ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

РАЗДЕЛ 07

АЛЬБОМ 07.26

МОНТАЖ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

Цена 1р.80к.

gost.e-ecolog.ru

07.26

ТТК 7.03.01; 7.03.02 и 7,06.01

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА МОНТАЖ ВНУТРЕННИХ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ

СОДЕРЖАНИЕ ТТК

Альбом I. Монтаж систем водопровода и канализации

Альбом II. Монтаж систем центрального отопления и горячего водоснабжения, а также инструменты, приспособления, средства малой механизации и вспомогательные работы

Альбом III. Монтаж воздушного отопления, газопровода и отопительных котельных.

Альбом I

РАЗРАБОТАНЫ

ПИ "Проектпромвентиляция"

УТВЕРЖДЕНЫ

и введены в действие Главпромвентиляцией Минмонтажспецстроя СССР приказ № 126 от 12 ноября 1968 г.

Центральный институт типовых проектов

0726.01

УСТАНОВКА ЦЕНТРОБЕЖНЫХ НАСОСОВ

I. Область применения

Карта применяется при установке центробежных насосов.

II. Технико-экономические показатели монтажного процесса

Установки центробежного насоса весом:

	до 100 кг (2к-6)	до 400 кг (4к-8)	до 800 кг (8к-12)
I. Трудоемкость установки (чел/час)	5,3	II,45	17,5
2. Выработка на одного рабочего в смену:			
а) в физических величинах (шт.)	1,3	- 0,6	0,4
б) в денежном выражении (руб.)	78-40	59-80	55-20

III. Организация и технология монтажного процесса

I. Для установки насоса должен быть подготовлен фундамент с гнездами для анкерных болтов.

2. Насос доставляют на объект в полном комплекте.

3. Рекомендуется подавать насос к месту установки непосредственно с транспортных средств (см.лист I).

IУ. Организация и методы труда рабочих

I. Установка агрегата производится звеном в составе:

слесаря-сантехника - 5 разряда,

-"- - 4 "

2. Подготовка рабочего места для установки агрегата предусматривает:

а) освобождение места установки от посторонних предметов;

Проектно-монтажный институт Госстроя СССР
Гл. инженер проекта Шишкин
Гл. инженер Иванов
Гл. технолог
Нач. отдела
Гл. специалист
Зам. гл. инженера
С. Васин
С. Федоровский
Н. Ермолаев
Б. Ваше
Л. Соломатин
Т. Кинкова

07.26.01

б) обеспечение освещением и возможности подключения электроинструмента.

3. Последовательность установки насоса:

а) без применения грузоподъемных механизмов (см.листы 2 и 3):

- установка анкерных болтов, закрепленных в шаблоне, в гнезда фундамента на требуемую высоту с помощью клиньев и заливка цементным раствором;

- снятие шаблона с анкерных болтов (по истечении I-х суток);

- установка насоса на клинья;

- опускание насоса на фундамент с помощью клиньев;

- выверка насоса по уровню и закрепление его к фундаменту, с постановкой контргаек;

- подсоединение трубопроводов к насосу.

б) с помощью грузоподъемных механизмов (см.лист 4):

- подготовка гнезд для анкерных болтов;

- установка насоса на место;

- заделка анкерных болтов цементным раствором;

- выверка положения насоса и закрепление его контргайками;

- присоединение трубопроводов к насосу;

в) на виброизолирующем основании (см.листы 5 и 6):

- разметка и пробивка отверстий в строительных конструкциях для установки болтов под виброизоляторы;

07.26.01

- установка виброизоляторов и заделка их цементным раствором;

- установка рамы насоса на опорные поверхности виброизоляторов;

- установка агрегата на место и выверка его;

- подсоединение трубопроводов к агрегату.

4. График производства работ приведен на листе 7.

У. Материально-технические ресурсы

I.	Насос на одной оси с электродвигателем	- I комп.
2.	Анкерные болты с гайками	- 4 шт.
3.	Виброизолирующие основания (для случая „Б")	- 1 комп.

