ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.262-1

ДЕРЕВЯННЫЕ БАЛКИ ПОКРЫТИЙ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

КЛЕЕНЫЕ ДВУСКАТНЫЕ БАЛКИ ПРОЛЕТОМ 9, 12, 15 И 18 М С ШАГОМ 3 М

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.262-1

ДЕРЕВЯННЫЕ БАЛКИ ПОКРЫТИЙ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

КЛЕЕНЫЕ ДВУСКАТНЫЕ БАЛКИ ПРОЛЕТОМ 9, 12, 15 И 18 М С ШАГОМ 3 М

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
С 1 ИЮЛЯ 1972 Г.
ПРИКАЗ N58 ОТ 31 МАРТА 1972 Г.

	Лист	Стр.
Содержание	СI	2
Пояснительная записка	ПI-П2	3-4
Номенклатура изделий	ПЗ	5
Деревянные балки покрытий пролетом 9м		
КДБ 9-6, КДБ 9-7,5. Общий вид и сечения.		
Деталь зубчатого соединения.	I	6
КДБ 9-6. Заготовка	2	7
КДБ 9-7,5. Заготовка	3	8
КДБ 9-9,КДБ 9-I0,5. Общий вид и сечения.	4	9
КДБ 9-9. Заготовка	5	I0
КДБ-9-I0,5. Заготовка	6	II
КДБ 9-I2. Общий вид и сечения.	7	I2
КДБ 9-I2. Заготовка	8	I3
Деревянные балки покрытий пролетом I2м		
КДБ I2-6,КДБ I2-7,5. Общий вид и сечения	9	I4
КДБ I2-6. Заготовка.	I0	I5
КДБ I2-7,5. Заготовка.	II	I6
КДБ I2-9,КДБ I2-I0,5. Общий вид и сечения.	I2	I7
КДБ I2-9. Заготовка	I3	I8
КДБ I2-I0,5. Заготовка	I4	I9
КДБ I2-I2. Общий вид и сечения.	I5	20
КДБ I2-I2. Заготовка	I6	2I
Деревянные балки покрытий пролетом I5м		
КДБ I5-6,КДБ I5-7,5. Общий вид и сечения	I7	22
КДБ I5-6. Заготовка	I8	23
КДБ I5-7,5. Заготовка	I9	24
КДБ I5-9,КДБ I5-I0,5.Общий вид и сечения.	20	25
КДБ I5-9. Заготовка	2I	26
КДБ I5-I0,5. Заготовка	22	27
КДБ I5-I2. Общий вид и сечения	23	28
КДБ I5-I2. Заготовка	24	29
Деревянные балки покрытий пролетом I8м		
КДБ I8-6, КДБ-I8-7,5. Общий вид и сечения.	25	30
КДБ I8-6. Заготовка	26	3I
КДБ I8-7,5. Заготовка	27	32
КДБ I8-9,КДБ I8-I0,5. Общий вид и сечения	28	33
КДБ I8-9. Заготовка	29	34
КДБ I8-I0,5. Заготовка	30	35
КДБ I8-I2. Общий вид и сечения.	3I	36
КДБ I8-I2. Заготовка	32	37
Спецификация монтажных элементов на одну балку	33	38
Схемы покрытий с деревянными клееными балками		
Планы и разрезы	34	39
Примеры крепления балок. Деталь I	35	40
Примеры крепления балок. Деталь 2	36	4I
Примеры крепления балок. Деталь 3	37	42
Примеры крепления балок. Деталь 4	38	43
Металлические элементы. МI-М5	39	44
Металлические элементы. М6-МI0	40	45
Металлические элементы. МII-МI5.	4I	46
Металлические элементы. МI6-М20	42	47
Металлические элементы. М2I и М22	43	48

ЦНИИЭП учебных зданий г.Москва

Гл.инж.инст. А.Ляхович
Нач.отдела В.Грязков
Гл.инж.отд. В.Комаров
Рук.группы Н.Самульцева

Рабочие чертежи клееных деревянных балок разработаны в соответствии с заданием, утвержденным II марта 1971 г. письмом № 6-208 Государственного комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР.

Деревянные клееные двускатные балки предназначены для покрытий зальных помещений без подвесного потолка общественных зданий каркасно-панельной конструкции и со стенами из кирпича II, III и IV степени огнестойкости.

Балки разработаны сплошного сечения пролетом 9,12,15 и 18 м, устанавливаемые в покрытии с шагом 3,0 метра. Балки сконструированы на расчетные нагрузки 600,750,900,1050 и 1200 кг/м^2 (без учета собственного веса балок).

Расчеты и конструирование балок выполнены в соответствии с указаниями СНиП II-В.4-71 "Деревянные конструкции. Нормы проектирования" и "Инструкции по изготовлению деревянных клееных конструкций".

С целью унификации и возможной взаимозаменяемости балки одного пролета имеют одинаковые размеры по высоте, а ширина сечений балок принята по несущей способности в зависимости от величины расчетных нагрузок.

Толщина досок для всех балок принята одинаковой: заготовки - 50 мм, в деле, после острожки - 45 мм. Конструкция балок обеспечивает уклон кровли около 6%.

Устойчивость балок из плоскости обеспечивается за счет деревянных прогонов или деревянных кровельных панелей, укладываемых по балкам и образующих достаточно жесткий диск.

Балки устанавливаются на деревянные подкладки из твердых пород древесины (дуб, граб, ясень, клен), размеры которых даны на листе № 33 и крепятся к конструкциям каркаса или кирпичной кладки металлическими соединительными элементами. Примеры решения покрытий зданий с применением клееных двускатных балок и узлы сопряжений даны на листах № 34-38.

Балкам присвоены марки, состоящие из буквенных и цифровых индексов, характеризующих тип балки, ее номинальный пролет в метрах и несущую способность (расчетную нагрузку в центнерах на погонный метр балки).

Пример маркировки:

КДБ 12-9 - клееная двускатная балка пролетом 12 м, расчитанная по нагрузку 900 кг/м^2.

Внесение изменений в обозначение марок изделий не допускается. Марки изделий проставляются в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях. Марка наносится несмываемой краской на одной из боковых граней балки заводом-изготовителем.

Клееные деревянные балки должны изготовляться на специально оборудованных деревообрабатывающих предприятиях обученным для этой цели персоналом.

Балки склеиваются на стенде из досок разной длины с последующей опиловкой до заданных размеров.

При изготовлении балок необходимо руководоствоваться следующими нормативными документами:

1. СНиП III-В.7-69 "Деревянные конструкции. Правила производства и приемки монтажных работ".

2. Инструкция по изготовлению клееных деревянных конструкций.

3. "Указания по применению и изготовлению зубчатых соединений в клееных деревянных конструкциях и строительных деталях". Издание ЦБТИ НИИОМТП, Москва, 1959 г.

4. "Рекомендации по контролю качества клеевых соединений деревянных строительных конструкций и деталей". Москва, 1971 г.

Балки изготовлять с учетом следующих основных указаний:

1) Доски должны быть из сосны или ели влажностью не более 15%.

2) Качество древесины, соответствующее категориям элементов конструкций, указанным на чертежах балок, должно удовлетворять требованиям Инструкции по изготовлению деревянных и клееных конструкций.

Для склейки балок и стыков досок следует применять водостойкие клеи (например КБ-3 и ФР-12).

3) Стыки всех досок по длине осуществляются с помощью зубчатого соединения, которое выполнять только механизированным способом.

Положение стыков нижних досок даны на чертежах балок.

Стыки не должны образовывать направленных в одну сторону ступенек. В одном сечении балки должно стыковаться не более 25% всех досок. Стыкование досок по длине производить до склейки балок в специальном приспособлении, обеспечивающем торцевое и вертикальное давление.

4) Перед зарезкой зубчатого соединения и склейкой балок произвести острожку досок.

При этом острожку по пласти произвести полностью, а боковые грани на половину проектной величины (по 2,5 мм с каждой стороны).

Строительный подъем балок выполнять выгибанием досок при склейке их в пакет.

5) Запрессовку балок при склейке осуществлять при удельном давлении 3-5 кг/см2. При этом необходимо обеспечить неподвижность досок из плоскости балки.

Продолжительность выдерживания балок при склеивании определять по требованиям Инструкции по изготовлению деревянных клееных конструкций.

6) Обрезку торцов и острожку верхних граней балок, а также окончательную острожку боковых поверхностей после склеивания можно производить ручным электроинструментом.

Опорные части балок на длину 25-30 см и торец должны быть обработаны антисептическими пастами. Остальную поверхность балок покрывать горячей олифой за 2 раза.

Балки должны быть обработаны огнезащитными атмосфероустойчивыми красками.

Защитную обработку балок от гниения производить в соответствии с указаниями СНиП Ш-В.7-69.

Дополнительные мероприятия по защите балок от гниения и возгорания указывать в рабочих чертежах проектов.

Контрольные испытания и приемку балок производить в соответствии с требованиями Инструкции по изготовлению деревянных клееных конструкций.

При складировании и транспортировке балки необходимо предохранять от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей, а также от механических повреждений. Балки должны храниться в сухих закрытых помещениях или под навесом в штабелях на подкладках. Не допускается сбрасывание балок при выгрузке с транспорта.

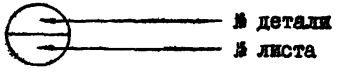
Захватные петли при монтаже балок следует располагать в крайних четвертях пролета.

Под петли рекомендуется подкладывать деревянные прокладки.

На время монтажа предусматриваются раскрепляющие связи по верхнему поясу из брусков 60х60 (примерную расстановку связей см. лист № 34).

Монтаж вести с соблюдением требований главы СНиП Ш-В.7-69.

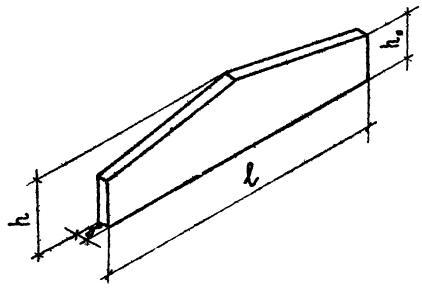
В данном альбоме приняты следующие условные обозначения:



Гл. инж. ин-та		Н. Ляхов
Нач. отдела		В. Греков
Гл. инж. отд.		В. Комаров
Рук. группы		Н. Самульцева

ЦНИИЭП учебных зданий г. Москва

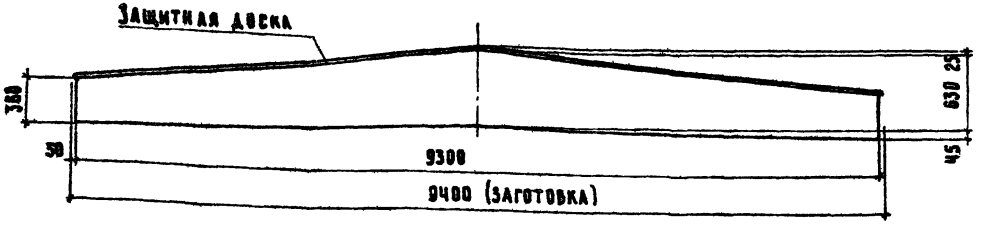
Марка	Эскиз	Размеры, мм l	b	h	h_0	Вес изделия т	Объем древесины в деле м³	Расчетная нагрузка кг/м	Лист чертежа
КДБ 9-6		9300	120	630	360	0.290	0,569	600	1,2
КДБ 9-7,5			140	630	360	0.339	0.665	750	1,3
КДБ 9-9			170	630	360	0.411	0.807	900	4,5
КДБ 9-10,5			190	630	360	0.459	0.902	1050	4,6
КДБ 9-12			210	630	360	0.509	0.997	1200	7,8
КДБ 12-6		12300	120	855	495	0.545	1.070	600	9,10
КДБ 12-7,5			140	855	495	0.635	1.248	750	9,11
КДБ 12-9			170	855	495	0.772	1.516	900	12,13
КДБ 12-10,5			190	855	495	0.862	1.694	1050	12,14
КДБ 12-12			210	855	495	0.953	1.873	1200	15,16
КДБ 15-6		15300	120	1080	675	0,824	1.611	600	17,18
КДБ 15-7,5			140	1080	675	0,962	1.880	750	17,19
КДБ 15-9			170	1080	675	1,167	2.282	900	20,21
КДБ 15-10,5			190	1080	675	1,303	2.551	1050	20,22
КДБ 15-12			210	1080	675	1,442	2.820	1200	23,24
КДБ 18-6		18300	120	1305	855	1,208	2.372	600	25,26
КДБ 18-7,5			140	1305	855	1,411	2.767	750	25,27
КДБ 18-9			170	1305	855	1,710	3.360	900	28,29
КДБ 18-10,5			190	1305	855	1,911	3.755	1050	28,30
КДБ 18-12			210	1305	855	2,112	4.150	1200	31,32



ТК	Деревянные балки покрытий	Серия 1.262-1
1971г.	Номенклатура изделий	Выпуск 1 / Лист 23

Гл. инженер 1 мая 18 Демина

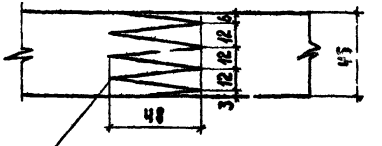
Общий вид



Расчетная схема

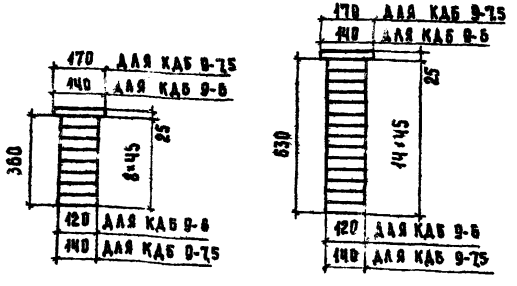


Деталь зубчатого соединения



Затупление ≤ 0,5мм

Сечение балки



Характеристика изделия

Показатели		Ед. изм.	Марка изделия КДБ 9-6	Марка изделия КДБ 9-7,5
Вес балки		кг	290	339
Расход материалов	Объем древесины до острожки	м³	0,746	0,870
	в том числе: I категории	м³	0,122	0,142
	II категории	м³	0,399	0,463
	III категории	м³	0,225	0,285
	Клей водостойкий	кг	5,1	5,9
	Гвозди 3,0×70 ГОСТ 4028-63*	кг	0,14	0,14
Расчетная нагрузка q		кг/м	600	750

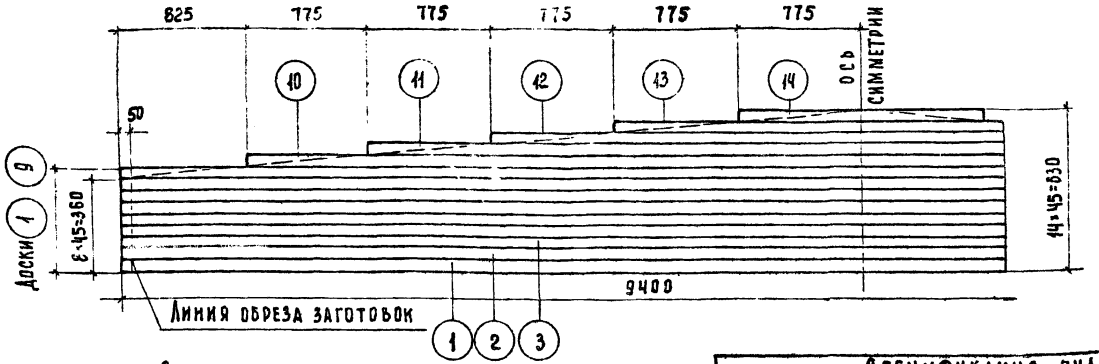
Примечания:

1. Заготовки балок КДБ 9-6 и КДБ 9-7,5 см. листы 2,3
2. Защитная доска прибивается к готовой балке гвоздями 3×70, поставленными в два ряда через 500 мм.

ТК 1971г.	Деревянные балки покрытий. Пролет 9м	Серия 1.262-1	
	КДБ 9-6 КДБ 9-7,5. Общий вид и сечения.	Выпуск 1	Лист 1

ЦНИИЭП учебных зданий г. Москва

Гл. инженер проекта А. Ахлобич
Ст. техник В. Варенцов
Проверил В. Гриков
Копировал В. Комаров
Н. контр. Н. Сапунгрева
Ст. инженер В. Ефимина
Гл. специалист В. Ефимина
Руководитель группы В. Березина



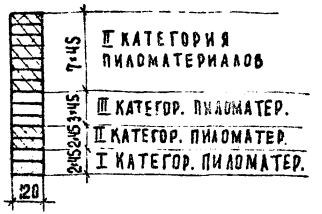
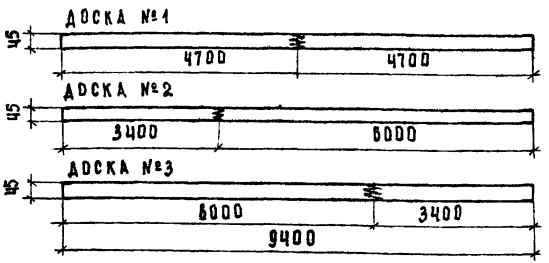


Схема расположения стыков

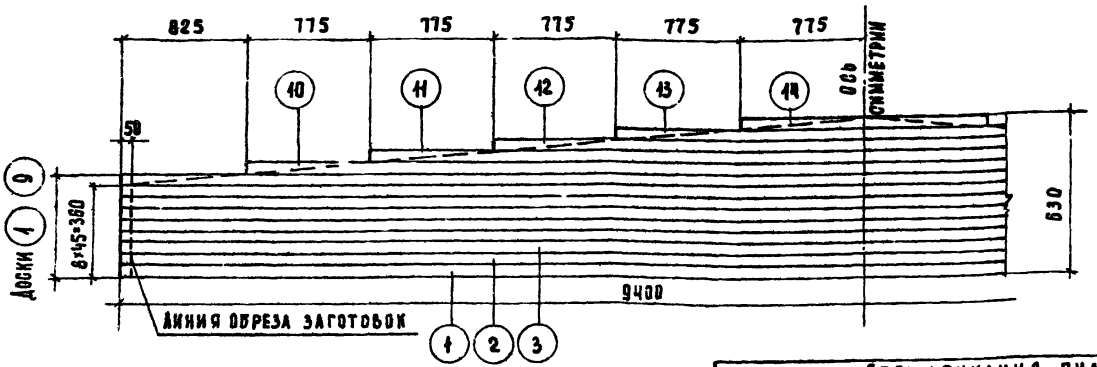


Спецификация пиломатериалов на одну заготовку

№ досок	Размеры досок мм: до остружки сечение	до остружки длина	после остружки сечение	после остружки длина	Кол. шт.	Объем древесины до остружки, м³: 1 шт.	Объем древесины до остружки, м³: всего	Категор. досок	Примеч.
1-2	50×130	9450	45×120	9300	2	0.061	0.122	I	
3-4	50×130	9450	45×120	9300	2	0.061	0.122	II	
5-7	50×130	9450	45×120	9300	3	0.061	0.183	III	
8-9	50×130	9450	45×120	9300	2	0.061	0.122		
10	50×130	7800	45×120	7750	1	0.051	0.051		
11	50×130	6250	45×120	6200	1	0.041	0.041		
12	50×130	4750	45×120	4650	1	0.031	0.031	II	
13	50×130	3250	45×120	3100	1	0.021	0.021		
14	50×130	1750	45×120	1550	1	0.011	0.011		
15	30×150	4750	25×140	4660	2	0.021	0.042	III	Защитная доска
Итого на балку							0.745		

Примечания:

1. Общий вид балки и основные показатели даны на листе 1
2. Стыкование досок по длине производится на клею с помощью зубчатого шипа (см. деталь на листе 1) до сборки балки.
3. Расположение стыков принимается: а) в досках 1, 2 и 3 по чертежу (см. выше); б) в досках 4-10 в любом месте при расстоянии между стыками не менее 2000 мм; в) в досках 11-14 стыки не предусматриваются
4. Суммарная длина заготовок для досок 1-10 определена с учетом припусков из расчета одного стыка на каждую доску. При большем количестве стыков следует добавлять к длине доски 50 мм на каждый стык



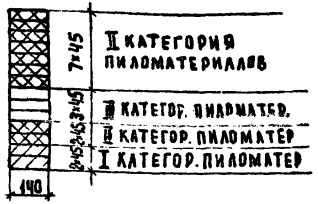
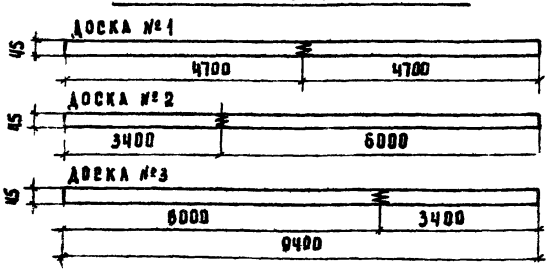


Схема расположения стыков



Примечания:

1. Общий вид балки и основные показатели даны на листе 1.
2. Стыкование досок по длине производится на клею в помощью зубчатого шипа (см. деталь на листе 1) до сборки балки.
3. Расположение стыков принимается: а) в досках 1,2 из по чертежу (см выше); б) в досках 4-10 в любом месте при расстоянии между стыками не менее 2000 мм; в) в досках 11-14 стыков нет.
4. Суммарная длина заготовок для досок 1-10 определена с учетом припусков из расчета одного стыка на каждую доску. При большем количестве стыков следует добавлять к длине доски 50 мм на каждый стык

Спецификация пиломатериалов на одну заготовку

№ досок	Размеры досок, мм: до остружки сечение	до остружки длина	после остружки сечение	после остружки длина	Кол. шт.	Объем древесины до остружки, м³: 1 шт.	всего	Категор. досок	Примеч.
1-2	50×150	9450	45×140	9300	2	0.071	0.142	I	
3-4	50×150	9450	45×140	9300	2	0.071	0.142	I	
5-7	50×150	9450	45×140	9300	3	0.071	0.213	II	
8-9	50×150	9450	45×140	9300	2	0.071	0.142	I	
10	50×150	7800	45×140	7750	1	0.059	0.059		
11	50×150	6250	45×140	6200	1	0.047	0.047		
12	50×150	4750	45×140	4650	1	0.036	0.036		
13	50×150	3250	45×140	3100	1	0.024	0.024		
14	50×150	4750	45×140	4550	1	0.043	0.043		
15	30×188	4750	25×150	4660	2	0.026	0.052	III	защитная доска
Итого на балку							0.870		

ЦНИИЭП учебных зданий г. Москва	ГИП отдела	Е. Лахович	
	Гл. инж. ОТА	В. Трехов	
	Рук. группы	В. Комаров	
	Ст. инженер	И. Самилодева	
	Ст. техник		
	Проверил	В. Денина	
	Копировал		
	Утвердили	В. Березина	
		В. Баренков	
		В. Денина	

ТК 1971г

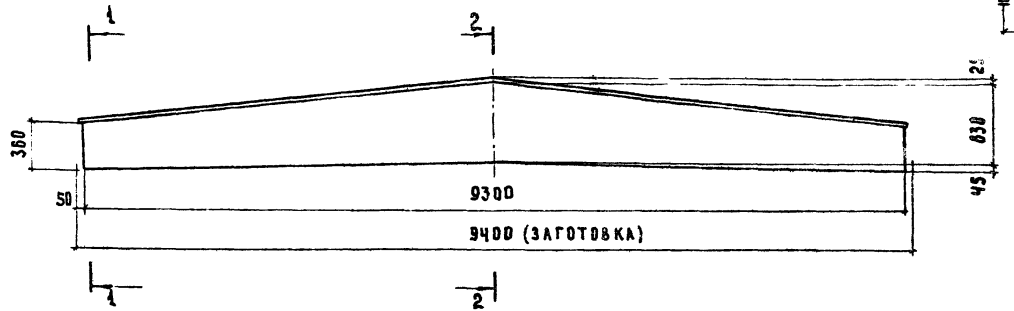
Деревянные балки покрытий пролетом 9 м.

