ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ,ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ТАК-Н-175/2

УНИФИЦИРОВАННЫЕ

ОБЪЕМНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ И КОНСТРУКТИВНЫЕ

РЕШЕНИЯ ВХОДОВ,ПОДХОДНЫХ ПАНДУСОВ, ТАМБУРОВ И ШАХТОВ

В УБЕЖИЩАХ II-V КЛАССОВ

gost.e-ecolog.ru

15075-03

ЦЕНА 7-53

ВЫПУСК 2

ЧАСТЬ II

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
Москва, А-445, Смольная ул., 22
Сдано в печать VIII 1987 г.
Заказ № 8690 Тираж 100 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ТДК–Н–I–75/2

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ОБЪЕМНО–ПЛАНИРОВОЧНЫЕ И КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ ВХОДОВ, ПОДХОДНЫХ ГАЛЕРЕЙ, ТАМБУРОВ И ШЛЮЗОВ В УБЕЖИЩАХ II–V КЛАССОВ

ВЫПУСК 2

МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ

ЧАСТЬ II

МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ № II –28

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны в/ч 14262

Гл. инженер в/ч 14262 К. ДОРОГУШКИН

Гл. специалист в/ч 14262 Е. САВИНЫХ

Гл. инженер проекта В. ЛАРИЧЕВ

УТВЕРЖДЕНЫ

ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР

ОТ 31 ЯНВАРЯ 1977 г. № 1

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

ВОЙСКОВОЙ ЧАСТЬЮ 14262

ОТ 30 НОЯБРЯ 1977 г. ПРИКАЗ № 695

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2 Выпуск 24.II

Ведомость выпусков серии ТДК-Н-I-75/2

NN выпусков	Наименование выпусков	Примечания
Выпуск 1	Конструктивно-планировочные решения входов убежищ II÷V классов вместимостью 150, 300, 600, 900, 1200, 1500 и 1800 человек	
Выпуск 2	Монолитные участки Часть I - Монолитные участки N 1 ÷ N 10а. Часть II - Монолитные участки N 11 ÷ N 28.	
Выпуск 3	Сборные железобетонные конструкции входов для убежищ вместимостью 150, 300, 600, 900, 1200, 1500, 1800 человек (при уровне грунтовых вод на 2.0м выше отметки пола сооружения)	
Выпуск 4	Сборные железобетонные конструкции входов для убежищ вместимостью 150, 300, 600, 900, 1200, 1500, 1800 человек (при уровне грунтовых вод на 0.5м ниже отметки пола сооружения)	
Выпуск 5	Сборные железобетонные конструкции аварийных и эвакуационных выходов, галерей, грузовых въездов, рамп	

Ведомость чертежей выпуска 2

NN п п	Наименование чертежа	N листа	N страницы
1	2	3	4
1	Титульный лист		1
2	Ведомость чертежей части II выпуска 2	1	2
3	Монолитный участок N 11 в убежищах V класса План А-А Сечения 1-1, 2-2.	2	3
4	Монолитный участок N 11 в убежищах IV класса План А-А. Сечения 1-1, 2-2.	3	4
5	Монолитный участок N 11 в убежищах III класса План А-А. Сечения 1-1, 2-2.	4	5
6	Монолитный участок N 11 в убежищах II класса План А-А. Сечения 1-1, 2-2.	5	6
7	Монолитный участок N 12 в убежищах V класса. План А-А. Сечения 1-1, 2-2.	6	7
8	Монолитный участок N 12 в убежищах IV класса План А-А. Сечения 1-1, 2-2	7	8
9	Монолитный участок N 12 в убежищах II, III классов План А-А. Сечения 1-1, 2-2	8	9
10	Монолитный участок N 13. План А-А. Сечения 1-1, 2-2	9	10
11	Монолитный участок N 14 в убежищах II класса План А-А.	10	11
12	Монолитный участок N 14 в убежищах II класса Сечение 1-1.	11	12
13	Монолитный участок N 14 в убежищах II класса Сечения 2-2, 3-3	12	13
14	Монолитный участок N 15 в убежищах II класса План А-А.	13	14
15	Монолитный участок N 15 в убежищах II класса Сечения 1-1 2-2	14	15
16	Монолитный участок N 16 План А-А.	15	16
17	Монолитный участок N 16 Сечения 1-1, 2-2.	16	17
18	Монолитный участок N 16 Сечение 3-3.	17	18
19	Монолитный участок N 17 в убежищах V класса План А-А. Сечения 1-1, 2-2.	18	19
20	Монолитный участок N 17 в убежищах IV класса План А-А. Сечения 1-1, 2-2.	19	20
21	Монолитный участок N 17 в убежищах III класса План А-А. Сечения 1-1, 2-2.	20	21
22	Монолитный участок N 17 в убежищах II класса План А-А. Сечения 1-1, 2-2.	21	22
23	Монолитные участки N N 18, 18а План А-А. Сечения 1-1, 2-2.	22	23
24	Монолитный участок N 19 План А-А.	23	24
25	Монолитный участок N 19 Сечения 1-1, 2-2.	24	25
26	Монолитный участок N 19 Сечение 3-3	25	26
27	Монолитный участок N 20 План А-А. Сечение 1-1	26	27
28	Монолитный участок N 20 Сечение 2-2	27	28
29	Монолитный участок N 21 Планы плиты перекрытия. Планы раскладок сеток	28	29
30	Монолитный участок N 22 План плиты покрытия. Планы раскладок сеток	29	30
31	Монолитный участок N 23 в убежищах V, IV классов. План А-А. Сечения 1-1, 2-2.	30	31
32	Монолитный участок N 23 в убежищах III класса. План А-А. Сечения 1-1, 2-2.	31	32
33	Монолитный участок N 23 в убежищах II класса. План А-А. Сечения 1-1, 2-2.	32	33
34	Монолитные участки N N 24, 28 в убежищах V, IV классов План А-А. Сечения 1-1, 2-2.	33	34
35	Монолитный участок N 25 в убежищах V, IV классов. План А-А Сечения 1-1, 2-2 Вид А.	34	35
36	Монолитный участок N 25 в убежищах III, II классов План А-А. Сечения 1-1, 2-2.	35	36
37	Монолитный участок N 26 в убежищах V, IV классов. План А-А. Сечения 1-1, 2-2.	36	37
38	Монолитный участок N 26 в убежищах III класса План А-А. Сечения 1-1, 2-2	37	38
39	Монолитный участок N 26 в убежищах II класса План А-А Сечения 1-1, 2-2	38	39
40	Монолитный участок N 27 в убежищах V, IV классов План А-А. Сечения 1-1, 2-2.	39	40
41	Монолитный участок N 27 в убежищах III класса План А-А. Сечения 1-1, 2-2.	40	41
42	Монолитный участок N 27 в убежищах II класса План А-А. Сечения 1-1, 2-2.	41	42
43	Каркасы плоские К-174 ÷ К-177	42	43
44	Каркасы плоские К-178 ÷ К-181	43	44
45	Каркасы плоские К-182 ÷ К-185	44	45
46	Каркасы плоские К-186 ÷ К-189	45	46
47	Каркасы плоские К-190 ÷ К-193	46	47
48	Каркасы плоские К-194 ÷ К-197	47	48
49	Каркасы плоские К-198 ÷ К-201	48	49
50	Каркасы плоские К-202 ÷ К-205	49	50
51	Каркасы плоские К-206 ÷ К-209	50	51
52	Каркасы плоские К-210 ÷ К-213	51	52
53	Каркасы плоские К-214 ÷ К-217	52	53
54	Каркасы плоские К-218 ÷ К-221	53	54
55	Каркасы плоские К-222 ÷ К-225	54	55
56	Каркасы плоские К-226 ÷ К-229	55	56
57	Каркасы плоские К-230 ÷ К-233	56	57
58	Каркасы плоские К-234 ÷ К-237	57	58
59	Каркасы плоские К-238 ÷ К-241	58	59
60	Каркасы плоские К-242 ÷ К-245	59	60
61	Каркасы плоские К-246 ÷ К-249	60	61
62	Каркасы плоские К-250 ÷ К-253	61	62
63	Каркасы плоские К-254 ÷ К-257	62	63
64	Каркасы плоские К-258 ÷ К-261	63	64
65	Каркасы плоские К-262 ÷ К-265	64	65
66	Каркасы плоские К-266 ÷ К-269	65	66
67	Каркасы плоские К-270 ÷ К-273	66	67
68	Каркасы плоские К-274 ÷ К-277	67	68
69	Каркасы плоские К-278 ÷ К-281	68	69
70	Каркасы плоские К-282 ÷ К-285	69	70
71	Каркасы плоские К-286 ÷ К-289	70	71
72	Каркасы плоские К-290 ÷ К-293	71	72
73	Каркасы плоские К-294 ÷ К-297	72	73
74	Каркасы плоские К-298 ÷ К-301	73	74
75	Каркасы плоские К-302 ÷ К-305	74	75
76	Каркасы плоские К-306 ÷ К-309	75	76
77	Каркасы плоские К-310 ÷ К-313	76	77
78	Каркасы плоские К-314 ÷ К-317	77	78
79	Каркасы плоские К-318 ÷ К-321	78	79
80	Каркасы плоские К-322 ÷ К-325	79	80
81	Каркасы плоские К-326 ÷ К-329	80	81
82	Каркасы плоские К-330 ÷ К-333	81	82
83	Каркасы плоские К-334 ÷ К-337	82	83
84	Каркасы плоские К-338 ÷ К-341	83	84
85	Каркасы плоские К-342 ÷ К-345	84	85
86	Каркасы плоские К-346 ÷ К-349	85	86
87	Каркасы плоские К-350 ÷ К-353	86	87
88	Каркасы плоские К-354 ÷ К-357	87	88
89	Каркасы плоские К-358 ÷ К-361	88	89
90	Каркасы плоские К-362 ÷ К-365	89	90
91	Каркасы плоские К-366 ÷ К-369	90	91
92	Каркасы плоские К-370 ÷ К-373	91	92
93	Каркасы плоские К-374 ÷ К-377	92	93
94	Каркасы плоские К-378 ÷ К-381	93	94
95	Каркасы плоские К-382 ÷ К-385	94	95
96	Каркасы плоские К-386 К-387 Сетки С-15, С-16	95	96
97	Сетка С-14	96	97

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Нач.отд.		Панников	[signature]	5.06
Глав.спец.		Бочаров	[signature]	5.06
Руков.гр.		Неустроев	[signature]	5.6
Проект.		Чапных	[signature]	2.6
Провер.		Щербаков	[signature]	5.06

ТДК-Н-I-75/2-001

Ведомость чертежей части II выпуска 2

Лит	Лист	Листов
	1	96

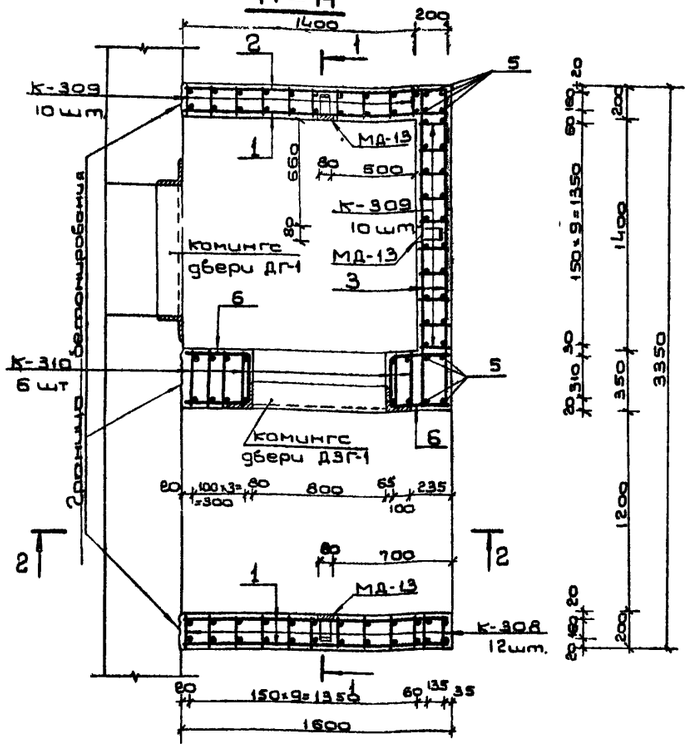
В/ч 14262

15075-03 3

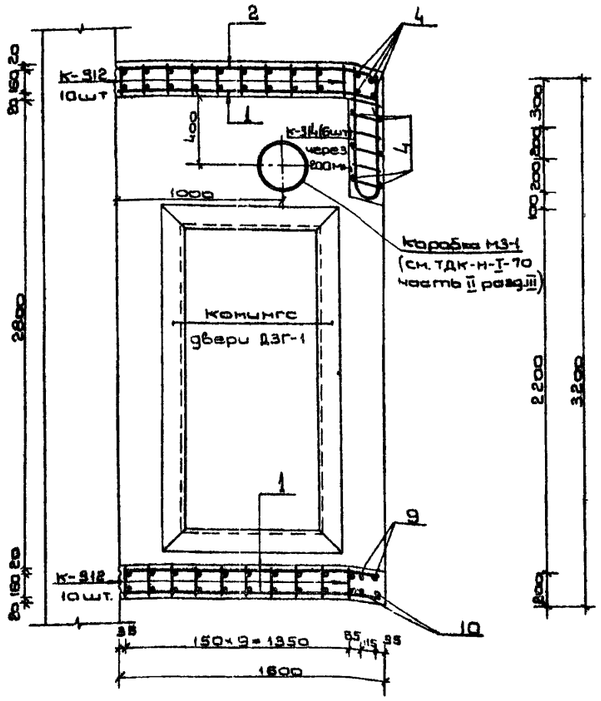
Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2 Выпуск 2 ч.II

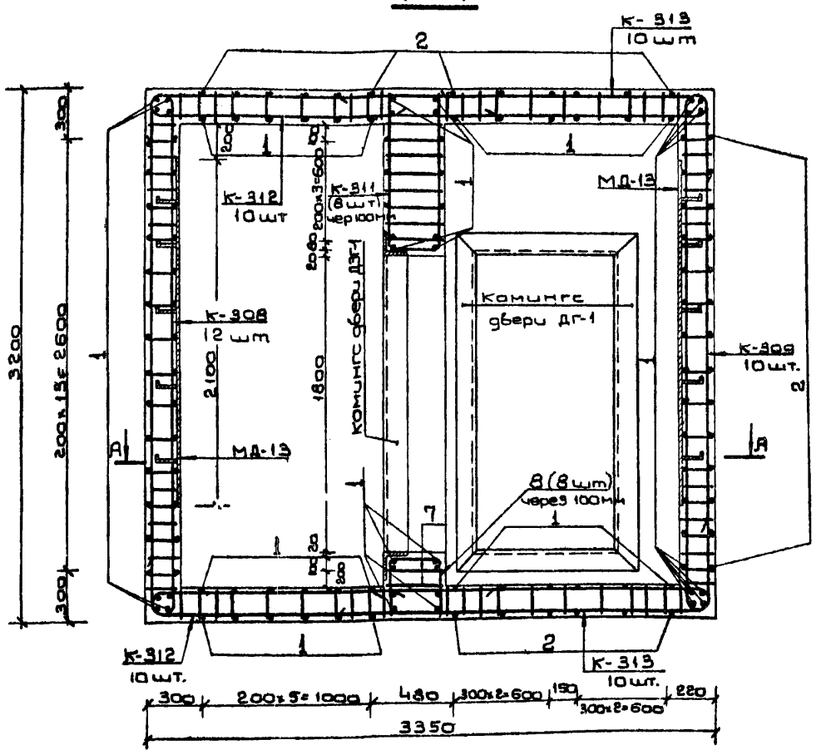
А-А



2-2



1-1



Примечания:

1. Расположение монолитного участка см. на листе N 43 выпуска 1.
2. Бетонирование производить после установки закладных частей, комингса двери ДЗГ-1 и коробки МЗ-1. В месте установки коробки МЗ-1 арматуру вырезать по месту.
3. В месте примыкания монолитного участка к основному сооружению предусмотреть выпуски из стены сооружения из арматуры ф10 А III.
4. Стержни плоских каркасов К-308 большего диаметра ориентировать к внутренней грани, а каркасов К-309 - к наружной грани стен.

Ведомость металла на монолитный участок N 11

Марка эл-та	N N поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Колич шт.	Общая длина п.м
К-308		См. лист N 75	16 А III	3820	12	45.8
			12 А III	3000		36.0
			10 А II	4180		50.2
К-310		См. лист N 76	16 А III	7120	6	42.7
			10 А II	7480		44.9
К-309		См. лист N 75	16 А III	3820	20	76.4
			10 А III	3000		60.0
			10 А II	4180		83.6
К-312		См. лист N 76	16 А II	2100	20	42.0
			10 А III	2110		42.2
			10 А II	1900		38.0
К-313		См. лист N 76	16 А III	2740	20	54.8
			10 А III	2040		40.8
			10 А II	2090		41.8
К-311		См. лист N 76	16 А III	2180	8	17.4
			10 А II	2720		21.8
К-314		См. лист N 77	16 А III	1630	6	9.8
			10 А II	1140		6.8
Отдельные позиции	1	1580	10 А II	1580	110	173.8
	2	300 R50 1580	10 А II	1860	32	59.5
	3	1930	10 А II	1930	28	54.0
	4	3330	10 А II	3330	8	26.6
	5	3180	10 А II	3180	8	25.4
	6	330 R50 350	10 А II	990	18	17.8
	7	340	10 А II	340	16	5.4
	8	310 R80 370	16 А III	980	8	7.8
	9	R80 3330	16 А III	3420	2	6.8
	10	350 R90 3320	10 А III	3650	2	7.3
МД-13		См лист N 62 выпуск 4	-6×30	2100	3	6.3
			-5×50	750		2.3

Выборка металла на монолитный участок N 11

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина м	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	16 А III	303.5	1.58	479.5
	12 А III	36.0	0.888	32.0
	10 А III	150.3	0.617	92.7
		Итого:		604.2
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75	10 А II	649.6	0.617	408.0
В ст5 сп. пс2 ГОСТ 380-71		Итого:		408.0
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6×80	6.3	3.77	23.8
	-5×50	2.3	1.96	4.5
В ст3 пс6 ГОСТ 380-71		Итого:		28.3

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Нач.отд.		Панников		5.6
Глав.спец.		Бочаров		5.6
Руков.гр.		Неустроев		5.6
Проект.		Варсатнов		5.6
Проверил		Щербаков		

ТДК-Н-I-75/2-002

Монолитный участок N 11 в убежищах V класса. План А-А, Сечение 1-1, 2-2.

Лит.	Лист	Листов
П	2	

В/ч 14262

15075-03

4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Выпуск 2 ч II

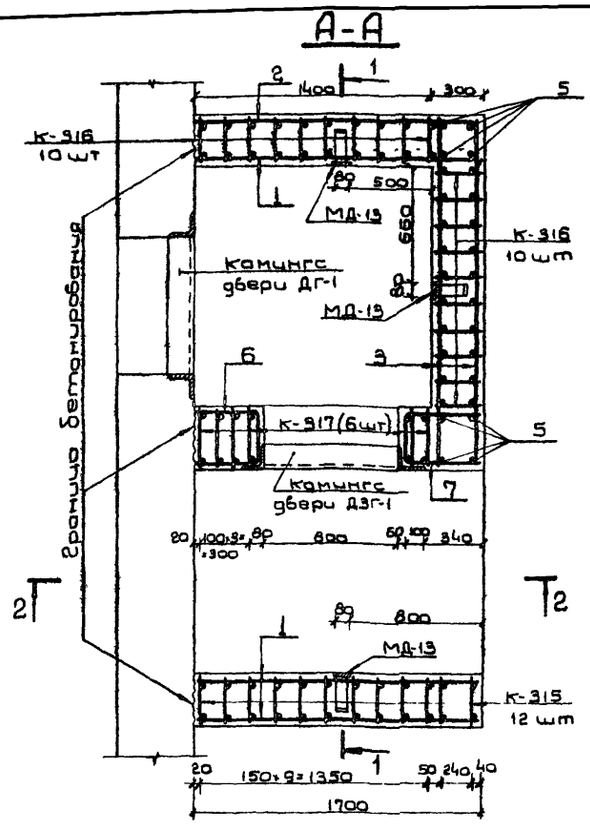
Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

Ведомость металла на монолитный участок № 11

Марка эл-та	N N поз	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Колич шт	Общая длина п.м
К-315		См лист N 77	20 A III	4320	12	51.8
			16 A III	3100		37.2
			10 A II	4350		52.2
К-316		См лист N 77	16 A III	4220	20	84.4
			10 A III	3200		64.0
			10 A II	4350		87.0
К-317		См лист N 77	25 A III	7580	6	45.5
			12 A II	7480		44.9
К-320		См лист N 78	20 A III	2430	20	48.6
			10 A III	2210		44.2
			10 A II	2030		40.6
К-321		См лист N 78	16 A III	2850	10	28.5
			10 A III	2140		21.4
			10 A II	2320		23.2
К-322		См лист N 79	20 A III	3140	10	31.4
			10 A III	2160		21.6
			10 A II	2320		23.2
К-318		См лист N 78	25 A III	2010	8	16.1
			12 A II	2720		21.8
К-319		См лист N 78	20 A III	1890	5	9.5
			10 A II	1160		5.8
Отдельные позиции	1	1680	10 A II	1680	90	151.2
	2	300 R50 1630	10 A II	1960	24	47.0
	3	2030	10 A II	2030	18	36.5
	4	3330	10 A II	3530	8	28.2
	5	3380	10 A II	3380	8	27.0
	6	330 R50 350	10 A II	990	9	8.9
	7	330 R50 450	10 A II	1190	9	10.7
	8	340 R105 470	25 A III	1220	8	9.7
	9	340	12 A II	340	16	5.4
	10	350 R50 3520	10 A III	3850	2	7.7
	11	200 R100 3530	20 A III	3690	2	7.4
МД-13		См лист N 62 выпуск 4	-6×80	2100	3	6.3
			-5×50	750		2.3

Выборка металла на монолитный участок № 11

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина м	Вес 1 п.м кг	Общий вес кг
Горячекатаная арматурная сталь кл A III ГОСТ 5781-75	25 A III	71.3	3.85	274.5
	20 A III	148.7	2.47	367.9
	16 A III	150.1	1.58	237.2
	10 A III	158.9	0.617	98.0
		Итого:		977.0
Горячекатаная арматурная сталь кл A II ГОСТ 5781-75	12 A II	72.1	0.888	64.0
	10 A II	541.5	0.617	334.1
В ст5 сп, пс2 ГОСТ 380-71		Итого:		398.1
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6×80	6.3	3.77	23.8
	-5×50	2.3	1.96	4.5
В ст3 пс6 ГОСТ 380-71		Итого:		28.3



Примечания:

1. Расположение монолитного участка см. на листе N 43 выпуска 1.
2. Бетонирование производить после установки закладных частей, камингса двери ДЗГ-1 и коробки МЗ-1. При установки коробки МЗ-1 арматуру вырезать по месту и восстановить по контуру.
3. В месте примыкания монолитного участка в стене убежища предусмотреть выпуски из арматуры ф10 A II.
4. Стержни плоских каркасов К-315 большего диаметра ориентировать к внутренней грани, а каркасов К-316 - к наружной грани стен.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ТДК-Н-I-75/2-003			
Начальн.	Ланщиков			5.6	Монолитный участок N 11 в убежищах IV класса. План А-А. Сечение 1-1, 2-2	Лит.	Лист 3	Листов
Гл.спец.	Бочаров			5.6				
Рук.гр.	Неустроев			5.6		8\4 14262		
Проектир.	Барсатнов			5.6				
Проверил	Шабаков			5.6				

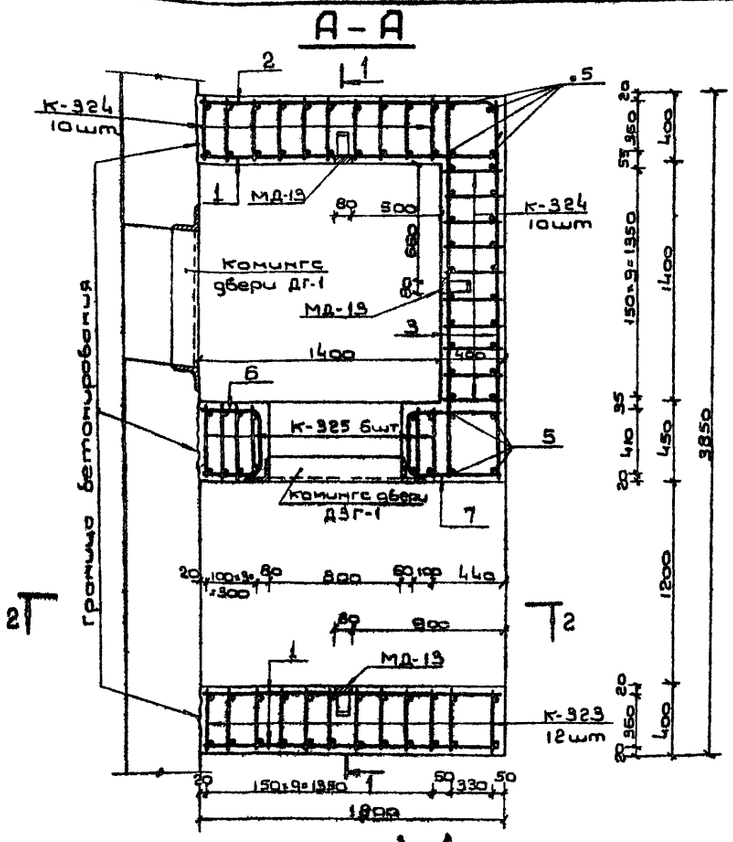
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Ведомость металла на монолитный участок N 11

Марка эл-та	NN поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-232		См. лист N 79	28 AIII	4880	12	58.6
			25 AIII	3280		39.4
			10 AII	5850		70.2
К-324		См лист N 79	16 AIII	4620	20	92.4
			10 AIII	3400		68.0
			10 AII	5850		117.0
К-325		См. лист N 79	28 AIII	8260	6	19.6
			16 AII	9680		58.1
К-326		См. лист N 80	28 AIII	2960	20	59.2
			10 AIII	2310		46.2
			10 AII	2730		54.6
К-327		См. лист N 80	16 AIII	3000	10	30.0
			10 AIII	2160		21.6
			10 AII	3120		31.2
К-328		См. лист N 80	25 AIII	3660	10	36.6
			10 AIII	2160		21.6
			10 AII	3120		31.2
К-329		См. лист N 80	28 AIII	2630	8	21.0
			16 AII	3520		28.2
К-330		См. лист N 81	28 AIII	1210	5	6.0
			10 AII	1560		7.8
Отдельные позиции	1	1780	10 AII	1780	90	160.2
	2	300 850 1780	10 AII	2060	24	49.4
	3	2230	10 AII	2230	18	40.1
	4	3830	10 AII	3830	8	30.6
	5	3580	10 AII	3580	8	28.6
	6	80 R80 350	10 AII	1090	9	9.8
	7	80 R80 550	10 AII	1490	9	13.4
	8	80 R80 570	28 AIII	1430	8	11.4
	9	440	16 AII	440	16	7.0
	10	350 R80 3820	10 AIII	4150	2	8.3
	11	280 R80 3810	28 AIII	3970	2	7.9
		См лист N 68 выпуск 4	-6x80	2100	3	6.3
			-5x50	750		2.5

Выборка металла на монолитный участок N 11

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина м	Вес 1 п.м кг	Общий вес кг
Горячекатаная арматурная сталь кл AIII ГОСТ 5781-75	28 AIII	819.7	4.83	1038.2
	25 AIII	76.0	3.85	292.6
	16 AIII	122.4	1.58	193.4
	10 AIII	166.7	0.617	102.2
	Итого:			1626.4
Горячекатаная арматурная сталь кл AII ГОСТ 5781-75	16 AII	99.8	1.58	147.4
	10 AII	644.1	0.617	397.4
	Итого:			544.8
Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71				
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	6.9	3.77	23.8
	-5x50	2.3	1.96	4.5
Ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71	Итого:			28.3



Примечания:

1. Расположение монолитного участка см. лист N 43 выпуска 1.
2. Бетонирование производить после установки закладных частей, коминга двери ДЗГ-1 и коробки МЗ-1. При установки коробки МЗ-1 арматуру вырезать по месту и восстановить по контуру.
3. В месте примыкания монолитного участка в стене убежища предусмотреть выпуски из арматуры ф 10 AII.
4. Стержни плоских каркасов К-323 большего диаметра ориентировать к внутренней грани, а каркасов К-324 к наружной грани стен.

Нач. отд.	Пантелеев			ТДК-Н-I-75/2-004	
Начальник	Пантелеев				
Гл. спец.	Бочаров		5.06	Монолитный участок N 11 в убежищах III класса. План А-А. Сечения 1-1, 2-2	Лит. — Лист 4 — Листов
Рук. гр.	Неустроев		5.06		
Проектир.	Барсегянов		5.06		
Проверил	Шеребаков		5.06		8/4 14262

Выпуск 2 ч.II

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

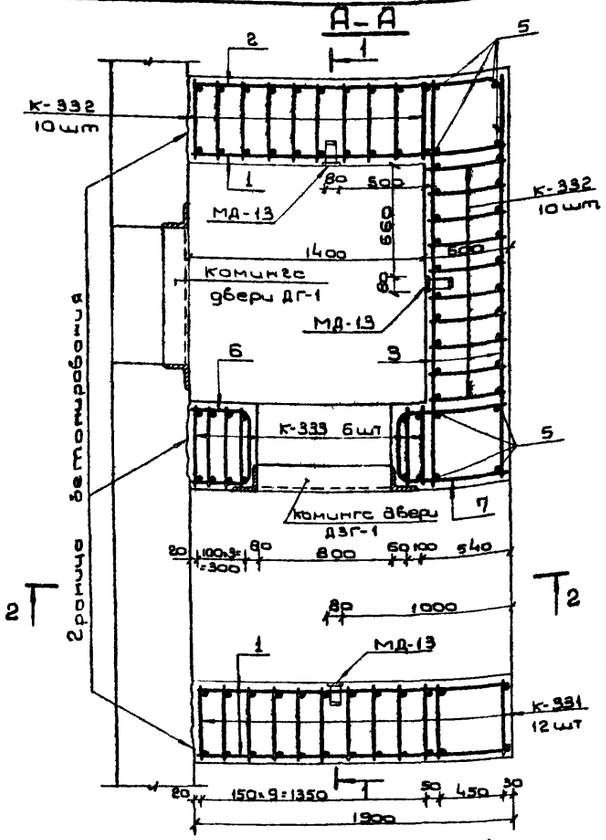
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

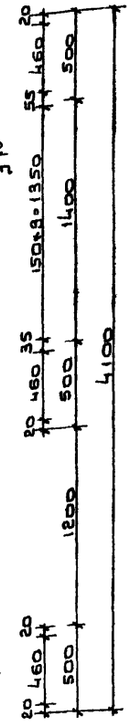
Ведомость металла на монолитный участок N 11

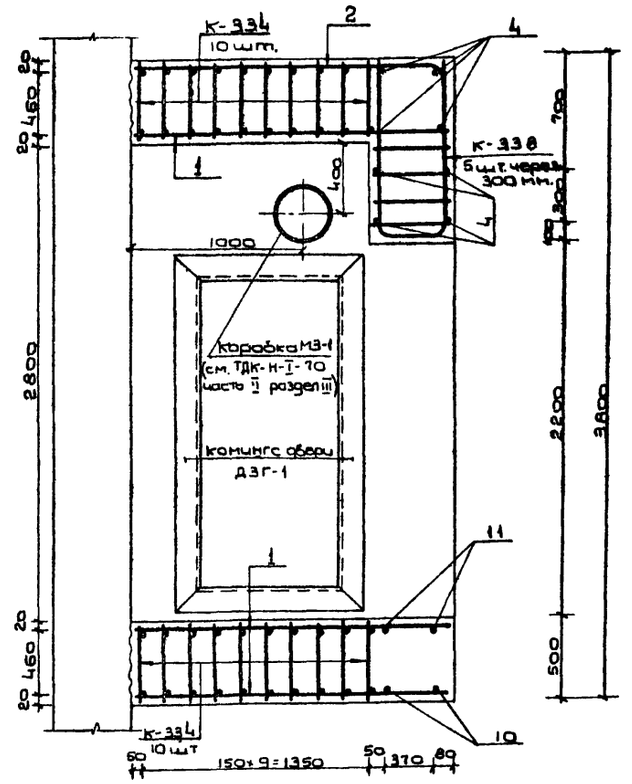
Марка эл-та	N N: поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Колич шт.	Общая длина п.м.
К-331		См. лист N 81	32 A III	5360	12	64.3
			28 A III	3440		41.3
			12 A II	7350		88.2
К-332		См. лист N 81	16 A III	5020	20	100.4
			12 A III	3600		72.0
			12 A II	7350		147.0
К-333		См. лист N 81	32 A III	8800	6	52.8
			16 A II	10780		64.7
К-334		См. лист N 82	32 A III	3200	20	64.0
			12 A III	2550		51.0
			12 A II	3430		68.6
К-335		См. лист N 82	20 A III	3360	10	33.6
			12 A III	2340		23.4
			12 A II	3920		39.2
К-336		См. лист N 82	25 A III	3730	10	37.3
			12 A III	2340		23.4
			12 A II	3920		39.2
К-337		См. лист N 82	32 A III	2860	8	22.9
			16 A II	3920		31.4
К-338		См. лист N 83	32 A III	2460	5	12.3
			12 A II	1960		9.8
Отдельные стержни	1	1890	12 A II	1890	90	170.1
	2	360 R60 1890	12 A II	2220	24	53.3
	3	2380	12 A II	2380	18	42.8
	4	4080	12 A II	4080	8	32.6
	5	3780	12 A II	3780	8	30.2
	6	480 R60 350	12 A II	1130	9	10.2
	7	480 R60 650	12 A II	1730	9	15.6
	8	480 R160 670	32 A III	1660	8	13.3
	9	490	16 A II	490	16	7.8
	10	420 R60 4070	12 A III	4460	2	8.9
	11	320 R160 4080	32 A III	4310	2	8.6
МД-13		См. лист 83 Выпуск 4	-6×80	2100	3	6.3
			-5×50	780		2.3

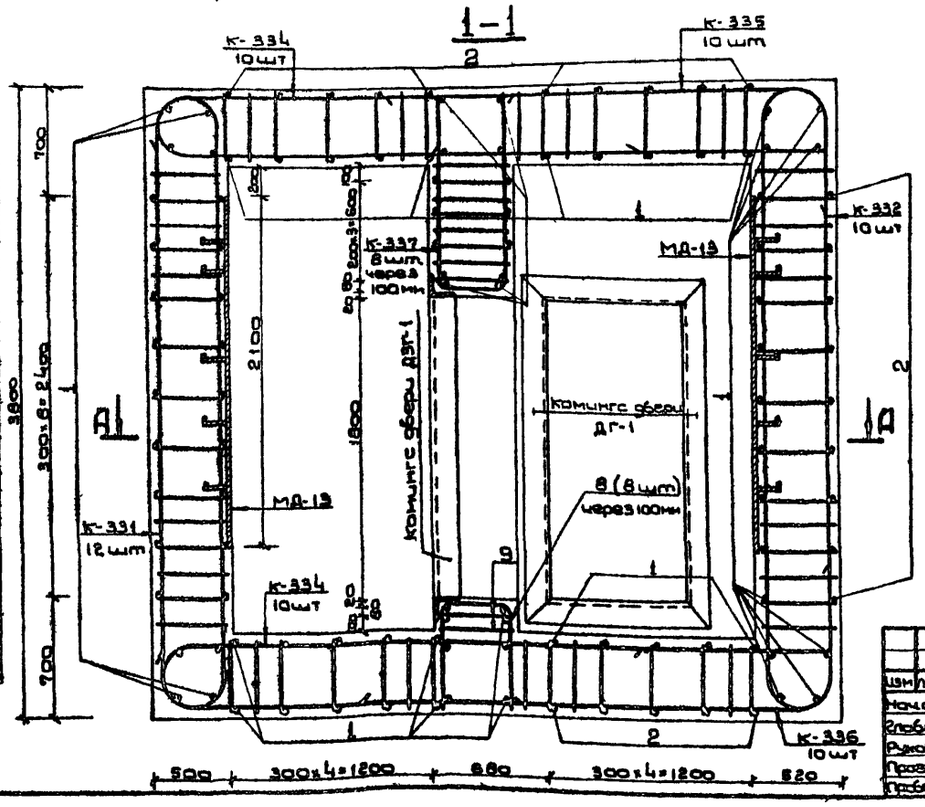
Выборка металла на монолитный участок N 11

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	общая длина м	Вес 1 п.м. кг	общий вес кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. A III ГОСТ 5781-75	32 A III	238.2	6.31	1503.0
	28 A III	41.3	4.83	199.5
	25 A III	37.3	3.85	143.6
	20 A III	33.6	2.47	83.0
	16 A III	100.4	1.58	158.6
	12 A III	178.7	0.888	158.7
		Итого:		2246.4
Горячекатаная арматурная сталь кл. A II ГОСТ 5781-75	16 A II	103.9	1.58	164.2
	12 A II	748.6	0.888	665.2
В Ст5 сп. ПС 2 ГОСТ 380-71		Итого:		829.4
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6×80	6.3	3.77	23.8
	-5×50	2.3	1.96	4.5
В Ст3 пс6 ГОСТ 380-71		Итого:		28.3









Примечания:

1. Расположение монолитного участка см. на листе N 43 выпуска 1.
2. Бетонирование производить после установки закладных частей, комингса двери ДЗГ-1 и коробки МЗ-1. При установки коробки МЗ-1 арматуру вырезать на месте и восстановить по контуру.
3. В месте примыкания монолитного участка в стене убежища предусмотреть выпуски из арматуры ф 10 A II.
4. Стержни плоских каркасов К-331 большего диаметра ориентировать к внутренней грани каркасов К-332 – к наружной грани стен.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Начальник	Панчиков			5.86
Гл.спец.	Бочаров			5.86
Рук.гр.	Неустроев			5.86
Проект.	Барсатова			5.86
Проверил	Щербаков			5.86

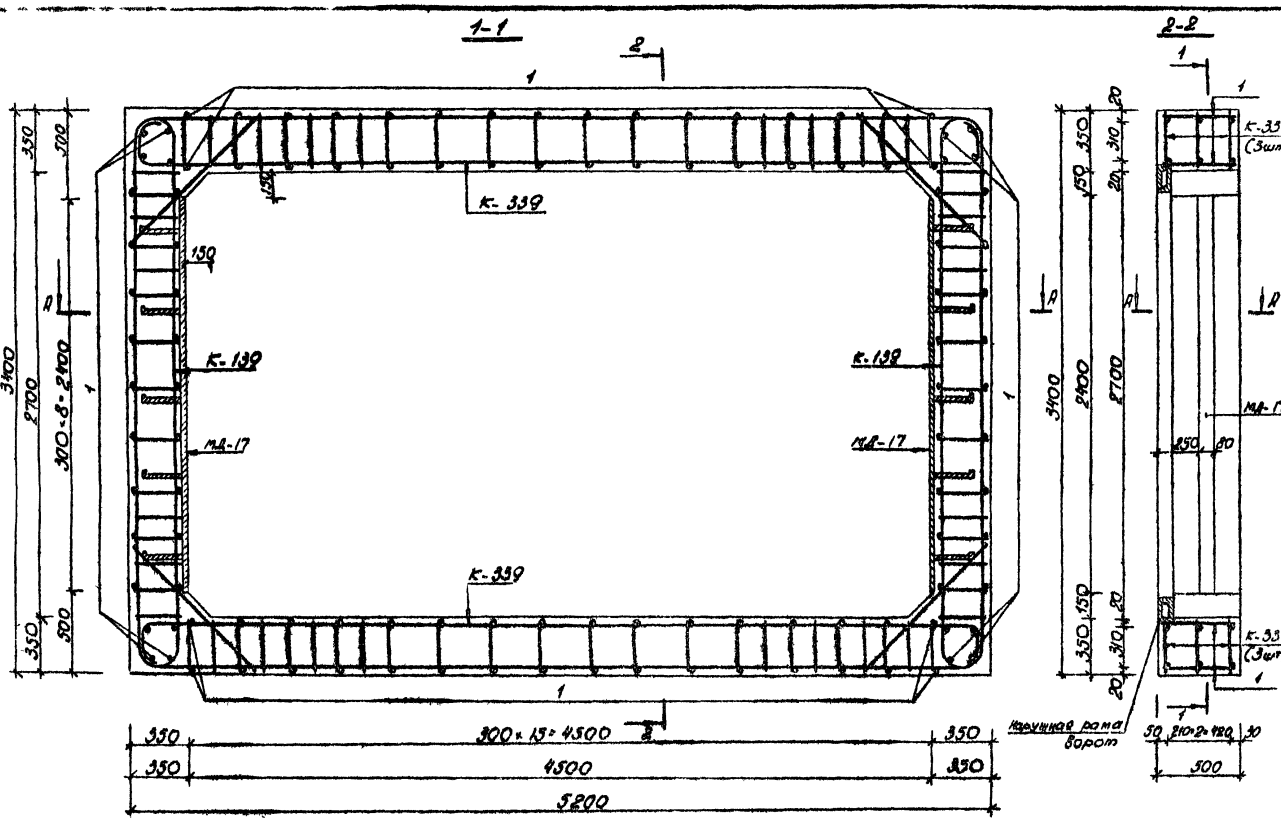
ТДК-Н-I-75/2-005

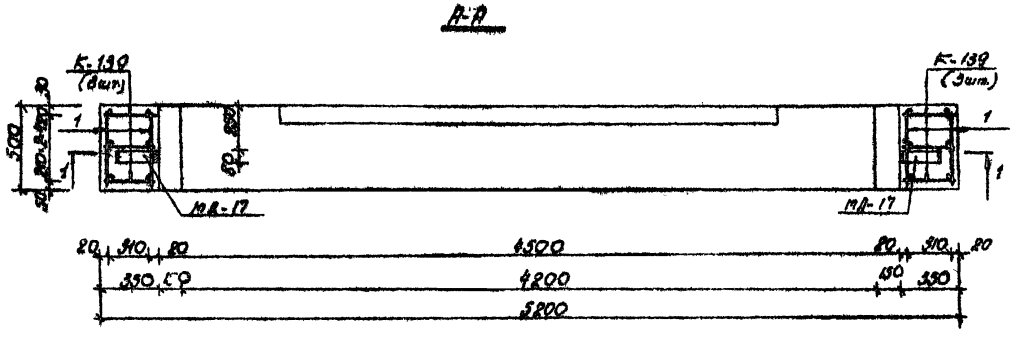
Монолитный участок N 11 в убежищах II класса. План А-А, сечение 1-1, 2-2

Лит.	Лист	Листов
	5	

В/Ч 14262

16078-03





Ведомость металла

Марка элемента	№№ поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина ℓ мм	Кол-во п шт.	Общая длина п.м.
К-139		См лист №32 выпуска 5	16А III	4310	6	25,8
			12А III	3190		19,1
			10А II	5100		30,6
К-339		См. лист №83	20А III	5440	6	32,6
			16А III	6210		37,3
			12А III	2200		13,2
			10А II	8160		49,0
Отд. стержни	1	480	10А II	480	106	65,2
МД-17		См. лист №62 выпуска 4	-6×80	2400	2	4,8
			-5×50	1250		2,5

Выборка металла

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1п.м. кг.	Общая масса кг.
Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	20А III	32,6	2,47	80,5
	16А III	63,1	1,58	99,7
	12А III	32,3	0,888	28,7
Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75	10А II	144,8	0,61	88,3
В Ст3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71				
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6×80	4,8	3,77	18,1
В Ст3 пс6 ГОСТ 380-71	-5×50	2,5	1,96	4,9

Примечания:

1. Расположение монолитного участка №12 см на листе №46 выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. В случае примыкания монолитного участка к сооружению поз 1, стыковать с выпусками из несущих ограждающих конструкций сооружения.
5. Стержни большего диаметра каркаса К-139 ориентировать к внутренним граням монолитного участка.
6. Бетонирование производить после установки всех закладных.

Изм.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панников		20.6
Гл. спец.		Бочаров		20.6
Рук. гр.		Неустроев		19.5
Проект.		Кулишкина		19.5
Провер.		Неустроев		19.5

ТДК-Н-I-75/2-006

Монолитный участок №12 в увеличении V класса. План А-А. Сечения 1-1, 2-2.

Лит.	Лист	Листов
Р	6	

Б/ч 14262

15075-03 8

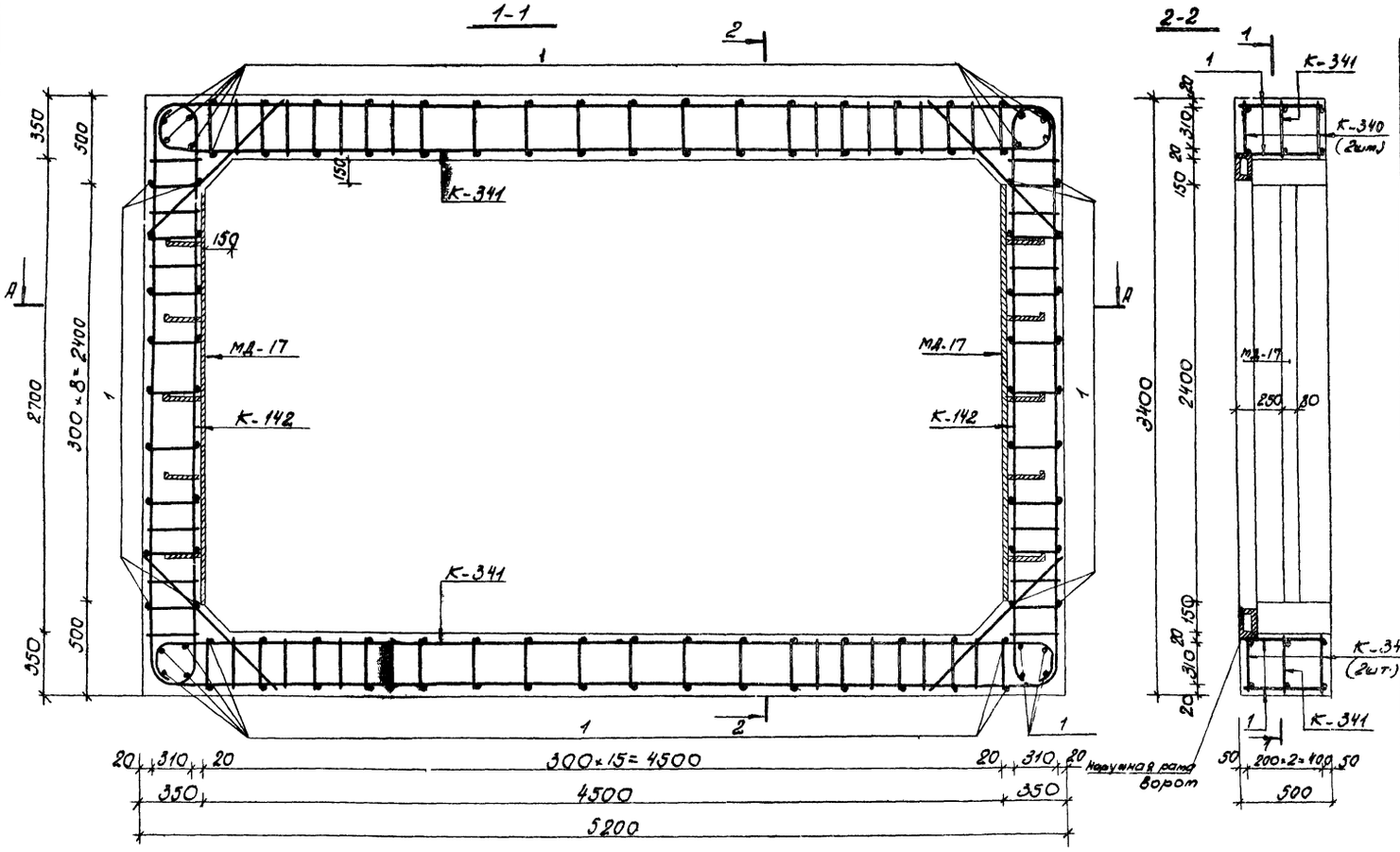
Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

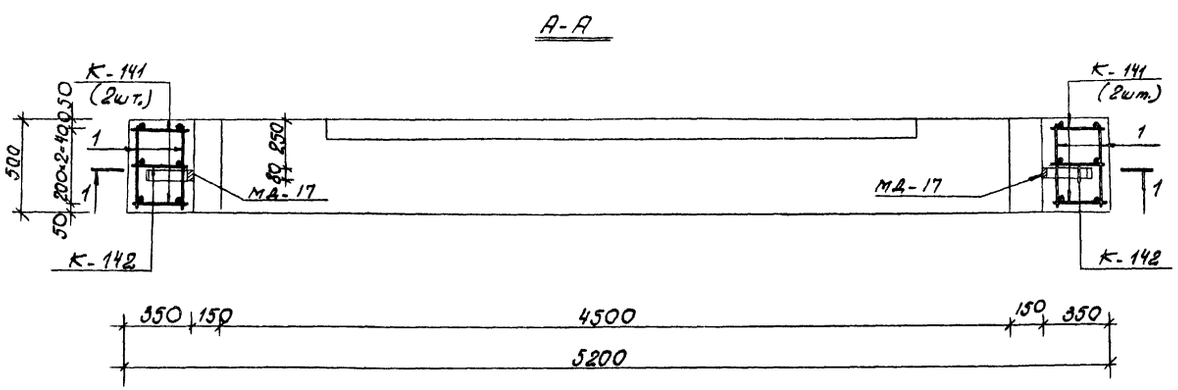
Выпуск 2 ч.II

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

Выпуск 24.





Ведомость металла

Марка элемента	№№ поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина l мм	Кол-во n шт.	Общая длина п.м.
К-141		См. лист № 32 выпуск 5	20А III	7520	4	30,1
			10А II	5100		20,4
К-142		См. лист № 33 выпуск 5	20А III	4380	2	8,2
			16А III	3140		6,3
			10А II	5100		10,2
К-340		См. лист № 83	25А III	5440	4	21,7
			20А III	8670		34,7
			10А II	8160		32,6
К-341		См. лист № 83	20А III	14100	2	28,2
			10А II	8160		16,3
Отдельные стержни	1	480	10А II	480	116	55,7
МД-17		См. лист № 62 выпуска 4	-6×80	2400	2	4,8
			-5×50	1250		2,5

Выборка металла

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг.	Общая масса кг.
Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	25А III	21,7	3,85	83,5
	20А III	101,8	2,47	251,4
	16А III	6,3	1,58	9,9
Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75	10А II	133,8	0,61	81,6
В Ст5сп, пс2 ГОСТ 380-71				
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6×80	4,8	3,77	18,1
В Ст3 пс6 ГОСТ 380-71	-5×50	2,5	1,96	4,9

Примечания.

1. Расположение монолитного участка № 12 см на листе 46 выпуска 1.
2. Бетонирование производить после установки всех закладных
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. В случае примыкания монолитного участка к сооружению поз.1 стыковать с выпусками из несущих ограждающих конструкций сооружения.
5. Стержни большего диаметра каркасов К-141 и 142 ориентировать к внутренним граням монолитного участка.
6. Бетон М-300.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.	Панников			20.6
Гл. спец.	Бочаров			20.6
Рук. гр.	Неустроев			19.5
Проект.	Часных			
Провер.	Неустроев			19.5

ТДК-Н-I-75/2-007

Монолитный участок № 12 в убежищах IV класса.

План А-А. Сечения 1-1; 2-2.

Лит.	Лист	Листов
Р	7	

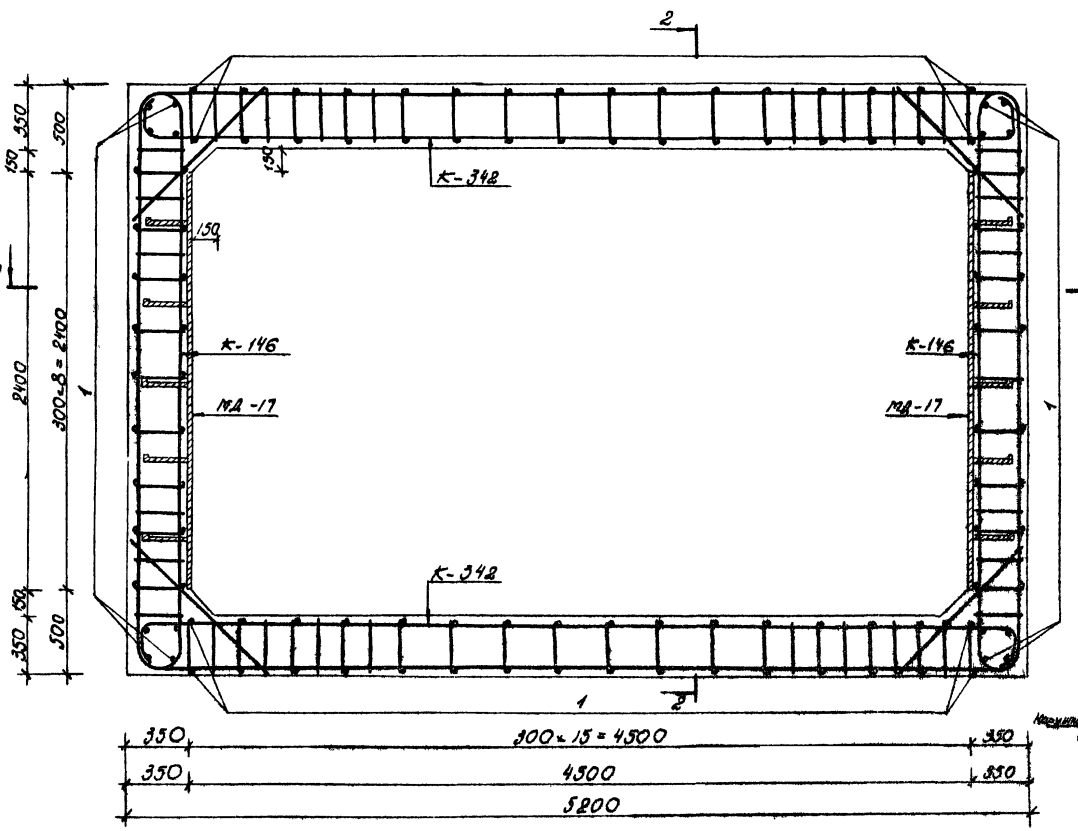
В/ч 14262

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

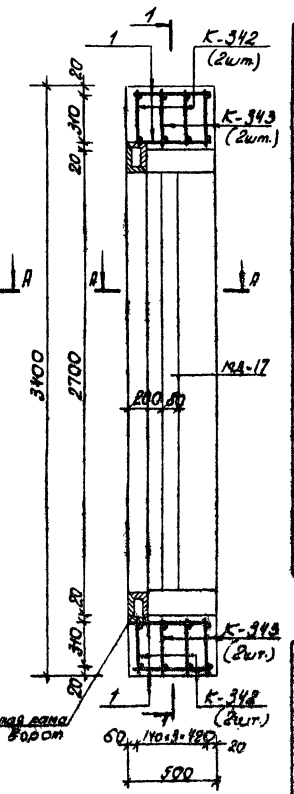
Выпуск 2 ч.II

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

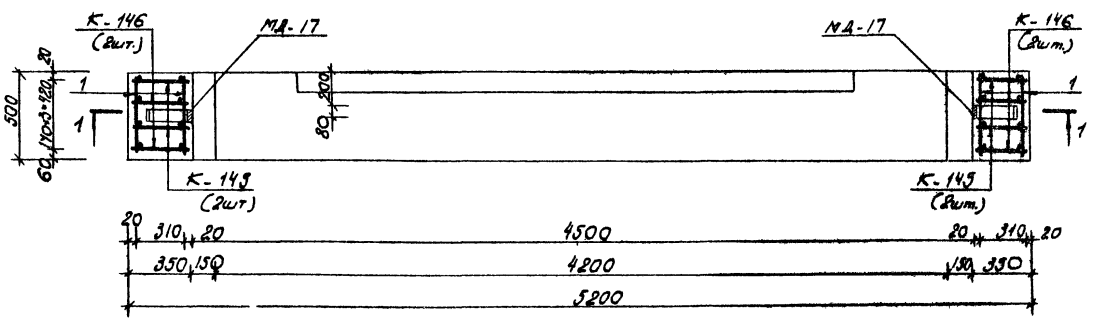
1-1



2-2



А-А



Ведомость металла

Марка элемента	№№ поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина е мм	Кол-во п шт.	Общая длина п.м
К-145		См. лист № 33 выпуск 5	32А III	4630	4	18,5
			25А III	3010		12,0
			10А II	5100		20,4
К-146		См. лист № 33 выпуск 5	28А III	4550	4	18,2
			16А III	3010		12,0
			10А II	5100		20,4
К-342		См. лист № 84	32А III	13010	4	52,0
			28А III	2200		8,8
			10А II	8160		32,6
К-343		См. лист № 84	28А III	14890	4	59,6
			10А II	6160		32,6
Отдельные стержни	1	480	10А II	480	116	55,7
МД-17		См. лист № 62 выпуск 4	-6×80	2400	2	4,8
			-5×50	1250		2,5

Выборка металла.

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	32А III	70,5	6,31	444,8
	28А III	86,6	4,83	418,3
	25А III	12,0	3,85	46,2
	16А III	12,0	157	18,8
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75	10А II	161,7	0,617	99,8
В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71				
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6×80	4,8	3,77	18,1
В Ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71	-5×50	2,5	1,96	4,9

Примечания:

1. Расположение монолитного участка № 12 см на листе 46 выпуска 1.
2. Бетонирование производить после установки всех закладных.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. В случае примыкания монолитного участка к сооружению поз 1 стыковать с выпусками из несущих ограждающих конструкций сооружения.
5. Стержни большего диаметра каркасов К-14 и К-146 ориентировать к внутренним граням монолитного участка.
6. Бетон М-300.

Изм.	Лист.	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Ланников		20.6
Гл. спец.		Бочаров		20.6
Рук. гр.		Неустроев		19.5
Проект.		Частных		
Провер.		Неустроев		19.5

ТДК Н-I-75/2-008

Монолитный участок № 12 в увежищах II, III класса.

План А-А, Сечения 1-1; 2-2

Лит.	Лист	Листов
Р	8	

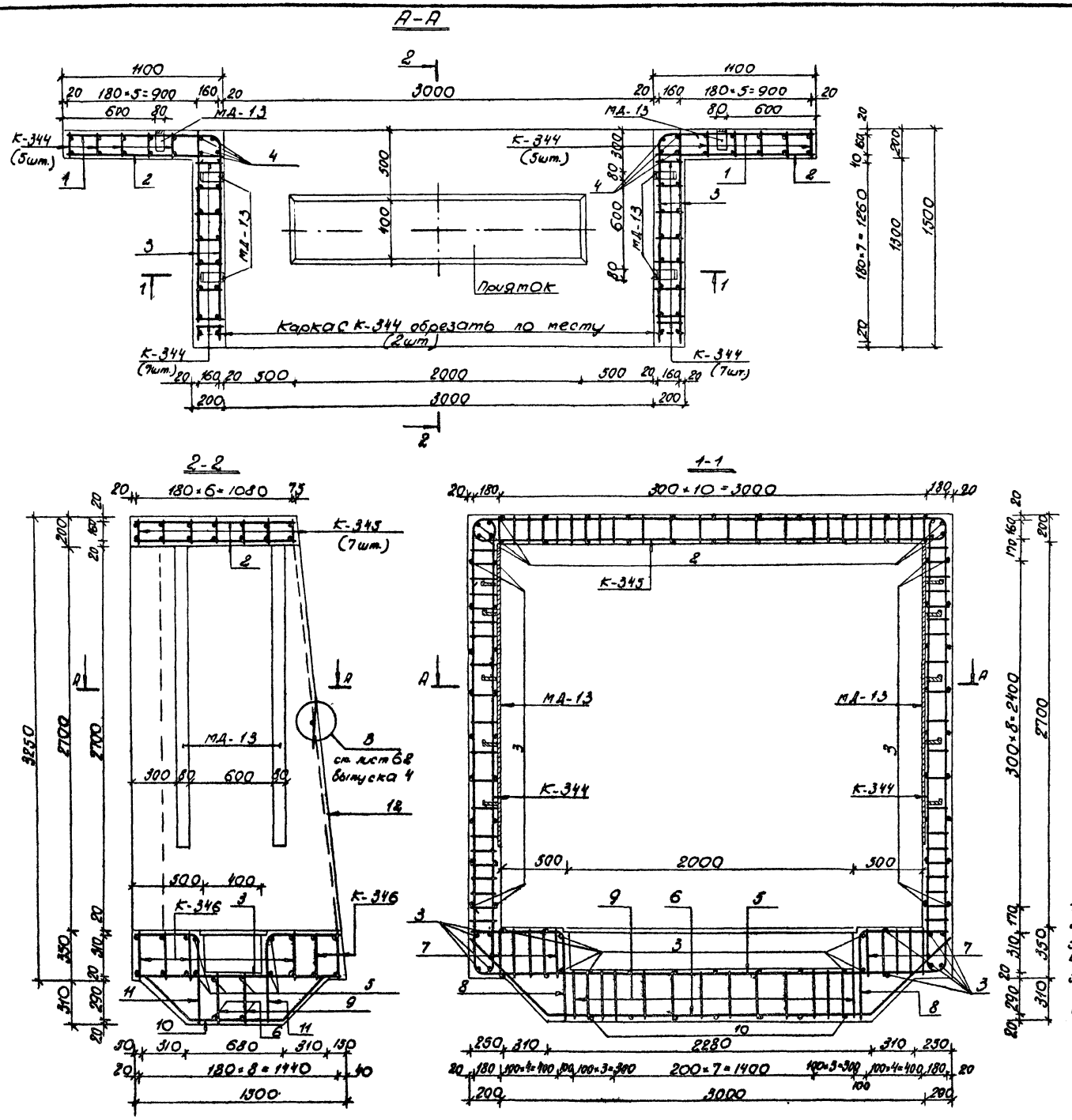
В/ч 14262

15075-03 10

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

Выпуск 2 и II



Ведомость металла.

Марка элемента.	№№ поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм.	Колич. шт.	Общая длина п.м
К-344		См. лист № 84	12А III	6840	26	178,0
			6А I	3800		99,0
К-345		См. лист № 84	12А III	7700	7	53,9
			6А I	4560		32,0
К-346		См. лист № 85	12А III	7670	6	46,0
			6А I	8160		49,0
Отдельные позиции	1	1070 R50 350	8А I	1400	18	25,2
	2	1070	8А I	1070	56	60,0
	3	от 1100 до 1450	8А I	$l_{ср}$=1275	71	90,5
	4	3220	8А I	3220	8	25,6
	5	R60 3380	12А III	4170	6	25,0
	6	770 2240 770 45°	12А III	3780	2	7,6
	7	340	6А I	340	20	6,8
	8	630 R50 630	10А III	1240	4	5,0
	9	320	6А I	320	28	9,0
	10	325 450 640 450 325 45°	10А III	2190	7	15,4
	11	480 R=30 630	8А I	1110	14	15,6
	12	3300	8А I	3300	4	13,2
МД-13		См лист № 62 выпуск 4	-6×80	2100	6	12,6
			-5×50	150		0,9

Выборка металла.

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1п.м. кг.	Общая масса кг.
Горячекатаная арматурная сталь кл А III ГОСТ 5781-75	12А-III	310,5	0,888	276,0
	10А-III	20,4	0,617	12,6
Горячекатаная арматурная сталь кл А I ГОСТ 5781-75	8А-I	230,1	0,395	91,0
В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	6А-I	195,8	0,222	43,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6×80	12,6	3,77	47,5
В Ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71	-5×50	0,9	1,96	1,8

Примечания.

1. Расположение монолитного участка см. на листе № 46 выпуска 1.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Бетонирование монолитного участка производить после установки закладных.
4. Конструкцию приямка с металлической решеткой см. на листе № 58 выпуска 1.
5. Стержни позиций 5,6,7,8 и 9 перед установкой сварить в плоские каркасы.
6. Бетон М-300.

Изм.	Лист.	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панников		20.6
Гл. спец.		Бочаров		20.6
Рук. гр.		Неустроев		15.5
Проект.		Кулишкина		5.5
Провер.		Неустроев		15.5

ТДК-Н-I-75/2-009

Монолитный участок № 13.

