный цех с участками намотки, сборки узлов и приборов; сборки, прокачки, промывки агрегатов; приемо-сдаточных испытаний приборов и агрегатов. Оборудование: Поточно-механизированные линии сборки, ручные и автоматизированные рабочие места, стенды для промывки, прокачки и испытания агрегатов и приборов. Напольный и верхний транспорт (краны)
47	Механо-обрабатывающий корпус приборных и агрегатных заводов	Состав: Цеха предварительной и финишной обработки деталей, листовой и объёмной штамповки, термообработки. Цеха вспомогательного производства, службы АСУТП, энергетические службы. Оборудование: Гибкие автоматизированные системы, роботизированные технологические комплексы, гибкие производственные модули, агрегатированное технологическое оборудование, станки с ЧПУ и другое автоматизированное оборудование. Напольный и верхний транспорт (краны)
48	Корпус высадных нормалей	Состав: Цех подготовки металла: участки травления, волочения, отжига. Цех холодновысадочных и токарных автоматов. Автоматизированный цех изготовления гаек. Автоматизированный цех изготовления винтов и шпилек. Автоматизированный цех изготовления болтов с участком ЛЮМ-контроля, покрытия. Термический цех. Цех защитного покрытия. Участок изготовления полимерного крепежа. Экспедиция. Центральный материальный склад. Корпусные вспомогательные службы. Службы АСУТП. Энергетические службы. Локальные очистные сооружения. АБЧ.

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
		Оборудование: Специализированное, специальное, полуавтоматы, гибкие производственные модули (ГПМ), универсальное, (ГПК) – гибкий производственный комплекс. Напольный и верхний транспорт (краны)
49	Корпус (цех) виброупрочнения	Состав: Участок промывки и сушки деталей, участок поверхностного упрочнения средних и крупных деталей, участок подготовки и сортировки гранул и шариков, участок приготовления рабочей жидкости, вспомогательные службы, склады, энергетические службы, АБЧ, локальные очистные сооружения. Оборудование: Упрочняющие установки, промывочные ванны, сушильные ванны. Напольный и верхний транспорт (краны)
50	Корпус (цех) ЭХО, ЭФО	Состав: Участок электрохимической обработки, участок электрофизической обработки, очистные сооружения, вспомогательные помещения, энергетические службы, складские помещения, АБЧ. Оборудование: Универсальное и специальное. Напольный и верхний транспорт (краны)
51	Корпус ОКБ (самолёто-строения)	Состав: Административно-хозяйственные службы и отделы. Лаборатории. Локальные очистные сооружения. Производственные цеха: механо-сборочные; сборочные; нестандартизированного оборудования (далее - НСО); подготовки производства; испытательный; гальванический; термический; склады; Оборудование: Прогрессивное специализированное оборудование, универсальное, станки с ЧПУ, экспериментальные специальные установки, специальные испытательные стенды, термическое (печи), лабораторное. Напольный и верхний транспорт (краны). Стеллажи, патерностеры, лифтовые стеллажи и другое складское

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
		оборудование.
52	Корпус ОКБ (вертолёто-строения)	Смотреть позицию 51 таблицы №4
53	Корпус ОКБ (летательные аппараты)	Смотреть позицию 51 таблицы №4
54	Корпус (цех) клеесварных конструкций	Состав: Участки: подготовки поверхности под сварку, точечной контактной сварки, зашприцовки клеев в сварные швы и термостатирования клеевых швов, локальные очистные сооружения. Оборудование: Контактные сварочные машины большой мощности, оснащенные специальными автоматизированными манипуляторами, печи для термостатирования клеевых швов, оборудование для приготовления жидких клеевых композиций и их зашприцовки в сварной шов. Напольный и верхний транспорт (краны)
55	Корпус (цех) нанесения покрытий газотермическими методами	Состав: Участки подготовки материалов, поверхности деталей, нанесения покрытий и контроля качества покрытий. Оборудование: Мельницы для размола порошков, сушильные камеры, установки вакуумные для нанесения покрытий. Напольный и верхний транспорт (краны)
56	Корпус лазерной обработки	Состав: Импульсная лазерная сварка, лазерная наплавка, лазерная пайка, лазерная термообработка, лазерная резка. Оборудование: Лазерные технологические комплексы. Напольный и верхний транспорт (краны)
57	Корпус сварочных цехов с цехом термообработки	Состав: Участки: механо-сборочный, контактной сварки, автоматической дуговой сварки, электронно-лучевой сварки, сварки в контролируемой атмосфере, сварки в обитаемых камерах, локальные очистные сооружения. Оборудование:

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
		Стенды для сварки прямолинейных, криволинейных, кольцевых швов, электронно-лучевые сварочные установки, обитаемые сварочные камеры и камеры сварки в контролируемой атмосфере. Напольный и верхний транспорт (краны)
58	Корпус (цех) новых методов раскроя (лучом лазера, струей воды, плазменный)	Состав: Участок подготовки программ для техпроцессов, участок лазерного раскроя, плазменного раскроя, раскроя струей воды, ремонта и настройки аппаратуры. локальные очистные сооружения. Оборудование: Лазерные раскроечные установки, плазменные установки, гидростанция высокого давления для раскроя струей воды. Напольный и верхний транспорт (краны)
59	Корпус (цех) изготовления сварных паяных сотовых конструкций	Состав: Участки предварительной сборки и подгонки, подготовки поверхности, изготовления сотовых конструкций, участок термический и контроля припаев, локальные очистные сооружения. Оборудование: Сборочные столы, сварочные машины для приварки лент и прутков припаев, термическое оборудование, сварочное для заварки контейнеров и металлорежущее оборудование для вскрытия контейнеров. Напольный и верхний транспорт (краны)
60	Корпус изготовления клеевых алюминиевых конструкций	Состав: Цехи изготовления обшивок, сотовых панелей, нанесения клеевых композиций, грунта на обшивки, окончательной сборки под склеивание, термостатирования в автоклавах, проверки на непроклей и герметизации, локальные очистные сооружения. Оборудование: Раскройные станки, автоматы для склеивания сотопакетов, растяжения сотопакетов, раскроя сотопакетов, автоклавы, камеры для обезжиривания поверхностей под нанесение клеевых композиций и клеевых пленок, контроля непроклея, герметичности. Напольный и верхний транспорт (краны)