КДБ 9-7,5. Заготовка.

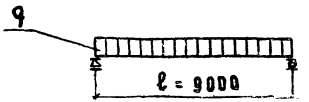
Серия 1.262-1

Выпуск 1 | Лист 3

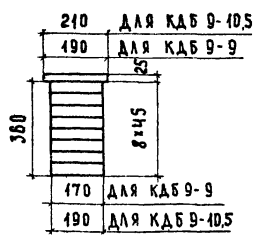
Общий вид



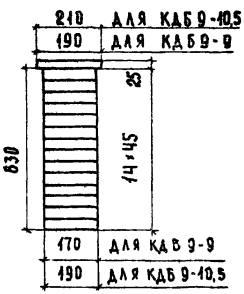
Расчетная схема



1-1



2-2

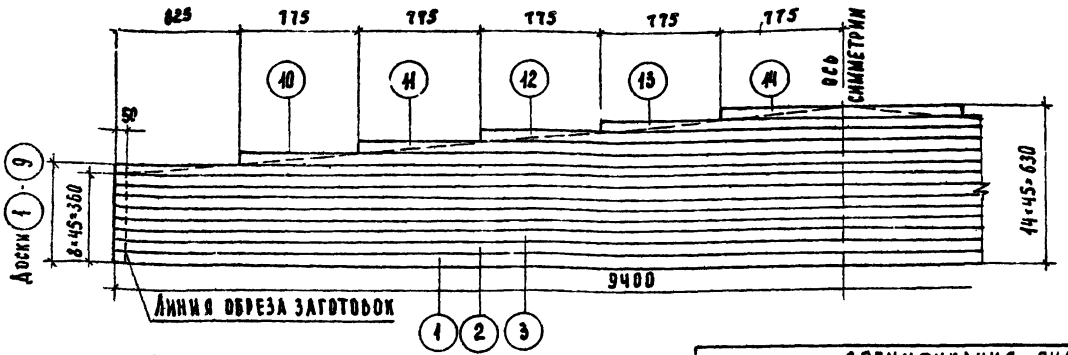


Характеристика изделия

Показатели		Ед. изм.	Марка изделия КДБ 9-9	Марка изделия КДБ 9-10,5
Вес балки		кг	411	459
Расход материалов	Объем древесины до острожки	м³	1.037	1,157
	в том числе: I категории	м³	0.170	0.190
	II категории	м³	0.554	0.620
	III категории	м³	0.313	0.347
	Клей водостойкий	кг	7,2	8,0
	Гвозди 3,0×70 ГОСТ 4028-63*	кг	0,14	0,14
Расчетная нагрузка q		кг/м	900	1050

Примечания:

1. Заготовки балок КДБ 9-9 и КДБ 9-10,5 см. листы 5,6
2. Защитная доска прибивается к готовой балке гвоздями 3×70, поставленными в два ряда через 500 мм



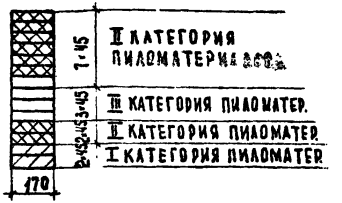
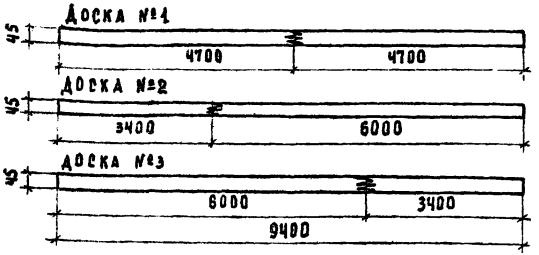


Схема расположения стыков



Спецификация пиломатериалов на одну заготовку

№№ досок	Размеры досок, мм: до остружки сечение	до остружки длина	после остружки сечение	после остружки длина	Кол. шт.	Объем древесины до остружки, м³: 1 шт	всего	Категор. досок	Примеч.
1-2	50×180	9450	45×170	9300	2	0.085	0.170	I	
3-4	50×180	9450	45×170	9300	2	0.085	0.170	II	
5-7	50×180	9450	45×170	9300	3	0.085	0.255	III	
8-9	50×180	9450	45×170	9300	2	0.085	0.170	II	
10	50×180	7800	45×170	7750	1	0.070	0.070		
11	50×180	6250	45×170	6250	1	0.056	0.056		
12	50×180	4750	45×170	4650	1	0.043	0.043		
13	50×180	3250	45×170	3400	1	0.029	0.029		
14	50×180	1750	45×170	1550	1	0.016	0.016		
15	50×200	4750	25×190	4650	2	0.029	0.058	III	защитная доска
Итого на балку							1.037		

Примечания:

1. Общий вид балки и основные показатели даны на листе 4.
2. Стыкование досок по длине производится на клею с помощью зубчатого шипа (см. деталь на листе 1) до сборки балки.
3. Расположение стыков принимается а) в досках 1,2 и 3 по чертежу (см. выше); б) в досках 4-10 в любом месте. При расстоянии между стыками не менее 2000 мм; в) в досках 11-14 стыков нет.
4. Суммарная длина заготовок для досок 1-10 определена с учетом припусков из расчета одного стыка на каждую доску. При большем количестве стыков следует добавлять к длине доски 50 мм на каждый стык.

ТК	Деревянные балки покрытий пролетом 9 м	Серия 1.262-1
1971г.	КДБ 9-9. Заготовка	Выпуск 1, Лист 5

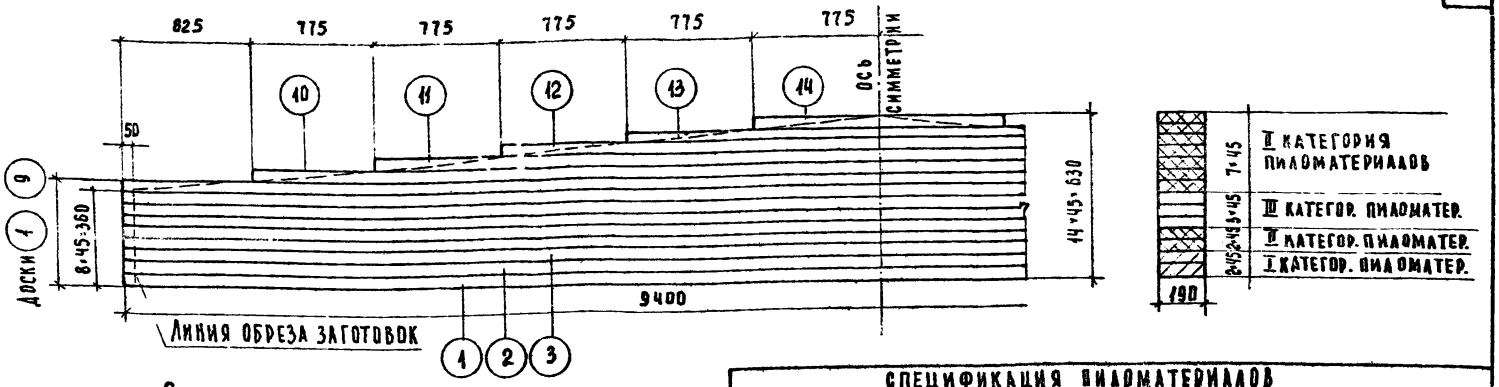
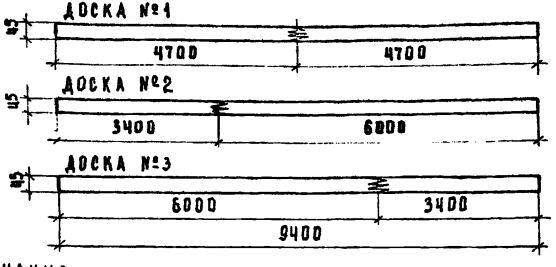


Схема расположения стыков



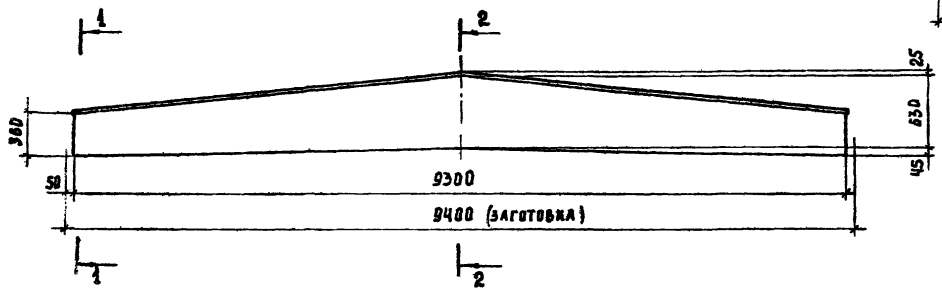
Спецификация пиломатериалов на одну заготовку

№№ досок	Размеры досок, мм до остружки: сечение	до остружки: длина	после остружки: сечение	после остружки: длина	Кол. шт.	Объем древесины до остружки м³: 1 шт.	всего	Категор досок	Примеч.
1-2	50×200	9450	45×190	9300	2	0.095	0.190	I	
3-4	50×200	9450	45×190	9300	2	0.095	0.190	II	
5-7	50×200	9450	45×190	9300	3	0.095	0.285	III	
8-9	50×200	9450	45×190	9300	2	0.095	0.190		
10	50×200	7800	45×190	7750	1	0.078	0.078		
11	50×200	6250	45×190	6200	1	0.063	0.063	II	
12	50×200	4750	45×190	4650	1	0.048	0.048		
13	50×200	3250	45×190	3100	1	0.033	0.033		
14	50×200	1750	45×190	1550	1	0.018	0.018		
15	30×220	9750	25×210	4660	2	0.034	0.082	III	Защитная доска
	Итого на балку						1.457		

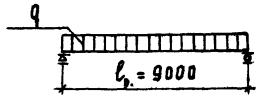
Примечания:

1. Общий вид балки и основные показатели даны на листе 4
2. Стыкование досок по длине производится на клею с помощью зубчатого шипа (см. деталь на листе 1) до сборки балки.
3. Расположение стыков принимается: а) в досках 1, 2 и 3 по чертежу (см. выше); б) в досках 4-10 в любом месте при расстоянии между стыками не менее 2000 мм; в) в досках 11-14 стыков нет.
4. Суммарная длина заготовок для досок 1-10 определена с учетом припусков из расчета одного стыка на каждую доску. При большем количестве стыков следует добавлять к длине доски 50 мм на каждый стык.

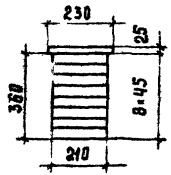
Общий вид



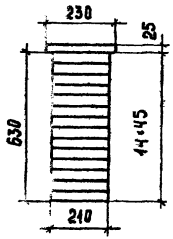
Расчетная схема



1-1



2-2



Характеристика изделия			
Показатели		Ед. изм.	Колич.
Вес балки		кг	509
Расход материалов	Объем древесины до острожки	м³	1 222
	в том числе: I категории	м³	0,208
	II категории	м³	0.630
	III категории	м³	0.384
	Клей водостойкий	кг	10,667
	Гвозди 3,0×70 ГОСТ 4028-63*	кг	0,14
Расчетная нагрузка q		кг/м	1200

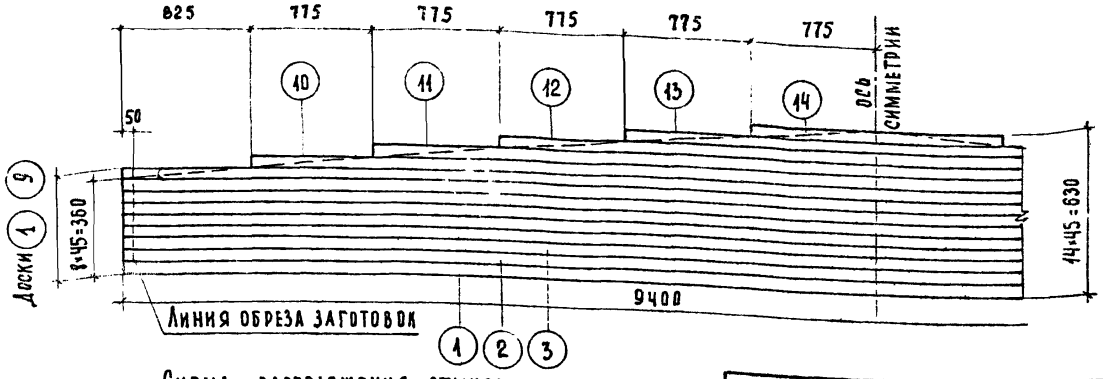
Примечания:

1. Заготовку балки КДБ 9-12 см. лист 8.
2. Защитная доска прибивается к готовой балке гвоздями 3×70, поставленными в два ряда через 500 мм

ТК	Деревянные балки покрытий пролетом 9 м.	Серия 1.262-1	
1971 г.	КДБ 9-12. Общий вид и сечения	Выпуск 1	Лист 7

ЦНИИЭП учебных зданий г. Москва

Гл. инж. ин-та	А. Ляхович	Ст. техник	Ф. Стрыгина
Нач. отдела	В. Греков	Проверил	В. Демина
Гл. инж. отд.	В. Комиров	Копировал	В. Березина
Рук. группы	Н. Самойлова		
Ст. инженер	В. Демина		



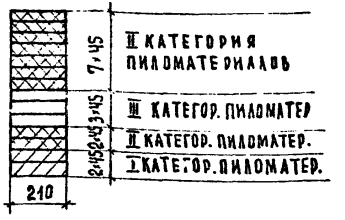
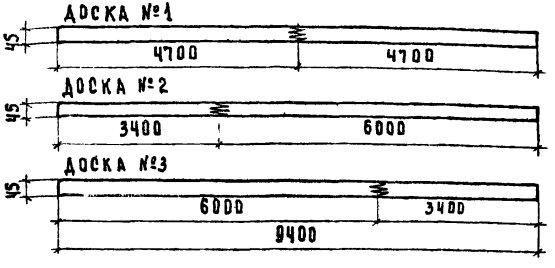


Схема расположения стыков



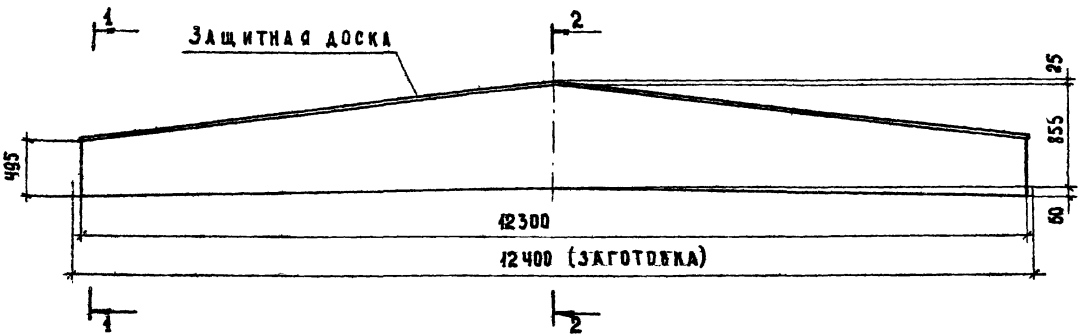
Примечания:

1. Общий вид балки и основные показатели даны на листе 7
2. Стыкование досок по длине производится на клею с помощью зубчатого шипа (см деталь на листе 1) до сборки балки.
3. Расположение стыков принимается: а) в досках 1, 2 и 3 по чертежу (см. выше); б) в досках 4-10 в любом месте при расстоянии между стыками не менее 2000 мм; в) в досках 11-14 стыков нет.
4. Суммарная длина заготовок для досок 1-10 определена с учетом припусков из расчета одного стыка на каждую доску. При большем количестве стыков следует добавлять к длине доски 50 мм на каждый стык.

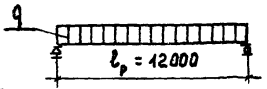
Спецификация пиломатериалов на одну заготовку

№ № досок	Размеры досок, мм: до остружки сечение	до остружки длина	после остружки сечение	после остружки длина	Кол. шт.	Объем древесины до остружки, м³: 1 шт.	всего	Категор. досок	Примеч.
1-2	50×220	9450	45×210	9300	2	0.104	0.208	I	
3-4	50×220	9450	45×210	9300	2	0.104	0.208	II	
5-7	50×220	9450	45×210	9300	3	0.104	0.312	III	
8-9	50×220	9450	45×210	9300	2	0.104	0.208		
10	50×220	7800	45×210	7750	1	0.070	0.070		
11	50×220	6250	45×210	6200	1	0.056	0.056	II	
12	50×220	4750	45×210	4650	1	0.043	0.043		
13	50×220	3250	45×210	3100	1	0.029	0.029		
14	50×220	1750	45×210	1550	1	0.016	0.016		
15	30×250	4750	25×230	4660	2	0.036	0.072	III	Защитная доска
Итого на балку							1.222		

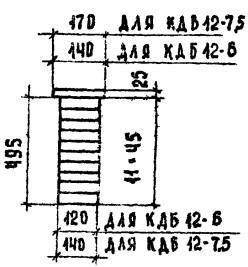
Общий вид



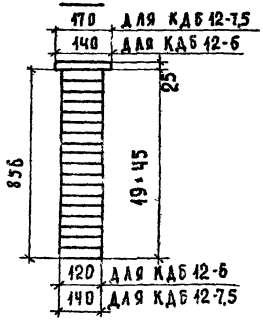
Расчетная схема



1-1



2-2



Характеристика изделия

Показатели		Ед. изм.	Марка изделия КДБ 12-6	Марка изделия КДБ 12-7,5
Вес балки		кг	545	[illegible]
Расход материалов	Объем древесины до острожки	м³	1.345	1.525
	в том числе: I категории	м³	0.243	0.282
	II категории	м³	0.614	0.705
	III категории	м³	0.464	0.538
	Клей водостойкий	кг	9,50	11,08
	Гвозди 3,0×70 ГОСТ 4028-63*	кг	0.19	0.19
Расчетная нагрузка q		кг/м	600	750

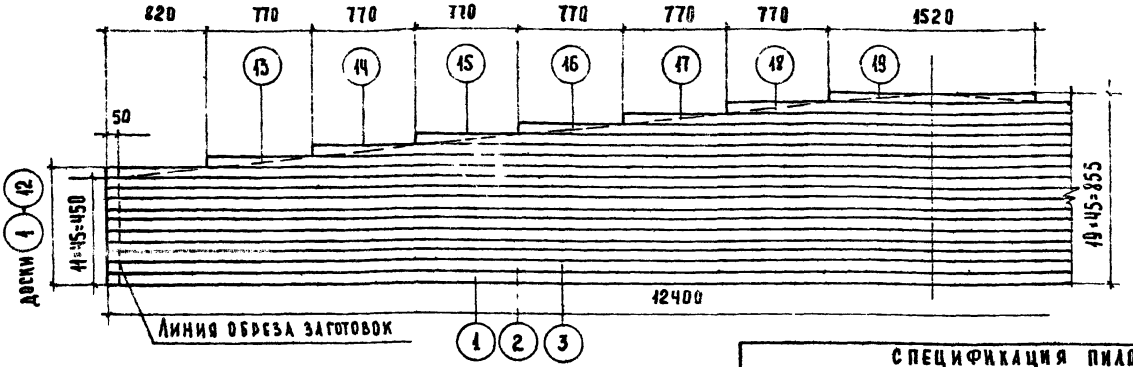
Примечания:

1. Заготовки балок КДБ 12-6 и КДБ 12-7,5 см. листы 10, 11.
2. Защитная доска прибивается к готовой балке гвоздями 3,0×70 поставленными в два ряда через 500 мм.