План А-А; Сечения 1-1, 2-2

Лит.	Лист	Листов
Р	9	

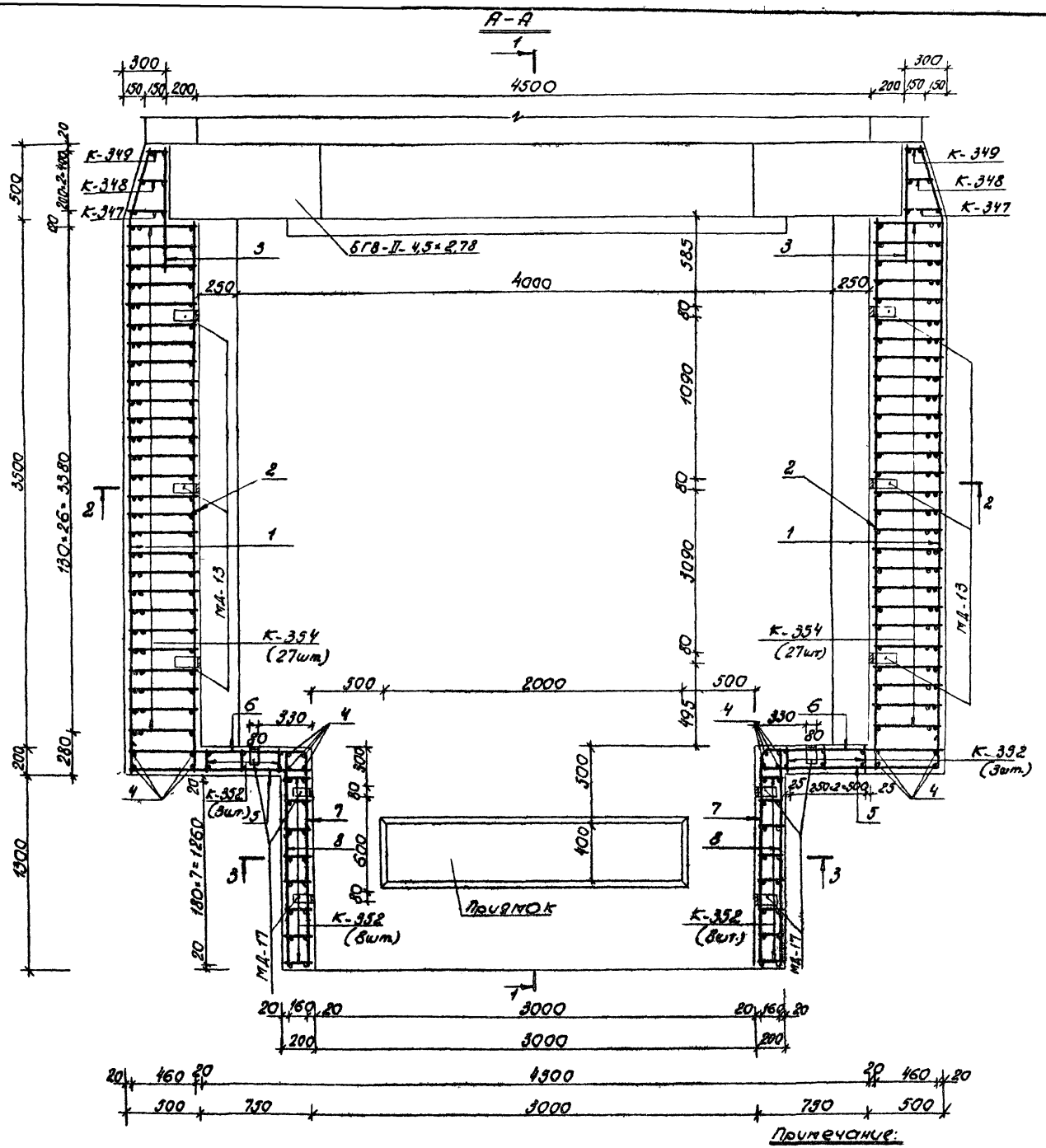
В/ч 14262

15075-03 Н

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Выпуск 24

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2



Ведомость металла.

Марка элемента	№№ поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м
К-347		См лист №85	10AIII	7360	2	14,7
			6AI	4350		8,7
К-348		См лист №85	10AIII	7360	2	14,7
			6AI	3150		6,3
К-349		См лист №85	10AIII	7360	2	14,7
			6AI	2100		4,2
К-354		См. лист №87	28AII	5140	54	313,5
			20AII	6760		365,0
			10AII	7350		396,9
К-355		См лист №87	32AIII	8270	54	446,5
			25AIII	10480		565,9
			10AII	11760		635,0
К-350		См лист №86	10AII	11920	6	71,5
			6AI	7440		44,6
К-351		См лист №86	10AIII	7720	8	61,8
			8AI	11760		94,0
К-352		См. лист №86	10AII	7100	22	156,2
			10AI	3800		83,5
К-353		См лист №86	10AIII	7520	12	90,0
			10AII	4560		54,8
Отдельные позиции.	1	3620, 318, 17°	10AII	4200	26	109,2
	2	3680	10AII	3680	30	110,4
	3	790	10AII	790	18	14,2
	4	3380	10AII	3380	16	54,1
	5	1220, 250, 300	10AII	1490	18	26,8
	6	1230	10AII	1230	18	22,1
	7	1470, 250, 300	10AII	1740	18	31,3
	8	1480	10AII	1480	34	50,3
	9	3980	10AII	3980	23	91,5
	10	4980	10AII	4980	15	74,7

Изм.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Паников		20.6
Гл. спец.		Бочаров		20.6
Рук. гр.		Неустроев		13.5
Проект.		Куликина		19.6
Провер.		Неустроев		11.5

ТДК-Н-I-75/2-010

Монолитный участок №14 в убежищах II класса.

План А-А.

Лит.	Лист	Листов
Р	10	

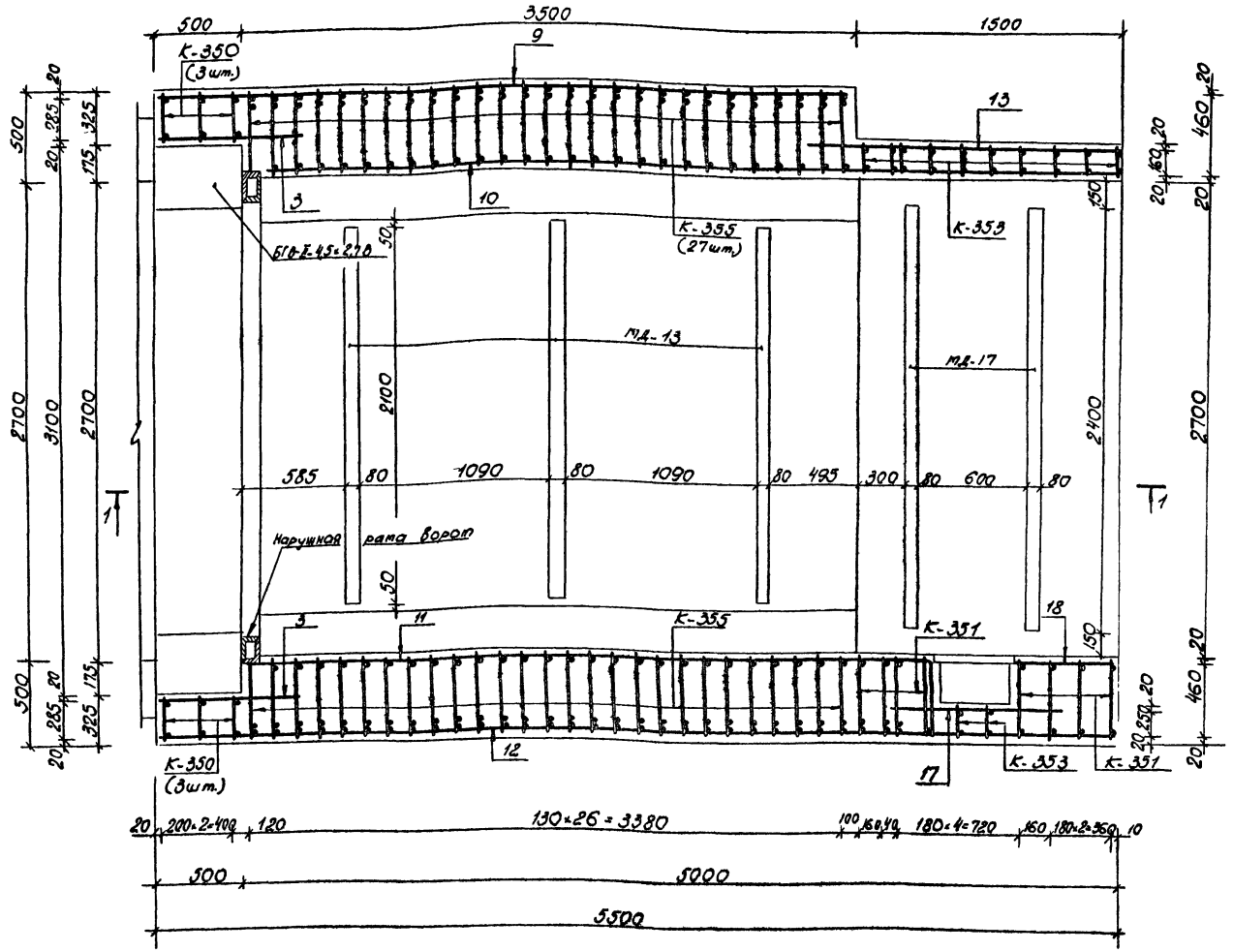
В/4 14262

15075-03 12

Выпуск 2 4.II

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

1-1



Ведомость металла (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7
Отдельные позиции	11	3940 R50 475	10АII	4394	7	30,8
	12	5490	10АII	5490	11	60,4
	13	1670	6АI	1670	11	18,4
	14	670 R50 480	10АII	1130	4	4,5
	15	3680	10АII	3680	6	22,1
	16	490	6АI	490	30	14,7
	17	800	10АII	800	7	5,6
	18	580	6АI	580	7	4,1
мд-13		См. на листе №62 выпуск 4	-6×80	2100	6	12,6
			-5×50	750		4,5
мд-17		См. на листе №62 выпуск 4	-6×80	2400	6	14,4
			-5×50	1250		7,5

Выборка металла

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Длина м	Масса кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75	32АIII	446,5	6,31	2817,4
	28АIII	313,5	4,83	1514,2
	25АIII	565,9	3,85	2178,7
	20АIII	365,0	2,47	901,6
	10АIII	195,9	0,617	120,9
Горячекатаная арматурная сталь класса АII ГОСТ 5781-75	10АII	2105,9	0,617	1299,3
В ст5сп, пс2 ГОСТ 380-71				
Горячекатаная арматурная сталь класса АI ГОСТ 5781-75	6АI	101,0	0,222	22,4
В Ст5сп, пс2 ГОСТ 380-71	8АI	94,0	0,395	37,1
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6×80	27,0	3,77	101,8
В Ст3пс6 ГОСТ 380-71	-5×50	12,0	1,96	23,5

Примечания:

1. Расположение монолитного участка см. на листе №46 выпуска 1.
2. План по А-А и ведомость металла см. на листе №10, сечения 2-2, 3-3 см. на листе №12
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. Бетон М-300.
5. До бетонирования установить закладные детали.
6. Конструкцию приямка с металлической решеткой см. на листе №58 выпуска 1.

Изм.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панников		20.6
Гл. спец.		Бочаров		20.6
Рук. гр.		Неустроев		17.5
Проект.		Кулишкина		19.5
Провер.		Неустроев		19.5

ТДК-Н-I-75/2-011.

Монолитный участок №14 в убежищах II класса.

Сечение 1-1

Лит.	Лист	Листов
Р	11	

в/у 14262

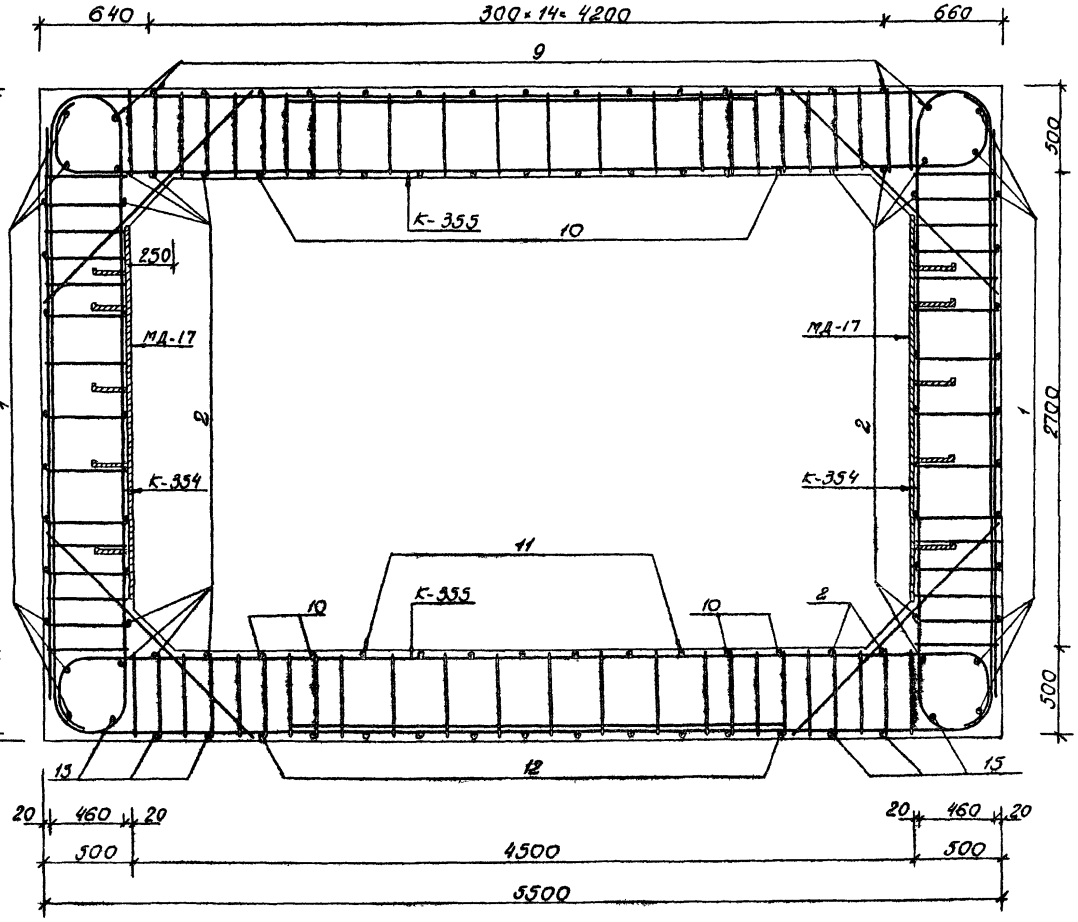
15075-03 13

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

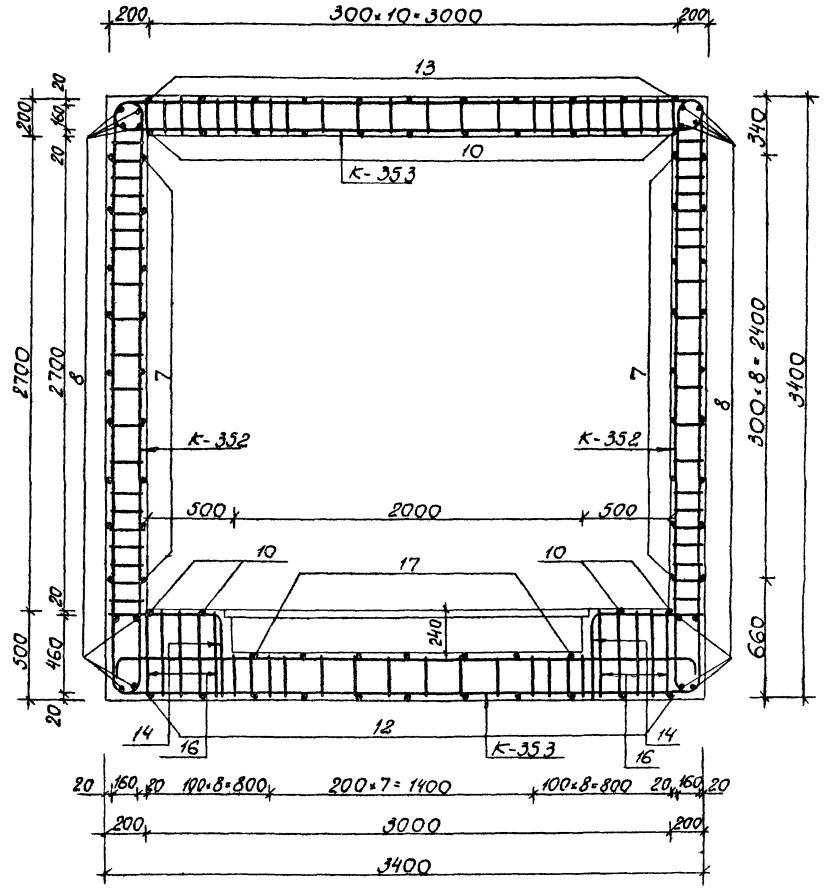
Выпуск 2 Ч.II

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

2-2



3-3



Примечание:

Данный лист см. совместно с листами 10, 11.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панников		20.6
Гл. спец.		Бочаров		20.6
Рук. гр.		Неустроев		19.5
Проектир.		Кулишкина		19.5
Провер.		Неустроев		19.5

ТДК-Н-I-75/2-012

Монолитный участок № 14 в убежищах II класса.

Сечения 2-2; 3-3.

Лит.	Лист	Листов
Р	12	

В/ч 14262

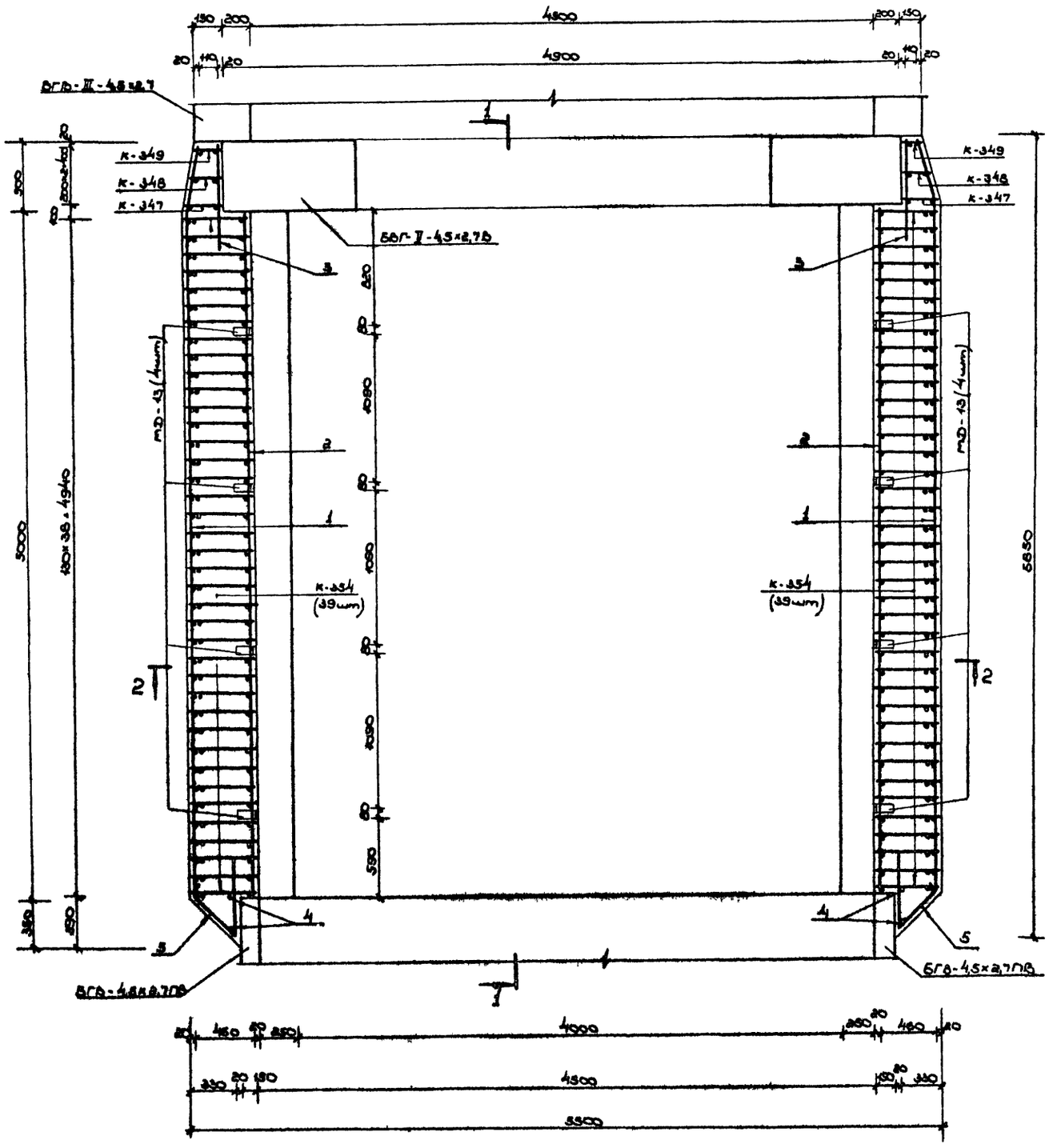
15075-03 14

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

Выпуск 2 4.II

А-А



Примечание:

Данный лист см совместно с листом № 14.

Ведомость металла

Марка элемента	№№ поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол-во м шт	Общая длина м
К-354		см лист № 87	28 А III	5140	78	400,9
			20 А III	6760		527,3
			10 А II	7350		573,3
К-355		см. лист № 87	32 А III	9270	78	723,1
			25 А III	10480		817,4
			10 А II	11760		917,3
К-347		см. лист № 85	10 А II	7360	2	14,7
			6 А I	4350		8,7
К-348		см. лист № 85	10 А II	7360	2	14,7
			6 А I	3150		6,3
К-349		см. лист № 85	10 А II	7360	2	14,7
			6 А I	2100		4,2
К-350		см. лист № 86	10 А II	11920	6	71,5
			6 А I	7440		44,6
МД-13		см. лист № 62 выпуска 4	-6×80	2100	8	16,8
			-5×50	750		6,0
Отдельные стержни	1	4980 (5°, 17°)	10 А II	6290	26	163,5
	2	4980	10 А II	4980	54	268,9
	3	780	10 А II	780	50	39,0
	4	3680	10 А II	3680	4	14,7
	5	600 / 300 / 45° / 480	10 А II	1300	50	65,0
	6	5480	10 А II	5480	36	224,7
	7	4860	10 А II	4860	4	19,4

Выборка металла

Сортамент ГОСТ	Сечение ф мм	Длина ф мм	Масса 1 пм кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-75	32 А III	723,1	6,31	4570,6
	28 А III	400,9	4,83	1936,3
	25 А III	817,4	3,85	3146,9
	20 А III	527,3	2,47	1302,4
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75	10 А II	2401,4	0,617	148,1
В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71				
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75	6 А I	63,8	0,222	14,2
В Ст 3 сп, пс2 ГОСТ 380-71				
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6×80	16,8	3,77	63,3
В Ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71	-5×50	6,0	1,96	11,7

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панников		5.6
Гл. спец.		Бочаров		5.6
Рук. гр.		Неустроев		5.6
Проектир.		Кулишкина		5.6
Проверил		Неустроев		5.6

ТДК-Н-I-75/2-013

Монолитный участок № 15 в убежищах II класса. План А-А.

Лит	Лист	Листов
Р	13	

В/ч 14262

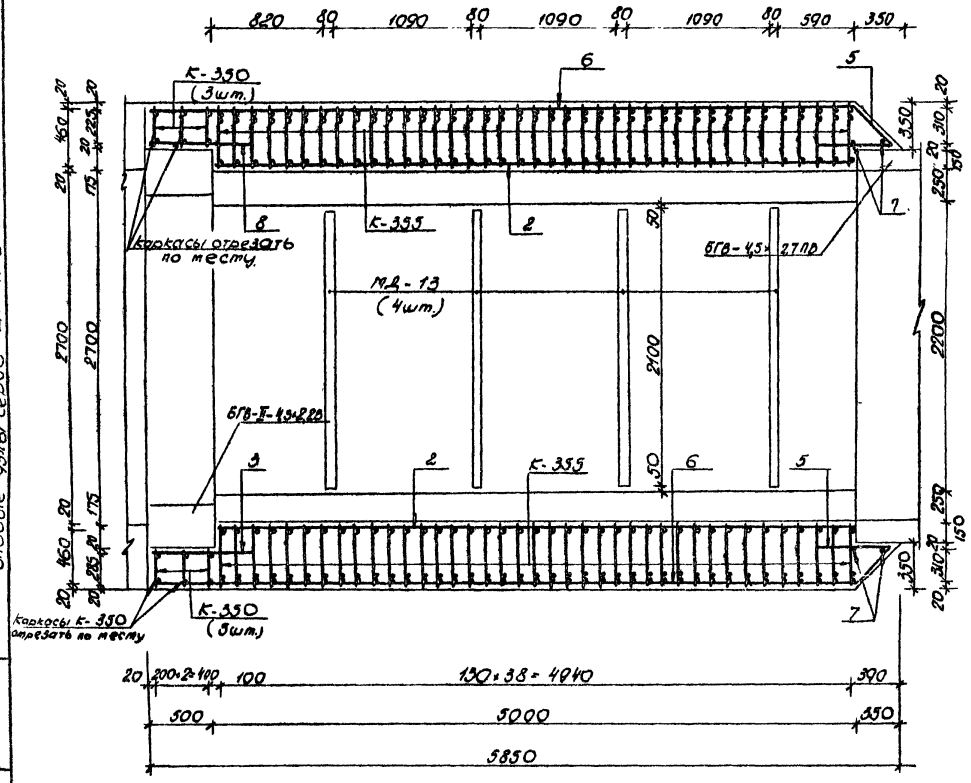
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

15079-03 15

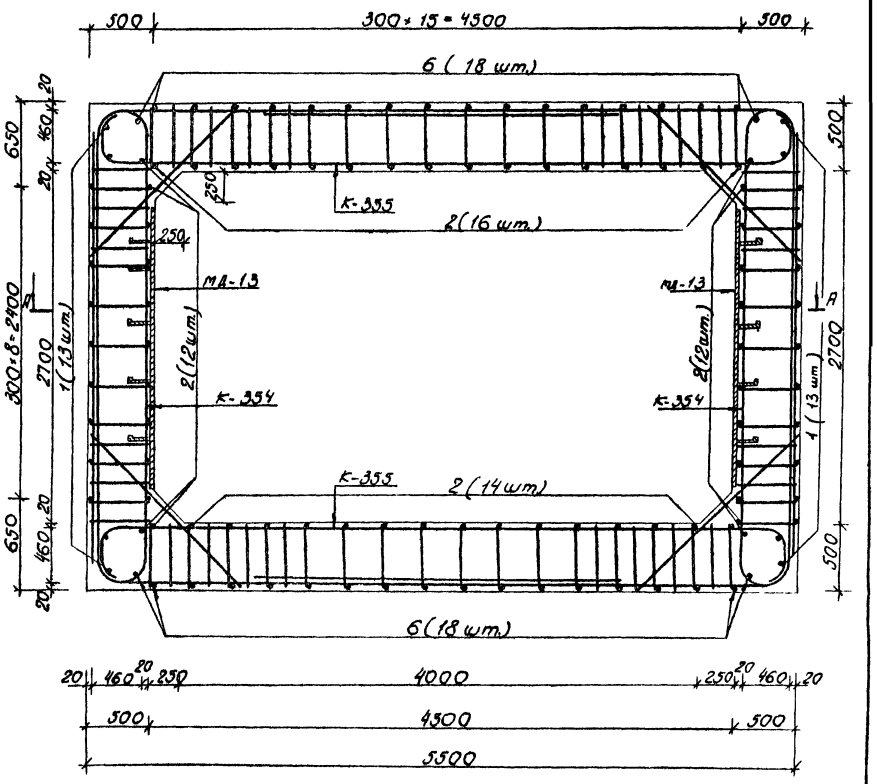
Выпуск 2 4

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

1-1



2-2



Примечания:

1. Расположение монолитного участка № 15 см. лист 47 выпуска 1.
2. Данный лист читать совместно с листом № 13
3. Бетон М-300.
4. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней
5. Бетонирование производить после установки всех закладных деталей.

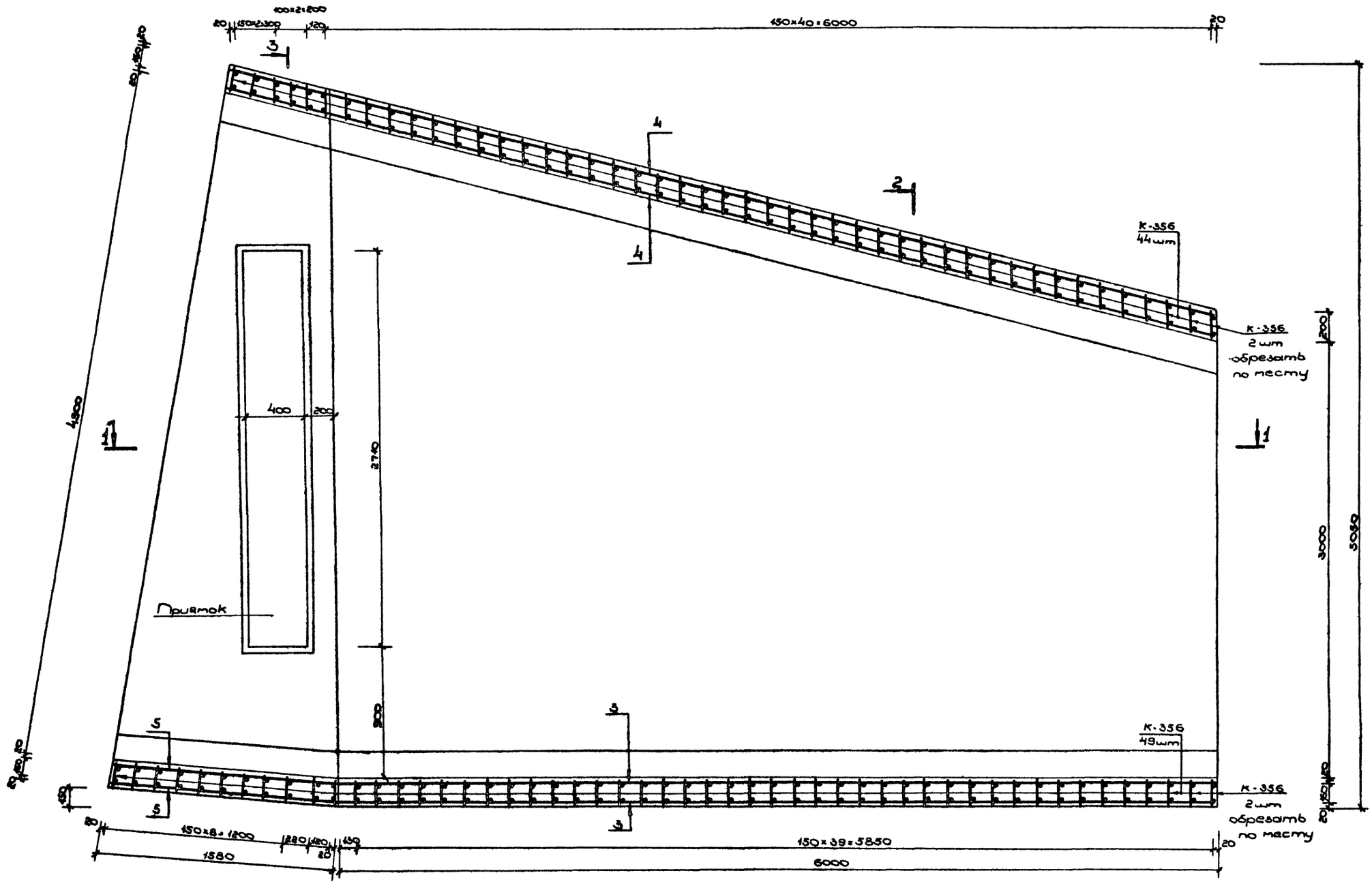
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТДК-Н-I-75/2-014		
Нач. отд.		Ланников		20.6	Монолитный участок № 15 в убежищах II класса. Сечения 1-1; 2-2.	Лит.	Лист	Листов
Гл. спец.		Бочаров		20.6		Р	14	
Рук. гр.		Неустроев		17.5				
Проект.		Кулишкина		18.0				
Провер.		Неустроев		17.5				

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

В/4 14262

15075-03 16

А - А



Примечания:

1. Расположение монолитного участка см. на листах №№ 47, 48 Выпуска 1.
2. Данный чертеж см. совместно с листами №№ 16, 17.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. Конструкцию приямка с металлическими решетками см. на листе № 58 Выпуска 1.
5. Бетон М-400.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.	Пашников			5.86
Гл. спец.	Бочаров			5.86
Рук. гр.	Неустроев			5.86
Проектир.	Бровкин			5.86
Проверил	Щербаков			5.86

ТДК-Н-I-75/2-015

Монолитный участок № 15.

План А-А.

Лит.	Лист	Листов
Р	15	

В/ч 14262

15075-03 17

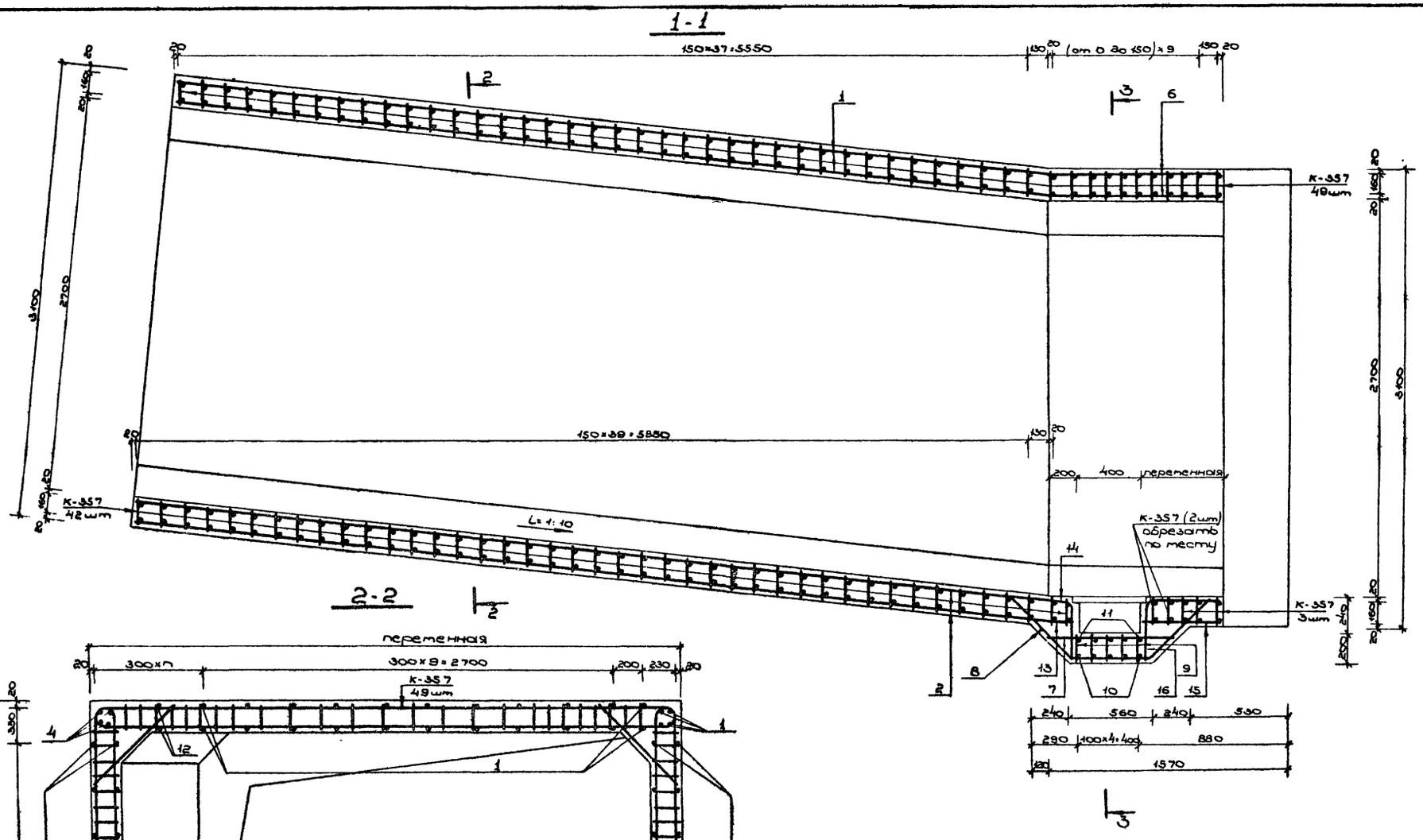
Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2 Выпуск 2 4.1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Выпуск 2 ч.II

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата



Примечание:

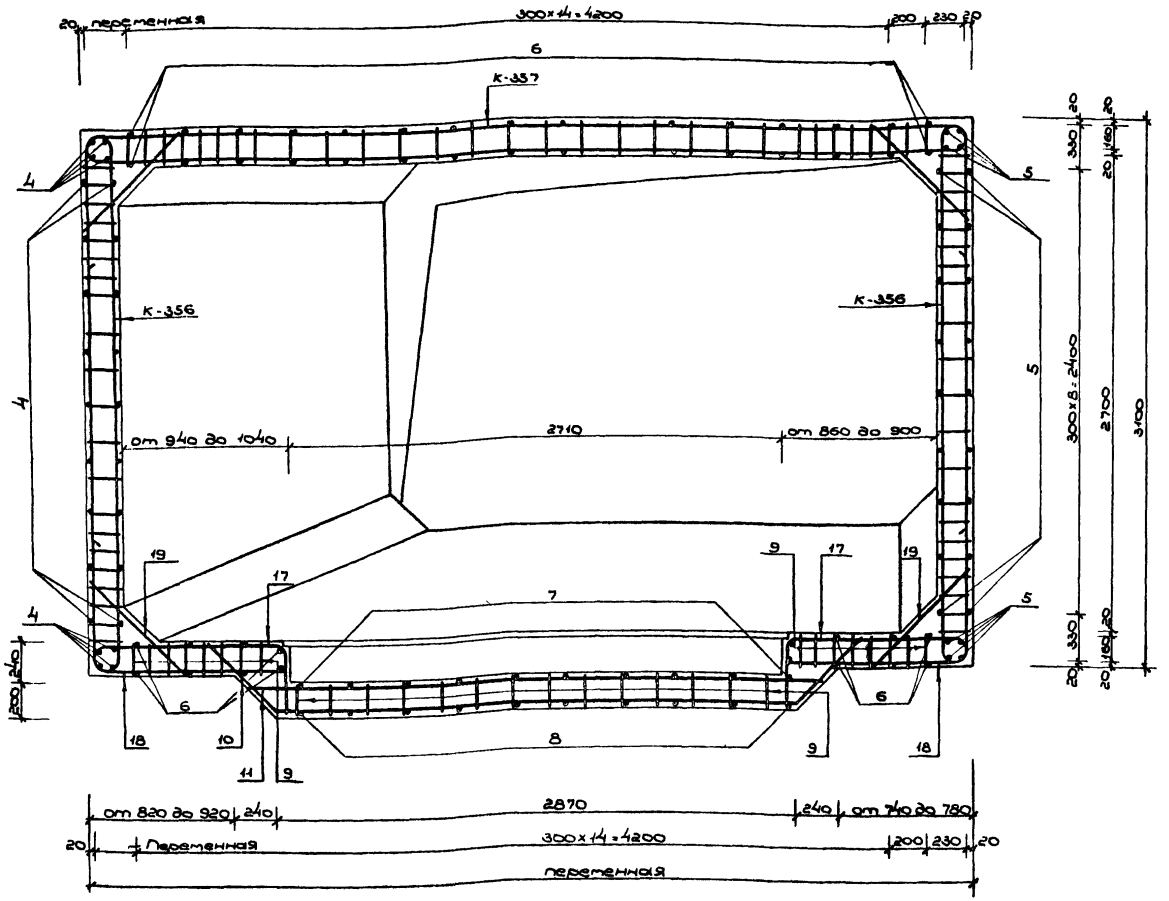
Данный чертеж см. совместно с листами №№ 15, 17.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТДК-Н-I-75/2-016
Нач.отд	Панчков			5.6	Монолитный участок №16 Сечения 1-1, 2-2
Гл.спец.	Бочаров			5.6	Лит. Р; Лист 16; Листов
Рук.гр.	Неустроев			5.6	
Проектир.	Бробкин			5.6	
Проверил	Щербаков			5.6	В/ч 14262

Выпуск 2 4.II

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

3-3



Ведомость металла

Марка элемента	№№ поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина мм
К-356		см. лист № 87	20 А-III	6700	97	659,0
			8 А-I	3990		388,0
К-357		см. лист № 87	20 А-III	9790	96	940,0
			16 А-III	1440		138,0
			8 А-I	5130		493,0
Отдельные стержни	1	5900 160 6°	8 А-I	6060	26	158,0
	2	6030 160 6°	8 А-I	6190	26	161,0
	3	от 3800 до 6040 с шагом 50 160 6°	8 А-I	6ср=6080	18	110,0
	4	6820 720 6°	8 А-I	7540	26	196,0
	5	1570 160 6°	8 А-I	1730	26	45,0
	6	от 780 до 1540 с шагом 50 160 6°	8 А-I	1320	48	62,3
	7	780	8 А-I	780	10	7,8
	8	45° 150 520 520	8 А-I	1700	10	17,0
	9	190	8 А-I	190	150	28,6
	10	45° 150 2830 520	20 А-III	4010	5	20,0
	11	3200	20 А-III	3200	5	16,0
	12	от 2310 до 6780 с шагом 1500 160 6°	8 А-I	4700	10	47,0
	13	180 160 6°	8 А-I	340	10	3,4
	14	6° 160 170 R40 R40	8 А-I	740	10	7,4
	15	от 280 до 760 с шагом 50	8 А-I	520	10	5,2
	16	от 270 до 750 с шагом 50 R40 R40	8 А-I	900	10	9,0
	17	410 R100 900 R70 R40 145	20 А-III	1480	6	8,9
	18	R100 R70 900	20 А-III	1560	6	9,5
	19	720	16 А-III	720	6	4,4

Выборка металла

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина мм	Масса 1 м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-75	20 А-III	1644,4	2,47	4060,0
	16 А-III	142,4	1,58	225,0
Горячекатаная арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-75 Ст3сп, пс2 ГОСТ 380-71	8 А-I	1738,7	0,395	688,0

Примечания:

1. Данный чертеж см. совместно с листами №№ 15, 16.
2. Стержни поз. 9, 10, 11 и 9, 18, 17, 19 перед установкой сварить в плоские каркасы.
3. Лишние концы стержней поз. 17, 18 обрезать по месту

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панчуков		5.6
Гл. спец.		Бочаров		5.6
Рук. гр.		Неустроев		5.6
Проектир.		Боробкин		5.6
Проверил		Неустроев		5.6

ТДК-Н-I-75/2-017

Монолитный участок №16
Сечение 3-3.

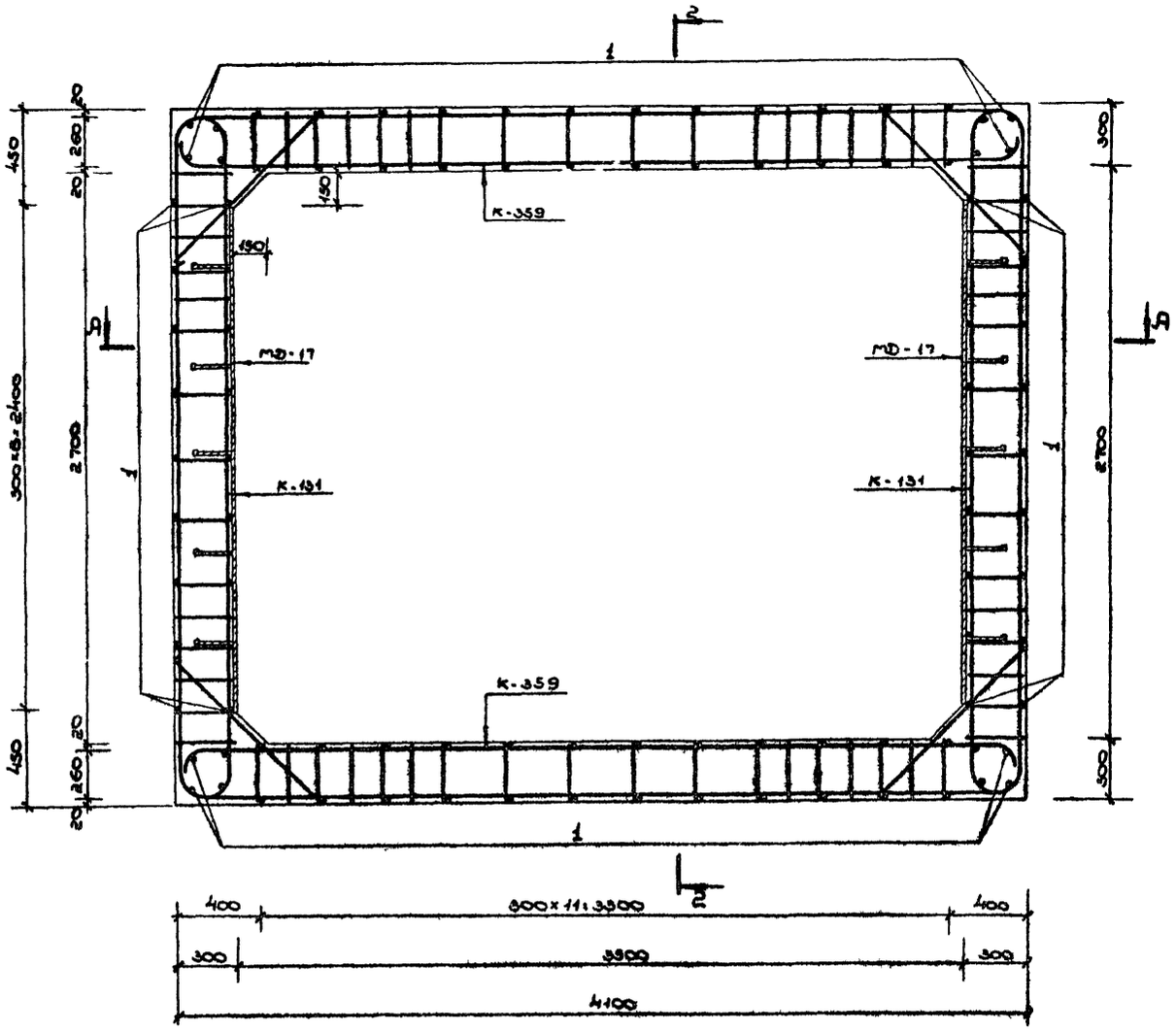
Лит	Лист	Листов
Р	17	

В/Ч 14262

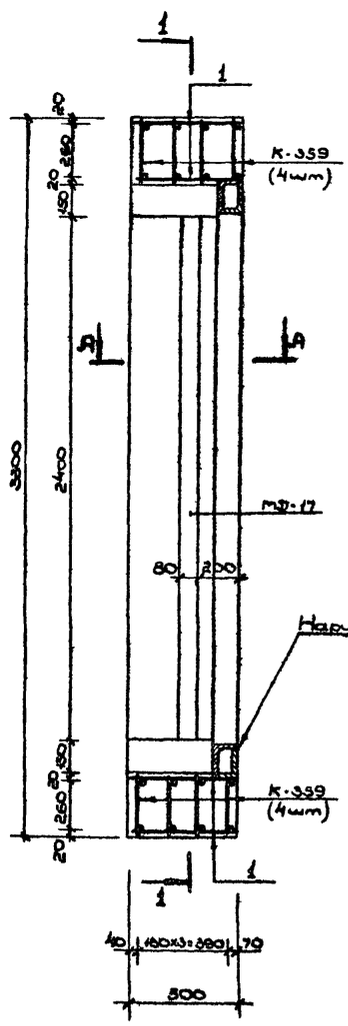
15075-03 19

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

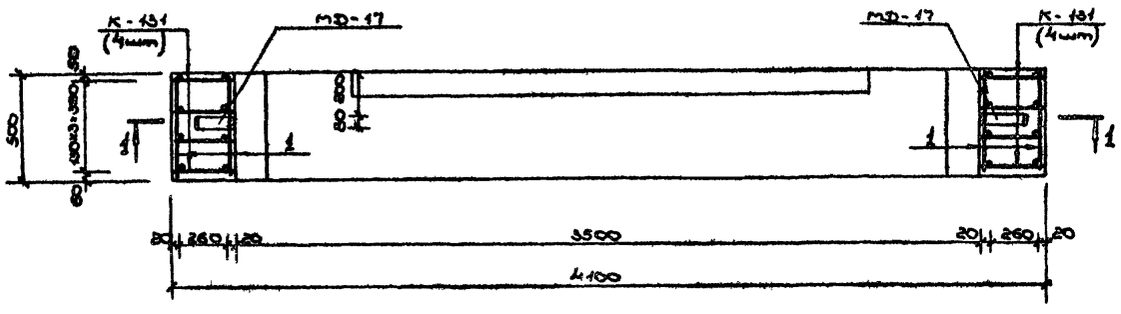
1-1



2-2



А-А



Ведомость металла

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина ℓ мм	Кол-во n шт	Общая длина м
К-131		См. лист №30 Выпуск 5	10 AIII	7160	8	57.3
			10 AII	4350		34.8
К-359		см. лист №88	16 AIII	4290	8	34.3
			10 AIII	7440		59.2
			10 AII	3220		41.7
	1	480	10 AII	480	100	48.0
МД-17		см. лист №62 Выпуск 4	-6×80	2400	2	4.8
			-5×50	1250		2,5

Выборка металла

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина м	Масса 1 пм кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса AIII ГОСТ 5781-75	16 AIII	34.3	1.58	54.2
	10 AIII	111.7	0.617	68.1
Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75	10 AII	124,5	0.617	76.0
Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71				
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78	-6×80	4,8	3,77	18.1
В Ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71	-5×50	2,5	1.96	4.9

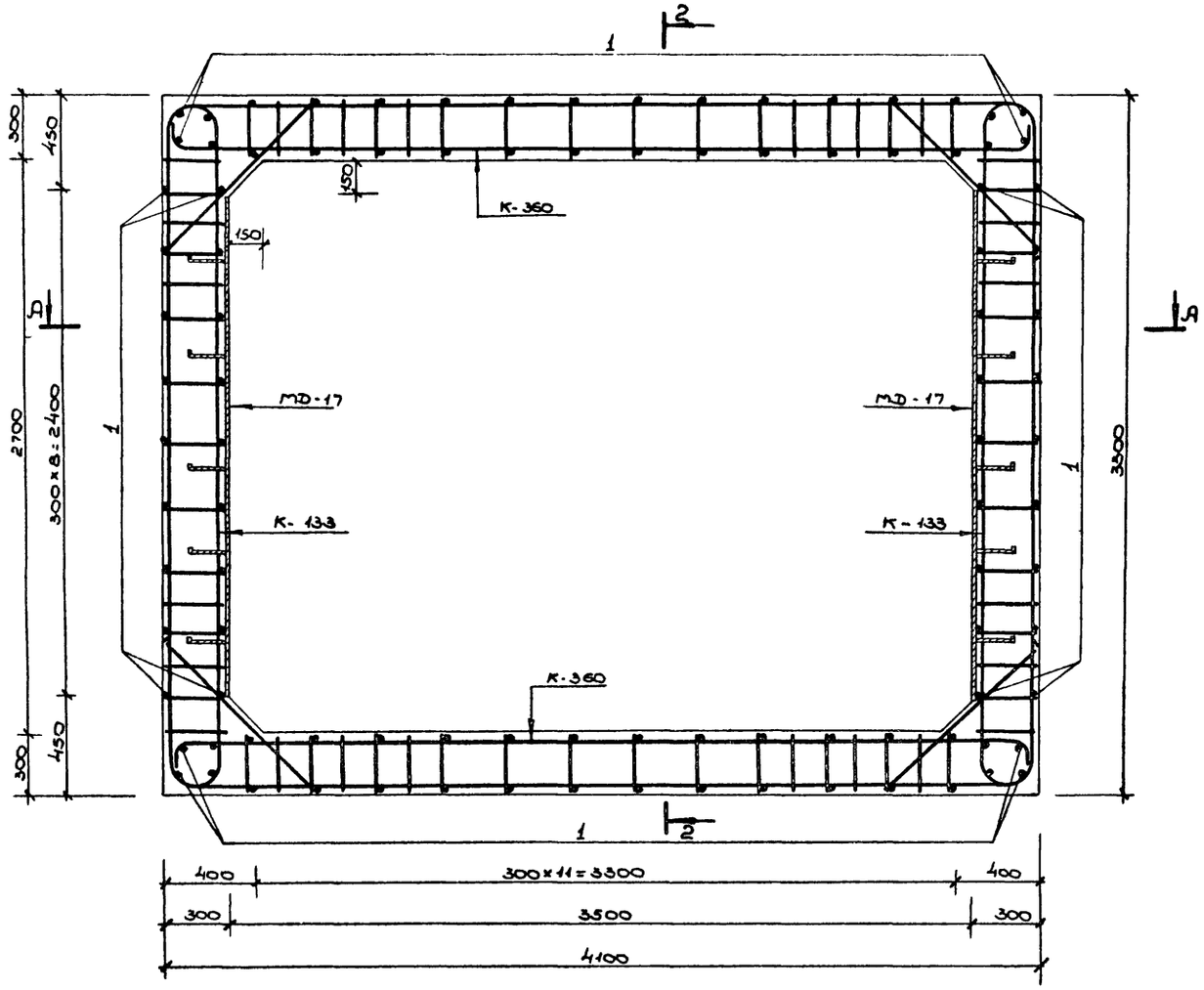
Примечания:

1. Расположение монолитного участка №17 см. на листах №№ 49,50,52 выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. В случае примыкания монолитного участка к сооружению, поз. 1 стыковать с выпусками из несущих ограждающих конструкций сооружения.
5. Стержни большего диаметра каркаса К-131 ориентировать к внутренним граням монолитного участка.

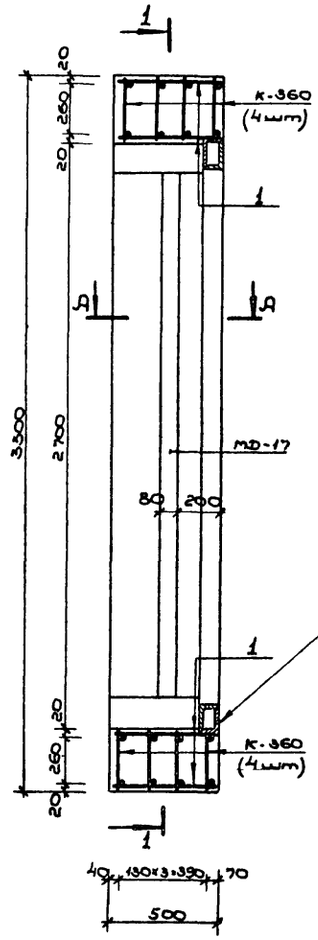
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТДК-Н-I-75/2-018			
Нач. отд.	Панчуков			5.86	Монолитный участок №17 в убежищах V класса. План А-А, сечения 1-1, 2-2.	Лит.	Лист	Листов
Гл. спец.	Бочаров			5.86		Р	18	
Рук. гр.	Неустроев			5.86		В/ч 14262		
Проверил	Кипишкина			5.86				
Разработал	Неустроев			5.86				

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

1-1



2-2



Ведомость металла

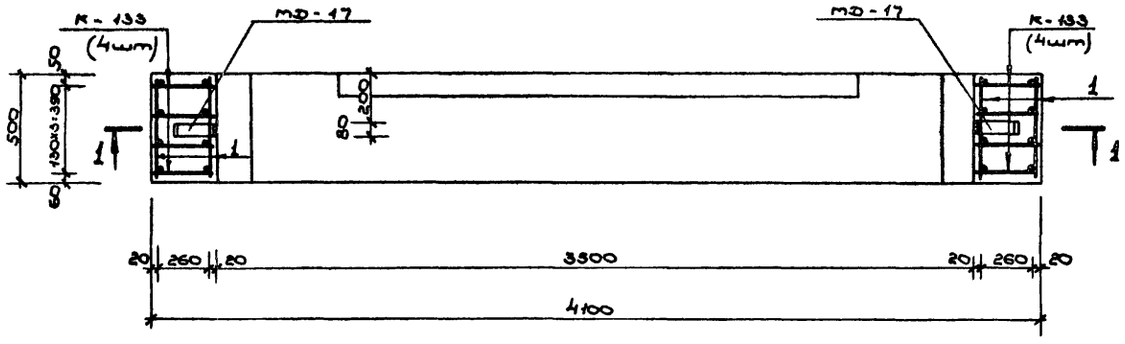
Марка элемента	№№ поз.	Эскиз	Сечение ф мм	Длина ℓ мм	Кол-во n шт	Общая длина м
К-133		См лист №31 Выпуск 5	16 А III	7220	8	57,8
			10 А II	4350		34,8
К-360		См лист №88	16 А III	6290	8	50,4
			12 А III	5430		43,4
			10 А II	5220		42,0
	1	7480	10 А II	480	100	48,0
МД-17		См лист №62 Выпуск 4	-6×80	2400	2	4,8
			-5×50	1250		2,5

Наружная рама ворот

Выборка металла

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина пм	Масса 1 пм кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75	16 А III	108,7	1.58	172,2
	12 А III	43,4	0.888	38,5
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75	10 А II	125,0	0,617	77,1
В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71				
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6×80	4,8	3,77	18.1
В Ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71	-5×50	2,5	1.96	4.9

А-А



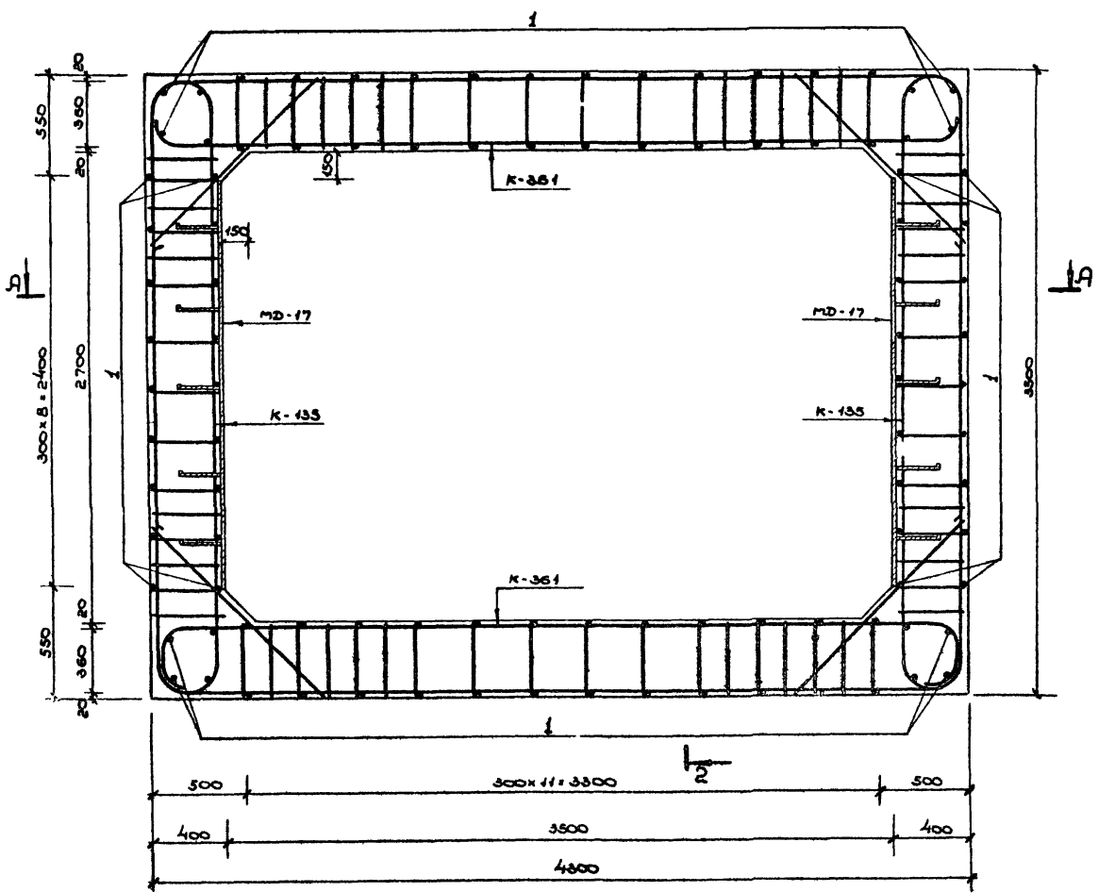
Примечания:

1. Расположение монолитного участка Н 17 см. на листах №№ 49,50,52 Выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. В случае примыкания монолитного участка к сооружению, поз. 1 стыковать с выпусками из несущих ограждающих конструкций сооружения.

