институт

ленжилпроект

типовые конструкции и детали зданий и сооружений для капитального ремонта в Ленинграде

СЕРИЯ 1.141.1-КР-3

ПАНЕЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ СО СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРОЙ С ВЫПУСКНЫМИ РЕБРАМИ ПОД РАСЧЕТНУЮ НАГРУЗКУ 1100 $^{кг}/_{м^2}$

Выпуск 6

Рабочие чертежи сборных железобетонных панелей шириной 1.49м

КНК 51.15-8Ат-VT-I ÷ КНК 75.15-8Ат-VT-I

1987

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.141.1-КР-3

ПАНЕЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО - НАПРЯЖЕННЫЕ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ СО СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРОЙ С ВЫПУСКНЫМИ РЕБРАМИ ПОД РАСЧЕТНУЮ НАГРУЗКУ 1100 $кг/м^2$

Выпуск 6

Рабочие чертежи сборных железобетонных панелей шириной 1.49м

КНК 51.15-8Ат-VT-I ÷ КНК 75.15-8Ат-Vт-I

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА В.А.Иванов
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ИНСТИТУТА В.В.Мусин
НАЧАЛЬНИК ТЕХНИЧЕСКОГО ОТДЕЛА В.И.Кановский
ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОТДЕЛА Б.М.Винер

Согласовано:
НАЧАЛЬНИК ТЕХНИЧЕСКОГО ОТДЕЛА ГЛАВЛЕНИНГРАДРЕМСТРОЯ" М.Б.Гольдин
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР П/О СТРОЙДЕТАЛЬ Б.М.Марковский

Номер и дата изменения	Краткое содержание изменения	№№ чертежей		
		Корректировка	Дополнения	Аннулирование
28.01.88	Включение в альбом		1.141.1-КР-3.6.	
	железобетонного		02.1.00.0 СБ	
	вкладыша В4		стр. 32	
			1.141.1-КР-3.6	
			02.1.01.0 СБ	
			стр. 33	
		1.141.1-КР-3.6		1.141.1-КР-3.6
		00.0.00.0		00.0.00.0
		ВРМ и		ВРМ
		стр 28-31 и		стр. 28-31
		1.141.1-КР-3.6		1.141.1-КР-3.6
		00.0.00.0		00.0.00.0
		ВРС и		ВРС
		стр. 26 и		стр. 26
		1.141.1-КР-3.6	1.141.1-КР-3.6	1.141.1-КР-3.6
		00.0.00.0	00.0.00.0	00.0.00.0
		Т.Б. и	Т.Б. и	Т.Б
		стр. 8 и	стр. 8а	стр. 8
		1.141.1-КР-3.6		1.141.1-КР-3.6
		00.0.00.0 и		00.0.00.0
		стр. 3 и		стр. 3

Номер и дата изменения	Краткое содержание изменения	№№ чертежей		
		Корректировка	Дополнения	Аннулирование

Гл. спец.	Винер	[signature]	02.88
Ст. инж.	Шишлакова	[signature]	01.88
Ст. техн.	Розанова	[signature]	01.88
Н. контр.	Хомич	[signature]	02.88

1.141.1-КР-3.6.00.0.00.0 ИК

Информационная карта

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Институт Ленинпроект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Обозначение	Наименование	Стр
1.141.1-КР-3.6.000.000	Содержание	3 и
1.141.1-КР-3.6.00.00.00.0 ТО	Техническое описание	4-7
1.141.1-КР-3.6.00.00.00.0 ТБ	Номенклатура многопустотных панелей	
	КНК 51.15-8Ат-Т-I ÷ КНК 75.15-8Ат-Т-I	8г 8а
1.141.1-КР-3.6.01.0.00.0	Опалубочный чертеж многопустотных панелей КНК 51.15-8Ат-Т-I ÷ КНК 75.15-8Ат-Т-I	9-10
1.141.1-КР-3.6.01.1.00	Панели перекрытия КНК 51.15-8Ат-Т-I ÷ КНК 75.15-8Ат-Т-I армирование.	11-16
1.141.1-КР-3.6.01.1.00 СБ	Панели перекрытия КНК 51.15-8Ат-Т-I ÷ КНК 75.15-8Ат-Т-I	
	Сборочный чертеж	17-18
1.141.1-КР-3.6.01.1.01.0	Каркас плоский КР (КР-1; КР-2)	19
1.141.1-КР-3.6.01.1.01.0 СБ	Каркас плоский КР (КР-1; КР-2)	
	Сборочный чертеж	19
1.141.1-КР-3.6.01.1.02.0	Каркас плоский КР (КР-3; КР-4)	20
1.141.1-КР-3.6.01.1.02.0 СБ	Каркас плоский КР (КР-3; КР-4)	
	Сборочный чертеж	20
1.141.1-КР-3.6.01.0.03.0	Каркас плоский КР (КР-5)	21
1.141.1-КР-3.6.01.0.04.0	Каркас плоский КР (КР-6)	21
1.141.1-КР-3.6.01.0.05.0	Сетки арматурные (С-1÷С-25)	22-23
1.141.1-КР-3.6.01.1.05.0 СБ	Сетки арматурные (С-1÷С-25)	
	Сборочный чертеж	24
1.141.1-КР-3.6.01.1.06.0	Сетка арматурная С-26	25
1.141.1-КР-3.6.01.1.07.0	Петли строповочные ПС-1, ПС-2	25
1.141.1-КР-3.6.00.00.00.0 ВРС	Ведомость расхода стали на элемент, кг	26 и
1.141.1-КР-3.6.00.0.00.0 ДИ	Данные для испытания	27
1.141.1-КР-3.6.00.0.00.0 ОБРМИ	Ведомость расхода стали, цемента и инертных материалов на изделия КНК 51.15-8Ат-Т-I ÷ КНК 75.15-8Ат-Т-I	28÷31 и
1.141.1-КР-3.6.02.1.00.0 СБ	Вкладыш железобетонный В-4	
	Сборочный чертеж	32
1.141.1-КР-3.6.02.1.01.0 СБ	Сетка С 27	
	Сборочный чертеж	33

Гл.спец.	Винер		08.87
Вед.инж.	Рекуть		08.87
Ст.инж.	Шишлакова		08.87
Техник	Арнаутова		08.87
Н.контр.	Ломич		09.87

1.141.1-КР-3.6.00.0.00.0 И

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Институт Ленинградпроект

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Общая часть.

Альбомы серии 1.141.1-КР-3. Выпуски 5÷6 разработаны на основании договора №933 с производственным объединением „Стройдеталь" „Главленинградремстроя".

В настоящий альбом серии 1.141.1-КР-3 Выпуск 6 включены рабочие чертежи предварительно-напряженных панелей с круглыми пустотами на расчетную нагрузку 800 кг/м² (без учета собственного веса) с выпускными ребрами. Ширина настилов - 1.49 м, высота - 0,22 м, длина - 5,1-7,5 м с градацией через 0,1 м.

Применение разработанных настилов способствует экономии прокатного металла, дальнейшей индустриализации и сокращению сроков капитального ремонта, повышению производительности, понижению трудозатрат, повышению качества и т.д. Панели перекрытия следует применять в условиях отсутствия воздействия агрессивной среды на железобетонные конструкции.

Предел огнестойкости панелей перекрытий 1час и более. Группа возгораемости панелей-несгораемые.

1.0 Марка панелей.

1.1. Маркировка конструкций принята по ГОСТ 23009-78. Марки панелей перекрытий состоят из буквенно-цифровых групп.

1.2 Первая группа содержит:

а) Обозначение типа конструкции (КНК-панель с круглыми пустотами с выпускными ребрами).

б) Определяющие габаритные размеры в дециметрах.

1.3 Вторая группа.

а) Несущая способность, соответствующая расчетной равномерно-распределенной нагрузке (без учета собственной массы), выраженной в центнерах на м².

б) Класс напрягаемой арматуры.

в) Вид бетона, выраженный буквенным обозначением (Т-тяжелый бетон.)

Третья группа отражает конструктивные особенности панелей (усиление открытых торцов панелей бетонными вкладышами), обозначается цифрой „1".

2.0 Технические требования и расчетные данные.

2.1 Панели изготавливаются в соответствии с ТУ 401-11-14-85 и ГОСТ 13015.0-83 по агрегатно-поточной технологии.

2.2 Изготовление панелей предусмотрено с усилением открытых торцов панелей бетонными вкладышами.

Торцы панелей с выходными отверстиями малого диаметра, образуемыми при формовании, укладываются на стену, несущую большую нагрузку.

Заделку пустот производить непосредственно после извлечения пуансонов, до пропаривания панелей, обеспечив плотное примыкание вкладышей.