ТК 1971г.	Деревянные балки покрытий пролетом 12 м. КДБ 12-6, КДБ 12-7,5. Общий вид и сечения	Серия 1.262-1 Выпуск 1 Лист 9

ЦНИИЭП учебных зданий г. Москва

Гл. инж. отд.		
Рук. группы		
Ст. инженер		
Нач. отд.	Ляхович	
Ст. техник		
Проверил	Грехов	Ларенцов
Конструктор	Комаров	Демина
Копировал	Самульцева	Березина
	Демина	



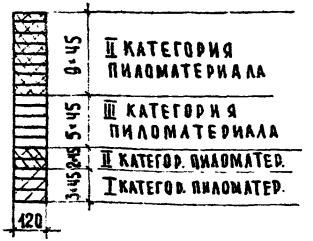
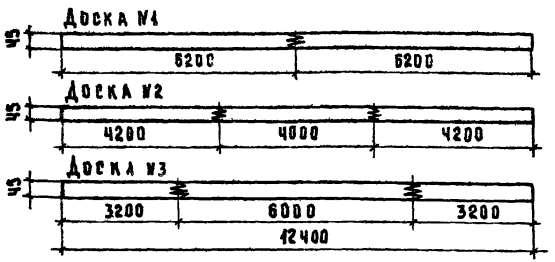


Схема расположения стыков

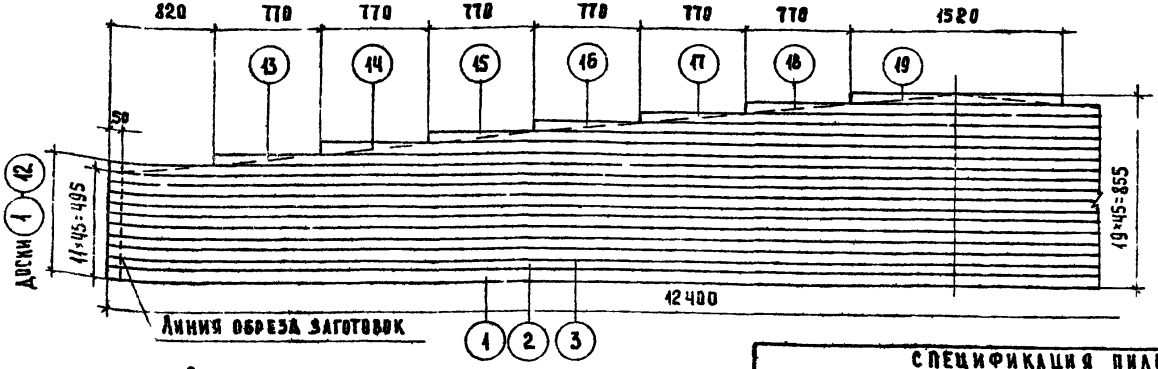


Примечания:

1. Общий вид балки и основные показатели даны на листе 9
2. Стыкование досок по длине производится на клею с помощью зубчатого шипа (см. деталь на листе 4) до сборки балки.
3. Расположение стыков принимается: а) в досках 1, 2 и 3 по чертежу (см. выше); б) в досках 4-15 в любом месте при расстоянии между стыками не менее 2000 мм; в) в досках 16-19 стыков нет.
4. Суммарная длина заготовок для досок 1-15 определена с учетом припусков из расчета двух стыков на каждую доску. При большем количестве стыков следует добавлять к длине доски 50 мм на каждый стык.

Спецификация пиломатериалов на одну заготовку

№ доски	Размеры доски, мм: до остружки сечение	до остружки длина	после остружки сечение	после остружки длина	Кол. шт	Объем древесины до остружки, м³: 1 шт.	всего	Категор. пиломатер.	Примеч.
1-3	50×130	12500	45×120	12300	3	0.081	0.243	I	
4-5	50×130	12500	45×120	12300	2	0.081	0.162	II	
6-10	50×130	12500	45×120	12300	5	0.081	0.405	III	
11-12	50×130	12500	45×120	12300	2	0.081	0.162	II	
13	50×130	10850	45×120	10760	1	0.071	0.071		
14	50×130	9320	45×120	9220	1	0.061	0.061		
15	50×130	7780	45×120	7680	1	0.051	0.051		
16	50×130	6250	45×120	6140	1	0.041	0.041		
17	50×130	4750	45×120	4640	1	0.031	0.031		
18	50×130	3250	45×120	3070	1	0.021	0.021		
19	50×130	1750	45×120	1520	1	0.011	0.011		
20	30×150	6250	25×140	6175	2	0.028	0.056	III	Защитная доска
				Итого на балку			1.315		



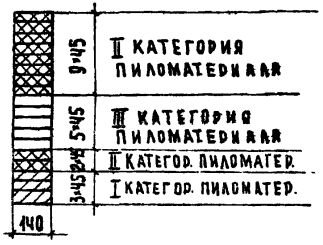
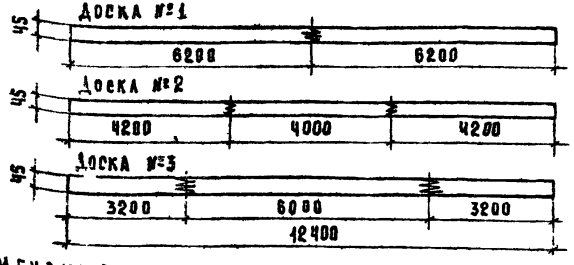


Схема расположения стыков



Спецификация пиломатериалов на одну заготовку

№ доски	Размеры доски, мм: до остружки сечение	до остружки длина	после остружки сечение	после остружки длина	Кол. шт.	Объем древесины до остружки, м³: 1 шт.	всего	Категор. пиломатер.	Примеч.
1-3	50×150	12500	45×140	12300	3	0.094	0.282	I	
4-5	50×150	12500	45×140	12300	2	0.094	0.188	II	
6-10	50×150	12500	45×140	12300	5	0.094	0.470	III	
11-12	50×150	12500	45×140	12300	2	0.094	0.188		
13	50×150	10860	45×140	10760	1	0.081	0.081		
14	50×150	9320	45×140	9220	1	0.070	0.070		
15	50×150	7780	45×140	7680	1	0.058	0.058		
16	50×150	6250	45×140	6140	1	0.047	0.047	II	
17	50×150	4750	45×140	4610	1	0.036	0.036		
18	50×150	3250	45×140	3070	1	0.024	0.024		
19	50×150	1750	45×140	1520	1	0.013	0.013		
20	30×150	6250	25×170	6175	2	0.034	0.068	III	Защитная доска
				Итого на балку			1.525		

Примечания:

1. Общий вид балки и основные показатели даны на листе 3
2. Стыкование досок по длине производится на клею с помощью зубчатого шипа (см. деталь на листе 1) до сборки балки
3. Расположение стыков принимается: а) в досках 1,2 и 3 по чертежу (см. выше); б) в досках 4-15 в любом месте при расстоянии между стыками не менее 2000 мм; в) в досках 16-19 стыков нет.
4. Суммарная длина заготовок для досок 1-15 определена с учетом припусков из расчета двух стыков на каждую доску. При большем количестве стыков следует добавлять к длине доски 50 мм на каждый стык.

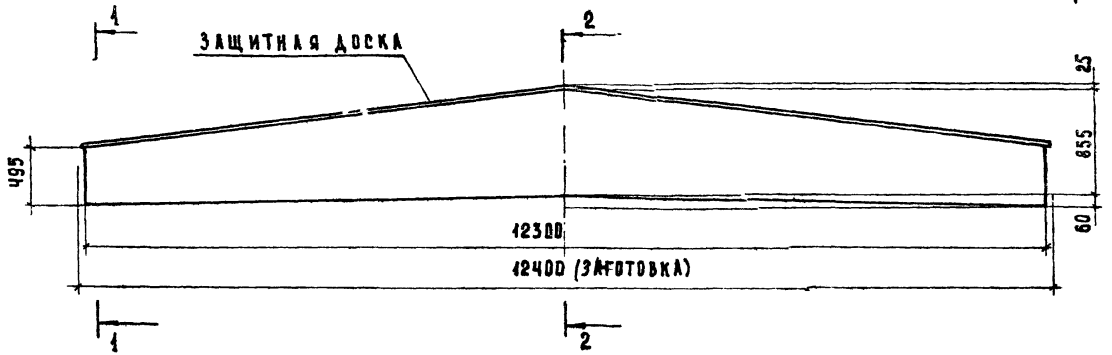
Н. Лежович, гл. инженер
Б. Гриценков, гл. специалист
Б. Комаров, копировал
Н. Синуцова
В. Демина
Проектирование стержневых конструкций учебных зданий г. Москва
Гл. инженер В. Демина
Гл. специалист Б. Гриценков
Нач. отдела Н. Лежович
Руководитель группы Б. Комаров
Конструктор Н. Синуцова
Чертил В. Демина

ТК 1971г.

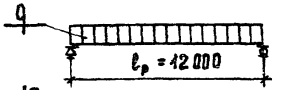
Деревянные балки покрытий пролетом 12 м

КДБ 12-7.5 Заготовка.

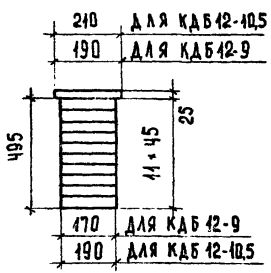
Общий вид



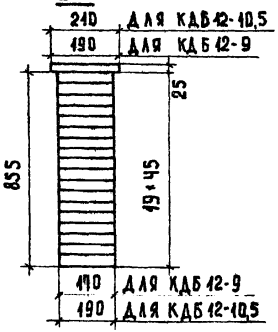
Расчетная схема



1-1



2-2



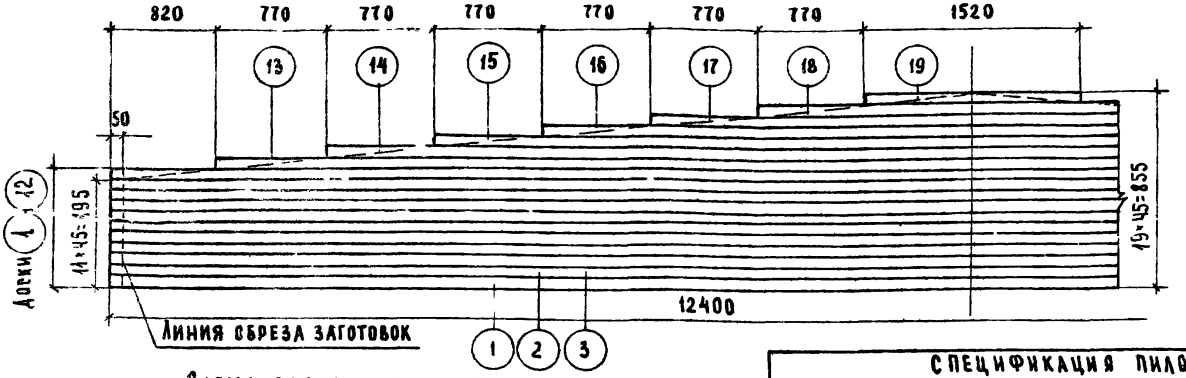
Характеристика изделия

Показатели		Ед. изм.	Марка изделия КДБ12-9	Марка изделия КДБ12-10,5
Вес балки		кг	772	862
Расход материалов	Объем древесины до остружки	$м^3$	1.818	2.024
	в том числе: I категории	$м^3$	0.339	0.375
	II категории	$м^3$	0.838	0.942
	III категории	$м^3$	0,641	0.707
	Клей водостойкий	кг	13,5	15.1
	Гвозди 3,0•70 ГОСТ 4028-63*	кг	0,19	0,19
Расчетная нагрузка q		кг/м	900	1050

Примечания

1. Заготовки балок КДБ12-9 и КДБ12-10,5 см. листы 13,14.
2. Защитная доска прибивается к готовой балке гвоздями 3,0•70 поставленными в два ряда через 500 мм

ТК	Деревянные балки покрытий пролетом 12 м	Серия 1.262-1	
1971г.	КДБ 12-9, КДБ 12-10,5 Общий вид и сечения	Выпуск 1	Лист 12



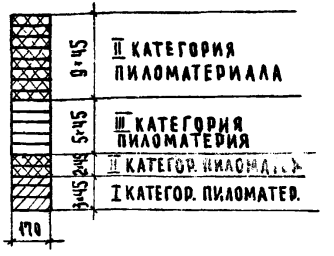
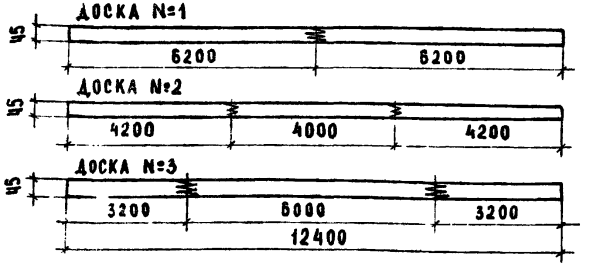


Схема расположения стыков



Спецификация пиломатериалов на одну заготовку

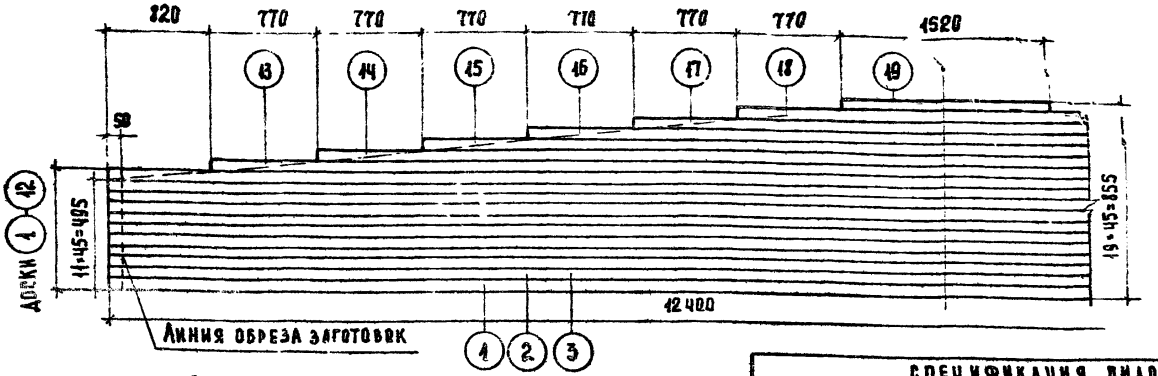
№ доски	Размеры доски, мм: до острожки, сечение	до острожки, длина	после острожки, сечение	после острожки, длина	Кол. шт.	Объем древесины до острожки м³: 1 шт.	всего	Категор. пиломатер.	Примеч.
1-3	50×180	12500	45×170	12300	3	0.113	0.339	I	
4-5	50×180	12500	45×170	12300	2	0.113	0.226	II	
6-10	50×180	12500	45×170	12300	5	0.113	0.565	III	
11-12	50×180	12500	45×170	12300	2	0.113	0.226	II	
13	50×180	10860	45×170	10760	1	0.098	0.098		
14	50×180	9320	45×170	9220	1	0.084	0.084		
15	50×180	7780	45×170	7680	1	0.070	0.070		
16	50×180	6250	45×170	6140	1	0.056	0.056		
17	50×180	4750	45×170	4610	1	0.033	0.033		
18	50×180	3250	45×170	3070	1	0.029	0.029		
19	50×180	1750	45×170	1520	1	0.016	0.016		
20	30×200	6250	25×190	6175	2	0.038	0.076	III	Защитная доска
Итого на балку							1.818		

Примечания:

1. Общий вид балки и основные показатели даны на листе 12
2. Стыкование досок по длине производится на клею с помощью зубчатого шипа (см. деталь на листе 1) до сборки балки.
3. Расположение стыков принимается: а) в досках 1, 2 и 3 по чертежу (см. выше), б) в досках 4-15 в любом месте при расстоянии между стыками не менее 2000 мм; в) в досках 16-19 стыков нет.
4. Суммарная длина заготовок для досок 1-15 определена с учетом припусков из расчета двух стыков на каждую доску. При большем количестве стыков следует добавлять к длине доски 50 мм на каждый стык

ТК	Деревянные балки покрытий пролетом 12 м.	Серия 1.262-1	
1971 г.	КДБ 12-9. Заготовка.	Выпуск 1	Лист 13

ЦНИИЭП учебных зданий г. Москва



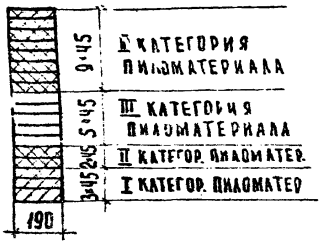
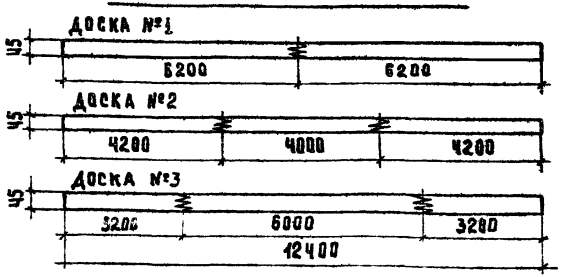


Схема расположения стыков



Спецификация пиломатериалов на одну заготовку

№ доски	Размеры доски, мм: до остружки сечение	до остружки длина	после остружки сечение	после остружки длина	Кол. шт.	Объем древесины до остружки, м³: 1 шт.	всего	Категория пиломатер.	Примеч.
1-3	50×200	12500	45×190	12300	3	0.125	0.375	I	
4-5	50×200	12500	45×190	12300	2	0.125	0.250	II	
6-10	50×200	12500	45×190	12300	5	0.125	0.625	III	
11-12	50×200	12500	45×190	12300	2	0.125	0.250		
13	50×200	10860	45×190	10760	1	0.109	0.109		
14	50×200	9320	45×190	9220	1	0.093	0.093		
15	50×200	7780	45×190	7680	1	0.078	0.078	II	
16	50×200	6250	45×190	6140	1	0.063	0.063		
17	50×200	4750	45×190	4640	1	0.048	0.048		
18	50×200	3250	45×190	3070	1	0.033	0.033		
19	50×200	1750	45×190	1520	1	0.018	0.018		
20	30×220	6250	25×210	6175	2	0.041	0.082	III	Защитная доска
				Итого на балку			2.024		

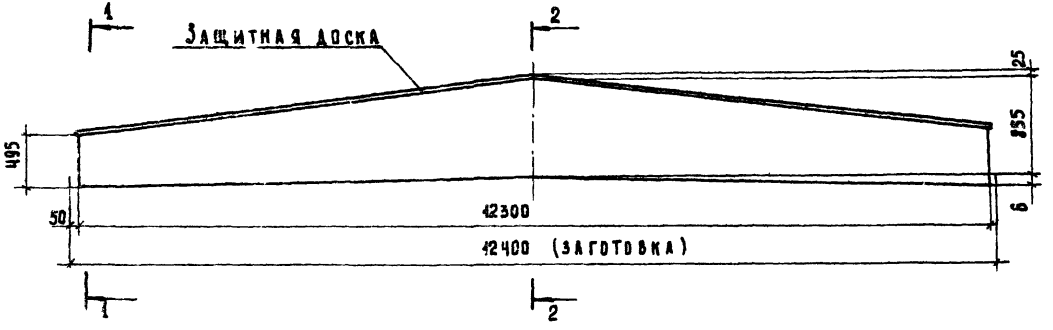
Примечания:

1. Общий вид балки и основные показатели даны на листе 12.
2. Стыкование досок по длине производится на клею с помощью зубчатого шипа (см. деталь на листе 4) до сборки балки.
3. Расположение стыков принимается: а) в досках 1,2 и 3 по чертежу (см. выше); б) в досках 4-15 в любом месте при расстоянии между стыками не менее 2000 мм; в) в досках 16-19 стыков нет.
4. Суммарная длина заготовок для досок 1-15 определена с учетом припусков из расчета двух стыков на каждую доску. При большем количестве стыков следует добавлять к длине доски 50 мм на каждый стык.