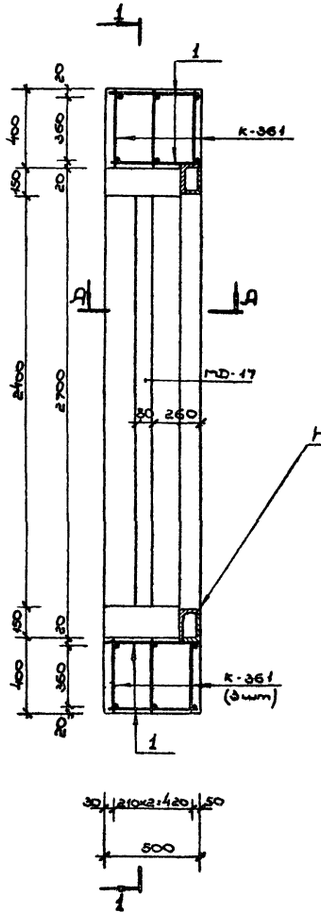
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТДК-Н-I-75/2-019			
Нач. отд		Панников		5.6	Монолитный участок Н 17 в убежищах IV класса. План А-А. Сечения 1-1, 2-2	Лит.	Лист	Листов
Гл. спец.		Бочаров		5.6		Р	19	
Рук. гр.		Неустроев		5.6		В/ч 14262		
Проектир.		Кулишкина		5.6				
Проверил		Неустроев		5.6				

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

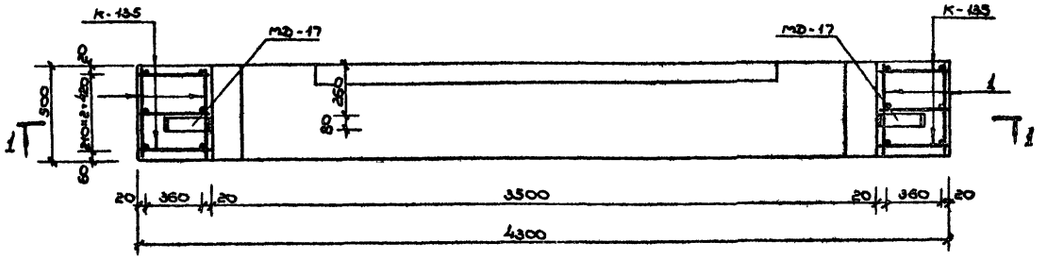
1-1



2-2



А-А



Ведомость металла

Марка элемента	№№ поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина ℓ мм	Кол-во п шт	Общая длина пм
К-135		см. лист №31 Выпуска 5	28 А III	4770	6	28,6
			20 А III	3170		19,0
			10 А II	5850		35,1
К-361		см. лист №88	25 А III	13050	6	78,3
			10 А II	7020		42,1
	1	480	10 А II	480	100	48,0
МД-17		см. лист №62 Выпуска 4	-6×80	2400	2	4,8
			-5×50	1250		2,5

Выборка металла

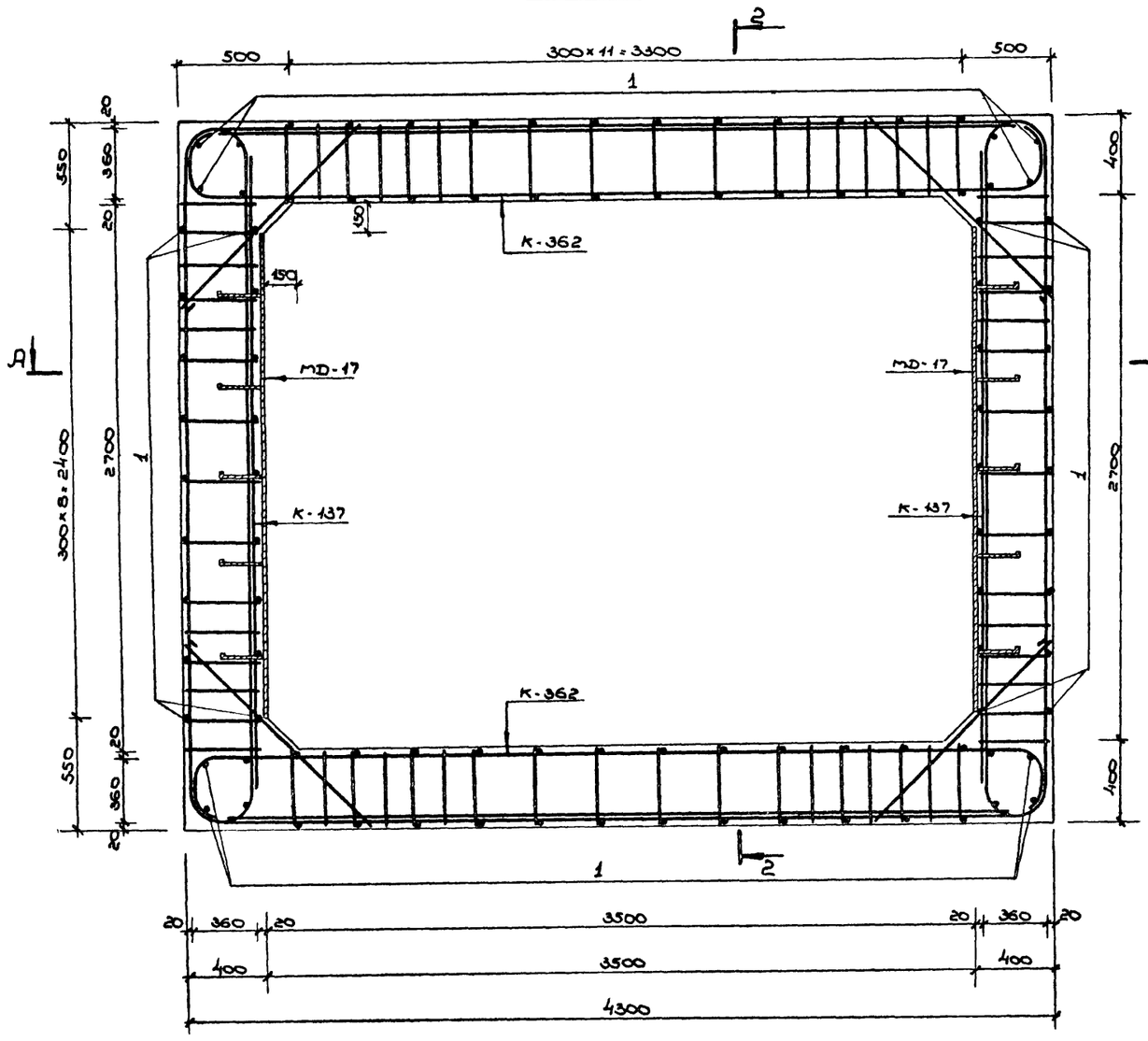
Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина пм	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	28 А III	28,6	4,83	138,1
	25 А III	78,3	3,85	301,4
	20 А III	19,0	2,47	47,0
Горячекатаная арматурная сталь кл А II ГОСТ 5781-75	10 А II	125,2	0,617	76,4
В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71				
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6×80	4,8	3,77	18,1
В Ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71	-5×50	2,5	1,96	4,9

Примечания:

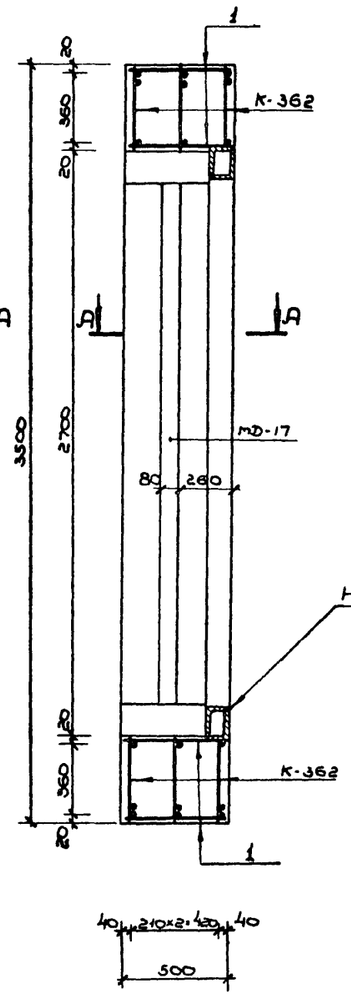
1. Расположение монолитного участка №17 см. на листах №№ 49, 50, 52 Выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. В случае примыкания монолитного участка к сооружению, поз. 1 стыковать с выпусками из несущих ограждающих конструкций сооружения.
5. Стержни большего диаметра каркаса К-135 ориентировать к внутренним граням монолитного участка.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТДК-Н-I-75/2-020
Нач. отд.	Пенников			5.86	Монолитный участок №17 в убежищах III класса. План А-А, сечения 1-1; 2-2
Гл. спец.	Бочаров			5.86	Лит. Р; Лист 20; Листов
Рук. гр.	Неустроев			5.86	
Проектир.	Кулишкина			5.86	
Проверил	Неустроев			5.86	5/4 14262

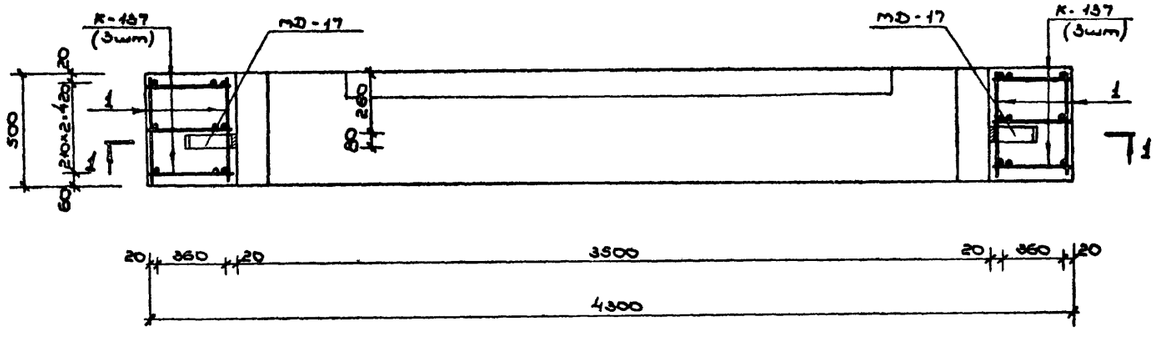
1 - 1



2 - 2



А-А



Ведомость металла

Марка элемента	№№ поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина ℓ мм	Кол-во n шт	Общая длина п.м
К-137		См. лист №32 Выпуска 5	25 А III	11070	6	66,4
			10 А II	5850		35,1
К-362		См. лист №89	36 А III	2520	6	15,1
			32 А III	4630		27,8
			20 А III	9860		59,2
			12 А II	7020		42,12
	1	480	10 А II	480	100	48,0
МД-17		См. лист №62 Выпуска 4	-6×80	2400	2	4,8
			-5×50	1250		2,5

Выборка металла

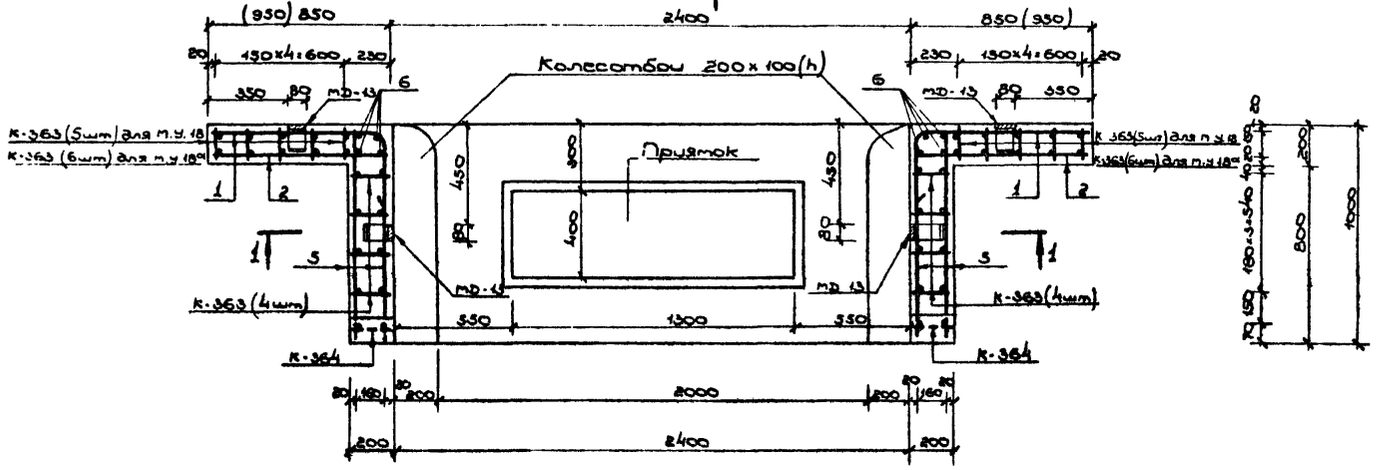
Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Длина ℓ п.м	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	36 А III	15,1	7,99	120,6
	32 А III	27,8	6,31	175,4
	25 А III	66,4	3,85	255,6
	20 А III	59,2	2,47	146,2
Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75	12 А II	42,12	0,888	37,4
В Ст5 сп,пс2 ГОСТ 380-71	10 А II	35,1	0,617	21,7
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6×80	4,8	3,77	18,1
В Ст3 пс6 ГОСТ 380-71	-5×50	2,5	1,96	4,9

Примечания:

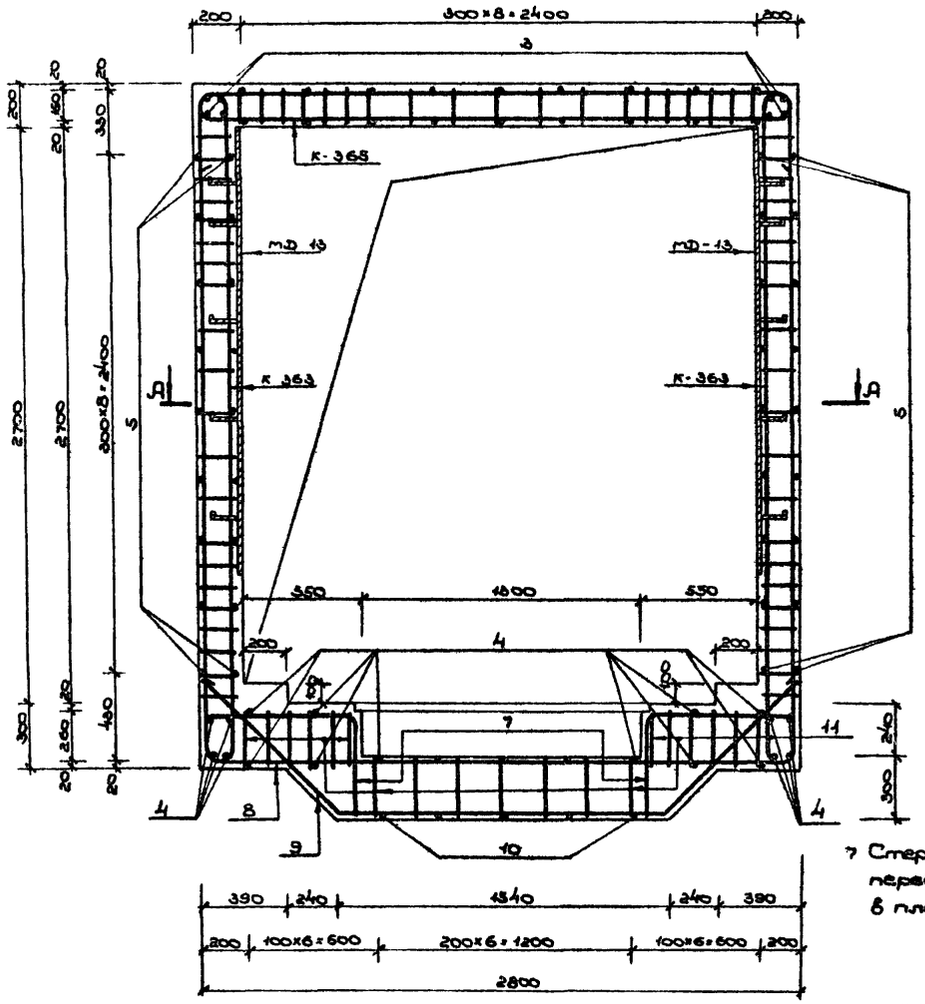
1. Расположение монолитного участка №17 см. на листах №№49,50,52 выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней
4. В случае примыкания монолитного участка к сооружению, поз 1 стыковать с выпусками из несущих ограждающих конструкций сооружения
5. Стержни большего диаметра каркаса К-133 ориентировать к внутренним граням монолитного участка.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТДК-Н-I-75/2-021			
Нач.отд.		Панников		5.6	Монолитный участок №17 в убежищах II класса. План А-А, сечение 1-1, 2-2	Лит. Р	Лист 21	Листов
Гл.спец.		Бочаров		5.6				
Рук.гр.		Неустроев		5.6				
Проектир.		Кулишкина		5.6		8/4 14262		
Проверил		Неустроев		5.6				

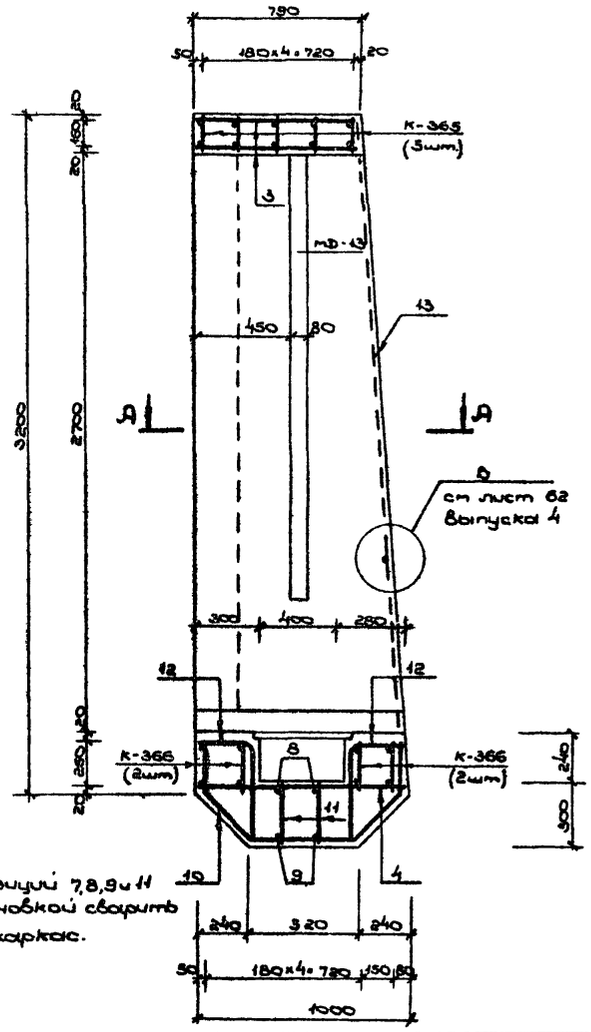
А-А



1-1



2-2



7 Стержни позиций 7,8,9 и 11 перед установкой сварить в плоский каркас.

Ведомость металла

Марка элемента	Н.Н поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина пм.
К-363		См. лист N 89	12 AIII	6740	18 (20)	121,3 (134,8)
			6 AI	3990		71,8 (79,8)
К-364		См. лист N 89	12 AIII	2270	2	4,5
			6 AI	1520		3,0
К-365		См. лист N 89	12 AIII	8530	5	32,7
			8 AI	3610		18,1
К-366		См. лист N 90	12 AIII	6470	4	25,9
			6 AI	3510		22,0
Отдельные позиции	1	850 (950) 230 A40	8 AI	1090 (1190)	18	19,6 (21,4)
	2	850 (950)	8 AI	850 (950)	18	14,3 (16,7)
	3	770	8 AI	770	26	20,0
	4	980	8 AI	980	21	20,6
	5	от 790 до 950	8 AI	$\ell_{ср}$=870	36	31,3
	6	3180	8 AI	3180	8	25,4
	7	720 A30 310	10 AIII	1210	4	4,8
	8	350 A30 2760 A30 350	10 AIII	3420	2	6,8
	9	450 1500 450 45°	10 AIII	3140	2	6,3
	10	270 480 270 45°	8 AI	1660	5	8,3
	11	290	6 AI	290	38	11,0
	12	260 A40 340	8 AI	750	10	7,5
	13	3200	12 AIII	3200	4	12,8
МД-13		См. лист N 62 Выпуска 4	- 6×80	2100	4	8,4
			- 5×50	750		3,0

Выборка металла

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина пм	Масса 1пм кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75	12 AIII	197,2 (219,7)	0,888	175,1 (187,1)
Горячекатаная арматурная сталь кл. AI ГОСТ 5781-75	8 AI	147,6 (131,2)	0,395	58,3 (39,7)
Ст3 сп,пс2 ГОСТ 380-71	6 AI	125,9 (133,9)	0,222	27,9 (29,7)
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	- 6×80	8,4	3,77	31,7
Ст3 пс6 ГОСТ 380-71	- 5×50	3,0	1,96	5,9

Примечания:

1. Расположение монолитного участка см. на листе N 19 Выпуска 1.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней. В бетон М-300
4. Бетонирование монолитного участка производить после установки закладных.
5. Конструкцию приямка с металлической решеткой см. на листе N 38 Выпуска 1.
6. Цифры в скобках даны для монолитного участка N 18*.

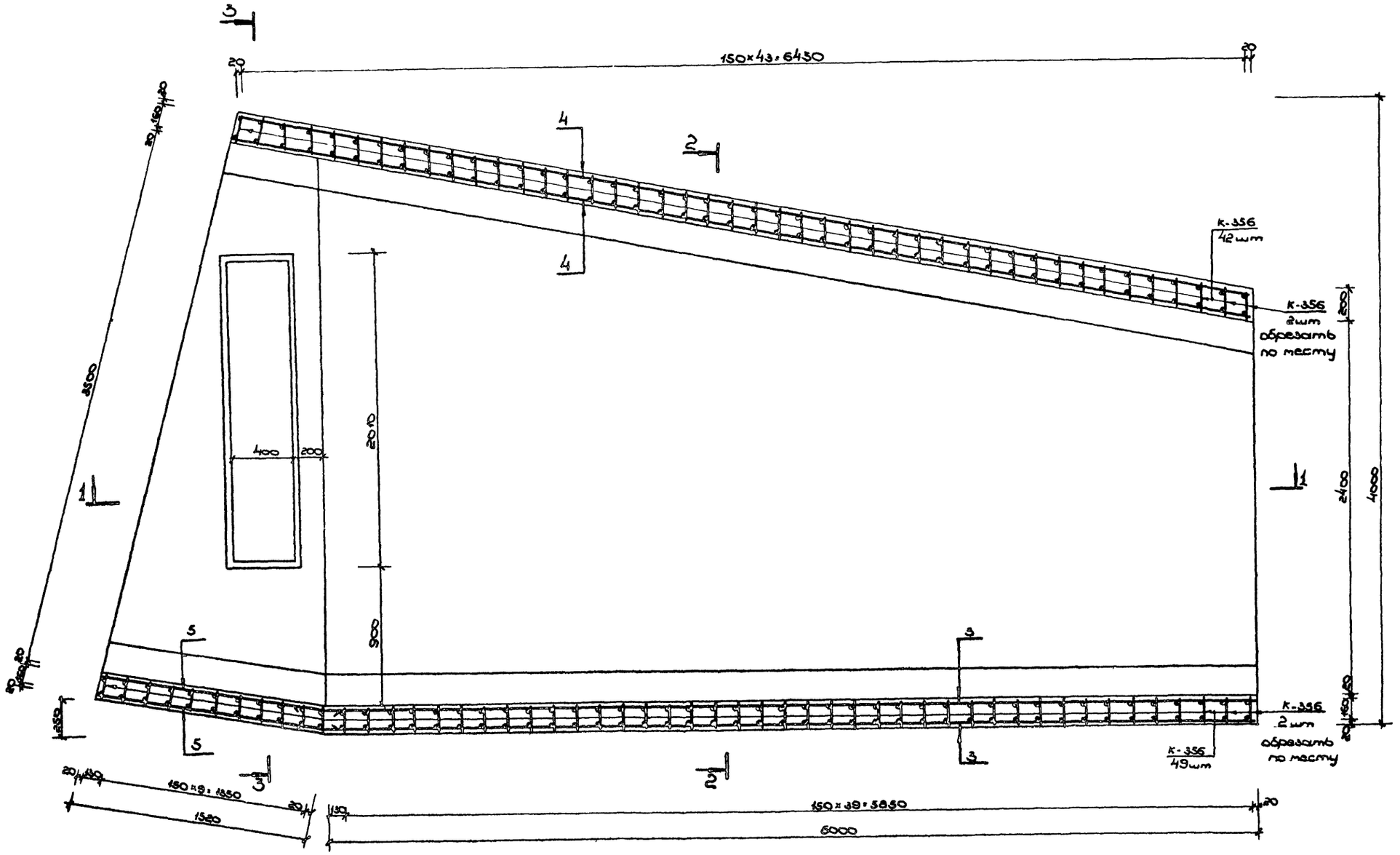
Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	ТДК-Н-I-75/2-022.	
Нач. отд.		Панчуков		5.6	Монолитные участки NN 18,18*	Лит. Р / Лист 22 / Листов
Гл. спец.		Бочаров		5.6	План А-А, сечения 1-1, 2-2.	
Рук. гр.		Неустроев		5.6		
Проектир.		Часных		5.6		В/ч 14262
Проверил		Неустроев		5.6		

Альбом 2 ЧТ

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

А - А



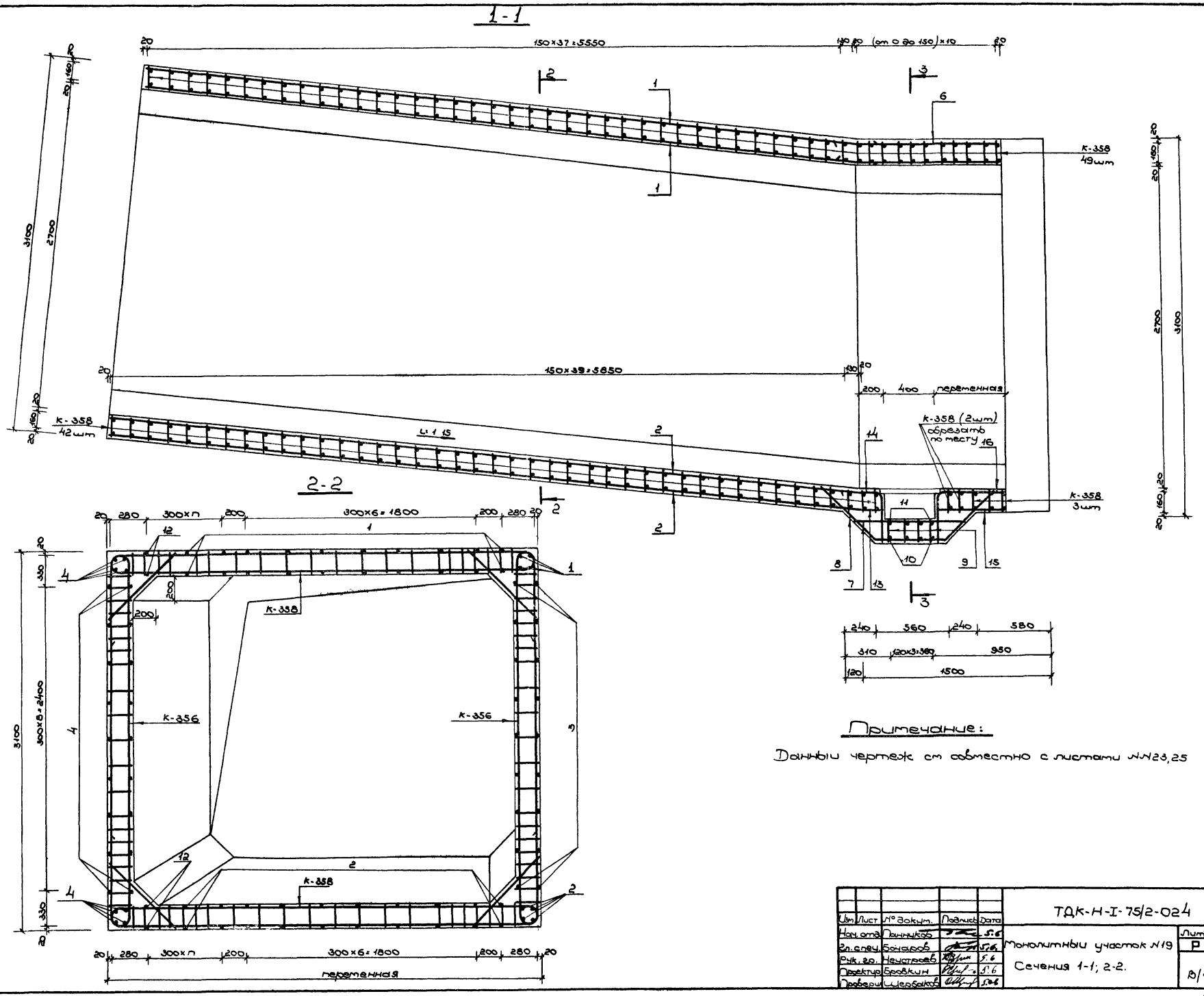
Примечания:

1. Расположение монолитного участка см. на листах №№ 50,51 Выпуска 1.
2. Данный чертеж см. совместно с листами №№ 24, 25.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. Конструкцию приямка с металлическими решетками см. на листе №38 Выпуска 1.
5. Бетон М-400.

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	ТДК-Н-I-75/2-023
Нач. отд.		Панников		5.6	Монолитный участок №19
Гл. спец.		Богатов		5.6	План А-А.
Рук. гр.		Неустроев		5.6	
Инженер		Воробкин		5.6	
Проверил		Щербаков		5.6	

Лит.	Лист	Листов
Р	23	

АЧ 14262



Примечание:

Данный чертеж см совместно с листами №№23,25

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТДК-Н-I-75/2-024			
Нач. отд.		Панников		5.6	Монолитный участок №19	Лит.	Лист	Листов
Гл. спец.		Бочаров		5.6	Сечения 1-1; 2-2.	Р	24	
Рук. гр.		Неустроев		5.6		В/ч 14262		
Проектир.		Бровкин		5.6				
Проверил		Щербаков		5.06				

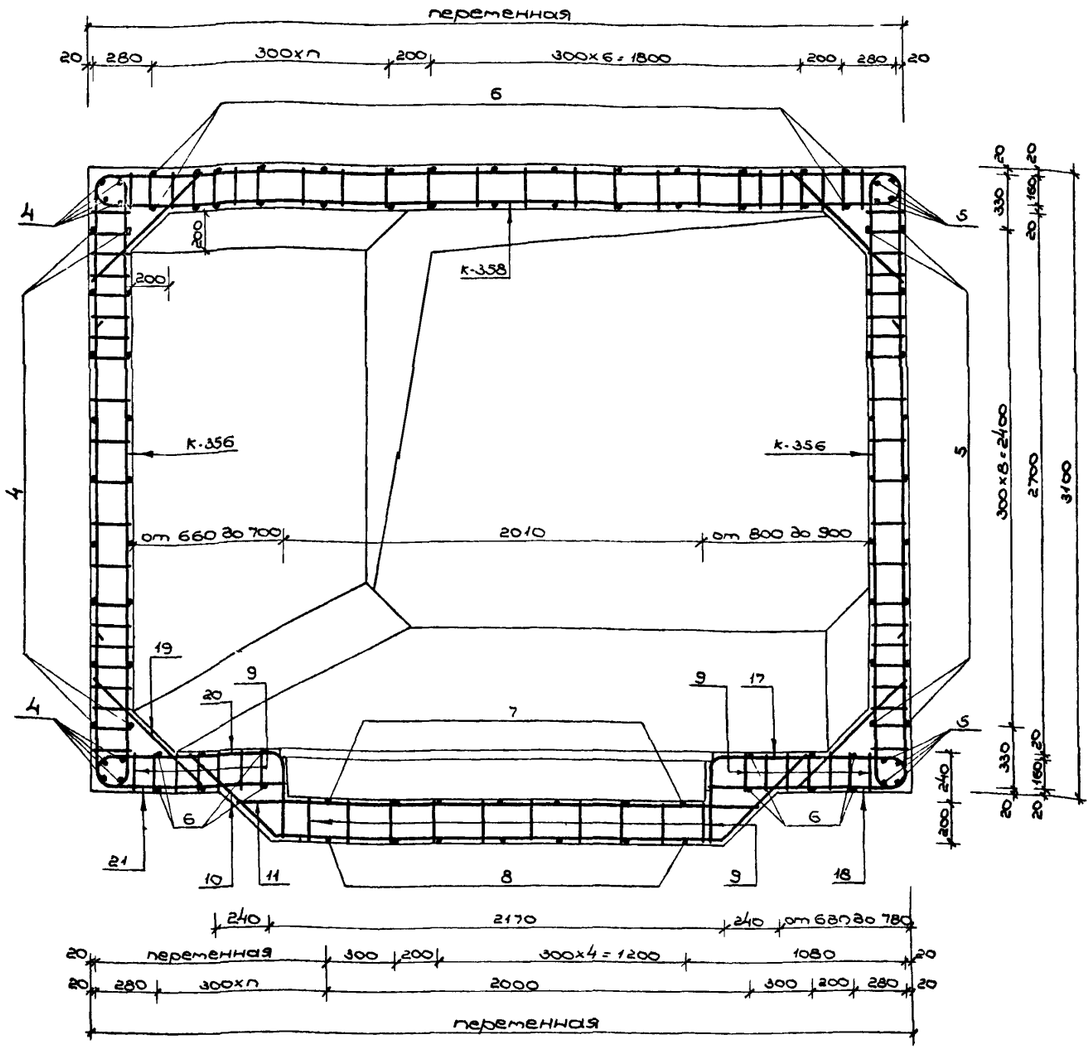
Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

Выпуск 2 4.II

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

15075-03 26

3-3



Ведомость металла

Марка элемента	№№ поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина пм
К-356		см. лист №87	20А-III	6700	95	637.0
			8А-I	3990		380.0
К-358		см. лист №88	20А-III	8180	96	785.0
			16А-III	1440		138.0
			8А-I	4180		400.0
Отдельные позиции	1	6100 (160, 16°)	8А-I	6260	24	150.0
	2	6400 (160, 16°)	8А-I	6560	24	158.0
	3	от 6100 до 6400 с шагом 40 (160, 16°)	8А-I	$\ell_{ср}$:6250	18	112.0
	4	от 6400 до 7060	8А-I	$\ell_{ср}$:6730	26	175.0
	5	1510 (160, 6°)	8А-I	1670	26	43.5
	6	от 600 до 1420 с шагом 40 (160, 6°, 50)	8А-I	$\ell_{ср}$:1170	38	44.5
	7	780	8А-I	780	7	5.5
	8	530 520 (530, 45°)	8А-I	1700	7	11.9
	9	190	8А-I	190	96	18.3
	10	530 2130 (530, 45°)	20А-III	3340	4	13.3
	11	2500	20А-III	2500	4	10.0
	12	от 1540 до 4620 с шагом 1500 (160, 6°)	8А-I	$\ell_{ср}$:3240	12	39.0
	13	180 (160, 6°)	8А-I	340	7	2.4
	14	160, 170, R40, 40	8А-I	720	7	5.1
	15	от 200 до 640 с шагом 70	8А-I	$\ell_{ср}$:420	7	2.9
	16	от 190 до 630 с шагом 70, R40, 40	8А-I	$\ell_{ср}$:820	7	5.8
	17	от 880 до 980, 40, R70, 140, R100, 40	20А-III	$\ell_{ср}$:1620	3	4.9
	18	от 880 до 980, 70, R100	20А-III	$\ell_{ср}$:1590	3	4.8
	19	750	16А-III	750	6	4.5
	20	830, 140, R70, R100, 40	20А-III	1420	3	4.3
	21	20, R100, 850	20А-III	1540	3	4.5

Выборка металла

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина пм	Масса пм кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-75	20А-III	1463,8	2,47	3620,0
	16А-III	142,5	1.58	225,0
Горячекатаная арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-75	8А-I	1553,9	0,395	615,0
Ст3сп,пс2 ГОСТ 380-71				

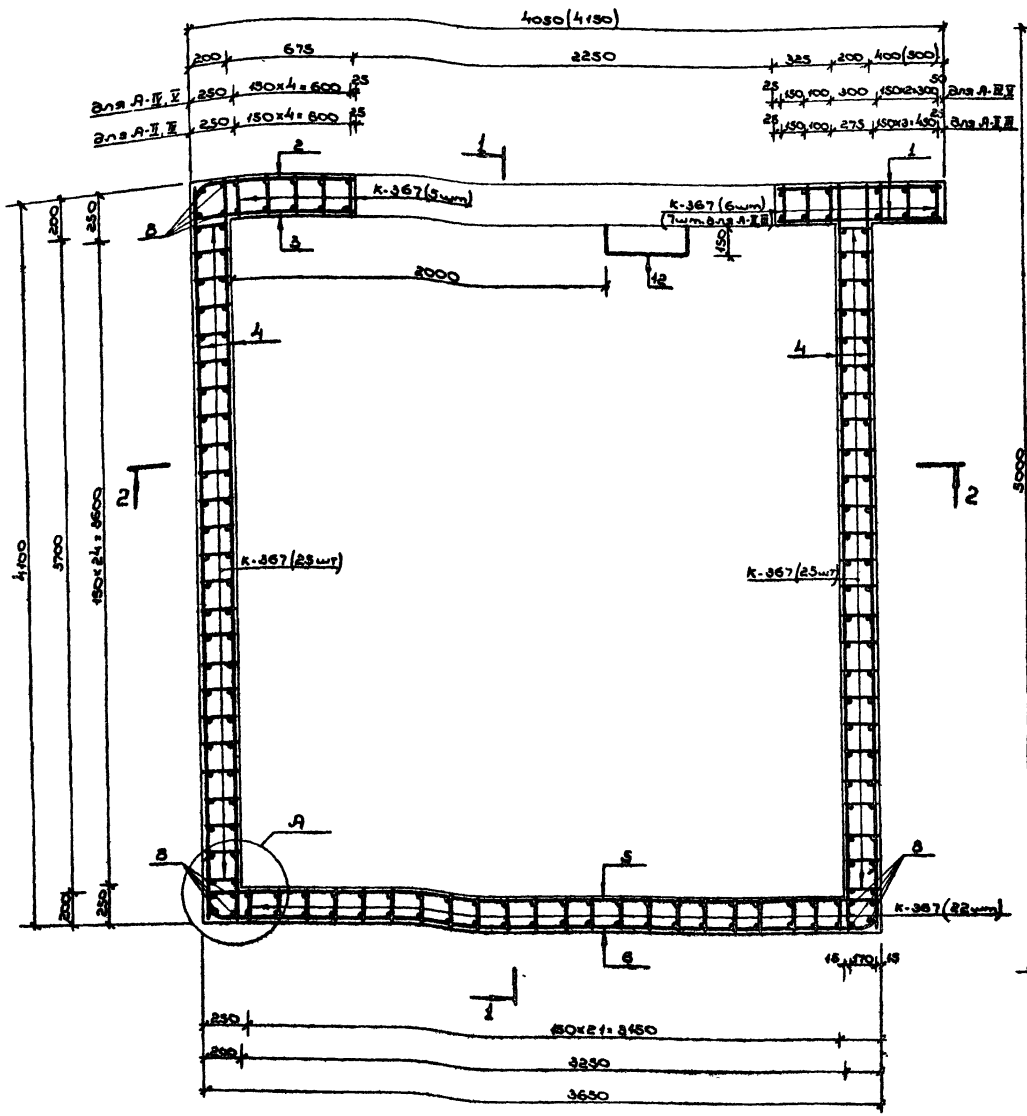
Примечания:

1. Данный чертеж составлен в листами №№ 23,24.
2. Стержни поз. 10, 11, 9; 17, 18, 9 и 20, 21, 9 перед установкой сварить в плоские каркасы

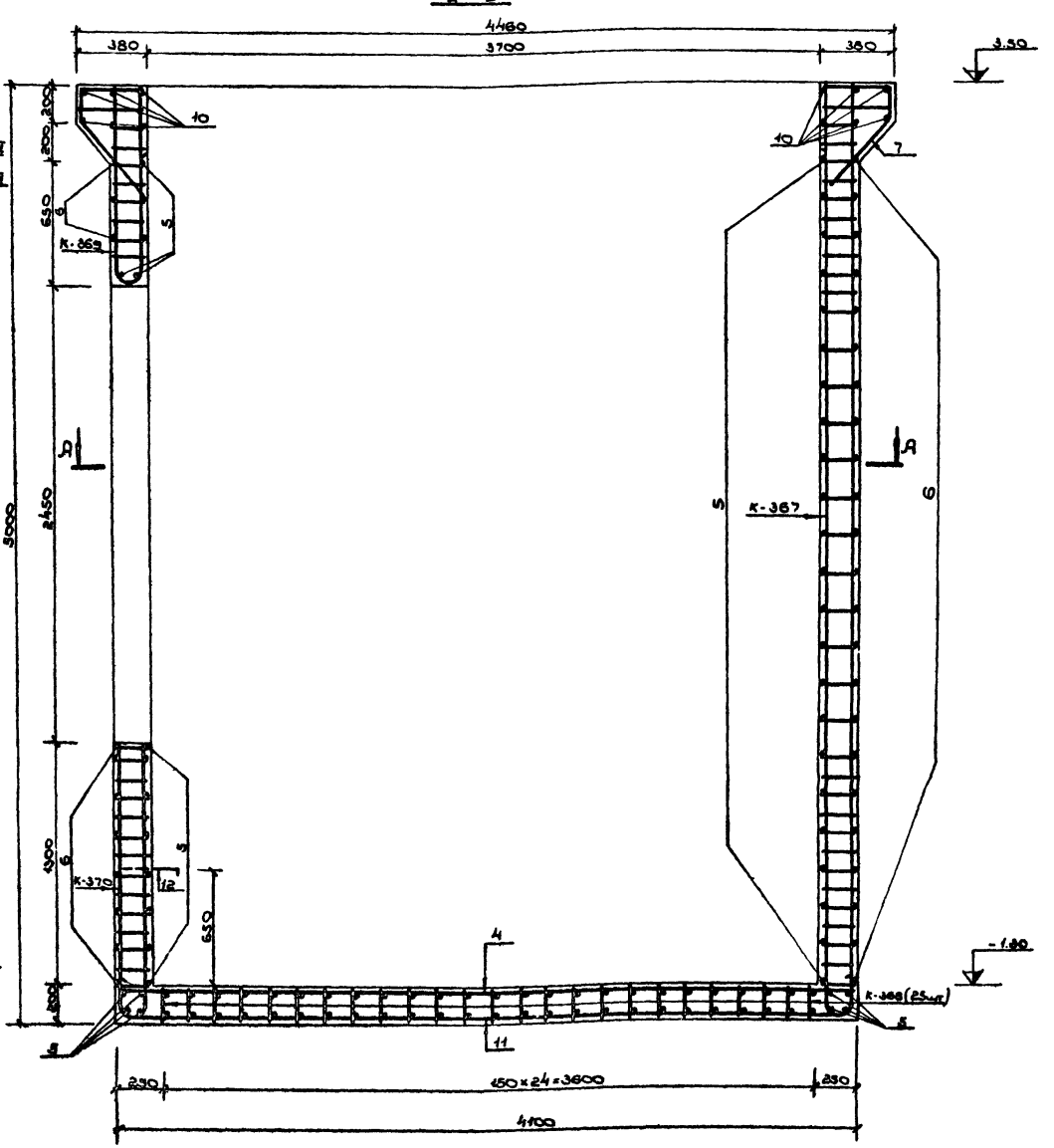
					ТДК-Н-I-75/2-025			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				
Нач. отд.		Панин		5.06	Монолитный участок №19 Сечение 3-3.	Лит.	Лист	Листов
Гл. спец.		Бочаров		5.06		Р	25	
Рук. гр.		Неустроев		5.06				
Проектир		Бровкин		5.06		В/ч 14262		
Проверил		Щербаков		5.06				

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

А-А



1-1



Примечания:

1. Расположение монолитного участка №20 см. на листах №№ 52, 53 выпуска 1.
2. Данный лист см. совместно с листом № 27.
3. Бетон М-300.
4. Бетонирование производить после установки закладных деталей, показанных на листе №36 выпуска 1.
5. Размеры показанные в скобках относятся к сооружениям II и III классов.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Данилов		5.06
Гл. спец.		Бочаров		5.06
Рук. гр.		Нечетров		5.06
Проектир.		Нечетров		5.06
Проверил		Цыбенков		5.06

ТДК-Н-I-75/2-026

Монолитный участок №20

План А-А, сечение 1-1

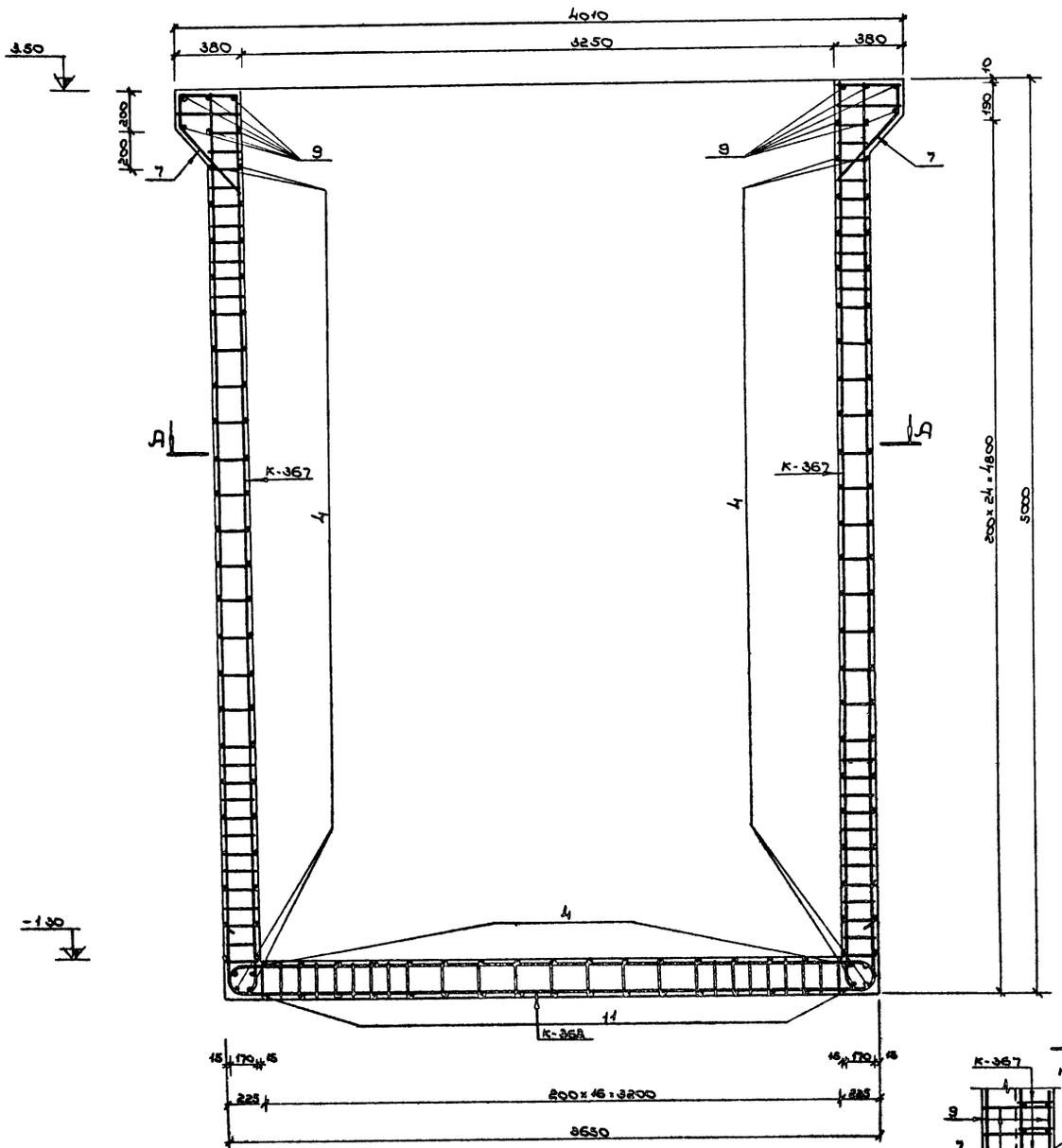
Лит.	Лист	Листов
Р	26	

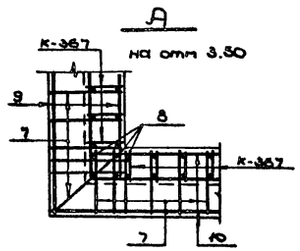
в/ч 14262

Выпуск 2 ч.II

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

2-2





Ведомость металла на монолитный участок.

Марка эл-та	№№ поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Колич. шт.	Общая длина м
К-367		см лист № 90	10АIII	10120	83 (84)	839,9 (850,0)
			6АI	7390		613,4 (620,8)
К-368		см. лист № 90	10АIII	8020	25	200,5
			6АI	4750		118,7
К-369		см. лист № 90	10АIII	2150	14	30,1
			6АI	2260		31,6
К-370		см. лист № 91	10АIII	3040	14	42,6
			6АI	2470		34,6
Отдельные позиции	1	910 (1010)	6АI	1010	26	23,6 (26,2)
	2	300 860	6АI	1360	13	17,7
	3	860	6АI	860	13	11.2
	4	4080	6АI	4080	117	477,4
	5	3630	6АI	3630	44	159,7
	6	500 3630 500	6АI	4630	34	157,1
	7	360 360 180 530	10АIII	1430	112	159.0
	8	4980	6АI	4980	12	59,8
	9	4440	6АI	4440	12	53,4
	10	3990	6АI	3990	12	48.0
	11	240 R30 4080 R30 240	6АI	4560	17	77,0
	12	300 50 450 50	20АI	1100	1	1,1

Выборка металла на монолитный участок

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина пм	Масса 1 пм кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл АIII ГОСТ 5781 75	10АIII	1272,1 (1282,1)	0,617	784,9 (791,1)
Горячекатаная арматурная сталь кл. АI ГОСТ 5781-75	20АI	1,1	2,47	2,7
В Ст 3 сп,пс 2 ГОСТ 380-71	6АI	1883,2 (1893,2)	0,222	418.1 (420.3)

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панников		5.6
Гл. спец.		Бочаров		5.6
Рук. гр.		Неустроев		5.6
Проектир.		Неустроев		5.6
Проверил		Щербаков		5.6

ТДК-Н-I-75/2-027

Монолитный участок №20

Сечение 2-2

Лит	Лист	Листов
Р	27	

В/ч 14262

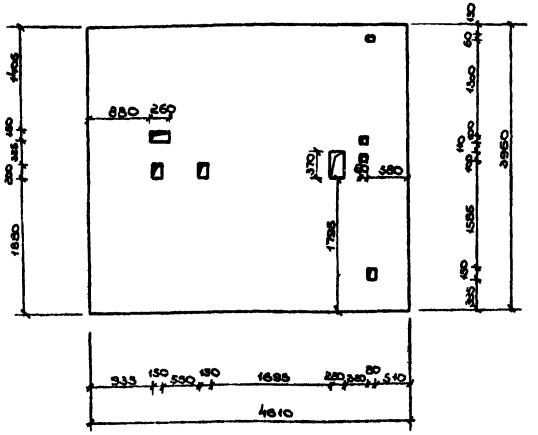
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Выпуск 2 4.

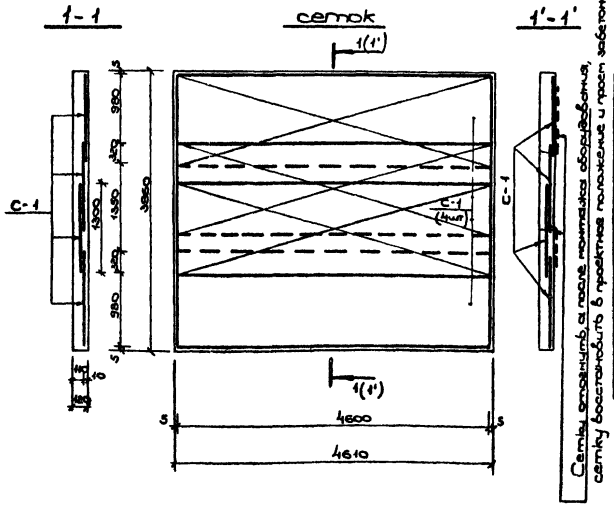
Типовые узлы серии ТДК-Н-I 75/2

План плиты перекрытия.

(без монтажного проема)
вариант 1



План раскладки нижних сеток



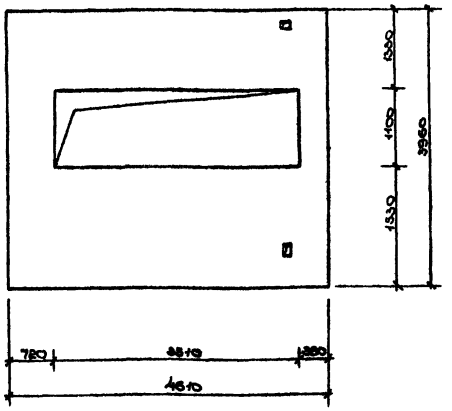
Сетки отогнуть, а после монтажа оборудования, сетку восстановить в проектное положение и прост забетонировать

Ведомость металла на монолитный участок

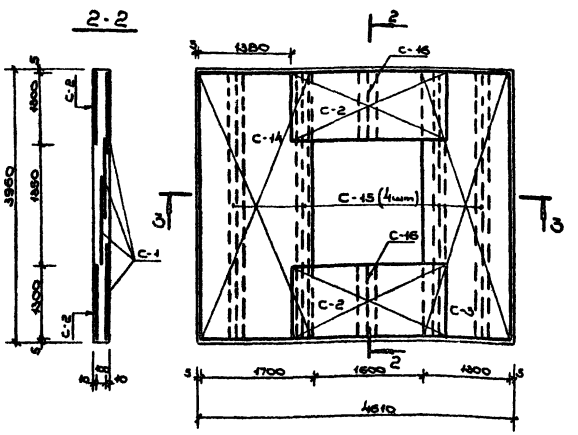
Марка эл-та	№№ поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Колич. шт.	Общая длина м
С-1		сетка марки 150/150/7/7		4600	4	18,4
С-2		шириной 1300мм		2240	2	4,5
С-14		см. лист № 96	12АIII	45900	1	45,9
			6АI	47400		47,4
С-15		см. лист № 95	8АI	17310	4	69,2
С-16		см. лист № 95	8АI	3850	2	11,7
С-3		Сетка марки 150/150/7/7 шириной 1300мм		3950	1	4.0

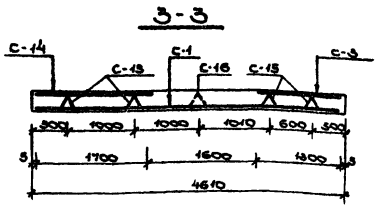
План плиты перекрытия

(с монтажным проемом)
вариант 2



План раскладки верхних сеток





Выборка металла на монолитный участок

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина пм	Масса 1пм кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75	12АIII	45,9	0,888	40,7
Горячекатаная арматурная сталь класса АI ГОСТ 5781-75	8АI	80,9	0,395	31,9
В Ст3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	6АI	47,4	0,222	10,5
Сварная сетка марки 150/150/7/7 шириной 1300мм, ГОСТ 8478-66	7АI	26,9	5,72	153,9

Примечания:

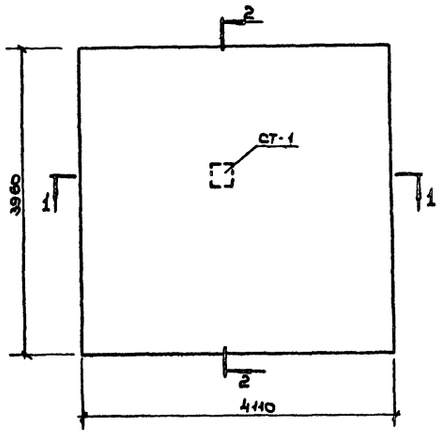
1. Расположение монолитного участка №21 см. на листах №№52, 53 выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Бетонирование производить после установки всех закладных, показанных на плане плиты перекрытия (вариант 1).
4. При бетонировании монтажного проема оставить отверстия, показанные на плане плиты (вариант 1).
5. Сечение 1'-1' показано для плиты перекрытия с монтажным проемом.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТДК-Н-I-75/2-028			
Нач. отд.		Панников		5.6	Монолитный участок №21	Лит.	Лист	Листов
Гл. спец.		Бочаров			Планы плиты перекрытия	Р	28	
Рук. гр.		Неустроев		5.6	Планы раскладок сеток.	В/ч 14262		
Проектир.		Неустроев		5.6				
Проверил		Щербаков		5.6				

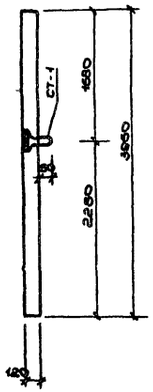
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

15075-03 30

План плиты покрытия

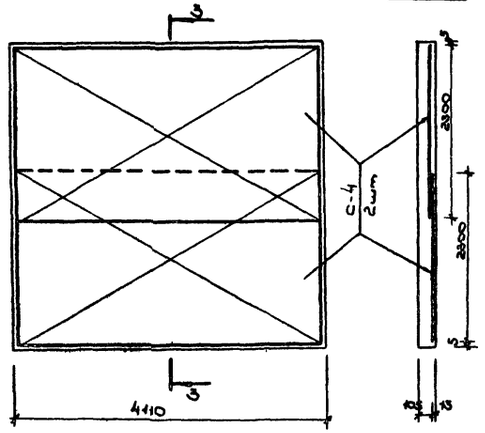


2-2



План раскладки нижних сеток

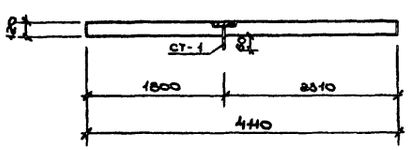
3-3



Ведомость металла на монолитный участок

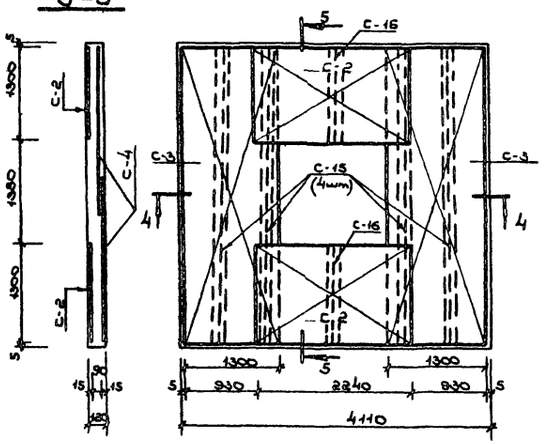
Марка элемента	№ поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Колич. шт.	Общая длина м
С-4		Сетка марки 100/100/9/9 шириной 2300мм		4100	2	8,2
С-2		Сетка марки 150/150/7/7 шириной 1800		2240	2	4,5
С-3				3960	2	7,9
С-15		см. лист N 95	B AI	17310	4	69,2
С-16		см. лист N 95	B AI	5850	2	11,7
СТ-1	1	полоса	-6×250	500	1	0,5
	2	180 R35 175 R35 175	28 AI	720	1	0,7

1-1



План раскладки верхних сеток

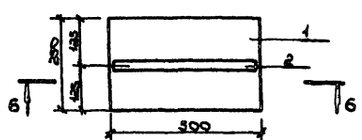
5-5



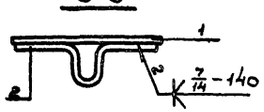
Выборка металла на монолитный участок

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина пм	Масса 1 пм кг	Общая масса кг
Сварная сетка марки 100/100/9/9 шириной 2300мм ГОСТ 8478-66		8,2	23,66	194.0
Сварная сетка марки 150/150/7/7 шириной 1800мм ГОСТ 8478/66		12,4	3,72	70,9
Горячекатаная арматурная сталь класса AI ГОСТ 5781-75	28 AI	0 7	4,83	3,4
Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	8 AI	80,9	0 395	31,9
Сталь прокатная широкополосная ГОСТ 82-70 / Ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71	-6×250	0,5	11,8	5,9

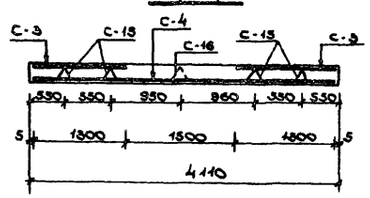
СТ-1



6-6



4-4



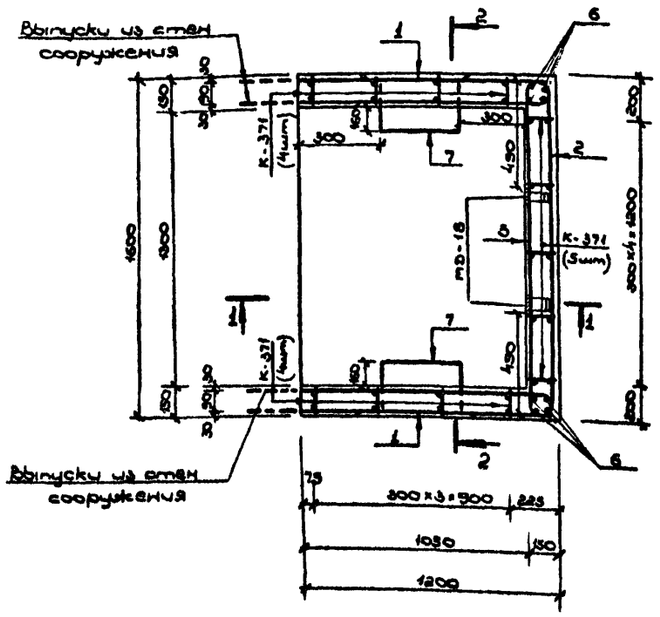
Примечания:

1. Расположение монолитного участка №22 см. на листах №№ 52,53.
2. Бетон м-300.

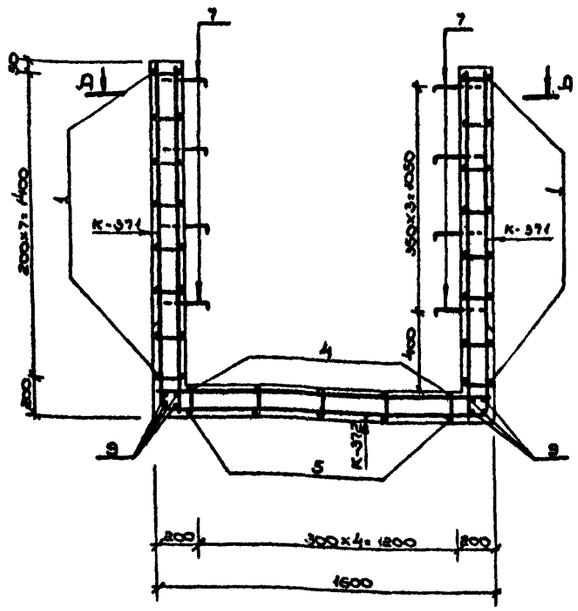
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТДК-Н-I-75/2-029
Нач. отд.		Панин		5.06	
Гл. спец.		Бочаров		5.06	Монолитный участок №22. Лит. П; Лист 29; Листов
Рук. гр.		Неустроев		5.06	План плиты покрытия.
Проектир.		Неустроев		5.06	Планы раскладок сеток. 8/4 14262
Проверил		Щербаков		5.06	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

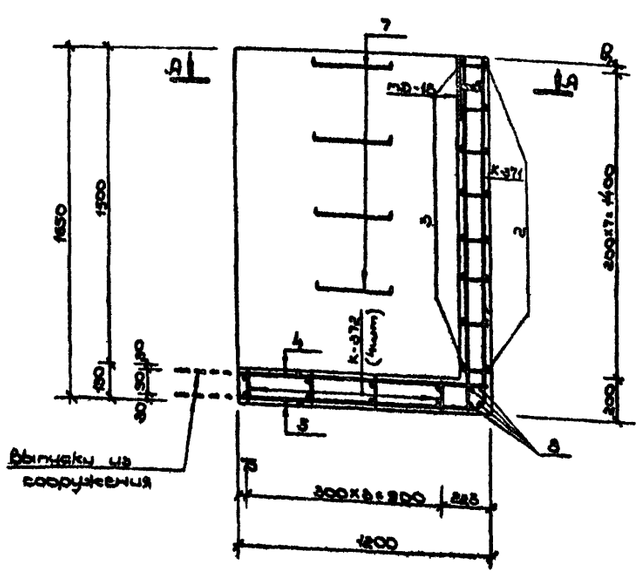
А-А



2-2



1-1



Примечания:

1. Расположение монолитного участка №23 см. на листе №44 Выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Соединение монолитного участка с блоком 6БА-$\frac{IV}{V}$-0,9×1,8 производить аналогично узлу I (см. лист 6, Выпуска I).
4. Бетонирование производить после установки всех закладных деталей.

Ведомость металла на монолитный участок

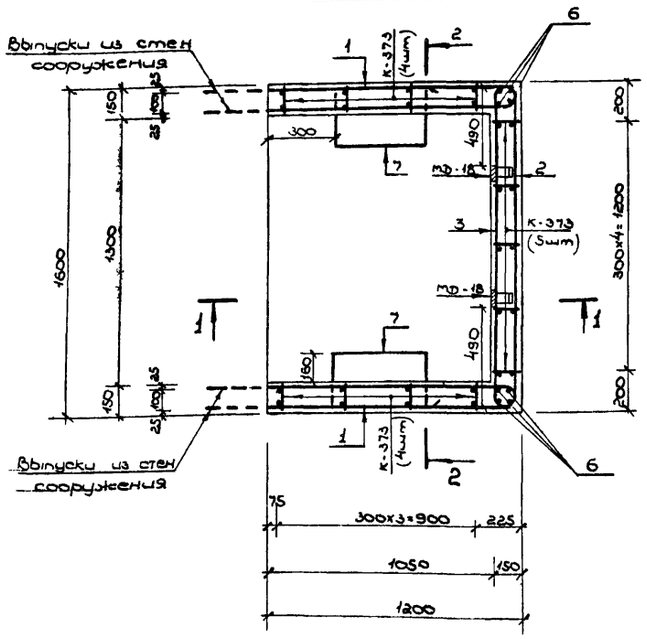
Марка эл-та	№№ поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Колич. шт	Общая длина м
К-371		см. лист № 91	10 AII	4300	13	55,9
К-372		см. лист № 91	10 AII	4270	4	17,1
Отдельные позиции	1	1170, 430, 430	10 AIII	2420	16	38,7
	2	430, 430, 1580, 430, 430	10 AIII	2420	8	19,4
	3	430, 430, 1580, 430, 430	10 AIII	1800	8	14,4
	4	1180	10 AIII	1180	5	5,9
	5	1180, 430, 430	10 AIII	1600	5	8,0
	6	1650	10 AI	1650	8	13,0
	7	100, 430	20 AI	1100	8	8,8
	8	1380	10 AII	1380	4	6,3
	9	1180	10 AII	1180	8	9,4
пд-18		Полоса	-6×80	270+130	2	0,8

Выборка металла на монолитный участок

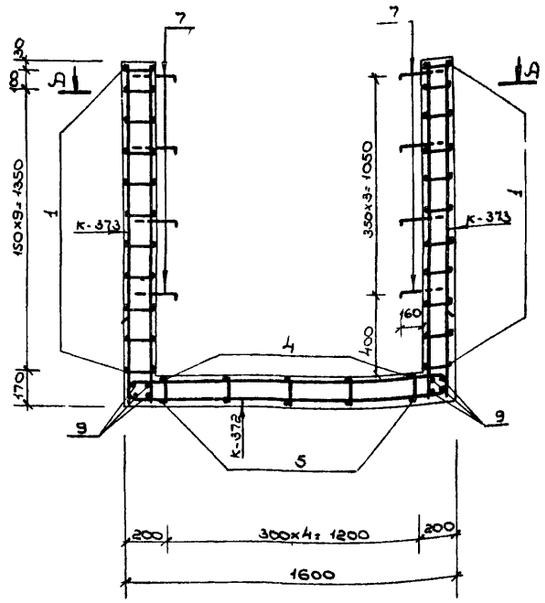
Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина м	Масса 1 м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса AIII ГОСТ 5781-75	10 AIII	86,4	0,617	53,3
Горячекатаная арматурная сталь класса AII ГОСТ 5781-75 Ст5 сп, пс2 ГОСТ 380-71	10 AII	101,7	0,617	62,7
Горячекатаная арматурная сталь класса AI ГОСТ 5781-75 Ст3 сп, пс2 ГОСТ 380-71	20 AI	8,8	2,47	21,7
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 Ст3 пс6 ГОСТ 380-71	-6×80	0,8	3,77	3,0

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТДК-Н-I-75/2-030			
Нач. отд.		Панников		5.06	Монолитный участок №23 в убежищах IV, V классов. План А-А, сечения 1-1, 2-2	Лит. Р	Лист 30	Листов
Гл. спец.		Бочаров		5.06				
Рук. гр.		Неустроев		5.6				
Проектир.		Неустроев		5.6				
Проверил		Щербаков		5.06		6/4 14262		

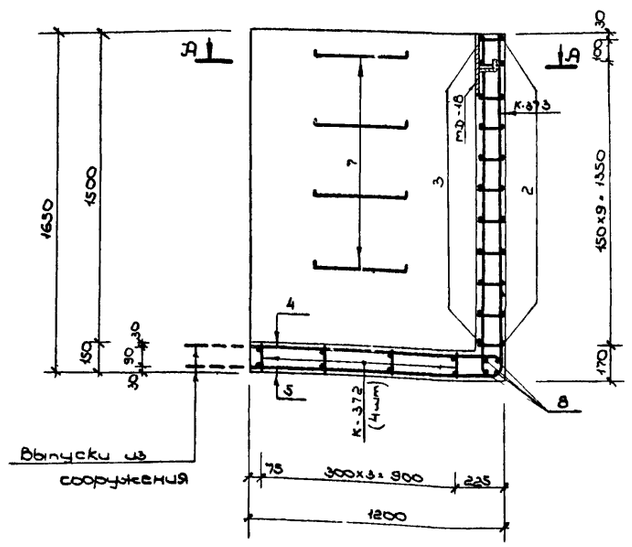
А-А



2-2



1-1



Примечания:

1. Расположение монолитного участка №23 см на листе №44 выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Соединение монолитного участка с блоком ББА-III-0,9×1,3 производить аналогично узлу I (см. лист №3 выпуска I).
4. Бетонирование производить после установки всех закладных деталей.