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
61	Корпус изготовления клееных алюминиевых конструкций с участками чистого производства (подготовка поверхностей)	Смотреть позицию 60 таблицы №4
62	Корпус композиционных материалов	Состав: Участок приготовления связующих и клеев, экспресс-лаборатории, лаборатории физико-химических испытаний, участок изготовления препрегов, участок намотки, выкладки деталей, участок подготовки оснастки и подготовки к автоклавному формованию, участок автоклавного формования, участок ручной выкладки деталей, участок термообработки, участок механической обработки, участок неразрушающего контроля качества агрегатов и деталей. Оборудование: Реакторы, смесители, лабораторное оборудование, пропиточные установки, станки с программным управлением (далее- ПУ) для намотки, выкладки деталей, камеры для зашкуривания и нанесения клея, термопечи, автоклавы, столы и рабочие места для ручной выкладки деталей, станки для механической обработки деталей и агрегатов из полимерно-композиционных материалов (далее – ПКМ), установки для неразрушающего контроля качества деталей и агрегатов. Напольный и верхний транспорт (краны)
63	Корпус теплозащитных покрытий	Состав: Участок приготовления теплозащитных составов, экспресс-лаборатории, участок подготовки поверхности, участок нанесения теплозащитных покрытий, участок термообработки, участок механической обработки, участок контроля качества. Оборудование: Реакторы, смесители, лабораторное оборудование, установки обезжиривания и пескоструной обработки, установки нанесения теплозащитных составов,

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
		термопечи, станки для механической обработки, установки для контроля качества. Напольный и верхний транспорт (краны)
64	Корпус изготовления оснастки из полимерных материалов	Состав: Плазовый участок, деревообрабатывающий участок, участок полимерной оснастки, участок окраски, участок контрольно-измерительных установок, склад, АБЧ, локальные очистные сооружения, корпусные вспомогательные службы, энергетические службы. Оборудование: Металлорежущие, деревообрабатывающие станки, сушильные камеры, установки для пропитки стеклоткани, контрольно-измерительные машины, ручные рабочие места. Напольный и верхний транспорт (краны)
65	Корпус (цех) изготовления деталей из неметаллических материалов	Состав: Участок подготовки резки, участок подготовки пластмасс, участок резки, участок пластмасс, участок механической обработки, участок термообработки, участок контроля. Оборудование: Вальцы, шприц-машины, сушилки, пресса для резин и пластмасс, литьевые машины, установки для механической обработки деталей, термопечи, столы с бортотсосом, столы контроля.
66	Цех пошива чехлов	Состав: Цех стеклотканей, цех текстильных материалов, участок контроля. Оборудование: Раскройные столы, ленточнопильные станки, машины для шитья, станки для контроля.
67	Корпус (цех) выклейки стеклопластиковых деталей	Состав: Участок пропитки стеклоткани (изготовления препрегов), участок сборки-склейки, участок подготовки оснастки, участок термообработки, участок механической обработки, участок контроля. Оборудование: Пропиточные машины, стапели и столы для сборки-склейки, камеры зашкуривания и нанесения клеев, термопечи, станки для механической обработки, ультразвуковые приборы для контроля качества

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
		деталей. Напольный и верхний транспорт (краны)
68	Цех нанесения пенополиуретана	Состав: Участок приготовления пенополиуретана, участок нанесения пенополиуретана. Оборудование: Реакторы, смесители, столы с бортотсосом, установки для напыления и заливки пенополиуретана, отделочные пневматические машинки. Напольный и верхний транспорт (краны)
69	Корпус (цех) дублированных обшивок	Состав: Участок анодирования обшивок, участок предварительной сборки обшивок, участок клеесборки обшивок, участок подготовки к автоклавному формованию, участок автоклавного формования, участок механической обработки, участок контроля качества склеивания. Оборудование: Автомат анодирования, столы и стапели для предварительной и окончательной сборки, автоклавы, станки для механической обработки обшивок, установки для контроля качества склеивания. Напольный и верхний транспорт (краны)
70	Корпус (цех) изготовления интерьера	Состав: Участок изготовления полимерсотопласта, участок пропитки ткани связующим (изготовления препрегов), участок подготовки оснастки и подготовки к автоклавному формованию, участок изготовления обшивок, участок автоклавного формования, участок предварительной сборки, участок сборки-склеивания агрегатов, участок термообработки, участок механической обработки деталей и агрегатов, участок контроля качества склеенного агрегата, экспресс-лаборатории, участок приготовления связующих и клеев. Оборудование: Пропиточные машины, автоматы для изготовления сотопакетов, установки для растяжения сотопакетов, термопечи, камеры для нанесения клеев, станки для выкладки обшивок, автоклавы, приспособления и стапели для предварительной и окончательной сборки, фрезерные станки с ЧПУ для механической

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
		обработки, установки с ПУ для контроля качества склеивания, реакторы, столы с бортотсосом. Напольный и верхний транспорт (краны)
71	Цех гальванопокрытий	Состав: Участок нанесения химических и электрохимических покрытий, участок приготовления растворов, щелочей и кислот, участок анодирования титановых сплавов, участок серебрения, кладовые кислот и химикатов, локальные очистные сооружения. Оборудование: Автоматические линии, шкафы разводорасшивания, блоки ванн.
72	Корпус химического фрезерования	Состав: Участок окраски, участок разметки деталей под химическое фрезерование, участок химического фрезерования, участок регенерации щелочного раствора, участок приготовления лакокрасочных материалов. Оборудование: Окрасочные и сушильные камеры или окрасочно-сушильные агрегаты; установки или столы для разметки под химическое фрезерование, автоматические или полуавтоматические линии химического фрезерования. Напольный и верхний транспорт (краны)
73	Корпус (цех) травления	Состав: Участок травления, участок централизованной подачи кислот, участок регенерации кислот, локальные очистные сооружения. Оборудование: Автоматические и полуавтоматические линии. Напольный и верхний транспорт (краны)
74	Корпус анодирования, химического фрезерования и окраски	Состав: Участок анодирования, участок химического фрезерования, участок окраски, участок разметки деталей под химическое фрезерование, участок централизованной подачи кислот, участок приготовления лакокрасочных материалов, участок регенерации щелочных и кислотных растворов, локальные очистные сооружения. Оборудование:

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
		Автоматические и полуавтоматические линии химического фрезерования и анодирования, окрасочные и сушильные камеры или окрасочно-сушильные агрегаты, столы для разметки под химимическое фрезерование. Напольный и верхний транспорт (краны)
75	Корпус окончательной окраски	Состав: Участок окраски и участок приготовления лакокрасочных материалов, локальные очистные сооружения. Оборудование: Установки безвоздушного распыления (далее - УБР) и отделочные пневматические машинки (далее - ОПМ). Напольный и верхний транспорт (краны), в том числе с платформами на телескопических колоннах
76	Корпус окраски агрегатов	Состав: Участок окраски, участок приготовления лакокрасочных материалов, локальные очистные сооружения. Оборудование: Окрасочные и сушильные камеры или окрасочно-сушильные агрегаты, установки безвоздушного распыления, столы с бортотсосами. Напольный и верхний транспорт (краны)
77	Малярный ангар для тяжелых изделий	Состав: Помещение для окраски, мастерская механика, энергетические службы, складские помещения, лаборатория приготовления краски, помещение приготовления обессоленной воды, административно-бытовые помещения. Оборудование: Подвесные и напольные манипуляторы, ручной инструмент. Напольный и верхний транспорт (краны), в том числе с платформами на телескопических колоннах
78	Малярный ангар для средних изделий	Состав: Подвесные и напольные манипуляторы, ручной инструмент, вспомогательные службы, мастерская механика, энергетические службы (комплексная трансформаторная подстанция (далее – КТП),

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
		пультовая. вент. установки, склады), лаборатория подготовки краски, АБЧ, помещение приготовления обессоленной воды. Оборудование: Подвесные и напольные манипуляторы, ручной инструмент. Напольный и верхний транспорт (краны), в том числе с платформами на телескопических колоннах
79	Боксы окончательной окраски	Смотреть позицию 77 таблицы №4
80	Корпус (цех) гальванических и лакокрасочных покрытий агрегатных и приборных заводов	Состав: Цех по нанесению металлических и неметаллических неорганических покрытий с отделением фотопечати, приготовления и корректирования электролитов, полировальным участком, кладовыми химикатов и другим. Цех лакокрасочных покрытий с участками приготовления и хранения красок. Цех изготовления однослойных и многослойных плат печатного монтажа с участками изготовления фотошаблонов, сверления и механической обработки фотохимии, металлизации и прессования. Оборудование: Многопроцессорные гальванические линии, полуавтоматические линии для приготовления растворов, установки для регенерации отработанных растворов, конвейерные линии и роботизированные комплексы для нанесения и сушки лакокрасочных покрытий, установки модульного типа для нанесения резиста, эксполирования, проявления и снятия, многошпиндельные сверлильные станки и автоматические линии для металлизации.
81	Агрегатно-сборочный корпус	Состав: Участок узловой (детальной) сборки, участок стапельной сборки, испытательный участок агрегатов, мастерская подготовки трубопроводов, вспомогательные службы – мастерские механика-энергетика, центральный комплектовочный склад (далее – ЦКС); энергетические службы, контрольно-бытовые. Оборудование:

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
		Сверлильно-клепальное оборудование, верстаки, стапели, приспособления, испытательные стенды. Напольный и верхний транспорт (краны), в том числе с платформами на телескопических колоннах
82	Сборочный и агрегатно-сборочный корпус самолетостроительного завода	Состав: Цехи сборки изделия или агрегатов изделия, конторско-бытовые помещения. Оборудование: Стенды, стапели. Напольный и верхний транспорт (краны), в том числе с платформами на телескопических колоннах
83	Агрегатно-сборочный корпус повышенной чистоты	Состав: Цехи агрегатной сборки агрегатов изделий. Оборудование: Стенды и стапели для сборки и монтажа агрегатов изделий, сверлильно-клепальное оборудование. Напольный и верхний транспорт (краны), специальные ворота
84	Сборочный корпус с обеспечением повышенной чистоты	Состав: Цехи агрегатной сборки, предварительной и окончательной сборки изделий. Оборудование: Стапели и стенды для сборки изделий. Напольный и верхний транспорт (краны), специальные ворота
85	Корпус герметизации крупногабаритных агрегатов и топливных испытаний	Состав: Отделение герметизации крупногабаритных агрегатов и отделение испытания топливных агрегатов топливом, конторско-бытовые помещения. Оборудование: Испытательные стенды. Напольный и верхний транспорт (краны)
86	Корпус (цех) проверки на герметичность фюзеляжа, опрессовки и дождевания агрегатов	Состав: Цехи проверки на герметичность фюзеляжа, опрессовки и дождевания агрегатов, конторско-бытовые помещения, локальные очистные сооружения. Оборудование: Специальные стенды. Напольный и верхний транспорт (краны)
87	Корпус сборочно-переборочный	Состав: Сборочный цех, переборочный цех, переборочный