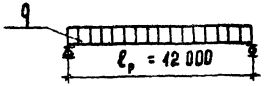
г. Москва

ТК	Деревянные балки покрытий пролетом 12 м.	Серия 1.262-1
1971г.	КДБ 12-10.5. Заготовка.	Выпуск 1, Лист 14

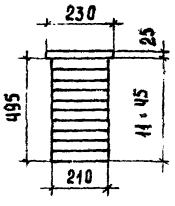
Общий вид



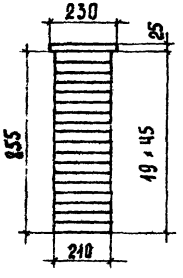
Расчетная схема



1-1



2-2



Характеристика изделия			
Показатели		Ед. изм.	Колич
Вес балки		кг	953
Расход материалов	Объем древесины до острожки	м³	2.234
	в том числе: I категории	м³	0.414
	II категории	м³	1.036
	III категории	м³	0.784
	Клей водостойкий	кг	16,7
	Гвозди 3,0×70 ГОСТ 4028-63*	кг	0,19
Расчетная нагрузка q		кг/м	1200

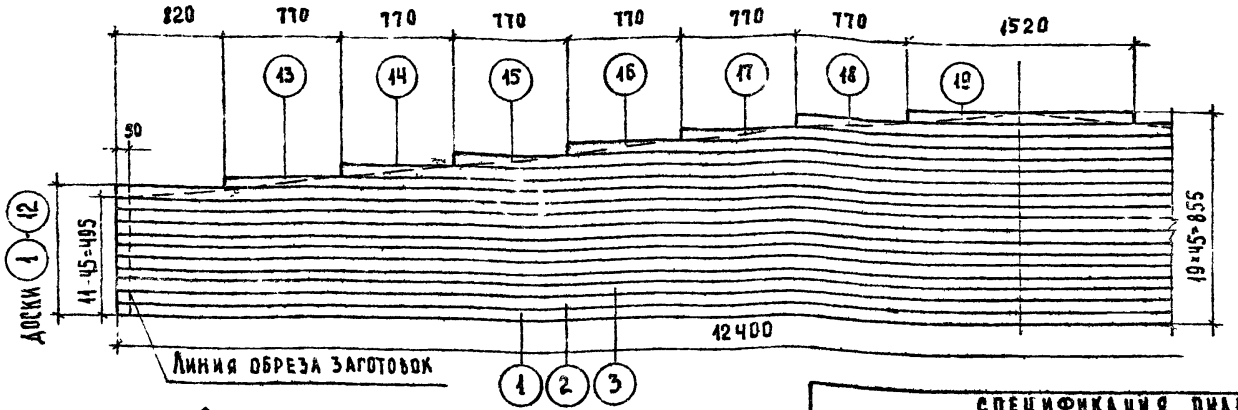
Примечания:

1. Заготовку балки КДБ 12-12 см. лист 16.
2. Защитная доска прибивается к готовой балке гвоздями 3,0×70, поставленными в два ряда через 500 мм.

ТК	Деревянные балки покрытий пролетом 12 м.	Серия 1.262-1	
1971г.	КДБ 12-12 Общий вид и сечения	Выпуск 1	Лист 15

ЦНИИЭП учебных зданий г. Москва

Гл. инж. ин-та	А. Ляхович	Ст. техник	Ф. Стрыгина
Нач. отд. ЕЛА	В. Греков	Проверил	В. Демина
Гл. инж. отд.	В. Комаров	Копировал	В. Березина
Рук. группы	Н. Самуйлова		
Ст. инженер	В. Демина		



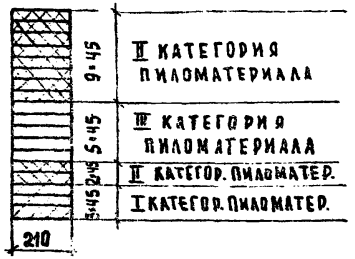
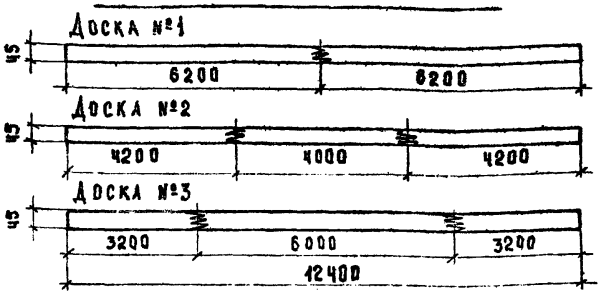


Схема расположения стыков



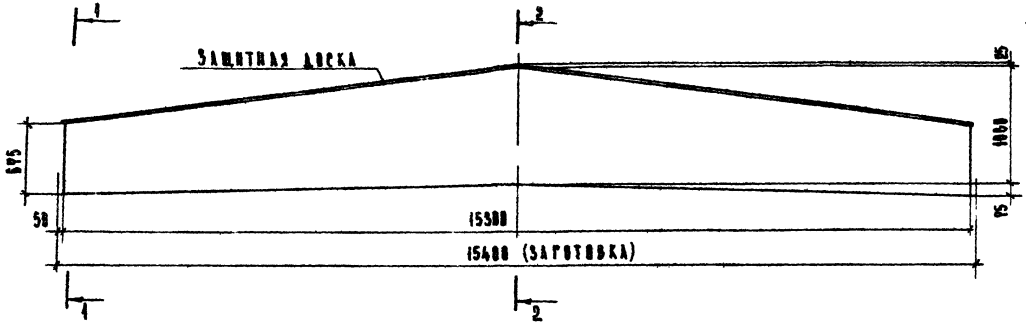
Примечания:

1. Общий вид балки и основные показатели даны на листе 15.
2. Стыкование досок по длине производится на клею с помощью зубчатого шипа (см. деталь на листе 1) до сборки балки.
3. Расположение стыков принимается: а) в досках 1, 2 и 3 по чертежу (см. выше); б) в досках 4-15 в любом месте при расстоянии между стыками не менее 2000 мм; в) в досках 16-19 стыков нет
4. Суммарная длина заготовок для досок 1-15 определена с учетом припусков из расчета двух стыков на каждую доску. При большем количестве стыков следует добавлять к длине доски 50 мм на каждый стык.

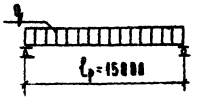
Спецификация пиломатериалов на одну заготовку

№ доски	Размеры доски, мм: до остружки сечение	до остружки длина	после остружки сечение	после остружки длина	Кол. шт.	Объем древесины до остружки, м³: 1 шт.	всего	Категория пиломатер.	Примеч.
1-3	50×220	12500	45×210	12300	3	0.138	0.414	I	
4-5	50×220	12500	45×210	12300	2	0.138	0.276	II	
6-10	50×220	12500	45×210	12300	5	0.138	0.690	III	
11-12	50×220	12500	45×210	12300	2	0.138	0.276		
13	50×220	10860	45×210	10760	1	0.119	0.119		
14	50×220	9320	45×210	9220	1	0.103	0.103		
15	50×220	7780	45×210	7680	1	0.086	0.086		
16	50×220	6250	45×210	6140	1	0.069	0.069	II	
17	50×220	4750	45×210	4610	1	0.052	0.052		
18	50×220	3250	45×210	3070	1	0.036	0.036		
19	50×220	1750	45×210	1520	1	0.019	0.019		
20	30×250	6250	25×240	6175	2	0.047	0.094	III	Защитная доска
				Итого на балки			2.234		

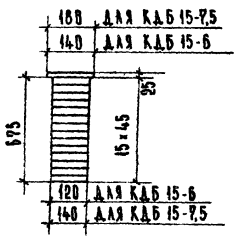
Общий вид



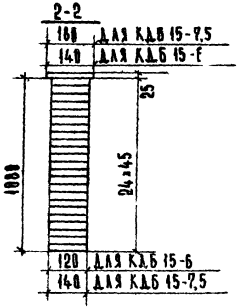
Расчетная схема



1-1



2-2



Характеристика изделия

Показатели		Ед. изм.	Марка изделия КДБ 15-6	Марка изделия КДБ 15-7,5
Вес балки		кг	824	962
Расход материалов	Объем древесины до встройки	м³	2.091	2.405
	в том числе. I категории	м³	0.303	0.348
	II категории	м³	1.009	1.159
	III категории	м³	0.779	0.898
	Клей водостойкий	кг	18.567	21.378
	Гвозди 5,0×90 ГОСТ 4028-63*	кг	0,23	0,23
Расчетная нагрузка q		кг/м	600	750

Примечания:

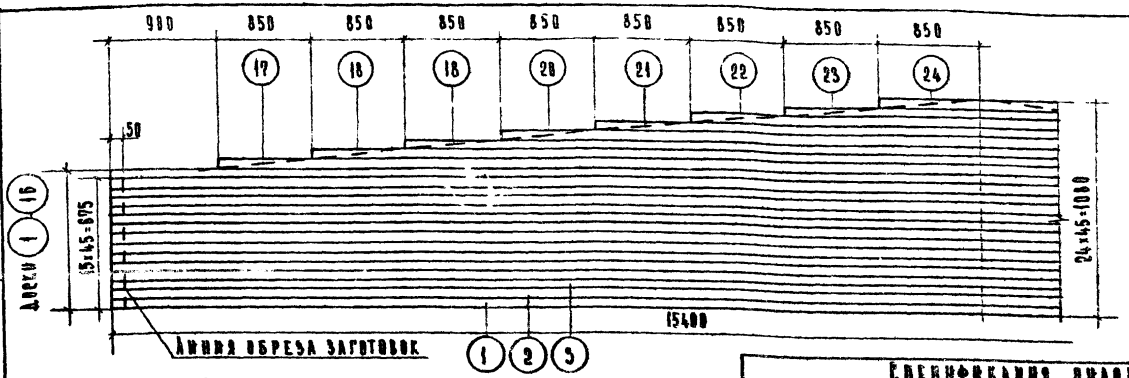
1. Заготовки балок КДБ 15-6 и КДБ 15-7,5 см. листы 18,19
2. Защитная доска прибивается к готовой балке гвоздями 5,0×90 вставленными в два ряда.

ТК 1971г.	Деревянные балки покрытий пролетом 15 м КДБ 15-6, КДБ 15-7,5. Общий вид и сечения.	Серия 1.216-1	Выпуск 1 / Лист 17

ЦНИИЭП учебных зданий г. Москва

Гл. инж. п-та Н.А. Дашевский
Нач. отдела В. Урецкий
Гл. конс. п-та В.А. Кимаров
Рук. группы Н.Г. Гринфельд
Ст. инженер Б.А. Немчин

Н.А. Демина
Н.А. Дашевская



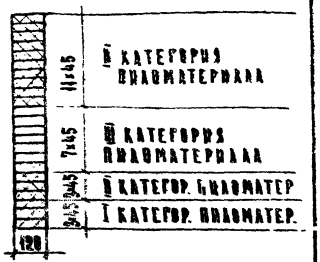
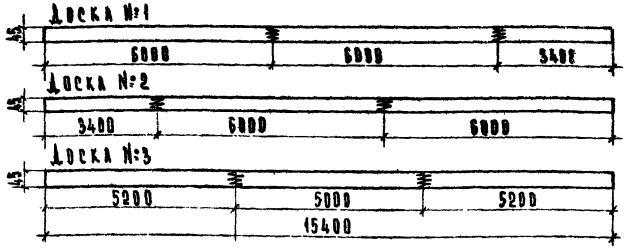


Схема расположения стыков



Спецификация пиломатериалов на одну заготовку

№ доски	Размеры доски, мм: до острожки, сечение	до острожки, длина	после острожки, сечение	после острожки, длина	Кол. шт.	Объем древесины до острожки, м³: 1 шт.	всего	Категор. пиломатер.	Примеч.
1-3	50×130	15500	45×120	15300	3	0.101	0.303	I	
4-6	50×130	15500	45×120	15300	3	0.101	0.303	II	
7-13	50×130	15500	45×120	15300	7	0.101	0.707	III	
14-16	50×130	15500	45×120	15300	3	0.101	0.303		
17	50×130	13700	45×120	13600	1	0.089	0.089		
18	50×130	11950	45×120	11900	1	0.078	0.078		
19	50×130	10250	45×120	10200	1	0.067	0.067		
20	50×130	8550	45×120	8500	1	0.056	0.056	II	
21	50×130	6850	45×120	6800	1	0.045	0.045		
22	50×130	5250	45×120	5100	1	0.034	0.034		
23	50×130	3500	45×120	3400	1	0.023	0.023		
24	50×130	1750	45×120	1700	1	0.011	0.011		
25	30×150	8000	25×140	7800	2	0.036	0.072	III	Защитная доска
Итого на балку							2.091		

Примечания

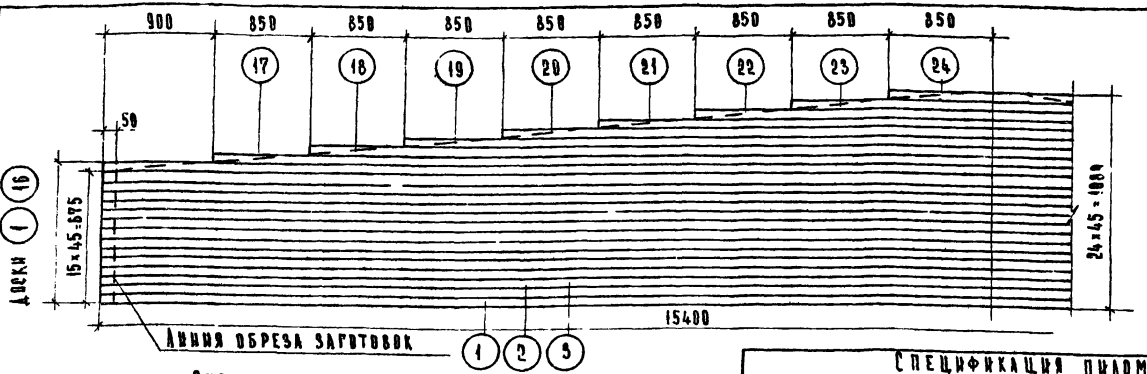
1. Общий вид балки и основные показатели даны на листе 17
2. Стыкование досок по длине производится на клею с помощью зубчатого шипа (см. деталь на листе 1) до сборки балки.
3. Расположение стыков принимается: а) в досках 1,2 и 3 по чертежу (см выше): б) в досках 4-21 в любом месте при расстоянии между стыками не менее 2000 мм; в) в досках 22-24 стыков нет.
4. Суммарная длина заготовок для досок 18-21 определена с учетом припусков из расчета одного стыка, для досок 1-17 из расчета двух стыков на каждую доску. При большем количестве стыков следует добавлять к длине доски 50 мм на каждый стык.

ТК	Деревянные балки покрытий пролетом 15 м.	Серия 1.262-1	
1971 г.	КДБ 15-6. Заготовка.	Выпуск 1	Лист 18

В. Демина

Ст. инженер

г. Москва



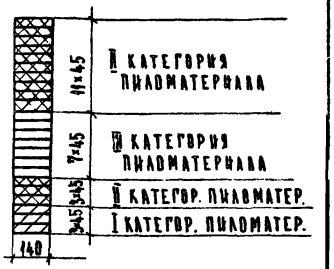
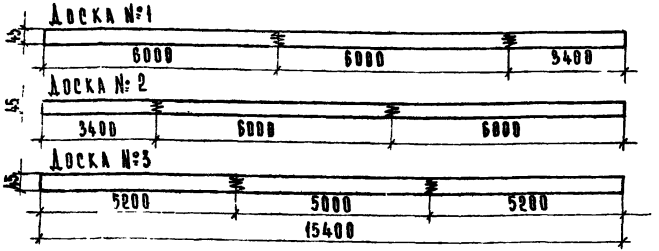


Схема расположения стыков



Спецификация пиломатериалов на одну заготовку.

№ доски	Размеры доски, мм: до встрожки сечение	до встрожки длина	после встрожки сечение	после встрожки длина	Кол. шт.	Объем древесины до встрожки, м³: 1 шт	всего	Категор. пиломатер.	Примеч.
1-3	50×150	15500	45×140	15300	3	0.116	0.348	I	
4-6	50×150	15500	45×140	15300	3	0.116	0.348	II	
7-13	50×150	15500	45×140	15300	7	0.116	0.812	III	
14-16	50×150	15500	45×140	15300	3	0.116	0.348	II	
17	50×150	13700	45×140	13600	1	0.103	0.103		
18	50×150	11950	45×140	11900	1	0.090	0.090		
19	50×150	10250	45×140	10200	1	0.077	0.077		
20	50×150	8550	45×140	8500	1	0.064	0.064		
21	50×150	6850	45×140	6800	1	0.051	0.051		
22	50×150	5250	45×140	5100	1	0.039	0.039		
23	50×150	3500	45×140	3400	1	0.026	0.026		
24	50×150	1750	45×140	1700	1	0.013	0.013		
25	30×180	8000	25×170	7800	2	0.043	0.086	III	Защитная доска
Итого на балку							2.405		

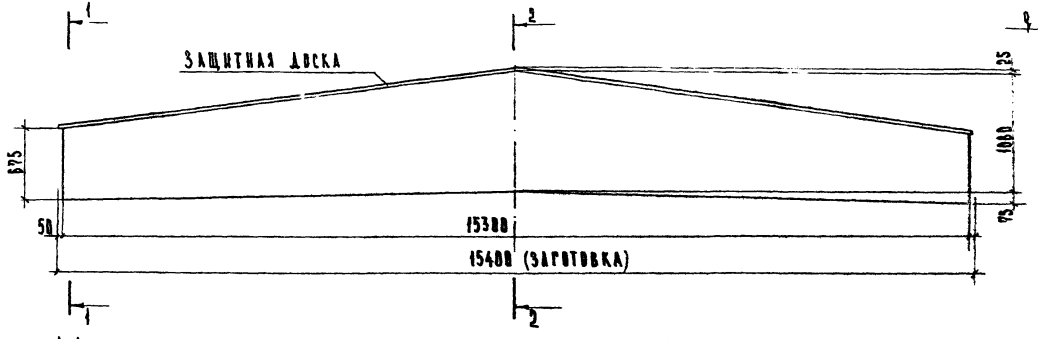
Примечания:

1. Общий вид балки и основные показатели даны на листе 17
2. Стыкование досок по длине производится на клею с помощью зубчатого шипа (см. деталь на листе 1) до сборки балки.
3. Расположение стыков принимается: а) в досках 1,2 и 3 по чертежу (см. выше); б) в досках 4-21 в любом месте при расстоянии между стыками не менее 2000 мм; в) в досках 22-24 стыков нет.
4. Суммарная длина заготовок для досок 18-21 определена с учетом припусков из расчета одного стыка, для досок 1-17 из расчета двух стыков на каждую доску. При большем количестве стыков следует добавлять к длине доски 50 мм на каждый стык

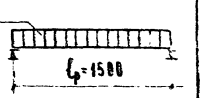
ТК 1971 г.	Деревянные балки покрытий пролетом 15 м. Каб 15-7,5. Заготовка.	Серия 1.262-1	Выпуск 1 / Лист 19

ЦНИИЭП учебных зданий г. Москва
А. Аккуратов, В. Рублев, В. Комаров, И. Камышлиева, В. Демина, Гл. инженер

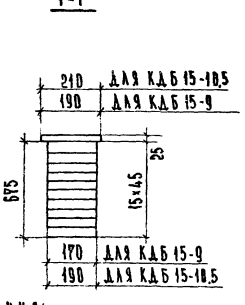
Общий вид



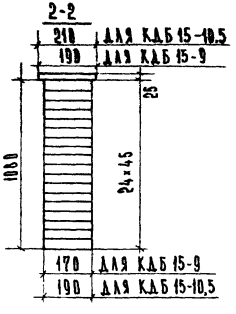
Расчетная схема



1-1



2-2



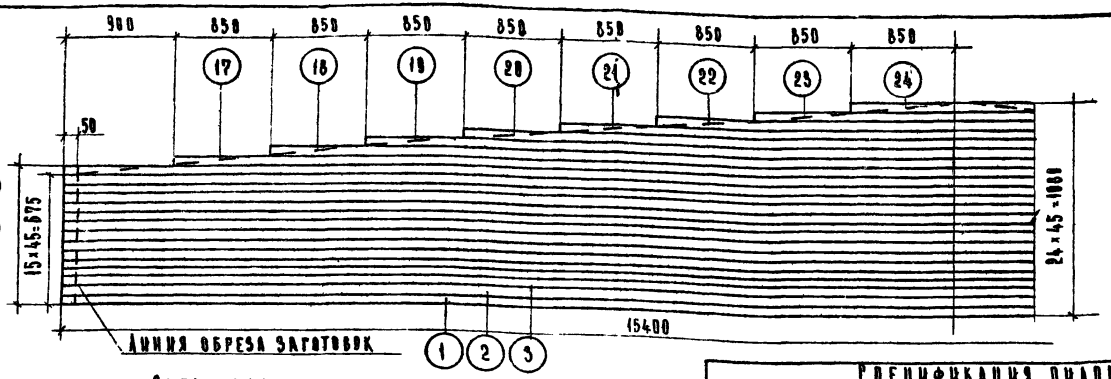
Характеристика изделия

Показатели		Ед. изм.	Марка изделия КДБ 15-9	Марка изделия КДБ 15-10,5
Вес балки		кг	1467	1303
Расход материалов	Объем древесины до острожки	м³	2.895	3.101
	в том числе: I категории	м³	0.420	0.465
	II категории	м³	1.397	1.551
	III категории	м³	1.076	1.085
	Клей водостойкий	кг	25.716	27.564
	Гвозди 3,0×70 ГОСТ 4028-63*	кг	0.23	0.23
Расчетная нагрузка q		кг/м	900	1050

Примечания:

1. Заготовки балок КДБ 15-9 и КДБ 15-10,5 см. листы 21,22.
2. Защитная доска прибивается к готовой балке гвоздями 3,0×70 поставленными в два ряда через 500 мм.

