ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

РАЗДЕЛ 07

АЛЬБОМ 07.18

МОНТАЖ ПЕРЕГОРОДОК

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Устройство чистых перегородок (щитовых, каркасно-обшивных)

Шифр 7-03-02-07 а
07.18.01

Главный инженер треста — Цыро В.В.
Начальник отдела — Козлов В.А.
Гл. специалист — Маслов М.Я.
Исполнитель — Савкина Е.И.

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Данная типовая технологическая карта разработана на устройство чистых перегородок (щитовых, каркасно-обшивных), применяемых при разделении помещений культурно-бытовых и общественных зданий, устройстве кассовых залов и тамбуров.

II. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
(на 100 м^2 перегородок)

Показатели	Един. измер.	Перегородки	
		щитовые	каркасно-обшивные
Затраты труда	чел.-дн.	7,41	15,87
Выработка на одного рабочего в смену	м^2	13,5	6,25

Разработана трестом "Оргтехстрой" Главновосибкрайстроя Минстроя СССР

Утверждена Главными техническими управлениями Минстроя СССР, Минтяжстроя СССР, Минпроектстроя СССР "20" июня 1972 г. № 02 [illegible]

Срок введения "1" января 1973 г.

II. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Щитовые столярные перегородки

До начала производства работ по устройству чистых щитовых перегородок в помещениях должны быть закончены все строительно-монтажные , сантехнические, электромонтажные и отделочные работы, связанные с мокрыми процессами.

Работы по устройству чистых щитовых перегородок выполняются в следующей технологической последовательности:

а) разметка и разбивка осей перегородок;

б) заготовка элементов обвязки;

в) установка, выверка и крепление обвязки;

д) -"- -"- щитов;

е) конопатка мест примыкания перегородок к стенам к потолка

ж) обрамление мест примыканий к стенам и потолкам и щитов между собой наличниками или раскладками, а к полу - плинтусами.

Щитовые перегородки устраивают из филенчатых щитов, щитов облицованных твердой древесно-волокнистой плитой или офанерованных шпоном из ценных пород дерева.

Щиты из чистых перегородок изготовляют на заводах и доставляют на объект автотранспортом, где они хранятся под навесом или в закрытом помещении.

Чистые щитовые перегородки устанавливают на чистый пол.

Устройство щитовых перегородок начинают с разметки мест их установки.

Разметку производят с помощью метра (рулетки), отвеса, шнура и столика-стремянки.

После разметки производят заготовку элементов обвязки.

Заготовленные элементы обвязки устанавливают и крепят по периметру перегородок.

Ширина обвязочных брусков должна быть не более толщины перегородок.

Обвязочные бруски по периметру перегородок крепят к кирпичным и железобетонным стенам к потолкам дюбелями с помощью строительно-монтажного пистолета, а к деревянным - гвоздями.

Крепление каждого бруска обвязки производится последовательно, начиная с одного из его концов.

Расстояние между местами крепления должно быть не более I м.

Вплотную к закрепленным обвязочным брускам устанавливают

щиты перегородок, которые крепят к ним гвоздями или шурупами.

При установке щитов на верхние и нижние боковые кромки равняют по кромкам обвязочных брусков.

Соединение щитов между собой по вертикали производится как с помощью промежуточных стоек, так и с помощью шпонок (см. лист I).

После установки и закрепления щитов в перегородках места примыканий к стенам и потолкам проконопачивают паклей или войлоком и закрывают наличниками, раскладками или галтелями, а у пола - плинтусами.

При наличии дверей в щитовых перегородках их навешивают непосредственно к щитам перегородок или к чистым вертикальным стойкам, обрамляющим дверной проем (см.лист 2).

В зданиях с бревенчатыми рубленными и брусчатыми стенами необходимо учитывать значительные их осадки.

Если ко времени установки перегородок осадка сруба еще не закончилась, то между верхом перегородок и нижней поверхностью перекрытия оставляется зазор 50 мм, который заполняется паклей и закрывается наличниками.

При поступлении на объект ИПР производят контрольную проверку размеров и качества щитов для перегородок посредством визуального осмотра и обмера каждого изделия.

Отклонения от номинальных размеров полотен щитов

Изделия	Отклонения от номинальных размеров, мм		
	по высоте,	ширине,	толщине
Полотна щитов	± 2	± 2	± I
Раскладки, нащельники	-	± I	± I

Покоробленность полотен щитов и их перекос не должны превышать 2 мм.

Влажность древесины щитов не должна превышать I2%, а деталей обвязки I8%.