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
	двигателестроительного завода	цех ремонтных изделий, ЦСГД, цех-экспедиция, АБЧ, локальные очистные сооружения, корпусные вспомогательные службы, энергетические службы. Оборудование: Балансировочные станки, испытательные стенды, ручные рабочие места, сборочные стенды. Напольный и верхний транспорт (краны)
88	Корпус (цех) микроэлектроники приборных заводов	Состав: Отделение изготовления фотошаблонов, химико-подготовительный участок вакуумного напыления, фотолитография, участок сборки и испытаний, участок трафаретной печати, участок вжигания паст, участок пиролитического насаждения, участок ионной диффузии и исплантации. Оборудование: Линия очистки подложек, установки вакуумного напыления, линия фотолитографии, комплексы трафаретной печати и высокотемпературной обработки, конвеерные электропечи для вжигания, плазмо-химические установки осаждения и травления, ионно-лучевые установки, комплекс автоматизированного оборудования для монтажа и сборки.
89	Корпус (цех) для производства электронных схем	Состав: Цех электромонтажа плат печатного монтажа с участками: подготовки электрорадиоэлементов, пайки, пропитки, лакировки и сушки. Цех сборки, отладки, регулировки и испытания электронных блоков и схем. Оборудование: Гибкие производственные системы, линии типа «Универсал», роботизированные технологические комплексы, гибкие производственные модули, поточно-механизированные линии сборки.
90	Корпус (цех) расконсервации двигателей и колес	Состав: Участок расконсервации, вспомогательные помещения, конторско-бытовые, энергетические службы, локальные очистные сооружения. Оборудование: Столы, печь. Напольный и верхний транспорт (краны)
91	Корпус	Состав:

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
	электрожгутов, пультов и приборных досок	Участок заготовки, раскладки, пайки и сборки электрожгутов, участок герметизации, сборки щитов приборных досок, участок контроля, контрольно-бытовые помещения. Оборудование: Автоматы для маркировки и резки проводов, электрифицированные плазы и столы электро монтажников.
92	Корпус для дооборудования кресел	Состав: Участки снаряжения кресел, вспомогательные и складские помещения, конторско-бытовые помещения.
93	Корпус экспедиции	Состав: Участок хранения, комплектовки и консервации, упаковки и подготовки готовой продукции к отправке, АБЧ, локальные очистные сооружения. Оборудование: Верстаки. Напольный и верхний транспорт (краны), стеллажи и другое складское оборудование
94	Корпус цеха экспедиции	Состав: Участки хранения, комплектовки, консервации, упаковки и подготовки к отправке, локальные очистные сооружения, АБЧ, вспомогательные службы. Оборудование: Напольный и верхний транспорт (краны), стеллажи и другое складское оборудование
95	Центральный склад готовых деталей (ЦСГД)	Состав: Участки приемки, хранения, комплектовки, консервации, расконсервации, помещение для ЭВМ, очистные сооружения, вспомогательные помещения, энергетические службы, АБЧ. Оборудование: Ванны, столы. Напольный и верхний транспорт (краны), стеллажи и другое складское оборудование
96	Склад отдела внешней кооперации (ОВК)	Состав: Участки приемки и контроля готовых изделий и полуфабрикатов, хранения и комплектации готовых изделий и полуфабрикатов, консервации, расконсервации готовых изделий, изолятор брака. Оборудование:

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
		Напольный и верхний транспорт (краны), стеллажи и другое складское оборудование
97	Склад химикатов	Состав: Взрывчатые вещества, самовозгорающиеся реактивы, легковоспламеняющиеся жидкие реактивы (далее - ЛВЖ), окислители (окисляющие вещества), легковоспламеняющиеся твердые реактивы, сильнодействующие ядовитые вещества (далее - ЕДЯВ), едкие вещества, неопасные неорганические вещества. Оборудование: Напольный и верхний транспорт (краны), стеллажи и другое складское оборудование
98	Корпус общезаводских складов (склад)	Состав: Отделения: приемное, черных металлов, цветных металлов и цветного сырья, кабельной продукции, инструмента, технологической оснастки, неметаллических материалов. Оборудование: Напольный и верхний транспорт (краны), стеллажи и другое складское оборудование
99	Корпус сборочно-испытательный	Состав: Цехи сборки и испытаний изделия, монтажа, бытовые и конторские помещения. Оборудование: Стенды, испытательные установки. Напольный и верхний транспорт (краны), стеллажи и другое складское оборудование
100	Корпус стендовых испытаний	Состав: Отделение стендовых испытаний, макетный зал, мастерские отработки технологии сборки и монтажа, складские помещения, конторско-бытовые помещения и прочие. Оборудование: Испытательные стенды, рабочие места, точильно-шлифовальный станок. Напольный и верхний транспорт (краны), стеллажи и другое складское оборудование
101	Корпус ресурсных испытаний	Состав: Цехи ресурсных испытаний изделия или отдельных агрегатов и узлов.

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
		Оборудование: Испытательные стенды. Напольный и верхний транспорт (краны), стеллажи и другое складское оборудование
102	Корпус (цех) изготовления, сборки и испытания узлов и агрегатов электроники и электрооборудования	Состав: Механический участок изготовления деталей, участок изготовления электронных устройств, участок сборки и монтажа панели и пультов, участок сборки и монтажа опытного электрооборудования, участок испытания и контроля электрооборудования и систем ЧПУ, ТО, гальванопокрытие, склад, вспомогательные помещения, локальные очистные сооружения, АБЧ, энергетические службы. Оборудование: Прогрессивное и специализированное универсальное, испытательные стенды, радиотехническое и электротехническое оборудование, гибкие производственные модули (ГПМ), гибкие производственные комплексы (ГПК). Напольный и верхний транспорт (краны)
103	Большепролетный экранированный корпус КИС	Состав: Цех по доводке, монтажу готовых изделий, бытовые и конторские помещения. Оборудование: Стапели и стенды для доводки изделий. Напольный и верхний транспорт (краны)
104	Испытательная станция двигателей	Состав: Бокс (боксы), пультовая, помещения технологических и электротехнических систем, помещения АСУТП, помещения вспомогательных служб и административно-бытовые, а также другие помещения. Оборудование: Стендовое оборудование. Средства АСУТП. Напольный и верхний транспорт (краны, монорельсы и так далее)
105	Открытый акустический стенд	Состав: Стенд, отдельно стоящий корпус для размещения пультовой, измерительной и других помещений для размещения технологических и электротехнических систем.