г. Москва
Рук. группы Жданов Н.Ананьева
Гл. инженер В.Ефимин



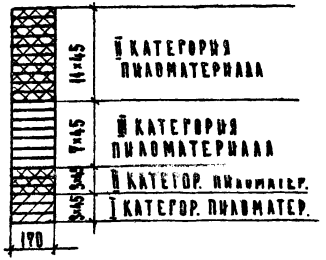
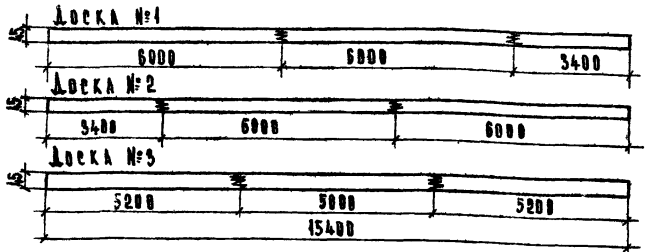


Схема расположения стыков



Спецификация пиломатериалов на одну заготовку

№ доски	Размеры доски, мм: до остружки — сечение	до остружки — длина	после остружки — сечение	после остружки — длина	Кол. шт.	Объем древесины до остружки, м³: 1 шт	всего	Категор. пиломат.	Примеч.
1-3	50×180	15500	45×170	15300	3	0.140	0.420	I	
4-6	50×180	15500	45×170	15300	3	0.140	0.420	II	
7-13	50×180	15500	45×170	15300	7	0.140	0.980	III	
14-16	50×180	15500	45×170	15300	3	0.140	0.420		
17	50×180	13700	45×170	13500	1	0.125	0.125		
18	50×180	11950	45×170	11900	1	0.108	0.108		
19	50×180	10250	45×170	10200	1	0.092	0.092		
20	50×180	8550	45×170	8500	1	0.077	0.077	II	
21	50×180	6850	45×170	6800	1	0.062	0.062		
22	50×180	5250	45×170	5100	1	0.047	0.047		
23	50×180	3500	45×170	3400	1	0.032	0.032		
24	50×180	1950	45×170	1700	1	0.016	0.016		
25	30×280	6800	25×190	7800	2	0.048	0.096	III	Защитная доска
Итого на балку							2.893		

Примечания:

1. Общий вид балки и основные показатели даны на листе 20.
2. Стыкование досок по длине производится на клею с помощью зубчатого шипа (см. деталь на листе 1) до сборки балки.
3. Расположение стыков принимается: а) в досках 1,2 из по чертежу (см. выше); б) в досках 4-21 в любом месте при расстоянии между стыками не менее 2000 мм; в) в досках 22-24 стыков нет.
4. Суммарная длина заготовок для досок 18-24 определена с учетом припусков из расчета одного стыка, для досок 1-17 из расчета двух стыков на каждую доску. При большем количестве стыков следует добавлять к длине доски 50 мм на каждый стык.

ГИП	А. Хухович		
Нач. отдела	А. Гроскоп		
Рук. группы	В. Камаров		
Ст. инженер	Н. Синицына		
Инж.	В. Демина		
Гл. инж. пр-та	Г. Варенцов		
Гл. инж. пр-та	В. Демина		
Рук. группы	И. Долгинчева		
Рук. техник	Проверил	Конитова	
Гл. инженер	Г. Варенцов		

ЦНИИЭП учебных зданий г. Москва

ТК	Деревянные балки покрытий пролетом 15 м.		Серия 1.262-1
1971 г.	КДБ 15 9. Заготовка.		Выпуск 1 / Лист 21

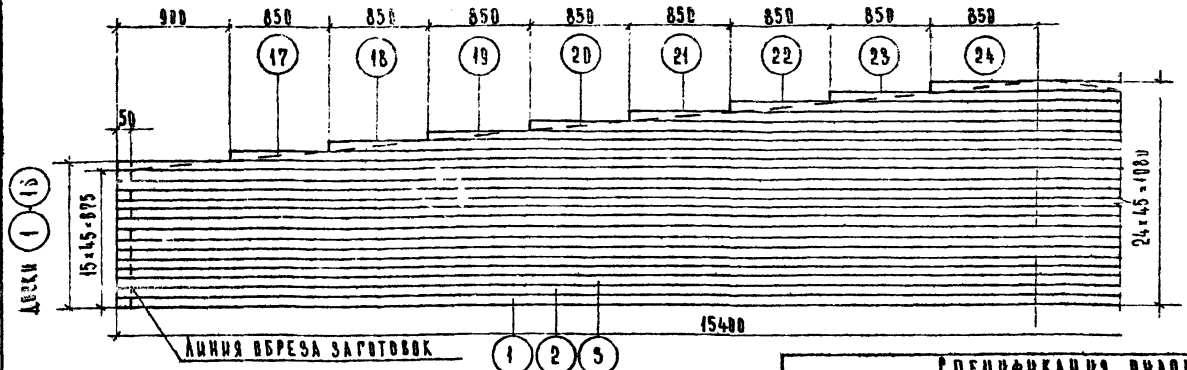
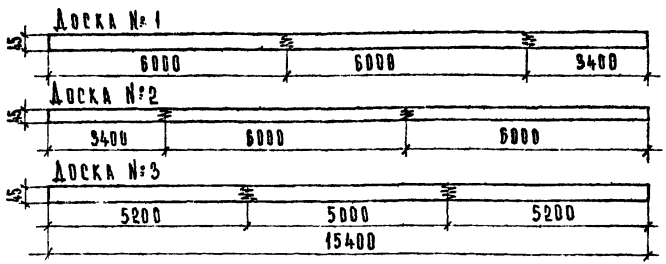




Схема расположения стыков



Спецификация пиломатериалов на одну заготовку.

№ доски	Размеры доски, мм до остружки сечение	до остружки длина	после остружки сечение	после остружки длина	Кол. шт.	Объем древесины до остружки, м³ 1 шт.	Объем древесины до остружки, м³ всего	Категор. пиломат.	Примеч.
1-3	50×200	15500	45×190	15300	3	0.155	0.465	I	
4-6	50×200	15500	45×190	15300	3	0.155	0.465	II	
7-13	50×200	15500	45×190	15300	7	0.155	1.085	III	
14-16	50×200	15500	45×190	15300	3	0.155	0.465		
17	50×200	13700	45×190	13600	1	0.137	0.137		
18	50×200	11950	45×190	11900	1	0.120	0.120		
19	50×200	10250	45×190	10200	1	0.103	0.103		
20	50×200	8550	45×190	8500	1	0.086	0.086	II	
21	50×200	6850	45×190	6800	1	0.069	0.069		
22	50×200	5250	45×190	5100	1	0.053	0.053		
23	50×200	3500	45×190	3400	1	0.035	0.035		
24	50×200	1750	45×190	1700	1	0.018	0.018		
25	30×220	8000	25×210	7800	2	0.053	0.106	III	Защитная доска
Итого на балку							3.101		

Примечания:

1. Общий вид балки и основные показатели даны на листе 20
2. Стыкование досок по длине производится на клею с помощью зубчатого шипа (см. деталь на листе 1) до сборки балки.
3. Расположение стыков принимается: а) в досках 1,2 и 3 по чертежу (см. выше); б) в досках 4-21 в любом месте при расстоянии между стыками не менее 2000 мм; в) в досках 22-24 стыков нет.
4. Суммарная длина заготовок для досок 18-21 определена с учетом припусков из расчета одного стыка, для досок 1-17 из расчета двух стыков на каждую доску. При большем количестве стыков следует добавлять к длине доски 50 мм на каждый стык.

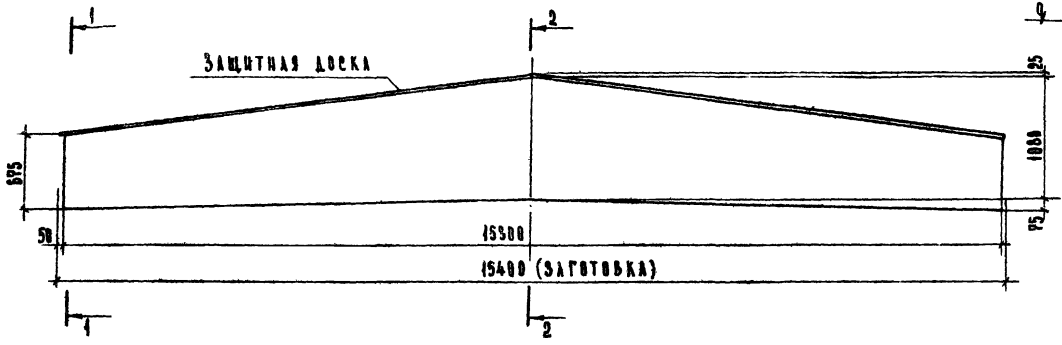
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гип	Демина	
Нач. отд.	Долгушкина	
Рук. группы	Комаров	Комарова
Ст. инженер	Семина	

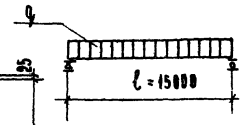
Учебные здания г. Москва

ТК	Деревянные балки покрытий пролетом 15 м.		Серия 1.262-1
1971г.	КДБ 15-10,5 Заготовка		Выпуск 1 / Лист 22

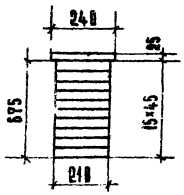
Общий вид



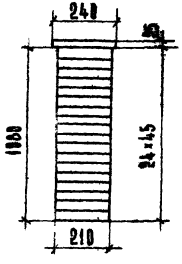
Расчетная схема



1-1



2-2



Характеристика изделия			
Показатели		Ед. изм.	Колич.
Вес балки		кг	1442
Расход материалов	Объем древесины до острожки	м³	3.538
	в том числе: I категории	м³	0.513
	II категории	м³	1.706
	III категории	м³	1.317
	Клей водостойкий	кг	31.4
	Гвозди 3,0×70 ГОСТ 4028-63*	кг	0,23
Расчетная нагрузка		кг/м	1200

Примечания

1. Заготовку балки КДБ 15-12 см. лист 24.
2. Защитная доска прибивается к готовой балке гвоздями 3,0×70 поставленными в два ряда через 500 мм.

ТК	Деревянные балки покрытии пролетом 15 м.	Серия 1.262-1	
1971г	КДБ 15-12. Общий вид и сечения.	Выпуск 1	Лист 23

ЦНИИЭП учебных зданий г. Москва

Гл. инж. и-та	Л. Ляхович	Ст. техник	Ф. Стрыгина
Нач. отдела	В. Греков	Проверил	В. Демина
Гл. инж. отд.	В. Комаров	Конорова	Ж. Долгуничева
Рук. группы	Н. Самуйлова		
Ст. инженер	В. Демина		

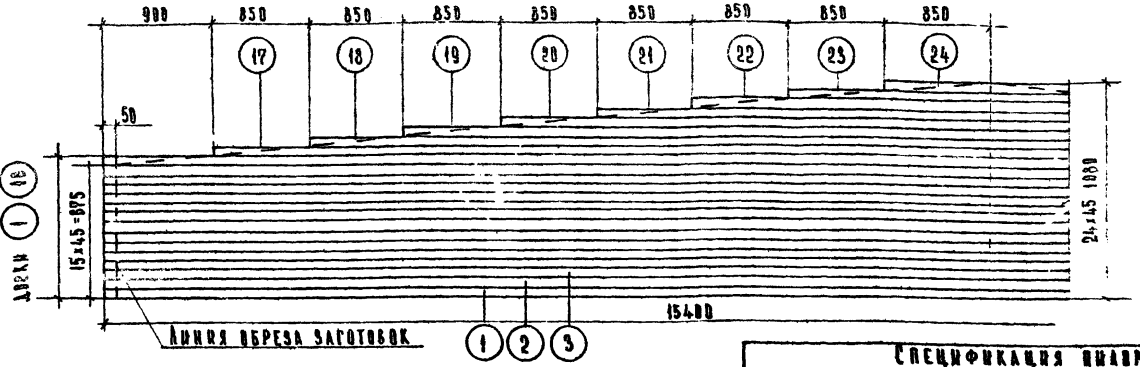
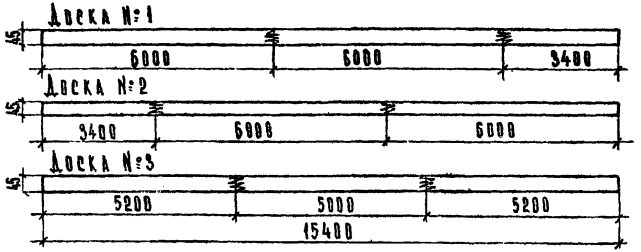




Схема расположения стыков



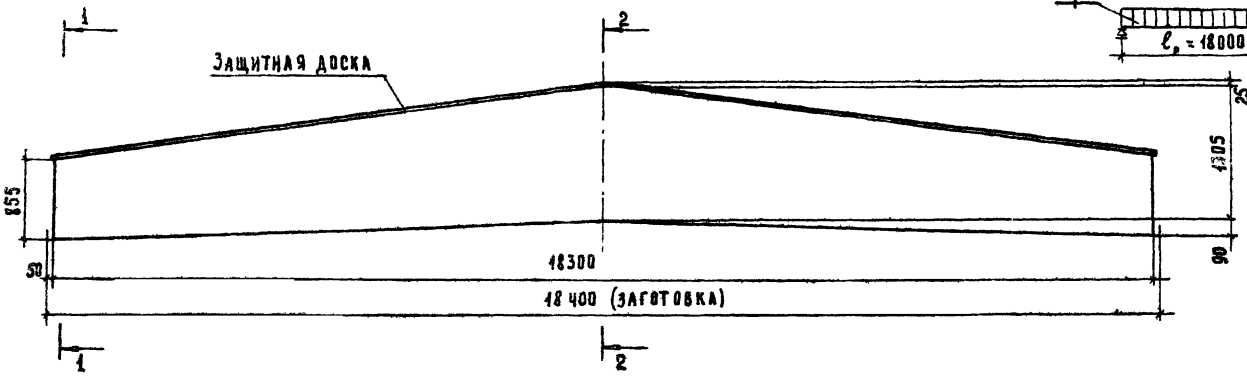
Примечания:

1. Общий вид балки и основные показатели даны на листе 23.
2. Стыкование досок по длине производится на клею с помощью зубчатого шипа (см. деталь на листе) до сборки балки.
3. Расположение стыков принимается: а) в досках 1,2 и 3 по чертежу (см. выше), б) в досках 4-21 в любом месте при расстоянии между стыками не менее 2000 мм; в) в досках 22-24 стыков нет.
4. Суммарная длина заготовок для досок 18-21 определена с учетом припусков из расчета одного стыка, для досок 1-17 из расчета двух стыков на каждую доску. При большем количестве стыков следует добавлять к длине доски 50 мм на каждый стык.

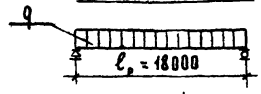
Спецификация пиломатериалов на одну заготовку

№ доски	Размеры доски, мм: до встройки сечение	до встройки длина	после встройки сечение	после встройки длина	Кол. шт.	Объем древесины до встройки, м³: 1 шт.	всего	Категор. пиломатер.	Примеч.
1-3	50×220	15500	45×210	15300	3	0.171	0.513	I	
4-6	50×220	15500	45×210	15300	3	0.171	0.513	II	
7-13	50×220	15500	45×210	15300	7	0.171	1.197	III	
14-16	50×220	15500	45×210	15300	3	0.171	0.513		
17	50×220	13700	45×210	13500	1	0.151	0.151		
18	50×220	11950	45×210	11800	1	0.131	0.131		
19	50×220	10250	45×210	10200	1	0.113	0.113		
20	50×220	8550	45×210	8500	1	0.094	0.094	I	
21	50×220	6850	45×210	6800	1	0.075	0.075		
22	50×220	5250	45×210	5100	1	0.058	0.058		
23	50×220	3500	45×210	3400	1	0.039	0.039		
24	50×220	1750	45×210	1700	1	0.019	0.019		
25	30×250	8000	25×240	7800	2	0.060	0.120	III	Защитная доска
Итого на балку 3.536									

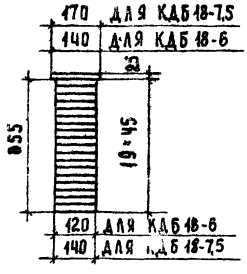
Общий вид



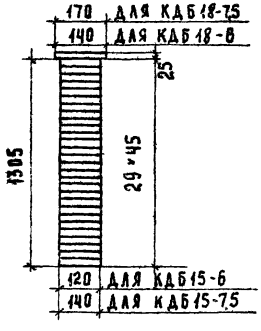
Расчетная схема



1-1



2-2



Характеристика изделия				
Показатели		Ед. изм.	Марка изделия КДБ 18-6	Марка изделия КДБ 18-7,5
Вес балки		кг	1208	[illegible]
Расход материалов	Объем древесины до острожки	м³	3.081	3.503
	в том числе: I категории	м³	0.484	0.556
	II категории	м³	1.267	1.457
	III категории	м³	1.330	1.490
	Клей водостойкий	кг	21,5	27,6
	Гвозди 3,0×70 ГОСТ 4028-63*	кг	0,28	0,28
Расчетная нагрузка q		кг/м	600	750

Примечания:

1. Заготовки балок КДБ 18-6 и КДБ 18-7,5 см. лист 26,27.
2. Защитная доска прибивается к готовой балке гвоздями 3,0×70 поставленными в два ряда через 500 мм.