Ведомость металла на монолитный участок

Марка эл-та	№№ поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Колич. шт.	Общая длина м
К-373		см лист №91	10AII	4690	13	61,0
К-372		см лист №91	10AII	4270	4	17,1
Отдельные позиции	1	1170 &50	12AIII	2420	22	53,2
	2	500 460 1580 460 500	12AIII	2300	11	27,5
	3	430 460 580 460 430	10AIII	1800	11	19,8
	4	1180	10AIII	1180	5	5,9
	5	1180 440	10AIII	1600	5	8,0
	6	1630	10AII	1630	8	13,0
	7	50 450	20AI	1100	8	8,8
	8	1580	10AII	1580	4	6,3
	9	1180	10AII	1180	8	9,4
МД 18		полоса	-6×80	270+130	2	0,8

Выборка металла на монолитный участок

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина пм	Масса 1пм кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса AIII ГОСТ 5781-75	12AIII	80,7	0,888	71,8
	10AIII	33,7	0,617	20,7
Горячекатаная арматурная сталь класса AII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	10AII	106,8	0,617	65,9
Горячекатаная арматурная сталь класса AI ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	20AI	8,8	2,47	21,7
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 В Ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71	-6×80	0,8	3,77	3,0

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Ланников		5.86
Гл. спец.		Бочаров		5.86
Рук. гр.		Неустроев		5.86
Проектир.		Неустроев		5.86
Проверил		Щербаков		5.86

ТДК-Н-I-75/2-031.

Монолитный участок №23 в убежищах III класса. План А-А, сечения 1-1; 2-2.

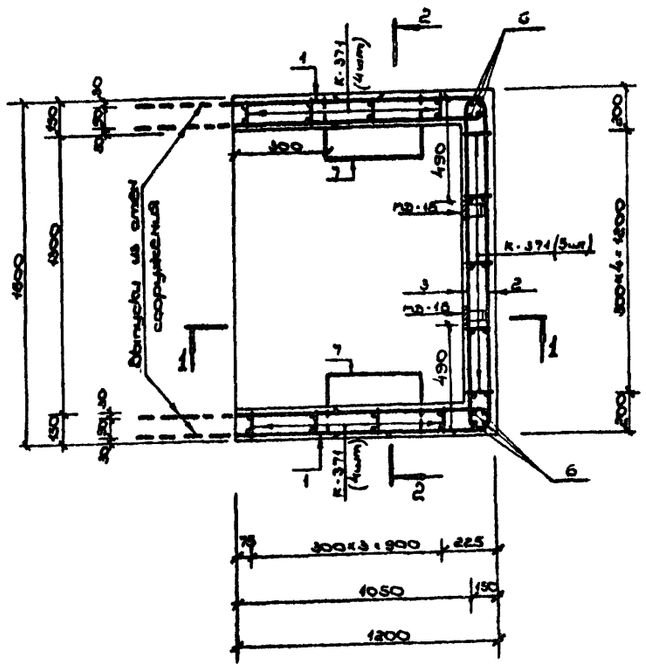
Лит.	Лист	Листов
Р	31	

В/Ч 14262

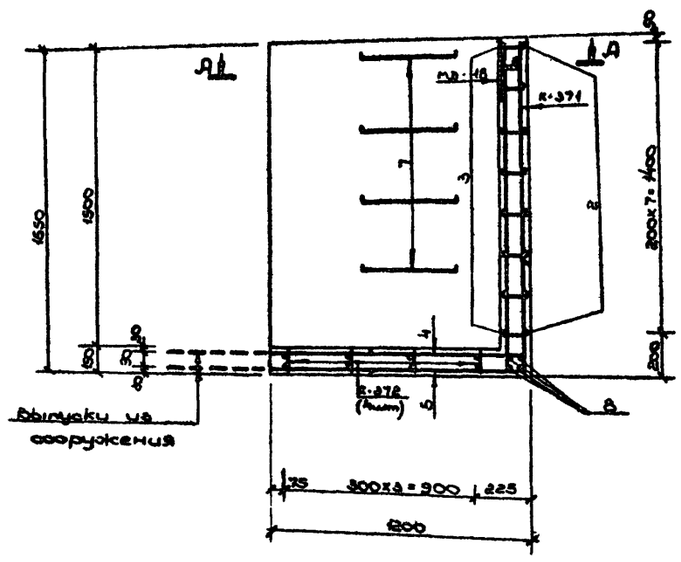
15075-03 33

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

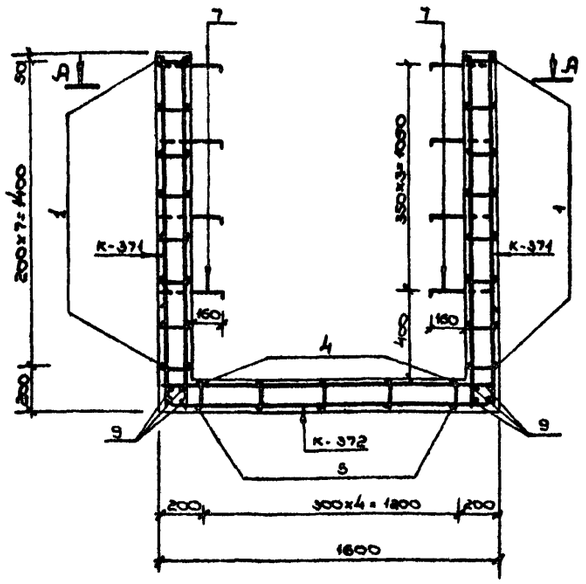
А-А



1-1



2-2



Ведомость металла на монолитный участок

Марка эл-та	№№ поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Колич. шт.	Общая длина м
К-371		см. лист № 91	10 AII	4300	13	55,9
К-372		см. лист № 91	10 AII	4270	4	17,1
Отдельные позиции	1	1170	16 AIII	2420	16	38,7
	2	1570	16 AIII	2630	8	21,0
	3	1570	16 AIII	1770	8	14,2
	4	1180	12 AIII	1180	5	5,9
	5	1180	12 AIII	1600	5	8,0
	6	1630	10 AII	1630	8	13,0
	7	450	20 AI	1100	8	8,8
	8	1580	10 AII	1580	4	6,3
	9	1180	10 AII	1180	8	9,4
ПД-18		полоса	-6×80	270+130	2	0,8

Выборка металла на монолитный участок

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина пм	Масса 1 пм кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса AIII ГОСТ 5781-75	16 AIII	73,9	1,58	116,8
	12 AIII	13,9	0,888	12,4
Горячекатаная арматурная сталь класса AII ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп, пс2 ГОСТ 380-71	10 AII	101,7	0,617	62,7
Горячекатаная арматурная сталь класса AI ГОСТ 5781-75 В Ст3 сп, пс2 ГОСТ 380-71	20 AI	8,8	2,47	21,7
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 В Ст3 пс6 ГОСТ 380-71	-6×80	0,8	3,77	3,0

Примечания:

1. Расположение монолитного участка №23 см. на листе № 44 выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Соединение монолитного участка с блоком БВА-II-0,9×1,3 производить аналогично узлу I (см. лист № 3 выпуска I)
4. Бетонирование производить после установки всех закладных деталей.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панчиков		5.06
Гл. спец.		Бочаров		5.06
Рук. гр.		Неустроев		5.06
Проектир.		Неустроев		5.06
Проверил		Щербаков		5.06

ТДК-Н-I-75/2-032

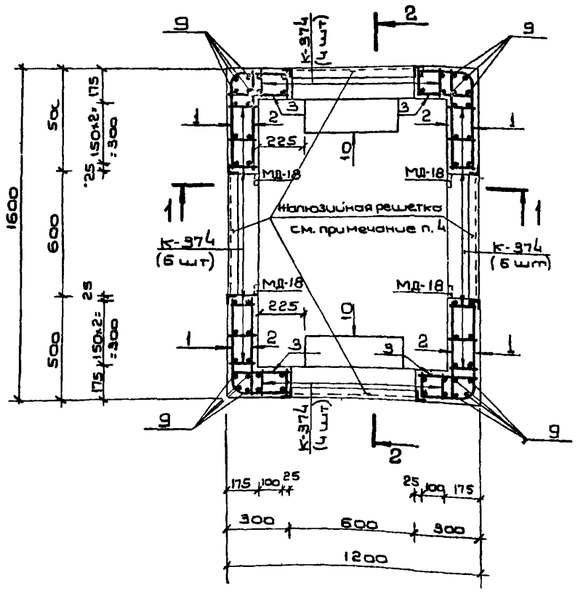
Монолитный участок №23 в убежищах II класса. План А-А, сечения 1-1, 2-2.

Лит.	Лист	Листов
Р	32	

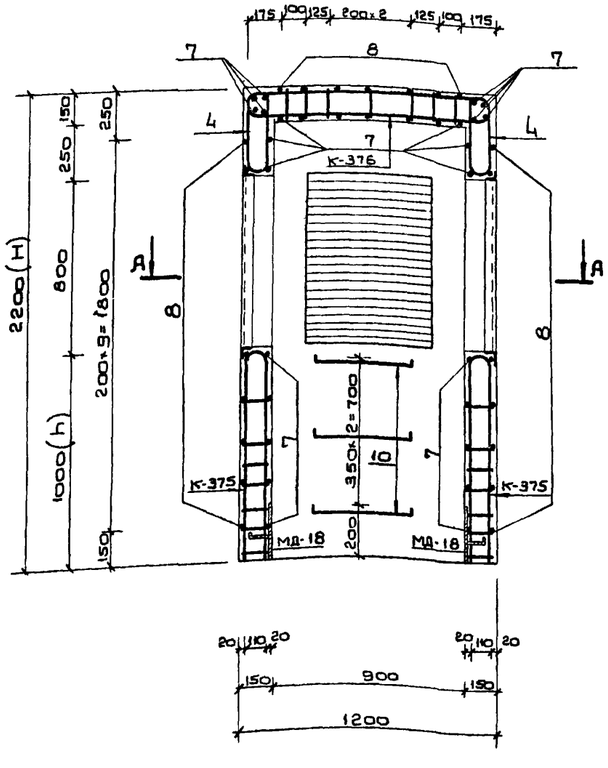
В/ч 14262

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

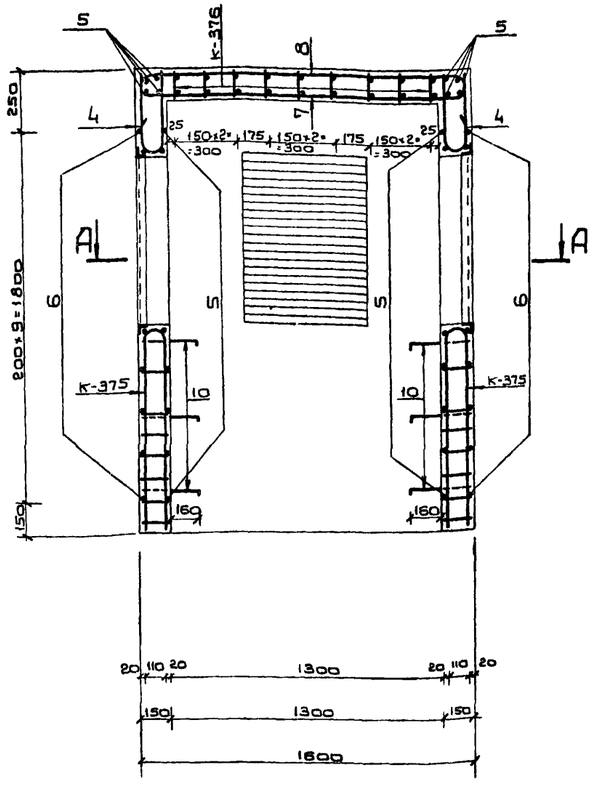
А-А



1-1



2-2



Ведомость металла на монолитный участок

Марка эл-та	N № поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Колич шт.	Общая длина м
К-374		См. лист N 92	16 A III	4560	20	91.2
			10 A II	2240		44.8
К-375		См. лист N 92	16 A III	2160	12	25.9
			10 A II	980		11.8
К-376		См. лист N 92	12 A III	3230	9	29.1
			10 A II	980		8.8
Отдельные стержни	1	480, R50, 280	10 A II	740	16	11.8
	2	480	10 A II	480	16	7.7
	3	280	10 A II	280	16	4.5
	4	140, 380, R55	10 A II	830	12	10.0
	5	1180	10 A II	1180	22	25.9
	6	370, R50, 1160, R50, 370	10 A II	1870	14	26.2
	7	1580	10 A II	1580	29	45.8
	8	300, R50, 1580, R50, 300	10 A II	2140	21	45.0
	9	2180	10 A II	2180	16	34.9
	10	50, 300, 450	20 A I	1100	6	6.6
МД-18		Полоса	-6×80	270+130	4	1.6

Выборка металла на монолитный участок

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса A III ГОСТ 5781-75	16 A III	117.1	1.58	185.0
	12 A III	29.1	0.888	25.9
Горячекатаная арматурная сталь класса A II ГОСТ 5781-75 Ст 5 сп пс 2 ГОСТ 380-71	10 A II	277.2	0.617	171.0
Горячекатаная арматурная сталь класса A I ГОСТ 5781-75 Ст 3 сп пс 2 ГОСТ 380-71	20 A I	6.6	2.47	16.3
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 Ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71	-6×80	1.6	3.77	6.1

Примечания.

1. Расположение монолитных участков NN 24, 28 см. на листах NN 44, 45 выпуска 1.
2. Бетон М-300
3. В убежищах II и III классов защищенный оголовок аварийного выхода (монолитные участки NN 24, 28) из за больших толщ ограждающих конструкций и сложности стыковки с блоками ВВА-II, III - 0,9×1,3 заменить сносимым павильоном.
4. Конструкцию жалюзийных решеток см. в чертежах альбома ТДК-Н-I-70 часть II раздел II.
5. Соединение монолитного участка с блоком ВВА-IV, V-0,9×1,3 производить аналогично узлу I см. лист 3 выпуска I)
6. Бетонирование производить после установки всех закладных деталей.
7. Ведомость и выборка металла даны для монолитного участка N 24.
8. В монолитном участке N 28 величины H и h переменные и меняются в зависимости от посадки сооружения
9. Для монолитного участка N 28 ведомость и выборка металла уточняются при привязке сооружения

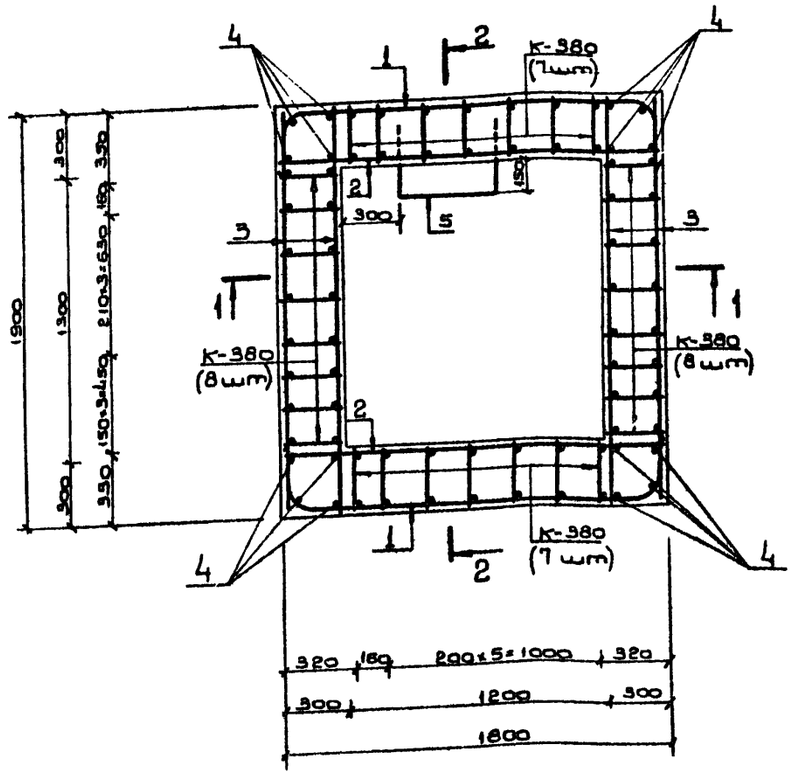
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ТДК-Н-I-75/2-033			
Нач. отд	Панников			5.06	Монолитные участки NN 24, 28 в убежищах V, IV классов. План А-А. Сечения 1-1, 2-2	Лит.	Лист 33	Листов
Глав. спец	Бочаров			5.06				
Рук. гр	Неустроев			5.06				
Проект	Неустроев			5.06				
Проверил	Щербаков			5.06		В/Ч 14262		

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

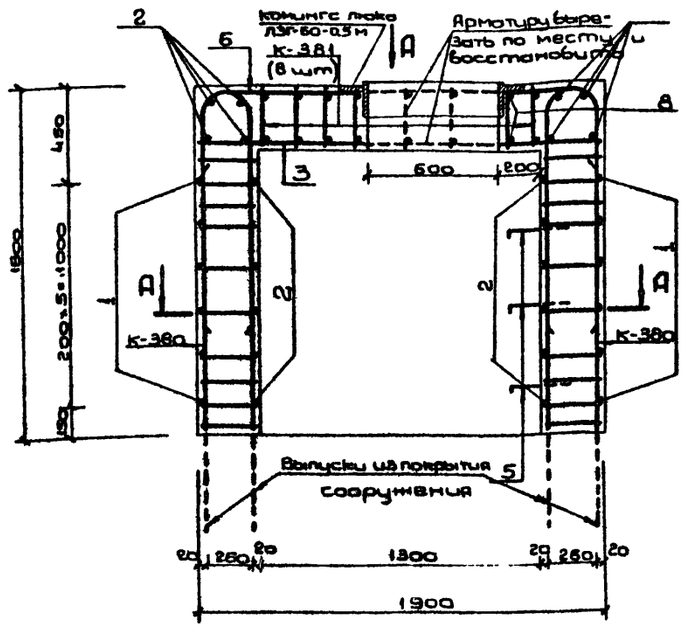
Выпуск 2 ч.

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/С

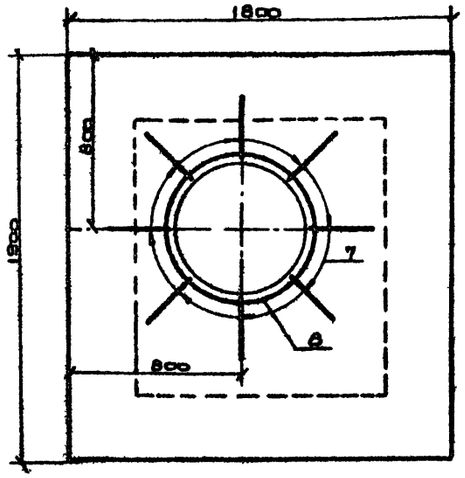
А-А



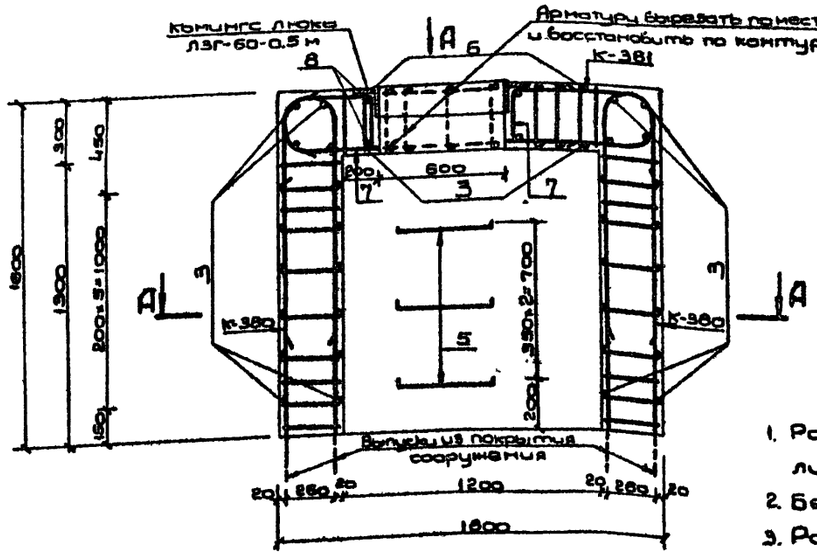
2-2



Вид А



1-1



Ведомость металла на монолитный участок

Марка эл-та	N N поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Колич. шт.	Общая длина п.м.
К-380		См. лист N 93	16 А III	3450	30	103.5
			10 А II	2900		87.0
К-381		См. лист N 93	12 А III	4300	8	34.4
			10 А II	2900		23.2
Отдельные позиции	1	300 R80 1780 R50 300	10 А II	2340	12	28.1
	2	1780	10 А II	1780	20	35.6
	3	1880	10 А II	1880	39	73.3
	4	1580	10 А II	1580	16	25.3
	5	450 300 50	20 А I	1100	3	3.3
	6	300 R50 1880 R50 300	10 А II	2440	7	17.1
	7	260 R50 300	10 А II	820	8	6.5
	8	R 370 30°	10 А II	2360	2	4.7

Выборка металла на монолитный участок

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	16 А III	103.5	1.58	163.5
	12 А III	34.4	0.888	30.5
Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71	10 А II	300.8	0.617	185.6
Горячекатаная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75 В ст 3 сп. пс 2 ГОСТ 380-71	20 А I	3.3	2.47	8.1

Примечания:

1. Расположение монолитного участка N 25 см. на листе N 44 выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. На виде А каркасы и отдельные позиции 1÷6 условно не показаны.
5. Бетонирование производить после установки всех закладных деталей.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Начатд.	Панников			5.06
Глав.спец.	Вачаров			5.6
Руков.гр.	Неустроев			5.6
Проект.	Неустроев			5.6
Провер.	Щербаков			5.06

ТДК-Н-I-75/2-034

Монолитный участок N 25 в убежищах V-IV классов. План А-А. Сечения 1-1, 2-2, Вид А.

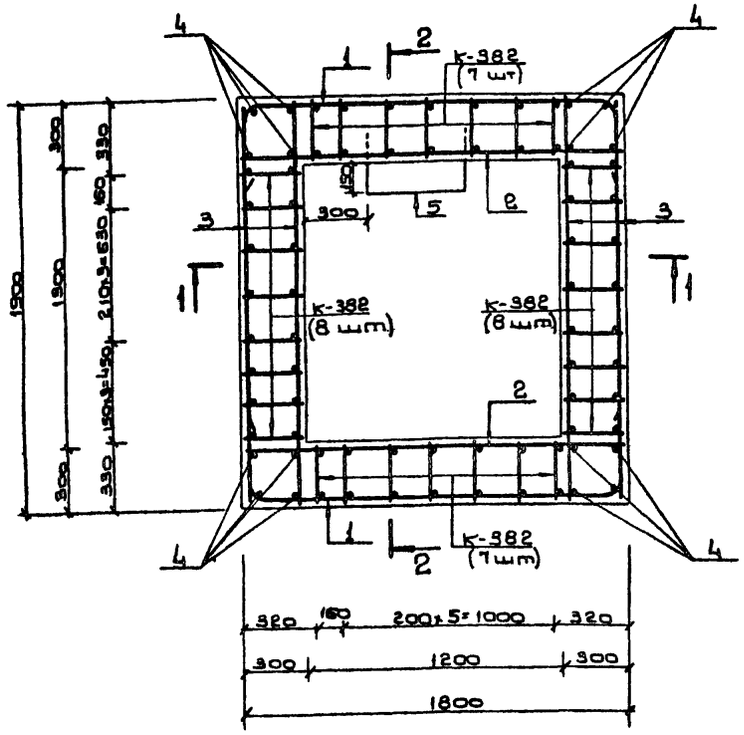
Лит.	Лист	Листов
□	34	

В/Ч 14262

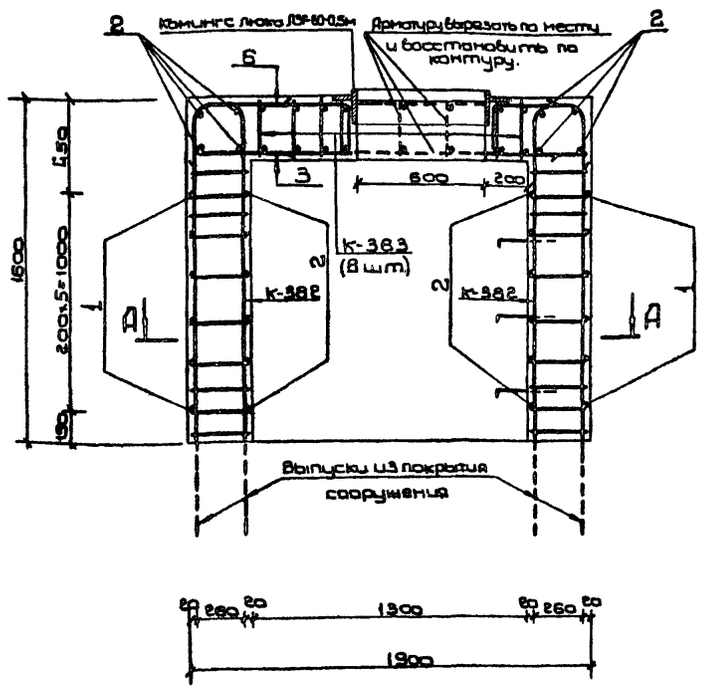
15075-03 36

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2 Выпуск 2 ч.

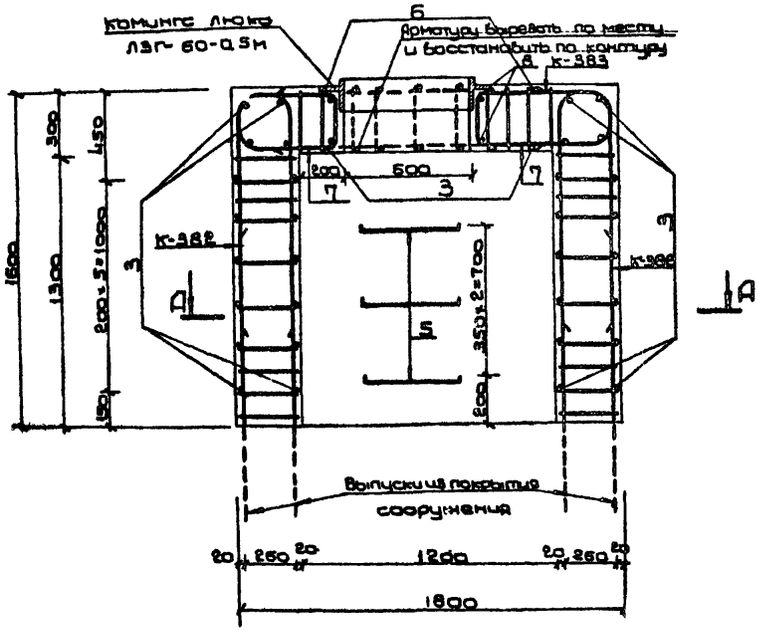
А-А



2-2



1-1



Примечания:

1. Расположение монолитного участка N25 см. на листе N 44 выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. Расположение позиции 7 см. на виде А листа N 34.
5. Бетонирование производить после установки всех закладных деталей.

Ведомость металла на монолитный участок

Марка эл-та	N N поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Колич. шт.	Общая длина п.м
К-382		См лист N 94	32 А III	2170	30	65.1
			25 А III	1440		43.2
			10 А II	2900		87.0
К-383		См лист N 94	20 А III	5090	8	40.7
			10 А II	2900		23.2
Отдельные позиции	1	300 R50 1780 R50 300	10 А II	2340	12	28.1
	2	1780	10 А II	1780	20	35.6
	3	1880	10 А II	1880	39	73.3
	4	1580	10 А II	1580	16	25.3
	5	50 300 450	20 А I	1100	3	3.3
	6	300 R50 1880 R50 300	10 А II	2440	7	17.1
	7	260 R50 R50 300	10 А II	820	8	6.5
	8	R370 37°	10 А II	2360	2	4.7

Выборка металла на монолитный участок

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм.	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	32 А III	65.1	6.31	411.1
	25 А III	43.2	3.85	166.3
	20 А III	40.7	2.47	100.2
Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 В ст5 сп. пс2 ГОСТ 380-71	10 А II	300.8	0.617	185.6
Горячекатаная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75 В ст3 сп. пс2 ГОСТ 380-71	20 А I	3.3	2.47	8.1

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Нач.отд.		Панников		
Глав.спец.		Бочаров		
Руков.гр.		Неустроев		
Проект.		Неустроев		
Проверил		Щербаков		

ТДК-Н-I-75/2-035

Монолитный участок N 25. В убежищах III-II классов. План А-А. Сечения 1-1, 2-2

Лит.	Лист	Листов
	35	

В/ч 14262

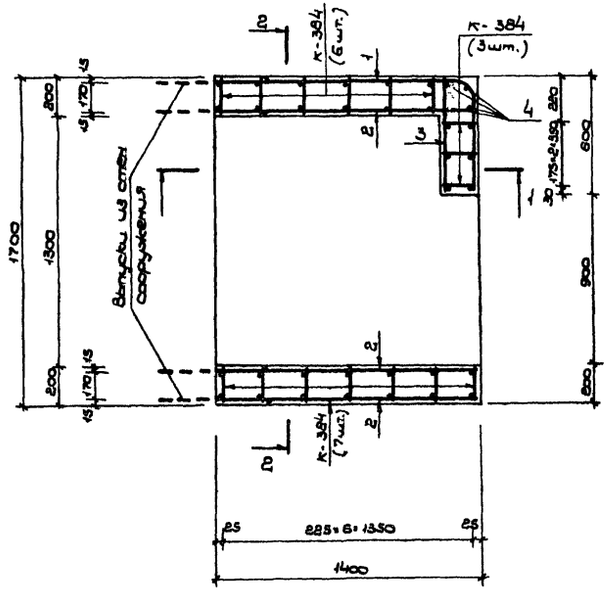
15075-03 37

Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата | Инв. N подл.

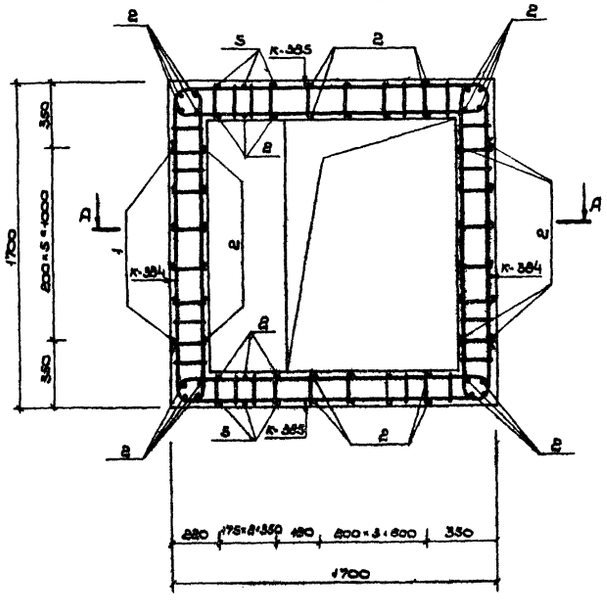
Выпуск 2 4 II

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

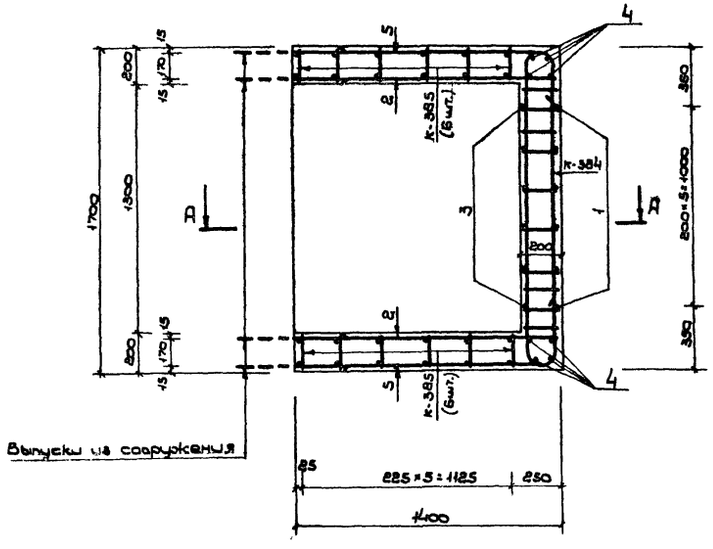
А-А



2-2



1-1



Примечания.

1. Расположение монолитного участка № 26 см. на листе 45 выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.

Ведомость металла на монолитный участок

Марка элемента	№№ поз.	Эскиз	Сечение или ф мм.	Длина мм.	Колич. шт.	Общая длина п.м.
К-384		См лист № 94	10 А III	3700	16	59.2
			10 А II	1900		30.4
К-385		См лист № 94	10 А III	4120	12	49.4
			10 А II	1900		22.8
Отдельные позиции	1	1380 R30 580	10 А II	1940	6	11.6
	2	1380	10 А II	1380	56	77.3
	3	580	10 А II	580	6	3.5
	4	1680	10 А II	1680	12	20.2
	5	1380 R50 300	10 А II	1660	6	10.0

Выборка металла на монолитный участок.

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина п.м	Масса 1 пм кг.	Общая масса кг.
Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	10 А III	108,6	0.617	67.0
Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	10 А II	175.8	0.617	108,5

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панников		
Глав. спец.		Бочаров		
Рук. гр.		Неустроев		5.6
Проектир.		Неустроев		5.6
Проверил		Щербаков		5.06

ТДК-Н-I-75/2-036

Монолитный участок № 26 в убежищах V, IV классов. План А-А Сечения 1-1, 2-2

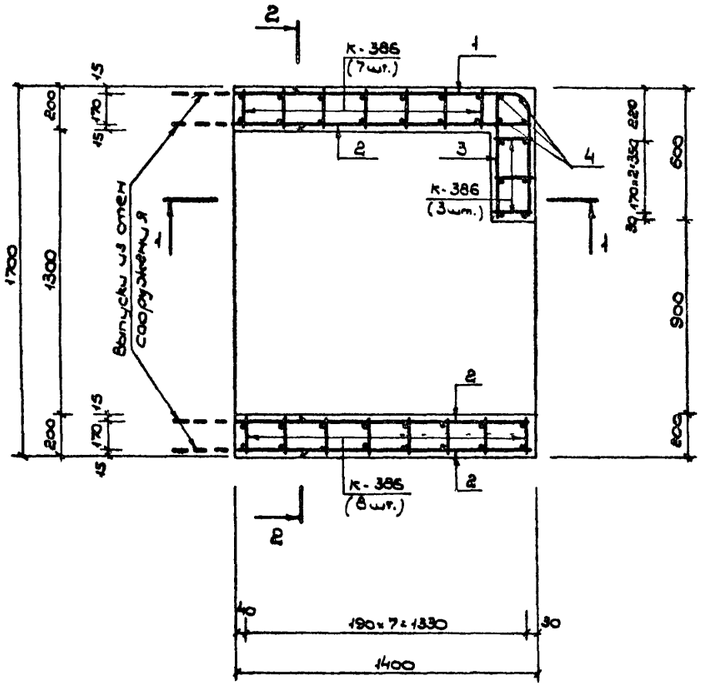
Лит	Лист	Листов
Р	36	

В/Ч 14262

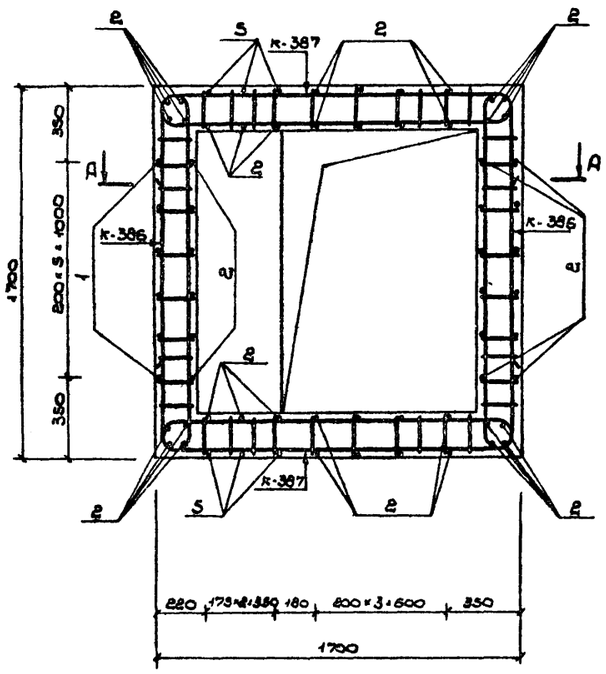
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

15075-03 38

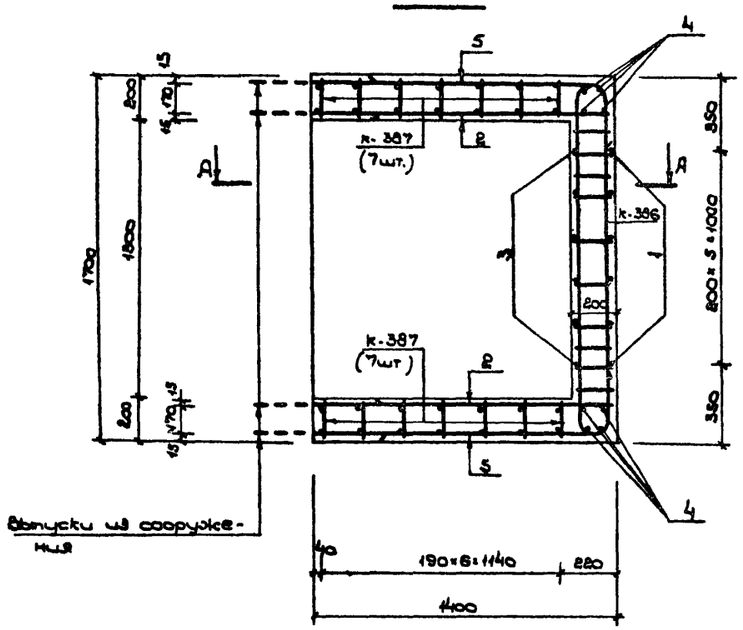
А-А



2-2



1-1



Примечания

1. Расположение монолитного участка № 26 см. на листе 45 Выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.

Ведомость металла на монолитный участок

Марка элемента	№ № поз.	Эскиз	Сечение или ф мм.	Длина мм	Колич. шт.	Общая длина п.м.
К-386		см. лист № 95	12 А III	3740	18	67.3
			10 А II	1900		34.2
К-387		см. лист № 95	12 А III	4270	14	59.8
			10 А II	1900		26.6
Отдельные стержни	1	1380 R30 580	10 А II	1940	6	11.6
	2	1380	10 А II	1380	56	77.3
	3	580	10 А II	580	6	3.5
	4	1680	10 А II	1680	12	20.2
	5	1380 R30 580	10 А II	1660	6	10.0

Выборка металла на монолитный участок

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм.	Общая длина м.м	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг.
Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	12 А III	127.1	0.888	112.9
Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	10 А II	183,4	0.617	113.2

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Пятников		5.06
Гл. спец.		Бочаров		5.06
Рук. груп.		Неустроев		5.6
Проектир.		Неустроев		5.6
Проверил		Щербаков		5.06

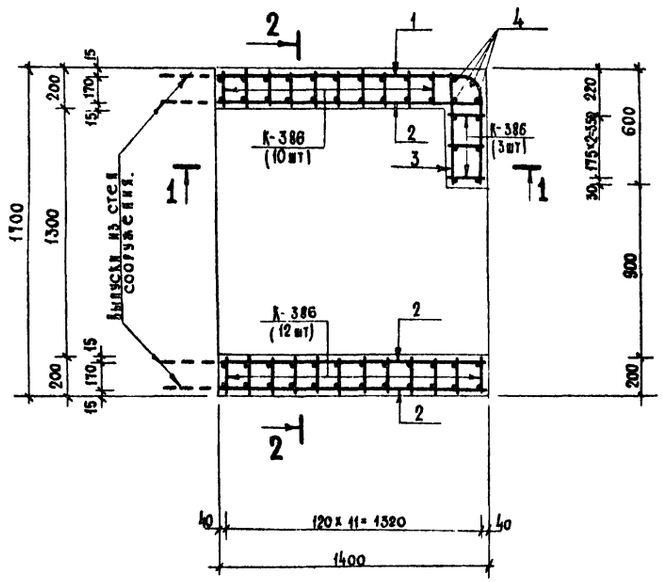
ТДК-Н-I-75/2-037

Монолитный участок № 26 в убежищах III класса. План А-А, сечения 1-1; 2-2

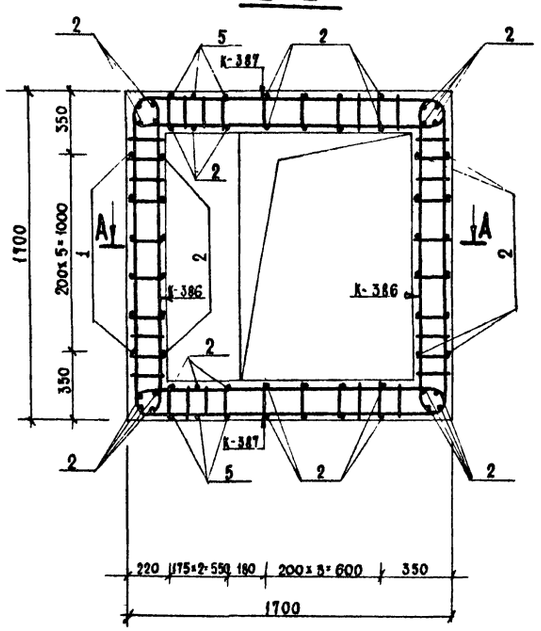
Лит.	Лист	Листов
Р	37	

В/Ч 14262

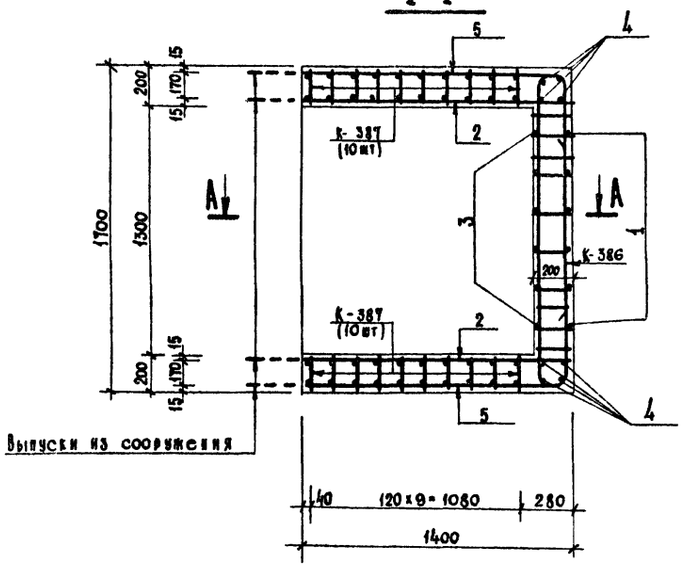
А-А



2-2



1-1



Примечания

1. Расположение монолитного участка № 26 см. на листе 45 выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.

Ведомость металла на монолитный участок.

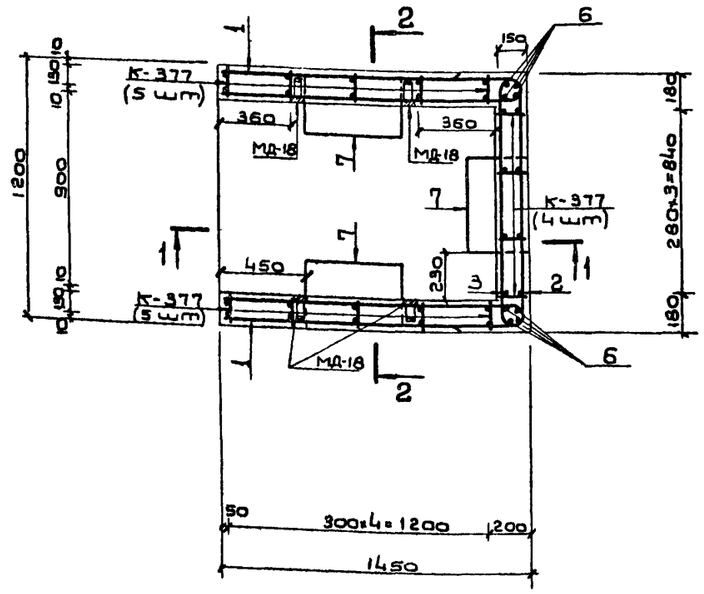
Марка эл-та	№ п/п поз.	Эскиз	Сечение или ⌀ мм	Длина мм	Кол во шт	Общая длина п.м.
К-386		см лист № 95	12 AIII	3740	25	93.5
			10 AII	1900		47.5
К-387		см лист № 95	12 AIII	4270	20	85.4
			10 AII	1900		38.0
Отдельные позиции	1	1380, R50, 580	10 AII	1940	6	11.6
	2	1380	10 AII	1380	36	77.3
	3	580	10 AII	580	6	3.5
	4	1680	10 AII	1680	12	20.2
	5	1380, R50, 580	10 AII	1660	6	10.0

Выборка металла на монолитный участок

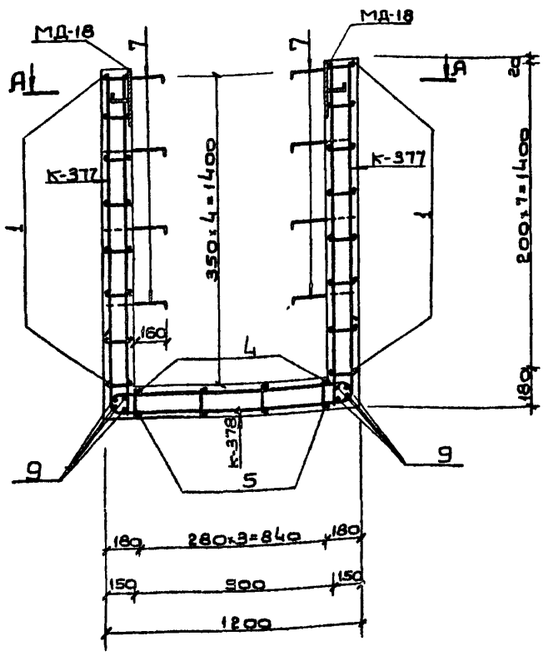
Сортамент ГОСТ	Сечение или ⌀ мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг.	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса AIII ГОСТ 5781-75	12 AIII	178.9	0.888	158.9
Горячекатаная арматурная сталь класса AII ГОСТ 5781-75 / В ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	10 AII	208.1	0.617	128.4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТДК-Н-I-75/2-038			
Нач. отд.		Панайков		6.06	Монолитный участок № 26 в убежищах II класса. План А-А, сечения 1-1, 2-2	Лит.	Лист 38	Листов
Гл. спец.		Бочаров		6.06				
Рук. гр.		Неустроев		7.06		В/ч 14262		
Проектир.		Неустроев		7.06				
Проверил		Щербаков		10.06				

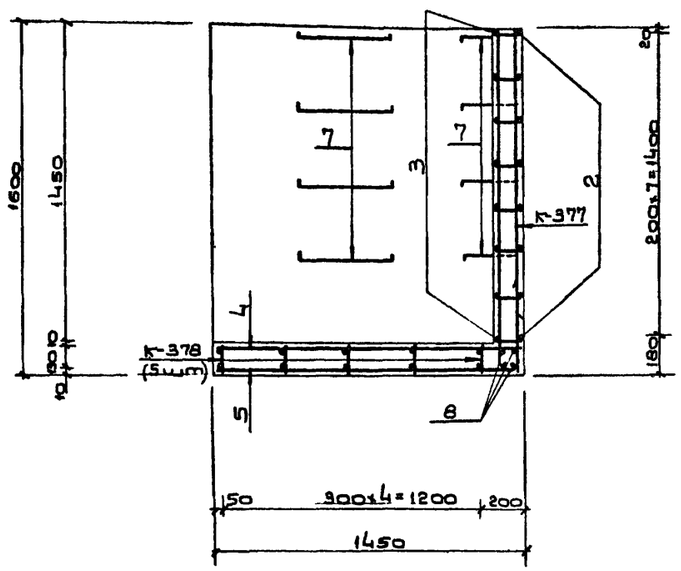
А-А



2-2



1-1



Примечания:

1. Расположение монолитного участка №27 см. на листе 45 выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Соединение монолитного участка с блоком ВВА-IV-V-0.9×1.3 производить аналогично узлу I (см. лист 3 выпуска I).
4. Бетонирование производить после установки всех закладных деталей.

Ведомость металла на монолитный участок

Марка элемента	N N поз	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Колич шт.	Общая длина м
К-377		См лист N 92	10 AIII	4200	14	58.8
К-378		См. лист N 93	10 AIII	3550	5	17.7
Отдельные позиции	1	R65 1420 130	10 AIII	2910	16	46.6
	2	350 R50 1180 R50 350	10 AIII	1840	8	14.7
	3	130 R50 1180 R50 130	10 AIII	1400	8	11.2
	4	1430	10 AIII	1430	4	5.7
	5	350 R50 1430	10 AIII	1760	4	7.1
	6	1580	10 AII	1580	8	12.6
	7	50 200 450	20 AI	1100	12	13.2
	8	1180	10 AII	1180	4	4.7
	9	1430	10 AII	1430	8	11.4
МД-18		Полоса	-6×80	270+130	4	1.6

Выборка металла на монолитный участок

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина п м	Масса 1 п м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса A III ГОСТ 5781-75	10 AIII	85.3	0.617	52.7
Горячекатаная арматурная сталь класса A II ГОСТ 5781-75 / Вст 5 сп. пс2 ГОСТ 380-71	10 AII	105.2	0.617	65.1
Горячекатаная арматурная сталь класса A I ГОСТ 5781-75 / Вст 3 сп. пс2 ГОСТ 380-71	20 AI	13.2	2.47	32.6
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 / Вст 3 пс 6 ГОСТ 380-71	-6×80	16	3.77	6.1

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Нач.отд	Панчиков			5.06
Гл.спец.	Бочаров			
Рук.гр.	Неустроев			5.6
Проект	Неустроев			5.6
Провер.	Щербаков			5.06

ТДК-Н-I-75/2-039

Монолитный участок N 27 в убежищах V, IV классов

План А-А. Сечения 1-1, 2-2.

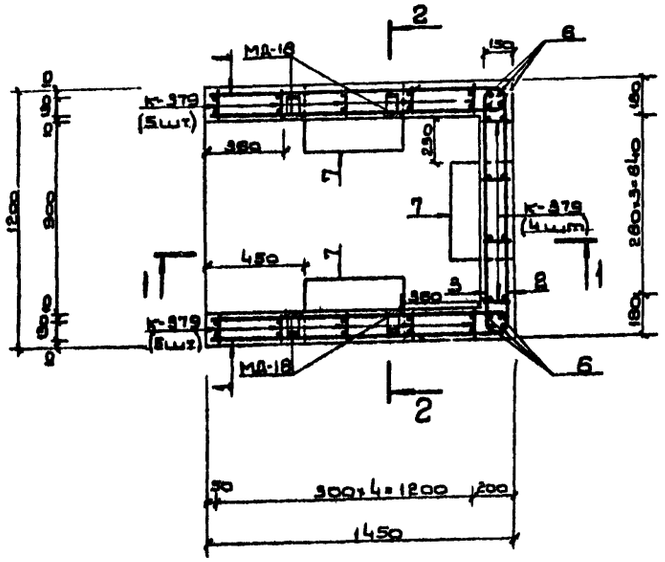
Лит.	Лист	Листов
	39	

В|Ч 14262

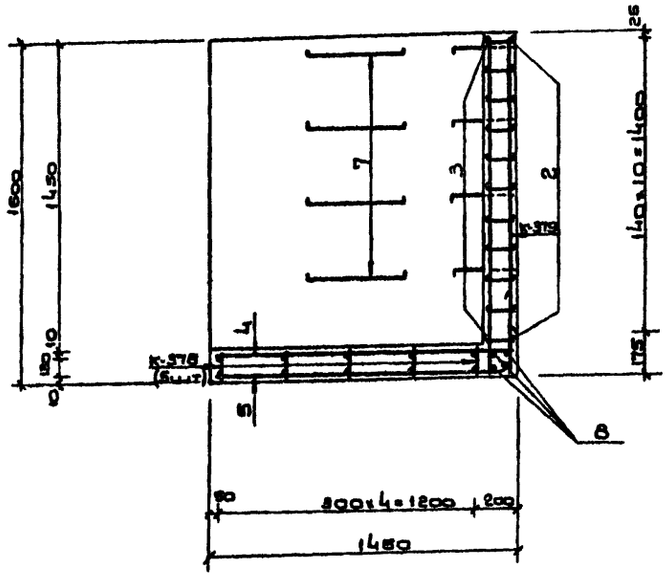
Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2 Выпуск 24.

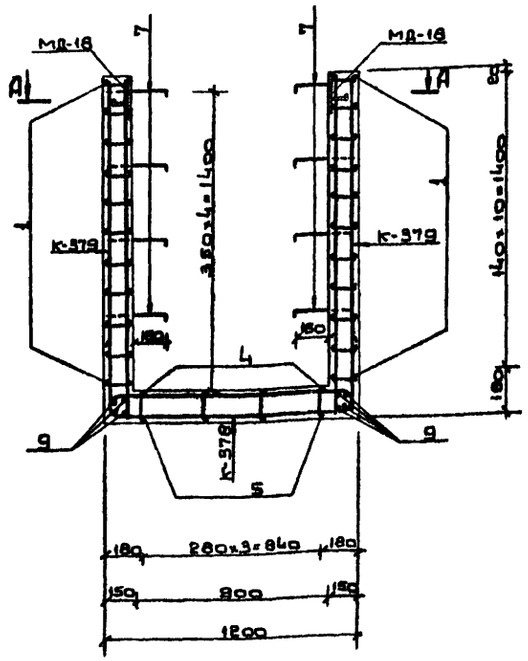
А-А



1-1



2-2



Ведомость металла на монолитный участок

Марка эл-та	N N поз	Эскиз	Сечение или ф мм.	Длина мм	Колич. шт.	Общая длина м
К-379		См. лист N 93	10 A II	4590	14	64.3
К-378		См. лист N 93	10 A II	3550	5	17.7
Отдельные позиции	1	1420	12 A III	2910	22	64.0
	2	420 880 1180 880 420	12 A III	1970	11	21.7
	3	150 850 1180 850 150	10 A III	1400	11	15.4
	4	1430	10 A III	1430	4	5.7
	5	350 850 1430	10 A III	1760	4	7.1
	6	1580	10 A II	1580	8	12.6
	7	50 200 450	20 A I	1100	12	13.2
	8	1180	10 A II	1180	4	4.7
	9	1430	10 A II	1430	8	11.4
МД-18		Полоса	-6×80	270÷130	4	1.6

Примечания:

1. Расположение монолитного участка №27 см. на листе 45 выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Соединение монолитного участка с блоком 6 8А-II-0.9×1.3 производить аналогично узлу I (см. лист 3 выпуска I).
4. Бетонирование производить после установки всех закладных деталей.

Выборка металла на монолитный участок

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина п.м	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса A III ГОСТ 5781-75	12 A III	85.7	0.888	76.1
	10 A III	28.2	0.617	17.4
Горячекатаная арматурная сталь класса A II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс2 ГОСТ 380-71	10 A II	111.7	0.617	68.9
Горячекатаная арматурная сталь класса A I ГОСТ 5781-75 В ст 3 сп. пс2 ГОСТ 380-71	20 A I	13.2	2.47	32.6
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 В ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71	-6×80	1.6	3.77	6.1

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Начальник		Панников		5.06
Гл. специалист		Бочаров		5.06
Рук. гр.		Неустроев		5.6
Проект		Неустроев		5.6
Провер.		Щербаков		5.06

ТДК-Н-I-75/2-040

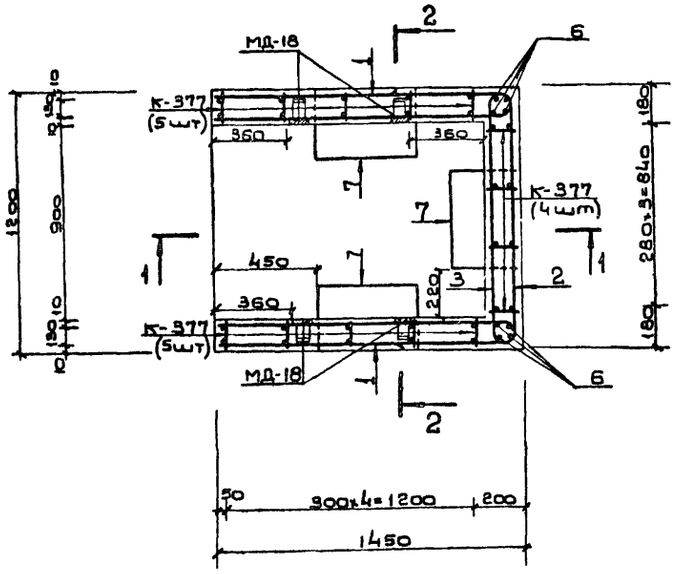
Монолитный участок N 27 в узлах III класса. План А-А. Сечения 1-1, 2-2

Лит	Лист	Листов
	40	

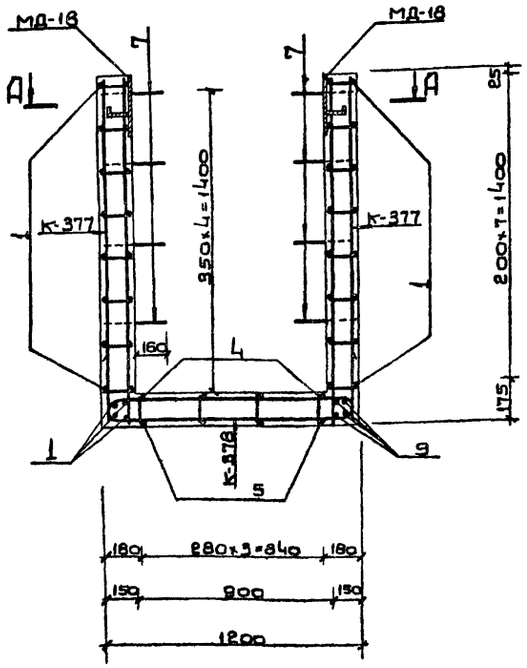
в/ч 14252

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

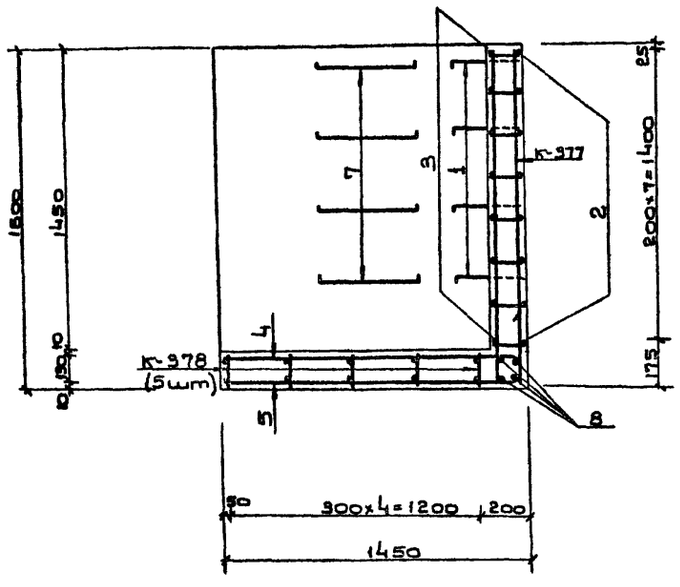
А-А



2-2



1-1



Примечания:

1. Расположение монолитного участка N 27 см. на листе 45 выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Соединение монолитного участка с блоком БВА-II-0.9×13 производить аналогично узлу I (см. лист 3, выпуска I).
4. Бетонирование производить после установки всех закладных деталей.

Ведомость металла на монолитный участок

Марка эл-та	N N поз	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Колич шт	Общая длина м
К-377		См лист N 92	10АII	4200	14	58.8
К-378		См лист N 93	10АII	3550	5	17.7
Отдельные позиции	1	R65 1420 130	16АIII	2910	16	46.6
	2	560 R65 1180 R65 360	16АIII	2240	8	17.9
	3	130 R65 1180 R65 130	16АIII	1380	8	11.0
	4	1430	12АIII	1430	4	5.7
	5	1430 R60 350	12АIII	1760	4	7.1
	6	1580	10АII	1580	8	12.6
	7	50 300 450	20АI	1100	12	13.2
	8	1180	10АII	1180	4	4.7
	9	1430	10АII	1430	8	11.4
МД-18		Полоса	-6×80	270+130	4	1.6

Выборка металла на монолитный участок

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм.	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75	16АIII	75.5	1.58	119.3
	12АIII	12.8	0.888	11.4
Горячекатаная арматурная сталь класса АII ГОСТ 5781-75 В ст5 сп. пс2 ГОСТ 380-71	10АII	105.2	0.617	65.1
Горячекатаная арматурная сталь класса АI ГОСТ 5781-75 В ст3 сп. пс2 ГОСТ 380-71	20АI	13.2	2.47	32.6
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78 В ст3 пс6 ГОСТ 380-71	-6×80	1.6	3.77	6.1

Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Нач.отд		Панников		5.06
Глав.спец		Бочаров		5.06
Руков.гр		Неустроев		5.6
Проект.		Неустроев		5.6
Проверил		Щербаков		5.06

ТДК-Н-I-75/2-041

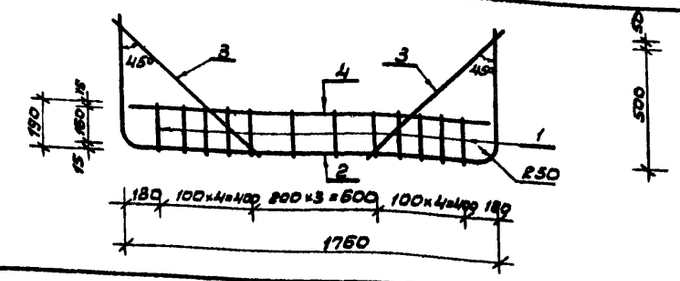
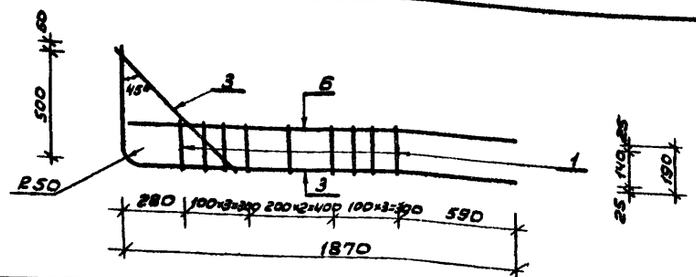
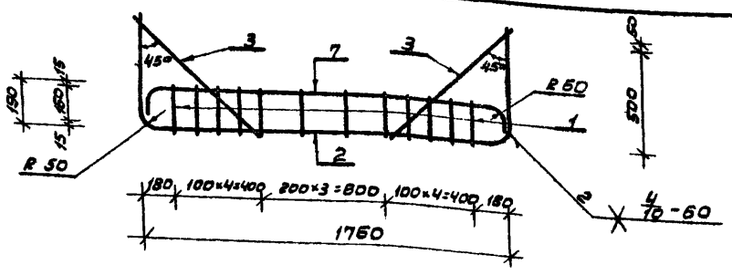
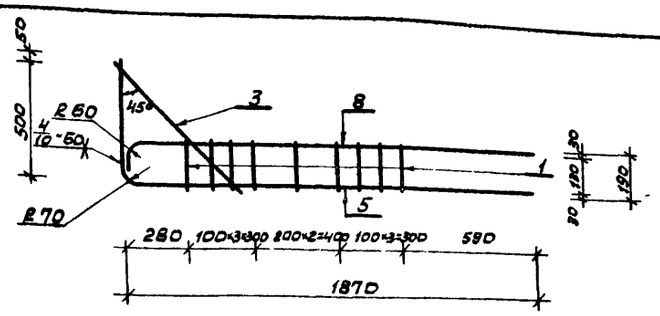
Монолитный участок N 27 в убежищах II класса. План А-А. Сечения 1-1, 2-2.