Каркасно-обшивные перегородки

До начала производства работ по устройству чистых каркасно-обшивных перегородок в помещениях должны быть закончены все строительно-монтажные, санитехнические, электромонтажные и отделочные работы, связанные с мокрыми процессами.

Работы по устройству каркасно-обшивных перегородок выполняют-

ся в следующей технологической последовательности:

а) разметка и разбивка осей перегородок;

б) заготовка элементов каркаса;

в) установка, выверка и крепление обвязки;

г) -"- промежуточных брусков каркаса;

д) конопатка мест примыкания к стенам и потолкам;

е) обшивка каркаса обшивочными листами с разметкой и раскроем их по размеру;

ж) обрамление мест примыканий к стенам, потолкам и листов между собой наличниками, галтелями, раскладками или нащельниками, а к полу - плинтусами.

Каркасно-обшивные перегородки устанавливают на чистый пол.

Устройство перегородок начинают с разметки и разбивки осей.

Разметку и разбивку производят с помощью метра, отвеса, шнура и столика-стремянки.

Закончив разметку, приступают к заготовке элементов каркаса.

В первую очередь устанавливают и закрепляют элементы обвязки по периметру перегородок. Крепление брусков обвязки к кирпичным и железобетонным стенам и потолкам производят дюбелями с помощью строительно-монтажного пистолета СМП-2, а к деревянным - гвоздями. Крепление каждого бруска обвязки выполняют последовательно, начиная с одного из его концов. Расстояние между местами крепления должно быть не более 1 м.

Между закрепленными брусками обвязки устанавливают и закрепляют вертикальные и горизонтальные бруски каркаса.

Вертикальные бруски устанавливают через 400мм, а горизонтальные через 600.

Допускаемые отклонения установленных перегородок см.на стр.7.

В готовом каркасе места примыкания к стенам и потолкам проконопачивают паклей или войлоком.

Затем приступают к разметке и раскрою обшивочных листов.

Раскроенные листы крепят к каркасу некорродирующими гвоздями или шурупами. Расстояние между гвоздями по контуру листа должно быть 100 мм, а в промежуточных вертикальных рядах 200. Расстояние между смежными вертикальными рядами гвоздей должно быть 400мм (см.лист 3).

Места примыканий перегородок к стенам и потолкам, а также швы между обшивочными листами закрывают наличниками, раскладками, галтелями или нащельниками, а у пола - плинтусами.

При наличии дверей в каркасно-обшивных перегородках коробки дверных блоков крепят гвоздями к брускам каркаса, обрамляющим дверной проем.

При устройстве чистых обшивных перегородок каркас может быть выполнен из деревянных нестроганых щитов толщиной 48 мм по ГОСТу 1006-68. Схема устройства таких перегородок показана на листах 5 и 6.

В зданиях с бревенчатыми рубленными и брусчатыми стенами необходимо учитывать значительные их осадки.

Если ко времени установки перегородок, осадка сруба не закончилась, то между верхом перегородок и нижней плоскостью перекрытия оставляют зазор 50 мм, который законопачивают паклей и закрывают с двух сторон наличниками.

Если по условиям эксплуатации каркасно-обшивные перегородки должны быть звуконепроницаемые, тогда внутрь каркаса укладывают один-два слоя изоляционных древесно-волокнистых плит.

При поступлении на объект ИТР производят контрольную проверку размеров и качества материалов для каркасно-щитовых перегородок посредством внешнего осмотра и обмера изделий.

Основные требования к качеству выполняемых работ

№ п.п.	Описание
I	2
I	Пиломатериал, применяемый для устройства перегородок, не должен иметь влажность выше 18%.
2	Не допускаются к употреблению доски с гнилью, с плесневыми налетами и другими признаками грибкового заражения.
3	Перегородки не должны доходить до капитальной стены или смежных перегородок на 5-15 мм, образующийся зазор должен быть законопачен.
4	Щиты перегородок (двух или трехслойные) должны изготовляться с применением звукоизоляционных прокладок (картон, толь, бумага).
5	Смещение осей нижней обвязки должно быть не более 5 мм.
6	Отклонения перегородок от вертикали на этаж должно быть не более: для щитовых 5 мм каркасных 10 "

IУ. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

I. Работа по устройству чистых перегородок выполняется звеном плотников, состоящим из двух человек.

Плотник 4 разряда - I человек
-"- 2 -"- - I -"-

Доставленные на объект готовые щиты и обвязочные брусья обоими плотниками разгружаются с машины в отведенное для этих целей помещение. Плотник 4 разряда производит разметку мест установки обвязки, заготовку и пригонку элементов каркаса по месту.