Бетонные вкладыши ф 158 мм, длиной 130 мм должны быть изготовлены из бетона той же марки,

Гл.спец.	Винер		06.87
Вед.инж.	Рекуть		06.87
Ст.инж.	Шишлакова		06.87
Техник	Арнаутова		06.87
Н.контр.	Томич		06.87

1.141.1-КР-3.6.00.0.00.0 Т.О.

Техническое описание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

Институт Ленгипроект

Формат А3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

что и панели.

Расчет панелей произведен в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.01-84 Величины расчетных прогибов от постоянной и длительной нагрузки см. таблицу 2 Технического описания.

2.4. Панели запроектированы по третьей категории требований, предъявляемых к трещиностойкости конструкций, т.е. допускается ограниченное по ширине кратковременное и длительное раскрытие трещин, при этом ширина раскрытия трещин должна быть не более 0,3 мм.

2.5 Панели изготовлять из тяжелого бетона проектного класса по прочности на сжатие В22.5 (М300) Передаточная прочность бетона к моменту отпуска натяжения арматуры $R_{bp} = 210$ кг/см^2

2.6 Завод-изготовитель должен гарантировать получение 100% прочности бетона, соответствующей его классу В22,5 (М300) в проектном возрасте, равном 28 суткам со дня изготовления.

2.7 В качестве напрягаемой арматуры принята термически упрочненная сталь стержневая периодического профиля класса $A_T V$ по ГОСТ 10884-81 с расчетным сопротивлением $R_s = 6950$ кг/см^2 (680 МПа). Возможна замена на арматурную сталь класса А-V

2.8 Метод натяжения рабочей арматуры принят электротермический.

2.9 Значение начального предварительного напряжения для панелей длиной от 5,1 до 7.0 м принято $\sigma_{sp} = 5900$ кг/см^2, а для панелей длиной от 7.1 до 7.5 м $\sigma_{sp} = 6500$ кг/см^2.

Максимальная температура электронагрева стержней должна строго контролироваться и не превышать 400°С, а также должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева. Механические свойства арматуры после электронагрева должны быть не ниже браковочных значений до нагрева. Допустимые отклонения приняты в зависимости от длины панелей (см. табл. 1).

2.10 Заготовку арматуры производить в соответствии с „Руководством по технологии изготовления предварительно-напряженных железобетонных конструкций." (Москва, „Стройиздат", 1975г.)

2.11 В чертежах на панели перекрытий различной длины расход напрягаемой арматуры указан в соответствии с длиной изделий.

В спецификациях арматуры приводятся длины и расход предварительно-напряженных стержней, соответствующие длине панели. Фактический расход и длина напрягаемой арматуры устанавливается с учетом существующей технологии на п/о „Стройдеталь".

2.12 На опорных участках панелей устанавливаются корытообразные опорные сетки для восприятия местных напряжений в зоне заанкерования напрягаемых стержней.

2.13 По всей длине верхней зоны панелей установлена сварная сетка.

2.14 Плоские каркасы и сварные сетки выпол-

нять из арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I (ГОСТ 6727-80) диаметром 5 и 4 мм.

2.15 Подъемные петли выполнять из стали класса А-I (ГОСТ 5781-82*) марок Вст3сп2 и Вст3пс2 (ГОСТ 380-71*). В случае монтажа панелей при температуре -40°С запрещается применять сталь марки Вст3пс2.

2.16 Нижняя потолочная поверхность панелей должна быть гладкой, подготовленной под окраску.

2.17 Глубина опирания панелей должна быть не менее 100мм по всей ширине плиты.

2.18 Для обеспечения равномерного распределения нагрузки на стены и улучшения гидроизоляции перекрытий в проектах должны быть даны указания о необходимости тщательного заполнения швов бетоном класса не ниже В 15 или цементным раствором марки М 100 (зазоры до 4см.)

3.0 Методы контроля и испытаний.

Методы испытаний и оценку прочности, жесткости и трещиностойкости производить в соответствии с ГОСТ 8829-85. Данные для испытаний приведены на листе N 1.141.1-КР-3.6.00.0.00.0 ДИ.

4.0 Правила приемки.

4.1 Приемку и паспортизацию панелей производить в соответствии с ГОСТ 13015.3-81 и ТУ 401-11-14-85.

4.2 Отклонение размеров толщины защитного слоя бетона, отклонения от проектных размеров, а также внешний вид и качество поверхностей изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.3-81, ТУ 401-11-14-85.

5.0 Маркировка, хранение и транспортирование.

5.1 Марки панелей проставляются в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на готовых изделиях.

5.2 Маркировку, хранение и транспортирование панелей производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81, ТУ 401-11-14-85.

5.3 Места опирания панелей при складировании и транспортировании принимаются на расстоянии 300мм от торцов по всей ширине панели.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Таблица N1

Допустимые отклонения предварительного напряжения приняты при длине панели.

L, мм	Допустимое отклонение напряжения МПа (кг/см²) ±
5100	100.5 (1005)
5200	99.2 (992)
5300	97.9 (979)
5400	96.6 (966)
5500	95.4 (954)
5600	94.3 (943)
5700	93.1 (931)
5800	92.0 (920)
5900	91.0 (910)
6000	90.0 (900)
6100	89.0 (890)
6200	88.0 (880)
6300	87.0 (870)
6400	86.3 (863)
6500	85.4 (854)
6600	84.5 (845)
6700	83.7 (837)
6800	82.9 (829)
6900	82.1 (821)
7000	81.4 (814)
7100	80.7 (807)
7200	80.0 (800)
7300	79.3 (793)
7400	78.6 (786)
7500	78.0 (780)

Таблица N2

Величина расчетного прогиба.

Марка панели	Расчетн. пролет Lo, мм	Расчетн. прогиб от постоянн. и длительной нагрузки, см
КНК 51.15-8Ат-V-Т-I	4900	0.1
КНК 52.15-8Ат-V-Т-I	5000	0.11
КНК 53.15-8Ат-V-Т-I	5100	0.14
КНК 54.15-8Ат-V-Т-I	5200	0.14
КНК 55.15-8Ат-V-Т-I	5300	0.18
КНК 56.15-8Ат-V-Т-I	5400	0.22
КНК 57.15-8Ат-V-Т-I	5500	0.3
КНК 58.15-8Ат-V-Т-I	5600	0.2
КНК 59.15-8Ат-V-Т-I	5700	0.6
КНК 60.15-8Ат-V-Т-I	5800	1.0
КНК 61.15-8Ат-V-Т-I	5900	0.7
КНК 62.15-8Ат-V-Т-I	6000	1.1
КНК 63.15-8Ат-V-Т-I	6100	1.5
КНК 64.15-8Ат-V-Т-I	6200	2.0
КНК 65.15-8Ат-V-Т-I	6300	1.6
КНК 66.15-8Ат-V-Т-I	6400	2.1
КНК 67.15-8Ат-V-Т-I	6500	2.6
КНК 68.15-8Ат-V-Т-I	6600	1.9
КНК 69.15-8Ат-V-Т-I	6700	2.4
КНК 70.15-8Ат-V-Т-I	6800	2.9
КНК 71.15-8Ат-V-Т-I	6900	1.8
КНК 72.15-8Ат-V-Т-I	7000	2.5
КНК 73.15-8Ат-V-Т-I	7100	3.04
КНК 74.15-8Ат-V-Т-I	7200	1.7
КНК 75.15-8Ат-V-Т-I	7300	2.2

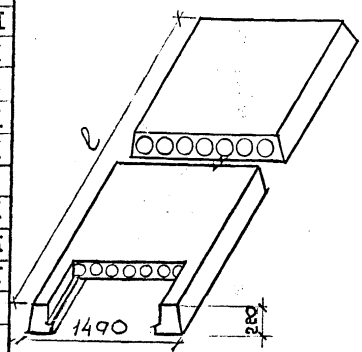
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.141.1-КР-3.6.00.0.00.0 т.о.