Лит	Лист	Листов
	41	

В/ч 14262

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2 Выпуск 2 4.11

Марка каркаса	Каркасы
К-174	
К-175	
К-176	
К-177	

№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
1	190	10AII	190	12	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл.AII ГОСТ 5781-75 / В Ст 5 Сп. пс2 ГОСТ 380-71
2	R30, 1760, 500	10AIII	2820	1	2.8	0.617	1.7	Горячекатаная арматурная сталь кл.AIII ГОСТ 5781-75
3	720	10AIII	720	2	1.4	0.617	0.9	
4	1740	10AIII	1740	1	1.7	0.617	1.0	
					Итого:		5.0	
1	190	10AII	190	9	1.7	0.617	1.0	Горячекатаная арматурная сталь кл.AII ГОСТ 5781-75 / В Ст.5 Сп. пс2 ГОСТ 380-71
3	720	10AIII	720	1	0.7	0.617	0.4	Горячекатаная арматурная сталь кл.AIII ГОСТ 5781-75
5	1870, R50, 590	10AIII	2400	1	2.4	0.617	1.5	
6	1860	10AIII	1860	1	1.9	0.617	1.2	
					Итого:		4.1	
1	190	10AII	190	12	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл.AII ГОСТ 5781-75 / В Ст.5 Сп. пс2 ГОСТ 380-71
2	1760, R50, 590	10AIII	2820	1	2.8	0.617	1.7	Горячекатаная арматурная сталь кл.AIII ГОСТ 5781-75
3	720	10AIII	720	2	1.4	0.617	0.9	
7	R60, 1940, 1140	12AIII	1910	1	1.8	0.888	1.7	
					Итого:		5.7	
1	190	10AII	190	9	1.7	0.617	1.0	Горячекатаная арматурная сталь кл.AII ГОСТ 5781-75 / В Ст.5 Сп. пс2 ГОСТ 380-71
3	720	10AIII	720	1	0.7	0.617	0.4	Горячекатаная арматурная сталь кл.AIII ГОСТ 5781-75
5	1870, R50, 590	10AIII	2400	1	2.4	0.617	1.5	
8	R60, 1860, 1140	12AIII	1990	1	2.0	0.888	1.8	
					Итого:		4.7	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Пупников		20.6
Рук. сект.		Бочаров		20.6
Рук. гр.		Неустроев		13.6
Провет.		Веселовский		5.6
Провер.		Щербаков		19.6

ТДК-Н-I-75/2:042

Каркасы плоские К-174÷К-177

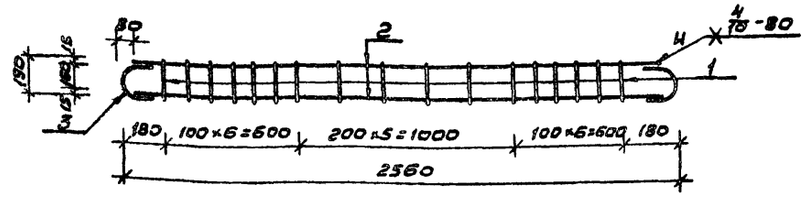
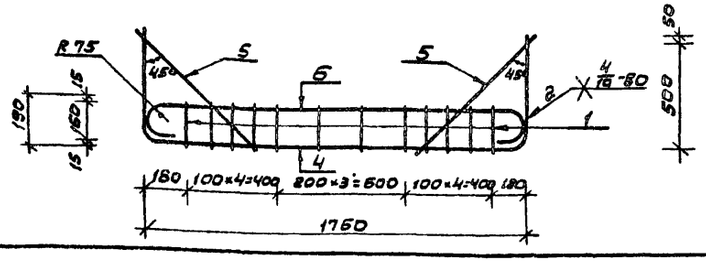
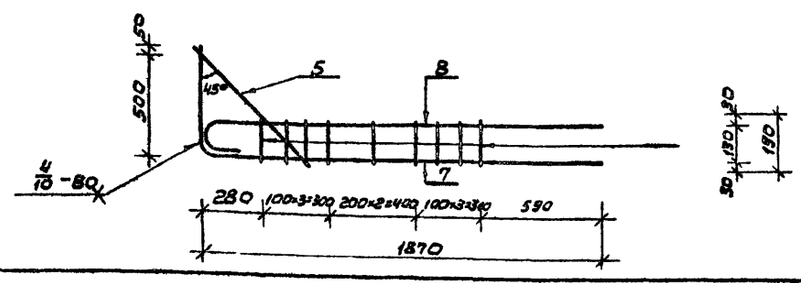
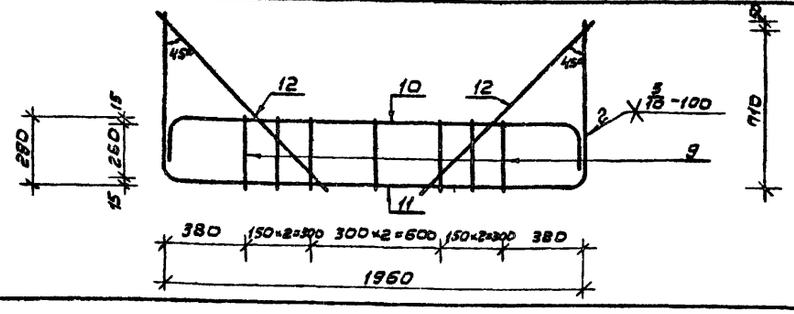
Лит	Лист	Листов
Р	42	

8/4 14262

15075-03 4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2 Выпуск 2

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-178		1	190	10А II	190	17	3.2	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 / В Ст. 5 СП. ПС. 2 ГОСТ 380-71
		2	2400	16А III	2400	2	4.8	1.58	7.6	Горячекатаная арматуная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3	160 R80	16А III	410	2	0.8	1.58	1.3	
							Итого:		10.7	
К-179		1	190	10А II	190	12	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 / В Ст 5 СП. ПС. 2 ГОСТ 380-71
		4	1760 R85	12А III	2790	1	2.8	0.888	2.5	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		5	720	16А III	720	2	1.4	1.58	2.2	
		6	1740 R75	16А III	1930	1	1.9	1.58	3.0	
							Итого:		9.1	
К-180		1	190	10А II	190	9	1.7	0.617	1.0	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 / В Ст. 5 СП. ПС. 2 ГОСТ 380-71
		5	720	16А III	720	1	0.7	1.58	1.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		7	1870 R70	10А III	2390	1	2.4	0.617	1.5	
		8	R60 1860	16А III	1980	1	2.0	1.58	3.2	
							Итого:		6.8	
К-181		9	290	10А II	290	7	2.0	0.617	1.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 / В Ст. 5 СП. ПС. 2 ГОСТ 380-71
		10	1940 R100	20А III	2270	1	2.3	2.47	5.7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		11	R50 1960	10А III	3440	1	3.4	0.617	2.1	
		12	1000	20А III	1000	2	2.0	2.47	4.9	
							Итого:		14.0	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панников		5.6
Главн. спец.		Бочаров		5.6
Рук. гр.		Неустроев		5.6
Проект.		Веселовский		19.5
Провер.		Щербаков		20.5

ТДК-Н-I-75/2-043

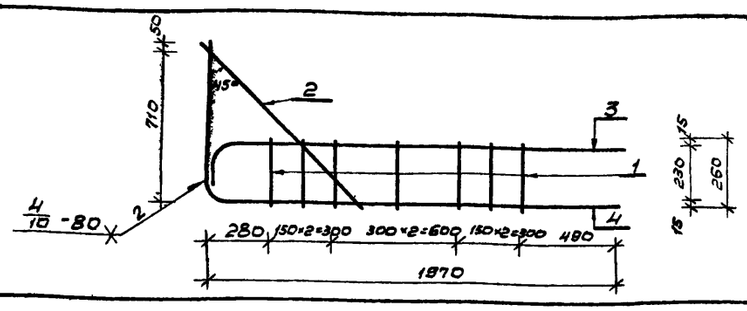
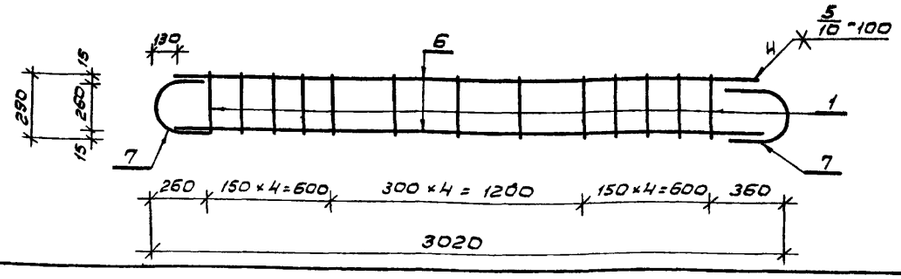
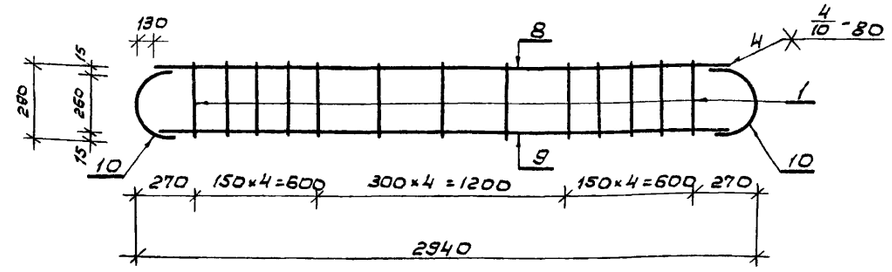
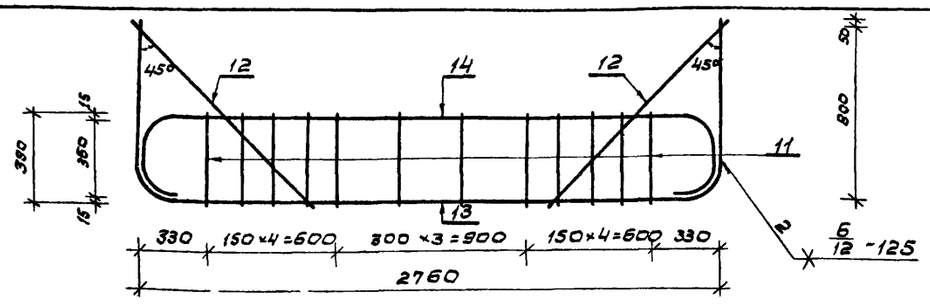
Каркасы плоские К-178 ÷ К-181

Лит.	Лист	Листов
Р	43	

В/ч 14262

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Типовые узлы, серии ТДК-Н-I-75/2 Выпуск 2 ч.II

Марка каркаса	Каркасы	NN поз	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	кол-во шт	Общая длина м	масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-182		1	260	10AII	260	7	2.0	0.617	1.3	Горячекатаная арматурная сталь кл.AII ГОСТ 5781-75 и Ст.5 сп.пс2 ГОСТ 380-71
		2	1000	16AIII	1000	1	1.0	1.58	1.6	Горячекатаная арматурная сталь кл.AIII ГОСТ 5781-75
		3	1960; 160; R 80	16AIII	2090	1	2.1	1.58	3.3	
		4	250; 1970; 160	10AIII	2710	1	2.7	0.617	1.7	
							Итого:		7.9	
К-183		1	290	10AII	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл.AII ГОСТ 5781-75 и Ст.5 сп.пс.2 ГОСТ 380-71
		6	2760	20AIII	2760	2	5.5	2.47	13.6	Горячекатаная арматурная сталь кл.AIII ГОСТ 5781-75
		7	R130; 230; R30	20AIII	610	2	1.2	2.47	3.0	
							Итого:		18.9	
К-184		1	290	10AII	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл.AII ГОСТ 5781-75 и Ст.5 сп.пс.2 ГОСТ 380-71
		8	2680	16AIII	2680	1	2.7	1.58	4.3	Горячекатаная арматурная сталь кл AIII ГОСТ 5781-75
		9	2680	10AIII	2680	1	2.7	0.617	1.7	
		10	210; R80; 250	16AIII	570	2	1.1	1.58	1.7	
							Итого:		10.0	
К-185		11	390	10AII	390	12	4.7	0.617	3.0	Горячекатаная арматурная сталь кл.AII ГОСТ 5781-75 и Ст.5 сп.пс.2 ГОСТ 380-71
		12	1150	12AIII	1150	2	2.3	0.888	2.0	Горячекатаная арматурная сталь кл.AIII ГОСТ 5781-75
		13	R130; 2760; 620	16AIII	4310	1	4.3	1.58	6.8	
		14	2720; R130	25AIII	3120	1	3.1	3.85	11.9	
							Итого:		23.7	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач.отд		Панников		20.6
Главный		Бочаров		20.6
Рук. гр.		Неустроев		19.6
Проект		Весельевский		5.6
Провер.		Щербаков		19.6

ТДК-Н-I-75/2-044

Каркасы плоские К-182 ÷ К-185

Лит.	Лист	Листов
Р	44	

В/4 14262

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

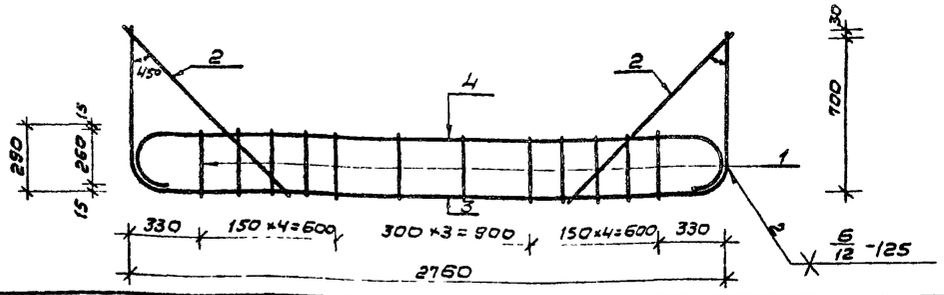
Выпуск 24

Типовые узлы серии ТДК-Н-Т-75/2

Инв.№подл. | Подп. и дата | Инв.№дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата

Каркасы

К-186



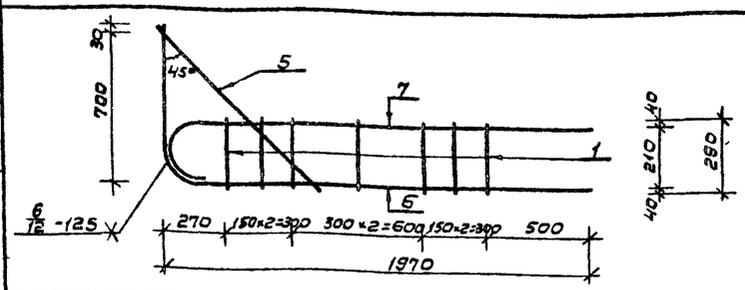
№№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
1	290	10 А II	290	12	3.5	0.617	2.2
2	1000	20 А III	1000	2	2.0	2.47	4.9
3	R130, 130, 2160	20 А III	4130	1	4.1	2.47	10.1
4	R125, 2720	25 А III	3120	1	3.1	3.85	11.9
					Итого:		29.1

Сортамент ГОСТ

Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75
В Ст 5 сп пс 2 ГОСТ 380-71

Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75

К-187



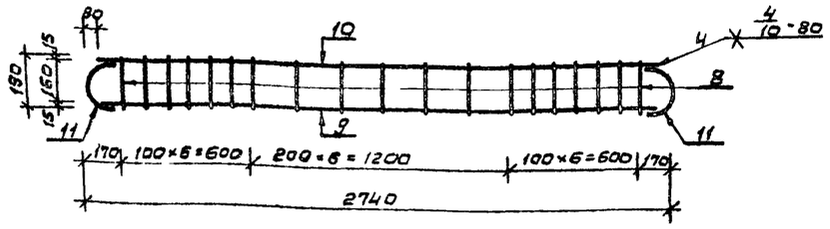
№№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
1	290	10 А II	290	7	2.0	0.617	1.2
5	1000	16 А III	1000	1	1.0	1.58	1.6
6	R130, 130, 1970, 1860	10 А III	2580	1	2.7	0.617	1.7
7	R125	16 А III	2090	1	2.1	1.58	3.3
					Итого:		7.8

Сортамент ГОСТ

Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75
В Ст. 5 сп. пс. 2 ГОСТ 380-71

Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75

К-188



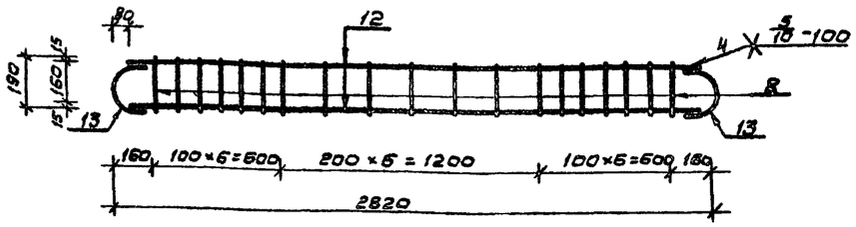
№№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
8	190	10 А II	190	19	3.6	1.58	5.7
9	2580	10 А III	2580	1	2.6	0.617	1.6
10	2580	16 А III	2580	1	2.6	1.58	4.1
11	160, 110, 160	16 А III	410	2	0.8	1.58	1.3
					Итого:		12.7

Сортамент ГОСТ

Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75
В ст.5 сп. пс. 2 ГОСТ 380-71

Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75

К-189



№№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
8	190	10 А II	190	19	3.6	0.617	2.2
12	2660	20 А III	2660	2	5.3	2.47	13.1
13	180, 180, 450	20 А III	450	2	0.9	2.47	2.2
					Итого:		17.5

Сортамент ГОСТ

Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75
В Ст.5 сп.пс.2 ГОСТ 380-71

Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач.отд.		Пенников		5.6
Гл.спец.		Бачаров		5.6
Рук.гр.		Неустроев		5.6
Проектир.		Весловский		19.5
Проверил		Шеробаров		20.5

ТДК-Н-Т-75/2-045

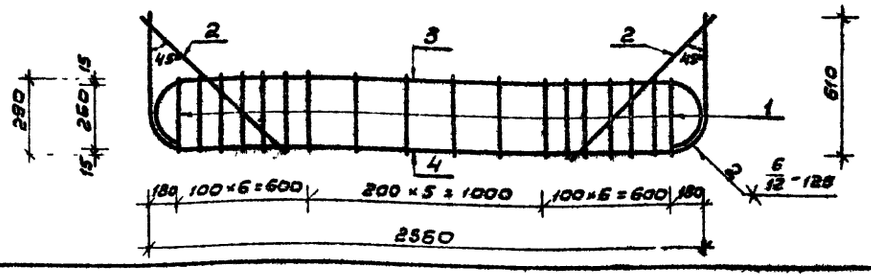
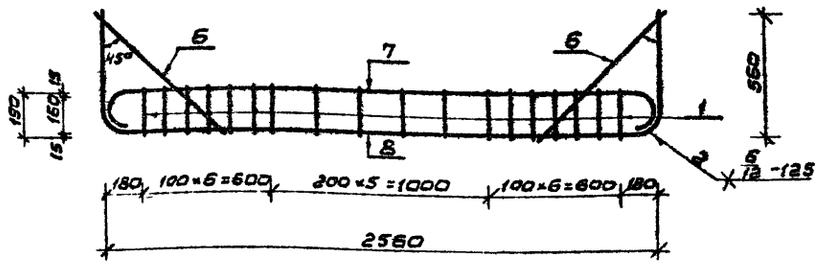
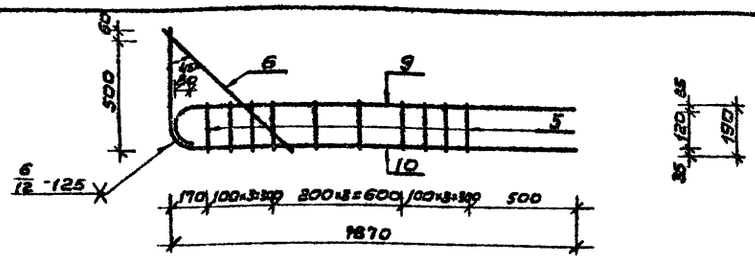
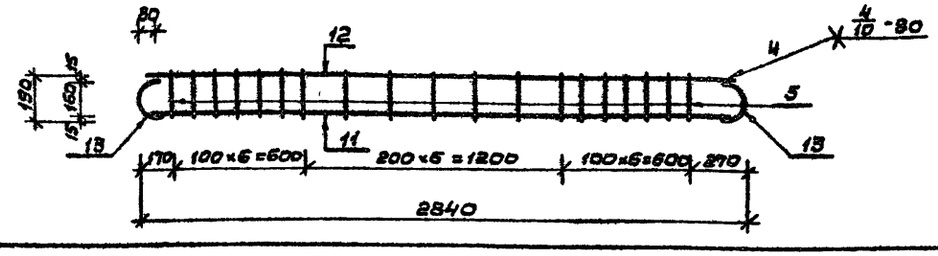
Каркасы плоские К-186 ÷ К-189

Лит.	Лист	Листов
Р	45	

8/4 14262

Типовые узлы серии ТДК-Н-Т-75/2 Выпуск 2

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Марка каркаса	Каркасы	№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-190		1	290	10АII	290	18	5.2	0.617	3.2	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 / В Ст.3 сп. пс. 2 ГОСТ 380-71
		2	860	10АIII	860	2	1.7	0.617	1.0	Горячекатаная арматурная сталь кл.АIII ГОСТ 5781-75
		3	R115 2530	25АIII	3020	1	3.0	3.85	11.6	
		4	R130 610 2560	16АIII	3670	1	3.7	1.58	5.8	
							Итого:		21.2	
К-191		5	190	10АII	190	18	3.4	0.617	2.1	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 / В Ст.5 сп. пс.2 ГОСТ 380-71
		6	720	16АIII	720	2	1.4	1.58	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл.АIII ГОСТ 5781-85
		7	R70 2530	16АIII	2860	1	2.9	1.58	4.6	
		8	280 2560 360	10АIII	3610	1	3.6	0.617	2.2	
							Итого:		11.1	
К-192		5	190	10АII	190	10	1.9	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 / В Ст.3 сп. пс. 2 ГОСТ 380-71
		6	720	16АIII	720	1	0.7	1.58	1.1	Горячекатаная арматурная сталь кл.АIII ГОСТ 5781-75
		9	R50 1860	16АIII	2020	1	2.0	1.58	3.2	
		10	1870 R50	10АIII	2400	1	2.4	0.617	1.5	
							Итого:		7.0	
К-193		5	190	10АII	190	19	3.6	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 / В Ст.3 сп. пс.2 ГОСТ 380-71
		11	2680	12АIII	2680	1	2.7	0.888	2.4	Горячекатаная арматурная сталь кл.АIII ГОСТ 5781-75
		12	2680	16АIII	2680	1	2.7	1.58	4.3	
		13	160 R80	16АIII	410	2	0.8	1.58	1.3	
							Итого:		10.2	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач.отд		Панников		5.6
Гл.спец.		Бочаров		5.6
Рук.груп.		Неустроев		5.6
Провер.		Веселовский		19.5
Провер.		Щербаков		20.5

ТДК-Н-Т-75/2-046

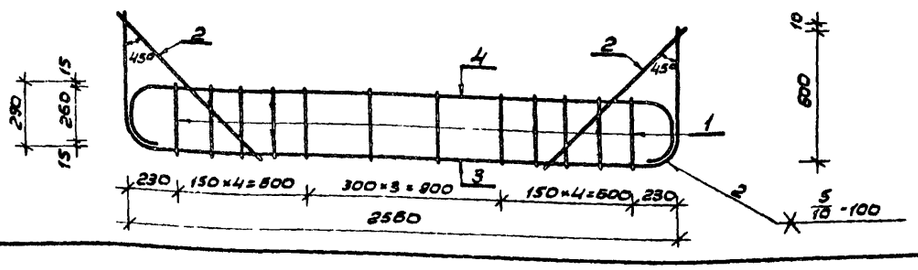
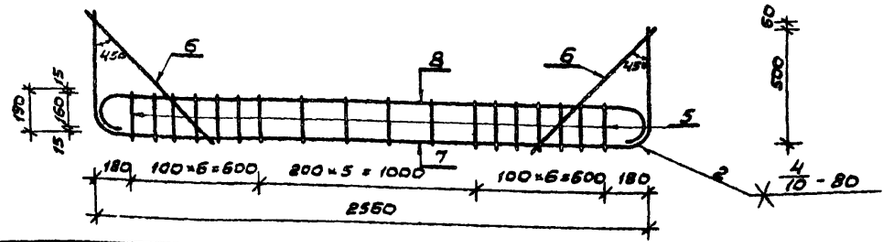
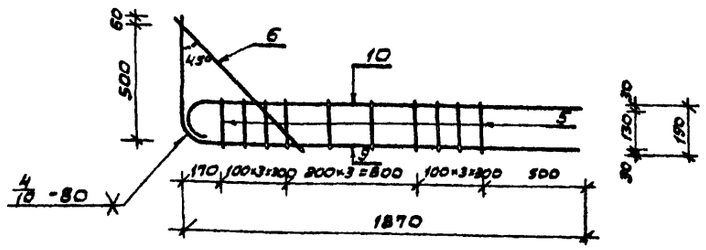
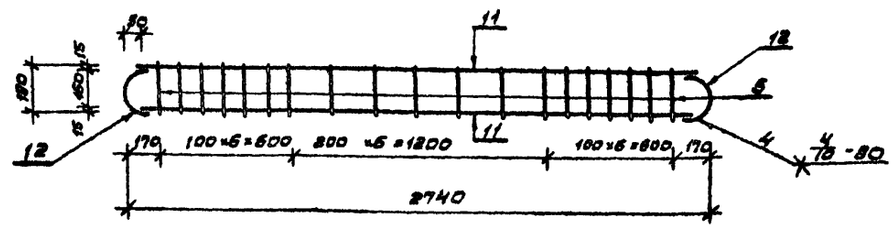
Каркасы плоские К-190 ÷ К-193

Лит.	Лист	Листов
Р	46	

6/4 14262

Выпуск 2 ч.II

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

Марка каркаса	Каркасы	NN поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-194		1	290	10АII	290	12	3.5	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 / В Ст.5 СП.ПС.2 ГОСТ 380-71
		2	860	12АIII	860	2	1.7	0.888	1.5	Горячекатаная арматурная сталь кл.АIII ГОСТ 5781-75
		3	2560	12АIII	3770	1	3.8	0.888	3.4	
		4	2530	20АIII	2860	1	2.9	2.47	7.2	
							Итого:		14.3	
К-195		5	190	10АII	190	18	3.4	0.617	2.1	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 / В Ст.5 СП.ПС.2 ГОСТ 380-71
		6	720	12АIII	720	2	1.4	0.888	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл.АIII ГОСТ 5781-75
		7	2560	10АIII	3610	1	3.6	0.617	2.2	
		8	2530	20АIII	2850	1	2.9	2.47	7.2	
							Итого:		12.7	
К-196		5	190	10АII	190	10	1.9	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 / В Ст.5 СП.ПС.2 ГОСТ 380-71
		6	720	12АIII	720	1	0.7	0.888	0.6	Горячекатаная арматурная сталь кл.АIII ГОСТ 5781-75
		9	1870 R80	10АIII	2400	1	2.4	0.617	1.5	
		10	R65 1860	12АIII	2120	1	2.1	0.888	1.9	
							Итого:		5.1	
К-197		5	190	10АII	180	19	3.6	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 / В Ст.5 СП.ПС.2 ГОСТ 380-71
		11	2580	10АIII	2580	2	5.2	0.617	3.2	Горячекатаная арматурная сталь кл.АIII ГОСТ 5781-75
		12	R80 130	10АIII	350	2	0.7	0.617	0.4	
							Итого:		5.8	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Пенников		20.6
Глав. спец.		Бочаров		20.6
Рук. гр.		Неустроев		17.6
Проект.		Веселовский		5.6
Провер.		Щербаков		19.6

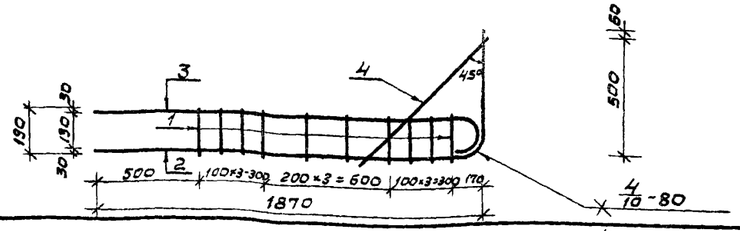
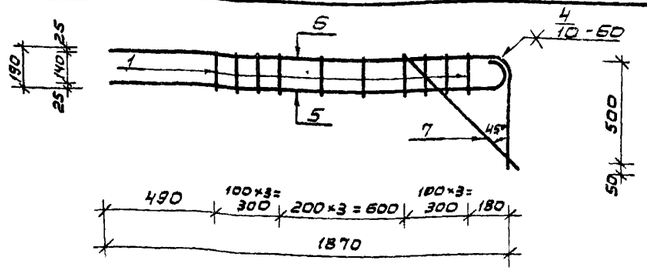
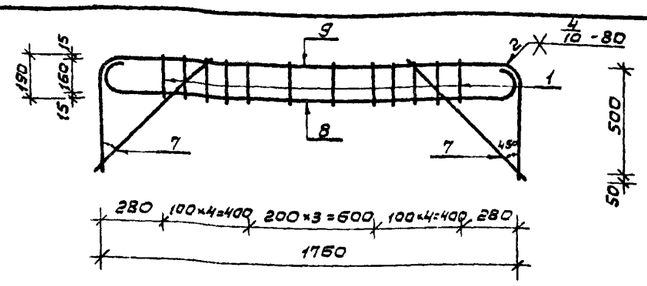
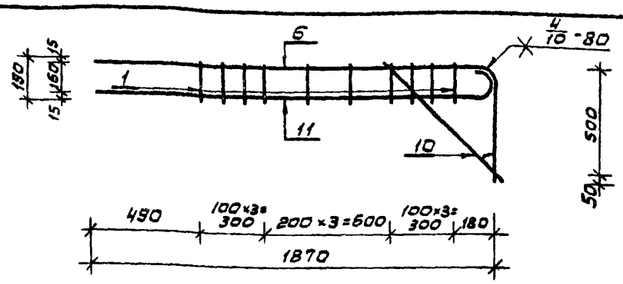
ТДК-Н-I-75/2-047

Каркасы плоские К-194 + К-197

Лит.	Лист	Листов
Р	47	

В/ч 14262

15095-03

Марка каркаса	Каркасы	№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-198		1	190	10АII	190	10	1.9	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст.5 сп.пс.2 ГОСТ 380-71
		2	1870 R65	10АIII	2400	1	2.4	0.617	1.5	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		3	R60 1880	10АIII	2000	1	2.0	0.617	1.2	
		4	720	10АIII	720	1	0.7	0.617	0.4	
							Итого:		4.4	
К-199		1	190	10АII	190	10	1.9	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст.5 сп.пс.2 ГОСТ 380-71
		5	R65 1880	12АIII	2000	1	2.0	0.888	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		6	1870 R75	10АIII	2390	1	2.4	0.617	1.5	
		7	720	12АIII	720	1	0.7	0.888	0.6	
							Итого:		5.1	
К-200		1	190	10АII	190	12	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст.5 сп.пс2 ГОСТ 380-71
		8	75 R75 1140	16АIII	2060	1	2.1	1.58	3.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		9	1760 R85	10АIII	2790	1	2.8	0.617	1.7	
		7	720	12АIII	720	2	1.4	0.888	1.2	
							Итого:		7.6	
К-201		1	190	10АII	190	10	1.9	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. пс.2 ГОСТ 380-71
		10	720	16АIII	720	1	0.7	1.58	1.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		11	R60 1880	16АIII	1990	1	2.0	1.58	3.2	
		6	1870 R70	10АIII	2390	1	2.4	0.617	1.5	
							Итого:		7.0	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сборка стержней в „крест" должна обладать нормированной точностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Начал.		Панников		5.6
Гл.спец.		Бочаров		5.6
Руководитель		Неустроев		5.6
Проектир.		Абрамова		5.6
Проверил		Цердасов		5.06

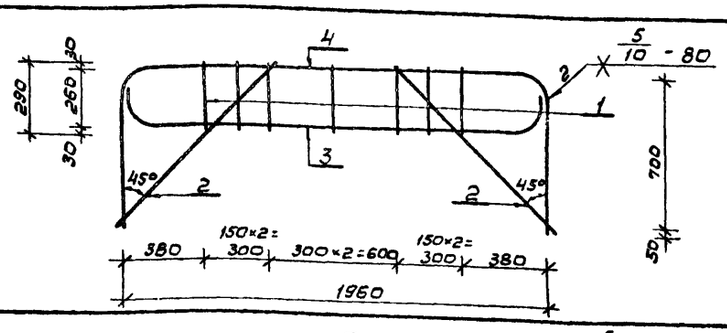
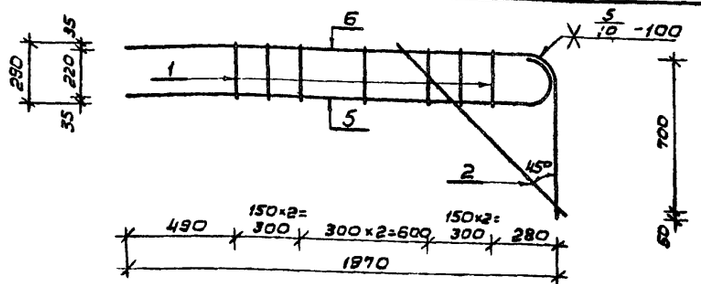
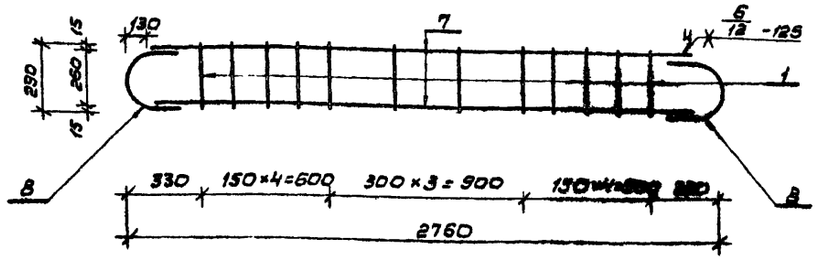
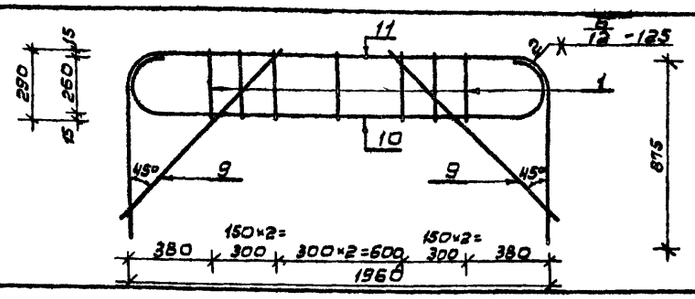
ТДК-Н-I-75/2-048

Каркасы плоские К-198 ÷ К-201

Лит.	Лист	Листов
Р	48	

В/4 14262

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Марка каркаса	Каркасы	№ поз	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-202		1	290	10AII	290	7	2.0	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл.AII ГОСТ 5781-75 / В Ст.5 сп. пс2 ГОСТ 380-71
		2	1000	20AIII	1000	2	2.0	2.47	4.9	Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75
		3	2100 2100 1930 1960	20AIII	2200	1	2.2	2.47	5.4	
		4	R80 R80	16AIII	3390	1	3.4	1.58	5.4	
							Итого:		16.9	
К-203		1	290	10AII	290	7	2.0	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл.AII ГОСТ 5781-75 / В Ст.5 сп. пс2 ГОСТ 380-71
		2	1000	20AIII	1000	1	1.0	2.47	2.5	Горячекатаная арматурная сталь - кл.AIII - ГОСТ 5781-75
		5	R100 1980 1970	20AIII	2170	1	2.2	2.47	5.4	
		6	R110	12AIII	2670	1	2.7	0.888	2.4	
							Итого:		13.9	
К-204		1	290	10AII	290	12	3.5	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 / В Ст 5 сп. пс2 ГОСТ 380-71
		7	2500	25AIII	2500	2	5.0	3.85	19.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75
		8	255 R130	25AIII	660	2	1.3	3.85	5.0	
							Итого:		22.0	
К-205		1	290	10AII	290	7	2.0	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл.AII ГОСТ 5781-75 / В Ст.5 сп. пс2 ГОСТ 380-71
		9	1000	25AIII	1000	2	2.0	3.85	7.7	Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75
		10	R116 R116 1810 1960	25AIII	2400	1	2.4	3.85	9.2	
		11	R140 R140	25AIII	3590	1	3.6	3.85	13.9	
							Итого:		32.0	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач.отд		Пономарев		20.6
Гл.в.спец.		Бочаров		20.6
Рук.гр.		Неустроев		17.6
Проект.		Абрамова		5.6
Провер.		Щербаков		13.6

ТДК-Н-I-75/2-049

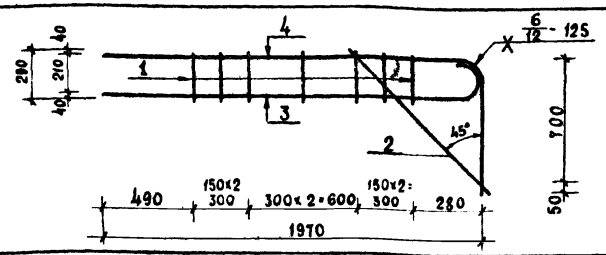
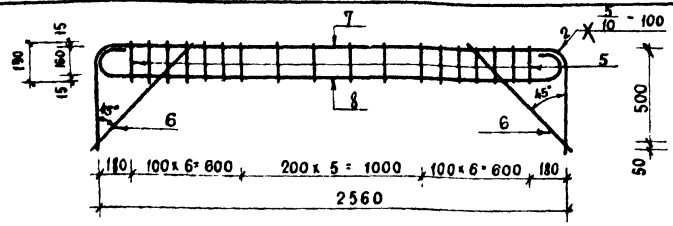
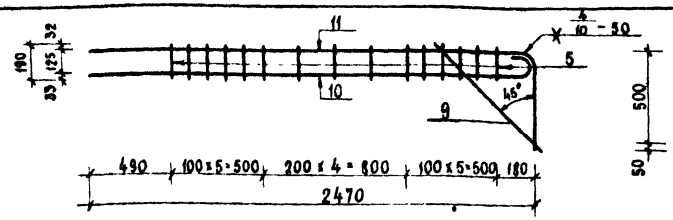
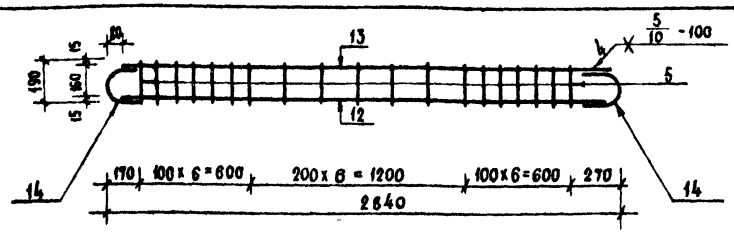
Каркасы плоские К-202÷К-205

Лит.	Лист	Листов
Р	49	

В/Ч 14262

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2 Выпуск 2 ч.II

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз.	Эскиз	Диаметр Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-206		1	290	10А II	290	7	2.0	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. пс. 2 ГОСТ 380-71
		2	1000	25А III	1000	1	1.0	3.85	3.9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3	1100 / 1960 / 1970	25А III	2170	1	2.2	3.85	8.5	
		4	1970 / 1110	12А III	2670	1	2.7	0.888	2.4	
							Итого:		16.0	
К-207		5	190	10А II	190	18	3.4	0.617	2.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		6	720	12А III	720	2	1.4	0.888	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл А III ГОСТ 5781-75
		7	2560 / R80 R80	12А III	3590	1	3.6	0.888	3.2	
		8	R75 R75 / 2530	20А III	2840	1	2.8	2.47	6.9	
							Итого:		13.4	
К-208		5	190	10А II	190	15	2.9	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		9	720	10А III	720	1	0.7	0.617	0.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		10	R50 / 2550	10А III	2550	1	2.6	0.617	1.6	
		11	2470 / R60	10А III	3000	1	3.0	0.617	1.9	
							Итого:		5.7	
К-209		5	190	10А II	190	19	3.6	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. пс. 2 ГОСТ 380-71
		12	2680	20А III	2680	1	2.7	2.47	6.7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		13	2680	16А III	2680	1	2.7	1.58	4.3	
		14	R80 / 180	20А III	450	2	0.9	2.47	2.2	
							Итого:		15.4	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Павликов		20.6
Гл. спец.		Бочаров		20.6
Рук. гр.		Нестеров		17.6
Проектир.		Абрамова		5.06
Проверил		Щербаков		12.6

ТДК-Н-I-75/2-050

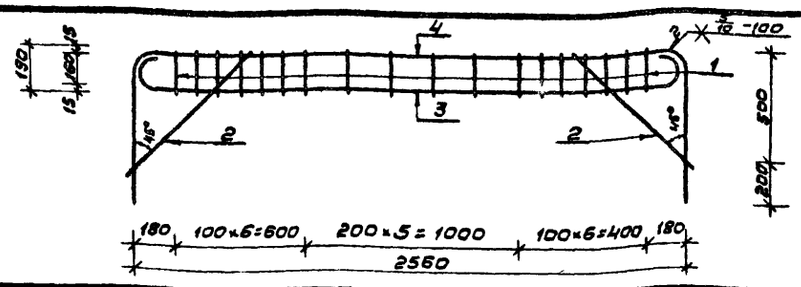
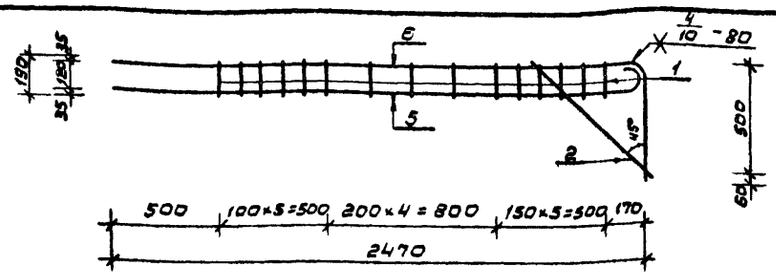
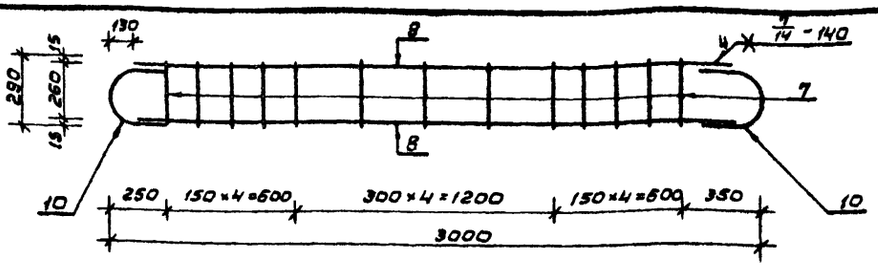
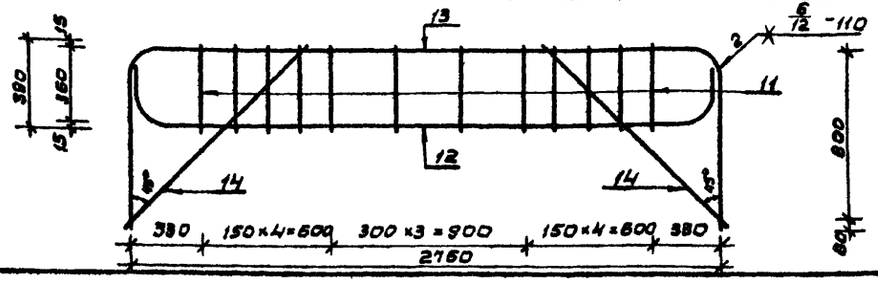
Каркасы плоские К-206 ÷ К-209.

Лит.	Лист	Листов
Р	50	

в/ч 14262

15075-03 52

Инв. № подл. | Подпись, дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись, дата

Марка каркаса	Каркасы	№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина ℓ мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-210		1	190	10 AII	190	18	3.4	0.617	2.1	Горячекатаная арматурная сталь кл AII ГОСТ 5781-75 / В ст5 Сп. пс2 ГОСТ 380-71
		2	720	16 AIII	720	2	1.4	1.58	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл AIII ГОСТ 5781-75
		3	870 870 2520 2560	20 AIII	2820	1	2.8	2.47	6.9	
		4	890 890 720	20 AIII	3880	1	3.9	2.47	9.6	
							Итого:		20.8	
К-211		1	190	10 AII	190	15	2.9	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл AII ГОСТ 5781-75 / В ст5 Сп. пс2 ГОСТ 380-71
		2	720	16 AIII	720	1	0.7	1.58	1.1	Горячекатаная арматурная сталь кл AIII ГОСТ 5781-75
		5	855 2460 2470 860	16 AIII	2580	1	2.6	1.58	4.1	
		6	860	10 AIII	3010	1	3.0	0.617	1.9	
							Итого:		8.9	
К-212		7	290	10 AII	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл AII ГОСТ 5781-75 / В ст5 Сп. пс2 ГОСТ 380-71
		8	2740	28 AIII	2740	1	2.7	4.83	13.0	Горячекатаная арматурная сталь кл AIII ГОСТ 5781-75
		9	2740	20 AIII	2740	1	2.7	2.47	6.7	
		10	2130 270 690	28 AIII	690	2	1.4	4.83	6.8	
							Итого:		28.8	
К-213		11	390	10 AII	390	12	4.7	0.617	2.9	Горячекатаная арматурная сталь кл AII ГОСТ 5781-75 / В ст5 Сп. пс2 ГОСТ 380-71
		12	2135 2135 2770 2760	25 AIII	3080	1	3.1	3.85	11.9	Горячекатаная арматурная сталь кл AIII ГОСТ 5781-75
		13	2135 2135	25 AIII	4410	1	4.4	3.85	16.9	
		14	1150	25 AIII	1150	2	2.3	3.85	8.9	
							Итого		40.6	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной мехтросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Инж.	Ленник			5.6
Гл.спец.	Бочарова			5.6
Рук.группы	Неустроев			5.6
Провер.	Абрамова			5.6
Пров.	Шарабанов			5.6

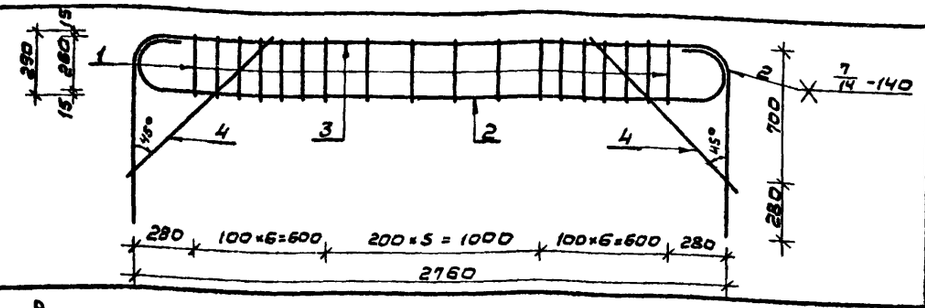
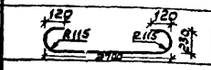
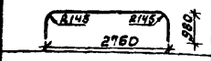
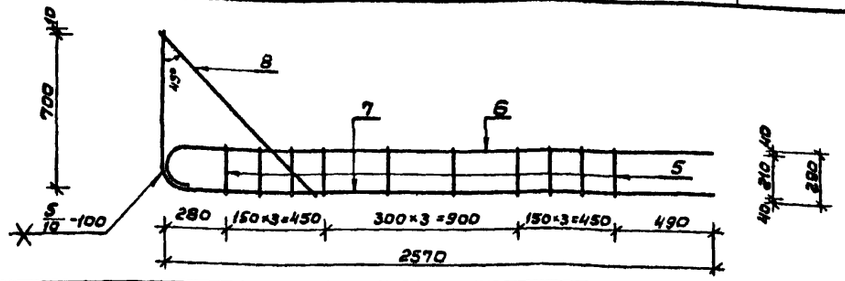
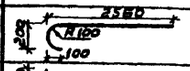
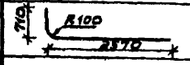
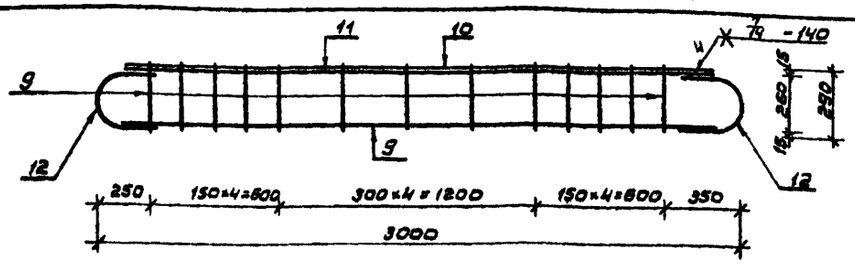
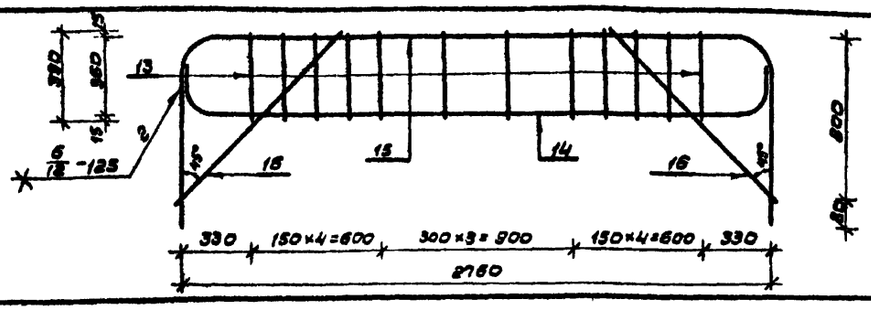
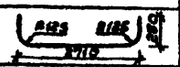
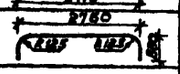
ТДК-Н-I-75/2-051

Каркасы плоские К-210 ÷ К-213

Лит. Р | Лист 51 | Листов

В/Ч 14262

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2 Выпуск 2 ч.II

Марка каркаса	Каркасы	NN поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина l мм	Кол-во n шт	Общая длина м	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-214		1	290	16АII	290	18	5220	1.57	8.2	Горячекатаная арматурная сталь класса АII ГОСТ 5781-75 / В Ст5 сп. пс2 ГОСТ 380-71
		2		25АIII	3200	1	3200	3.85	12.3	Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75
		3		28АIII	4600	1	4600	4.83	22.2	
		4	1000	25АIII	1000	2	2000	3.85	7.7	
							Итого:		50.4	
К-215		5	290	10АII	290	10	2900	1.57	4.6	Горячекатаная арматурная сталь класса АII ГОСТ 5781-75 / В Ст5 сп. пс2 ГОСТ 380-71
		6		20АIII	2720	1	2720	2.47	6.7	Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75
		7		12АIII	3250	1	3250	0.888	2.9	
		8	1000	20АIII	1000	1	1000	2.47	2.5	
							Итого:		16.7	
К-216		9	290	12АII	290	13	3770	0.888	3.3	Горячекатаная арматурная сталь класса АII ГОСТ 5781-75 / В Ст5 сп. пс2 ГОСТ 380-71
		10	2740	28АIII	2740	1	2740	4.83	12.0	Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75
		11	2740	20АIII	2740	2	5480	2.47	13.5	
		12		28АIII	690	2	1380	4.83	6.7	
							Итого:		35.5	
К-217		13	390	12АII	390	12	4680	0.888	4.2	Горячекатаная арматурная сталь класса АII ГОСТ 5781-75 / В Ст5 сп. пс2 ГОСТ 380-71
		14		25АIII	3080	1	3080	3.85	12.1	Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75
		15		25АIII	4410	1	4410	3.85	17.0	
		16	1150	28АIII	1150	2	2300	4.83	11.1	
							Итого:		44.4	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач.отд.		Панников		5.6
Гл.спец.		Бочаров		5.6
Рук.группы		Неустроев		5.6
Проект.		Бровкин		5.6
Провер.		Щербаков		5.06

ТДК-Н-I-75/2-052

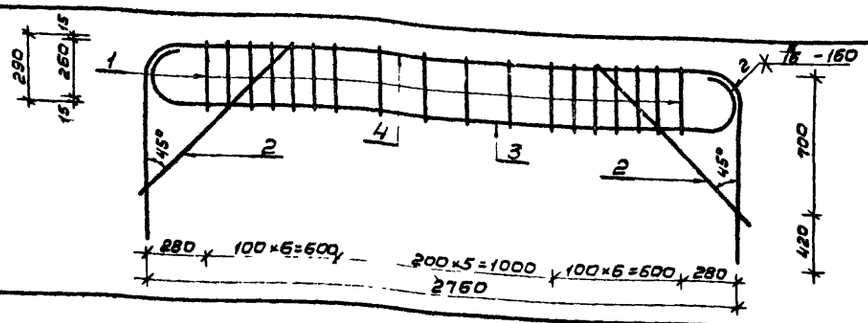
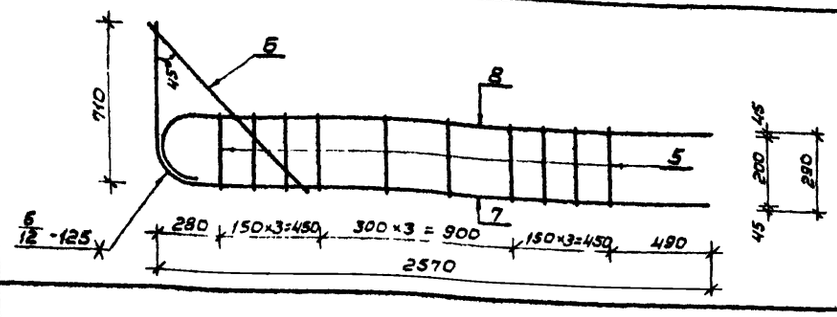
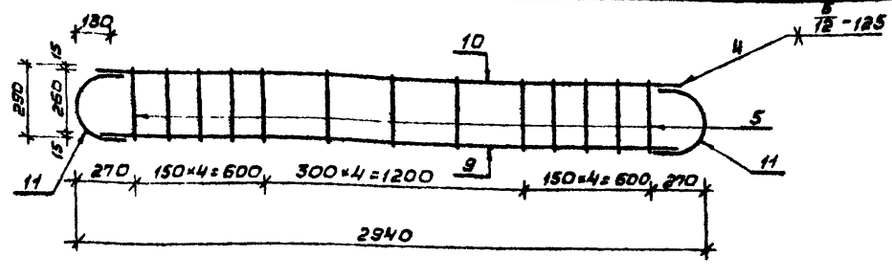
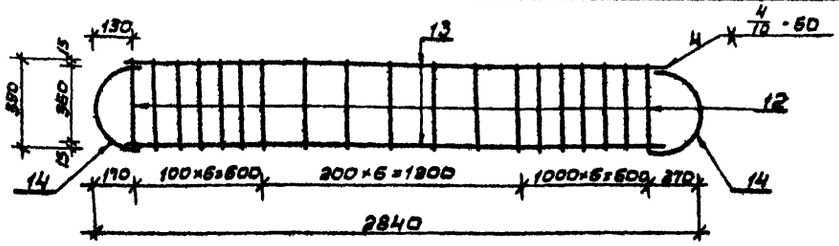
Каркасы плоские К-214÷К-217

Лит	Лист	Листов
Р	52	

Б/ч 14262

Выпуск 2 ч.II

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

Марка каркаса	Каркасы	NN поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 п.м. кг	Общая длина кг	Сортамент ГОСТ
К-218		1	290	16АII	290	18	5220	1.57	8.2	Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 / В ст5 сп. пс2 ГОСТ 380-71
		2	1000	32АIII	1000	2	2000	6.31	12.6	Горячекатанная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75
		3	2690	28АIII	3150	1	3150	4.83	15.2	
		4	2760	32АIII	4880	1	4880	6.31	30.8	
							Итого:		66.8	
К-219		5	290	10АII	290	10	2.9	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 / В Ст 5 сп. пс2 ГОСТ 380-71
		6	1000	25АIII	1000	1	1.0	3.85	3.9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		7	2570	16АIII	3240	1	3.2	1.58	5.1	
		8	2550	25АII	2750	1	2.8	3.85	10.8	
							Итого:		21.6	
К-220		5	290	10АII	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 / В Ст 5 сп. пс2 ГОСТ 380-71
		9	2680	20АIII	2680	1	2.7	2.47	6.7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		10	2680	25АIII	2680	1	2.7	3.85	10.4	
		11	660	25АIII	660	1	0.7	3.85	2.7	
							Итого:		22.1	
К-221		12	390	10АII	390	19	7.4	0.617	4.6	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 / В. Ст 5 сп. пс2 ГОСТ 380-71
		13	2580	12АIII	2580	2	5.2	0.888	4.6	Горячекатаная арматурная сталь кл А III ГОСТ 5781-75
		14	630	12АIII	630	2	1.3	0.888	1.2	
							Итого:		10.4	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормативной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Нач.отд.		Панников		20.6
Гл.инж.		Бочаров		20.6
Рук.пр.		Неустроев		19.6
Проект.		Арсеновский		5.6
Провер.		Щербаков		19.6

ТДК-Н-I-75/2-053

Каркасы плоские К-218+К-221

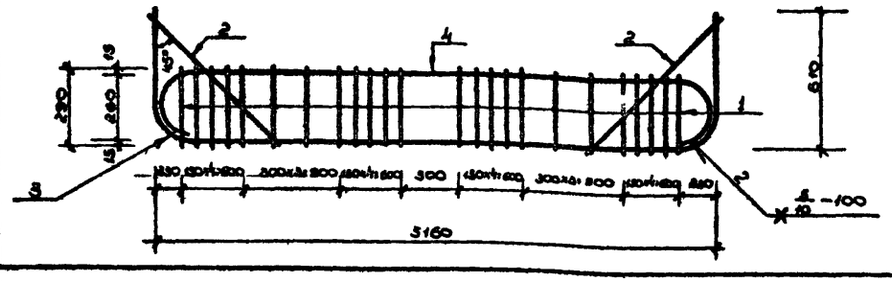
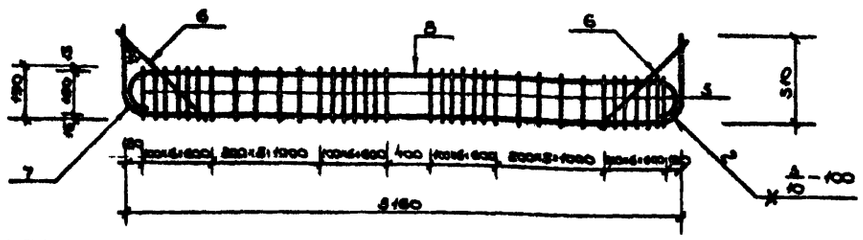
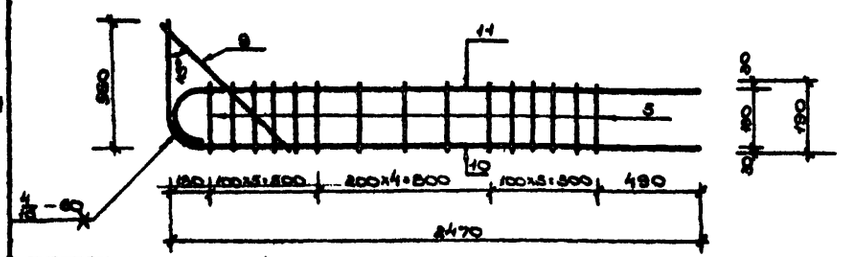
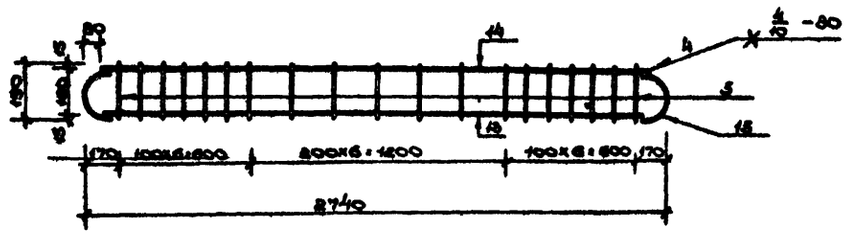
Лит.	Лист	Листов
Р	53	

В/ч 14262

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам. инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Выпуск 2 4.II

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

Марка каркаса	Каркасы	Нл. поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 пм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-222		1	290	10АII	290	24	7,0	0,617	4.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст. 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	860	12АIII	860	2	1,7	0,888	1.5	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		3	5160	10АIII	6270	1	6,3	0,617	3.9	
		4	5130	20АIII	5640	1	5,6	2,47	13,8	
							Итого:		23,5	
К-223		5	190	10АII	190	36	6,8	0,617	4,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст.5.сп,пс2 ГОСТ 380-71
		6	720	12АIII	720	2	1,4	0,888	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		7	5160	10АIII	6110	1	6,1	0,617	3,8	
		8	5140	20АIII	5460	1	5,5	2,47	13,6	
							Итого:		22,8	
К-224		9	190	10АII	190	15	2,9	0,617	1,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст.5 сп, пс.2. ГОСТ 380-71
		10	720	10АIII	720	1	0,7	0,617	0,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		11	2740 / 2730	10АIII	3000	1	3,0	0,617	1.9	
				12АIII	2580	1	2,6	0,888	2.3	
							Итого:		6,4	
К-225		13	190	10АII	190	19	3,6	1,58	5,7	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В ст.5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		14	2580	12АIII	2580	1	2,6	0,888	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		15	190	16АIII	2580	1	2,6	1.58	4.1	
				16АIII	410	2	0,8	1.58	1.3	
							Итого.		13,4	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней „в крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панников		5.06
Гл. спец.		Бочаров		
Рук. гр.		Неустроев		5.6
Проектир.		Веселовский		19.5
Проверил		Щербаков		20.5

ТДК-Н-I-75/2-054

Каркасы плоские К-222 + К-225.