Установку, крепление обвязки и каркаса с дальнейшей пригонкой и установкой светлых и глухих щитов (при устройстве перегородок из щитов) или обшивкой каркаса обшивочными листами с пригонкой, зачисткой кромок и прибивкой гвоздями их к каркасу производят оба плотника. Установку раскладок или наличников по месту производит плотник 4 разряда. Конопатку швов панелей и очистку рабочей зоны от строительного мусора - плотник 2 разряда.

2. Все работы должны производиться при соблюдении правил техники безопасности, согласно СНиП II-А II-70.* При этом необходимо обратить внимание на следующее:

а) каждый плотник до начала работ должен пройти вводный инструктаж по технике безопасности непосредственно на рабочем месте; инструктаж на рабочем месте необходимо проводить при переходе плотника на другой объект, а также при изменении условий труда;

б) рабочие должны быть обеспечены спецодеждой и защитными средствами в соответствии с действующими нормами;

в) инвентарь и инструмент должны соответствовать характеру выполняемой работы;

г) в щитах перегородок и используемом пиломатериале не должно быть торчащих гвоздей или скоб;

д) рабочие места и места складирования щитов должны быть обеспечены достаточным естественным или искусственным освещением и освобождены от лишних материалов и мусора;

е) запрещается производство работ стоя на переносном ящике для инструмента;

ж) плотник 4 разряда должен иметь удостоверение на право работы со строительно-монтажным пистолетом;

з) инструмент, имеющий отточенное лезвие (долото, стамеска, рубанок и т.д.), следует передавать другому лицу только рукояткой

вперед.

3. Графики производства работ составлены на устройство 100 м^2 чистых перегородок из щитов и 100 м^2 чистых каркасно-обшивных перегородок. Продолжительность работ определена с учетом работы в одну смену.

К А Л Ь К У Л Я Ц И Я

трудовых затрат на устройство 100 м^2 перегородок из отдельных щитов

№ п.п.	Шифр норм	Наименование работ	Един. измер.	Объем работ	Норма времени на един. измер., чел.-час	Затраты труда на весь объем работ, чел.-час	Расценка за един. измер., руб.коп.	Стоимость затрат труда на весь объем работ, руб.коп.
I	2	3	4	5	6	7	8	9
I.	§6-I-4 т.2 п.9	Устройство перегородок из готовых щитов с установкой раскладок и наличников по месту	м^2	I00	0,48	48	0-26,8	26-80
2.	§8-IB п.3	Конопатка швов по периметру перегородок пазлей насухо	I00м	0,4	8,4	3,36	4-66	I-86
3.	§I-II п.2д §I-I4 п.4а,б	Разгрузка щитов, обвязочных брусков с подноской к месту установки на расстояние до 40 м	т	3	2,64	7,92	I-I5,7	3-47,I
		И т о г о:				59,28		32-I3

К А Л Ь К У Л Я Ц И Я

трудовых затрат на устройство 100 м^2 каркасно-обшивных перегородок

№ п.п.	Шифр нормы	Наименование работ	Един. измер.	Объем работ	Норма времени на един. измер., чел.-час	Затраты труда на весь объем работ, чел.-час	Расценка за един. измер., руб.коп.	Стоимость затрат труда на весь объем работ, руб.коп.
I	2	3	4	5	6	7	8	9
I.	§6-I-4 т.2 п.II	Устройство каркасных перегородок с установкой и креплением каркаса с пригонкой обшивочных листов и прибивкой гвоздями	м^2	I00	I,I5	II5	0-60,3	60-30
2.	§8-I8 п.3	Конопатка швов по периметру перегородок паклей насухо	I00м	0,4	8,4	3,36	4-66	I-86
3.	§I-II п.2д, §I-I4 п.4а,б	Разгрузка обшивочных листов и обвязочных брусков с подноской к месту установки на расстояние до 40 м	т	3,5	2,64	9,24	I-I5,7	4-04.9
		И т о г о:				I27,60		66-2I

