ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.462-10

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКИ ПРОЛЕТАМИ 6 И 9 М ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ С ПЛОСКОЙ КРОВЛЕЙ

Выпуск 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

А192-02
ЦЕНА-0-57

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1080.
Заказ № 1069 Тираж 360 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.462-10

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКИ ПРОЛЕТАМИ 6 И 9 м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ С ПЛОСКОЙ КРОВЛЕЙ

Выпуск 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
совместно с НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 ЯНВАРЯ 1978 г.
Постановлением ГОССТРОЯ СССР
№ 46 от 21 АПРЕЛЯ 1977 г.

Содержание

	Лист	Стр.
Пояснительная записка		
Каркасы КР1, КР2, КР3	1	3
Каркасы КР4, КР5, КР6, КР7	2	3
Каркас КР8	3	4
Каркас КР9	4	4
Каркасы КР10, КР11, КР12	5	5
Сетка С1	6	5
Каркасы КР13, КР14, КР15	7	6
Каркасы КР16, КР17	8	6
Каркасы КР18, КР19, КР20, КР21	9	7
Каркасы КР22, КР23, КР24	10	7
Каркас КР25	11	8
Каркасы КР26, КР27	12	8
Сетка С2	13	9
Сетки С3, С4	14	9
Сетки С5, С6	15	10
Отдельные стержни напрягаемой арматуры для балок пролетом 6м	15	10
Отдельные стержни напрягаемой арматуры для балок пролетом 9м	17	11
Закладные изделия М2, М3, М4	18	11
Закладные изделия М5, М6	19	12
Закладное изделие М7	20	12
Закладное изделие М8	21	13
Закладные изделия М9, М10	22	13

Пояснительная записка

1. Сварные каркасы и сетки должны изготовляться с помощью контактной точечной сварки.

2. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.

3. Приварку анкерных стержней втавр рекомендуется производить автоматической сваркой под флюсом, допускается применять дуговую сварку с устройством в пластине разенкованных отверстий (электроды Э50А–Ф).

4. Закладные изделия должны изготовляться из стали марки ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71*.

5. Трубка закладных изделий М5 и М6 принята стальная водогазопроводная обыкновенная по ГОСТ 3262-62.

6. Арматурные и закладные изделия должны изготавляться в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

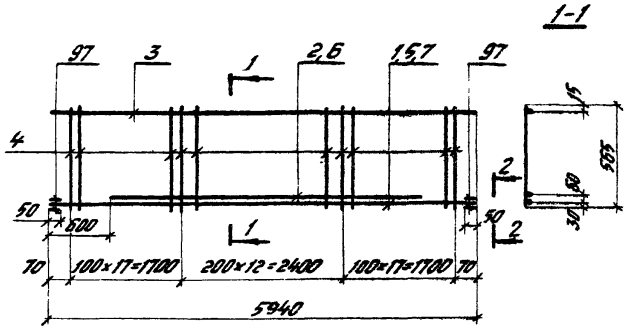
СНиП I-В.4-62 „Арматура для железобетонных конструкций",

ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний",

ГОСТ 19292-73* „Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций, контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы",

СН 393-69 „Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций",

СН 313-65* „Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях.