Формат А3

№ п/п	Марка элемента
1.	КНК 51.15-8Ат$\overline{V}$Т-I
2	КНК 52.15-8Ат$\overline{V}$Т-I
3	КНК 53.15-8Ат$\overline{V}$Т-I
4.	КНК 54.15-8Ат$\overline{V}$Т-I
5.	КНК 55.15-8Ат$\overline{V}$Т-I
6	КНК 56.15-8Ат$\overline{V}$Т-I
7	КНК 57.15-8Ат$\overline{V}$Т-I
8	КНК 58.15-8Ат$\overline{V}$Т-I
9.	КНК 59.15-8Ат$\overline{V}$Т-I
10	КНК 60.15-8Ат$\overline{V}$Т-I
11.	КНК 61.15-8Ат$\overline{V}$Т-I
12.	КНК 62.15-8Ат$\overline{V}$Т-I
13	КНК 63.15-8Ат$\overline{V}$Т-I
14.	КНК 64.15-8Ат$\overline{V}$Т-I
15.	КНК 65.15-8Ат$\overline{V}$Т-I
16.	КНК 66.15-8Ат$\overline{V}$Т-I
17	КНК 67.15-8Ат$\overline{V}$Т-I
18.	КНК 68.15-8Ат$\overline{V}$Т-I
19.	КНК 69.15-8Ат$\overline{V}$Т-I
20	КНК 70.15-8Ат$\overline{V}$Т-I
21	КНК 71.15-8Ат$\overline{V}$Т-I
22	КНК 72.15-8Ат$\overline{V}$Т-I
23	КНК 73.15-8Ат$\overline{V}$Т-I
24	КНК 74.15-8Ат$\overline{V}$Т-I
25	КНК 75.15-8Ат$\overline{V}$Т-I

Эскиз



Класс бетона - В22.5

Длина l мм	Перекрываемые пролеты в свету (без штукатурки) мм l_{max}	l_{min}	Объем изделия по высотным размерам $м^3$	Приведенная толщина бетона, см.	Масса изделия кг.	Расход материалов: Бетон на 1 м	Сталь, кг: Всего на изделие	Всего на 1 м² изделия	Приведенной к стали класса А-I на изделие	на 1 м² изделия
5100	4720	4630	1.541	12.95	2210	0.911	38.02	5.42	69.20	9.87
5200	4820	4730	1.574	12.91	2258	0.926	38.48	5.37	70.20	9.80
5300	4920	4830	1.606	12.95	2305	0.948	38.84	5.31	71.04	9.72
5400	5020	4930	1.639	12.94	2350	0.967	39.50	5.29	72.33	9.69
5500	5120	5030	1.671	12.93	2398	0.985	39.84	5.24	73.12	9.61
5600	5220	5130	1.704	12.92	2442	1.004	45.03	5.80	84.97	10.95
5700	5320	5230	1.736	12.91	2488	1.022	45.48	5.75	86.02	10.88
5800	5420	5330	1.769	12.90	2535	1.041	46.03	5.71	87.22	10.83
5900	5520	5430	1.801	12.90	2580	1.060	46.78	5.70	88.72	10.81
6000	5620	5530	1.834	12.88	2632	1.078	47.20	5.65	89.70	10.74
6100	5720	5630	1.866	12.88	2672	1.097	50.36	5.92	96.90	11.39
6200	5820	5730	1.898	12.85	2718	1.113	50.96	5.89	98.17	11.34
6300	5920	5830	1.930	12.84	2768	1.132	51.54	5.86	99.49	11.30
6400	6020	5930	1.962	12.84	2810	1.151	52.22	5.83	100.91	11.27
6500	6120	6030	1.995	12.83	2858	1.169	55.46	6.09	108.38	11.91
6600	6220	6130	2.027	12.83	2902	1.188	57.30	6.20	111.58	12.06
6700	6320	6230	2.060	12.83	2950	1.207	57.84	6.15	112.85	12.01
6800	6420	6330	2.092	12.82	2995	1.225	63.25	6.63	125.38	13.13
6900	6520	6430	2.125	12.82	3040	1.244	64.07	6.61	127.11	13.11
7000	6620	6530	2.157	12.81	3088	1.262	64.77	6.58	128.67	13.07
7100	6720	6630	2.189	12.79	3135	1.280	69.58	6.96	148.95	14.90
7200	6820	6730	2.221	12.79	3182	1.299	74.40	7.34	150.88	14.88
7300	6920	6830	2.254	12.78	3225	1.317	75.18	7.30	152.61	14.83
7400	7020	6930	2.286	12.78	3272	1.336	82.43	7.89	167.86	16.08
7500	7120	7030	2.32	12.77	3318	1.354	83.30	7.87	169.81	16.03

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.141.1-КР-3.6.00.0.00.0 тв.и

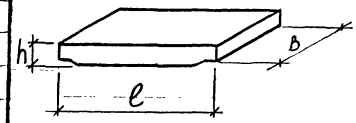
гл.спец.	Виер		08.87
вед.инж.	Рекуть		08.87
ст. инж.	Шишлакова		08.87
техник	Розанова		08.87
н.контр.	Хомич		08.87

Номенклатура многопустотных панелей КНК 51.15-8Ат$\overline{V}$Т-I ÷ КНК 75.15-8Ат$\overline{V}$Т-I

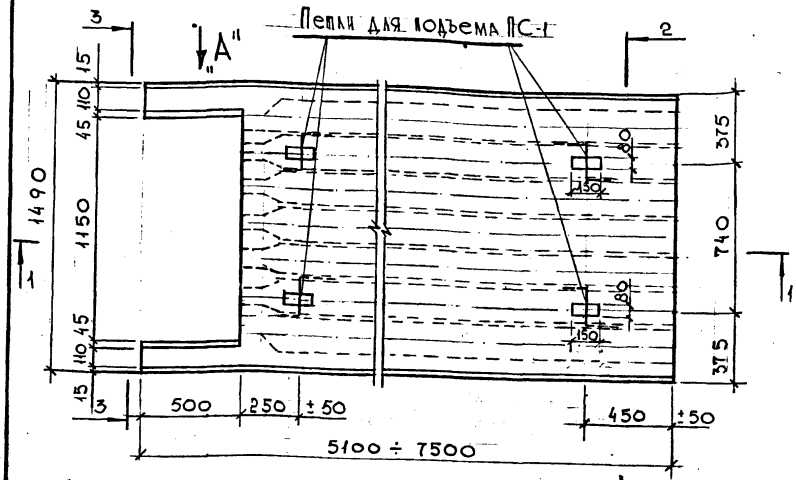
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

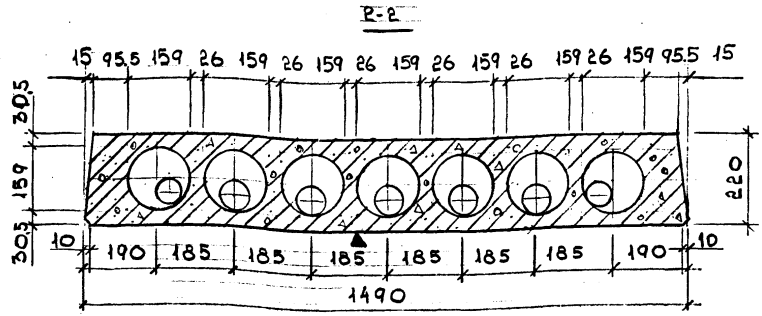
Институт Ленинградпроект

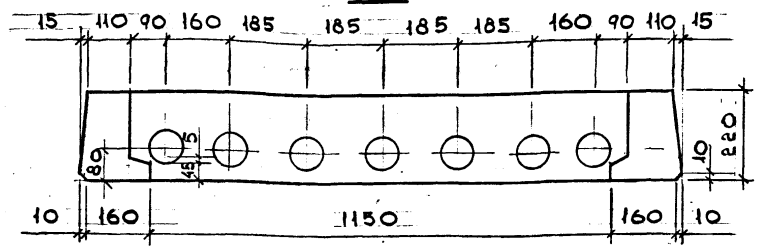
Формат А3

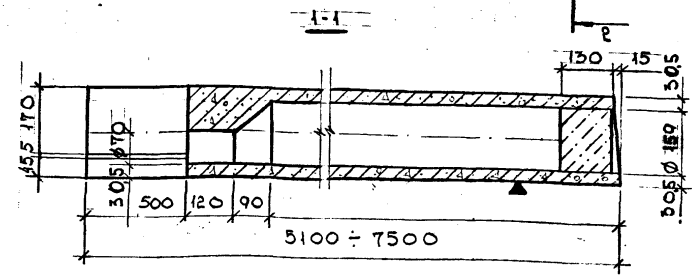
№ п/п	Марка элемента	Эскиз	Размеры мм b	l	h	Класс бетона	Расчетная нагрузка кгс/м²	Масса изделия кг.	Расход материалов: Бетон м³ на 1 м	Сталь, кг: Всего на изделие	Всего на 1 м² изделия	Приведенной к стали класса А-I на изделие	Приведенной к стали класса А-I на 1 м² изделия
1	В-4		250	1220	85	В15	1100	62	0.025	0.52	2.4	0.76	3.6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

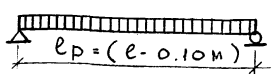








Расчетная схема



1. Панель разработана в соответствии со СНиП 2.03.01-84
2. Армирование настила см. черт. 17 ÷ 18
3. Плоскость отмеченная знаком ▲ должна быть гладкой, подготовленной под окраску.