График производства работ при устройстве 100 м² перегородок из отдельных щитов

№ п/п	Наименование работ	Един. измерения	Объем работ	Трудоемкость на единицу измерен. ч-час	Трудоемкость на весь объем работ в ч-дн.	Состав звена	Рабочие дни: 1 (2 4 6 8)	2 (2 4 6 8)	3 (2 4 6 8)	4 (2 4 6 8)	5 (2 4 6 8)	6 (2 4 6 8)	7 (2 4 6 8)	8 (2 4 6 8)	9 (2 4 6 8)
1.	Разгрузка щитов и обвязочных брусков с подноской к месту установки на расстояние до 40 м	тн	3	2.64	0.99	плотник 4 раз. -1 2 раз. -1									
2.	Устройство перегородок из отдельных щитов	м²	100	0.48	6.0	плотник 4 раз. -1 2 раз. -1									
3.	Конопатка швов паклей насухо	100 м	0.4	8.4	0.42	плотник 2 раз. -1									
	Итого:				7.41										

График производства работ при устройстве 100 м² каркасно-обшивных перегородок

№ п/п	Наименование работ	Ед. измерения	Объем работ	Трудоемкость на ед. изм. чел.-час	Трудоемкость на весь объем работ в чел.-дн.	Состав звена	Рабочие дни 1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Разгрузка обшивных листов с брусков с подноской на расстояние до 40 м	тн	3.5	2.64	1.15	плотник 4 раз. - 1 2 раз. - 1									
2	Установка перегородок с устройством каркаса с обшивкой с двух сторон листами	м²	100	1.15	14.3	плотник 4 раз. - 1 2 раз. - 1									
3	Конопатка швов паклей насухо	100 м	0.4	8.4	0.42	плотник 2 раз. - 1									
	Итого:				15.87										

У. Материально-технические ресурсы. Нормы расхода материалов при устройстве 100 м2 перегородок

№ п.п.	Наименование	Един. измер.	Щитовые филенчатые	Каркасные с обшивкой			Обоснование
				фанерой с двух сторон	плитами с двух сторон		
					древесно-волокнистыми	древесно-стружечными	
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Щиты	м2	100	-	-	-	ЦНРСМ I-95
2.	Листы обшивочные	"	-	205	205	205	" I-94
3.	Гвозди 25 мм	кг	-	4,6	4,6	-	" I-94
4.	-"- 50 -"-	"	-	I,5	I,5	I,5	" I-94
5.	-"- 90 -"-	"	6,5	-	-	-	" I-95
6.	-"- 100 -"-	"	-	7,6	7,6	7,6	" I-94
7.	Закрепы или дюбели	шт.	270	270	270	270	" I-95
8.	Бруски 50х50	м2	-	0,8	0,8	0,8	" I-94
9.	Пакля или войлок	кг	20	20	20	20	" I-189
10.	Наличники, раскладки или галтели	м	43;7	43,7	43,7	43,7	" I-95

07.18.01
7.03.02.07а

Механизированный инструмент, инвентарь и приспособления

№ п.п.	Наименование	Тип	Марка	Количество
I.	Шнур в корпусе l-I5м	НИИСП Госстроя УССР		I
2.	Столик-стремянка	Гипрооргсельстрой		2
3.	Электропила дисковая С-456	выпускается промышленностью		I
4.	Топор плотничный	А-I	I399-73	2
5.	Ножовка по дереву	КБ Горьковского металлургического завода		2
6.	Стамеска плоская	ГОСТ	II84-69	"
7.	Сверла	ГОСТ	7467-55	4
8.	Молоток плотничный	МПЛ	II042-72	2
9.	Отвес	О-200	7948-7I	I
I0.	Клещи строительные	КБ треста Росинструмент		2
II.	Напильник трехгранный	ГОСТ	6476-67	I
I2.	Рубанок	ОСТ	I4665-69	"
I3.	Отборник	ОСТ	I4668-69	"
I4.	Ломик монтажный	ЛЛ	I405-72	"
I5.	Конопатка стальная	К-50	II6I8-65	2
I6.	Коловорот	ГОСТ	7467-55	I
I7.	Строительно-монтажный пистолет СМП-2	выпускается промышленностью		I
I8.	Отвертка	ГОСТ	I0754-64	2
I9.	Метр складной металлический	ГОСТ	7253-54	I
20.	Уровень строительный	УСI-300	94I6-67	"

Литература

I.СНиП II-В 7-69. Деревянные конструкции.

2.ГОСТ 475-70.* Окна и двери деревянные.

3.Производственные нормы расхода строительных материалов I968 г.

4.ГОСТ 4598-60. Плиты древесно-волокнистые.

5.А.Н.Крейндлин. Столярные и плотничные работы. I969.

6.ЕНиР на плотничные и столярные работы I969 г.Сборник 6.