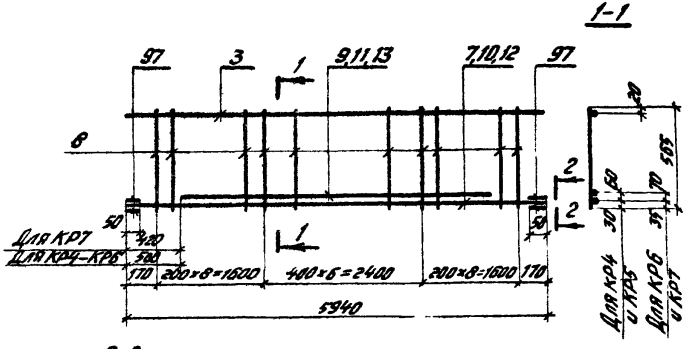


Марка изделия	№ поз.	⌀ мм	Длина мм	Кол шт	Выборка стали ⌀ мм	Общая длина, м	Вес кг
КР1	1	20AIII	5940	1	20AIII	10,7	26,4
	2	20AIII	4740	1	10AIII	0,2	0,2
	3	5BI	5940	1	8AIII	26,6	10,5
	4	8AIII	565	47	5BI	5,9	0,9
	97	10AIII	50	4	Итого		38,0
КР2	3	5BI	5940	1	22AIII	10,7	31,9
	4	8AIII	565	47	10AIII	0,2	0,2
	5	22AIII	5940	1	8AIII	26,6	10,5
	6	22AIII	4740	1	5BI	5,9	0,9
	97	10AIII	50	4	Итого		43,5
КР3	3	5BI	5940	1	25AIII	5,94	22,9
	4	8AIII	565	47	20AIII	47	11,7
	7	25AIII	5940	1	10AIII	0,2	0,2
	2	20AIII	4740	1	8AIII	26,6	10,5
	97	10AIII	50	4	5BI	5,9	0,9
					Итого		46,2

ТК 1975

Каркасы КР1, КР2, КР3

Серия 1.462-10 Выпуск 2 Лист 1

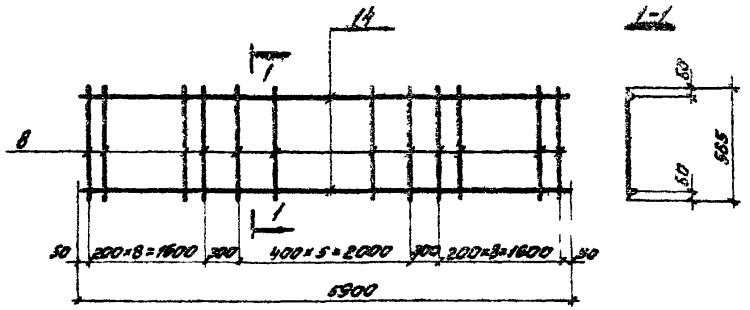


Марка изделия	№ поз.	⌀, мм	Длина мм	Кол. шт	Выборка стали ⌀, мм	Общая длина, м	Вес кг
КР4	3	5BI	5940	1	25AIII	10,9	42,0
	7	25AIII	5940	1	10AIII	13,2	8,1
	8	10AIII	565	23	5BI	5,9	0,9
	9	25AIII	4940	1			
	97	10AIII	50	4	Итого		51,0
КР5	3	5BI	5940	1	28AIII	10,9	52,7
	8	10AIII	565	23	10AIII	13,2	8,1
	10	28AIII	5940	1	5BI	5,9	0,9
	11	28AIII	4940	1			
	97	10AIII	50	4	Итого		61,7
КР6	3	5BI	5940	1	32AIII	5,9	37,5
	8	10AIII	565	23	28AIII	4,9	23,7
	11	28AIII	4940	1	10AIII	13,2	8,1
	12	32AIII	5940	1	5BI	5,9	0,9
	97	10AIII	50	4	Итого		70,2
КР7	3	5BI	5940	1	32AIII	11,0	89,7
	8	10AIII	565	23	10AIII	13,2	8,1
	12	32AIII	5940	1	5BI	5,9	0,9
	13	32AIII	5100	1			
	97	10AIII	50	4	Итого		78,7