УI. Инструмент и приспособления

I.	Ключ трубный рычажный 2 ОСТ НКТМ 6913-39	- 2 шт.
2.	То же, 3 -"-	- I "
3.	То же, гаечный 2-х сторонний М6-8-I0 мм ГОСТ 2839-62	- 2 "
4.	То же М-8-I2-I4 ГОСТ 2839-62	- 2 "
5.	То же, разводной до I9 мм ГОСТ 7275-62	- 2 "
6.	Молоток слесарный 800 гр.ГОСТ 2310-54	- 2 "
7.	Зубило слесарное длиной 200 мм ГОСТ 7211-54	- 2 "
8.	Метр стальной складной ГОСТ 7243-54	- I "
9.	Уровень металлический 300 мм ГОСТ 9416-60	- I "
I0.	Отвес 0-200 ГОСТ 7948-63	- I "
II.	Строп Ø II мм длиной 4 м УПП Главмосстроя	- 2 "
I2.	Лебедка ручная рычажная до I,5 т (Туапсинский завод)	- I "
I3.	Блок однорольный до I,0 т	- 2 "

Проектные институты Электропроектмонтаж Нач. отдела Зам. главного инж. Гл. специалист К. Фабин С. Фотиади А. Гонцова Гл. инж. проекта Инженер Ст. техник Б. Вабе А. Соломин Т. Юшкова

I4. Шаблон для установки анкерных болтов - I шт.

I5. Клинья для установки шаблона и насоса - 4 "

I6. Переносная электролампочка с проводом 20 м и трансформатором I27 х 220 х 36 в - I комп.

I7. Ящик инструментальный - I шт.

УП. Техника безопасности

I. При работе электрифицированным и слесарным инструментом должны соблюдаться требования отделов 3 и 4 СНиП Ш-А. II-62 "Техника безопасности в строительстве".

2. Подъем и перемещение оборудования должны производиться с соблюдением требований отделов 23 (п.п. 23.3, 23.4, 23.5, 23.I5) СНиП Ш-А.II-62.

Проектный институт Проектпромвентиляция	Зам. гл. инж.		Г. Рабкин	Гл. инж. проекта		Б. Вайс
	Нач. отдела		С. Доморацкий	Рук. группы		Л. Соломатин
	Гл. специалист		А. Грингауз	Ст. техник		Т. Юшкова

1967

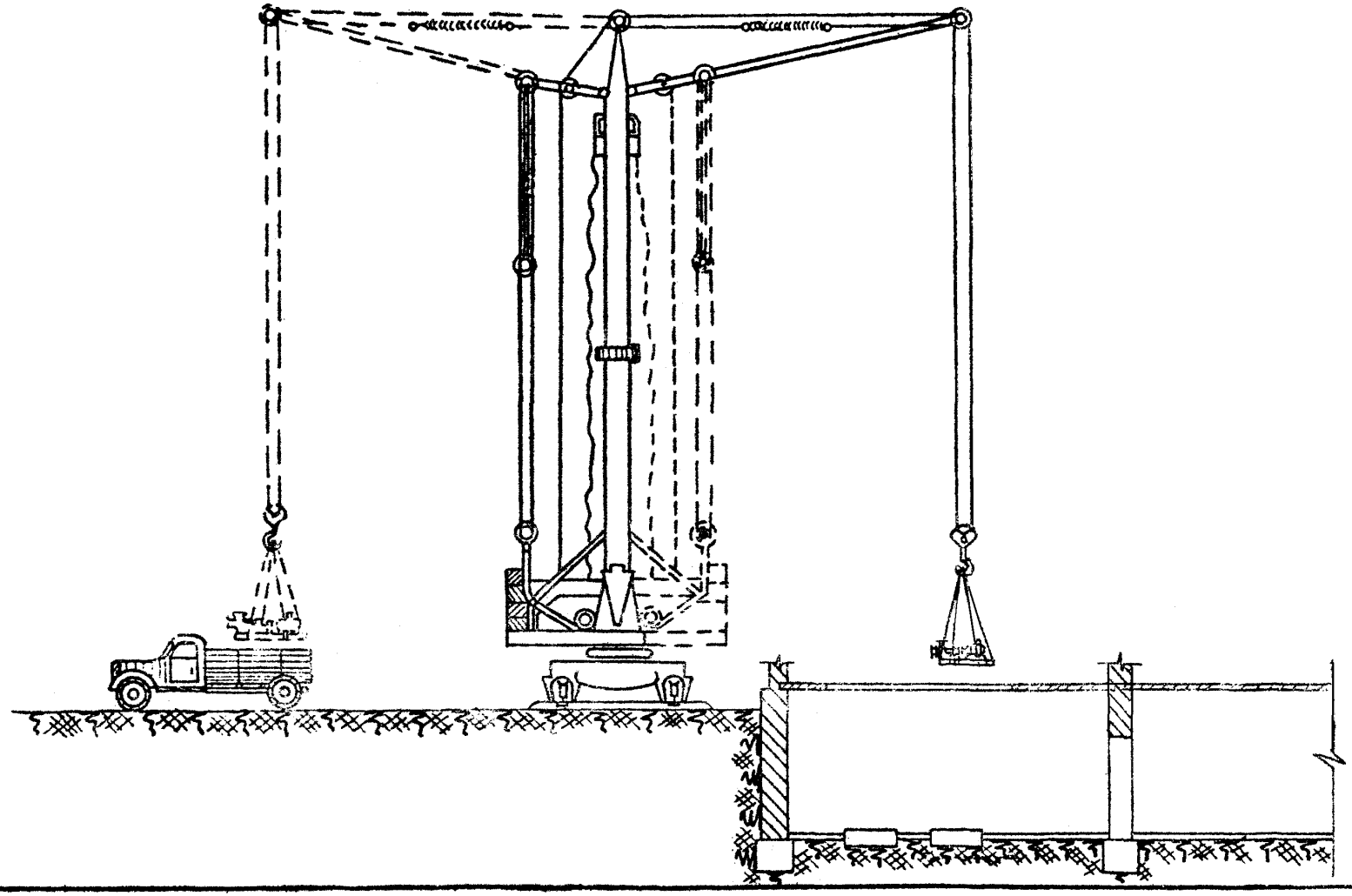
Подача насоса монтажным краном к месту установки