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
		Оборудование: Стендовое оборудование. Средства АСУТП. Напольный и верхний транспорт (краны, монорельсы и так далее)
106	Инженерно-лабораторный корпус	Состав: Информационно-вычислительный центр (далее – ИВЦ), ЦЗЛ, лаборатории главного метролога, энергетический блок, тепловой пункт, генераторная кондиционеров, множительный центр. Оборудование: Лабораторное и офисное оборудование. Энергетическое оборудование
107	Лабораторно-производственный корпус (ЦЗЛ)	Состав: Лаборатория механических испытаний, лаборатория статических испытаний, рентгеновская лаборатория, лаборатория электронной микроскопии, лаборатория антикоррозионных покрытий, лаборатория неразрушающих методов контроля, термическая лаборатория, металлографическая, спектральная лаборатория, химическая и химико-технологическая лаборатория, газовая лаборатория, лаборатория неметаллических материалов, мастерская образцов, литейная лаборатория, объединенная мастерская механика и РЭМПРИ, стеклодувная мастерская, административно-технические службы, локальные очистные сооружения. Оборудование: Машины испытательные от 5 тс до 150 тс на растяжение, сжатие, жаропрочность и так далее; виброустановки, копры маятниковые, микроскопы металлографические, электронные; стилометры, стилоскопы, спектрографы, генераторы искры, электролизные установки; аппараты рентгеновские и рентгеноструктурные; дефектоскопы магнитные, люминесцентные, ультразвуковые; ванны химической обработки и гальванических покрытий; камеры и установки коррозионных испытаний; камеры искусственной погоды; шкафы и камеры вытяжные; генераторы ультразвуковые; холодильники и холодильные установки; станки намоточные; центрифуги; гидравлические и механические прессы;

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
		станки для шлифовки и полировки микро- и макрошлифов; мешалки лабораторные; твердомеры; весы аналитические разные; столы специального назначения; дистилляторы; плиты разметочные, контрольные; печи электрические; шкафы сушильные; термостаты; станки всех типов и размеров для обработки резанием. Напольный и верхний транспорт (краны)
108	Лабораторно-производственный корпус с испытательными стендами	Состав: Боксы (стендовый зал), пультовая, измерительная, помещения приводов, помещения технологических и электротехнических систем. Помещения АСУТП и другие. Оборудование: Лабораторное и стендовое оборудование. Средства АСУТП. Напольный и верхний транспорт (краны)
109	Инженерно-лабораторно-производственный корпус агрегатных и приборных заводов	Состав: Лаборатории ЦЗЛ, главного технолога, главного метролога, информационно-вычислительный центр с комплексом натурно-моделирующих испытаний. Оборудование: Технологическое специализированное и универсальное оборудование, вычислительные машины, стенды и тренажеры натурных испытаний. Напольный и верхний транспорт (краны)
110	Испытательная станция агрегатных и приборных заводов	Состав: Боксы, пультовые, помещения технологических и электротехнических систем, помещения вспомогательных служб, административно-бытовые и другие помещения. Оборудование: Стенды, пульты, ЭВМ, генераторы спецтоков, камеры климатических испытаний. Напольный и верхний транспорт (краны)
111	Лабораторно-испытательный корпус агрегатных и приборных заводов	Состав: боксы, стендовый зал, пультовые, информационно-вычислительный центр и другие сопутствующие службы. Оборудование: Стенды, тренажеры, гидравлические станции, ЭВМ, генераторы спецтоков, камеры климатических

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
		испытаний. Напольный и верхний транспорт (краны)
112	Корпус доводки машин	Состав: Отделение доводки, мастерские монтажа систем, складские помещения, конторско-бытовые помещения. Оборудование: Спецстенды, стапели. Напольный и верхний транспорт (краны), стеллажи и другое складское оборудование
113	Доводочный ангар для тяжелых изделий	Состав: Участок КИС, участок ЛИС, мастерские (подготовки систем и вспомогательные мастерские ИВЦ), конторско-бытовые помещения, энергетические объекты, складские. Оборудование: Автоматизированные стенды контроля систем. Напольный и верхний транспорт (краны), стеллажи и другое складское оборудование
114	Доводочный ангар для средних изделий	Смотреть позицию 113 таблицы №4
115	Пультовые	Состав: Генераторная спецтоков, комнаты мастеров, пульт управления. Оборудование: Пульт контроля систем.
116	Корпус доработки изделий	Смотреть позицию 113 таблицы №4
117	Корпус гарантийного ремонта и обслуживания	Состав: Цехи разборки и дефектации, ремонта и сборки агрегатов, шасси, кресел, средств связи, радиоаппаратуры и электроаппаратуры и другое; отделения промывки и окраски; конторско-бытовые помещения, ЦКС, локальные очистные сооружения. Оборудование: Стапели и стенды для сборочных и внестапельных работ. Напольный и верхний транспорт (краны)
118	Корпус испытания топливных баков и емкостей	Состав: Цехи испытания топливных баков и емкостей топливом, конторско-бытовые помещения.

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
		Оборудование: Испытательные стенды. Напольный и верхний транспорт (краны)
119	Корпус отработки радиолокационных станций и самолетного оборудования (РЛС и СО)	Состав: Экранированный корпус; участок отработки РЛС на изделие; вспомогательные и складские помещения; конторско-бытовые помещения. Оборудование: Испытательные стенды.
120	Корпус отработки двигателей (МИС)	Смотреть позицию 104 таблицы №4
121	Контрольно-измерительная станция (КИС)	Состав: Участки автономной и комплексной проверки систем, участки подготовки сборочных единиц самолета (кресла и другое), вспомогательные помещения. Оборудование: Контрольно-измерительное оборудование
122	Корпус служб ЛИСа	Состав: Летно-испытательные службы. Оборудование: Радиотехническое оборудование управления полетом.
123	ЭТЗ (эскадрильно-техническое здание)	Состав: Конторско-бытовые помещения.
124	Корпус аварийно-спасательной службы с гаражом	Состав: Подразделения поисково-спасательной службы, локальные очистные сооружения. Оборудование: Вертолет, катер, специальная машина. Напольный и верхний транспорт
125	Спецнавес	Состав: Бетонная площадка с навесом. Колонка спецтоков.
126	Корпус служб авиационного отряда (АТО)	Состав: Ремонтные мастерские, складские помещения, энергетические службы, вспомогательные помещения, АБЧ.
127	Аэродромный (вертодромный) цех	Состав: Наладочно-испытательные площадки (далее - НИП), площадки стендовых испытаний, доводочные ангары, малярные ангары, боксы стендовых испытаний, авиационная (аварийная) тормозная установка (далее