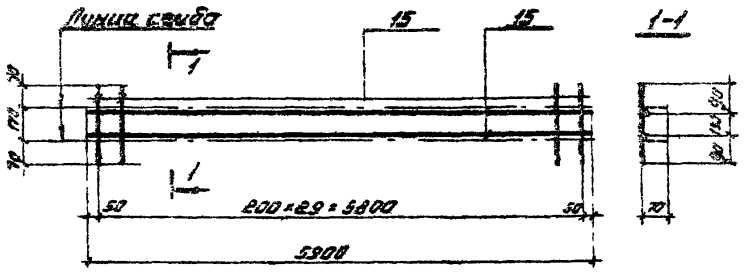
ТК 1975

Каркасы КР4, КР5, КР6, КР7

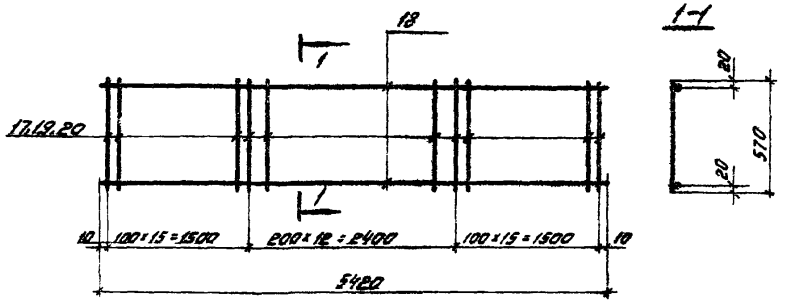
Серия 1.462-10 Выпуск 2 Лист 2



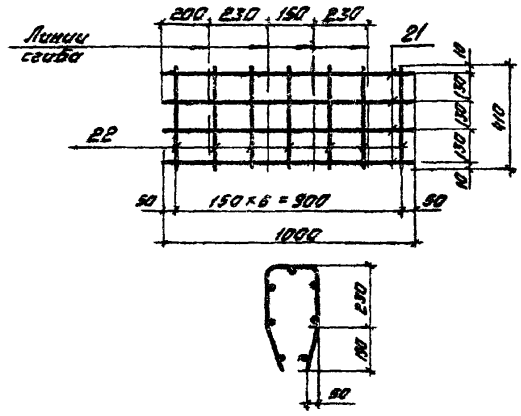
Марка изделия	№ поз	⌀ мм	Длина мм	Кол шт.	Выборка стали ⌀ мм	Общая длина м	Вес кг
КР8	14	5ВI	5900	2	10АIII	13,6	8,4
	8	10АIII	565	24	5ВI	11,8	1,8
					Итого		10,2



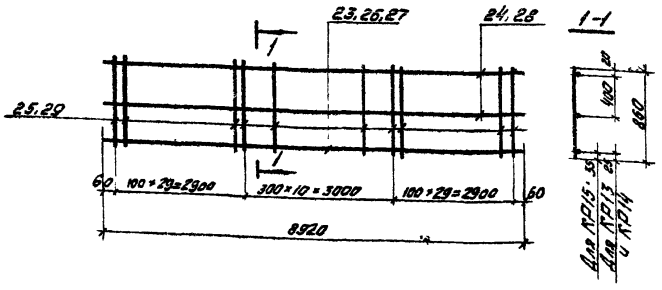
Марка изделия	№ поз.	⌀ мм	Длина мм	Кол шт.	Выборка стали ⌀ мм	Общая длина м	Вес кг
КР9	15	10АIII	5900	2	10АIII	11,8	7,3
	16	5ВI	310	30	5ВI	8,3	1,4
					Итого		8,7



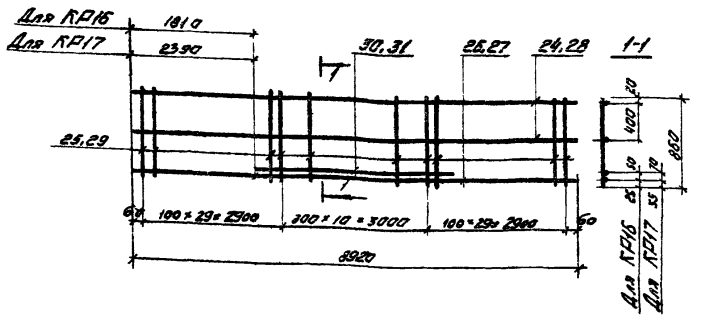
Марка изделия	N поз	⌀ мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали ⌀ мм	Общая длина, м	Вес кг
КР10	17	6AIII	570	48	6AIII	24,5	5,4
	18	5BI	5420	2	5BI	10,8	1,7
					Итого		7,1
КР11	18	5BI	5420	2	8AIII	24,5	9,7
	19	8AIII	570	43	5BI	10,8	1,7
					Итого		11,4
КР12	18	5BI	5420	2	10AIII	24,5	15,2
	20	10AIII	570	43	5BI	10,8	1,7
					Итого		16,9