7.ЕНиР на отделочные работы I969г. Сборник 8.

8.Положение об организации инструментального хозяйства в строительстве I968г.

9.Справочник по отделочным работам I97I г.

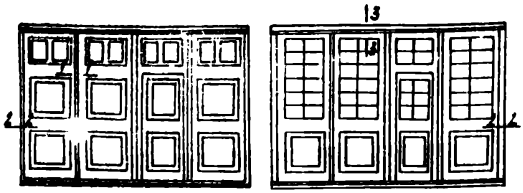
I0.Архитектура промышленных и гражданских зданий I965 г.

II.Конструкции гражданских зданий I968 г.

I2.Методические указания по разработке типовых технологических карт I966 г.

I3.Основные требования по оформлению типовых технологических карт I970 г.

Устройство щитовых филенчатых перегородок (остекленных)



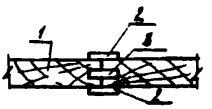
По 1-1

Соединение щитов при помощи промежуточных стоек



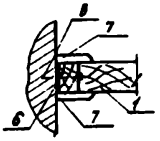
По 1-1

Соединение щитов при помощи реек с закрыванием стыков нащельниками



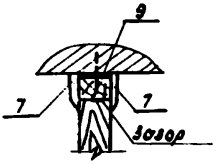
По 2-2

Крепление щитов к стенам



По 3-3

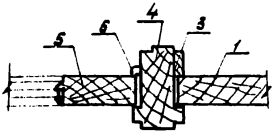
Крепление щитов к потолкам



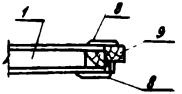
1. Столярный щит
2. Раскладка
3. Рейка для сплачивания
4. Нашивная планка
5. Промежуточная стойка для соединения щитов
6. Обвязочная стойка
7. Наличник
8. Дюбель или гвоздь
9. Пакля или войлок

Узлы щитовых перегородок

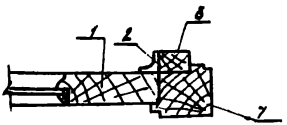
Навеска дверей в перегородках к промежуточным стойкам



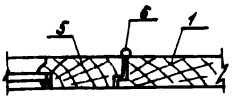
Примыкание перегородки к дверной коробке



Оформление выступающих углов перегородок угловыми стойками

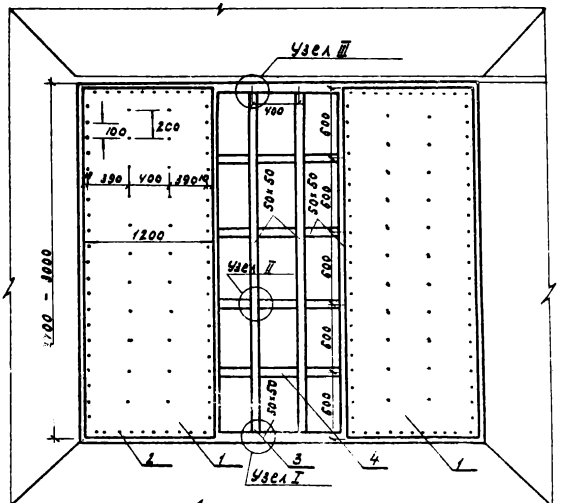


Навеска дверей в перегородках к щитам перегородки



1. Щит перегородки
2. Галтель
3. Нашивная планка
4. Промежуточная обвязочная стойка
5. Дверное полотно
6. Петли дверные
7. Угловая стойка
8. Наличник
9. Дверная коробка

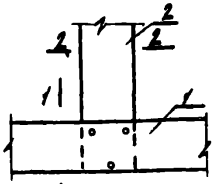
Каркасно-обшивные перегородки



1. Облицовочный лист
2. Некорродирующие шурупы или саморезы.
3. Вертикальные бруски 50×50
4. Горизонтальные бруски 50×50

Узлы для каркасно-обшивных перегородок.