Нагрузки (включающие собственный вес панели)

Расчетная нагрузка по несущей способности	- 1100 кг/м²
Нормативная нагрузка	- 970 кг/м²
Нормативные нагрузки при расчете прогиба	- 870 кг/м²
Длительно действующая	- 570 кг/м²
Кратковременно действующая	- 100 кг/м²

гл. спец.	Винер	[illegible]	08.87
вед. инж.	Рекуть	[illegible]	08.87
ст. инж.	Шишлаков	[illegible]	08.87
техник	Розанова	[illegible]	08.87
н. контр.	Ломин	[illegible]	09.87

1.141-КР-3.6.01.0.00.0

Опалубочный чертеж многопустотных панелей КНК 51.15-6А+VT-I ÷ КНК 75.15-6А+VT-I

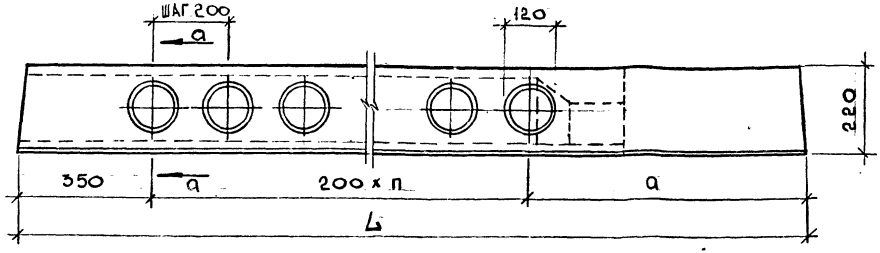
Стадия	Масса	Масштаб
Р	—	1:20 1:10

Лист 1 | Листов

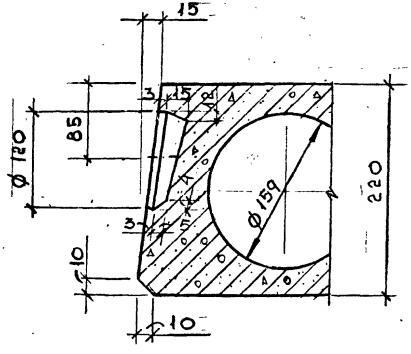
Институт Ленинградпроект

Формат 1х

Вид А



1-а



Марка	L, мм	n, шт	a, мм
КНК 51.15	5100	20	750
КНК 52.15	5200	20	850
КНК 53.15	5300	20	950
КНК 54.15	5400	20	1050
КНК 55.15	5500	20	1150
КНК 56.15	5600	20	1250
КНК 57.15	5700	20	1350
КНК 58.15	5800	20	1450
КНК 59.15	5900	20	1550
КНК 60.15	6000	20	1650
КНК 61.15	6100	20	1750
КНК 62.15	6200	20	1850
КНК 63.15	6300	26	750
КНК 64.15	6400	26	850
КНК 65.15	6500	26	950
КНК 66.15	6600	26	1050
КНК 67.15	6700	26	1150
КНК 68.15	6800	26	1250
КНК 69.15	6900	26	1350
КНК 70.15	7000	26	1450
КНК 71.15	7100	30	750
КНК 72.15	7200	30	850
КНК 73.15	7300	30	950
КНК 74.15	7400	30	1050
КНК 75.15	7500	30	1150

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№
1940	8.4.87	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.6.01.1.000										Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09	
				Документация											
А3			1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А3			1.141.1-КР-3.6.01.0.00.0	Опалубочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А3			1.141.1-КР-3.6.000.00.0Т.О	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А3			1.141.1-КР-3.6.00.0.000.0 ТБ	Номенклатура	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А4			1.141.1-КР-3.6.00.0.000.0 ВР.С	Ведомость расхода стали на элемент	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Сборочный чертеж											
				Каркасы плоские											
А4		1	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0	КР-1	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	

			1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0
Гл.спец.	Винер	08.87	Панели перекрытия КНК 51.15-8А$_т$-IVТ-I ÷ КНК 75.15-8А$_т$-IVТ-I
Вед.инж.	Рекуть	08.87	
Ст.инж.	Шишлакова	08.87	
Н.контр.	Хомич	08.87	

Стадия	Лист	Листов
Р	1	11

институт ЛЕНЖИЛПРОЕКТ

Формат А4

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0										Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09	
А4		2	1.141.1-КР-3.6.01.1.02.0	КР-3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4		3	1.141.1-КР-3.6.01.1.03.0	КР-5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А4		4	1.141.1-КР-3.6.01.1.04.0	КР-6	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
				Сетки арматурные											
А3		5	1.141.1-КР-3.6.01.1.05.0	С-1	1										
			-01	С-2		1									
			-02	С-3			1								
			-03	С-4				1							
			-04	С-5					1						
			-05	С-6						1					
			-06	С-7							1				
			-07	С-8								1			
			-08	С-9									1		
			-09	С-10										1	
А4		6	1.141.1-КР-3.6.01.1.06.0	С-26	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
				Детали											
				Стержни напрягаемые											

ЛЖП № 170-100-07.03.86.

1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0

Лист 2

Формат А4

Инв.№подл | Подпись и дата | Взам.инв.№

1640 | 8.11.87

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0 —	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09	Примечание
				ГОСТ 10884-81											
БЧ		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.1	ф12 A_T-V ℓ=5100	2										4.53кг
		8	-01	ф12 A_T-V ℓ=4600	2										4.08кг
БЧ		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.2	ф12 A_T-V ℓ=5200		2									4.62кг
		8	-01	ф12 A_T-V ℓ=4700		2									4.17кг
БЧ		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.3	ф12 A_T-V ℓ=5300			2								4.71кг
		8	-01	ф12 A_T-V ℓ=4800			2								4.26кг
БЧ		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.4	ф12 A_T-V ℓ=5400				2							4.80кг
		8	-01	ф12 A_T-V ℓ=4900				2							4.35кг
БЧ		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.5	ф12 A_T-V ℓ=5500					2						4.88кг
		8	-01	ф12 A_T-V ℓ=5000					2						4.44кг
БЧ		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.6	ф12 A_T-V ℓ=5600						2					4.97кг
		8	-01	ф12 A_T-V ℓ=5100						3					4.53кг
БЧ		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.7	ф12 A_T-V ℓ=5700							2				5.06кг
		8	-01	ф12 A_T-V ℓ=5200							3				4.62кг
БЧ		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.8	ф12 A_T-V ℓ=5800								2			5.15кг
		8	-01	ф12 A_T-V ℓ=5300								3			4.71кг
БЧ		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.9	ф12 A_T-V ℓ=5900									2		5.24кг
		8	-01	ф12 A_T-V ℓ=5400									3		4.80кг

АЖП № 170-100-87.03.86.

1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0

Лист 3

Формат А4

Инв.№подл | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0 —	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09	Примечание
БЧ		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.10	ф12 A_T-V ℓ=6000										2	5.33кг
		8	-01	ф12 A_T-V ℓ=5500										3	4.88кг
				Петли строповочные											
АЧ		9	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.26	ПС-1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
				Материал											
				Бетон класса В 22.5	0911	0926	0918	0967	0986	1009	1022	1041	1060	1078	$м^3$

АЖП № 170-100-87.03.86.

1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0

Лист 4

Формат А4

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

194 | 13.11.87 г.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0 -10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17	-18	-19	Примечание
				Документация											
А3			1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0 сб	Сборочный чертеж	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	
А3			1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0	Опалубочный чертеж	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	
А3			1.141.1-КР-3.6.00.0.00.0 ТО	Техническое описание	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	
А3			1.141.1-КР-3.6.00.0.00.0 Сп	Номенклатура	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	
А4			1.141.1-КР-3.6.00.0.00.0 ВС	Ведомость расхода стали на элемент	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	
				Сборочные единицы											
				Каркасы плоские											
А4		1	1.141.1-КР-3.6.01.1.01.0	КР-1	8	8	8	8	8						
			-01	КР-2						8	8	8	8	8	
А4		2	1.141.1-КР-3.6.01.1.02.0	КР-3	2	2	2	2	2						
			-01	КР-4						2	2	2	2	2	
А4		3	1.141.1-КР-3.6.01.1.03.0	КР-5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А4		4	1.141.1-КР-3.6.01.1.04.0	КР-6	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	

АЖП № 170-100-07.03.86.