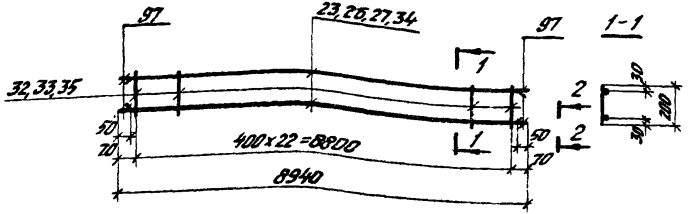
Марка изделия	N поз.	⌀ мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали ⌀ мм	Общая длина, м	Вес кг
С1	21	5BI	1000	4	5BI	6,9	1,1
	22	5BI	410	7			
					Итого		1,1

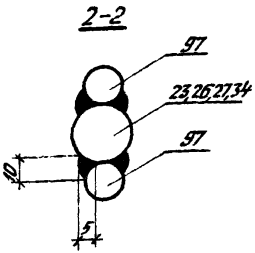


Марка изделия	N поз	ф мм	Длина, мм	Кол шт	Выборка стали ф мм	Общая длина, м	Вес кг
КР13	23	20AIII	8920	1	20AIII	8,9	21,9
	24	8AIII	8920	2	8AIII	77,2	30,5
	25	8AIII	860	69			
					Итого		52,4
КР14	24	8AIII	8920	2	22AIII	8,9	26,6
	25	8AIII	860	69	8AIII	77,2	30,5
	26	22AIII	8920	1			
					Итого		57,1
КР15	27	32AIII	8920	1	32AIII	8,9	56,2
	28	10AIII	8920	2	10AIII	77,2	47,6
	29	10AIII	860	69			
					Итого		103,8

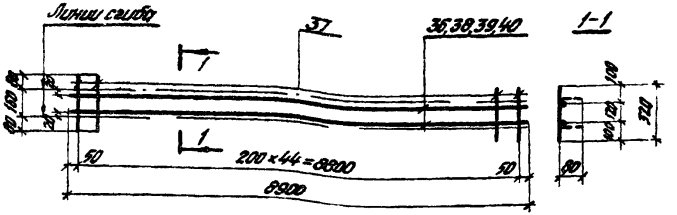


Марка изделия	№ поз	ф мм	Длина, мм	Кол шт	Выборка стали ф мм	Общая длина, м	Вес кг
КР16	24	8AIII	8920	2	22AIII	14,2	42,4
	25	8AIII	860	69	8AIII	77,2	30,5
	26	22AIII	8920	1			
	30	22AIII	5300	1	Итого		72,9
КР17	27	32AIII	8920	1	32AIII	13,1	82,7
	28	10AIII	8920	2	10AIII	77,2	47,6
	29	10AIII	860	69			
	31	32AIII	4140	1	Итого		129,9