Альбом I

ТТК 7.03.01.01

Лист 1

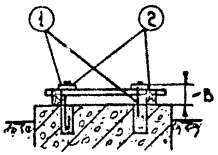
Установка центробежных насосов.



07.26.01

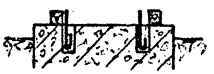
07.26.01

I



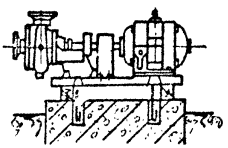
Закрепленные в шаблоне анкерные болты (1) опустить в гнезда фундамента и с помощью клиньев (2) установить на требуемую высоту „в" залить гнезда цементным раствором.

II



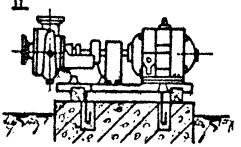
По истечении 1 суток после заливки гнезд, свернуть гайки, снять шаблон, клинья оставить на месте.

III



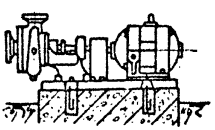
Установить насос на клинья

IV



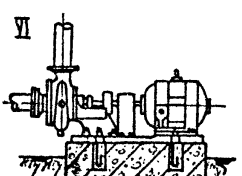
Выбивая клинья, опустить насос на фундамент

V



Выверить насос по уровню, завернуть гайки и затянуть их контргайками.

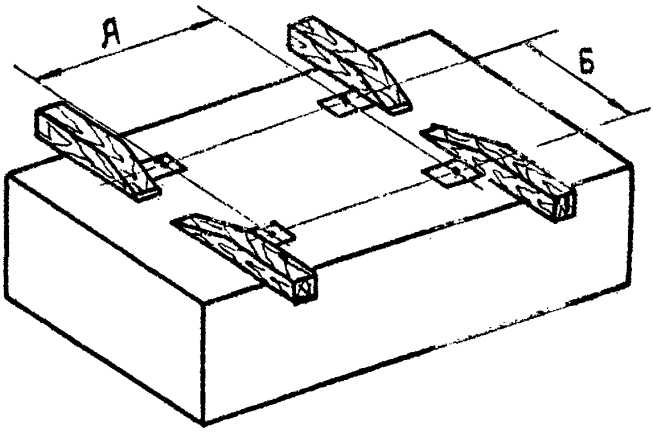
VI



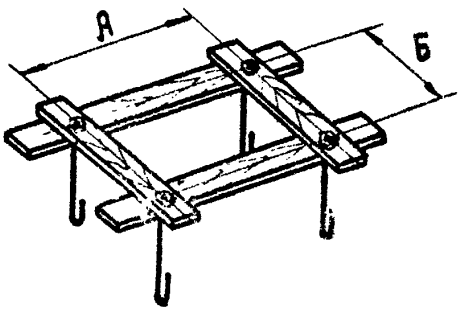
Подсоединить трубопроводы к насосу.