1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0 | Лист 5

Формат А4

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0 -10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17	-18	-19	Примечание
				Сетки арматурные											
А3		5	1.141.1-КР-3.6.01.1.05.0-10	С-11	1										
			-11	С-12		1									
			-12	С-13			1								
			-13	С-14				1							
			-14	С-15					1						
			-15	С-16						1					
			-16	С-17							1				
			-17	С-18								1			
			-18	С-19									1		
			-19	С-20										1	
А4		6	1.141.1-КР-3.6.01.1.06.0	С-26	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
				Детали											
				Стержни напрягаемые ГОСТ 10884-81											
Б4		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.11	ФЧ4Ат-V ℓ=6100	2										7.37кг
		8	-01	ФЧ4Ат-V ℓ=5600	2										6.76кг

АЖП № 170-100-07.03.86.

1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0 | Лист 6

Формат А4

Инв.№подл | Подпись и дата | Взам.инв.№

1940 | 13.11.72

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0 -10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17	-18	-19	Примечание
БЧ		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.12	ф14 АТ-V ℓ=6200		2									7.49 кг
БЧ		8	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.7	ф14 АТ-V ℓ=5700		2									6.88 кг
БЧ		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.13	ф14 АТ-V ℓ=6300			2								7.61 кг
БЧ		8	1.141.1-КР-3.6.01.1.008	ф14 АТ-V ℓ=5800			2								7.01 кг
БЧ		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.14	ф14 АТ-V ℓ=6400				2							7.73 кг
БЧ		8	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.9	ф14 АТ-V ℓ=5900				2							7.13 кг
БЧ		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.15	ф12 АТ-V ℓ=6500					2						5.77 кг
БЧ		8	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.10	ф12 АТ-V ℓ=6000					4						5.33 кг
БЧ		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.16	ф12 АТ-V ℓ=6600						2					5.86 кг
БЧ		8	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.11	ф12 АТ-V ℓ=6100						4					5.42 кг
БЧ		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00 17	ф12 АТ-V ℓ=6700							2				5.95 кг
БЧ		8	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.12	ф12 АТ-V ℓ=6200							4				6.51 кг
БЧ		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00 18	ф14 АТ-V ℓ=6800								2			8.21 кг
БЧ		8	-01	ф14 АТ-V ℓ=6300								3			7.61 кг
БЧ		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.19	ф14 АТ-V ℓ=6900									2		8.34 кг
БЧ		8	-01	ф14 АТ-V ℓ=6400									3		7.73 кг
БЧ		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.20	ф14 АТ-V ℓ=7000										2	8.46 кг
БЧ		8	-01	ф14 АТ-V ℓ=6500										3	7.85 кг

Альб. № 170-100-07.03.86. | 1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0 | Лист 7

Формат А4

Инв.№подл | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0 -10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17	-18	-19	Примечание
				Петли строповочные											
АЧ		9	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.26	ПС-1											
				Материал											
				Бетон класса В22,5	1.097	1.113	1.132	1.151	1.169	1.188	1.207	1.225	1.244	1.262	м³

Альб. № 170-100-07.03.86. | 1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0 | Лист 8

Формат А4

141

Инв.№подл | Подпись и дата | Взам.инв.№

1940 | 13.11.87г.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0 -20	-21	-22	-23	-24	Примечание
				Документация						
А3			1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0СБ	Сборочный чертеж	х	х	х	х	х	
А3			1.141.1-КР-3.6.01.0.00.0	Опалубочный чертеж	х	х	х	х	х	
А3			1.141.1-КР-3.6.00.0.00.0ВК	Номенклатура	х	х	х	х	х	
А4			1.141.1-КР-3.6.00.0.00.0 Вре	Ведомость расхода стали на элемент, кг	х	х	х	х	х	
А3			1.141.1-КР-3.6.00.0.00.0 Т.О	Техническое описание	х	х	х	х	х	
				Сборочные единицы						
				Каркасы плоские						
А4		1	1.141.1-КР-3.6.01.1.01.0-01	КР-2	8	8	8	8	8	
А4		2	1.141.1-КР-3.6.01.1.02.0-01	КР-4	2	2	2	2	2	
А4		3	1.141.1-КР-3.6.01.1.03.0	КР-5	1	1	1	1	1	
А4		4	1.141.1-КР-3.6.01.1.04.0	КР-6	2	2	2	2	2	
				Сетки арматурные						
А3		5	1.141.1-КР-3.6.01.1.05.0-20	С-21	1					
			-21	С-22		1				

АЖП № 170-100-07.03.86

1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0 | Лист 9

Формат А4

Инв.№подл | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0 -20	-21	-22	-23	-24	Примечание
			-22	С-23			1			
			-23	С-24				1		
			-24	С-25					1	
А4		6	1.141.1-КР-3.6.01.1.06.0	С-26	2	2	2	2	2	
				Детали						
				Стержни арматурные ГОСТ 10884-81						
БЧ		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.21	ф14 Ат-V ℓ=7100	2					8.58кг
БЧ		8	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.16	ф14 Ат-V ℓ=6600	4					7.97кг
БЧ		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.22	ф14 Ат-V ℓ=7200		2				8.70кг
БЧ		8	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.17	ф14 Ат-V ℓ=6700		4				8.1 кг
БЧ		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.23	ф14 Ат-V ℓ=7300			2			8.82кг
БЧ		8	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.18	ф14 Ат-V ℓ=6800			4			8.21кг
БЧ		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.24	ф16 Ат-V ℓ=7400				2		11.68кг
БЧ		8	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.19	ф16 Ат-V ℓ=6900				3		10.89кг
БЧ		7	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.25	ф16 Ат-V ℓ=7500					2	11.84кг
БЧ		8	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.20	ф16 Ат-V ℓ=7000					3	11.04кг

АЖП № 170-100-07.03.86

1.141.1-КР-3.6.01.1.00.0 | Лист 10

Формат А4

Инв.№подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
1940	13.11.87	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.141.1-КР-3.6.01.1.000 -20	-21	-22	-23	-24	Примечание
				Петли строповочные						
А4		9	1.141.1-КР-3.6.01.1.00.26	ПС-1	4	4	4			
			-01	ПС-2				4	4	
				Материал						
				Бетон класса В22,5	1,280	1,299	1,317	1,336	1,354	м³

АЖП 3 170-100-07.03.86.

1.141.1-КР-3.6.01.1.000

Лист 11

Формат А4

Инв.№подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

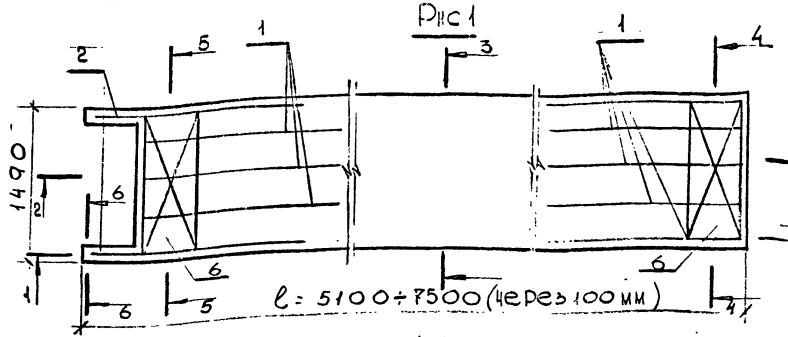
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.	Примечание

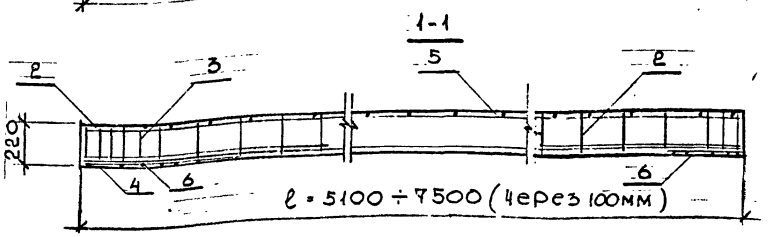
АЖП 3 170-100-07.03.86.