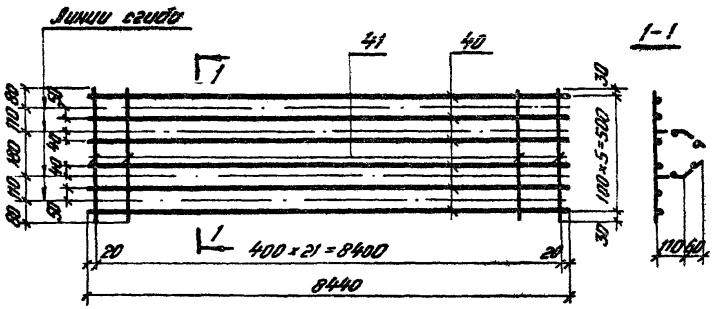


Марка изделия	№ поз.	⌀ мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали ⌀ мм	Общая длина, м	Вес кг
КР18	23	20AIII	8940	2	20AIII	17,9	44,2
	32	6AIII	200	23	10AIII	0,4	0,3
	97	10AIII	50	8	6AIII	4,6	1,0
					Итого		45,5
КР19	26	22AIII	8940	2	22AIII	17,9	53,4
	33	8AIII	200	23	10AIII	0,4	0,3
	97	10AIII	50	8	8AIII	4,6	1,8
					Итого		55,5
КР20	34	28AIII	8940	2	28AIII	17,9	86,5
	35	10AIII	200	23	10AIII	5,0	3,1
	97	10AIII	50	8	Итого		89,6
КР21	27	32AIII	8940	2	32AIII	17,9	112,9
	35	10AIII	200	23	10AIII	5,0	3,1
	97	10AIII	50	8	Итого		116,0

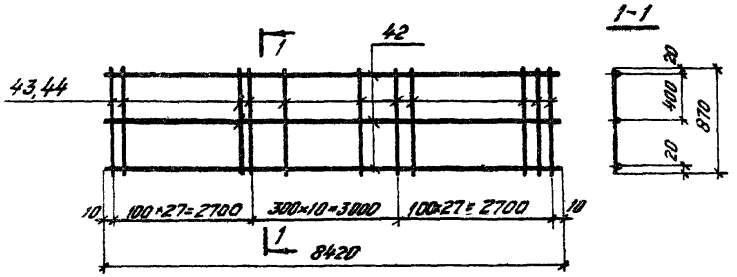


Марка изделия	№ поз.	⌀, мм	Длина, мм	Кол. шт	Выборка стали ⌀, мм	Общая длина, м	Вес кг
КР22	36	10AIII	8900	2	10AIII	17,8	11,0
	37	5BI	320	45	5BI	14,4	2,2
					Итого		13,2
КР23	37	5BI	320	45	12AIII	17,8	15,8
	38	12AIII	8900	2	5BI	14,4	2,2
					Итого		18,0
КР24	37	5BI	320	45	14AIII	17,8	21,5
	39	14AIII	8900	2	5BI	14,4	2,2
					Итого		23,7

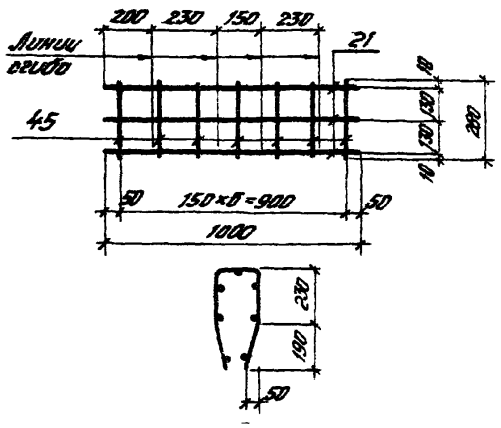
Госстрой СССР



Марка изделия	№ поз.	Ø, мм	Длина, мм	Кол, шт.	Выборка стали		
					Ø, мм	Общая длина, м	Вес кг
КР25	40	5ВI	8440	6	5ВI	62,9	9,7
	41	5ВI	560	22			
					Итого		9,7

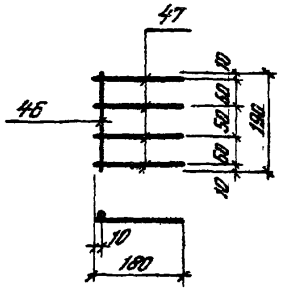


Марка изделия	№ поз.	Ø, мм	Длина, мм	Кол, шт.	Выборка стали		
					Ø, мм	Общая длина, м	Вес кг
КР26	42	5ВI	8420	3	8АIII	56,6	22,3
	43	8АIII	870	65	5ВI	25,3	3,9
					Итого		26,2
КР27	42	5ВI	8420	3	10АIII	56,6	34,9
	44	10АIII	870	65	5ВI	25,3	3,9
					Итого		38,8