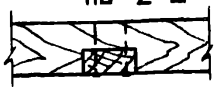
Узел I



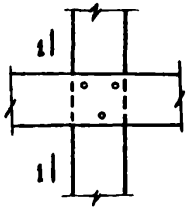
По 1-1



По 2-2



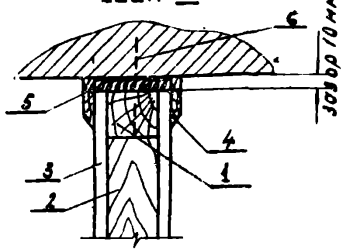
Узел II



По 1-1

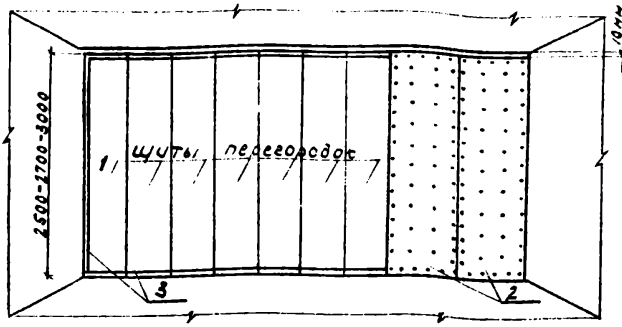


Узел III

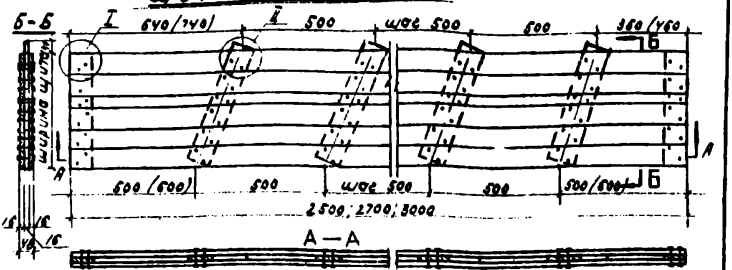


1. Горизонтальный брусок каркаса (50×60)
2. Вертикальный брусок каркаса (50×60)
3. Обшивка каркаса из фанеры или из твердой древесно-волокнистой плиты
4. Наличник
5. Заполнение зазора клеем
6. Дюбель или гвоздь.
7. Обозначение узлов дано на листе 3

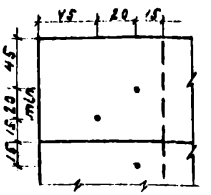
Обшивные перегородки из щитов



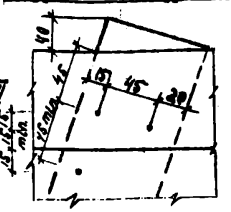
Щит перегородки



Узел I



Узел II



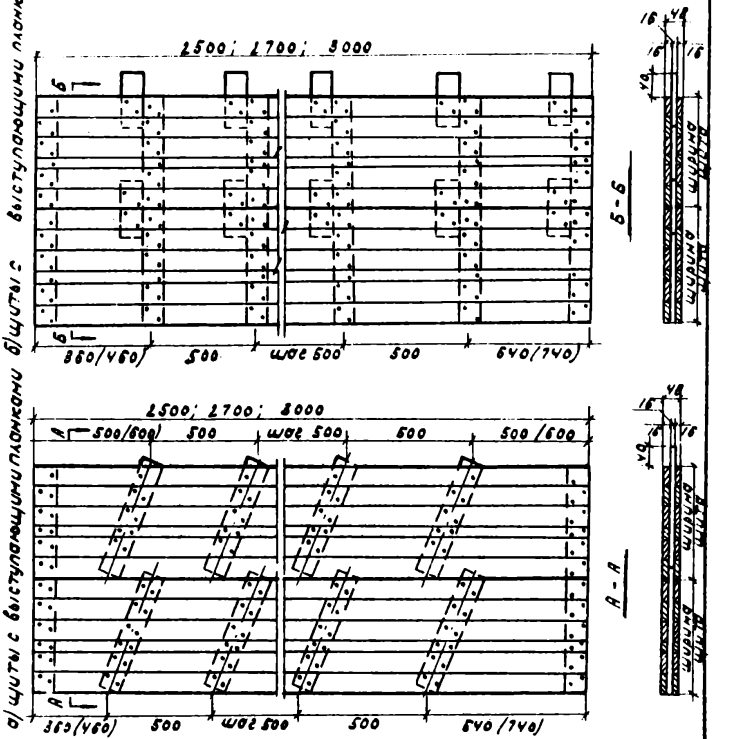
1. Щиты перегородок шириной 295; 445; 585 мм
2. Обшивочные листы
3. Обвязочные бруски 50×50 мм.

Примечание.

Размеры в скобках относятся к щитам длиной 2700.

Схема

соединения между собой смежных щитов.



Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г Новосибирск пр Карла Маркса 1
Выдано в печать: "23" сентября 1991 г.
Заказ 2728 Тираж 350

gost.e-ecolog.ru