Установка центробежных насосов		ТТК 7.03.01.01	
1967	Последовательность установки насоса без применения грузоподъемных механизмов	Альбом I	Лист 2

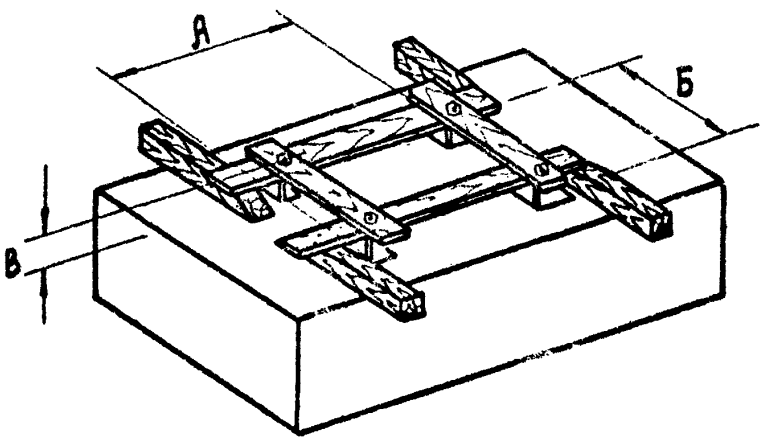
Установка деревянных клиньев



Закрепление анкерных болтов в шаблоне



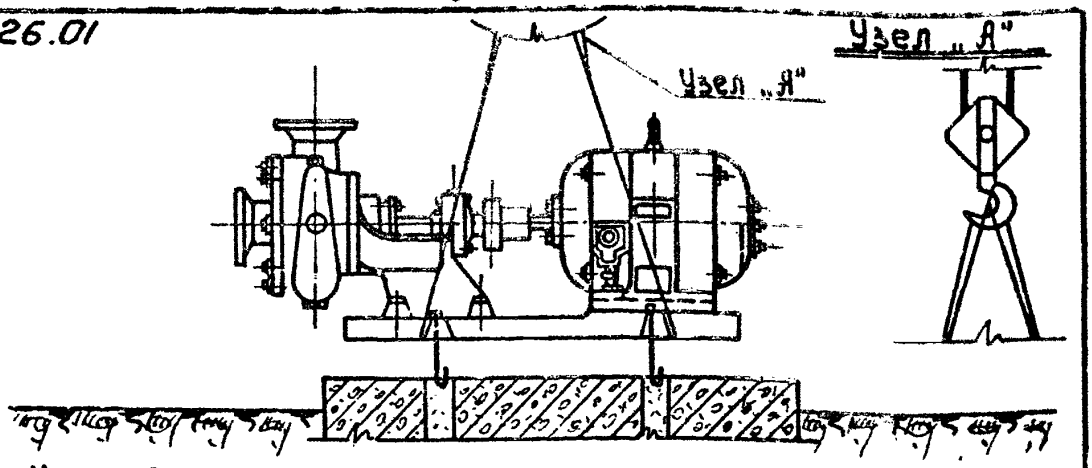
Установка анкерных болтов в гнезда фундамента



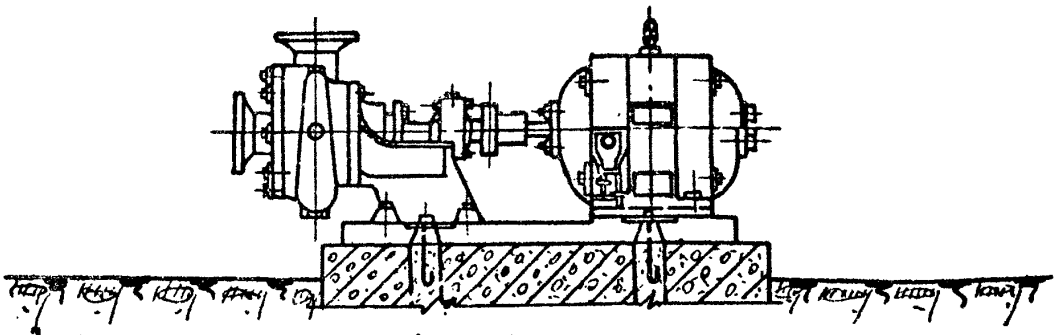
Проектный институт Проектпромвентиляция	Установка центробежных насосов		ТТК 7.03.01.01
1967	Установка анкерных болтов с помощью шаблона и клиньев	Альбом I	Лист 3