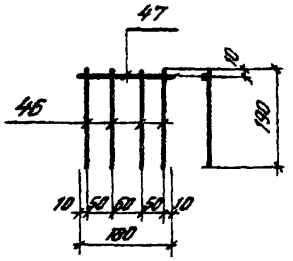


Марка изделия	№ поз.	Ø, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Выборка стали		
					Ø, мм	Общая длина, м	Вес, кг
С2	21	5ВI	1000	3	5ВI	5,0	0,8
	45	5ВI	280	7			
					Итого		0,8

С3

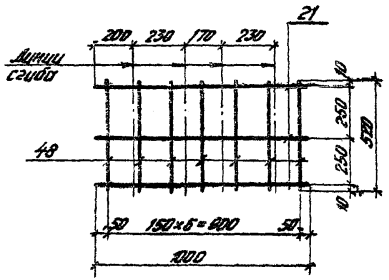


С4

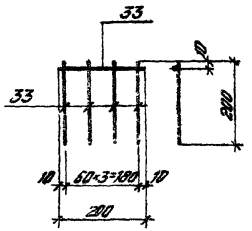


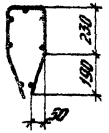
Марка изделия	№ поз	Ø, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Выборка стали		
					Ø, мм	Общая длина, м	Вес, кг
С3	46	8АIII	190	1	8АIII	1,0	0,4
	47	8АIII	180	4			
					Итого		0,4
С4	46	8АIII	190	4	8АIII	1,0	0,4
	47	8АIII	180	1			
					Итого		0,4

С5



С6





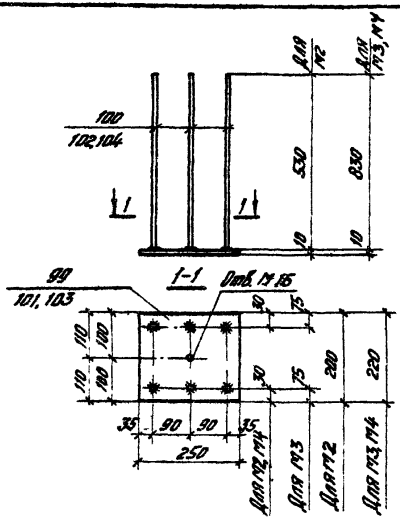
Марка изделия	№ поз.	Ф. мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали Ф. мм	Общая длина м	Вес кг
С5	21	5ВI	1000	3	5ВI	6,6	1,0
	48	5ВI	520	7			
					Итого		1,0
С6	33	8АIII	200	5	8АIII	1,0	0,4
					Итого		0,4

Марка изделия	№ поз.	Ф. мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали Ф. мм	Общая длина м	Вес кг
Напрягаемая арматура	49	18А-IIIВ	5960	1	18А-IIIВ	5,96	11,9
	50	20А-IIIВ	5960	1	20А-IIIВ	5,96	14,7
	51	22А-IIIВ	5960	1	22А-IIIВ	5,96	17,8
	52	25А-IIIВ	5960	1	25А-IIIВ	5,96	22,9
	53	18А-IV	5960	1	18А-IV	5,96	11,9
	54	20А-IV	5960	1	20А-IV	5,96	14,7
	55	22А-IV	5960	1	22А-IV	5,96	17,8
	56	25А-IV	5960	1	25А-IV	5,96	22,9
	57	18Ат-IV	5960	1	18Ат-IV	5,96	11,9
	58	20Ат-IV	5960	1	20Ат-IV	5,96	14,7
	59	22Ат-IV	5960	1	22Ат-IV	5,96	17,8
	60	25Ат-IV	5960	1	25Ат-IV	5,96	22,9
	61	16А-V	5960	1	16А-V	5,96	9,4
	62	18А-V	5960	1	18А-V	5,96	11,9
	63	20А-V	5960	1	20А-V	5,96	14,7
	64	22А-V	5960	1	22А-V	5,96	17,8
	65	16Ат-V	5960	1	16Ат-V	5,96	9,4
	66	18Ат-V	5960	1	18Ат-V	5,96	11,9
	67	20Ат-V	5960	1	20Ат-V	5,96	14,7
	68	22Ат-V	5960	1	22Ат-V	5,96	17,8
	69	15П-7	5960	1	15П-7	5,96	6,0