ТК	Деревянные балки покрытий пролетом 18 м.	Серия 1.262-1	
1971г.	КДБ 18-6, КДБ 18-7,5. Общий вид и сечения.	Выпуск 1	Лист 25

ЦНИИЭП учебных зданий г. Москва

Гл. инж. ин-та	А. Ляхович	Ст. техник	В. Баренцов	
Нач. отдела	В. Греков	Проверил	В. Демина	
Гл. инж. отд.	В. Комаров	Копировал	В. Березина	
Рук. группы	Н. Самульцева			
Ст. инженер	В. Демина			

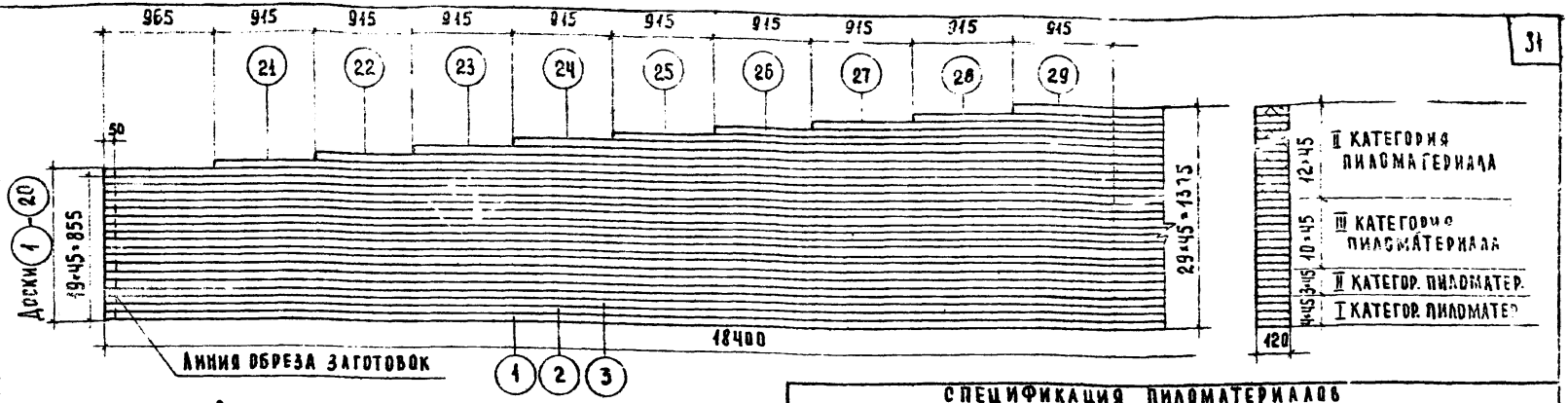
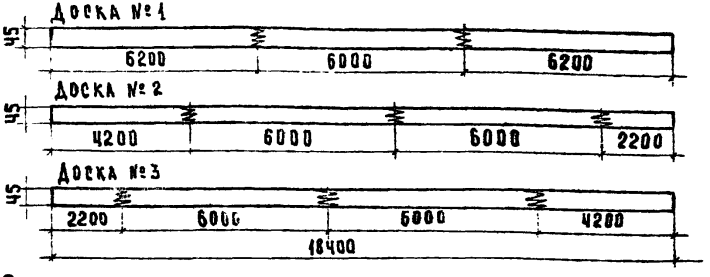


Схема расположения стыков



Спецификация пиломатериалов на одну заготовку

№ доски	Размеры доски, мм: до острожки, сечение	до острожки, длина	после острожки, сечение	после острожки, длина	Кол. шт.	Объем древесины до острожки м³: 1 шт	всего	Категор. пиломатер.	Примеч.
1-4	50×130	18550	45×120	18300	4	0,121	0.484	I	
5-7	50×130	18550	45×120	18300	3	0,121	0.363	II	
8-17	50×130	18550	45×120	18300	10	0.121	1.210	III	
18-20	50×130	18550	45×120	18300	3	0.121	0.363	II	
21	50×130	16570	45×120	16470	1	0.108	0.108		
22	50×130	14740	45×120	14640	1	0.096	0.095		
23	50×130	12910	45×120	12810	1	0.084	0.084		
24	50×130	11030	45×120	10980	1	0.072	0.072		
25	50×130	9200	45×120	9150	1	0.060	0.060		
26	50×130	7370	45×120	7320	1	0.048	0.048		
27	50×130	5500	45×120	5490	1	0.036	0.036		
28	50×130	3750	45×120	3660	1	0.024	0.024		
29	50×130	2000	45×120	1830	1	0.013	0.013		
30	30×150	9200	25×140	9175	2	0.060	0.120	III	Заменяющая доска
Итого на балку							3.081		

Примечания:

1. Общий вид балки и основные показатели даны на листе 25
2. Стыкование досок по длине производится на клею с помощью зубчатого шипа (см. деталь на листе 1) до сборки балки.
3. Расположение стыков принимается: а) в досках 1, 2 из по чертежу (см. выше); б) в досках 4-26 в любом месте при расстоянии между стыками не менее 2000 мм; в) в досках 27-29 стыков нет.
4. Суммарная длина заготовок для досок 24-26 определена с учетом припусков из расчета одного стыка на каждую доску, для досок 21-23 - из расчета двух стыков, для досок 2-20 из расчета трех стыков. При большем количестве стыков следует добавлять к длине доски 50 мм на каждый стык.

ТК	Деревянные балки покрытий пролетом 18м	Серия 1.252-1
1971г.	КДБ 18-Б Заготовка.	Выпуск 1 / Лист 26

Учебных зданий г. Москва

Гл. инж. отд. Рук. группы Ст. инженер — В. Комаров, Н. Самульцева, В. Демина — Копировал — В. Березина

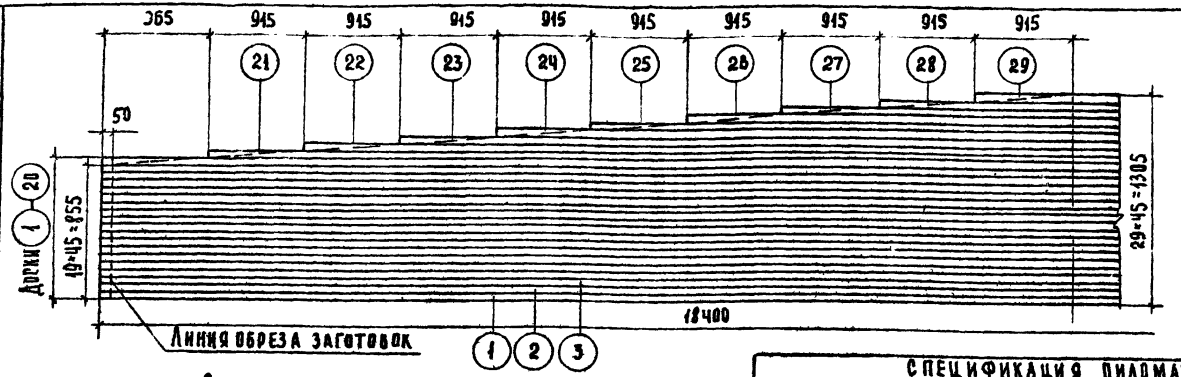
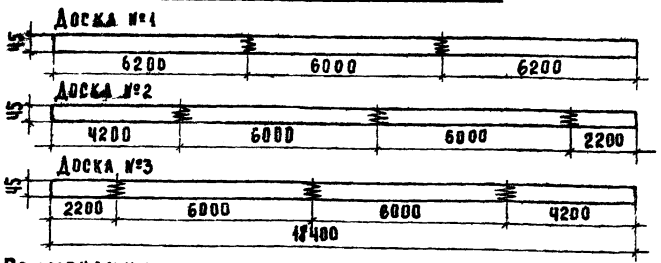




Схема расположения стыков



Примечания:

1. Общий вид балки и основные показатели даны на листе 25.
2. Стыкование досок по длине производится на клею с помощью зубчатого шипа (см. детали на листе 1) до сборки балки.
3. Расположение стыков принимается: а) в досках 1, 2 и 3 по чертежу (см. выше); б) в досках 4-26 в любом месте при расстоянии между стыками не менее 2000 мм; в) в досках 27-29 стыков нет
4. Суммарная длина заготовок для досок 24-26 определена с учетом припусков из расчета одного стыка на каждую доску, для досок 21-23 - из расчета двух стыков, для досок 2-20 - из расчета трех стыков. При большем количестве стыков следует добавлять к длине доски 50 мм на каждый стык.

Спецификация пиломатериалов на одну заготовку

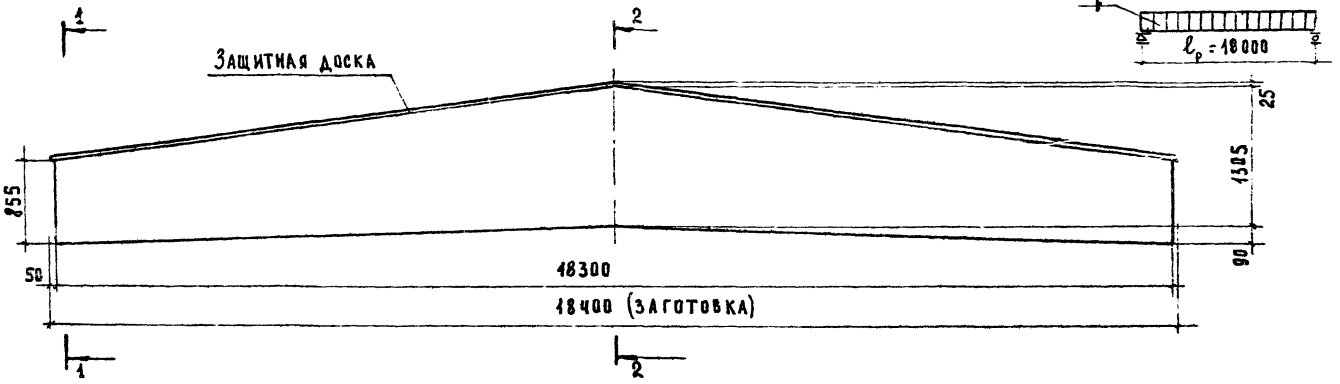
№№ доски	Размеры доски мм: До острожки, сечение	До острожки, длина	После острожки, сечение	После острожки, длина	Кол. шт.	Объем древесины до острожки, м³: 1 шт.	Всего	Категор. пиломатер.	Примеч.
1-4	50×150	18550	45×140	18300	4	0,139	0556	I	
5-7	50×150	18550	45×140	18300	3	0,139	0.417	II	
8-17	50×150	18550	45×140	18300	10	0.139	1.390	III	
18-20	50×150	18550	45×140	18300	3	0.139	0.417	II	
21	50×150	16570	45×140	16470	1	0.124	0.124		
22	50×150	14740	45×140	14640	1	0.111	0.111		
23	50×150	12910	45×140	12810	1	0.097	0.097		
24	50×150	11030	45×140	10980	1	0.083	0.083		
25	50×150	9200	45×140	9150	1	0.069	0.069		
26	50×150	7370	45×140	7320	1	0.055	0.055		
27	50×150	5500	45×140	5490	1	0.041	0.041		
28	50×150	3750	45×140	3660	1	0.028	0.028		
29	50×150	2000	45×140	1830	1	0.015	0.015		
30	30×180	9200	25×170	9175	2	0.050	0.100	III	Защитная доска
Итого на балку							3.503		

Гл. инж. отд.	В. Комаров	Копировал	В. Березина
Рук. группы	Н. Самуйлова		
Ст. инженер	В. Демина		

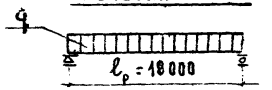
ЦНИИЭП учебных зданий г. Москва

ТК	Деревянные балки покрытий пролетом 18 м.	Серия 1.262-1	
1971 г.	КДБ 18-7,5. Заготовка	Выпуск 1	Лист 27

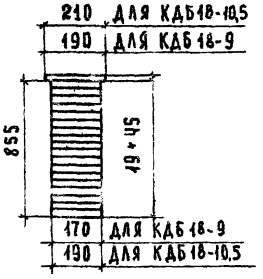
Общий вид



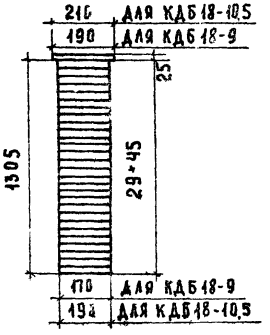
Расчетная схема



1-1



2-2



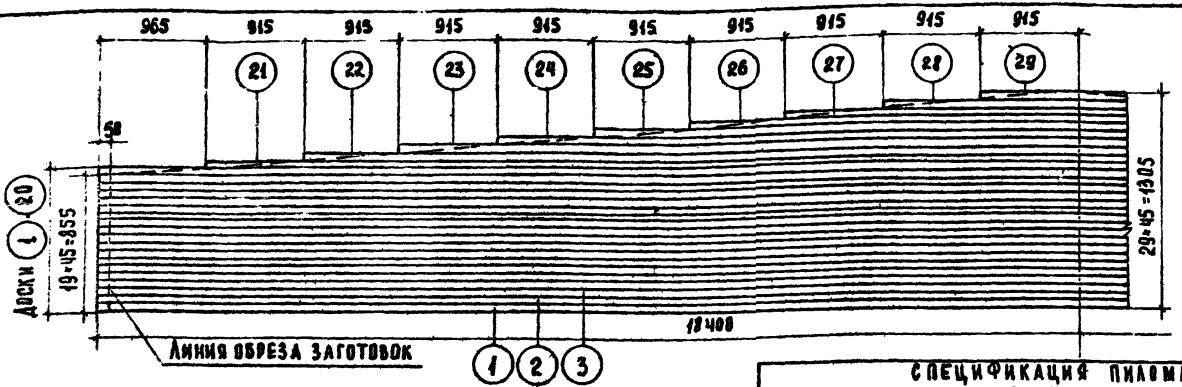
Характеристика изделия				
Показатели		Ед. изм	Марка изделия КДБ 18-9	Марка изделия КДБ 18-10,5
Вес балки		кг	1710	1911
Расход материалов	Объем древесины до острожки	м³	4.198	4.633
	в том числе: I категории	м³	0.668	0.720
	II категории	м³	1.750	1.941
	III категории	м³	1.770	1.972
	Клей водостойкий	кг	29.8	33.4
	Гвозди 3,0×70 ГОСТ 4028-63*	кг	0.28	0.28
Расчетная нагрузка q		кг/м	900	1050

Примечания:

1. Заготовки балок КДБ 18-9 и КДБ 18-10,5 см. листы 29,30.
2. Защитная доска прибивается к готовой балке гвоздями 3×70, поставленными в два ряда через 500 мм.

ТК	Деревянные балки покрытий пролетом 18м.	Серия 1.262-1	
1971г.	КДБ 18-9, КДБ 18-10,5 Общий вид и сечения	Выпуск 1	Лист 28

Москва
Ст. инженер
В. Демина



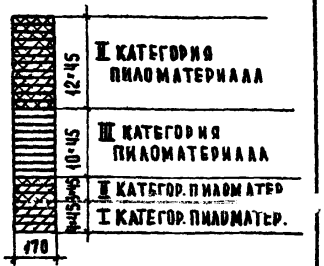
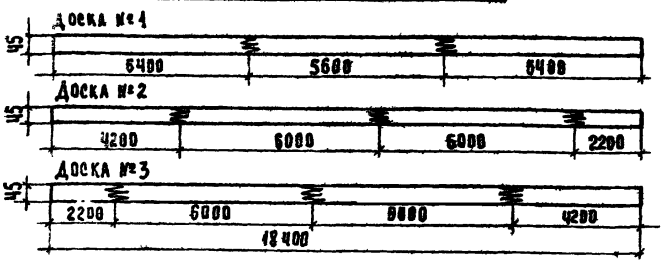


Схема расположения стыков



Спецификация пиломатериалов на одну заготовку

№ доски	Размеры доски, мм: до остружки сечение	до остружки длина	после остружки сечение	после остружки длина	Кол. шт.	Объем древесины до остружки, м³: 1 шт.	всего	Категор. пиломатер.	Примеч.
1-4	50×180	18550	45×170	18300	4	0.167	0.668	I	
5-7	50×180	18550	45×170	18300	3	0.167	0.501	II	
8-17	50×180	18550	45×170	18300	10	0.167	1.670	III	
18-20	50×180	18550	45×170	18300	3	0.167	0.501	II	
21	50×180	18570	45×170	18470	1	0.149	0.149		
22	50×180	14740	45×170	14640	1	0.133	0.133		
23	50×180	12940	45×170	12810	1	0.116	0.116		
24	50×180	11030	45×170	10980	1	0.099	0.099		
25	50×180	9200	45×170	9150	1	0.083	0.083		
26	50×180	7370	45×170	7320	1	0.066	0.066		
27	50×180	5500	45×170	5490	1	0.050	0.050		
28	50×180	3750	45×170	3680	1	0.034	0.034		
29	50×180	2080	45×170	1830	1	0.018	0.018		
30	30×200	9200	25×198	9170	2	0.055	0.110	III	Закладная доска
Итого на балку							4.198		

Примечания:

1. Общий вид балки и основные показатели даны на листе 28.
2. Стыкование досок по длине производится на клею с помощью зубчатого шипа (см. деталь на листе 1) до сборки балки.
3. Расположение стыков принимается: а) в досках 1,2 и 3 по чертежу (см. выше); б) в досках 4-26 в любом месте при расстоянии между стыками не менее 2000 мм; в) в досках 27-29 стыков нет.
4. Суммарная длина заготовок для досок 24-26 определена с учетом припусков из расчета одного стыка на каждую доску для досок 21-23 - из расчета двух стыков, для досок 2-20 из расчета трех стыков. При большем количестве стыков следует добавлять к длине доски 50 мм на каждый стык.

ЦНИИЭП учебных зданий г. Москва

Гл. инженер проекта: А. Ляхович
Рук. группы: В. Греков
Гл. инженер отд.: В. Комаров
Ст. техник: Н. Самчанцева
Ст. техник: В. Семина
Проверил: Н. Сергеев
Н. контр.: В. Семина

ТК 1971г.

Деревянные балки покрытий пролетом 18 м.

КДБ18-9. Заготовка

Серия 1.262-1
Выпуск 1
Лист 29

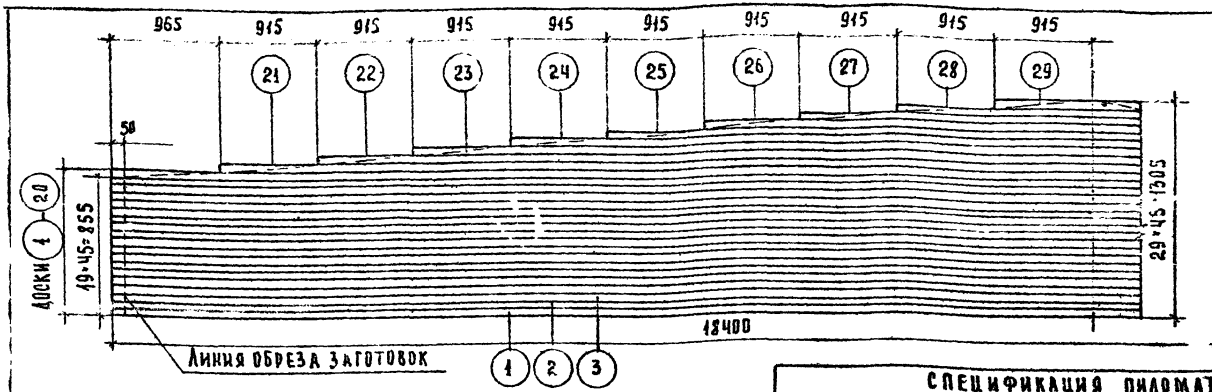
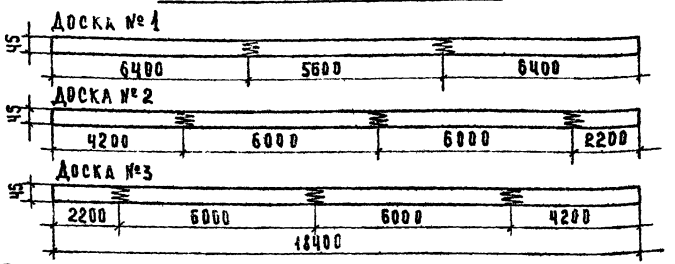


Схема расположения стыков



Примечания:

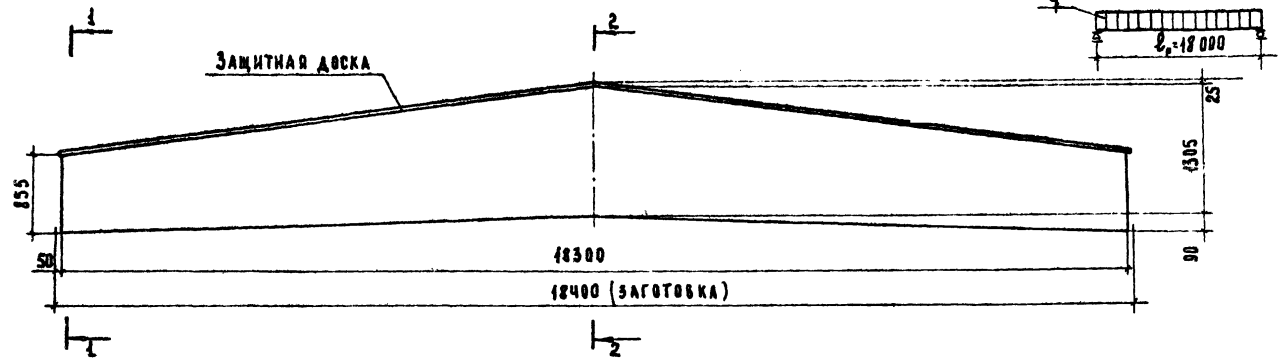
1. Общий вид балки и основные показатели даны на листе 28.
2. Стыкование досок по длине производится на клею с помощью зубчатого шипа (см. деталь на листе 1) до сборки балки.
3. Расположение стыков принимается: а) в досках 1, 2 и 3 по чертежу (см. выше); б) в досках 4-26 в любом месте при расстоянии между стыками не менее 2000 мм; в) в досках 27-29 стыков нет.
4. Суммарная длина заготовок для досок 24-26 определена с учетом припусков из расчета одного стыка на каждую доску, для досок 21-23 - из расчета двух стыков, для досок 2-20 из расчета трех стыков. При большем количестве стыков следует добавлять к длине доски 50 мм на каждый стык.