Б. Вайс, Л. Соломатин, Л. Студенова
Гл. инж. проекта, Рук. группы, Техник
Г. Рабкин, С. Доморацкий, А. Грингауз
Зам. гл. инж., Нач. отдела, Гл. специалист

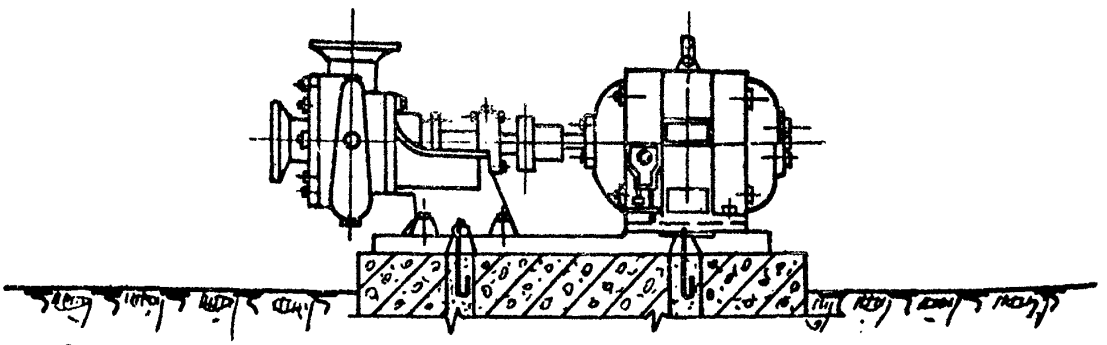
07.26.01



1 Установка насоса на фундамент с заведением анкерных болтов в колодцы.



2. Заделка анкерных болтов цементным раствором

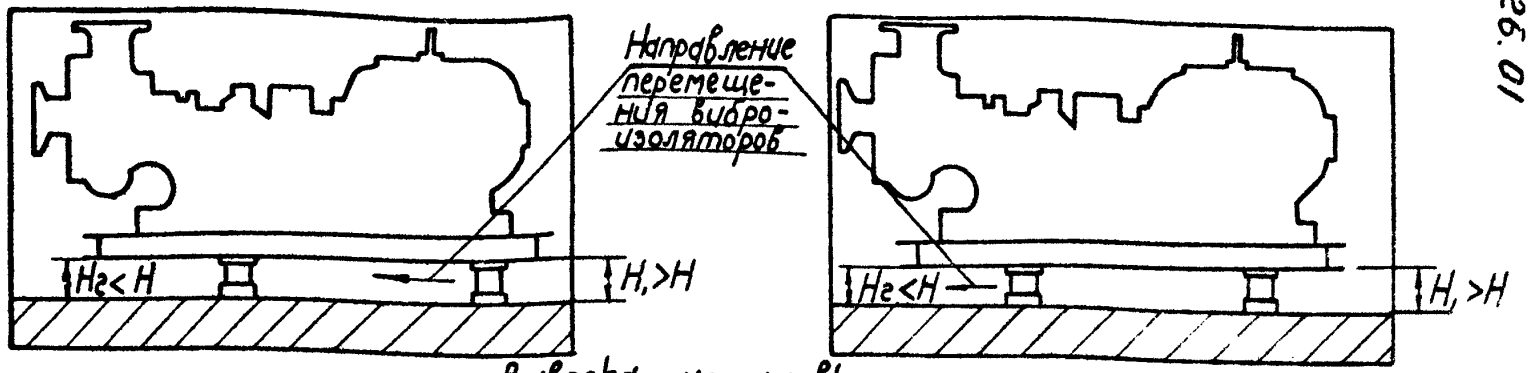


3. Выверка положения насоса и закрепление его на фундаменте /затягивание гаек на анкерных болтах производить не ранее чем через 1⅓ сутки после заделки/.