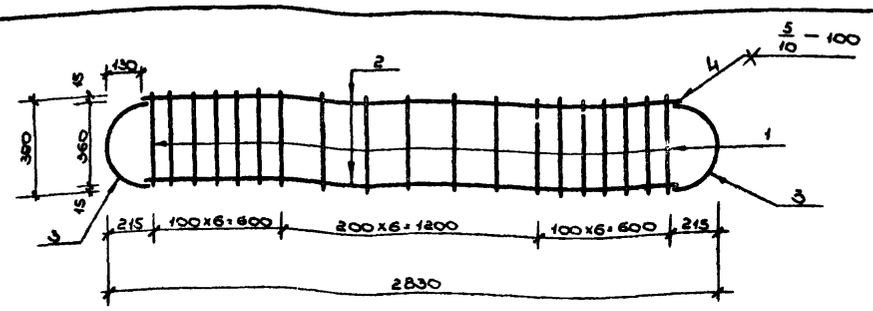
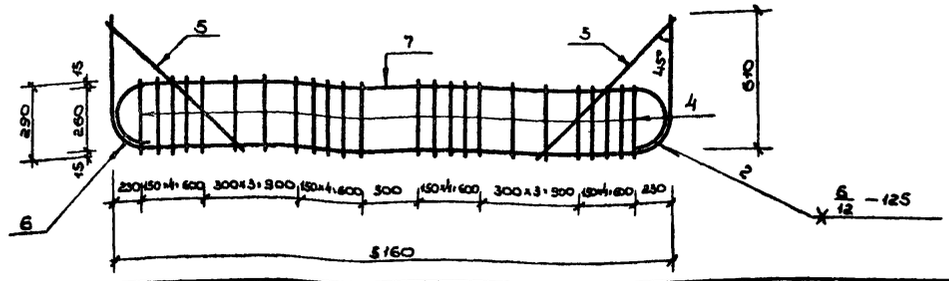
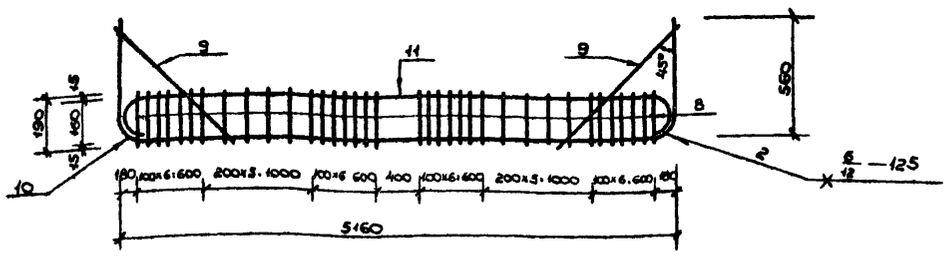
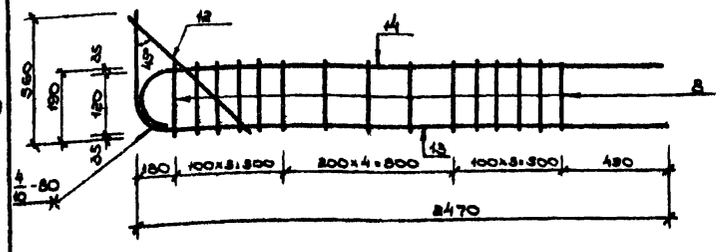
Лит	Лист	Листов
Р	54	

В/Ч 14262

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Выпуск 2 4.II

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

Марка каркаса	Каркасы	Мн поз	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 пм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-226		1	390	10 А II	390	19	7,4	0,617	4,6	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	2570	20 А III	2570	2	5,0	2,47	12,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3	R130 230	20 А III	710	2	1,4	2,47	3,5	
								Итого:	20,5	
К-227		4	290	10 А II	290	24	7,0	0,617	4.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		5	860	10 А II	860	2	1,7	0,617	1.0	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		6	R130 5160	16 А III	6270	1	6,3	1.58	10.0	
		7	R120 5130	25 А III	5640	1	5,6	3,85	21.6	
								Итого:	36,9	
К-228		8	190	10 А II	190	36	6,8	0,617	4,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		9	720	16 А III	720	2	1,4	1.58	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		10	5160	16 А III	6210	1	6,2	1.58	9,8	
		11	R70 5130	25 А III	5460	1	5,5	3,85	21,2	
								Итого:	37,4	
К-229		8	190	10 А II	190	15	2,9	0,617	1,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		12	720	10 А III	720	1	0,7	0,617	0,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		13	2140	10 А III	3000	1	3.0	0,617	1.9	
		14	R60 2130	16 А III	2580	1	2,6	1,58	4.1	
								Итого.	8,2	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней „в крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панников		5.06
Зл. спец.		Бочаров		5.06
Рук. гр.		Неустроев		7.6
Проектир.		Веселовский		19.5
Проверил		Щербаков		20.06

ТДК-Н-I-75/2-055

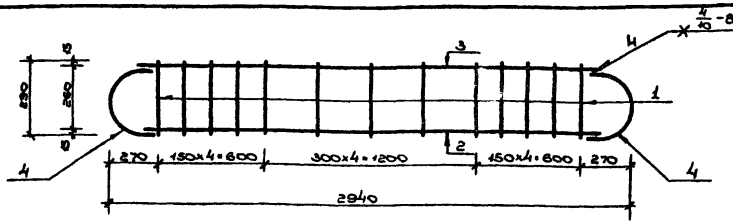
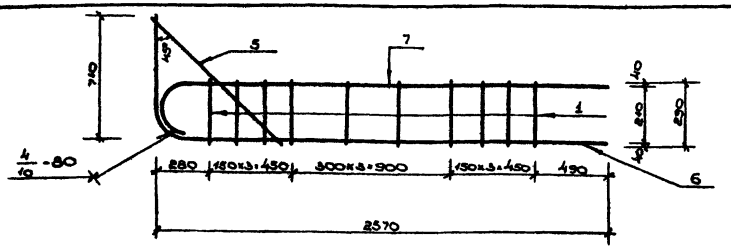
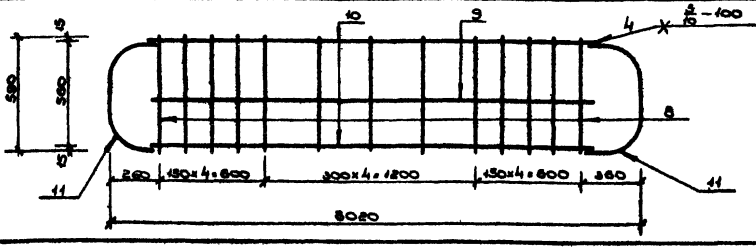
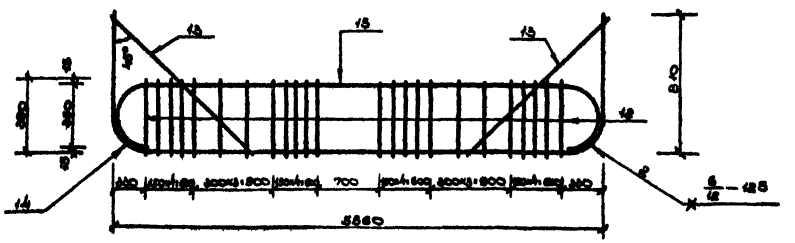
Каркасы плоские К-226 + К-229.

Лит	Лист	Листов
Р	55	

В/ч 14262

Выпуск 2 ч.II

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 пм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-230		1	290	10 А II	290	13	3,4	0,617	2,1	Горячекатаная арматурн. сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	2680	12 А III	2680	1	2,7	0,888	2,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3	2680	16 А III	2680	1	2,7	1.58	4.3	
		4	210	16 А III	570	2	1,1	1.58	1,7	
								Итого:	10,5	
К-231		1	290	10 А II	290	10	2,9	0,617	1,8	Горячекатаная арматурн. сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		5	1000	16 А III	1000	1	1.0	1.58	1.6	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		6	2570	10 А III	3230	1	3,2	0,617	2,0	
		7	100 2560	16 А III	2770	1	2,8	1.58	4,4	
								Итого:	9,8	
К-232		8	590	10 А II	590	13	7,7	0,617	4,8	Горячекатаная арматурн. сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		9	2760	10 А III	2760	1	2,8	0,617	1.7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		10	2760	20 А III	2760	2	5,5	2,47	13,6	
		11		20 А III	910	2	1,8	2,47	4,4	
								Итого:	24,5	
К-233		12	390	10 А II	390	24	9,4	0,617	5,8	Горячекатаная арматурн. сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		13	1150	12 А III	1150	2	2,3	0,888	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		14	5560	16 А III	7060	1	7,1	1.58	11.2	
		15	5520	25 А III	6240	1	6,2	3,85	23,9	
								Итого:	43,0	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней „в крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панников		5.06
Гл. спец.		Бочаров		5.6
Рук. гр.		Неустроев		5.6
Проектир.		Веселовский		8.5
Проверил		Щербаков		20.05

ТДК-Н-I-75/2-056

Каркасы плоские К-230 ÷ К-235.

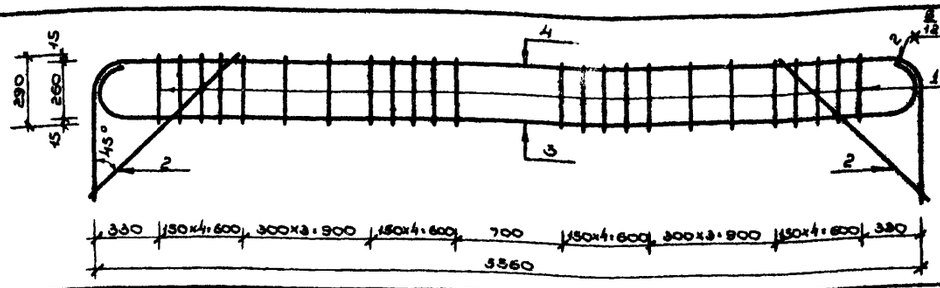
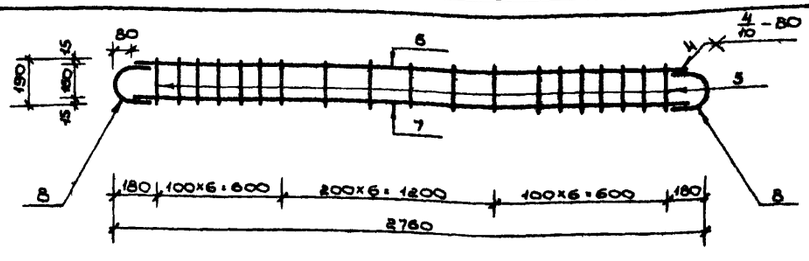
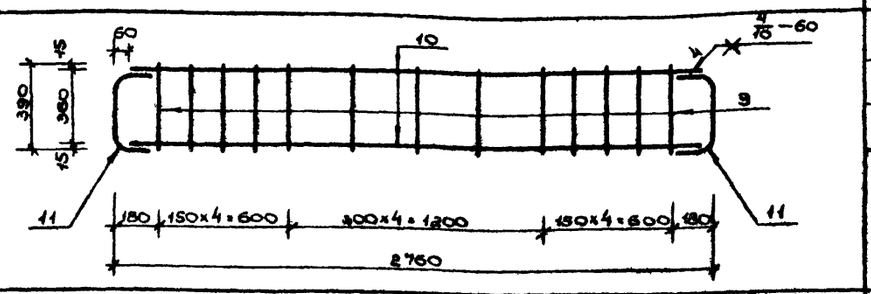
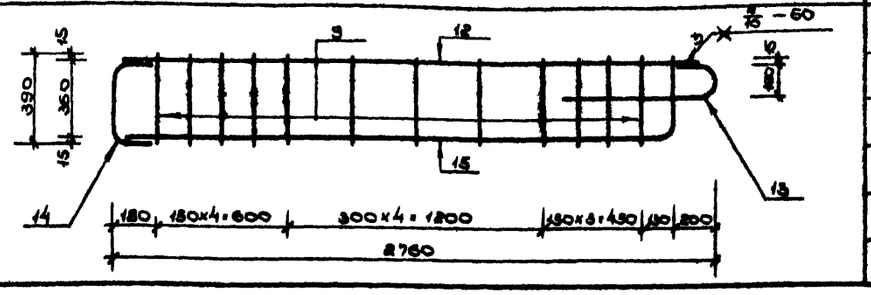
Лит	Лист	Листов
Р	56	

В/ч 14262

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Выпуск 2 4.II

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 пм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-234		1	290	10 А II	290	24	7,0	0,617	4,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	1000	20 А III	1000	2	2,0	2,47	4,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3	5520	25 А III	5910	1	5,9	3,85	22,7	
		4	5560	20 А III	6870	1	6,9	2,47	17,0	
							Итого:		48,9	
К-235		5	190	10 А II	190	19	3,6	0,617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		6	2600	16 А III	2600	1	2,6	1,58	4,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		7	2600	12 А III	2600	1	2,6	0,888	2,3	
		8	280 160	16 А III	430	2	0,9	1,58	1,4	
							Итого:		10,0	
К-236		9	390	10 А II	390	13	5,1	0,617	3,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		10	2640	12 А III	2640	2	5,3	0,888	4,7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		11	260 120	12 А III	550	2	1,1	0,888	1,0	
							Итого:		8,8	
К-237		9	390	10 А II	390	12	4,7	0,617	2,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		12	2700	12 А III	2700	1	2,7	0,888	2,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		13	280 120 750	12 А III	1000	1	1,0	0,888	0,9	
		14	280 120	12 А III	550	2	1,1	0,888	1,0	
		15	260 2850	12 А III	2850	1	2,9	0,888	2,6	
							Итого:		9,8	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней „в крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панников		5.06
Гл. спец.		Бочаров		5.6
Рук. гр.		Неустроев		5.6
Проектир.		Абрамова		5.6
Проверил		Шабаков		5.06

ТДК-Н-I-75/2-057

Каркасы плоские К-234 + К-237.

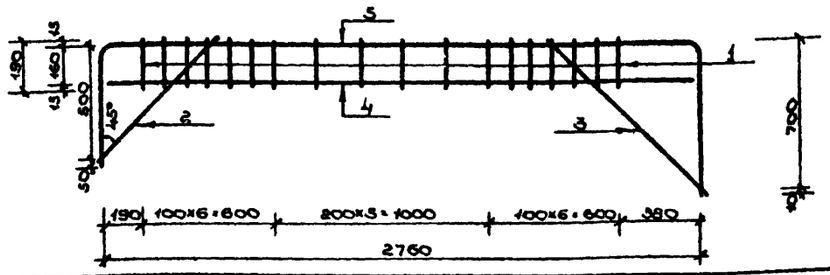
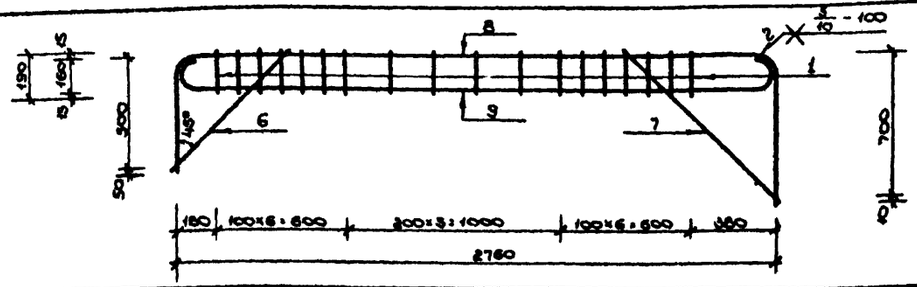
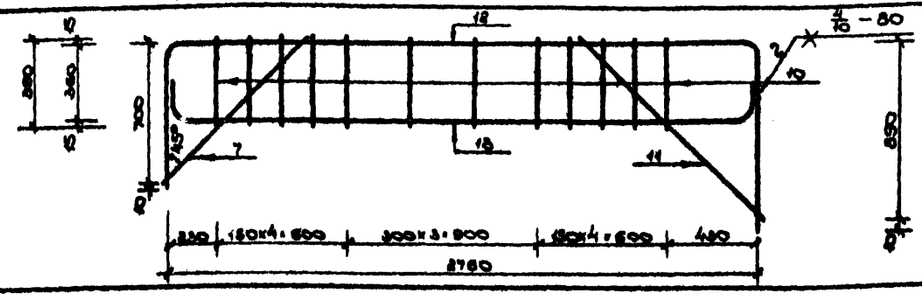
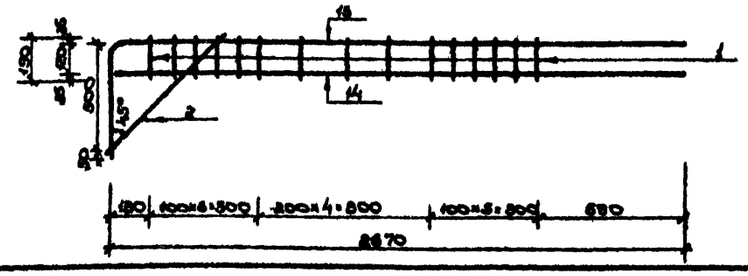
Лит.	Лист	Листов
Р	57	

В/ч 14262

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Выпуск 2 4.II

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз.	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1 пм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-238		1	190	10 АII	190	18	3,4	0,617	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	720	10 АIII	720	1	0,7	0,617	4,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		3	1000	10 АIII	1000	1	1.0	0,617	0,6	
		4	2740	10 АIII	2740	1	2,7	0,617	1.7	
		5	2760	10 АIII	3980	1	4,0	0,617	2,5	
							Итого:		11.3	
К-239		1	190	10 АII	190	18	3,4	0,617	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		6	720	12 АIII	720	1	0,7	0,888	0,6	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		7	1000	12 АIII	1000	1	1.0	0,888	0,9	
		8	2760	12 АIII	3950	1	4.0	0,888	3,6	
		9	2740	20 АIII	3040	1	3,0	2,47	7,4	
							Итого:		14,6	
К-240		10	390	10 АII	390	12	4,7	0,617	2,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		7	1000	12 АIII	1000	1	1.0	0,888	0,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		11	1260	12 АIII	1260	1	1.3	0,888	1,2	
		12	2760	12 АIII	4320	1	4.3	0,888	3,8	
		13	2740	16 АIII	2890	1	3,0	1.58	4,7	
							Итого:		13,5	
К-241		1	190	10 АII	190	15	2,9	0,617	1,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	720	10 АIII	720	1	0,7	0,617	0,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		14	2650	10 АIII	2650	1	2,7	0,617	1.7	
		15	2670	10 АIII	3200	1	3,2	0,617	2,0	
							Итого:		5,9	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным гранем рабочих стержней.
3. Сварка стержней, в крест должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панников		5.06
Гл. спец.		Бочаров		5.06
Рук. гр.		Неустроев		5.6
Проектир.		Абрамова		5.6
Проверил		Щербаков		5.06

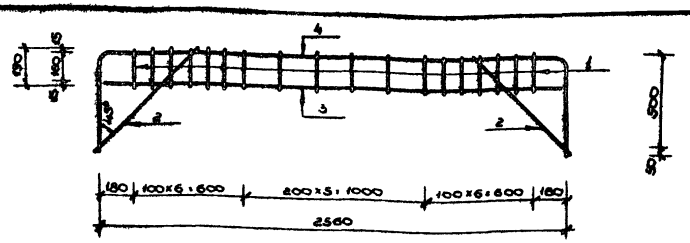
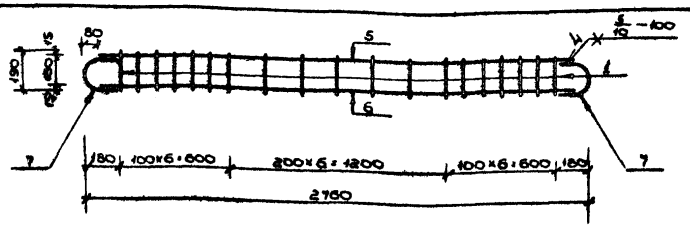
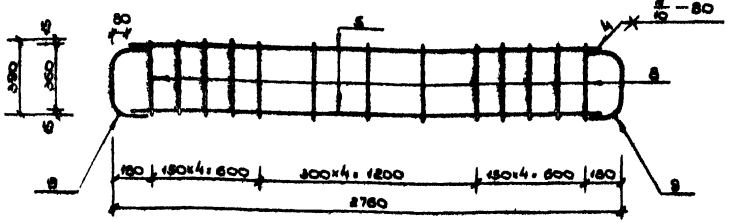
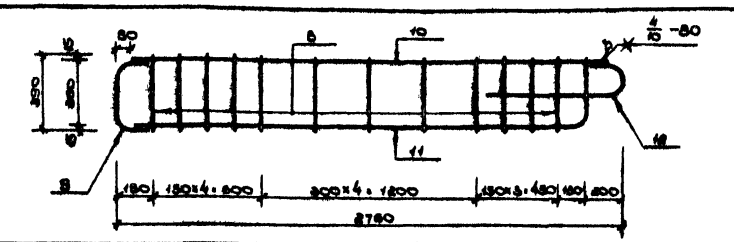
ТДК-Н-I-75/2-058

Каркасы плоские К-238 + К-241.

Лит.	Лист	Листов
Р	58	

В/Ч 14262

15075-03 60

Марка каркаса	Каркасы	№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 пм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-242		1	190	10 AII	190	18	3,4	0,617	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 Ст5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	720	10 AIII	720	2	1,4	0,617	0,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75
		3	2540	10 AIII	2540	1	2,5	0,617	1,5	
		4	2560 330 850	10 AIII	3620	1	3,6	0,617	2,2	
							Итого:		6,7	
К-243		1	190	10 AII	190	19	3,6	0,617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 Ст5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		5	2600	16 AIII	2600	1	2,6	1,58	4,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75
		6	2600	20 AIII	2600	1	2,6	2,47	6,4	
		7	180 180	20 AIII	430	2	0,9	2,47	2,2	
							Итого:		14,9	
К-244		8	380	10 AII	380	13	5,1	0,617	3,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 Ст5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		5	2600	16 AIII	2600	2	5,2	1,58	8,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75
		9	180 180	16 AIII	610	2	1,2	1,58	1,9	
							Итого:		13,2	
К-245		8	380	10 AII	380	18	4,1	0,617	2,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 Ст5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		9	180 180	16 AIII	610	1	0,6	1,58	0,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75
		10	2680	16 AIII	2680	1	2,7	1,58	4,3	
		11	2820 180	16 AIII	2820	1	2,8	1,58	4,4	
		12	1000 180	16 AIII	1000	1	1,0	1,58	1,6	
							Итого:		14,1	

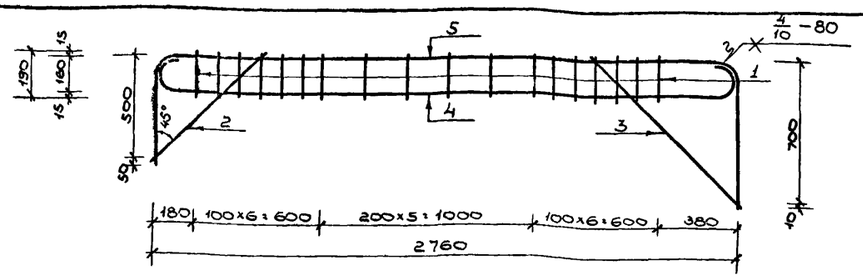
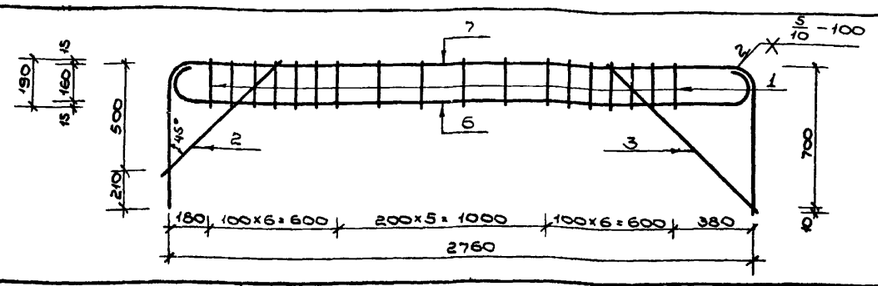
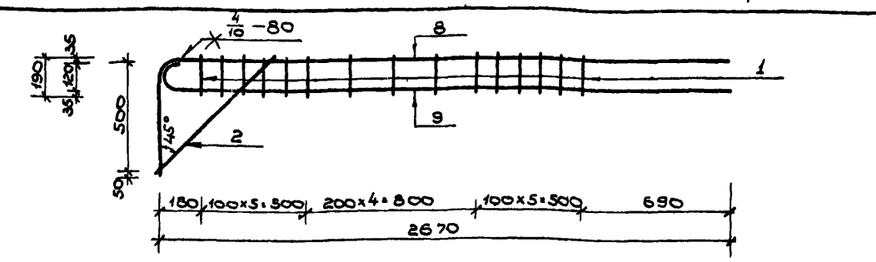
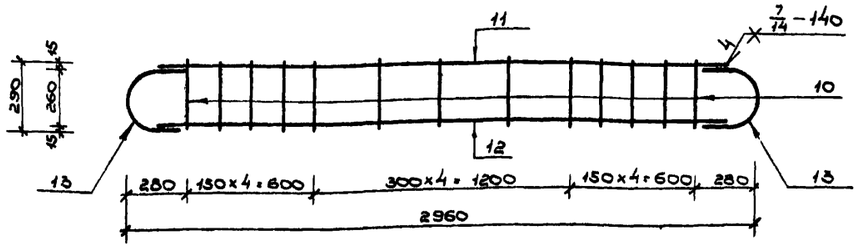
Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней „в крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Гип	Лунев				ТДК-Н-I-75/2-059
Нач. отд.	Данилов				
Гл. конс.	Данилов				Каркасы плоские К-242 ÷ К-245
Рук. гр.	Нестеров				
Констр.	Абрамова				Лист 2
Проверил	Шарабанов				в/ч 14262

Выпуск 2 4 II

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

Марка каркаса	Каркасы	Нн поз.	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Колич. шт.	Общая длина пм	Масса 1 пм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-246		1	190	10 А II	190	18	3,4	0,617	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	720	16 А III	720	1	0,7	1,58	1,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3	1000	16 А III	1000	1	1.0	1.58	1,6	
		4	2740	16 А III	3070	1	3,1	1.58	4,9	
		5	2760	10 А III	3950	1	4 0	0,617	2,5	
							Итого:		12,2	
К-247		1	190	10 А II	190	18	3,4	0,617	2.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	720	16 А III	720	1	0,7	1.58	1.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3	1000	16 А III	1000	1	1.0	1.58	1.6	
		6	2720	20 А III	3020	1	3.0	2,47	7,4	
		7	2760	20 А III	4100	1	4.1	2,47	10,1	
							Итого:		22,3	
К-248		1	190	10 А II	190	15	2,9	0,617	1,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	720	16 А III	720	1	0,7	1,58	1,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		8	2670	10 А III	3190	1	3,2	0,617	2.0	
		9	2660	16 А III	2780	1	2,8	1.58	4,4	
							Итого:		9.3	
К-249		10	290	10 А II	290	13	3,8	0,617	2,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		11	2700	20 А III	2700	1	2,7	2,47	6,7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		12	2700	28 А III	2700	1	2,7	4,83	13.0	
		13	270	28 А III	690	2	1.4	4,83	6,8	
							Итого:		28,8	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней „в крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панников		5.06
Гл. спец.		Бочаров		5.06
Рук. гр.		Неустроев		7.6
Проектир.		Абрамова		5.6
Проверил		Щербаков		5.06

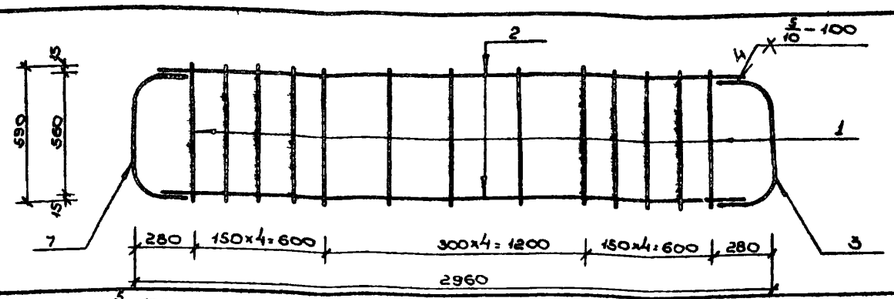
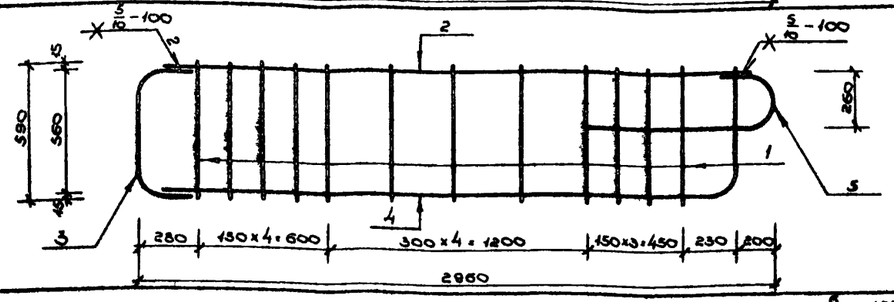
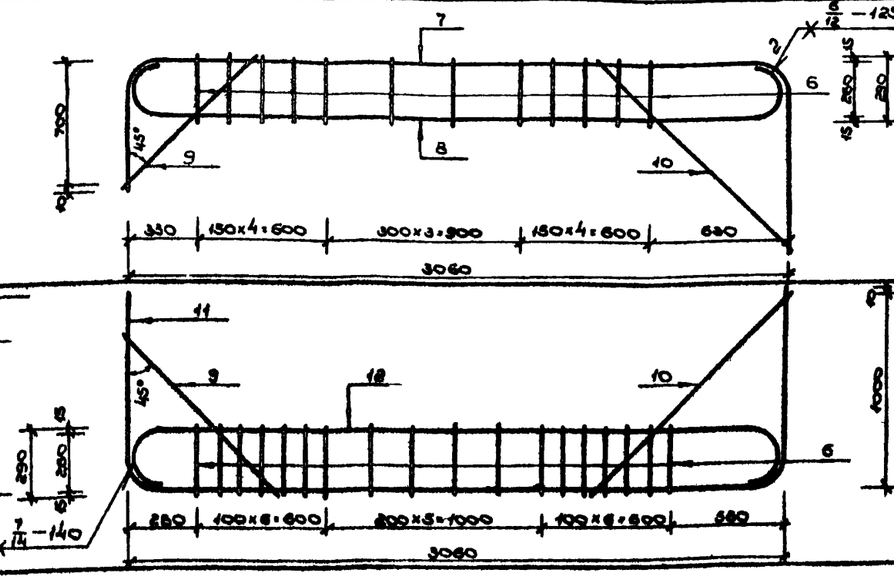
ТДК-Н-I-75/2-060

Каркасы плоские К-246 – К-249

Лит	Лист	Листов
Р		

В/Ч 14262

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Марка каркаса	Каркасы	№ поз	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Колич. шт	Общая длина пм	Масса 1 пм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-250		1	590	10 AII	590	13	7,7	0,617	4,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	2760	20 AIII	2760	2	5,5	2,47	13,6	Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75
		3	200 А100 А100 590	20 AIII	870	2	1,7	2,47	4,2	
							Итого:		22,6	
К-251		1	590	10 AII	590	12	7,1	0,617	4,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	2760	20 AIII	2760	1	2,8	2,47	6,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75
		3	200 А100 А100 590	20 AIII	870	1	0,9	2,47	2,2	
		4	2660 А100 590	20 AIII	3190	1	3,2	2,47	7,9	
		5	А100 200 А100 900 590	20 AIII	1250	1	1,3	2,47	3,2	
							Итого:		24,6	
К-252		6	290	10 AII	290	12	7,1	0,617	4,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		7	3060 А140 А140 290 290	16 AIII	4660	1	4,7	1,58	7,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75
		8	120 120 А120 3020 290	25 AIII	3340	1	3,5	3,85	13,5	
		9	1000	25 AIII	1000	1	1,0	3,85	3,9	
		10	1420	25 AIII	1420	1	1,4	3,85	5,4	
							Итого:		34,6	
К-258		6	290	10 AII	290	18	5,2	0,617	3,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		9	1000	25 AIII	1000	1	1,0	3,85	3,9	
		10	1420	25 AIII	1420	1	1,4	3,85	5,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75
		11	А140 А140 290	28 AIII	4960	1	5,0	4,83	24,2	
		12	А110 3900 А110 290	25 AIII	3900	1	3,5	3,85	13,5	
							Итого:		50,2	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней „в крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	

Гип	Лист	№ докум.	Подпись
Нач. отд.		Пашников	
Гл. спец.		Бочкарев	
Рук. гр.		Начатеров	
Проектир.		Волкова	
Пров.		Шарабарина	

ТДК-Н-I-75/2-061

Каркасы плоские К-250 ÷ К-258.

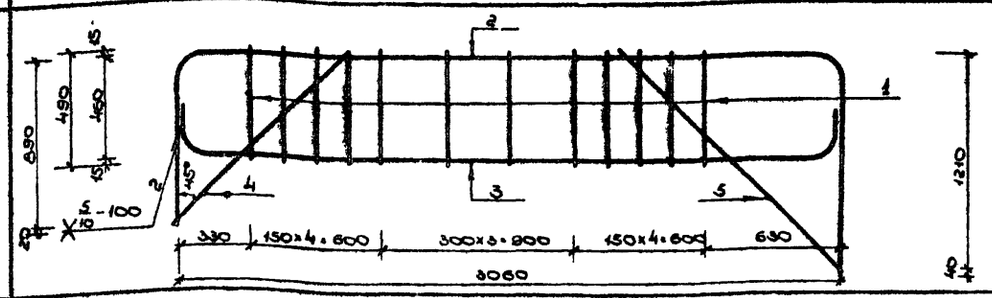
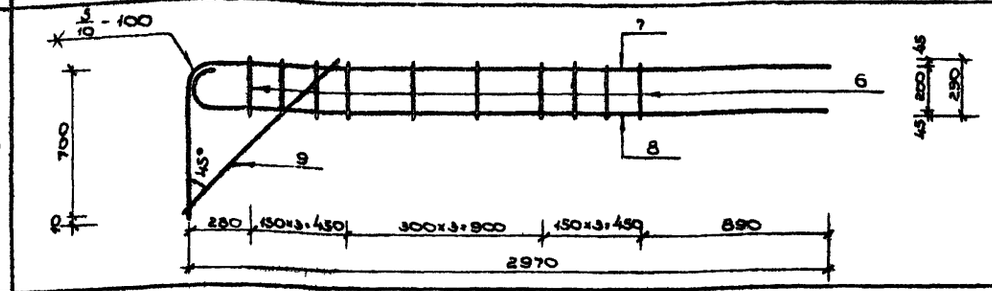
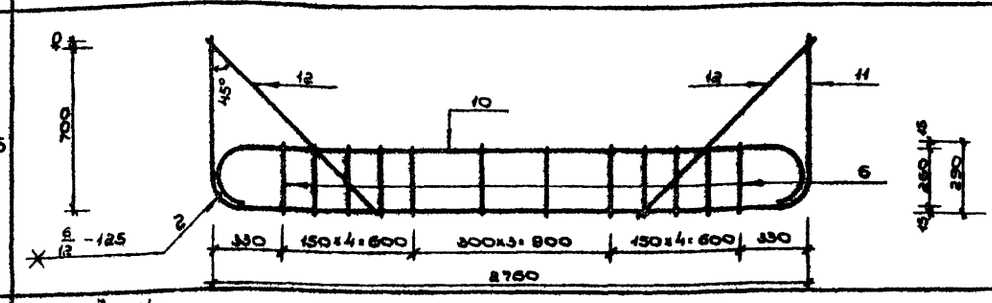
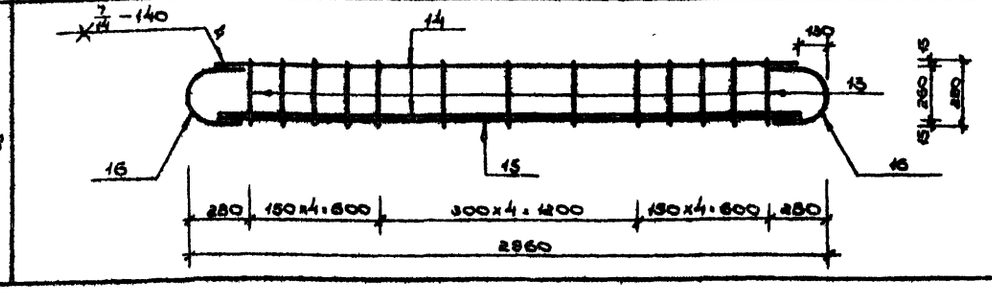
Лит.	Масса	Масштаб
Р		

Лист	Листов
61	

В/Ч 14262

Выпуск 2 ч. II

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Колич шт	Общая длина пм	Масса 1 пм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-254		1	490	10 А II	490	12	5,9	0.617	3,6	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	3060	20 А III	5120	1	5.1	2.47	12,6	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3	3020	20 А III	3330	1	3,3	2,47	8,2	
		4	1280	25 А III	1280	1	1.3	3,85	5.0	
		5	1700	25 А III	1700	1	1,7	3,85	6,5	
							Итого:		35,9	
К-255		6	290	10 А II	290	10	2,9	0,617	1 8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		7	2970	12 А III	3640	1	3,6	0,888	3,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		8	2970	20 А III	3160	1	3,2	2,47	7,9	
		9	1000	20 А III	1000	1	1,0	2,47	2,5	
							Итого:		15,4	
К-256		6	290	10 А II	290	12	3,5	0.617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		10	2780	25 А III	3240	1	3,2	3,85	12,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		11	2760	16 А III	4060	1	4.1	1.58	6,5	
		12	1000	25 А III	1000	2	2.0	3,85	7,7	
							Итого:		28,7	
К-257		13	290	12 А II	290	13	3,8	0,888	3,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 5058-65
		14	2700	20 А III	2700	2	5,4	2,47	13,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		15	2700	28 А III	2700	1	2,7	4,83	13,0	
		16	270	28 А III	690	2	1,4	4,83	6,8	
							Итого:		36,5	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней „в крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Пашников		5.04
Гл. спец.		Бочаров		
Рук. гр.		Неустроев		5.6
Проектир.		Волкова		18.5
Проверил		Щербаков		22.05

ТДК-Н-I-75/2-062

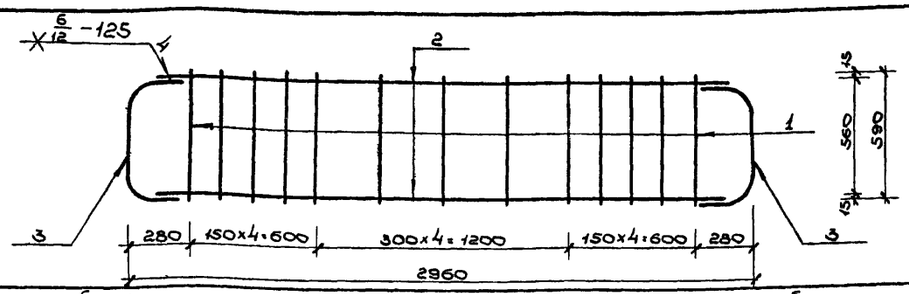
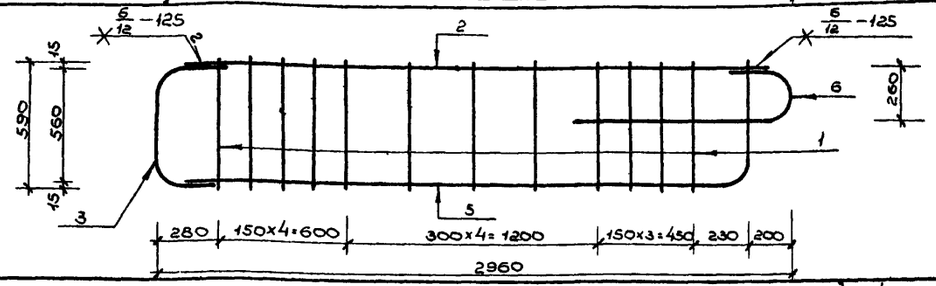
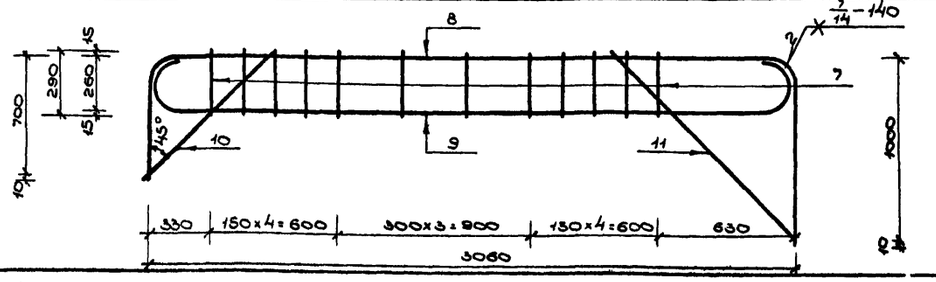
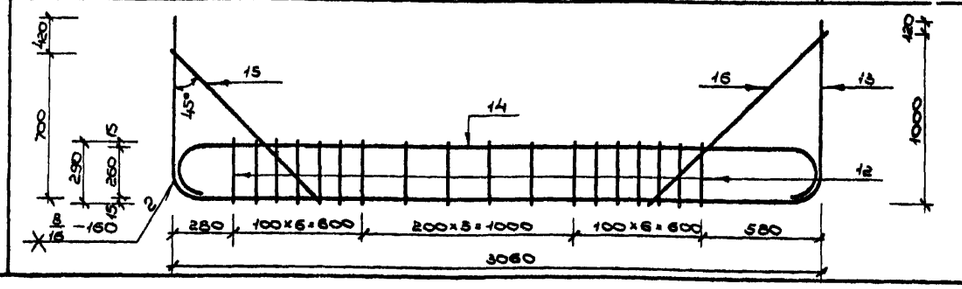
Каркасы плоские К-254 ÷ К-257.

Лит.	Лист	Листов
Р	62	

Б/Ч 14262

15079-03

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2 Выпуск 2 ч. II

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Колич. шт	Общая длина пм	Масса 1 пм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-258		1	590	10 А II	590	13	7,7	0,617	4,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	2710	25 А III	2710	2	5,4	3,85	20,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3	250 R125 R125 310 560	25 А III	950	2	1.9	3,85	7,3	
							Итого:		32,9	
К-259		1	590	10 А II	590	12	7,1	0,888	6,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	2710	25 А III	2710	1	2,7	3,85	10,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		5	2630 R125 580	25 А III	3150	1	3,2	3,85	12,3	
		6	250 R130 1080 260	25 А III	1470	1	1.5	3,85	5,8	
		3	250 R125 R125 310 560	25 А III	950	1	1.0	3,85	3,9	
							Итого:		38,7	
К-260		7	290	10 А II	290	12	3,5	0,888	3,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		8	3060 R140 R140 710 1010	16 А III	4670	1	4,7	1.58	7,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		9	120 120 R120 3020 240	28 А III	3540	1	3,5	4,83	16,9	
		10	1000	28 А III	1000	1	1.0	4,83	4,8	
		11	1480	28 А III	1480	1	1,5	4,83	7,2	
							Итого:		39,4	
К-261		12	290	16 А II	290	18	5,2	1.58	8,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		13	120 R140 R140 3060 120	32 А III	5180	1	5,2	6.31	32,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		14	R110 3020 R110 110 110 220	28 А III	3450	1	3,5	4.83	16,9	
		15	1000	32 А III	1000	1	1.0	6.31	6.3	
		16	1420	32 А III	1420	1	1.4	6.31	8,8	
							Итого:		73,0	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней „в крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панников		5.06
Гл. спец.		Бочаров		5.06
Рук. гр.		Неустроев		5.6
Проектир.		Волкова		19.5
Провер.		[illegible]		20.6

ТДК-Н-I-75/2-063

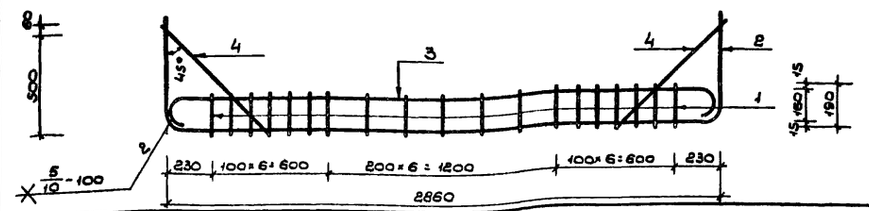
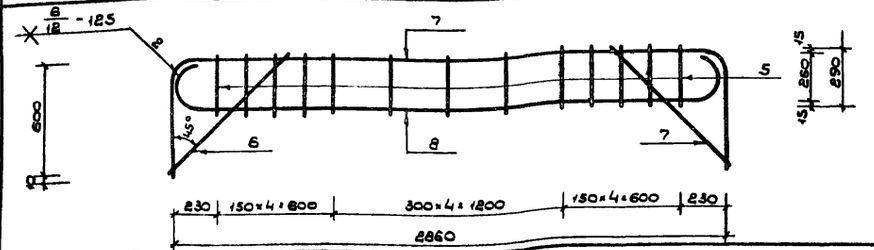
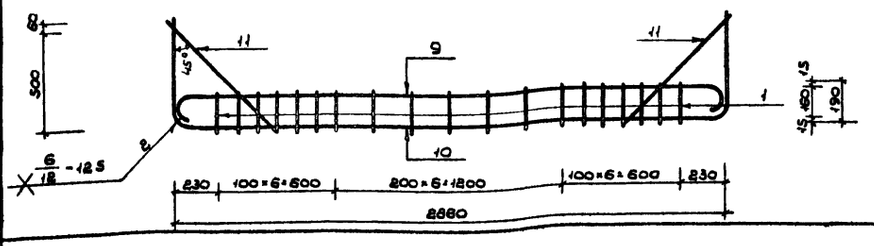
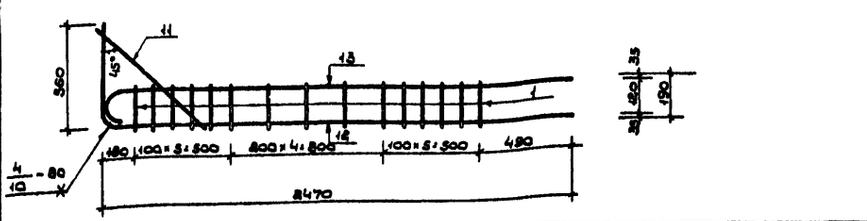
Каркасы плоские К-258 - К-261

Лит.	Лист	Листов
Р	63	

В/Ч 14262

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2 Выпуск 2 ч.II

Марка каркаса	Каркасы	Нн поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м.	Масса 1 п.м. кг.	Общая масса кг.	Сортамент ГОСТ
К-266		1	190	10 А II	190	19	3.6	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		2	2860 R80 R80	10 А III	3910	1	3.9	0.617	2.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3	2840 R75 R75	20 А III	3160	1	3.2	2.47	7.9	
		4	720	12 А III	720	2	1.4	0.888	1.2	
							Итого:		13.7	
К-267		5	290	10 А II	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		6	860	10 А III	860	2	1.7	0.617	1.0	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-75
		7	2860 R130 R130	16 А III	3960	1	4.0	1.58	6.3	
		8	R180 R180 2880	25 А III	3250	1	3.3	3.85	12.7	
							Итого:		22.3	
К-268		1	190	10 А II	190	19	3.6	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		9	2880 R75 R75	25 А III	3200	1	3.2	3.85	12.3	Горячекатаная арматурная сталь кл А III ГОСТ 5781-75
		10	R80 R80 2880	16 А III	3910	1	3.9	1.58	6.2	
		11	720	16 А III	720	2	1.4	1.58	2.2	
							Итого:		22.9	
К-269		1	190	10 А II	190	15	2.9	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71.
		11	720	16 А III	720	1	0.7	1.58	1.1	Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75
		12	2470	10 А III	3000	1	3.0	0.617	1.9	
		13	2480 R80	16 А III	2600	1	2.6	1.58	4.1	
								Итого:	8.9	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-89.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панников		5.06
Глав. спец.		Бочаров		5.06
Рук. груп.		Неустроев		5.6
Проектир.		Волкова		12.5
Проверил		Щербаков		20.06

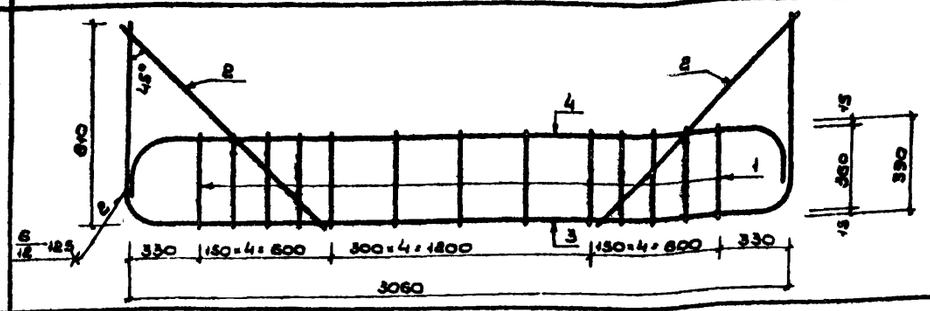
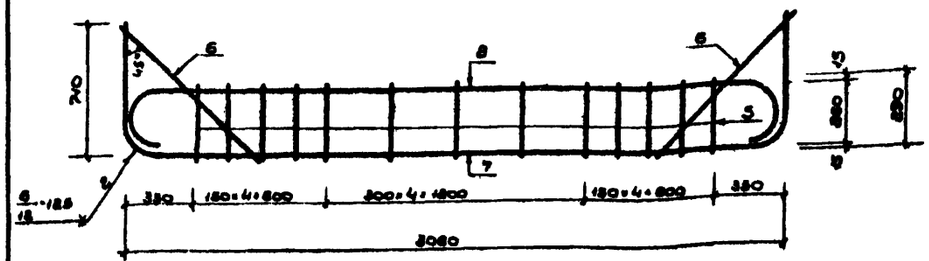
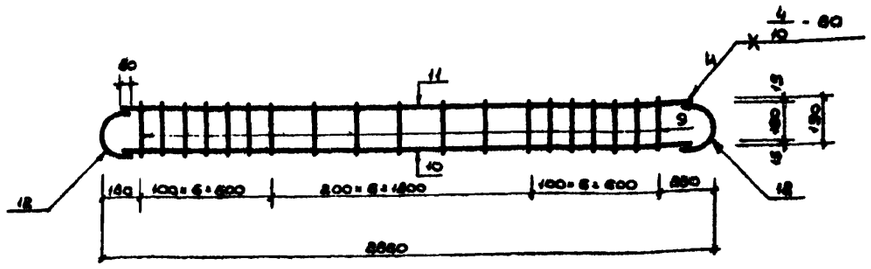
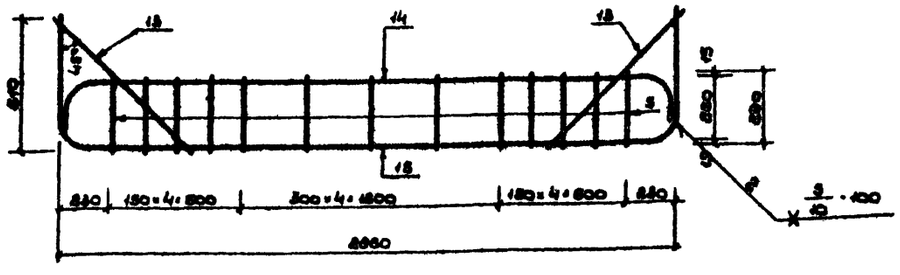
ТДК-Н-I-75/2-065

Каркасы плоские К-266 + К-269

Лит.	Лист	Листов
Р	65	

В/ч 14262

Типовые узлы серии-ТДК-Н-I-75/2 Выпуск 2 ч.II

Марка каркаса	Каркасы	Н.Н. поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1п.м кг.	Общая масса кг.	Сортамент ГОСТ
К-270		1	390	10А II	390	13	5.1	0.617	3.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-65 В ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	1150	12А III	1150	2	2.3	0.888	2.0	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3	3060	16А III	4610	1	4.6	1.58	7.3	
		4	3020	25А III	3420	1	3.4	3.85	13.1	
								Итого:	25.5	
К-271		5	290	10А II	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71.
		6	1000	20А III	1000	2	2.0	2.47	4.9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		7	3060	20А III	4370	1	4.4	2.47	10.9	
		8	3020	25А III	3460	1	3.5	3.85	13.5	
								Итого:	31.6	
К-272		9	190	10А II	190	19	3.6	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71.
		10	2700	12А III	2700	1	2.7	0.888	2.4	Горячекатанная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75
		11	2700	16А III	2700	1	2.7	1.58	4.2	
		12	820	16А III	820	2	1.6	1.58	2.6	
								Итого:	11.4	
К-273		5	290	10А II	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		13	860	12А III	860	2	1.7	0.888	1.5	Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75
		14	2700	20А III	3140	1	3.1	2.47	7.7	
		15	2860	12А III	4030	1	4.0	0.888	3.6	
								Итого:	15.1	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панников		5.06
Глав. спец.		Бочаров		5.06
Рук. груп.		Неустроев		5.6
Проектир.		Веселовский		19.5
Проверил		Щербаков		22.5

ТДК-Н-I-75/2-066

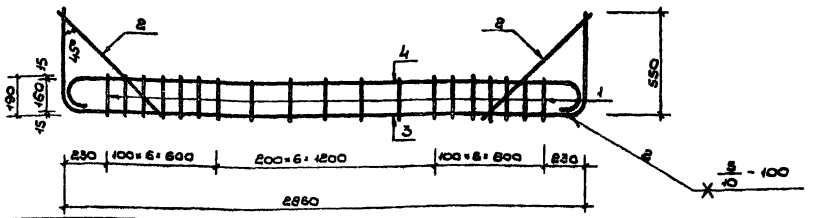
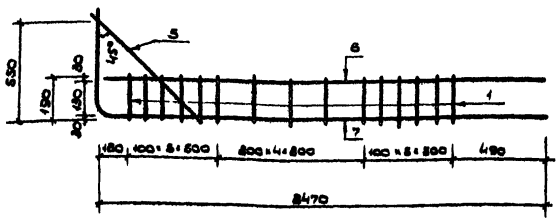
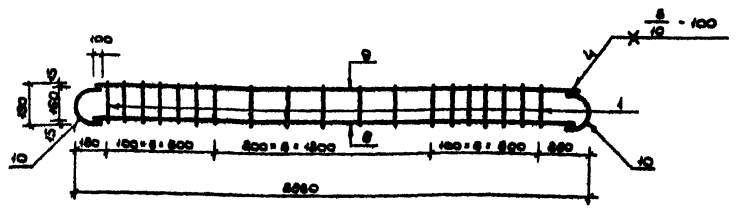
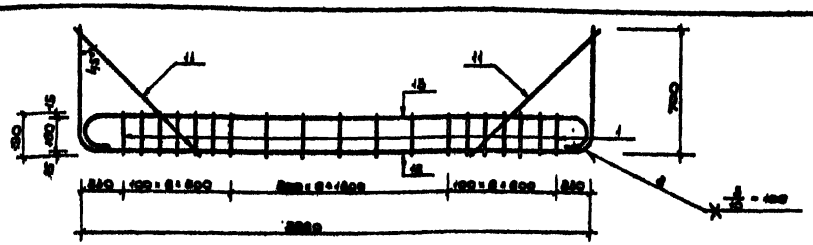
Каркасы плоские К-270 ÷ К-273

Лит.	Лист	Листов
Р	66	

В/ч 14262

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

Выпуск 2 4.II

Марка каркаса	Каркасы.	Nн поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм.	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1 п.м. кг.	Общая масса кг.	Сортамент ГОСТ
К-274		1	190	10 А II	190	19	3.6	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		2	720	12 А III	720	2	1.4	0.888	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл А III ГОСТ 5781-75
		3	550 R80 2860	12 А III	3890	1	3.9	0.888	3.5	
		4	70 270 2840	20 А III	3140	1	3.1	2,47	7.7	
								Итого: 14,6		
К-275		1	190	10 А II	190	15	2,9	0.617	1 8	Горячекатаная арматурная сталь кл А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		5	720	10 А III	720	1	0.7	0.617	0.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		6	2460	10 А III	2460	1	2,5	0.617	1.5	
		7	550 R80 2470	10 А III	3000	1	3.0	0.617	1.9	
								Итого: 5.6		
К-276		1	190	10 А II	190	19	3.6	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		8	2700	16 А III	2700	1	2.7	1.58	4.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-75
		9	2700	20 А III	2700	1	2.7	2,47	6.7	
		10	R80	20 А III	450	2	0.9	2,47	2.2	
								Итого: 15.4		
К-277		1	190	10 А II	190	19	3.6	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл А-II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		11	720	16 А III	720	2	1.4	1.58	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		12	R80	20 А III	4180	1	4.2	2,47	10.4	
		13	2860 270 70	20 А III	3120	1	3.1	2,47	7.7	
								Итого: 22,5		

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней „в крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

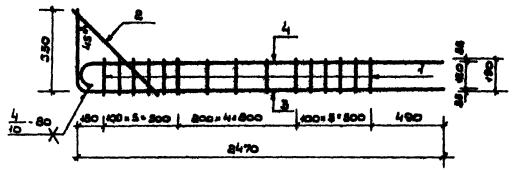
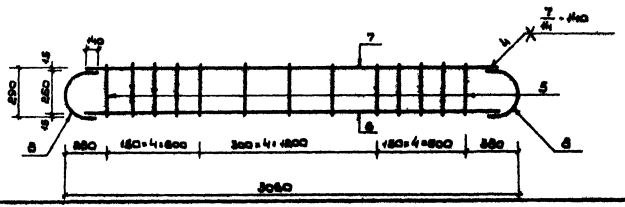
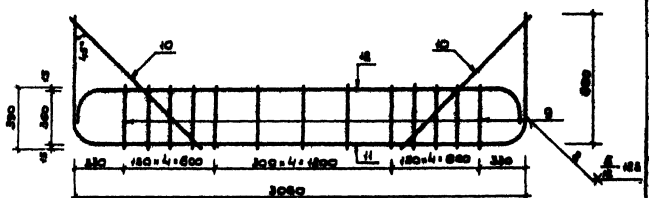
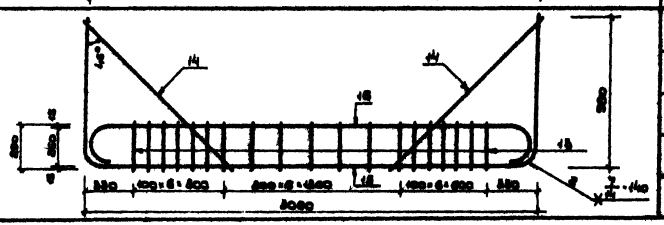
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панкиков		5.06
Гл. в спец.		Вачаров		5.6
Рук. гр.		Неустроев		5.6
Проектир.		Веселовский		19.5
Проверил		Щербаков		20.5

ТДК-Н-I-75/2-67

Каркасы плоские К-274÷К-277

Лит.	Лист	Листов
	67	

В/Ч 14262

Марка каркаса	Каркасы.	№ поз.	Эскиз.	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1 п.м кг.	Общая масса кг.	Сортамент ГОСТ
К-278		1	190	10 AII	190	15	2.9	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	780	16 AIII	780	1	0.7	1.58	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75
		3	80 80 2990	12 AIII	2990	1	3.0	0.888	2.7	
		4	2580	16 AII	2580	1	2.6	1.58	4.1	
								Итого:	9.8	
К-279		5	890	10 AII	890	15	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		6	2800	28 AII	2800	1	2.8	4.83	13.5	Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75
		7	2800	20 AIII	2800	1	2.8	2.47	6.9	
		8	2480 890	28 AIII	890	2	1.4	4.83	6.8	
								Итого:	29.5	
К-280		9	390	10 AII	390	15	5.1	0.617	3.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		10	1180	25 AIII	1180	8	8.3	3.85	8.9	Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75
		11	4710	25 AIII	4710	1	4.7	3.85	18.1	
		12	3580	25 AIII	3580	1	3.4	3.85	13.1	
								Итого:	43.2	
К-281		13	890	16 AII	890	19	8.5	1.58	8.7	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71.
		14	4000	25 AIII	4000	8	8.0	3.85	7.7	Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75
		15	4980	28 AIII	4980	1	4.9	4.83	23.7	
		16	3800	28 AIII	3800	1	3.8	3.85	13.5	
								Итого:	53.6	

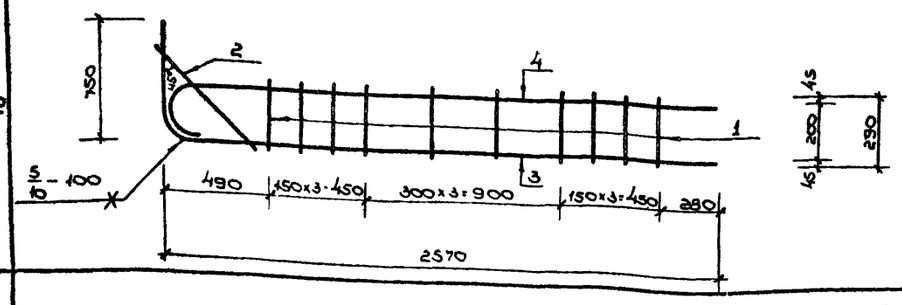
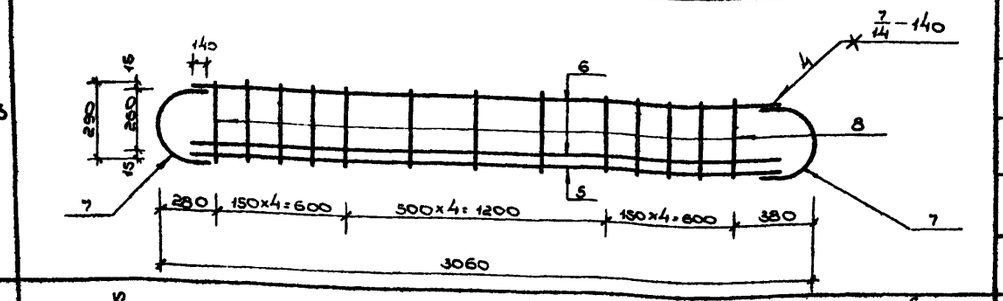
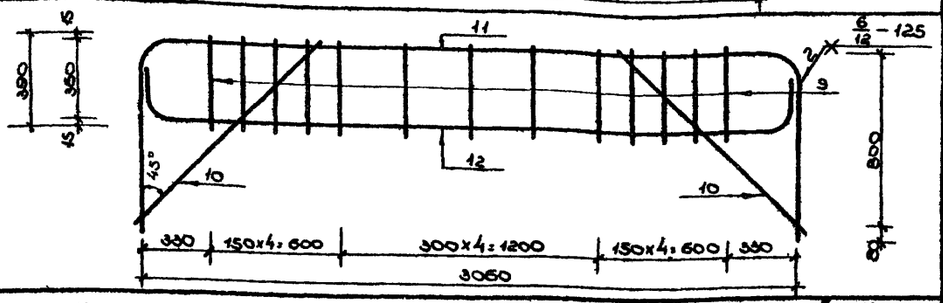
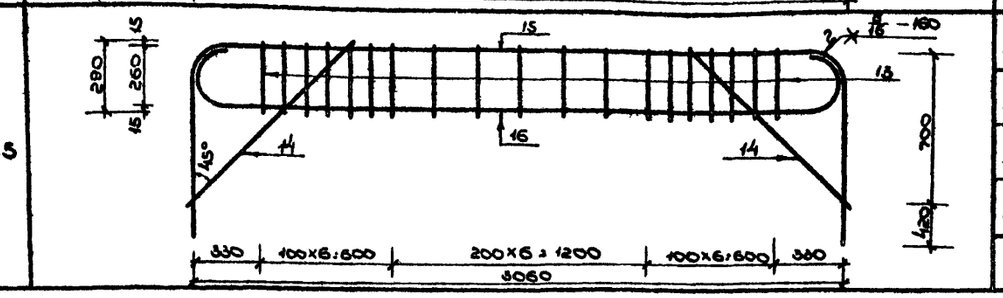
Примечания:

1. Плавные каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружному краю рабочих стержней.
3. Сборы стержней 6, крест Волокна обливать перпендикулярно прочности. Прочность в соответствии с таблицей 46 СН 393-69

										ТДКН-I-75/2-066	
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подпись и дата							
Нач. отд.	Горшков									Каркасы плоские К-278÷К-281	Лит. Р / Лист. 68 / Листов
Гл. спец.	Белецкий										
Гл. техн.	Кочетков										
Гл. архит.	Кононенко										в/н 14262
Руковод.	Кононенко										

Выпуск 2 4.II

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 пм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-282		1	290	10 АII	290	10	2,9	0,617	1,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	1000	20 АIII	1000	1	1,0	2,47	2,5	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		3	R90 2570	12 АIII	3280	1	3,3	0,888	2,9	
		4	2550 R90	20 АIII	2740	1	2,7	2,47	6,7	
							Итого:		13,9	
К-283		5	2800	28 АIII	2800	1	2,8	4,83	13,5	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		6	2800	20 АIII	2800	2	5,6	2,47	13,8	
		7	140 260 240	28 АIII	690	2	1,4	4,83	6,8	
		8	290	12 АII	290	13	3,8	0,888	3,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
							Итого:		37,5	
К-284		9	390	12 АII	390	13	5,1	0,888	4,5	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		10	1150	28 АIII	1150	2	2,3	4,83	11,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		11	3060 R125 R125 880	25 АIII	4710	1	4,7	3,85	18,1	
		12	R125 R125 3010	25 АIII	3360	1	3,4	3,85	13,1	
							Итого:		46,8	
К-285		13	290	16 АII	290	19	5,5	1,58	8,7	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		14	1000	32 АIII	1000	2	2,0	6,31	12,6	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		15	3060 R145 R145 1120	32 АIII	5180	1	5,2	6,31	32,8	
		16	110 110 2990	28 АIII	3460	1	3,5	4,83	16,9	
							Итого:		71,0	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панников		5.06
Гл. спец.		Бочаров		5.06
Рук. гр.		Неустроев		5.6
Проектир.		Абрамова		5.6
Проверил		Шеробаков		5.06

ТДК-Н-I-75/2-069

Каркасы плоские К-282 ÷ К-285

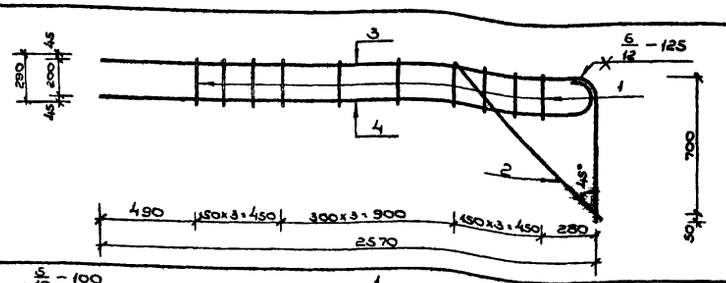
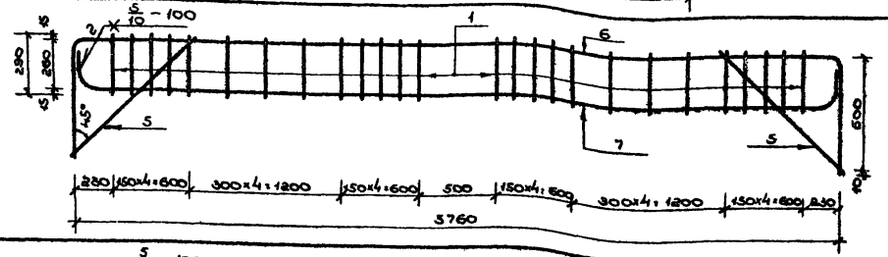
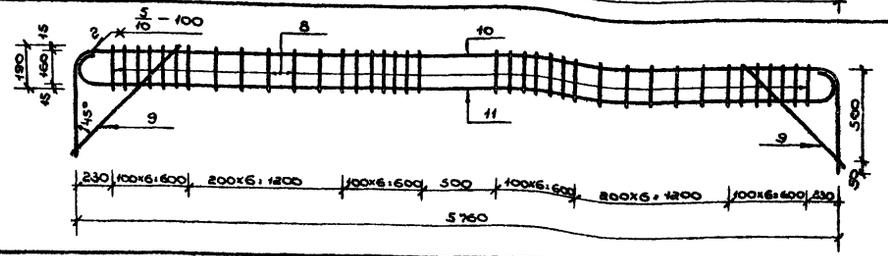
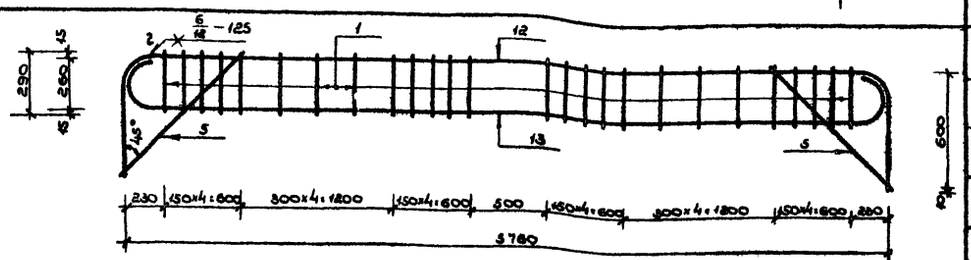
Лит.	Лист	Листов
Р	69	

В/ч 14262

15075-03 71

Выпуск 2 4.II

Типовые узлы серии ТДК Н-I-75/2

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 пм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-286		1	290	10АII	290	10	2,9	0,617	1,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп, пс2 ГОСТ 380-71
		2	1000	25АIII	1000	1	1.0	3,85	3,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		3	2570 R110 750	16АIII	3270	1	3,3	1.58	5,2	
		4	2550 R90 90 180	25АIII	2740	1	2,7	3,85	10,4	
							Итого:		21,3	
К-287		1	290	10АII	290	26	7,5	0,617	4,6	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп, пс2 ГОСТ 380-71
		5	860	10АIII	860	2	1,7	0,617	1.0	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		6	5760 R60 R60 610	12АIII	6930	1	6,9	0,888	6.1	
		7	R100 R100 200 5730	20АIII	6040	1	6,0	2,47	14,8	
							Итого:		26,5	
К-288		8	190	10АII	190	38	7,2	0,617	4,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп, пс2 ГОСТ 380-71
		9	720	12АIII	720	2	1,4	0,888	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		10	5760 R80 R80 550	12АIII	6790	1	6,8	0,888	6.0	
		11	75 R75 75 150 5740	20АIII	6010	1	6,0	2,47	14,8	
							Итого:		26,4	
К-289		1	290	10АII	290	26	7,5	0,617	4,6	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп, пс2 ГОСТ 380-71
		5	860	10АIII	860	2	1,7	0,617	1.0	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		12	5760 R130 R120 610	16АIII	6870	1	6,9	1.58	10,9	
		13	R120 210 5720	25АIII	6110	1	6,1	3,85	23,5	
							Итого:		40,0	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панников		5.06
Гл. спец.		Бочаров		5.06
Рук. гр.		Неустроев		5.6
Проектир.		Абрамова		5.6
Проверил		Щербаков		5.06

ТДК-Н-I-75/2-070

Каркасы плоские К-286 + К-289.