Марка изделия	№ поз.	Ф. мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: Ф. мм	Общая длина, м	Вес, кг
Ненапрягаемая арматура	70	18А-III В	8960	1	18А-III В	8,96	17,9
	71	20А-III В	8960	1	20А-III В	8,96	22,1
	72	22А-III В	8960	1	22А-III В	8,96	26,7
	73	25А-III В	8960	1	25А III В	8,96	34,5
	74	16А-IV	8960	1	16А-IV	8,96	14,1
	75	18А-IV	8960	1	18А-IV	8,96	17,9
	76	20А-IV	8960	1	20А-IV	8,96	22,1
	77	22А-IV	8960	1	22А-IV	8,96	26,7
	78	25А-IV	8960	1	25А-IV	8,96	34,5
	79	16Ат-IV	8960	1	16Ат-IV	8,96	14,1
	80	18Ат-IV	8960	1	18Ат-IV	8,96	17,9
	81	20Ат-IV	8960	1	20Ат-IV	8,96	22,1
	82	22Ат-IV	8960	1	22Ат-IV	8,96	26,7
	83	25Ат-IV	8960	1	25Ат-IV	8,96	34,5
	84	14А-V	8960	1	14А-V	8,96	10,8
	85	16А-V	8960	1	16А-V	8,96	14,1
	86	18А-V	8960	1	18А-V	8,96	17,9
	87	20А-V	8960	1	20А-V	8,96	22,1
	88	22А-V	8960	1	22А-V	8,96	26,7
	89	25А-V	8960	1	25А-V	8,96	34,5
	90	14Ат-V	8960	1	14Ат-V	8,96	10,8
	91	16Ат-V	8960	1	16Ат-V	8,96	14,1
	92	18Ат-V	8960	1	18Ат-V	8,96	17,9
	93	20Ат-V	8960	1	20Ат-V	8,96	22,1
	94	22Ат-V	8960	1	22Ат-V	8,96	26,7
	95	25Ат-V	8960	1	25Ат-V	8,96	34,5
	96	15П-7	8960	1	15П-7	8,96	10,0

Копировал

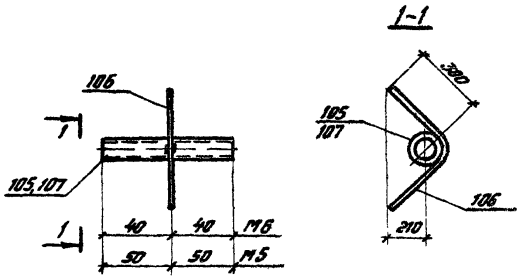
ТК 1975	Отдельные стержни напрягаемой арматуры для балок пролетом 9 м.	Серия 1.462-10 Выпуск 2 Лист 17



Марка изделия	№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт	Выборка стали: ф или сечение, мм	Общая длина, м	Вес, кг
М2	99	-200×10	250	1	-200×10	0,3	4,7
	100	10АIII	530	6	10АIII	3,2	1,9
					Итого		6,6
М3	101	-220×10	250	1	-220×10	0,3	5,2
	102	10АIII	830	6	10АIII	5,0	3,1
					Итого		8,3
М4	103	-220×10	250	1	-220×10	0,3	5,2
	104	10АIII	830	6	10АIII	5,0	3,1
					Итого		8,3