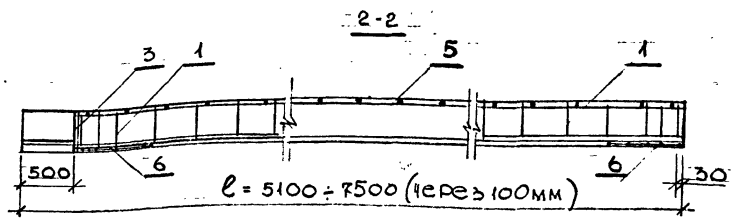
Лист

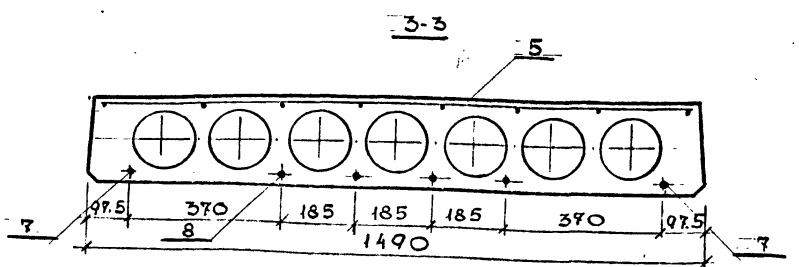
Формат А4

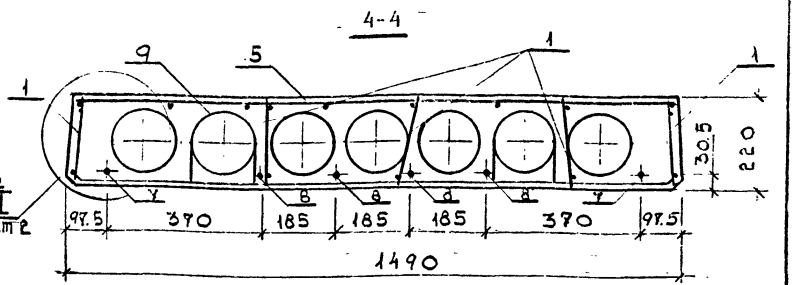
Рис 1

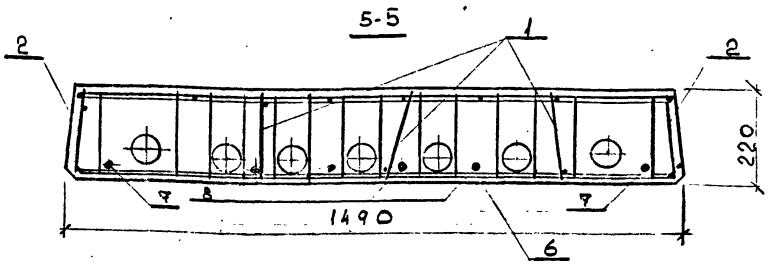












1. Способ натяжения - электротермический
2. Предварительное напряжение арматуры, контролируемое при натяжении σ_{sp} = 5900 кг/см² для панелей длиной l = 5,1 ÷ 7,0 м; σ_{sp} = 6500 кг/см² для панелей длиной l = 7,1 ÷ 7,5 м.

Гл.спец.	Бинер		03.87
Вед.инж.	Рекуть	Рекуть	03.87
Ст.инж.	Шишакова	Шишакова	03.87
Техник	Розанова		03.87
Н.контр.	Хомич	Хомич	03.87

1.141.1-КР-3.6.01.1.00 СБ

Панели перекрытия КНК 51.15-8А-$\overline{V}$Т-I ÷ КНК 75.15-8А-$\overline{V}$I-I
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см.	1:20
	табл.	1:10
Лист 1	Листов 2	

Институт Ленжилпроект

Формат А3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Рис.2

остальное - см. рис 1

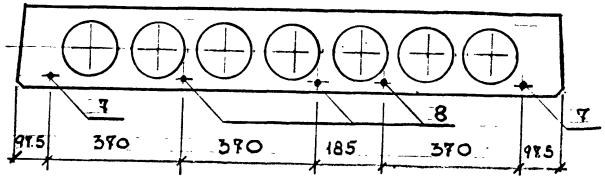
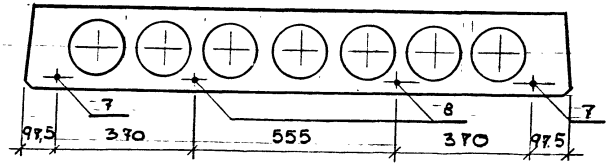
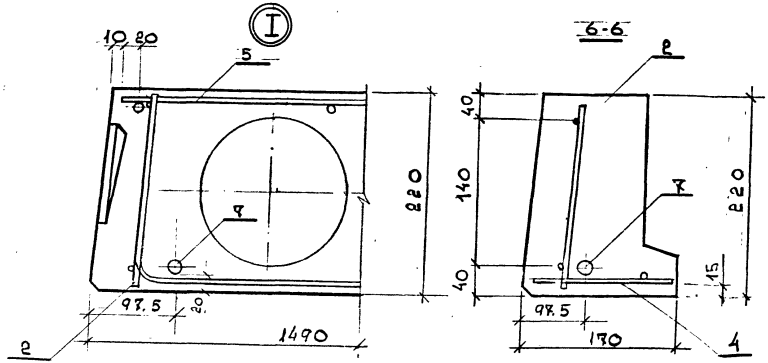


Рис.3

остальное - см. рис. 1





Обозначение	Марка	Рис	L, мм	Масса, кг
1.141.1-КР-3.6.01.1.000	КНК 51.15-8Ат-УТ-I	3	5100	2210
-01	КНК 52.15-8Ат-УТ-I	3	5200	2258
-02	КНК 53.15-8Ат-УТ-I	3	5300	2305
-03	КНК 54.15-8Ат-УТ-I	3	5400	2350
-04	КНК 55.15-8Ат-УТ-I	3	5500	2398
-05	КНК 56.15-8Ат-УТ-I	2	5600	2442
-06	КНК 57.15-8Ат-УТ-I	2	5700	2488
-07	КНК 58.15-8Ат-УТ-I	2	5800	2535
-08	КНК 59.15-8Ат-УТ-I	2	5900	2580
-09	КНК 60.15-8Ат-УТ-I	2	6000	2632
-10	КНК 61.15-8Ат-УТ-I	3	6100	2672
-11	КНК 62.15-8Ат-УТ-I	3	6200	2718
-12	КНК 63.15-8Ат-УТ-I	3	6300	2768
-13	КНК 64.15-8Ат-УТ-I	3	6400	2810
-14	КНК 65.15-8Ат-УТ-I	1	6500	2858
-15	КНК 66.15-8Ат-УТ-I	1	6600	2902
-16	КНК 67.15-8Ат-УТ-I	1	6700	2950
-17	КНК 68.15-8Ат-УТ-I	2	6800	2992
-18	КНК 69.15-8Ат-УТ-I	2	6900	3040
-19	КНК 70.15-8Ат-УТ-I	2	7000	3088
-20	КНК 71.15-8Ат-УТ-I	1	7100	3135
-21	КНК 72.15-8Ат-УТ-I	1	7200	3182
-22	КНК 73.15-8Ат-УТ-I	1	7300	3225
-23	КНК 74.15-8Ат-УТ-I	2	7400	3272
-24	КНК 75.15-8Ат-УТ-I	2	7500	3318

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4			1.141.1-КР-3.6.01.1.01.0	КР-1		0.86кг
				Детали		
				ГОСТ 6727-80*		
А4		1	1.141.1-КР-3.6.01.1.01.1	⌀ 4 Вр-I ℓ=200	17	0.02кг
А4		2	1.141.1-КР-3.6.01.1.01.2	⌀ 5 Вр-I ℓ=1720	2	0.26кг
А4			1.141.1-КР-3.6.01.1.01.0-01	КР-2		
				Детали		0.98кг
				ГОСТ 6727-80*		
А4		1	1.141.1-КР-3.6.01.1.01.1	⌀ 4 Вр-I ℓ=200	19	0.02кг
А4		2	1.141.1-КР-3.6.01.1.01.1-01	⌀ 5 Вр-I ℓ=1920	2	0.30кг

Гл.спец.	Винер		08.87
Вед.инж.	Рекуть		08.87
Ст.инж.	Шишлакова		08.87
Инженер	Кинелева		
Н.контр.	Хомич		09.87

1.141.1-КР-3.6.01.1.01.0

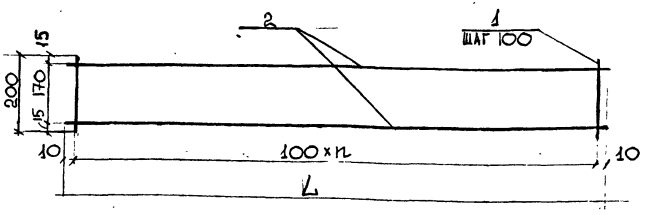
Каркас плоский КР
КР-1 ÷ КР-2

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Институт Ленжилпроект

Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СИ 393-78

Обозначение	Марка	L мм	n	Масса кг
1.141.1-КР-3.6.01.1.01.0	КР-1	1720	17	0.84
-01	КР-2	1920	19	0.94

Гл.спец.	Винер		08.87
Вед.инж.	Рекуть		08.87
Ст.инж.	Шишлакова		08.87
Инженер	Кинелева		08.87
Н.контр.	Хомич		09.87

1.141.1-КР-3.6.01.1.01.0 сб.