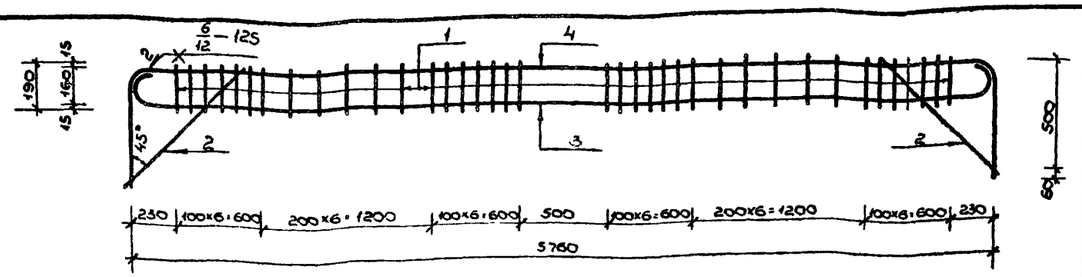
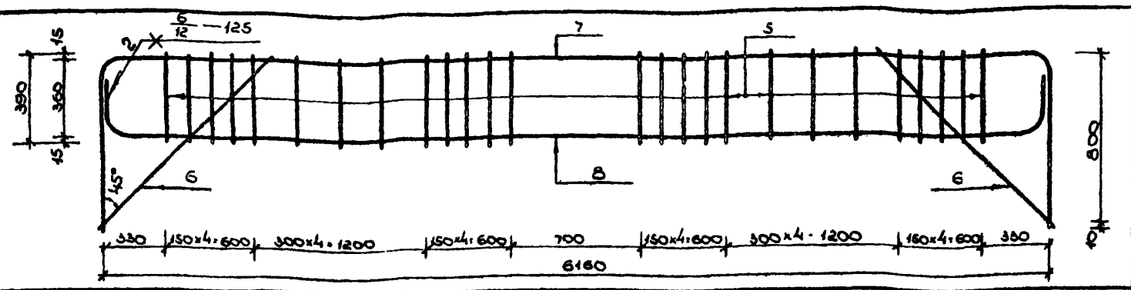
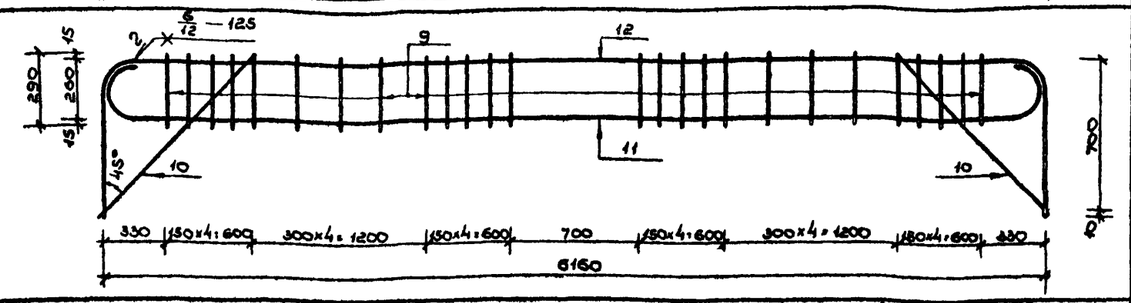
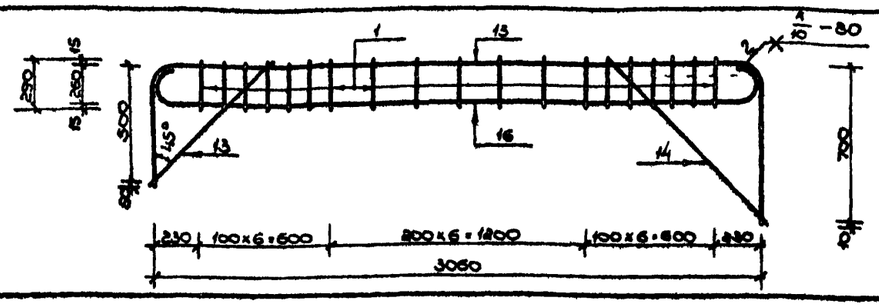
Лит	Лист	Листов
Р	70	

В/ч 14262

15075-03

Выпуск 2 4.II

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1 пм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-290		1	190	10 AII	190	38	7,2	0,617	4,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	720	16 AIII	720	2	1,4	1,58	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл AIII ГОСТ 5781-75
		3	R65 5720	25 AIII	6040	1	6,0	3,85	23,1	
		4	5760 R80	16 AIII	6810	1	6,8	1,58	10,7	
							Итого:		40,4	
К-291		5	390	10 AII	390	26	10,1	0,617	6,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		6	1150	12 AIII	1150	2	2,3	0,888	2,0	Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75
		7	6160 R80	16 AIII	7710	1	7,7	1,58	12,2	
		8	R125 6120	25 AIII	6510	1	6,5	3,85	25,0	
							Итого:		45,4	
К-292		9	290	10 AII	290	26	7,5	0,617	4,6	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		10	1000	20 AIII	1000	2	2,0	2,47	4,9	Горячекатаная арматурная сталь кл AIII ГОСТ 5781-75
		11	R120 6120	25 AIII	6510	1	6,5	3,85	25,0	
		12	6160 R140	20 AIII	7460	1	7,4	2,47	18,3	
							Итого:		52,8	
К-293		1	190	10 AII	190	19	3,6	0,617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		13	720	10 AIII	720	1	0,7	0,617	0,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75
		14	1000	10 AIII	1000	1	1.0	0,617	0,6	
		15	3060 R85	10 AIII	4250	1	4,3	0,617	2,7	
		16	R75 3040	16 AIII	3350	1	3,4	1.58	5,4	
							Итого:		11.3	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панников		5.06
Гл. спец.		Бочаров		5.6
Рук. гр.		Неустроев		5.6
Проектир.		Абрамова		5.6
Проверил		Щербаков		5.06

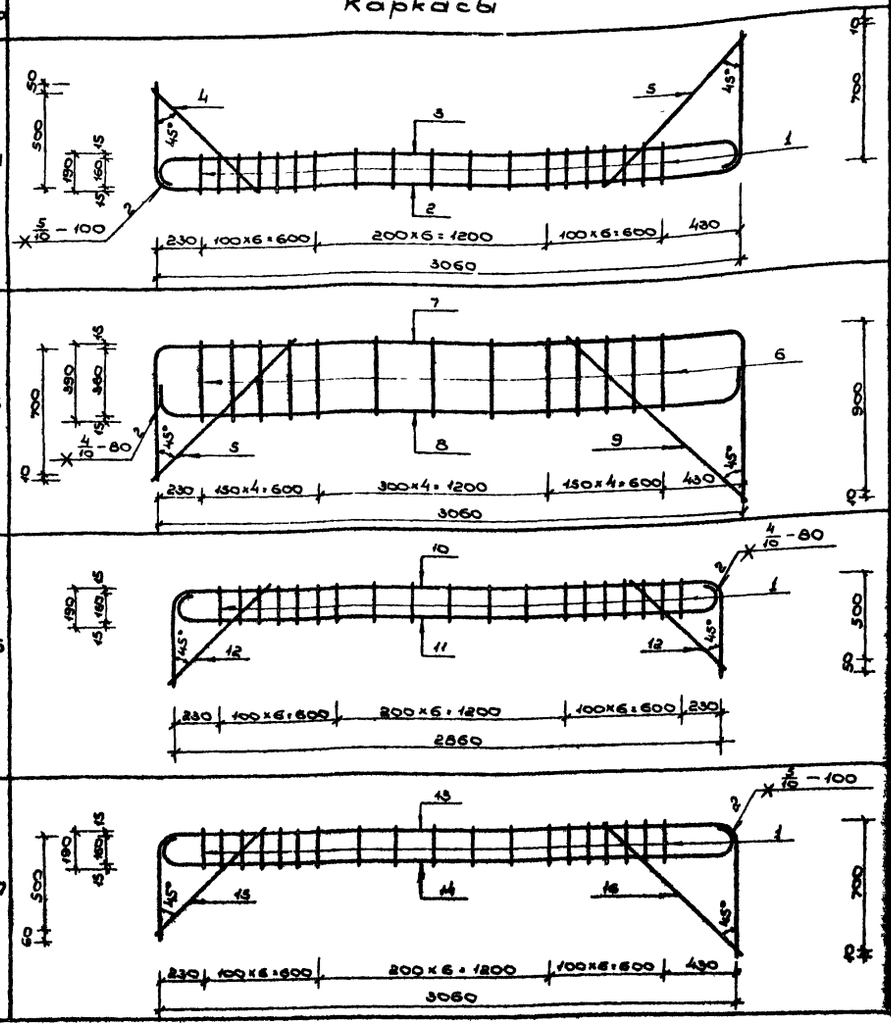
ТДК-Н-I-75/2-071

Каркасы плоские К-290 ÷ К-293.

Лит.	Лист	Листов
Р	71	

в/ч 14262

Каркасы



Марка каркаса	№ поз	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Колич. шт.	Общая длина пм.	Масса 1 пм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-294	1	190	10 AII	190	19	3,6	0,617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 / Ст5 сп, пс2 ГОСТ 380-71
	2	3060	12 AIII	4250	1	4,3	0,888	3,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75
	3	3040	20 AIII	3350	1	3,4	2,47	8,4	
	4	720	12 AIII	720	1	0,7	0,888	0,6	
	5	1000	12 AIII	1000	1	1,0	0,888	0,9	
						Итого:		15,9	
К-295	6	390	10 AII	390	13	5,1	0,617	3,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 / Ст5 сп, пс2 ГОСТ 380-71
	5	1000	12 AIII	1000	1	1,0	0,888	0,9	
	7	3060	12 AIII	4620	1	4,6	0,888	4,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75
	8	3040	16 AIII	3290	1	3,3	1,58	5,2	
	9	1260	12 AIII	1260	1	1,3	0,888	1,2	
						Итого:		14,5	
К-296	1	190	10 AII	190	19	3,6	0,617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 / Ст5 сп, пс2 ГОСТ 380-71
	10	2860	10 AIII	3890	1	3,9	0,617	2,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75
	11	2840	16 AIII	3170	1	3,2	1,58	5,1	
	12	720	10 AIII	720	2	1,4	0,617	0,9	
						Итого:		10,6	
К-297	1	190	10 AII	190	19	3,6	0,617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 / Ст5 сп, пс2 ГОСТ 380-71
	13	3060	16 AIII	4250	1	4,3	1,58	6,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75
	14	3020	20 AIII	3320	1	3,3	2,47	8,2	
	15	720	16 AIII	720	1	0,7	1,58	1,1	
	16	1000	16 AIII	1000	1	1,0	1,58	1,6	
						Итого:		19,9	

Примечания:

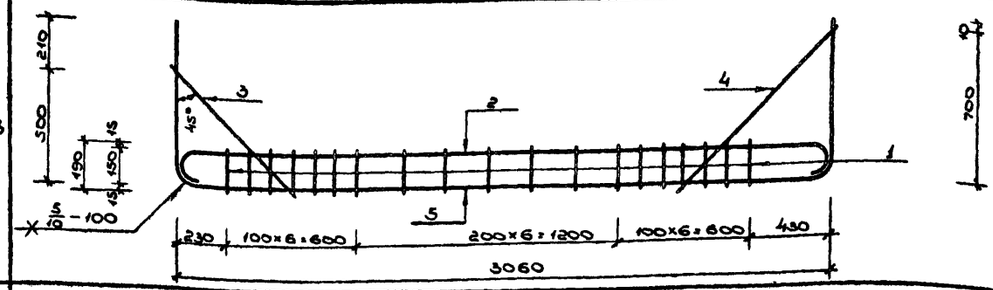
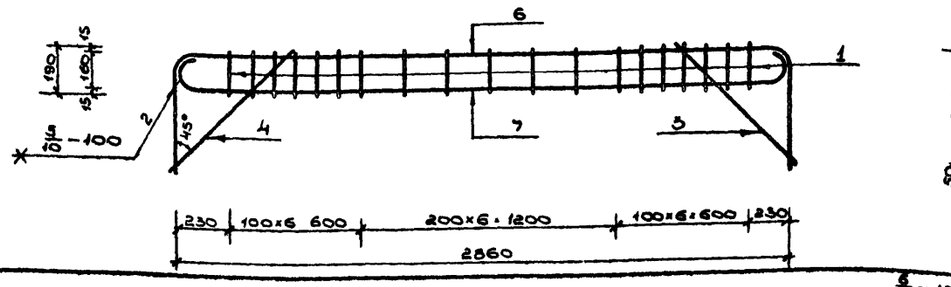
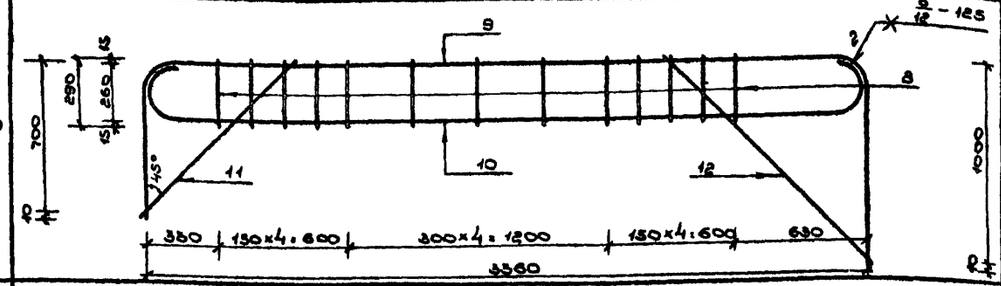
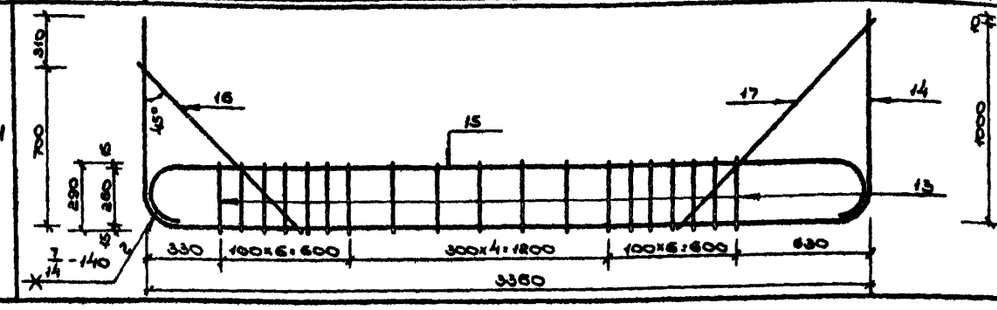
1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным кромкам рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Гип	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТДК-Н-I-75/2-072
Нач.отд.		Пятницкий		5.86	
Гл.спец.		Бачурова		5.86	Каркасы плоские К-294 ÷ К-297
Рук.гр.		Нечетров		5.86	Лит. Р; Лист 72; Листов
Проектир.		Бачурова		5.86	
Разраб.		Шабалкин		5.86	

В/ч 14262

Выпуск 2 4.II

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз.	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Колич. шт	Общая длина пм	Масса 1 пм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-298		1	190	10 А II	190	19	3,6	0,617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 / В Ст5 сп, пс2 ГОСТ 380-71
		2	3020	20 А III	3320	1	3,3	2,47	8,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3	720	16 А III	720	1	0,7	1.58	1,1	
		4	1000	16 А III	1000	1	1,0	1,58	1.6	
		5	3060	20 А III	4400	1	4,4	2,47	10,9	
							Итого:		24,0	
К-299		1	190	10 А II	190	19	3,6	0,617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 / В Ст5 сп, пс2 ГОСТ 380-71
		6	2860	16 А III	3880	1	3,9	1.58	6,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		7	2820	20 А III	3120	1	3,1	2,47	7,7	
		3	720	16 А III	720	2	1,4	1.58	2,2	
							Итого:		18,3	
К-300		8	290	10 А II	290	13	3,8	0,617	2,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 / В Ст5 сп, пс2 ГОСТ 380-71
		9	3360	20 А III	4960	1	5,0	2,47	12,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		10	3320	25 А III	3840	1	3,8	3,85	14,6	
		11	1000	20 А III	1000	1	1.0	2,47	2,5	
		12	1420	20 А III	1420	1	1.4	2,47	3,5	
							Итого:		35,3	
К-301		13	290	16 А II	290	19	5,5	1.58	8,7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 / В Ст5 сп, пс2 ГОСТ 380-71
		14	3360	28 А III	5260	1	5,3	4,83	25,6	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		15	3300	25 А III	3800	1	3,8	3,85	14,6	
		16	1000	25 А III	1000	1	1.0	3,85	3,9	
		17	1420	25 А III	1420	1	1,4	3,85	5,4	
							Итого:		58,2	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панников		5.06
Гл. спец.		Бочаров		5.06
Рук. гр.		Неустроев		5.6
Проектир.		Волкова		12.5
Проверил		Щербаков		20.06

ТДК-Н-I-75/2-073

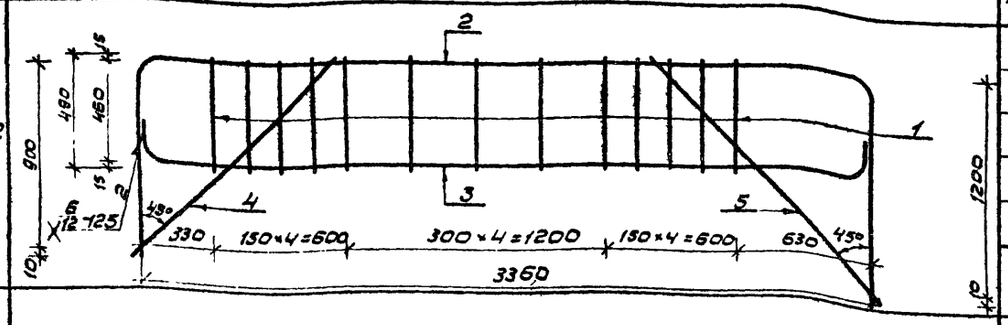
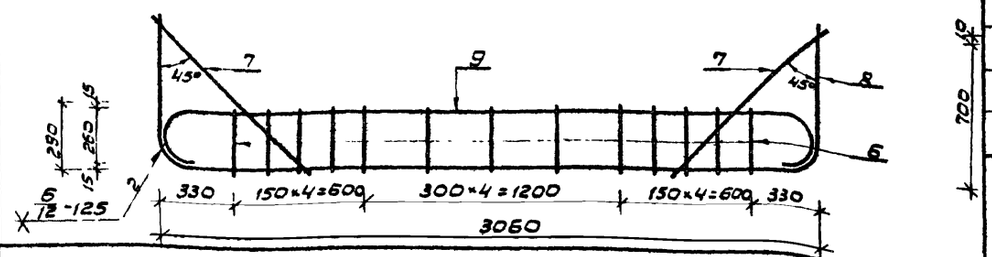
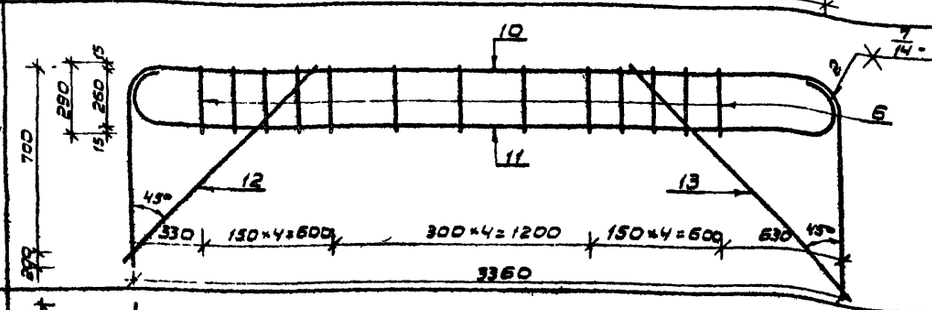
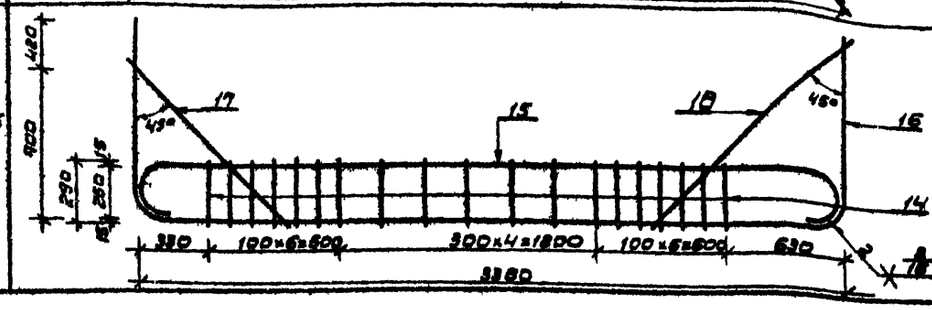
Каркасы плоские К-298 ÷ К-301.

Лит.	Лист	Листов
Р	73	

Б/ч 14262

15073-03 75

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2 Выпуск 2 ч.II

Марка каркаса	Каркасы	NN поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-302		1	490	10АII	490	13	6.4	0.617	3.9	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп. пс2 ГОСТ 380-71
		2	3360	20АIII	5390	1	5.4	2.47	13.3	Горячекатаная арматурная сталь кл АIII ГОСТ 5781-75
		3	3320	20АIII	3630	1	3.6	2.47	8.9	
		4	1280	25АIII	1280	1	1.3	3.85	5.0	
		5	1700	25АIII	1700	1	1.7	3.85	6.5	
							Итого:		37.6	
К-303		6	290	10АII	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп.пс2 ГОСТ 380-71
		7	1000	20АIII	1000	2	2.0	2.47	4.9	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		8	3060	20АIII	4360	1	4.4	2.47	10.9	
		9	3020	25АIII	3540	1	3.5	3.85	13.5	
							Итого:		31.6	
К-304		6	290	10АII	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп.пс2 ГОСТ 380-71
		10	3360	25АIII	5150	1	5.2	3.85	20.0	Горячекатаная арматурная сталь кл АIII ГОСТ 5781-75
		11	3320	28АIII	3810	1	3.8	4.83	18.4	
		12	1000	28АIII	1000	1	1.0	4.83	4.8	
		13	1420	28АIII	1420	1	1.4	4.83	6.8	
							Итого:		52.3	
К-305		14	290	16АIII	290	19	5.5	1.58	8.7	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп.пс2 ГОСТ 380-71
		15	3290	28АIII	3750	1	3.8	4.83	18.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		16	3360	32АIII	5480	1	5.5	6.31	34.7	
		17	1000	32АIII	1000	1	1.0	6.31	6.0	
		18	1420	32АIII	1420	1	1.4	6.31	8.8	
							Итого:		76.6	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным гранят. рабочих стержней.
3. Сварка стержней „в крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Нач.отд.		Панников		5.06
Главн.		Бочаров		5.6
Рук.пр.		Неустроев		5.6
Проект.		Волкова		18.5
Провер.		Щербаков		20.5

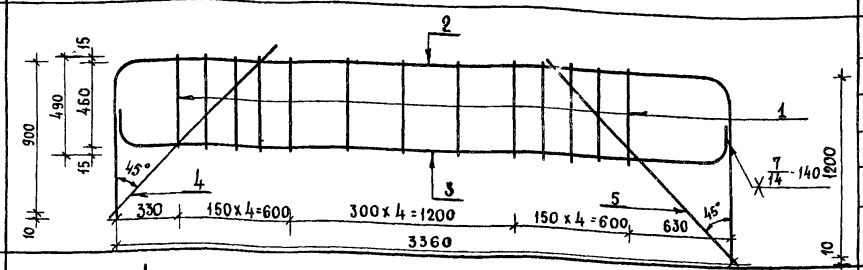
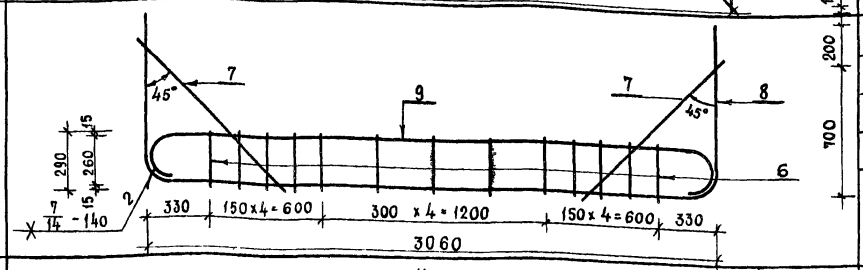
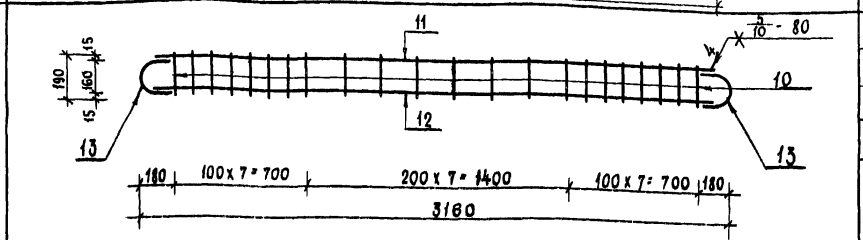
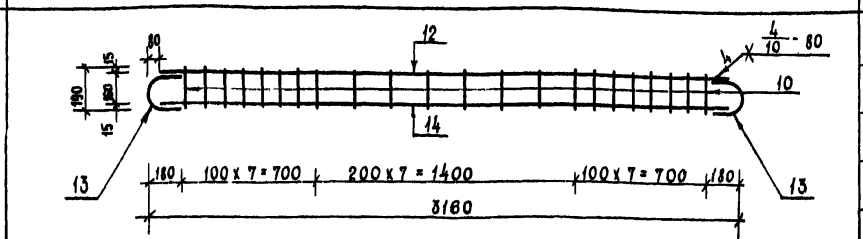
ТДК-Н-I-75/2-074

Каркасы плоские К-302÷К-305

Лит	Лист	Листов
Р	74	

В/ч 14262

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Марка каркаса	Каркасы
К-306	
К-307	
К-308	
К-309	

№ поз	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
1	490	12 А II	490	13	6.4	0.888	5.7	Горячекатаная арматурная сталь кл А II ГОСТ 5781-75 / В Ст 5 Сп Пс 2 ГОСТ 380-71
2	3360	25 А III	5370	1	5.4	3.85	20.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75.
3	3370	20 А III	3620	1	3.6	2.47	8.9	
4	1280	28 А III	1280	1	1.3	4.83	6.3	
5	1700	28 А III	1700	1	1.7	4.83	8.2	
					Итого:		49.9	
6	290	10 А II	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл А II ГОСТ 5781-75 / В Ст 5 Сп. Пс 2 ГОСТ 380-71
7	1000	28 А III	1000	2	2.0	4.83	9.6	Горячекатаная арматурная сталь кл А III ГОСТ 5781-75
8	3060	25 А III	5170	1	5.2	3.85	19.9	
9	3000	28 А III	3510	1	3.5	4.83	16.9	
					Итого:		48.7	
10	190	10 А II	190	22	4.2	0.617	2.6	Горячекатаная арматурная сталь кл А II ГОСТ 5781-75 / В Ст 5 Сп. Пс 2 ГОСТ 380-71
11	3000	12 А III	3000	1	3.0	0.888	2.7	Горячекатаная арматурная сталь кл А III ГОСТ 5781-75
12	3000	16 А III	3000	1	3.0	1.58	4.7	
13	160	16 А III	410	2	0.8	1.58	1.3	
					Итого:		11.3	
10	190	10 А II	190	22	4.2	0.617	2.6	Горячекатаная арматурная сталь кл А II ГОСТ 5781-75 / В Ст 5 Сп. Пс 2 ГОСТ 380-71
14	3000	10 А III	3000	1	3.0	0.617	1.9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
12	3000	16 А III	3000	1	3.0	1.58	4.7	
13	160	16 А III	410	2	0.8	1.58	1.3	
					Итого:		10.5	

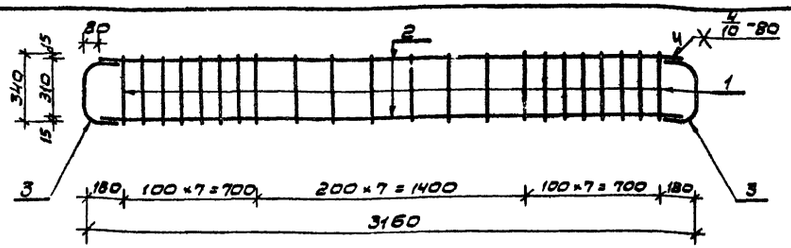
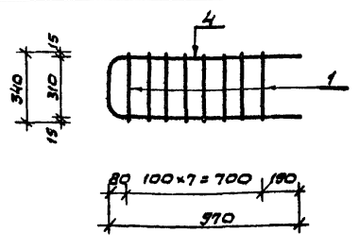
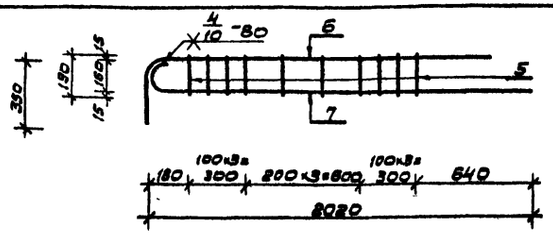
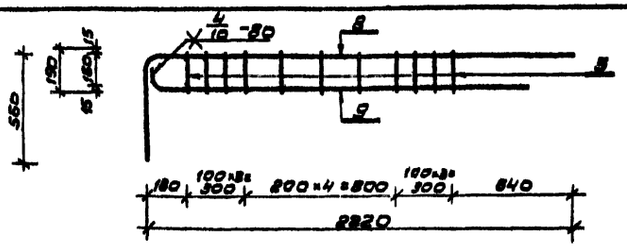
Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТДК-Н-I-75/2-075			
Нач.отд.		Лаников		20.6	Каркасы плоские К-306 ÷ К-309.	Лит.	Лист	Листов
Рук.сект.		Бочаров		20.6		Р	75	
Рук.гр.		Неустроев		19.6				
Проектир.		Абрамова		5.6		в/ч 14262		
Проверил		Щербаков		20.6				

Выпуск 2 4.II

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

Марка каркаса	Каркасы	N.N поз.	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Колич. шт	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-310		1	340	10АII	340	22	7.5	0.617	4.6	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп. пс2 ГОСТ 380-71
		2	3000	16АIII	3000	2	6.0	1.58	9.5	Горячекатаная арматурная сталь кл.АIII ГОСТ 5781-75
		3	280 160 150 310	16АIII	560	2	1.1	1.58	1.7	
							Итого:		15.8	
К-311		1	340	10АII	340	8	2.7	0.617	1.7	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп. пс2 ГОСТ 380-71
		4	280 970 150 310	16АIII	2180	1	2.2	1.58	3.5	Горячекатаная арматурная сталь кл.АIII ГОСТ 5781-75
							Итого:		5.2	
К-312		5	180	10АII	180	10	1.9	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп. пс2 ГОСТ 380-71
		6	1780 250	10АIII	2110	1	2.1	0.617	1.3	Горячекатаная арматурная сталь кл.АIII ГОСТ 5781-75
		7	280 2010	16АIII	2100	1	2.1	1.58	3.3	
							Итого:		5.8	
К-313		5	190	10АII	190	11	2.1	0.617	1.3	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 В Ст5-сп. пс2 ГОСТ 380-71
		8	2280	16АIII	2740	1	2.7	1.58	4.3	Горячекатаная арматурная сталь кл.АIII ГОСТ 5781-75
		9	280 1760	10АIII	2040	1	2.0	0.617	1.2	
							Итого:		6.8	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Нач.отд.		Панников		5.06
Гл.вед.		Бочаров		5.06
Рук.гр.		Неустроев		5.6
Проект.		Абрамова		5.6
Пров.		Щербаков		5.06

ТДК-Н-I-75/2-076

Каркасы плоские К-310 + К-313

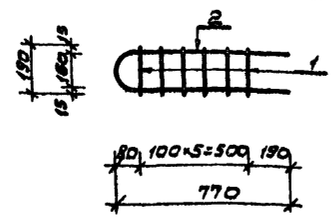
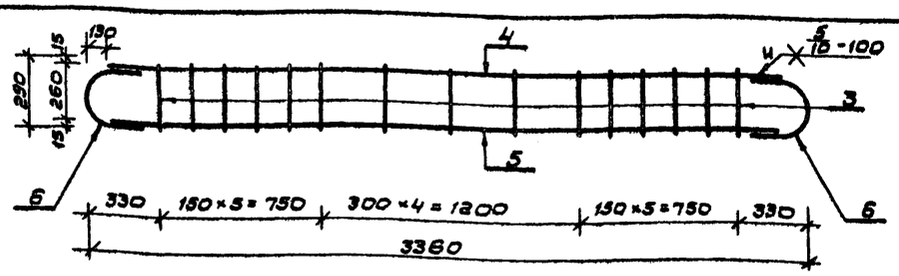
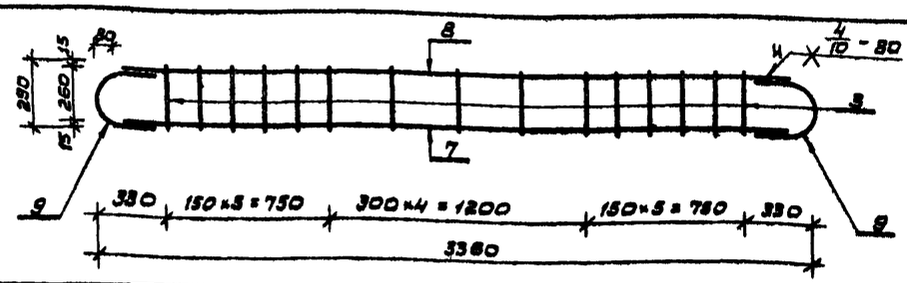
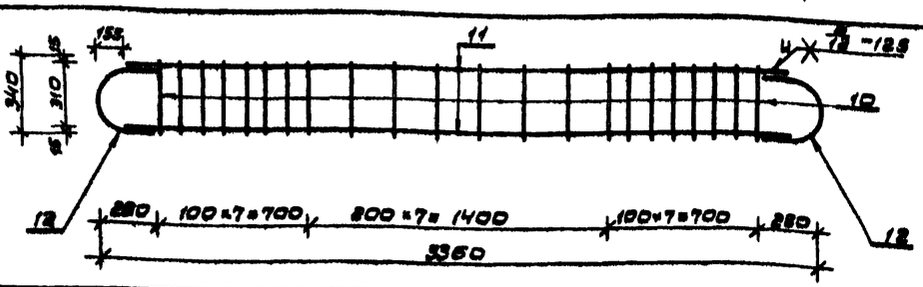
Лит.	Лист	Листов
Р	76	

В/ч 14262

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

15075-03 78

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2 Выпуск 2 ч.II

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-314		1	190	10АII	190	6	1.1	0.617	0.7	Горячекатаная арматурная сталь клАII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп.пс 2 ГОСТ 380-71
		2	280 770 160	16АIII	1630	1	1.6	1.58	2.5	Горячекатаная арматурная сталь клАII ГОСТ 5781-75
							Итого:		3.2	
К-315		3	290	10АII	290	15	4.4	0.617	2.7	Горячекатаная арматурная сталь клАII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		4	3100	16АIII	3100	1	3.1	1.58	4.9	Горячекатаная арматурная сталь клАIII ГОСТ 5781-75
		5	3100	20АIII	3100	1	3.1	2.47	7.7	
		6	130 230 260	20АIII	610	2	1.2	2.47	3.0	
							Итого:		18.3	
К-316		8	290	10АII	290	15	4.4	0.617	2.7	Горячекатаная арматурная сталь клАII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		7	3200	10АIII	3200	1	3.2	0.617	2.0	Горячекатаная арматурная сталь клАIII ГОСТ 5781-75
		8	3200	16АIII	3200	1	3.2	1.58	5.1	
		9	280 160	16АIII	510	2	1.0	1.58	1.6	
							Итого:		11.4	
К-317		10	340	12АII	340	22	7.5	0.888	6.7	Горячекатаная арматурная сталь клАII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		11	3050	25АIII	3050	2	6.1	3.85	23.5	Горячекатаная арматурная сталь клАIII ГОСТ 5781-75
		12	130 280	25АIII	740	2	1.5	3.85	5.8	
							Итого:		36.0	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней
3. Сварка стержней „в крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

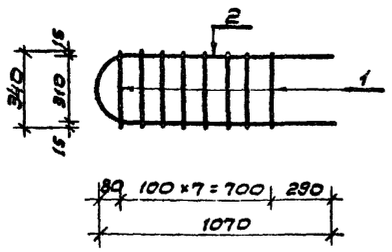
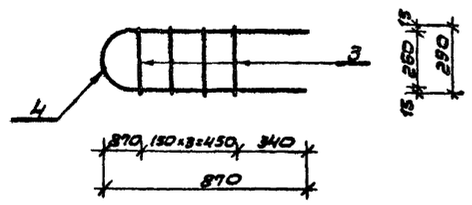
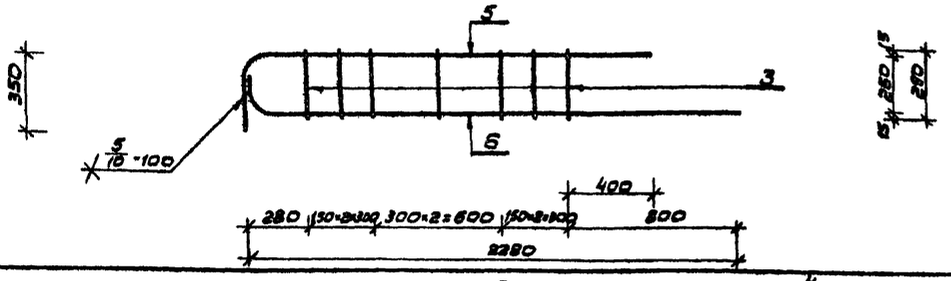
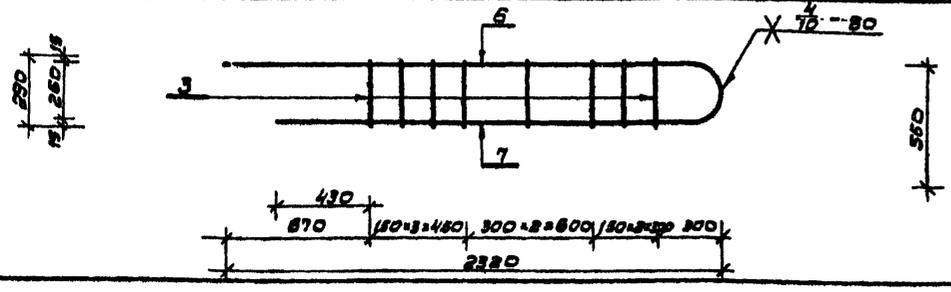
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач.отд.		Панников		5.06
Главн.		Бочаров		5.6
Рук.гр.		Неустроев		5.6
Проект.		Абрамова		5.6
Провер.		Щербаков		5.06

ТДК-Н-I-75/2-077

Каркасы плоские К-314 ÷ К-317

Лит.	Лист	Листов
Р	77	

В/ч 14262

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз.	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Колич. шт.	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-318		1	340	12 AII	340	8	2.7	0.888	2.4	Горячекатаная арматурная сталь кл AI ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		2	R155 1070 315	25 AIII	2010	1	2.0	3.85	7.7	Горячекатаная арматурная сталь кл AIII ГОСТ 5781-75
							Итого:		10.1	
К-319		3	290	10 AII	290	4	1.2	0.617	0.7	Горячекатаная арматурная сталь кл AII ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп. пс2 ГОСТ 380-71
		4	870 R150 290	20 AIII	1890	1	1.9	2.47	4.7	Горячекатаная арматурная сталь кл AIII ГОСТ 5781-75
							Итого:		5.4	
К-320		3	290	10 AII	290	7	2.0	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл AII ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп пс2 ГОСТ 380-71
		5	1880 R150 2210	10 AIII	2210	1	2.2	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл AIII ГОСТ 5781-75
		6	R150 2270	20 AIII	2430	1	2.4	2.47	5.9	
							Итого:		8.5	
К-321		3	290	10 AII	290	8	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл AII ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп. пс2 ГОСТ 380-71
		6	2320 R80 R150 550	16 AIII	2850	1	2.9	1.58	4.6	Горячекатаная арматурная сталь кл AIII ГОСТ 5781-75
		7	R150 2140	10 AIII	2140	1	2.1	0.617	1.3	
							Итого:		7.3	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Кол.уч.	Подпись	Дата
Нач.отд.	Ленников		5.06
Гл.инж.	Бенаров		5.6
Рук.гр.	Наумов		5.6
Проект.	Волкова		12.5
Пров.	Щербаков		20.5

ТДК-Н-I-75/2-078

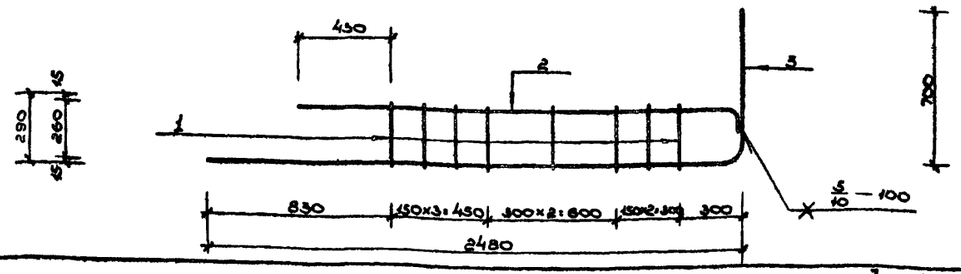
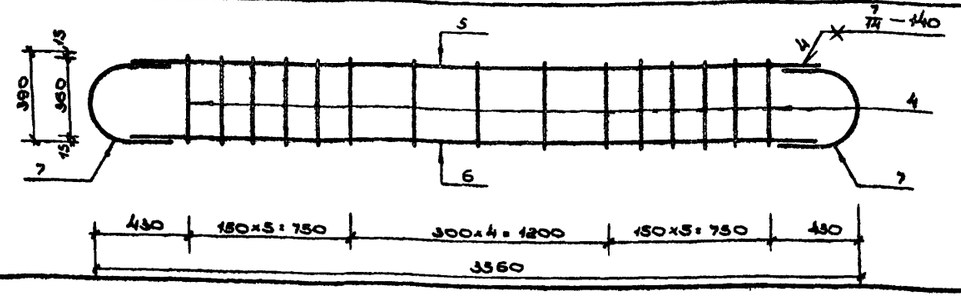
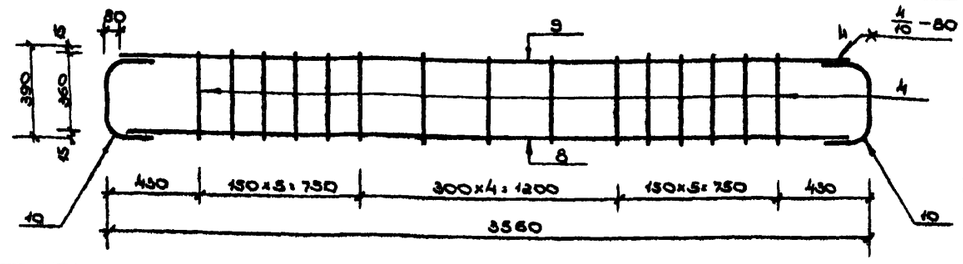
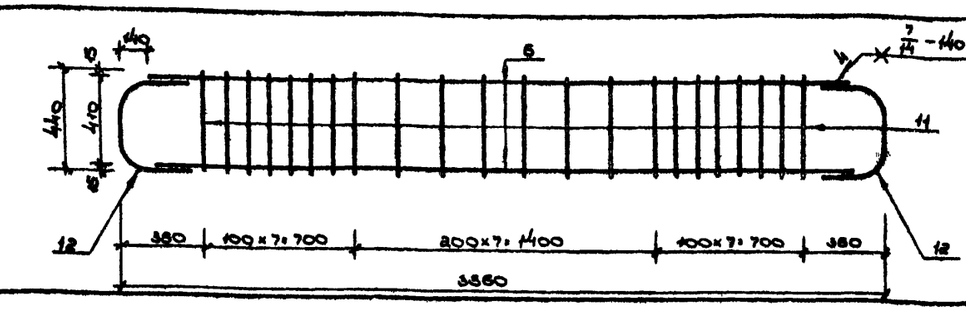
Каркасы плоские К-318 ÷ К-321

Лит.	Лист	Листов
Р	78	

8/4 14262

Выпуск 2 4.II

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 пм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-322		1	290	10АII	290	8	2,3	0,617	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 / В Ст5 сп, пс2 ГОСТ 380-71
		2	2080 / 250	10АIII	2160	1	2,2	0,617	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		3	2100 / 2480	20АIII	3140	1	3,1	2,47	7,8	
							Итого:		10,6	
К-323		4	390	10АII	390	15	5.9	0,617	3,6	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 / В Ст5 сп, пс2 ГОСТ 380-71
		5	3280	25АIII	3280	1	3.3	3,85	12,7	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		6	3280	28АIII	3280	1	3.3	4,83	15,9	
		7	280	28АIII	800	2	1.6	4,83	7,7	
							Итого		39,9	
К-324		4	390	10АII	390	15	5,9	0,617	3,6	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 / В Ст5 сп, пс2 ГОСТ 380-71
		8	3400	10АIII	3400	1	3,4	0,617	2.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		9	3400	16АIII	3400	1	3,4	1.58	5,4	
		10	160 / 280	16АIII	610	2	1,2	1.58	1.9	
							Итого:		13.0	
К-325		11	440	16АII	440	22	9,7	1.58	15,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 / В Ст5 сп, пс2 ГОСТ 380-71
		6	3280	28АIII	3280	2	6,6	4,83	31.9	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		12	280 / 140	28АIII	880	2	1,7	4,83	8,2	
							Итого:		33,4	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панников		5.06
Гл. спец.		Бочаров		
Рук. гр.		Неустроев		5.6
Проектир.		Волкова		15.5
Проверил		Ш. Абаков		20.05

ТДК-Н-I-75/2-079

Каркасы плоские К-322 ÷ К-325

Лит.	Лист	Листов
Р	79	

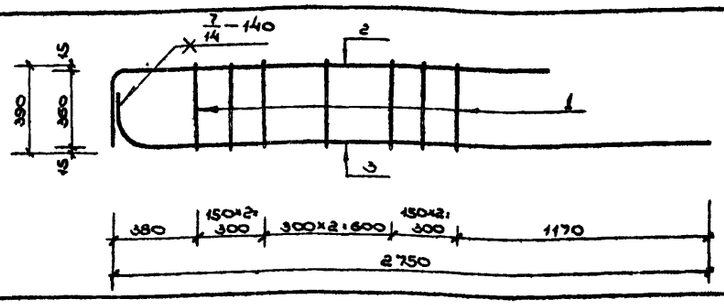
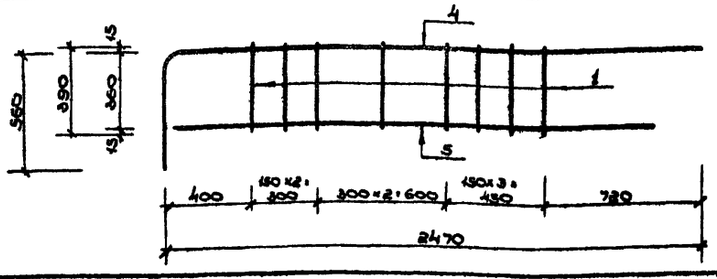
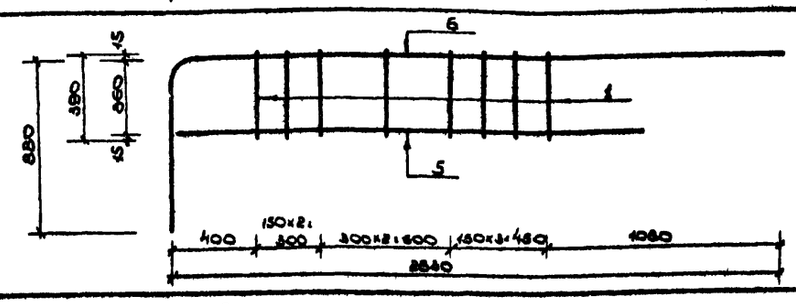
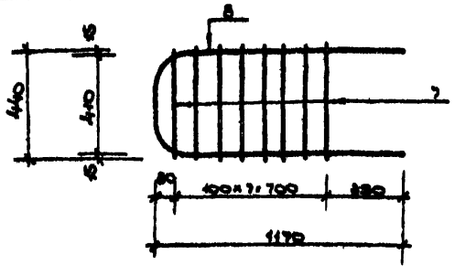
в/ч 14262

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

15075-03

Выпуск 2 ч. II

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

Марка каркаса	Каркасы	Нн поз	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 пм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-326		1	390	10 АII	390	7	2,7	0,617	1,7	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп, пс2 ГОСТ 380-71
		2	1980 / 350 / R50	10 АIII	2310	1	2,3	0,617	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл АIII ГОСТ 5781-75
		3	280 / R140 / 2740	28 АIII	2960	1	3,0	4,83	14,5	
							Итого:		17,6	
К-327		1	390	10 АII	390	8	3,1	0,617	1,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп, пс2 ГОСТ 380-71
		4	2470 / 560 / R80	16 АIII	3000	1	3,0	1,58	4,7	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		5	2160	10 АIII	2160	1	2,2	0,617	1,4	
							Итого:		8,0	
К-328		1	390	10 АII	390	8	3,1	0,617	1,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп, пс2 ГОСТ 380-71
		5	2160	10 АIII	2160	1	2,2	0,617	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл АIII ГОСТ 5781-75
		6	2830 / 880 / R125	25 АIII	3660	1	3,7	3,85	14,2	
							Итого:		17,5	
К-329		7	440	16 АII	440	8	3,5	1,58	5,5	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп, пс2 ГОСТ 380-71
		8	1170 / 180 / 440 / 140	28 АIII	2630	1	2,6	4,83	12,6	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
							Итого:		18,1	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панников		5.06
Гл. спец.		Бочаров		5.6
Рук. гр.		Ненстроев		5.6
Проектир.		Абрамова		5.6
Проверил		Щербаков		5.06

ТДК-Н-I-75/2-080

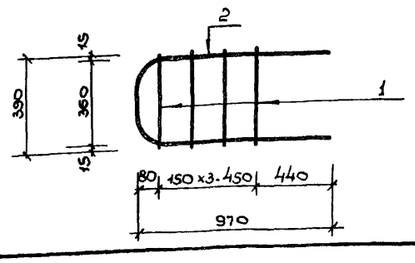
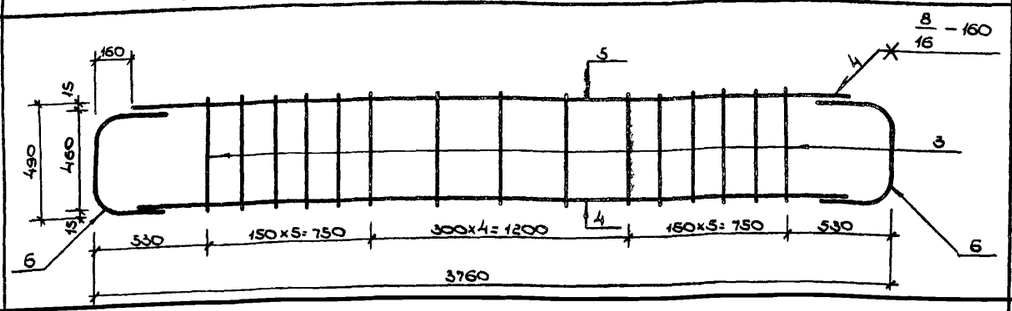
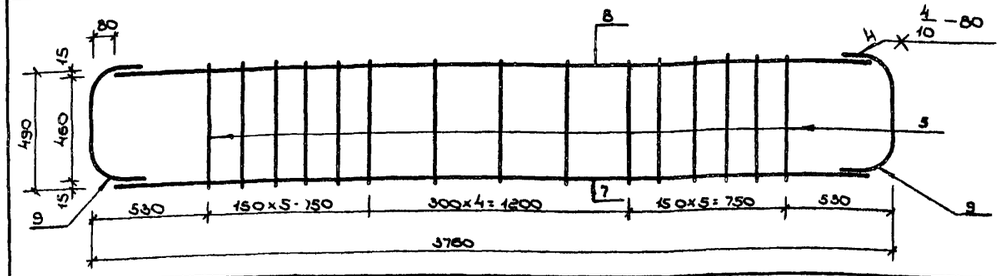
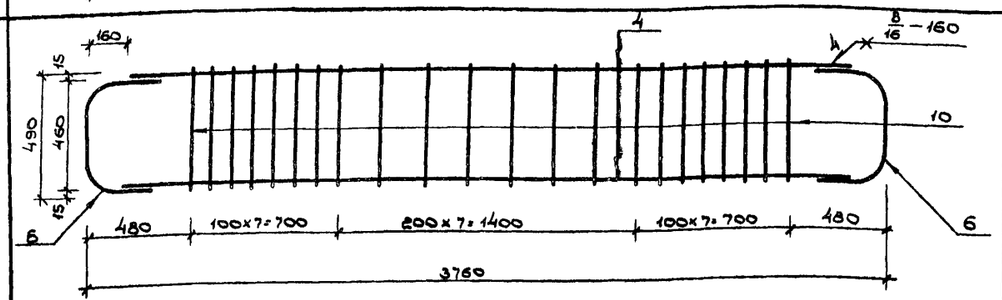
Каркасы плоские К-326 + К-329.

Лит	Лист	Листов
Р	80	

в/ч 14262

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2 Выпуск 2 4.II

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 пм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-330		1	390	10 А II	390	4	1 6	0,617	1 0	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 / В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	R80 200 360 970	28 А III	1210	1	1.2	4,83	5,8	Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75
								Итого: 6,8		
К-331		3	490	12 А II	490	15	7,4	0.888	6,6	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 / В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		4	3440	32 А III	3440	1	3,4	6,31	21,5	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		5	3440	28 А III	3440	1	3,4	4,83	16,4	
		6	R160 140 460 320	32 А III	960	2	1.9	6,31	12,0	
								Итого: 56,5		
К-332		3	490	12 А II	490	15	7,4	0,888	6,6	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 / В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		7	3600	16 А III	3600	1	3,6	1.58	5,7	Горячекатаная арматурная сталь кл А III ГОСТ 5781-75
		8	3600	12 А III	3600	1	3,6	0,888	3,2	
		9	300 460 R80 160	16 А III	710	2	1,4	1.58	2,2	
								Итого: 17,7		
К-333		4	3440	32 А III	3440	2	6,9	6,31	43,5	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		10	490	16 А II	490	22	10,8	1.58	17,1	Горячекатаная арматурная сталь кл А II ГОСТ 5781-75 / В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		6	320 140 R160 460	32 А III	960	2	1,9	6,31	12,0	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
								Итого: 72,6		

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панников		5.06
Гл. спец.		Бочаров		5.06
Рук. гр.		Неистроев		5.6
Проектир.		Веселовский		19.5
Проверил		Щербаков		20.6

ТДК-Н-I-75/2-081

Каркасы плоские К-330 + К-333.

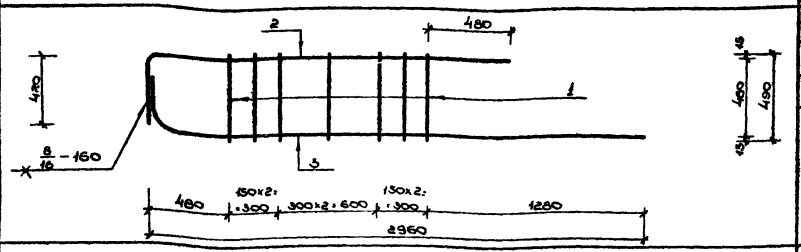
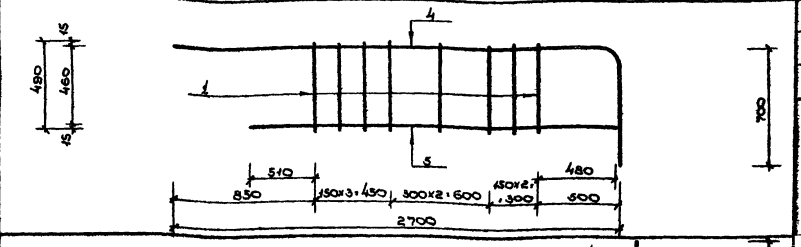
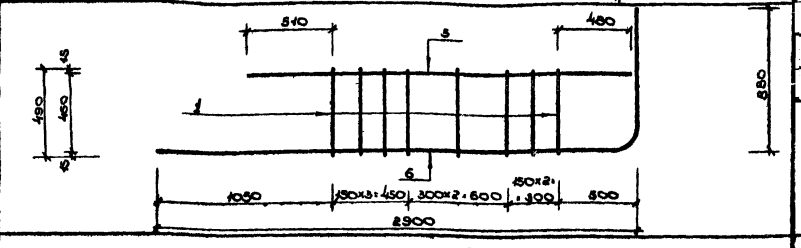
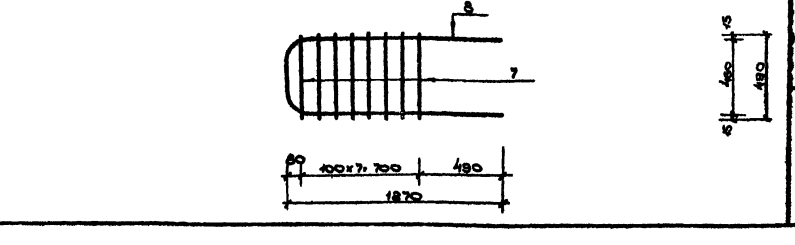
Лит.	Лист	Листов
Р	81	

В/Ч 14262

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Выпуск 2 ч.II

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

Марка каркаса	Каркасы	Н.Н. поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 пм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-334		1	490	12 АII	490	7	3,4	0,888	3,0	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст5сп, пс2 ГОСТ 380-71
		2	2160 / 420 / R60	12 АIII	2550	1	2,6	0,888	2,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		3	2160 / 320 / 2950	32 АIII	3200	1	3,2	6,31	20,2	
							Итого:		25,5	
К-335		1	490	12 АII	490	8	3,9	0,888	3,5	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст5сп, пс2 ГОСТ 380-71
		4	2700 / R100 / 700	20 АIII	3360	1	3,4	2,47	8,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		5	2340	12 АIII	2340	1	2,3	0,888	2,0	
							Итого:		13,9	
К-336		1	490	12 АII	490	8	3,9	0,888	3,5	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст5сп, пс2 ГОСТ 380-71
		6	R125 / 880 / 2900	25 АIII	3730	1	3,7	3,85	14,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		3	2340	12 АIII	2340	1	2,3	0,888	2,0	
							Итого:		19,7	
К-337		7	490	16 АII	490	8	3,9	0,888	3,5	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст5сп, пс2 ГОСТ 380-71
		8	R160 / 460 / 1270	32 АIII	2860	1	2,9	6,31	18,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
							Итого:		21,8	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панников		5.06
Вл. спец.		Бочаров		5.6
Рук. гр.		Неустроев		5.6
Проектир.		Веселовский		19.5.
Проверил		Щербаков		20.5

ТДК-Н-I-75/2-082

Каркасы плоские К-334 + К-337.