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
		– АТУ), здания ЛИСа или командно-диспетчерский пункт (далее – КДП) с метеостанцией, корпус КАО, аварийная дизельная станция. Аккумуляторная и компрессорная станции, главная понизительная подстанция (далее – ГПП) и центральный тепловой пункт (далее – ЦТП), котельная. Эскадрильные и пультовые здания, склады горюче-смазочных материалов (далее – ГСМ).
128	Радиосветотехническое оборудование аэродрома	—
129	Корпус эксплуатационно-ремонтного отряда (ЭРО)	Состав: Мастерская механика (участок ремонта), участок доработки изделий. Оборудование: Испытательные стенды, механическое оборудование для ремонта. Напольный и верхний транспорт (краны)
130	Командно-диспетчерский пункт (КДП)	Состав: Радионавигация и связь, летная, метеорологическая и центральная диспетчеризация.
131	Корпус аэродромного обслуживания (КАО)	Состав: Производственные помещения, вспомогательные и конторско-бытовые помещения. Напольный и верхний транспорт (краны)
132	Корпус изготовления штампов холодной и горячей штамповки	Состав: 3-4 механо-штамповочных цеха с участками сборки, промывки, склад ЕМС, гальванический цех, цех окраски, корпусные вспомогательные службы, службы АСУТП, энергетические службы, локальные очистные сооружения, АБЧ. Оборудование: Специализированное металлорежущее, универсальное, специальное. Напольный и верхний транспорт (краны)
133	Механо-штамповый цех с цехом ТО металлургических заводов	Состав: Заготовительный участок, участок механической обработки, слесарно-сварочный, термический участок, бюро цехового контроля (далее – БЦК), вспомогательные службы, складские, АБЧ, энергетические службы, локальные очистные

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
		сооружения. Оборудование: Крупное и среднее уникальное оборудование металлорежущее. Напольный и верхний транспорт (краны), стеллажи и другое складское оборудование
134	Инструментальный цех с цехом термообработки металлургических заводов	Состав: Инструментальный цех, сварочный участок (восстановления изделий), термическое отделение, мастерская переточки инструмента, АБЧ, вспомогательные и энергетические службы, локальные очистные сооружения. Оборудование: Крупное универсальное металлорежущее оборудование. Напольный и верхний транспорт (краны), стеллажи и другое складское оборудование
135	Цех кристаллизаторов металлургических заводов	Оборудование: Уникальное, заготовительное, сварочное, металлорежущее, испытательные установки. Напольный и верхний транспорт (краны)
136	Корпус моделей и литейной оснастки	Состав: Заготовительное и сборочное отделение, отделение оковки, малярный участок, локальные очистные сооружения. Оборудование: Деревообрабатывающие станки. Напольный и верхний транспорт (краны), стеллажи и другое складское оборудование
137	Корпус подготовки производства со службами цехов (термообработки) и гальванопокрытий	Состав: Инструментальный цех, цех станочной оснастки, цех штамповочной, кузнечной и литейной оснастки, плазово-шаблонной и объемной оснастки, цех испытательных стендов, экспериментальный цех главного технолога, централизованный заготовительный участок, участок переточки инструмента, цех стапельной оснастки, склад, вспомогательные службы, АБЧ, энергетические службы, локальные очистные сооружения. Оборудование: Универсальное, специальное, станки с ЧПУ, специализированные, гибкие производственные

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
		комплексы (ГПК) и гибкие производственные модули (ГПМ). Напольный и верхний транспорт (краны)
138	Корпус инструментальных цехов	Состав: Инструментальный, участок переточки инструмента, станочные приспособления, участок кузнечных и холодных штампов, участок покрытий, участок термический, вспомогательные службы и АБЧ, энергетические службы, локальные очистные сооружения. Оборудование: Универсальное и специальное, металлорежущие станки с ЧПУ, гибкие производственные модули (ГПМ), гибкие производственные комплексы (ГПК). Напольный и верхний транспорт (краны)
139	Корпус новых технологических процессов	Состав: Участок механической обработки металлов, участок заготовительно-штамповочных работ, участок электро-физико-химической обработки, участок неметаллических материалов, участок сборочно-клепальных работ, склады (ЕМС), вспомогательные службы, АБЧ, службы АСУТП. Оборудование: Универсальное металлорежущее, специализированное, станки с ЧПУ, ЭХО, прессы, печи и так далее. Напольный и верхний транспорт (краны)
140	Корпус изготовления нестандартизированного оборудования (НСО)	Состав: Заготовительный участок, участок механической обработки, слесарно-сварочный участок, участок окончательной сварки оборудования, участок сборки и испытания, склад покупных деталей и узлов, АБЧ, корпусные вспомогательные службы, службы АСУТП, энергетические службы, локальные очистные сооружения. Оборудование: Универсальное металлорежущее, в том числе с ЧПУ, сварочное оборудование, раскройно-заготовительное, испытательные стенды, стенды промывочные, прогрессивное специализированное оборудование, гибкие производственные модули (ГПМ), гибкие производственные комплексы. Напольный и верхний