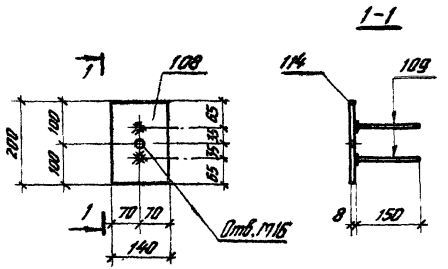
Общие указания по изготовлению закладных изделий см. пункты 3, 4, 6 пояснительной записки

ТК 1975	Закладные изделия М2, М3, М4.	Серия 1.462-10 Выпуск 2 Лист 15



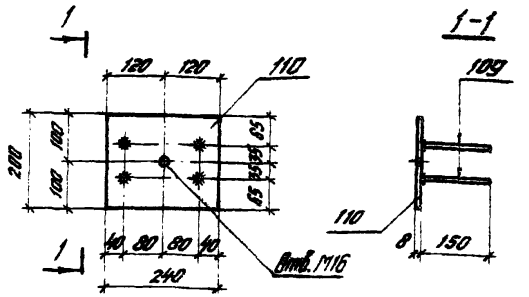
Марка изделия	№ поз.	ф или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф или сечение мм	Общая длина м	Вес кг
М5	105	70 / 5,5	100	1	70 / 5,5	0,1	0,7
	106	8 AIII	670	1	8 AIII	0,7	0,26
					Итого		1,0
М6	107	70 / 5,5	80	1	70 / 5,5	0,08	0,56
	106	8 AIII	670	1	8 AIII	0,7	0,26
					Итого		0,8

Общие указания по изготовлению закладных изделий см. пункты 5,6 пояснительной записки.



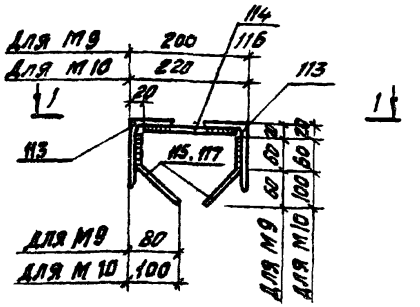
Марка изделия	№ поз.	ф или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф или сечение мм	Общая длина м	Вес кг
М7	108	-140×8	200	1	-140×8	0,2	1,8
	109	10 AIII	150	2	10 AIII	0,3	0,2
					Итого		2,0

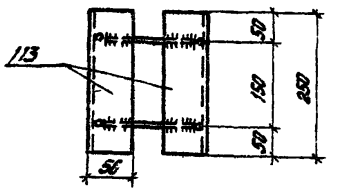
Общие указания по изготовлению закладных изделий см. пункты 3,4,6 пояснительной записки.



Марка изделия	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали Ф, мм	Общая длина м	Вес, кг
М8	110	-200×8	240	1	-200×8	0,24	3,0
	109	10АIII	150	4	10АIII	0,6	0,4
					Итого		3,4

Общие указания по изготовлению закладных изделий см. пункты 3,4,6 пояснительной записки.





Марка изделия	№ поз.	Ф, мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали Ф, мм	Общая длина м	Вес, кг
М9	113	∠80×56×8	250	2	∠80×56×8	0,5	2,4
	114	10АIII	160	2	10АIII	1,8	0,6
	115	10АIII	160	4			
					Итого		3,0
М10	113	∠90×56×8	250	2	∠90×56×8	0,5	2,4
	116	10АIII	180	2	10АIII	1,2	0,7
	117	10АIII	200	4			
					Итого		3,1

1. Общие указания по изготовлению закладных изделий см. пункты 4,6 пояснительной записки.
2. Привязку стержней производить контактной (не менее 2-х точек на стержень) или дуговой (электроды Э50А-42, $h_ш$=4 мм, $в_ш$=8 мм) сваркой.

Москва
gost.e-ecolog.ru