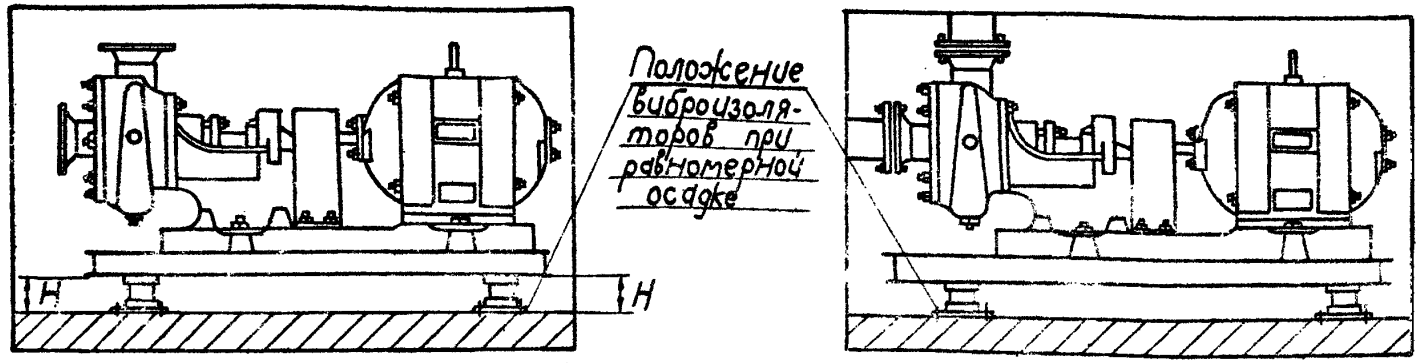
Установка центробежных насосов		ТТК 7.03.01.01	
1967	Последовательность установки насоса с помощью грузоподъемных механизмов	Альбом I	Лист 4

Проектный институт Проектпромвентиляция	Зам. гл. инженера		Г. Рабкин	Гл. инж. проекта		Б. Вайс
	Нач. отдела		С. Доморацкий	Ст. инженер		В. Золкин
	Гл. специалист		А. Гринедуз	Ст. техник		Т. Юшкова

07.26.01



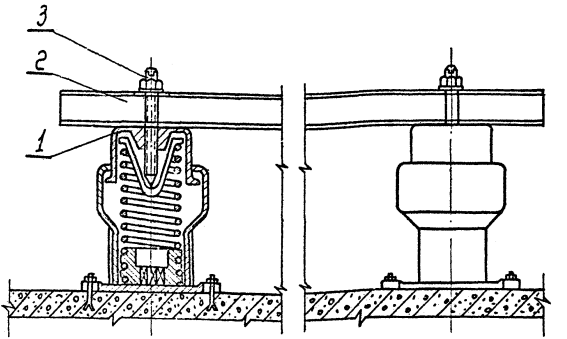
Выверка установки насоса.



Закрепление виброизоляторов.

Присоединение трубопроводов.

1968	Установка центробежных насосов	ТТК 7.03.01.01	
	Последовательность установки насоса на виброосновании	Альбом I	Лист 5



1. Виброизолятор
2. Рама насоса
3. Крепежный болт.

Последовательность выверки и закрепления насоса.

1. Установка рамы насоса на опорные поверхности виброизоляторов.
2. Выверка рамы насоса с помощью болтов.
3. Закрепление рамы насоса на виброизоляторах.

Проектный институт Проектпромвентиляция	Гл. инженер		Р. Габза	Гл. инж. проекта		Б. Вайс
	Нач. отдела		С. Доморацкий	Рук. группы		Л. Соломатин
	Гл. специалист		А. Грингауз	Ст. техник		Т. Юшкова

07.26.01

NN п/п	Операции	Время в чел./час											
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	Установка центробежного насоса (при весе насоса до 400 кг)					11,46							

Установка центробежных насосов

График производства работ

1967

ТТК 7.03.01.01 Альбом I Лист 7

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск, пр Карла Маркса 1
Выдано в печать "17" окт 1977г.
Заказ 2623 Тираж 1000

gost.e-ecolog.ru