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
		транспорт (краны)
141	Корпус ремонтно-механических цехов металлургических заводов	Состав: Участки: механической обработки, сборочно-разборочный, сварочный. АБЧ, вспомогательные и энергетические службы. Оборудование: Крупное универсальное металлорежущее оборудование – уникальное, заготовительное, сварочное, испытательные установки. Напольный и верхний транспорт (краны)
142	Цехи главного энергетика (электроремонтный, теплосиловой) металлургических заводов	Состав: участки: электроремонтный, теплосиловой, малярный, слесарный. АБЧ, вспомогательные и энергетические службы, локальные очистные сооружения. Оборудование: Металлорежущее, раскройно-заготовительное, прессы. Напольный и верхний транспорт (краны)
143	Деревообрабатывающий корпус (цех)	Состав: Цехи аналогично корпусу ремонтно-строительному. Оборудование: Деревообрабатывающие станки и верстаки.
144	Корпус (цех) лесосушильных камер	Состав: Отделение лесосушильных камер, открытая площадка сортирования и формирования штабеля, конторско-бытовые помещения. Оборудование: Лесосушильные камеры. Напольный и верхний транспорт (краны)
145	Корпус (цех) деревянных моделей	Состав: Отделения – лесосушильное, заготовительное, сборочное, окрасочное; участок отдела технического контроля (далее – ОТК), конторско-бытовые помещения, локальные очистные сооружения. Оборудование: Деревообрабатывающие станки, верстаки.
146	Корпус ремонтных цехов (главного механика и главного энергетика)	Состав: Ремонтно-механический цех, цех ремонта подъемно-транспортного оборудования, цех изготовления запасных частей, цех нестандартного оборудования, электроремонтный цех, тепло-силовой цех, цех связи,

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
		АБЧ, вспомогательные и энергетические службы, локальные очистные сооружения. Оборудование: Универсальное металлорежущее, прессовое, сварочное, раскройно-заготовительное и так далее. Напольный и верхний транспорт (краны)
147	Корпус ремонтно-строительного цеха	Состав: Цехи: ремонтно-строительный (тарный), деревянной оснастки, клееприготовительный, заготовительный, сборочный, заточная мастерская, складские помещения, малярное отделение, стекольно-малярное отделение, конторско-бытовые помещения, складские и вспомогательные помещения, локальные очистные сооружения. Оборудование: Деревообрабатывающие станки, верстаки, ваймы. Напольный и верхний транспорт (краны), стеллажи и другое складское оборудование
148	Корпус (лаборатории) неразрушающих методов контроля	Состав: Лаборатории – ультразвукового метода контроля, магнитного метода контроля, люминесцентного метода контроля (капилляры), электромагнитного метода контроля (вихревых токов) и рентгеновская лаборатория. Локальные очистные сооружения. Оборудование: Ультразвуковые дефектоскопы, универсальные магнито-порошковые дефектоскопы, НСО автоматы и полуавтоматы подготовки к ЛЮМ-контролю, аэрозольный комплект для капиллярной дефектоскопии, рентгеновские аппараты, вихретоковый дефектоскоп.
149	Корпус центральной заводской лаборатории (ЦЗЛ)	Смотреть позицию 107 таблицы №4
150	Корпус входного контроля	Состав: Лаборатории проверки покупных комплектующих изделий (далее – ПКИ) (покупных комплектующих изделий). Оборудование: Контрольно-испытательные стенды.

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
151	Цеховые лаборатории	Смотреть позицию 107 таблицы №4
152	Корпус главного метролога и центральная измерительная лаборатория (ЦИЛ)	Состав: Лаборатории: измерения электрических величин, массы, механических величин, приборов давления и разряжения, проверки электронных приборов и изготовления термопар. Службы экспертизы, механизированный склад.
153	Корпус информационно-вычислительного центра (ЛВЦ)	Состав: Участок разработки программ для станков ЧПУ, группа подготовки носителей, группа подготовки данных, чертёжный зал, машинный зал, группы обслуживания, архив, АБЧ, локальные очистные сооружения. Оборудование: ЭВМ и комплекс технических средств к ней.
154	Копировально-множительный центр (КМЦ)	Состав: Редакционно-оформительский участок. Отделение оперативного размножения: участок светокопировальных работ; участок электрографических работ; участок изготовления печатных форм; участок трафаретной печати; участок диазоматериалов. Отделение режимных работ. Фотолаборатория. Лаборатория микрофильмирования: участок экспозиции и подготовки оригиналов; участок проявления крупных репродукций; участок учёта, хранения, поиска микрофильмов. Участок комплектовки. Брошюровочно-переплётный участок. Склад бумаги с раскройным участком. Участок приёма, хранения и выдачи технической документации со складом готовой продукции. Мастерская механика и дежурного электрика с кладовой запчастей. Кладовая завхоза. Ризография. Типография: участок ручного набора; участок стереотипный; участок гартоплавильный; участок корректорский; кладовая химикатов, типографских

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
		красок, ЛВЖ и подготовка красок. Оборудование: Фотооборудование, электрографические аппараты, светокопировальные аппараты, малоформатные офсетные машины; трафаретные печатные машины, павильонная фотокамера, микрофильмирующие установки покадровой съёмки и щелевой съёмки, электрографический аппарат ротационного типа, ризограф, бумагорезательные машины, брошюровочно-переплётное оборудование,; металлорежущее оборудование, вспомогательное оборудование (приборы сушки, намотки, резки, фотоувеличители и так далее), проявочные машины, прессы для брикетирования, гранкореалы стационарные.
155	Корпус административно-технических служб	Состав: Линейное руководство. Служба главного конструктора. Служба главного технолога. Служба главного металлурга. Служба главного сварщика. Служба механизации и автоматизации производства. Обеспечение производства технологической оснасткой. Служба контроля качества продукции. Отдел труда и заработной платы Служба главного механика. Служба главного энергетика. Служб планирования и диспетчирования производства. Главная бухгалтерия. Служба финансово-сбытовой деятельности. Служба материального снабжения и кооперирования. Отдел кадров. Отдел научно-технической информации. Служба капитального строительства Ремонтно-эксплуатационная служба. АХО. Редакция.