Спецификация пиломатериалов на одну заготовку

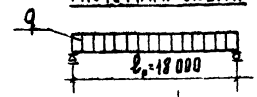
№ доски	Размеры доски, мм: до остружки сечение	до остружки длина	после остружки сечение	после остружки длина	Кол. шт.	Объем древесины до остружки, м³: 1 шт.	всего	Категор. пиломатер.	Примеч.
1-4	50×200	18550	45×190	18300	4	0.185	0.720	I	
5-7	50×200	18550	45×190	18300	3	0.185	0.555	II	
8-17	50×200	18550	45×190	18300	10	0.185	1.850	III	
18-20	50×200	18550	45×190	18300	3	0.185	0.555	II	
21	50×200	16570	45×190	16470	1	0.166	0.166		
22	50×200	14740	45×190	14640	1	0.147	0.147		
23	50×200	12910	45×190	12810	1	0.129	0.129		
24	50×200	11030	45×190	10930	1	0.110	0.110		
25	50×200	9200	45×190	9150	1	0.092	0.092		
26	50×200	7370	45×190	7320	1	0.074	0.074		
27	50×200	5500	45×190	5490	1	0.055	0.055		
28	50×200	3750	45×190	3660	1	0.038	0.038		
29	50×200	2000	45×190	1830	1	0.020	0.020		
30	30×220	9200	25×200	9170	2	0.064	0.122	III	Защитная доска
Итого на балку							4.633		

ТК 1971г.	Деревянные балки покрытий пролетом 18 м.	Серия 1.262-1
	КДБ 18-10.5. Заготовка	Выпуск 1 / Лист 36

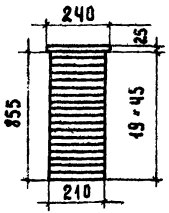
Общий вид



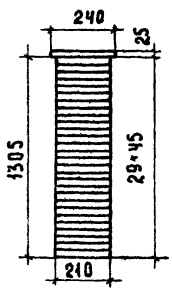
Расчетная схема



1-1



2-2



Характеристика изделия			
Показатели		Ед. изм.	Колич.
Вес балки		кг	2112
Расход материалов	Объем древесины до острожки	м³	5.131
	в том числе: I категории	м³	0.816
	II категории	м³	2.137
	III категории	м³	2.178
	Клей водостойкий	кг	36.9
	Гвозди 3,0×70 ГОСТ 4028-63*	кг	0,28
Расчетная нагрузка q		кг/м	1200

Примечания:

1. Заготовку балки КДБ 18-12 см. лист 32.
2. Защитная доска прибивается к готовой балке гвоздями 3,0×70 поставленными в два ряда через 500 мм

ТК	Деревянные балки покрытий пролетом 18 м.	Серия 1.262-1
1971г.	КДБ 18-12. Общий вид и сечения	Выпуск 1 / Лист 31

ЦНИИЭП учебных зданий г. Москва

Гл. инж. ин-та	А. Ляхович	Ст. техник	В. Варенцов
Нач. отдела	В. Греков	Проверил	В. Демина
Гл. инж. отд.	В. Комаров	Копировал	В. Березина
Рук. группы	Н. Самульцева		
Ст. инженер	В. Демина		

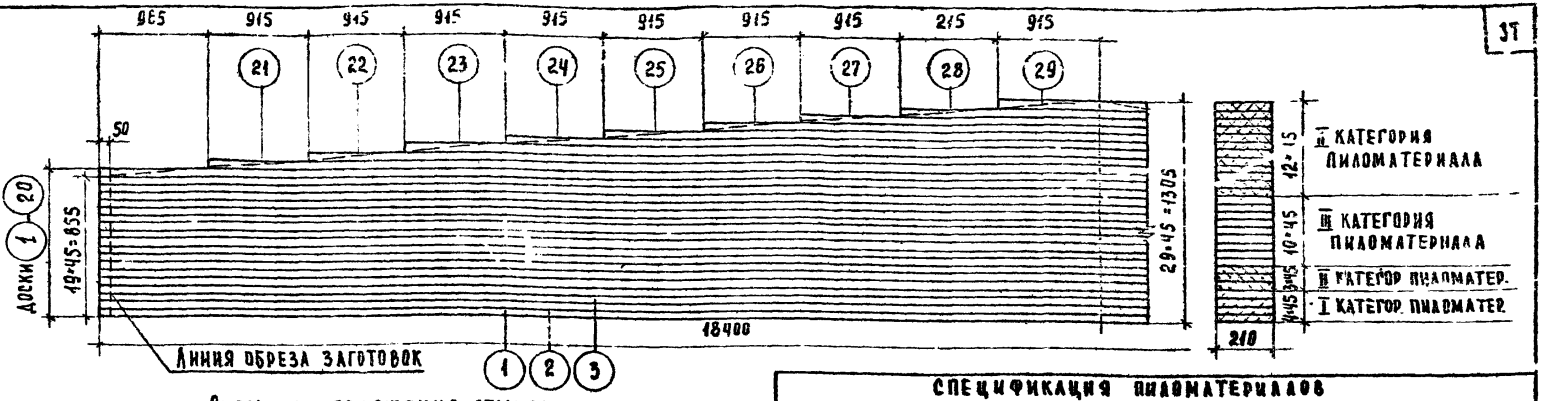
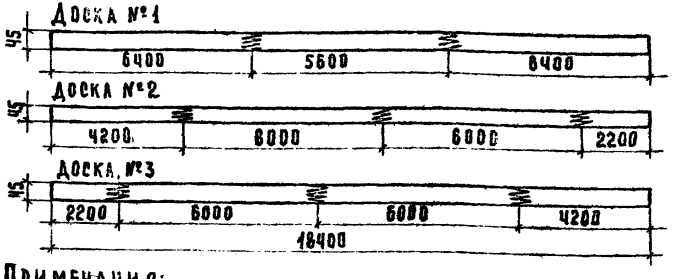


Схема расположения стыков



Примечания:

1. Общий вид балки и основные показатели даны на листе 31.
2. Стыкование досок по длине производится на клею с помощью зубчатого шипа (см. деталь на листе 1) до сборки балки.
3. Расположение стыков принимается: а) в доске у 1,2 из по чертежу (см. выше); б) в досках 4-26 в любом месте при расстоянии между стыками не менее 2000 мм; в) в досках 27-29 стыков нет.
4. Суммарная длина заготовок для досок 24-26 определена с учетом припусков из расчета одного стыка на каждую доску, для досок 21-23 - из расчета двух стыков для досок 2-20 из расчета трех стыков. При большем количестве стыков следует добавлять к длине доски 50 мм на каждый стык.

Спецификация пиломатериалов на одну заготовку

№ доски	Размеры доски, мм до остружки сечение	до остружки длина	после остружки сечение	после остружки длина	Кол. шт.	Объем древесины до остружки, м³ 1 шт	всего	Категор. пиломатер.	Примеч.
1-4	50 * 220	18550	45 * 210	18300	4	0.204	0816	I	
5-7	50 * 220	18550	45 * 210	18300	3	0.204	0612	II	
8-17	50 * 220	18550	45 * 210	18300	10	0.204	2.040	III	
18-20	50 * 220	18550	45 * 210	18300	3	0.204	0.612		
21	50 * 220	16570	45 * 210	16320	1	0.182	0.182		
22	50 * 220	14740	45 * 210	14640	1	0.162	0.162		
23	50 * 220	12910	45 * 210	12810	1	0.142	0.142		
24	50 * 220	11030	45 * 210	10980	1	0.121	0.121	I	
25	50 * 220	9200	45 * 210	9150	1	0.101	0.101		
26	50 * 220	7370	45 * 210	7320	1	0.081	0.081		
27	50 * 220	5500	45 * 210	5490	1	0.061	0.061		
28	50 * 220	3750	45 * 210	3660	1	0.041	0.041		
29	50 * 220	2000	45 * 210	1830	1	0.022	0.022		
30	30 * 250	9200	25 * 248	9175	2	0.069	0.138	III	Защитная доска
Итого на балку							5.131		

Спецификация монтажных элементов на одну балку

Марка балки	Размер "А" опорной части балки	Марка или название элемента	Вес элемента кг	Место опирания балки: на кирпичные стены Кол. шт.	на кирпичные стены Вес кг	на ж.б. колонны Кол. шт.	на ж.б. колонны Вес кг	на ж.б. ригели Кол. шт.	на ж.б. ригели Вес кг	Лист
КДБ 9-6 КДБ 12-6	180	подкладка	—	2	—	2	—	2	—	
		М1	7,02	2	14,04	2	14,04	—	—	
		М11	8,12	—	—	—	—	2	16,24	
		М21	11,9	—	—	2	23,8	—	—	
КДБ 9-7,5 КДБ 12-7,5	180	подкладка	—	2	—	2	—	2	—	
		М2	7,02	2	14,04	2	14,04	—	—	
		М12	8,12	—	—	—	—	2	16,24	
		М21	11,9	—	—	2	23,8	—	—	
КДБ 9-9 КДБ 12-9	180	подкладка	—	2	—	2	—	2	—	
		М3	7,86	2	15,72	2	15,72	—	—	
		М13	8,96	—	—	—	—	2	17,92	
		М22	12,40	—	—	2	24,80	—	—	
КДБ 9-10,5 КДБ 12-10,5	180	подкладка	—	2	—	2	—	2	—	
		М4	7,86	2	15,72	2	15,72	—	—	
		М14	8,96	—	—	—	—	2	17,92	
		М22	12,40	—	—	2	24,80	—	—	
КДБ 9-12 КДБ 12-12	180	подкладка	—	2	—	2	—	2	—	
		М5	7,86	2	15,72	2	15,72	—	—	
		М15	8,96	—	—	—	—	2	17,92	
		М22	12,40	—	—	2	24,80	—	—	

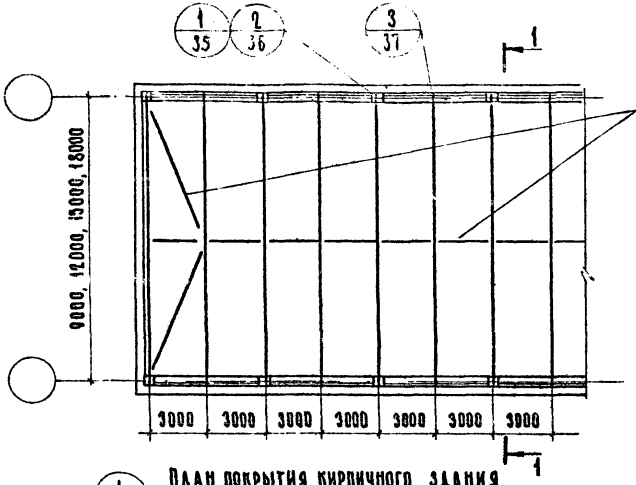
Марка балки	Размер "А" опорной части балки	Марка или название элемента	Вес элемента кг	Место опирания балки: на кирпичные стены Кол. шт.	на кирпичные стены Вес кг	на ж.б. колонны Кол. шт.	на ж.б. колонны Вес кг	на ж.б. ригели Кол. шт.	на ж.б. ригели Вес кг	Лис
КДБ 15-6 КДБ 18-6	250	подкладка	—	2	—	2	—			
		М6	9,40	2	18,80	2	18,80	—	—	
		М16	10,84	—	—	—	—	2	21,68	
		М24	11,9	—	—	2	23,8	—	—	
КДБ 15-7,5 КДБ 18-7,5	250	подкладка	—	2	—	2	—	2	—	
		М7	9,40	2	1880	2	18,80	—	—	
		М17	10,84	—	—	—	—	2	21,68	
		М21	11,9	—	—	2	23,8	—	—	
КДБ 15-9 КДБ 18-9	250	подкладка	—	2	—	2	—	2	—	
		М8	10,58	2	21,16	2	21,16	—	—	
		М18	12,02	—	—	—	—	2	24,04	
		М22	12,40	—	—	2	24,80	—	—	
КДБ 15-10,5 КДБ 18-10,5	250	подкладка	—	2	—	2	—	2	—	
		М9	10,58	2	21,16	2	21,16	—	—	
		М19	12,02	—	—	—	—	2	24,04	
		М22	12,40	—	—	2	24,80	—	—	
КДБ 15-12 КДБ 18-12	250	подкладка	—	2	—	2	—	2	—	
		М10	10,58	2	21,16	2	21,16	—	—	
		М20	12,02	—	—	—	—	2	24,04	
		М22	12,40	—	—	2	24,80	—	—	

* Для деталей 1-4 на листах 35-38.

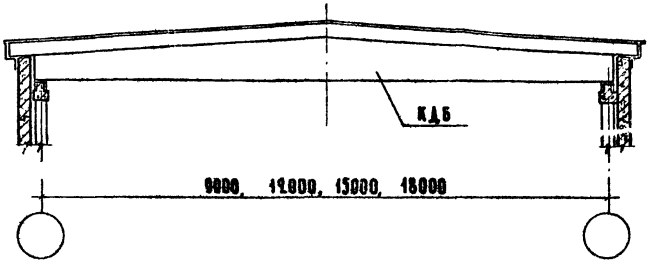
ЦНИИЭП учебных зданий г. Москва	ТК 1971г	Деревянные балки покрытий Спецификация монтажных элементов на одну балку.	Серия 2.262-1 Выпуск 1 Лист 33

Гл. инж. отд. В. Дёмина
Рук. группы В. Березина
Ст. инженер
Нач. отдела
Гл. инж. ота
Н. Самчувадеева
Копировал

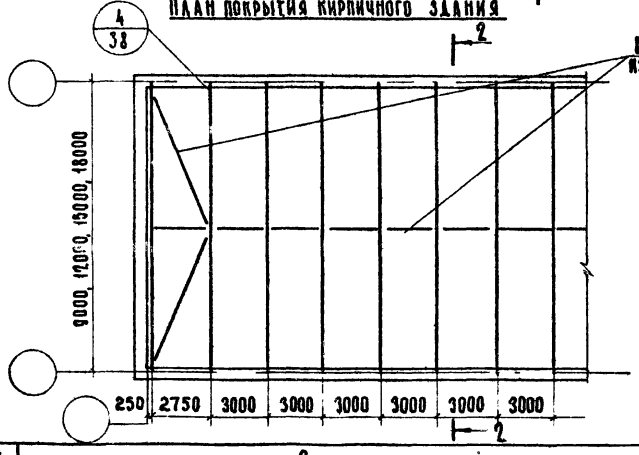
План покрытия зала с конструкциях серии ИИ-04



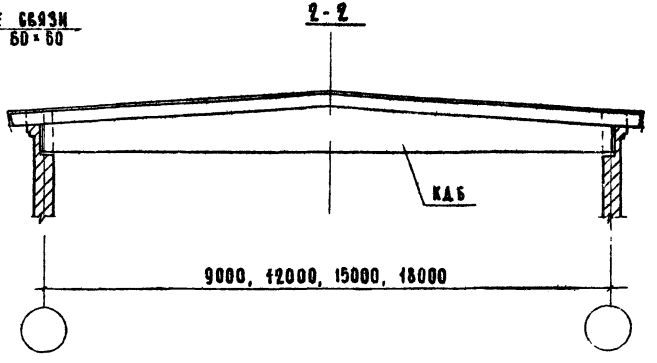
1-1



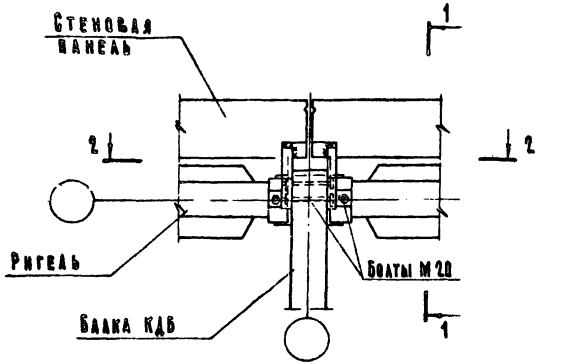
План покрытия кирпичного здания



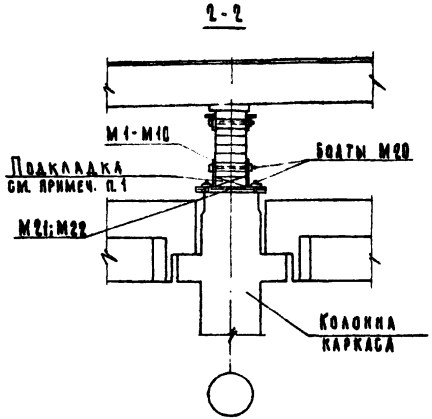
2-2

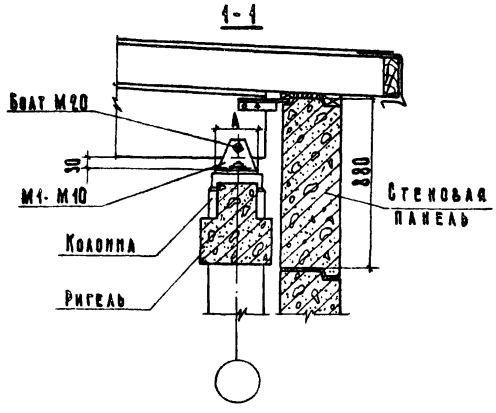


ТК 1971г	Схемы покрытий с деревянными клееными балками	Серия 1.262-1
	Планы и разрезы	Выпуск 1 / Лист 34









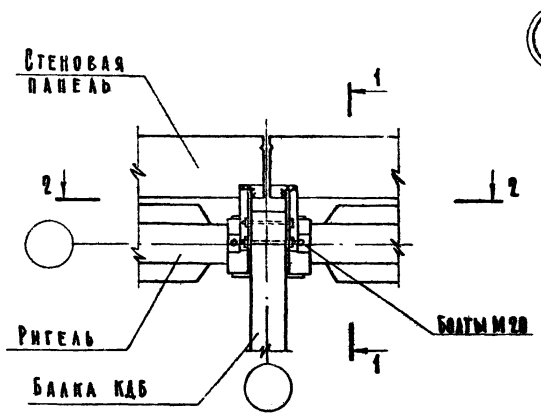
Примечания:

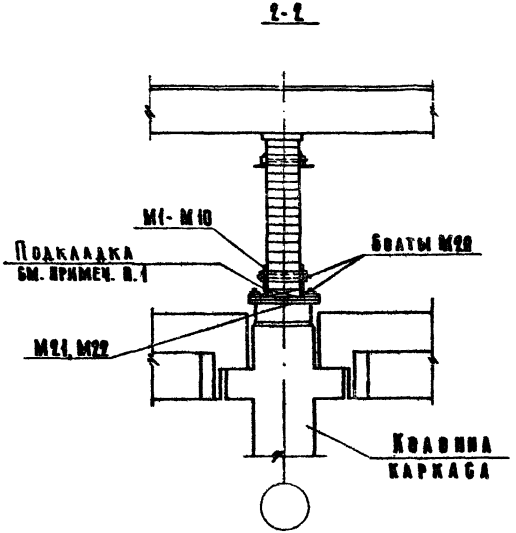
1. Размер „А" для подкладки под опоры балок и марки металлических элементов принимать по таблице лист 33
2. Металлические элементы М1 - М10, М21 и М22 см. листы 39, 40, 43

ГЛ. ИНЖ. ИН-ТА	Л. ЛЯХОВИЧ	СТ. ТЕХНИК	В. ВАРЕНЦОВ	
НАЧ. ОТДЕЛА	В. ГРЕКОВ	ПРОВЕРИЛ	В. ДЕМИНА	
ГЛ. ИНЖ. ОТД.	В. КОМАРОВ	КОНТРОЛЬ	В. ШИШКИНА	
РУК. ГРУППЫ	Н. САМУЛЬЦЕВА			
СТ. ИНЖЕНЕР	В. ДЕМИНА			

ЦНИИЭП учебных зданий г. Москва

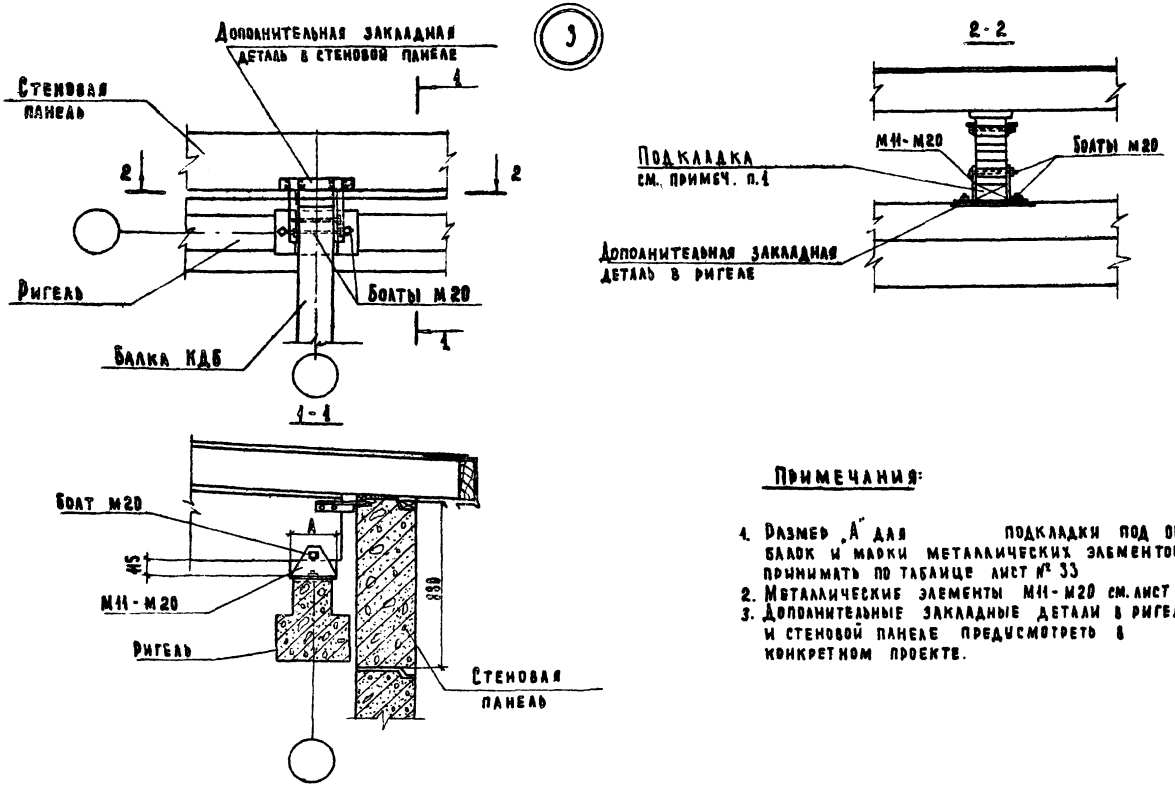
ТК	Примеры крепления балок	Серия 1.262-1	
1971г.	Деталь 1	Выпуск 1	Лист 35





Примечания

1. Размер „А" для подкладки под опоры балок и марки металлических элементов принимать по таблице лист 33
2. Металлические элементы М1 - М10, М21 и М22 см листы 39, 40, 43.