Каркас плоский КР
КР-1 ÷ КР-2
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масшт.
Р	см. табл.	

Лист 1 | Листов 1

Институт Ленжилпроект

Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4			1.141.1-КР-3.6.01.1.02.0	КР-3		1.56кг
				Детали		
				ГОСТ 6727-80*		
		1	1.141.1-КР-3.6.01.1.02.1	⌀6 А-III ℓ=200	18	0.044кг
		1	1.141.1-КР-3.6.01.1.02.2	⌀6 А-III ℓ=1720	2	0.38кг
			1.141.1-КР-3.6.01.1.020-01	КР-4		1.73кг
				Детали		
				ГОСТ 5781-82*		
		1	1.141.1-КР-3.6.01.1.02.1	⌀6 А-III ℓ=200	20	0.044кг
		2	1.141.1-КР-3.6.01.1.02.1-01	⌀6 А-III ℓ=1920	2	0.426кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Спец.	Винер	08.87
Вед. инж.		Рекуть	08.87
Ст. инж.		Шишлакова	08.87
Инженер		Кужелева	08.87
Н. контр.		Хомич	08.87

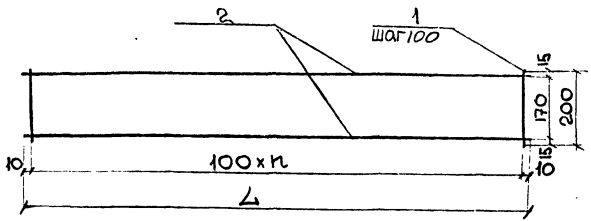
1.141.1-КР-3.6.01.1.02.0

Каркас плоский КР3÷КР4

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Институт „Ленниипроект"

Формат А4



Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Обозначение	Марка	ℓ мм	n	Масса кг
1.141.1-КР-3.6.01.1.02.0	КР-3	1720	17	1.56
-01	КР-4	1920	19	1.73

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Спец.	Винер	08.87
Вед. инж.		Рекуть	08.87
Ст. инж.		Шишлакова	08.87
Инженер		Кужелева	08.87
Н. контр.		Хомич	08.87

1.141.1-КР-3.6.01.1.02.0 СБ

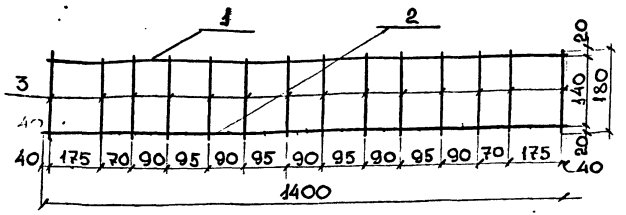
Каркас плоский КР3÷КР4 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	-

Лист 1	Листов 1

Институт „Ленниипроект"

Формат А4



Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
				ГОСТ 5781-82*		
А4		1	1.141.1-КР-3.6.01.1.03.1	⌀8 АI ∠=1400	1	0.38кг
А4		2	1.141.1-КР-3.6.01.1.03.2	⌀6 АI ∠=1400	1	0.21кг.
				ГОСТ 6727-80*		
А4		3	1.141.1-КР-3.6.01.1.03.3	⌀4 ВрI ∠=200	12	0.02кг

Гл. спец.	Винер		08.87
Вед. инж.	Рекуть		08.87
Ст. инж.	Шишлакова		08.87
Инженер	Кужелева		08.87
Н. контр.	Хомич		09.87

1.141.1-КР-3.6.01.1.03.0

Каркас плоский КР-5

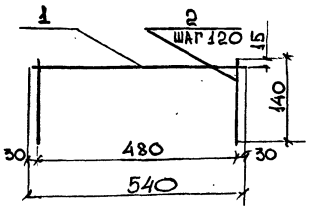
Стадия	Масса	Масшт.
Р	см. табл.	

Лист 1 Листов 1

Институт „Ленжилпроект"

Инв. № подл. 1940 | Подпись и дата 15.11.87 | Взам. инв. №

Формат А4



Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
				ГОСТ 6727-80*		
А4		1	1.141.1-КР-3.6.01.1.04.1	⌀5 ВрI ∠=540	1	0.1кг.
А4		1	1.141.1-КР-3.6.01.1.04.2	⌀4 ВрI ∠=140	5	0.01кг

Гл. спец.	Винер		08.87
Вед. инж.	Рекуть		08.87
Ст. инж.	Шишлакова		08.87
Инженер	Кужелева		08.87
Н. контр.	Хомич		09.87

1.141.1-КР-3.6.01.1.04.0

Каркас плоский КР-6

Стадия	Масса	Масшт.
Р	см. табл.	

Лист 1 Листов 1

Институт „Ленжилпроект"

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат А4

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1940 | 08.87

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.6.01.1.05.0 –	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09	Примечание
				Документация											
А3			1.141.1-КР-3.6.01.1.05.0сб	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
				ГОСТ 6727-80*											
Бч	1		1.141.1-КР-3.6.01.1.05.1	ф4 Вр-I L=1430	20	20	20	21	21	22	22	22	23	23	0.14кг
Бч	2		1.141.1-КР-3.6.01.1.05.2	ф4 Вр-I L=4580	8										0.45кг
			-01	ф4 Вр-I L=4680		8									0.46кг
			-02	ф4 Вр-I L=4780			8								0.47кг
			-03	ф4 Вр-I L=4880				8							0.48кг
			-04	ф4 Вр-I L=4980					8						0.49кг
			-05	ф4 Вр-I L=5080						8					0.5 кг

Гл.спец.	Винер		08.87
Вед.инж.	Рекуть		08.87
Ст.инж.	Шишлакова		08.87
Н.контр.	ХОМИЧ		08.87

1.141.1-КР-3.6.01.1.05.0

Сетки арматурные (С-1 ÷ С-25)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

институт ЛЕНЖИЛПРОЕКТ

Формат А4

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.6.01.1.05.0 –	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09	Примечание
			-06	ф4 Вр-I L=5180							8				0.51кг
			-07	ф4 Вр-I L=5280								8			0.52кг
			-08	ф4 Вр-I L=5380									8		0.53кг
			-09	ф4 Вр-I L=5480										8	0.54кг

Ажп № 170-100-07.03.86.

1.141.1-КР-3.6.01.1.05.0

Лист 2

Формат А4

Формат А4

Инв.№подл	Подпись и дата	Взам.инв.№
1940	13.11.86	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.6.01.1.05.0 -10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17	-18	-19	Примечание
				Документация											
А3			1.141.1-КР-3.6.01.1.05.0сб	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
				ГОСТ 6727-80*											
Б4		1	1.141.1.-КР-3.6.01.1.05.1	ф4Вр-I L=1430	24	24	24	25	25	26	26	26	27	27	0,14кг
Б4		2	1.141.1-КР-3.6.01.1.05.2-10	ф4Вр-I L=5580	8										0,55кг
			-11	ф4Вр-I L=5680		8									0,56кг
			-12	ф4Вр-I L=5780			8								0,57кг
			-13	ф4Вр-I L=5880				8							0,58кг
			-14	ф4Вр-I L=5980					8						0,59кг
			-15	ф4Вр-I L=6080						8					0,60кг
			-16	ф4Вр-I L=6180							8				0,61кг
			-17	ф4Вр-I L=6280								8			0,62кг
			-18	ф4Вр-I L=6380									8		0,63кг
			-19	ф4Вр-I L=6480										8	0,64кг

ЛЖП № 170-100-07.03.86.

1.141.1-КР-3.6.01.1.05.0

Лист 3

Формат А4

Инв.№подл	Подпись и дата	Взам.инв.№

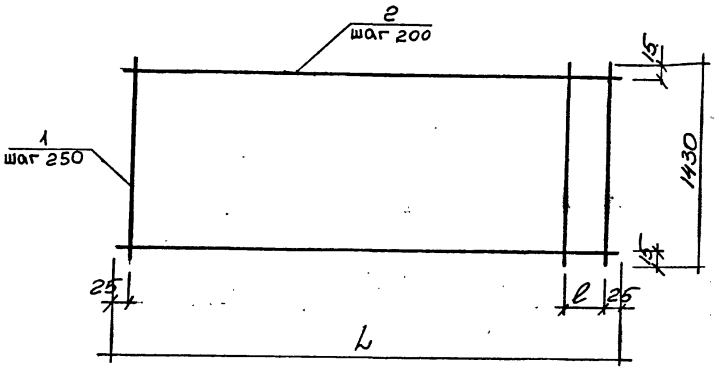
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.141.1-КР-3.6.01.1.05.0 -20	-21	-22	-23	-24						Примечание
				Документация											
А3			1.141.1-КР-3.6.01.1.05.0сб	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X						
				Детали											
				ГОСТ 6727-80*											
Б4		1	1.141.1-КР-3.6.01.1.05.1	ф4Вр-I L=1430	28	28	28	29	29						0,14кг
		2	1.141.1-КР-3.6.01.1.05.2-20	ф4Вр-I L=6580	8										0,65кг
			-21	ф4Вр-I L=6680		8									0,66кг
			-22	ф4Вр-I L=6780			8								0,67кг
			-23	ф4Вр-I L=6880				8							0,68кг
			-24	ф4Вр-I L=6980					8						0,69кг

ЛЖП № 170-100-07.03.86.