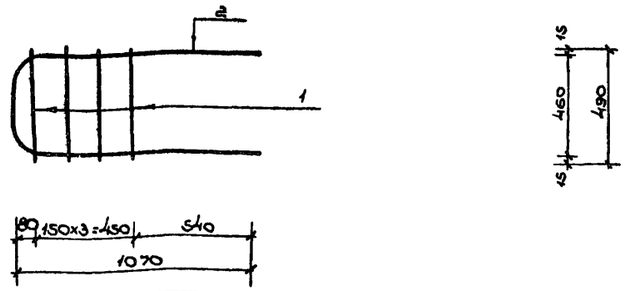
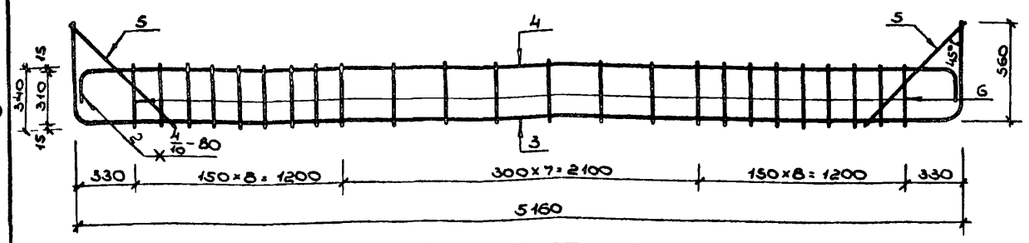
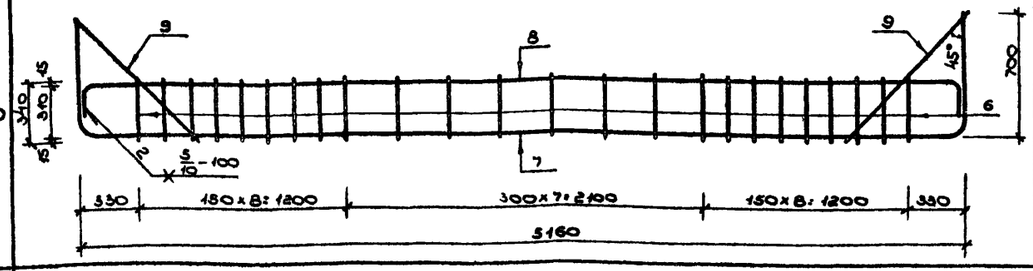
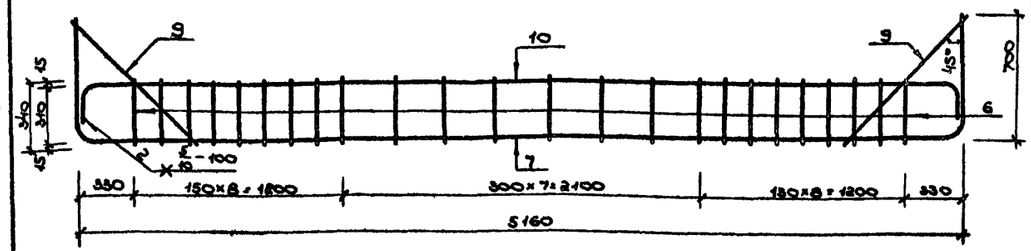
Лит.	Лист	Листов
Р	82	

Р/Ч 14262

15075-03 84

Выпуск 2 4.II

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

Марка каркаса	Каркасы	N.N поз	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1 пм кг.	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-338		1	490	12 AII	490	4	2,0	0,888	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп, пс2 ГОСТ 380-71
		2	R160 R160 1070	32 AIII	2460	1	2,5	6,31	15,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75
							Итого:		17,6	
К-339		3	R80 5160	16 AIII	6210	1	6,2	1.58	9,8	Горячекатаная арматурная сталь класса AIII ГОСТ 5781-75
		4	5130 R100	20 AIII	5440	1	5,5	2.47	13,6	
		5	800	12 AIII	800	2	1.6	0,888	1.4	
		6	340	10 AII	340	24	8,2	0,617	5.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп, пс2 ГОСТ 380-71
							Итого:		29.9	
К-340		7	R100 5160	20 AIII	6470	1	6,5	2,47	16.1	Горячекатаная арматурная сталь класса AIII ГОСТ 5781-75
		8	5110 R100	25 AIII	5440	1	5,5	3,85	21,2	
		9	1100	20 AIII	1100	2	2,2	2,47	5,4	
		6	340	10 AII	340	24	8,2	0,617	5.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп, пс2 ГОСТ 380-71
							Итого:		47,8	
К-341		7	R100 5160	20 AIII	6470	1	6,5	2,47	16.1	Горячекатаная арматурная сталь класса AIII ГОСТ 5781-75
		10	5120 R100	20 AIII	5430	1	5,5	2,47	13,6	
		9	1100	20 AIII	1100	2	2,2	2,47	5,4	
		6	340	10 AII	340	24	8,2	0,617	5.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 В Ст5 сп, пс2 ГОСТ 380-71
							Итого:		40,2	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панников		5.06
Гл. спец.		Бочаров		5.06
Рук. гр.		Неустроев		9.6
Проектир.		Веселовский		19.5
Проверил		Щербаков		20.5

ТДК-Н-I-75/2-083

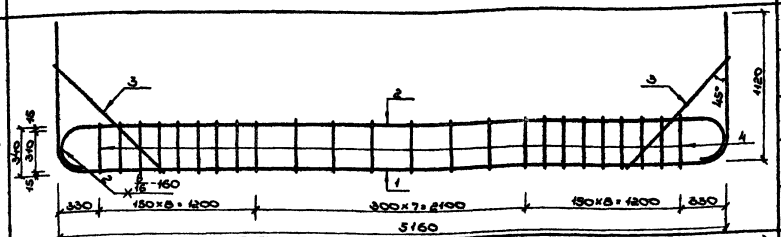
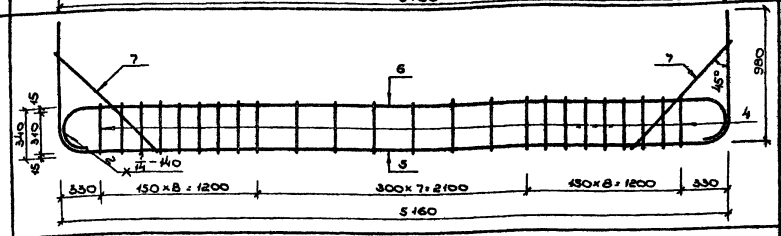
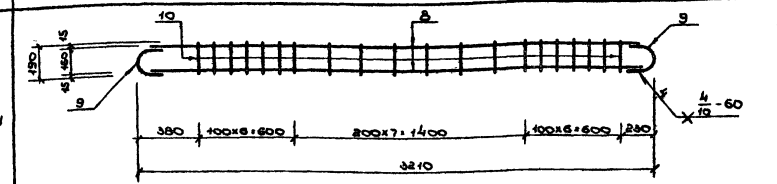
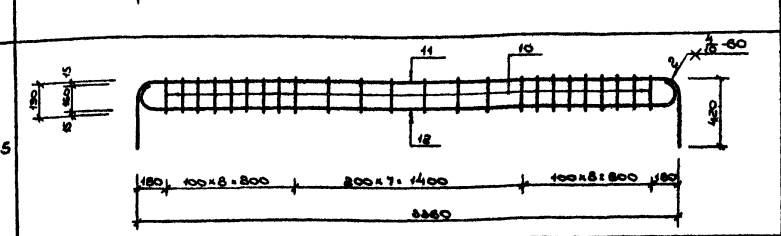
Каркасы плоские К-338 + К-341

Лит.	Лист	Листов
Р	83	

В/ч 14262

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2 Выпуск 2 ч. II

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 пм кг	Общая масса кг	Сортамент, ГОСТ
К-342		1	1120 R140 5160	32 А III	7270	1	7,3	6.31	46.1	Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75
		2	5100 R140	32 А III	5740	1	5,8	6.31	36.6	
		3	1100	28 А III	1100	2	2,2	4.83	10.6	
		4	340	10 А II	340	24	8,2	0,617	5.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71.
							Итого		98.4	
К-343		5	980 R140 5160	28 А III	6990	1	7,0	4,83	33,8	Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75
		6	5100 R140	28 А III	5700	1	5,7	4,83	26,6	
		7	1100	28 А III	1100	2	2,2	4,83	10,6	
		4	340	10 А II	340	24	8,2	0.617	5.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
							Итого:		76.1	
К-344		8	3050	12 А III	3050	2	6,1	0,888	5,4	Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75
		9	140 R80 160	12 А III	370	2	0,7	0,888	0,6	
		10	190	6 А I	190	20	3,8	0,222	0,8	Горячекатаная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
							Итого:		6,8	
К-345		10	190	6 А I	190	24	4,6	0,222	1.0	Горячекатаная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		11	3360 R75 R75	12 А III	4140	1	4.1	0,888	3,6	Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75
		12	R60 R60 3330	12 А III	3580	1	3.6	0,888	3,2	
							Итого:		7,8	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панников		5.06
Гл. спец.		Бочаров		5.6
Рук. гр.		Неустроев		5.6
Проектир.		Часнюк		5.6
Проверил		Щербаков		5.06

ТДК-Н-I-75/2-084

Каркасы плоские К-342 ÷ К-345.

Лит.	Лист	Листов
Р	84	

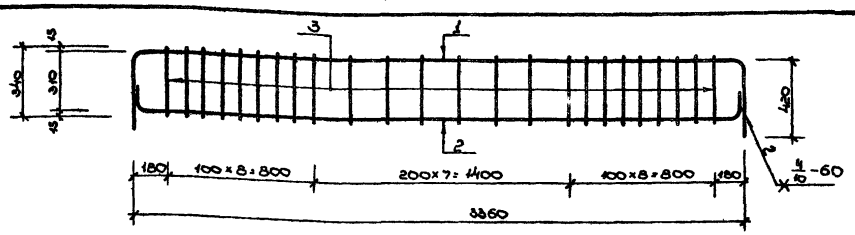
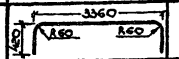
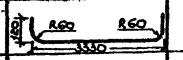
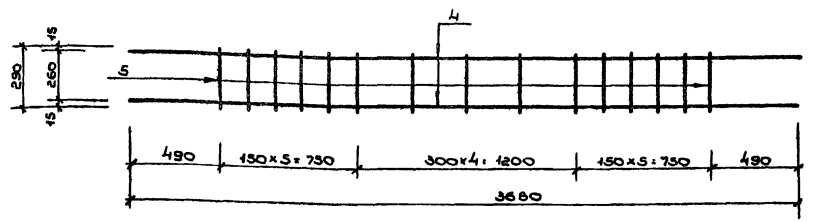
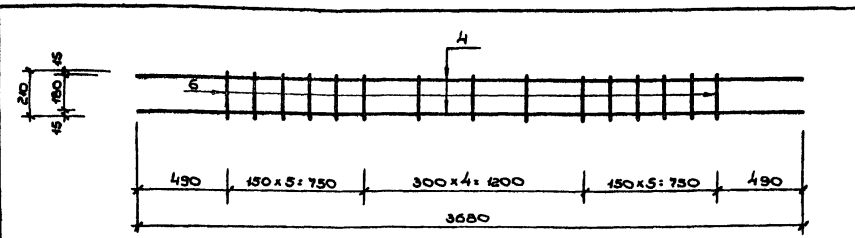
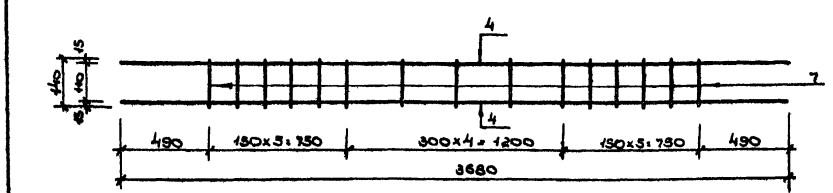
В/Ч 14262

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

15075-08 86

Выпуск 2 4.II

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 пм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-346		1		12 AIII	4150	1	4,1	0,888	3,6	Горячекатаная арматурная сталь класса AIII ГОСТ 5781-61
		2		12 AIII	3520	1	3,5	0,888	3,1	
		3	340	6 AI	340	24	8,2	0,222	1,8	Горячекатаная арматурная сталь класса AI ГОСТ 5781-75 / В Ст3 сп, пс2 ГОСТ 380-71
							Итого:		8,5	
К-347		4	3680	10 AII	3680	2	7,4	0,617	4,6	Горячекатаная арматурная сталь класса AII ГОСТ 5781-75 / В Ст5 сп, пс2 ГОСТ 380-71
		5	290	6 AI	290	15	4,4	0,222	1,0	Горячекатаная арматурная сталь класса AI ГОСТ 5781-75 / В Ст3 сп, пс2 ГОСТ 380-71
							Итого:		5,6	
К-348		4	3680	10 AII	3680	2	7,4	0,617	4,6	Горячекатаная арматурная сталь класса AII ГОСТ 5781-75 / В Ст5 сп, пс2 ГОСТ 380-71
		6	210	6 AI	210	15	3,2	0,222	0,7	Горячекатаная арматурная сталь класса AI ГОСТ 5781-75 / В Ст3 сп, пс2 ГОСТ 380-71
							Итого:		5,3	
К-349		4	3680	10 AII	3680	2	7,4	0,617	4,6	Горячекатаная арматурная сталь класса AII ГОСТ 5781-75 / В ст5 сп, пс2 ГОСТ 380-71
		7	140	6 AI	140	15	2,1	0,222	0,5	Горячекатаная арматурная сталь класса AI ГОСТ 5781-75 / В Ст3 сп, пс2 ГОСТ 380-71
							Итого:		5,1	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панников		5.06
Гл. спец.		Вочаров		5.06
Рук. гр.		Неустроев		5.6
Проектир.		Бровкин		5.6
Проверил		Щербаков		5.06

ТДК-Н-I-75/2-085

Каркасы плоские К-346 ÷ К-349.

Лит.	Лист	Листов
Р	85	

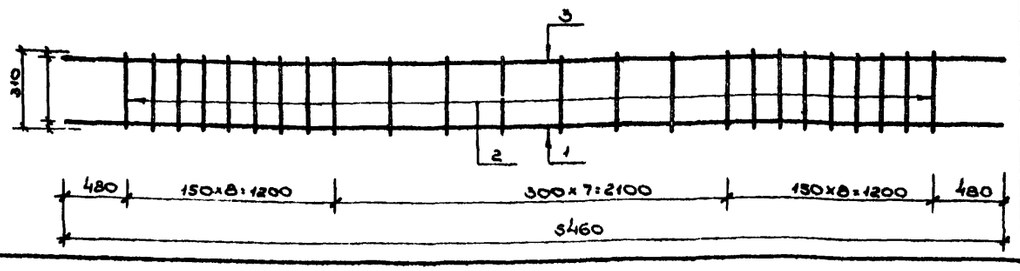
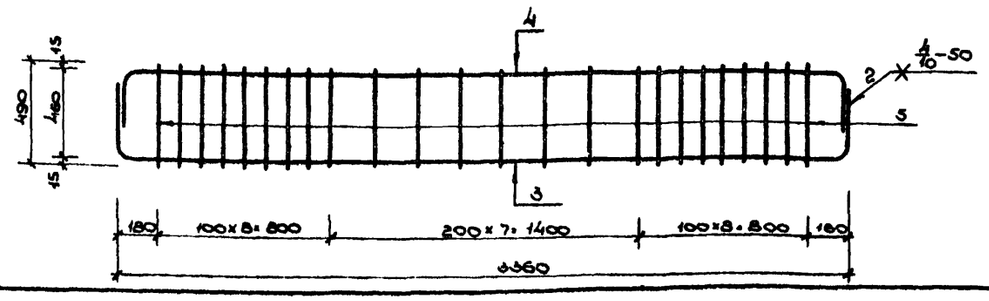
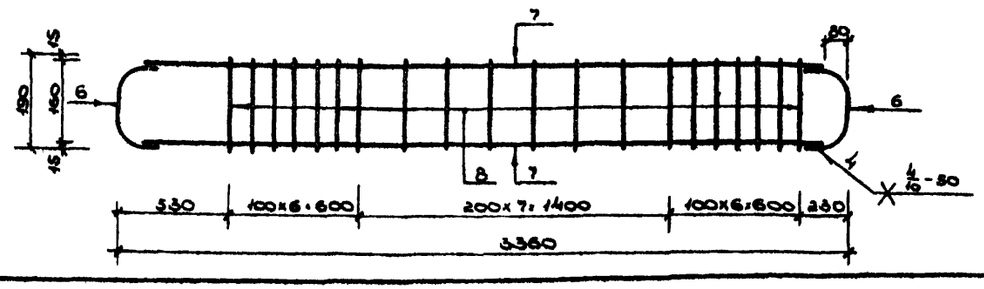
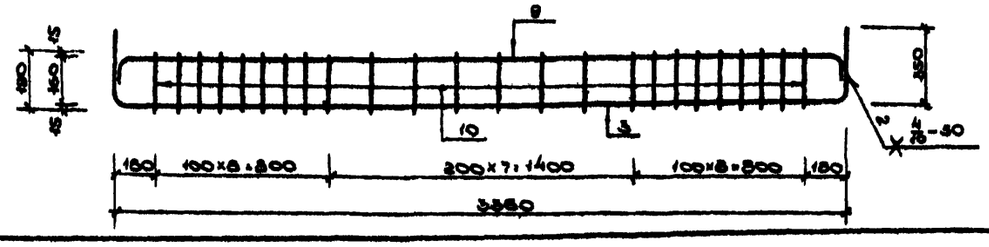
Б/Ч 14262

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

15075-03 87

Выпуск 2 4 II

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Колич. шт.	Общая длина м	Масса 1 пм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-350		1	5460	10 А II	5460	2	11.0	0,617	6,8	Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 / ВСт5сп,пс2 ГОСТ 380-71
		2	310	6 А I	310	24	7,5	0,222	1,7	Горячекатаная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75 / ВСт3сп,пс2 ГОСТ 380-71
							Итого: 8,5			
К-351		3	3360	10 А III	4020	1	4,0	0,617	2,5	Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75.
		4	3340	10 А III	3700	1	3,7	0,617	2,3	
		5	490	8 А I	490	24	11,8	0,395	4,7	Горячекатаная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75 / ВСт3сп,сп2 ГОСТ 380-71
							Итого: 9,5			
К-352		6	30 / 280	10 А II	350	2	0,7	0,617	0,4	Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 / ВСт5сп,пс2 ГОСТ 380-71
		7	3200	10 А II	3200	2	6,4	0,617	3,9	
		8	190	10 А I	190	20	3,8	0,617	2,3	Горячекатаная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75 / ВСт3сп,пс2 ГОСТ 380-71
							Итого: 6,6			
К-353		3	280 / 3360	10 А III	4020	1	4.0	0,617	2,5	Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75
		9	3340 / 280	10 А III	3500	1	3,5	0,617	2,2	
		10	190	10 А II	190	24	4,6	0,617	2,9	Горячекатаная арматурная сталь класса ГОСТ 5781-75 / ВСт5сп,пс2 ГОСТ 380-71
							Итого: 7,6			

Примечания:

1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панников		5.06
Гл. спец.		Бочаров		5.6
Рук. гр.		Неистроев		5.6
Проектир.		Бровкин		5.6
Проверил		Щербаков		5.06

ТДК-Н-I-75/2-086

Каркасы плоские К-350 – К-353.

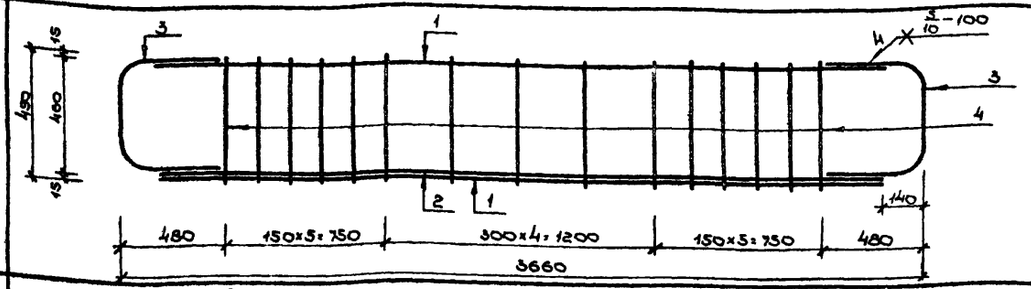
Лит.	Лист	Листов
Р	86	

В/Ч 14262

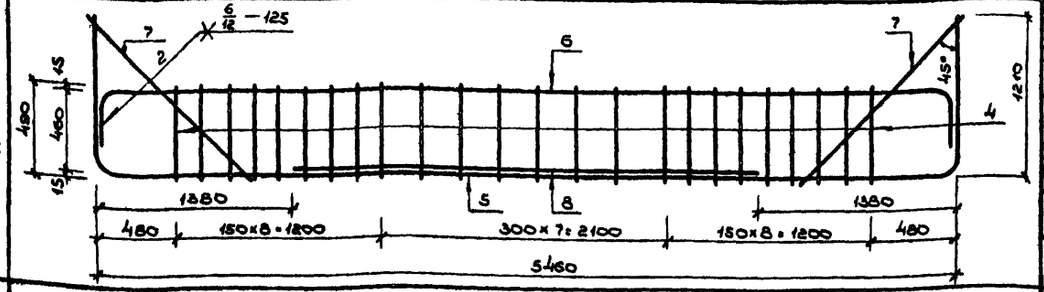
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Каркасы

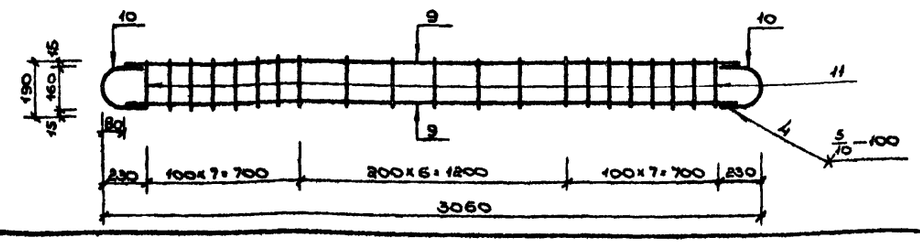
К-354



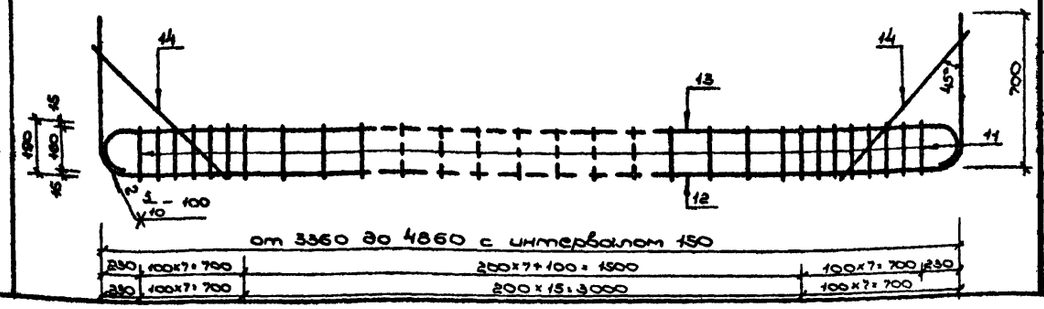
К-355



К-356



К-357



Марка каркаса	Поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 пм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-354	1	3380	20 AIII	3380	2	6,8	2,47	16,8	Горячекатаная арматурная сталь класса AIII ГОСТ 5781-75
	2	3380	28 AIII	3380	1	3,4	4,83	16,4	
	3	280, R140, 140, 80	28 AIII	880	2	1,8	4,83	8,7	
	4	490	10 AII	490	15	7,4	0,617	4,6	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 / Ст5сп, пс2 ГОСТ 380-71
						Итого:		46,5	
К-355	5	5460, R125, 140	25 AIII	7780	1	7,8	3,85	30,0	Горячекатаная арматурная сталь класса AIII ГОСТ 5781-75
	6	5410, R160, 320	32 AIII	5910	1	5,9	6,31	37,2	
	7	1680	32 AIII	1680	2	3,4	6,31	21,5	
	8	2700	25 AIII	2700	1	2,7	3,85	10,4	
	4	490	10 AII	490	24	11,8	0,617	7,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 / Ст5сп, пс2 ГОСТ 380-71
						Итого:		106,4	
К-356	9	2900	20 AIII	2900	2	5,8	2,47	14,3	Горячекатаная арматурная сталь класса AIII ГОСТ 5781-75
	10	180, R80, 160	20 AIII	450	2	0,9	2,47	2,2	
	11	190	8 AI	190	21	4,0	0,395	1,6	Горячекатаная арматурная сталь класса AI ГОСТ 5781-75 / Ст3сп, пс2 ГОСТ 380-71
						Итого:		18,1	
К-357	12	от 3360 до 4860, R80, 700	20 AIII	Lср=4110	1	5,3	2,47	13,6	Горячекатаная арматурная сталь класса AIII ГОСТ 5781-75
	13	R60, 460, от 3320 до 4820	20 AIII	Lср=4830	1	4,4	2,47	10,9	
	14	720	16 AIII	720	2	1,5	1,58	2,4	
	11	190	8 AI	190	Nпр=27	5,1	0,395	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. AI ГОСТ 5781-75 / Ст3сп, пс2 ГОСТ 380-71
						Итого:		29,0	

Примечания:

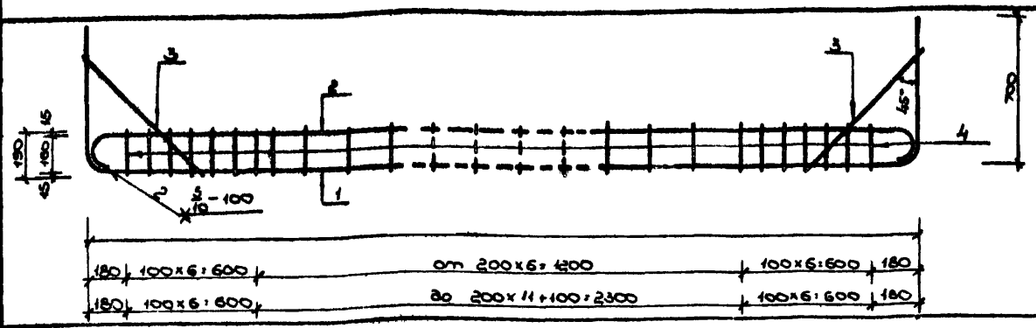
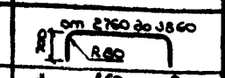
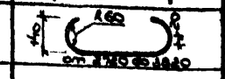
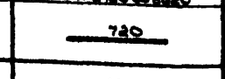
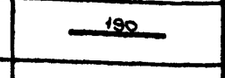
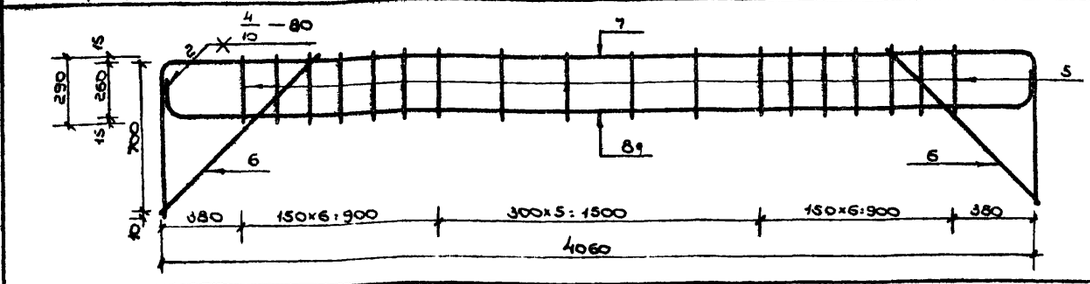
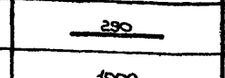
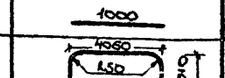
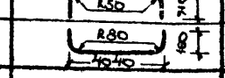
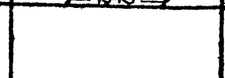
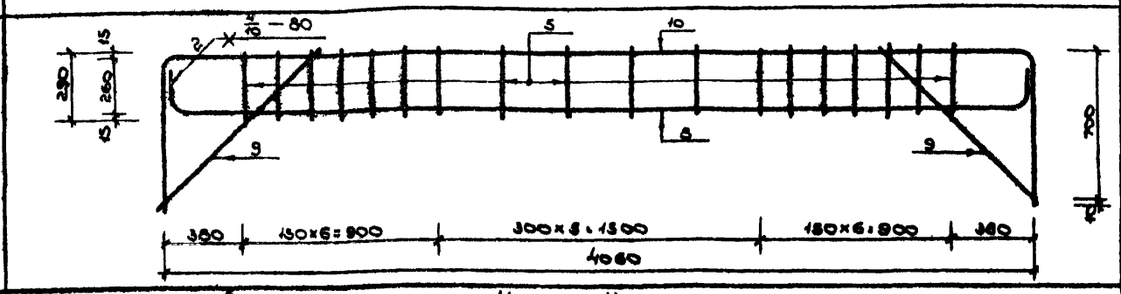
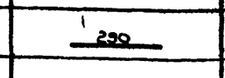
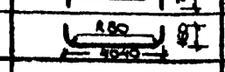
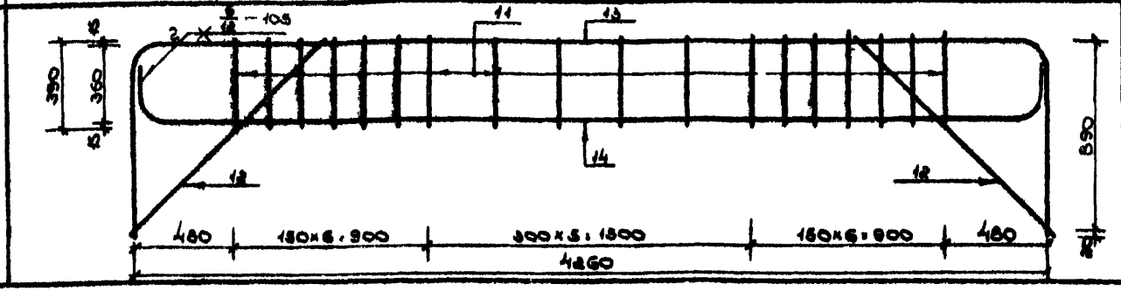
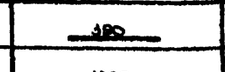
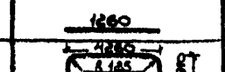
1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТДК-Н-I-75/2-087
Нач. отд.		Пенников		5.06	
Гл. спец.		Бочаров		5.06	Каркасы плоские К-354 ÷ К-357
Рук. гр.		Нечетров		5.6	
Проверил		Бровкин		5.6	
Проверил		Щербаков		5.06	

Лит	Масса	Масштаб
Р		

Лист	Листов
87	

Б/ч 14262

Марка каркаса	Каркасы	№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол. Бр. шт.	Общая длина м	Масса 1 пм кг	Общая масса кг	Сортамент, ГОСТ
К-358		1		20 А III	$l_{гр}$=1640	1	4,7	2,47	11,6	Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75
		2		20 А III	$l_{гр}$=3340	1	3,6	2,47	8,8	
		3		16 А III	720	2	1,3	1,58	2,4	
		4		8 А I	190	Пер=22	4,2	0,395	1,6	Горячекатаная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75 Ст.3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
							Итого:		24,4	
К-359		5		10 А II	290	18	5,2	0,617	3,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 Ст.3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		6		10 А III	1000	2	2,0	0,617	1,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		7		10 А III	5440	1	5,4	0,617	3,3	
		8		16 А III	4290	1	4,3	1,58	6,8	
							Итого:		14,5	
К-360		6		10 А II	290	18	5,2	0,617	3,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 Ст.3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		9		16 А III	1000	2	2,0	1,58	3,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		10		12 А III	5430	1	5,4	0,888	4,8	
		8		16 А III	4290	1	4,3	1,58	6,8	
							Итого:		18,0	
К-361		11		10 А II	380	18	7,0	0,617	4,3	Горячекатаная арматурная сталь кл А II ГОСТ 5781-75 Ст.3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		12		25 А II	1260	2	2,5	3,85	9,6	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		13		25 А III	5970	1	6,0	3,85	23,1	
		14		25 А II	4360	1	4,6	3,85	17,7	
							Итого:		54,7	

Примечания:

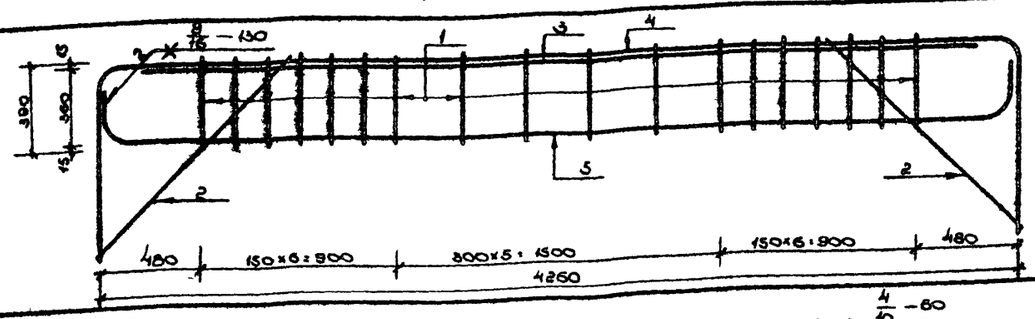
1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТДК-Н-I-75/2-088.
Нач. отд.		Пименов		08	Каркасы плоские К-358 + К-361.
Вед. инж.		Вечерова		08	Лит. Лист Листов: Р 88
Рук. гр.		Нечитаев		08	
Проверил		Абрамова		08	5/4 14262
Гл. спец.		Шлейфман		08	

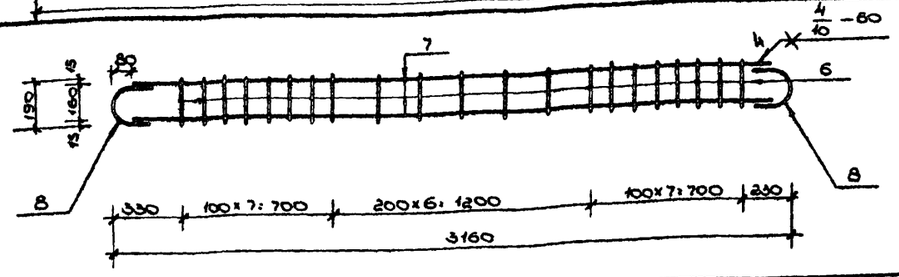
Марка каркаса

Каркасы

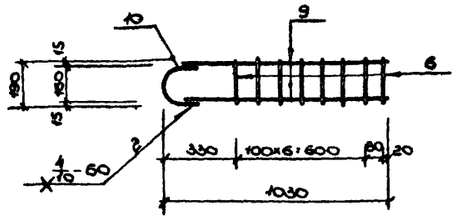
К-362



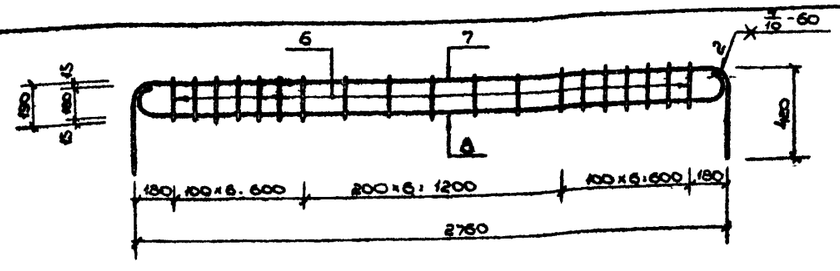
К-363



К-364



К-365



№№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 м кг	Общая масса кг	Сортамент, ГОСТ
1	390	12 AII	390	18	7,0	0,888	6,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 / В Ст5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
2	1260	36 AIII	1260	2	2,5	7,99	20,0	Горячекатаная арматурная сталь кл AIII ГОСТ 5781-75
3	3870	25 AIII	3870	1	3,9	2,47	9,6	
4	4260, R100, 80, 80	20 AIII	3990	1	6,0	2,47	14,8	
5	R130, 80, 80, 4220	32 AIII	4630	1	4,6	6,31	29,0	
					Итого:		79,6	
6	190	6 AI	190	21	4,0	0,222	0,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. AI ГОСТ 5781-75 / В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
7	3000	12 AIII	3000	2	6,0	0,888	5,3	Горячекатаная арматурная сталь кл AIII ГОСТ 5781-75
8	880, 140, 80	12 AIII	370	2	7,4	0,888	6,6	
					Итого:		12,8	
9	950	12 AIII	950	2	1,9	0,888	1,7	Горячекатаная арматурная сталь класса AIII ГОСТ 5781-75
10	140, R80, 60	12 AIII	370	1	0,4	0,888	0,4	
6	190	6 AI	190	8	1,5	0,222	0,3	Горячекатаная арматурная сталь класса AI ГОСТ 5781-75 / В Ст3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
					Итого:		2,4	
6	190	6 AI	190	19	3,6	0,222	0,8	Горячекатаная арматурная сталь класса AI ГОСТ 5781-75 / В Ст3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
7	2760, R75, R75, 450	12 AIII	3540	1	3,5	0,888	3,1	Горячекатаная арматурная сталь класса AIII ГОСТ 5781-75
8	80, R60, R60, 60, 2760	12 AIII	2990	1	3,0	0,888	2,7	
					Итого:		6,6	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней б „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд		Данилов		5.06
Гл. спец		Бочаров		5.06
Рук. гр.		Мельтонов		5.6
Проверил		Чистяков		18.6
Проверил		Шевяков		20.6

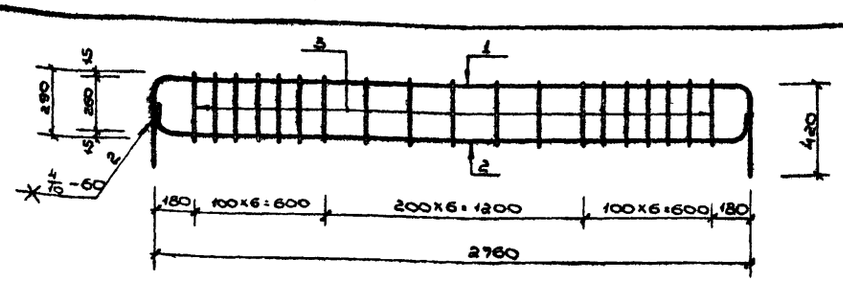
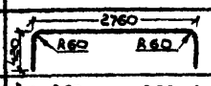
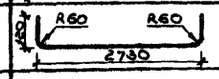
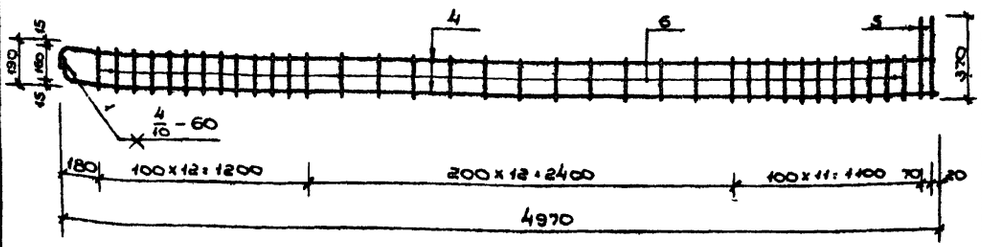
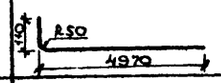
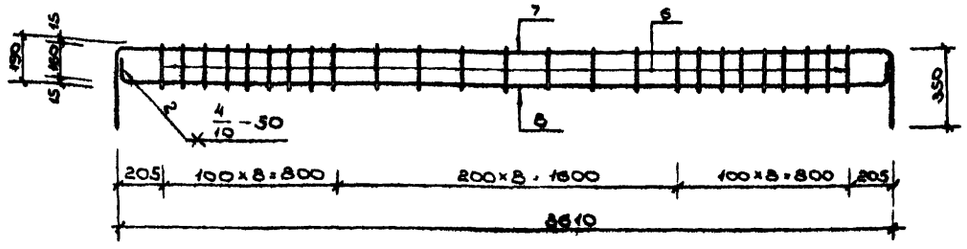
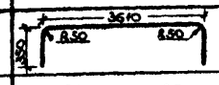
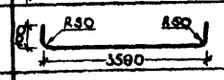
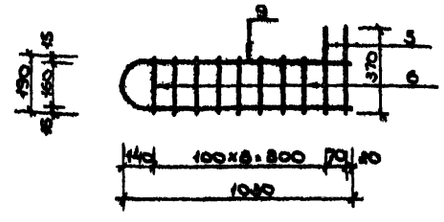
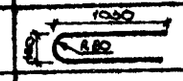
ТДК-Н-I-75/2-089

Каркасы плоские К-362 ÷ К-365.

Лит.	Масса	Масштаб
Р	89	

Б/Ч 14262

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2 Выпуск 2 4.II

Марка каркаса	Каркасы	N.N поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 пм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-366		1		12 AIII	3550	1	3,6	0,888	3,2	Горячекатаная арматурная сталь класса AIII ГОСТ 5781-75
		2		12 AIII	2920	1	2,9	0,888	2,6	
		3	290	6 AI	290	19	5,5	0,222	1.2	Горячекатаная арматурная класса AI ГОСТ 5781-75 В Ст3 сп, пс2 ГОСТ 380-71
							Итого:		7,0	
К-367		4		10 AIII	5060	2	10,1	0,617	6,2	Горячекатаная арматурная сталь класса AIII ГОСТ 5781-75
		5	370	6 AI	370	2	0,7	0,222	0,2	Горячекатаная арматурная сталь класса AI ГОСТ 5781-75 В Ст3 сп, пс2 ГОСТ 380-71
		6	190	6 AI	190	35	6,7	0,222	1.5	
							Итого:		7,9	
К-368		7		10 AIII	4270	1	4.3	0,617	2,7	Горячекатаная арматурная сталь класса AIII ГОСТ 5781-75
		8		10 AIII	3750	1	3,8	0,617	2,3	
		6	190	6 AI	190	25	4,8	0,222	1,1	Горячекатаная арматурная сталь класса AI ГОСТ 5781-75 В Ст3 сп, пс2 ГОСТ 380-71
							Итого:		6,1	
К-369		9		10 AIII	2150	1	2,2	0,617	1.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75
		5	370	6 AI	370	2	0,7	0,222	0,2	Горячекатаная арматурная сталь класса A-I ГОСТ 5781-75 В Ст3 сп, пс2 ГОСТ 380-71.
		6	190	6 AI	190	8	1.5	0,222	0.3	
							Итого:		1,8	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панников		5.06
Гл. спец.		Бочаров		5.06
Рук. ср.		Неустроев		5.6
Проектир.		Чаплыг		12.5
Проверил		Щербаков		20.5

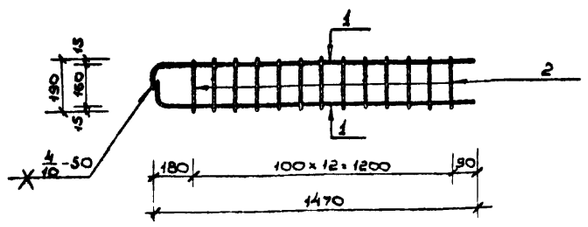
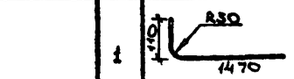
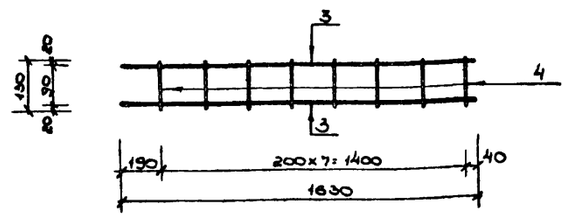
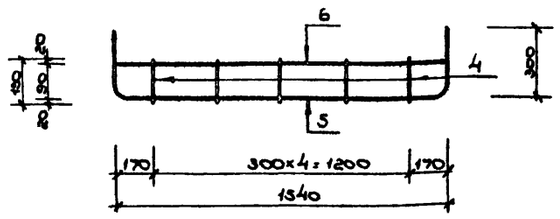
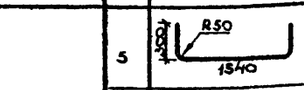
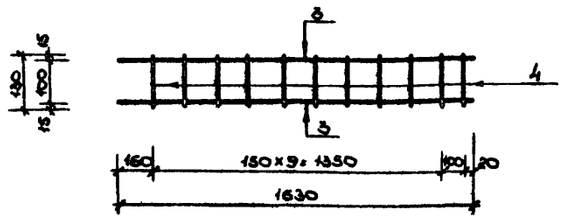
ТДК-Н-I-75/2-090

Каркасы плоские К-366 ÷ К-369.

Лит.	Лист	Листов
Р	90	

Б/Ч 14262

15075-03 92

Марка каркаса	Каркасы	№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1м кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-370		1		10 AIII	1520	2	3.1	0,617	1.9	Горячекатаная арматурная сталь класса AIII ГОСТ 5781-75
		2	190	6 A-I	190	13	2.5	0,222	0,5	Горячекатаная арматурная сталь класса AI ГОСТ 5781-75 / Ст3сп,пс2 ГОСТ 380-71
							Итого: 2,4			
К-371		3	1630	10 AII	1630	2	3,3	0,617	2,1	Горячекатаная арматурная сталь класса AII ГОСТ 5781-75 / Ст.5сп,пс2 ГОСТ 380-71
		4	130	10 AII	130	8	1,1	0,617	0,7	
							Итого: 2,8			
К-372		5		10 AII	2100	1	2,1	0,617	1,3	Горячекатаная арматурная сталь класса AII ГОСТ 5781-75 / Ст5сп,пс2 ГОСТ 380-71
		6	1520	10 AII	1520	1	1,5	0,617	0,9	
		4	130	10 AII	130	5	0,6	0,617	0,4	
							Итого: 2,6			
К-373		3	1630	10 AII	1630	2	3,3	0,617	2,1	Горячекатаная арматурная сталь класса AII ГОСТ 5781-75 / Ст5сп,пс2 ГОСТ 380-71
		4	130	10 AII	130	11	1,4	0,617	0,9	
							Итого: 3,0			

Примечания:

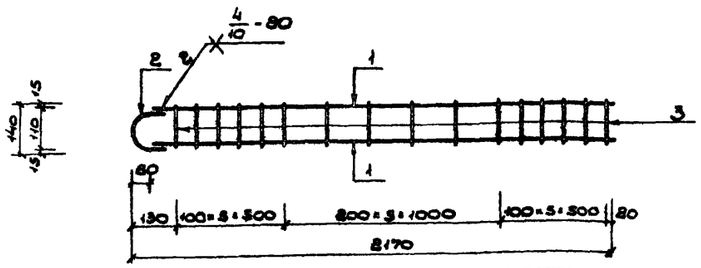
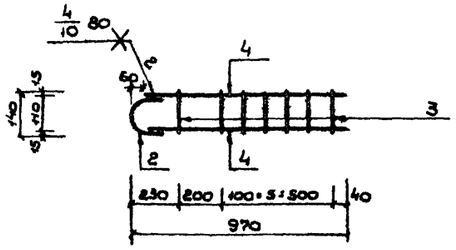
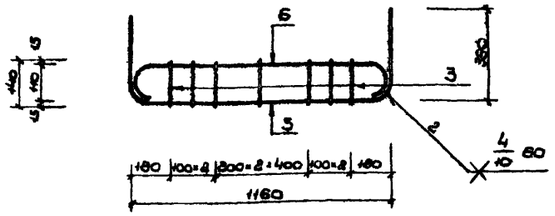
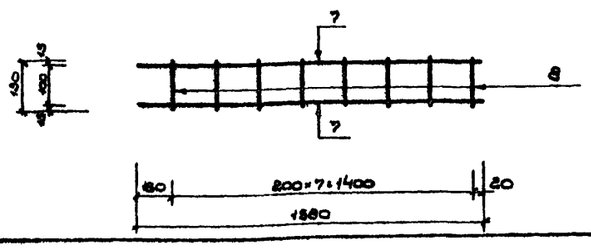
1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТДК-Н-I-75/2-091			
Нач.отд.		Ланников		5.08	Каркасы плоские К-370 ÷ К-373.	Лит	Лист	Листов
Гл.спец.		Бочаров		5.08		Р	91	
Рук.гр.		Нечетров		5.08				
Проектир.		Бровкин		5.08		в/ч 14262		
Проверил		Щербаков		5.08				

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Выпуск 2 4.II

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

Марка каркаса	Каркасы.	№№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1п.м кг.	Общая масса кг.	Сортамент ГОСТ
К-374		1	2110	16А-III	2110	2	4.2	1.58	6.6	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-75
		2	140 / 110 / R55	16А-III	340	1	0.3	1.58	0.5	
		3	140	10А-II	140	16	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5761-75 В ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
							Итого:		8.5	
К-375		4	910	16А-III	910	2	1.8	1.58	2.9	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-75
		2	140 / 110 / R55	16А-III	340	1	0.3	1.58	0.5	
		3	140	10А-II	140	7	1.0	0.617	0.6	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
							Итого:		4.0	
К-376		5	1160 / 380 / R50	12А-III	1880	1	1.9	0.888	1.7	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-75
		6	100 / R50 / 1130	12А-III	1350	1	1.4	0.888	1.3	
		3	140	10А-II	140	7	1.0	0.617	0.6	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
							Итого:		3.6	
К-377		7	1580	10А II	1580	2	3.2	0.617	2.0	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71.
		8	130	10А-II	130	8	1.1	0.617	0.7	
							Итого:		2.7	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панников		5.06
Глав. спец.		Бочаров		5.06
Рук. гр.		Неустроев		5.6
Проектир.		Бравкин		5.6
Пр. верил		Щербаков		5.06

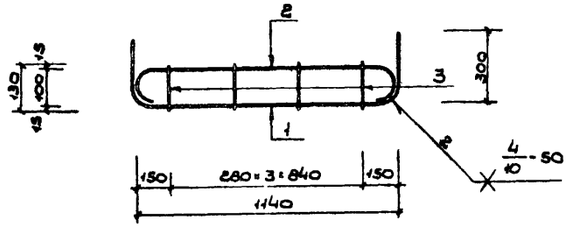
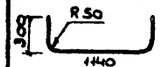
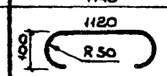
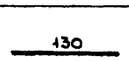
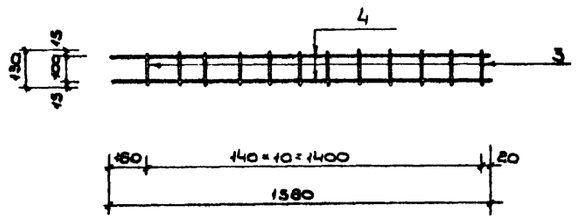
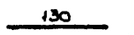
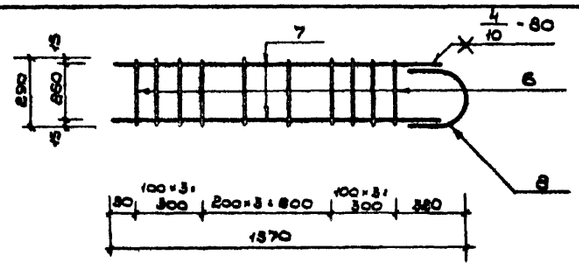
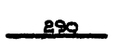
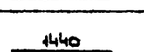
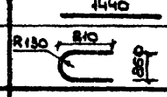
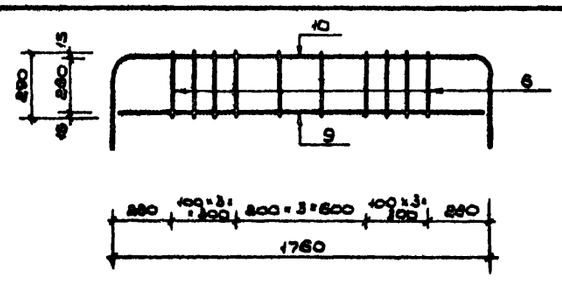
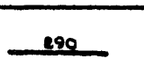
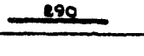
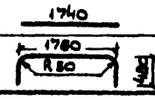
ТДК-Н-I-75/2-092

Каркасы плоские К-374 ÷ К-377

Лит.	Лист	Листов
Р	92	

В/Ч 14262

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз.	Эскиз	Диаметр Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1 п.м кг.	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-378		1		10А-II	1700	1	1.7	0.617	1.1	Горячекатаная арматурная сталь класса АII ГОСТ 5781-75 / Ст3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2		10А-II	1330	1	1.3	0.617	0.8	
		3		10А-II	130	4	0.5	0.617	0.3	
							Итого:		2.2	
К-379		3		10А-II	130	11	1.4	0.617	0.9	Горячекатаная арматурная сталь класса АII ГОСТ 5781-75 / Ст3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		4		10А-II	1580	2	3.2	0.617	2.0	
							Итого:		2.9	
К-380		6		10А-II	290	10	2.9	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 / Ст5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		7		16А-III	1440	2	2.9	1.58	4.6	Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75
		8		16А-III	570	1	0.6	1.58	0.9	
							Итого:		7.3	
К-381		6		10А-II	290	10	2.9	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл АII ГОСТ 5781-75 / Ст5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		9		12А-III	1740	1	1.7	0.888	1.5	Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75
		10		12А-III	2580	1	2.6	0.888	2.3	
							Итого:		5.6	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка "стержней 6, крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд		Пинчуков		5.86
Гл. спец.		Бочаров		5.86
Рук. гр.		Неустроев		5.86
Проект.		Абросимов		5.86
Проверил		Щербаков		5.86

ТДК-Н-I-75/2-093

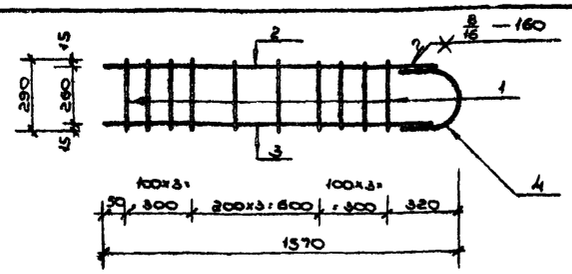
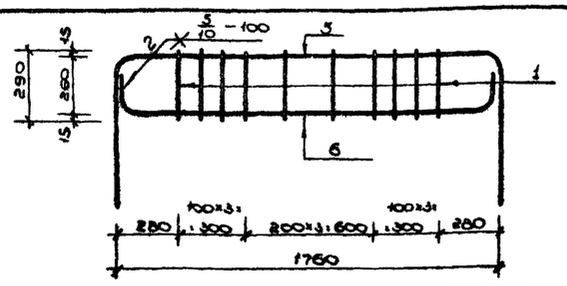
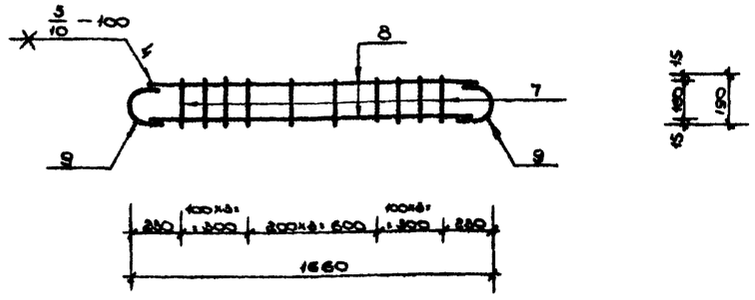
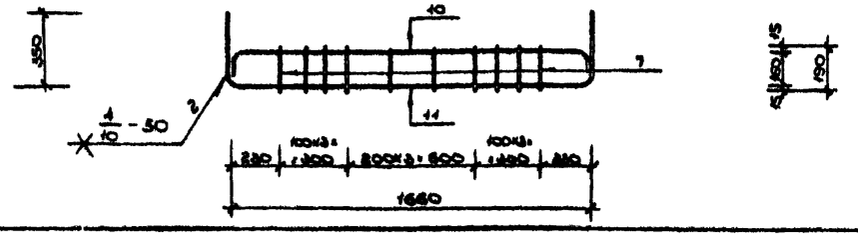
Каркасы плоские К-378 ÷ К-381

Лит	Лист	Листов
Р	93	

В/Ч 14282

Выпуск 2 4.II

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз.	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Колич. шт	Общая длина пм	Масса 1 пм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-382		1	290	10 А II	290	10	2,9	0,617	1,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	1440	32 А II	1440	1	1,4	6,31	8,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3	1440	25 А III	1440	1	1,4	3,85	5,4	
		4	R 130 290 260	32 А III	730	1	0,7	6,31	4,4	
							Итого:		20,4	
К-383		1	290	10 А II	290	10	2,9	0,617	1,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		5	1760 R 80 700	20 А III	3090	1	3,1	2,47	7,7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		6	R 80 180 1710	20 А III	2000	1	2,0	2,47	4,9	
							Итого:		14,4	
К-384		7	190	10 А II	190	10	1,9	0,617	1,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		8	1500	10 А III	1500	2	3,0	0,617	1,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		9	130 R 80 150	10 А III	350	2	0,7	0,617	0,4	
							Итого:		3,5	
К-385		7	190	10 А II	190	10	1,9	0,617	1,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		10	1640 R 80 R 80	10 А III	1800	1	1,8	0,617	1,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		11	R 80 R 80 1660	10 А III	2320	1	2,3	0,617	1,4	
							Итого:		3,7	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панников		5.06
Гл. спец.		Бочаров		
Рук. гр.		Неустроев		7.6
Проектир.		Волкова		11.5
Проверил		Щербаков		20.06

ТДК-Н-I-75/2-094

Каркасы плоские К-382 ÷ К-385.

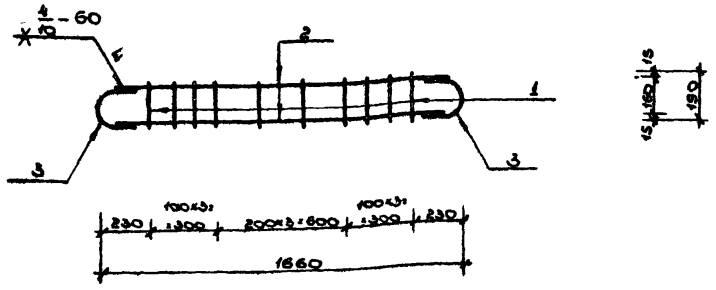
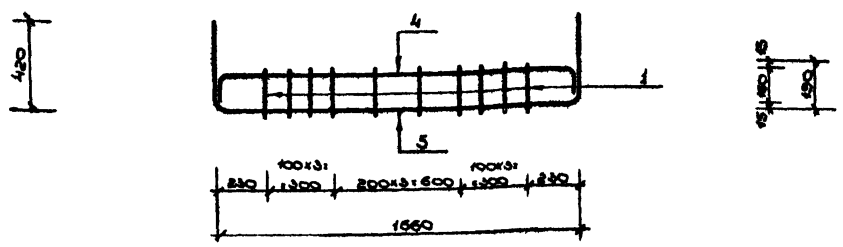
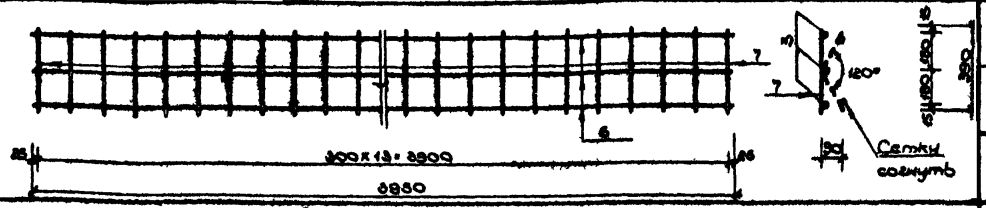
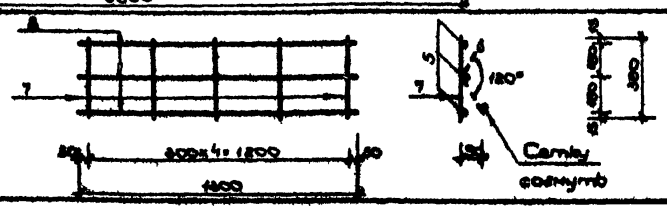
Лит.	Лист	Листов
Р	94	

б/ч 14262

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Выпуск 2 4 II

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

Марка элемента	Каркасы, сетки	№№ поз	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Колич. шт	Общая длина пм	Масса 1 пм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-386		1	190	10 А II	190	10	1,9	0,617	1,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	1500	12 А III	1500	2	3,0	0,888	2,7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3	140	12 А III	370	2	0,7	0,888	0,6	
							Итого:		4,5	
К-387		1	190	10 А II	190	10	1,9	0,617	1,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		4	1630	12 А III	1810	1	1,8	0,888	1.6	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		5	1660	12 А III	2460	1	2,5	0,888	2,2	
							Итого:		5,0	
С-15		6	3950	8 А I	3950	3	11.9	0.395	4.7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		7	390	8 А I	390	14	5,5	0,395	2.2	
							Итого:		6.9	
С-16		7	390	8 А I	390	5	2,0	0.395	0,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		8	1300	8 А I	1300	3	3,9	0.395	1.5	
							Итого:		2.3	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

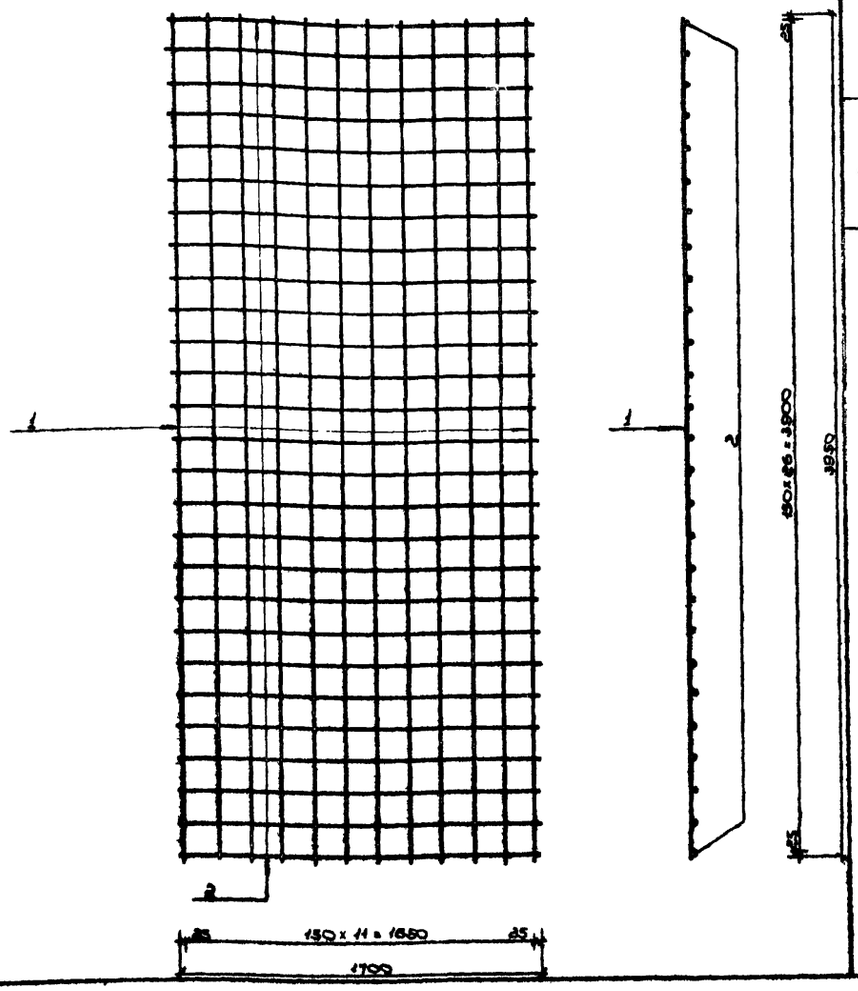
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Панников		5.06
Гл. спец.		Бочаров		5.06
Рук. гр.		Неустроев		5.6
Проектир.		Волкова		19.5
Проверил		Щербаков		20.05

ТДК-Н-I-75/2·095

Каркасы плоские К-386, К-387. Сетки С-15, С-16.

Лит.	Лист	Листов
Р	95	

В/ч 14262

Марка элемента	Каркасы	Поз.	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Масса 1 м кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
С-14		1	3950	6 AI	3950	42	47,4	0,222	10,5	Горячекатаная арматурная сталь кл. AI ГОСТ 5781-75 / Ст. 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	1700	12 A III	1700	27	45,9	0,888	40,7	Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75
							Итого:		51,3	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Пятников		16
Гл. спец.		Бочаров		
Рук. гр.		Неустроев		5.6
Проектир.		Волкова		18.5
Проверил		Иванов		20.5

ТДК-Н-I-75/2-096

Сетка С-14

Лит.	Лист	Листов
Р	96	

Д/ч 14262

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

gost.e-ecolog.ru