ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

РАЗДЕЛ 07

АЛЬБОМ 07.29

МОНТАЖ ГАЗОПРОВОДОВ

Цена 0-72

gost.e-ecolog.ru

С О Д Е Р Ж А Н И Е

А Л Ь Б О М 07. 29

МОНТАЖ ГАЗОПРОВОДОВ

I. Установка газовых плит	Стр. 2 - IO
2. Установка газовых проточных водонагревателей	Стр.II - 22
3. Монтаж трубопроводов внутреннего газопровода	Стр.23 -32
4. Пневматическое испытание внутреннего газопровода	Стр.33- 38

07.29.04

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ВНУТРЕННЕГО ГАЗОПРОВОДА

I. Область применения

Карта применяется при пневматическом испытании трубопроводов внутренних систем газоснабжения.

II. Технико-экономические показатели

I. Трудоемкость испытания на 100 м - 40,I чел/час

2. Выработка на одного рабочего в смену в физических выражениях - 20 м

III. Организация и технология испытания

I. Газопроводы низкого давления в жилых и общественных зданиях и коммунально-бытовых объектах должны испытываться воздухом:

а) на прочность (см.лист I а) (- давлением в I кг/см^2 для выявления дефектных мест на участке от отключающего устройства на вводе в здание до кранов на опусках к приборам;

б) на плотность (см.лист Iб) (- давлением 500 мм вод. ст. с подключенными газовыми приборами.

Газопровод считается выдержавшим испытание на плотность, если падение давления в нем в течение 5 мин. не превышает 20 мм вод.ст.

2. В зависимости от величины испытательного давления применяют следующие типы манометров:

Пневматическое испытание внутреннего газопровода		ТТК 7.04.05.04	
1968	Пояснительная записка	Альбом III	Лист

Проектный институт Проектпромвентиляция

Зам. гл. инженера — Нач. отдела — Гл. специалист

Г. Рабкин — С. Доторацкий — А. Гринсауз

Гл. инж. проекта — Инженер — Ст. техник

Б. Вайс — Л. Солотагин — Т. Юшкова

07.29.04

- для давления до 1000 мм вод.ст. - жидкостные U - образные стеклянные манометры, в которых в качестве затворной жидкости при температуре выше 0°С используется вода, а при температуре ниже 0°С - керосин или спирт;

- для давления выше 1000 мм вод.ст. (до 760 мм рт.ст.)- жидкостные U - образные стеклянные или дифференциальные манометры типа ДТ-50, в которых в качестве затворной жидкости используется ртуть;

- для давления выше 760 мм рт.ст. - пружинные показывающие манометры, применяемые при гидравлическом испытании. Для облегчения отсчета показаний жидкостных манометров допускается подкраска затворной жидкости марганцовокислый калием или чернилами.

Присоединение жидкостных манометров к испытываемому трубопроводу производится с помощью резинового шланга, а дифманометра типа ДТ-50 с помощью трубки из красной меди ø 6-8 мм.

3. График производства работ см.лист 2.

IУ. Организация и методы труда

1. Пневматическое испытание трудопроводов внутренних систем разоснабжения производится звеном в составе:

слесаря-сантехника	6 разряда
-"-	5 "
-"-	4 "

2. Испытание производят в следующей последовательности:

- наружный осмотр трубопровода;

07.29.04

- присоединение компрессора и манометра к испытываемому трубопроводу;

- наполнение трубопровода воздухом до заданного давления;

- осмотр трубопровода с промазыванием мыльным раствором мест соединений и отметка дефектных мест;

- спуск воздуха из трубопровода и устранение дефектов;

- вторичное наполнение трубопровода воздухом до заданного давления и осмотр дефектных мест;

- выдержка трубопровода под давлением в течение заданного времени;

- снижение давления до заданного;

- спуск воздуха из трубопровода;

- отсоединение манометра и компрессора и снятие заглушек.

У. Материально-технические ресурсы

1. Мыльный раствор
2. Белила свинцовые на натуральной олифе
3. Лен чесанный

УI. Инструменты и приспособления

1. Компрессор передвижной 0-39А			- I шт.
2. Ключ трубный рычажной № 2	НКТМ 6813-39		- 2 "
3. То же, № 3	-"-		- I "
4. Ключ гаечный 2-х сторонний	МI2-I7-I9	ГОСТ 2839-62	- 2 "
5. То же МI6-22-24	-"-		- 2 "
6. То же разводной до I9 мм	ГОСТ 7275-62		- 2 "

Проектный институт	Зам. гл. инженера	Гл. инж. проекта	Б. Вайс
Проектпромвентиляция	Нач. отдела	Инженер	Л. Саратин
	Гл. специалист	Ст. техник	Т. Никонова

Пневматическое испытание внутреннего газопровода		ТТК 7.04.05.04.	
1968	Пояснительная записка	Альбом III	Лист

07.29.04

7. Молоток слесарный 800 гр ГОСТ 2310-54 - 2 шт.
8. Манометр пружинный до 3 ати ГОСТ 8625-59 - I "
9. Манометр U -образный ПИ Проектпромвентиляция- 2 "
10. Рукава резино-тканевые напорные ГОСТ 8318-57 - 10 м
11. Штуцер для испытания ПИ Проектпромвентиляция - 2 шт
12. Ящик инструментальный переносный - I "

УП. Техника безопасности

I. Состояние инструмента должно соответствовать СНиП Ш-А.II-62 п.п.4.18 - 4.21 "Техника безопасности в строительстве".

2. При пневматическом испытании внутреннего газопровода должны соблюдаться требования отдела 30 СНиП Ш-А.II-62.

Б. Вайс	Л. Солодчатин	Т. Юшкова	
Гл. инж. проекта	Инженер	Ст. техник	
С. Дотроцкий	А. Ерингауз		
Нач. отдела	Ел. специалист		
Проектпромвентиляция			

ТТК 7.04.05.04	Пневматическое испытание внутреннего газопровода	
Альбом III / Лист	Пояснительная записка	1968

Проектный институт Проектпромвентиляция	Зам. гл. инжен.		Б. Вайс
	Нач. отдела	Г. Рабкин	Л. Соломатин
	Гл. специалист	С. Доморацкий	Л. Студенова
		Рук. группы	
		Техник	
		А. Гринхауз	

а) на прочность

б) на плотность

Манометр пружинный

К компрессору

К компрессору

U-образный

Водяной манометр

Пневматическое испытание внутреннего газопровода		ТТК 7.04.05.04	
1968	Испытание на прочность и плотность	Альбом III	Лист 1

07.29.04

Проектный институт Проектпромвентиляция					
Зам. гл. инж.		Г. Рабкин	Гл. инж. проекта		Б. Вайс
Нач. отдела		С. Доморацкий	Рук. группы		Л. Соломатин
Гл. специал.		А. Грингауз	Техник		Л. Студенова

NN п/п	Операции	Время в чел./час											
		4	8	12	16	20	24	28	32	36	40	44	48
1	Пневматическое испытание трубопроводов внутренних систем газоснабжения /на 100 м трубопроводов/.					40,1							

Пневматическое испытание внутреннего газопровода

ТТК 7.04.05.04

Альбом III

Лист 2

1968

График производства работ

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать: „09" ноября 1977 г.
Заказ 2972 Тираж 700

gost.e-ecolog.ru