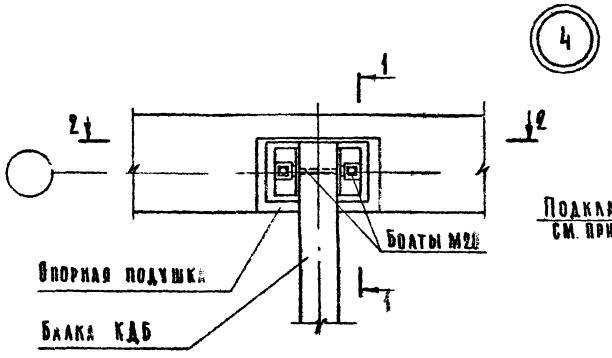
Примечания:

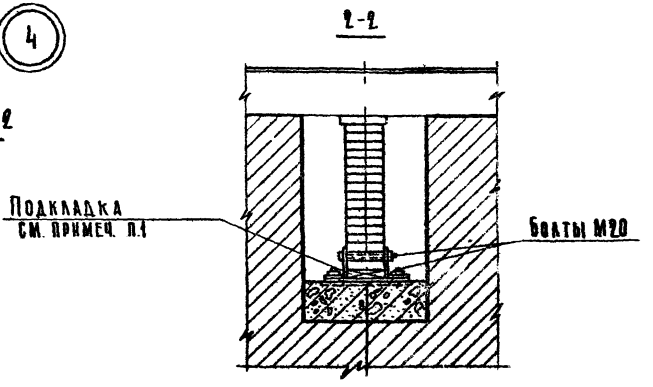
1. Размер „А" для подкладки под опоры балок и марки металлических элементов принимать по таблице лист № 33
2. Металлические элементы М11-М20 см. лист 41, 42
3. Дополнительные закладные детали в ригеле и стеновой панеле предусмотреть в конкретном проекте.

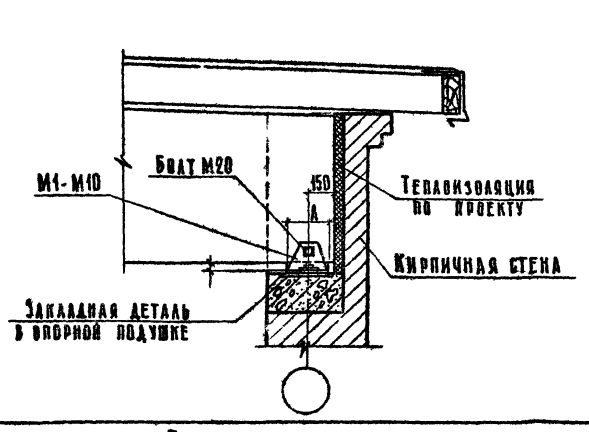
Гл. инж. ин-та	А. Ляхович	Ст. Техник	В. Варенцов
Нач. отдела	В. Греков	Проверил	В. Демина
Гл. инж. отд.	В. Комаров	Копировал	В. Березина
Рук. группы	Н. Самульцева		
Ст. инженер	В. Демина		

ЦНИИЭП учебных зданий г. Москва

ТК	Примеры крепления балок	Серия 1.262-1	
1971г.	Деталь 3	Выпуск 1	Лист 37





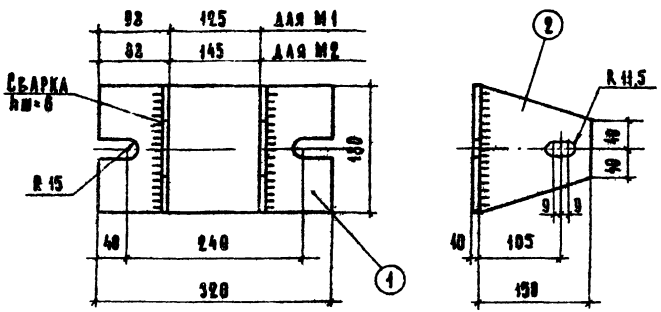


Примечания:

1. Размер „А" для подкладки под опоры балок и марки металлических элементов принимать по таблице лист 35
2. Металлические элементы М1-М10 см. листы 39,40
3. Нишу после монтажа балки заложить кирпичем, оставив вокруг балки зазор не менее 30 мм.

ТК	Примеры крепления балок	Серия 1.262-1
1971г	Деталь 4	Выпуск 1 / Лист 38

г. Москва
Ст. инженер В. Демина

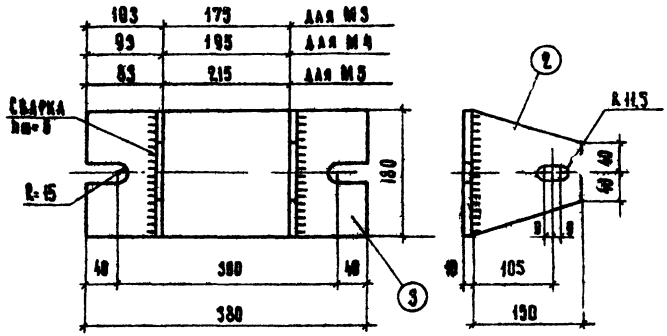


Спецификация металла на элемент
Материал: сталь ВСт3кп для сварных конструкций ГОСТ 380-60*

Марка элем.	№ поз.	Сечение	Кол. шт. Т	Кол. шт. Н	Длина	Масса кг поз.	Масса кг всех	Масса кг элем.	ГОСТ
М1	1	-10×180	1	–	320	4.52	4.52	7.02	380-71
М2	2	-8×150	2	–	180	1.25	2.50		380-71

Примечание:
Сварку производить электродами Э42

М1, М2	СЕРИЯ 1.262-1	
	ВЫПУСК 1	



Спецификация металла на элемент
Материал: сталь ВСт3кп для сварных конструкций ГОСТ 380-60*

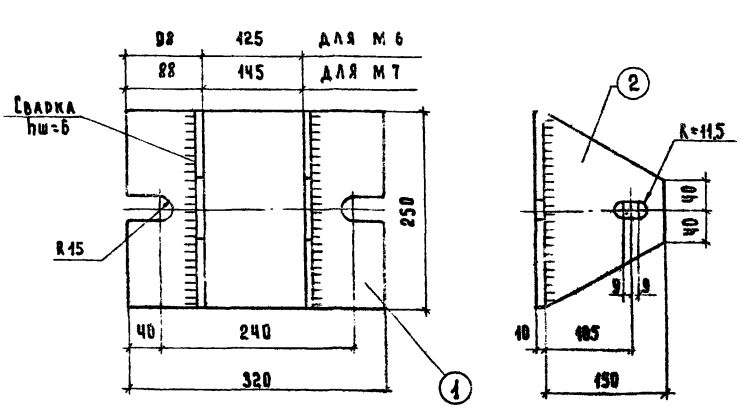
Марка элем.	№ поз.	Сечение	Кол. шт. Т	Кол. шт. Н	Длина	Масса кг поз.	Масса кг всех	Масса кг элем.	ГОСТ
М3	3	-10×180	1	–	380	5.36	5.36	7.86	380-71
М4 М5	2	-8×150	2	–	180	1.25	2.50		380-71

Примечание
Сварку производить электродами Э-42

М3, М4, М5	СЕРИЯ 1.262-1	
	ВЫПУСК 1	

ТК 1971г	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ М1 – М5	СЕРИЯ 1.262-1 ВЫПУСК 1 ЛИСТ 3*

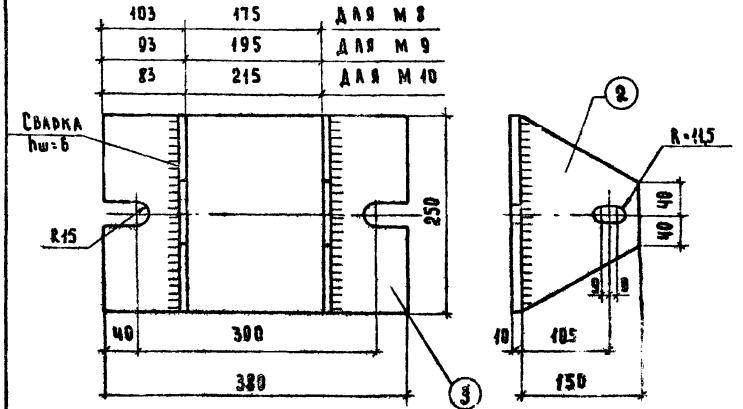
ЦНИИЭП учебных зданий г. Москва
Гл. инж. отд. А.Ахлопкин
Нач. отд. Ст. техник К.Карелков
Рук. группы Б.Орехов Проверил А.Семина
Гл. инженер проекта Б.Комаров Копировал К.Минкина
Н.Симуляева
К.Лемина



Спецификация металла на элемент
Материал: сталь ВМ ст3кп для сварных конструкций ГОСТ 380-60*

Марка элем.	№ поз.	Сечение	Кол. шт. Т.	Кол. шт. Н	Длина мм	Масса кг поз.	Масса кг всех	Масса кг элем	ГОСТ
М6	1	-10×250	1	-	320	6,28	6,28	9,40	380-71
М7	2	-8×150	2	-	250	1,56	3,12		380-71

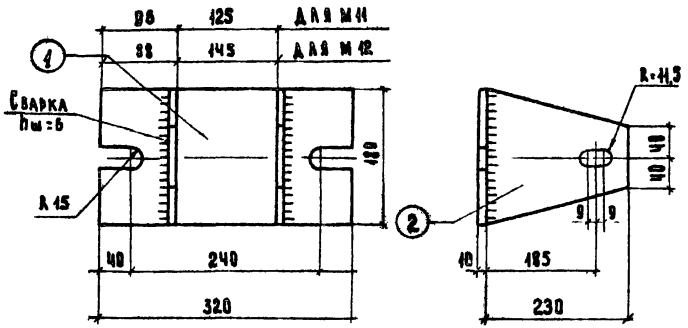
Примечание:
Сварку производить электродами Э42



Спецификация металла на элемент
Материал: сталь ВМ ст3кп для сварных конструкций ГОСТ 380-60*

Марка элем.	№ поз.	Сечение	Кол. шт. Т	Кол. шт. Н	Длина мм	Масса кг поз.	Масса кг всех	Масса кг элем	Гост
М8	3	-10×250	1	-	320	7,46	7,46	10,58	380-71
М9 М10	2	-8×150	2	-	250	1,56	3,12		380-71

Примечание:
Сварку производить электродами Э42

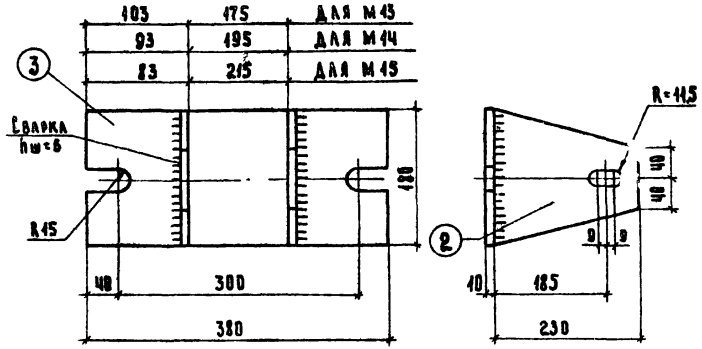


Спецификация металла на элемент
Материал: сталь ВМСТ3КП для сварных конструкций ГОСТ 380-60*

Марка элем	№ поз.	Сечение	Кол. шт. Т	Кол. шт. Н	Длина мм	Масса кг поз.	Масса кг всех	Масса кг элем.	ГОСТ
М11	1	-10×180	1	-	320	4,52	4,52	8,12	380-71
М12	2	-8×180	2	-	230	1,80	3,60		380-71

Примечание
Сварку производить электродами Э42

М11, М12 | Серия 1.262-1 Выпуск 1



Спецификация металла на элемент
Материал: сталь ВМСТ3КП для сварных конструкций ГОСТ 380-60*

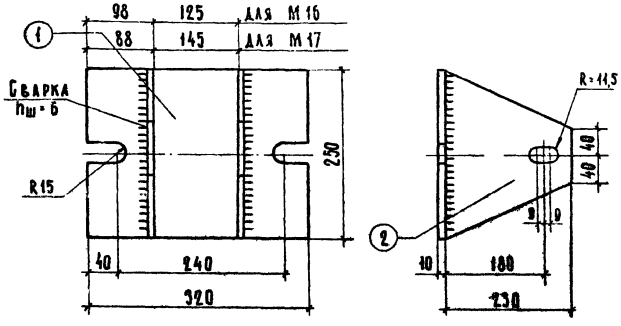
Марка элем	№ поз.	Сечен.	Кол. шт. Т.	Кол. шт. Н	Длина мм	Масса кг поз.	Масса кг всех	Масса кг элем.	ГОСТ
М13 М14	3	-10×180	1	-	380	5,36	5,36	8,96	380-71
М15	2	-8×180	2	-	230	1,80	3,60		380-71

Примечание:
Сварку производить электродами Э42

М13, М14, М15 | Серия 1.262-1 Выпуск 1

ЦНИИЭП учебных зданий г. Москва
ГИП Ахович, ГИП Ахович, Нач. отдела Греков, Гл. инж. ОТА Комаров, Рук. группы Самульцев, Ст. инженер Демина, Ст. техник Демина, Проверил Березина, Копировал, Н. контр. Березина

ТК 1971г. | Металлические элементы М11 - М15 | Серия 1.262-1 Выпуск 1 | Лист 41

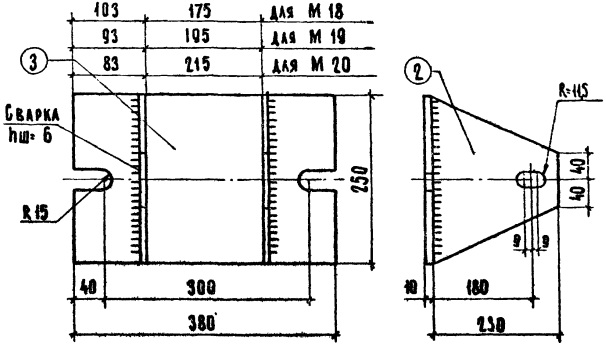


Спецификация металла на элемент Материал: сталь ВМ Ст-3кп для сварных конструкций ГОСТ 380-60*									
Марка элем.	N поз	Сечен.	Кол. шт.		Длина	Масса кг			ГОСТ
			т	н		поз	всех	элем.	
М16	1	-10×250	1	-	320	6.28	6.28	10.84	380-71
М17	2	-8×230	2	-	250	2.28	4.56		380-71

Примечание:

Сварку производить электродами Э 42

М 16; М 17	Серия 1.262-1 Выпуск 1



Спецификация металла на элемент Материал: сталь ВМ Ст-3кп для сварных конструкций ГОСТ 380-60*									
Марка элем.	N° поз.	Сечен.	Кол. шт		Длина	Масса кг			ГОСТ
			т	н		поз.	всех	элем	
М18 М19	3	-10×250	1	-	380	7.46	7.46	12.02	380-71
М20	2	-8×230	2	-	250	2.28	4.56		380-71

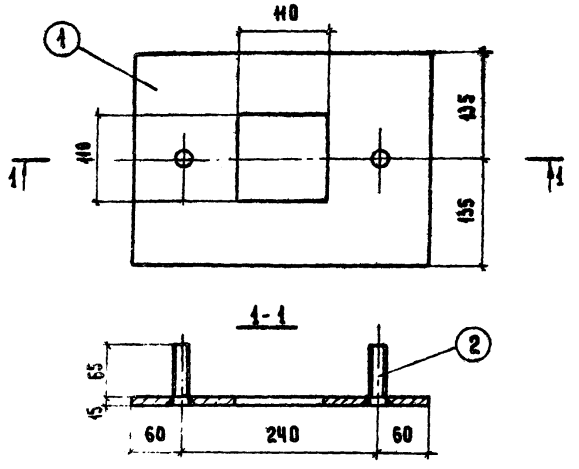
Примечание

Сварку производить электродами Э-42

М 18, М19; М 20	Серия 1.262-1 Выпуск 1

ТК	Металлические элементы	Серия 1.262-1	
1971	М 16 ÷ М 20	Выпуск 1	Лист 42

Т. Москва | Ст. инженер | В. Демина

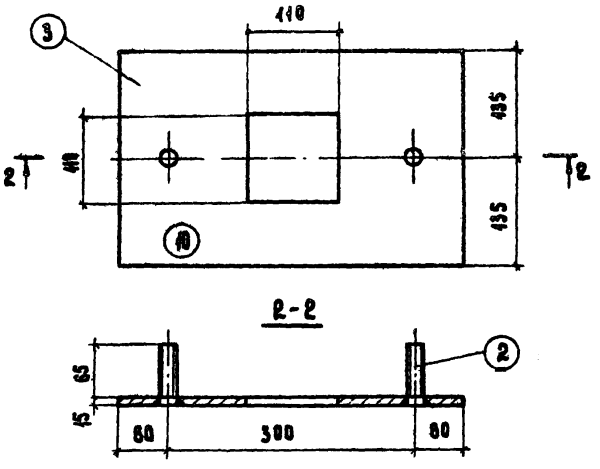


Спецификация металла на элемент
Материал: сталь ВМСТ3кп для сварных конструкций ГОСТ 380-60*

Марка элем.	№ поз.	Сечение	Кол. шт Т	Кол. шт Н	Длина мм	Масса кг поз.	Масса кг всех	Масса кг элем.	ГОСТ
М21	1	-15×270	1	-	350	11,5	11,5	11,9	380-71
	2	ф20	2	-	80	0,2	0,4		380-71

Примечание:
Сварку производить электродами Э42

М21 | Серия 1.262-1 | Выпуск 1



Спецификация металла на элемент
Материал: сталь ВМСТ3кп для сварных конструкций ГОСТ 380-60*

Марка элем.	№ поз.	Сечение	Кол. шт Т	Кол. шт Н	Длина мм	Масса кг поз.	Масса кг всех	Масса кг элем.	ГОСТ
М22	3	-15×270	1	-	420	12,0	12,0	12,4	380-71
	2	ф20	2	-	80	0,2	0,4		380-71

Примечание:
Сварку производить электродами Э42

М22 | Серия 1.262-1 | Выпуск 1

Гл. инж. отд. Ляхович
Рук. группы Греков
Ст. инженер Комаров
Гл. специалист Самойлова
Ст. техник Вдовина
Проверил Греков
Копировал Комарова
Н. контр. Самойлова
В. Вдовина
Госстрой СССР
Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства
Центральный институт типового проектирования
Отдел металлических конструкций
В. Вдовина
О. Денина
В. Березина
Учебный г. Москва

gost.e-ecolog.ru

ТК 1971г

Металлические элементы
М21 и М22

Серия 1.262-1
Выпуск 1 | Лист 43