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
		Профком. Радиоузел. Музей трудовой славы.
156	Корпус – школа летчиков испытаний	Состав: Залы для тренажеров. Учебные классы. Вспомогательные помещения. Энергетические, АБЧ.
157	Корпус утилизации промышленных отходов	Оборудование: Стружкодробилки, пакет-пресса, брикет-пресса, центрифуга, печи для сушки, пресс. Напольный и верхний транспорт (краны)
158	Корпус обработки и ремонта специальной одежды	Состав: Мастерская по восстановлению спецодежды, мастерская по ремонту спецобуви, склад, корпусные вспомогательные службы, энергетические службы, локальные очистные сооружения, АБЧ. Оборудование: Центрифуги, стиральные машины, отжимные, сушильные барабаны, гладильный пресс, швейные машины.
159	Депо электрокар	Состав и оборудование: Стоянка и подзарядка аккумуляторов щелочных, кислотных. Помещение зарядных агрегатов. Мастерская технического обслуживания и ремонта электрокаров. Металлорежущее оборудование. гидроподъёмники и прочее оборудование. Малярка (окрасочная камера. Вытяжные шкафы). Мойка. Ремонт кислотных аккумуляторов (столы, ванны, тигли). Ремонт щелочных аккумуляторов (столы, ванны, тигли). Дистилляторная. Склады (запчастей, кислот, щелочей).
160	Компрессорная станция низкого давления	Состав: Машинный зал, пультовая, помещение комплектной трансформаторной подстанции (далее – КТП)

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
		и распределительных устройств (далее – РУ), шахты всасывания и выхлопа, маслокомната, помещения вентсистем. Оборудование: Воздушные компрессоры, установки осушек воздуха, холодильники, воздухосборники, масловодоотделители, маслобаки.
161	Компрессорная станция давлением 0,8-25 МРа	Смотреть позицию 160 таблицы №4
162	Компрессорная станция давлением более 25,0 до 40 МРа	Смотреть позицию 160 таблицы №4
163	Склад сжатых газов давлением до 40,0 МРа	Состав: Отсеки с наполненными и порожними баллонами, мастерская для ремонта и проверки баллонов, помещения наполнительных рамп, вентиляционная камера, тепловой пункт, бытовые помещения. Оборудование: Клетки и контейнеры для хранения баллонов, баллоны, тележки для перевозки баллонов, наполнительные рампы, кран-балки грузоподъемность. 1 т в каждом отсеке.
164	Топливохранилище (на один тип топлива)	Состав: Сливо-наливная эстакада, фильтровая, насосная, электрощитовая, венткамера, бытовые помещения, резервуарный парк, раздаточные пункты. Оборудование: Резервуары, насосы, фильтры, установки нижнего слива топлив, автоматическая система налива (далее - АСН), сепараторы.
165	Маслохранилище (до пяти типов масла)	Состав: Сливной пункт, насосная, раздаточная, регенерационная, тарное хранение, резервуарный парк, венткамера, электрощитовая, бытовки, тепловой пункт, помещение пожаротушения. Оборудование: Резервуары, насосы, сливные колонки, фильтры, баки, регенерационные установки.
166	Административно-	Состав:

№ п/п	Наименование	Состав, оборудование
	бытовой корпус	Конторско-бытовые помещения, санузлы, столовая, душевые, ГО, ВЦ (цеховой). Оборудование: Офисное, кухонное и другое.
167	Монорельсовая дорога	Состав: трасса, подвижной состав. Ремонтный участок, галерея, помещение аппаратуры управления с диспетчерским пультом. Оборудование: Электрогрузовозы, стрелочные переводы, монорельсовый путь, аппаратура управления монорельсовой дорогой.

Таблица №5 Рекомендуемая ориентировочная относительная стоимость разработки разделов проектной документации (в процентах от базовой цены)

Пояснительная записка	Схема планировочной организации земельного участка	Архитектурные решения	Конструктивные и объемно-планировочные решения	Инженерное оборудование, сети инженерно-технические мероприятия, технологические решения	Проект организация строительства	Проект организации работ по сносу и демонтажу	Охрана окружающей среды (ООС)	Мероприятия по обеспечению пожарной безопасности	Мероприятия по обеспечению доступа инвалидов	Смета на строительство	Иная документация	Мероприятия по гражданской обороне и по предупреждению чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1,1	2,2	2,5	2,8	54,7	2,4	0,6	20,1	9,1	1,0	3,5	*)	*)

К таблице №5 Рекомендуемая ориентировочная относительная стоимость разработки раздела «Инженерное оборудование, сети инженерно-технические мероприятия, технологические решения»

Инженерное оборудование, сети инженерно-технические мероприятия, технологические решения							
Электро-снабжение	Водо-снабжение	Водо-отведение	Отопление, вентиляция, кондиционирование воздуха	Связь	Газоснабжение	Технологические решения	Итого
3,9	1,3	1,2	5,3	0,4	2,2	40,4	54,7

Таблица №6 Рекомендуемая ориентировочная относительная стоимость разработки рабочей документации (в процентах от базовой цены)

Пояснительная записка	Схема планировочной организации земельного участка	Архитектурные решения	Конструктивные и объемно-планировочные решения	Инженерное оборудование, сети инженерно-технические мероприятия, технологические решения	Проект организация строительства	Проект организации работ по сносу и демонтажу	Охрана окружающей среды (ООС)	Мероприятия по обеспечению пожарной безопасности	Мероприятия по обеспечению доступа инвалидов	Смета на строительство	Иная документация	Мероприятия по гражданской обороне и по предупреждению чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
**)	1,1	12,6	15,8	53,1	0,6	0,1	1,4	5,3	0,6	9,4	*)	*)

К таблице №6. Рекомендуемая ориентировочная относительная стоимость разработки раздела «Инженерное оборудование, сети инженерно-технические мероприятия, технологические решения»

Инженерное оборудование, сети инженерно-технические мероприятия, технологические решения							
Электро-снабжение	Водо-снабжение	Водо-отведение	Отопление, вентиляция, кондиционирование воздуха	Связь	Газоснабжение	Технологические решения	Итого
7,1	1,7	1,5	10,9	0,8	3,0	28,1	53,1

*) - расценивается дополнительно; **) документация по разделу не разрабатывается

gost.e-ecolog.ru