1.141.1-КР-3.6.01.1.05.0

Лист 4

Формат А4



Сетку изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Обозначение	Марка	L, мм	l, мм	Масса кг
1.141.1-КР-3.6.01.1.02.0	С-1	4580	30	6.4
-01	С-2	4680	130	6.48
-02	С-3	4780	230	6.56
-03	С-4	4880	80	6.78
-04	С-5	4980	180	6.86
-05	С-6	5080	30	7.08
-06	С-7	5180	130	7.16
-07	С-8	5280	230	7.24
-08	С-9	5380	80	7.46
-09	С-10	5480	180	7.54
-10	С-11	5580	30	7.76
-11	С-12	5680	130	7.84
-12	С-13	5780	230	7.92
-13	С-14	5880	80	8.14
-14	С-15	5980	180	8.22
-15	С-16	6080	30	8.44
-16	С-17	6180	130	8.52
-17	С-18	6280	230	8.6
-18	С-19	6380	80	8.82
-19	С-20	6480	180	8.9
-20	С-21	6580	30	9.12
-21	С-22	6680	130	9.2
-22	С-23	6780	230	9.28
-23	С-24	6880	80	9.5
-24	С-25	6980	180	9.58

Гл. спец.	Вичер		08.87
Вед. инж.	Рекуть		08.87
Стинж.	Шишлакова		08.87
Н. контр	Хомич		08.87

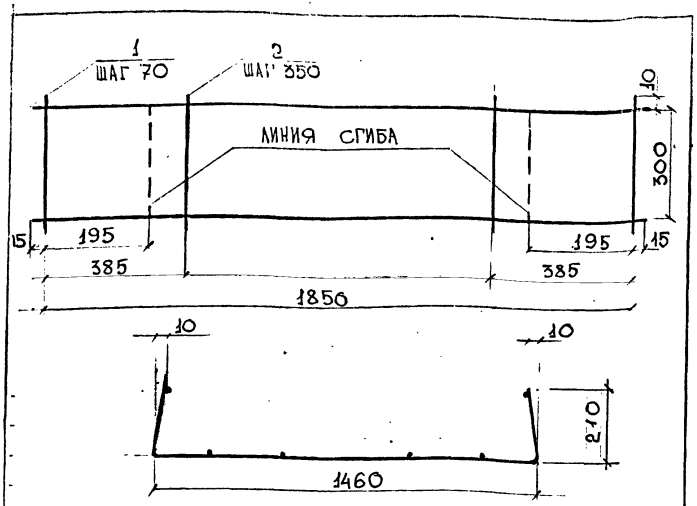
1.141.1-КР-3.6.01.1.05.0 СБ

Сетка арматурная (С-1 ÷ С-25)
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист 1	Листов 1	

институт ЛЕНЖИЛПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

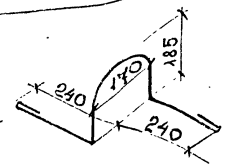


Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
				ГОСТ 6727-80*		
Бч		1	1.141.1-КР-3.6.01.1.05.1	⌀4 Вр-I ℓ=1850	5	0.18 кг
Бч		2	1.141.1-КР-3.6.01.1.05.2	⌀4 Вр-I ℓ=300	6	0.03 кг

Гл.спец.	Винер			1.141.1-КР-3.6.01.1.06.0		
Вед.инж.	Рекуть		08.87	Сетка арматурная С-26	Стадия: Р; Масса: 1.08 кг; Масштаб:	
Ст.инж.	Шишлакова		08.87		Лист 1; Листов 1	
Инженер	Кучелева				Институт Ленжилпроект	
Н.контр.	Хомич		08.87			

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Формат А4



Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4			1.141-КР-3.6.01.1.07.0	ПС-1		
				Детали		
			1.1.141-КР-3.6.01.1.07.0	⌀12 AI ГОСТ 5781-82 ℓ=1100	1	0.98 кг
			-01	ПС-2		
				Детали		
			1.141.1-КР-3.6.01.1.07.0-01	⌀14 AI ГОСТ 5781-82 ℓ=1100	1	1.33 кг

Гл.спец.	Винер			1.141-КР-3.6.01.1.07.0		
Вед.инж.	Рекуть		08.87	Петли строповочные ПС-1 ÷ ПС-2	Стадия: Р; Масса: см. табл.; Масштаб:	
Ст.инж.	Шишлакова		08.87		Лист 1; Листов 1	
Инженер	Кучелева		08.87		Институт Ленжилпроект	
Н.контр.	Хомич		08.87			

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1940 | 8.11.87

Марка элемента	Напрягаемая арматура класса Ат-V ГОСТ 10884-81					Изделия арматурные. Арматура класса Вр-I ГОСТ 6727-80*			Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82*		Закладные изделия. Арматура класса А-I ГОСТ 5781-82*			Общий расход
	ф10	ф12	ф14	ф16	Итого	ф4	ф5	Итого	ф6	Итого	ф12	ф14	Итого	
КНК 51.15-8Ат-V Т-I		17.22			17.22	9.8	4.0	13.8	3.2	3.2	4.0		4.0	38.22
КНК 52.15-8Ат-V Т-I		17.58			17.58	9.9	4.0	13.9	3.2	3.2	4.0		4.0	38.68
КНК 53.15-8Ат-V Т-I		17.94			17.94	9.9	4.0	13.9	3.2	3.2	4.0		4.0	39.04
КНК 54.15-8Ат-V Т-I		18.3			18.3	10.2	4.0	14.2	3.2	3.2	4.0		4.0	39.7
КНК 55.15-8Ат-V Т-I		18.64			18.64	10.2	4.0	14.2	3.2	3.2	4.0		4.0	40.04
КНК 56.15-8Ат-V Т-I		23.53			23.53	10.5	4.0	14.5	3.2	3.2	4.0		4.0	45.23
КНК 57.15-8Ат-V Т-I		23.98			23.98	10.5	4.0	14.5	3.2	3.2	4.0		4.0	45.68
КНК 58.15-8Ат-V Т-I		24.43			24.43	10.6	4.0	14.6	3.2	3.2	4.0		4.0	46.23
КНК 59.15-8Ат-V Т-I		24.88			24.88	10.9	4.0	14.9	3.2	3.2	4.0		4.0	46.98
КНК 60.15-8Ат-V Т-I		25.3			25.3	10.9	4.0	14.9	3.2	3.2	4.0		4.0	47.4
КНК 61.15-8Ат-V Т-I			28.26		28.26	11.1	4.0	15.1	3.2	3.2	4.0		4.0	50.56
КНК 62.15-8Ат-V Т-I			28.74		28.74	11.2	4.0	15.2	3.2	3.2	4.0		4.0	51.16
КНК 63.15-8Ат-V Т-I			29.24		29.24	11.3	4.0	15.3	3.2	3.2	4.0		4.0	51.74

1.141.1-КР-3.6.00.0.00.0 Врс И

Гл.спец.	Винер	08.87
Вед.инж.	Рекуть	08.87
Ст.инж.	Шишлакова	08.87
Н.контр.	Хомич	08.87

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Институт ЛЕННИИПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Марка элемента	Напрягаемая арматура класса Ат-V ГОСТ 10884-81					Изделия арматурные. Арматура класса Вр-I ГОСТ 6727-80*			Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82*		Изделия закладные. Арматура класса А-I ГОСТ 5781-82*			Общий расход
	ф10	ф12	ф14	ф16	Итого	ф4	ф5	Итого	ф6	Итого	ф12	ф14	Итого	
КНК 64.15-8Ат-V Т-I			29.72		29.72	11.5	4.0	15.5	3.2	3.2	4.0		4.0	52.42
КНК 65.15-8Ат-V Т-I		32.86			32.86	11.6	4.0	15.6	3.2	3.2	4.0		4.0	55.66
КНК 66.15-8Ат-V Т-I		33.4			33.4	12.2	4.4	16.6	3.5	3.5	4.0		4.0	57.5
КНК 67.15-8Ат-V Т-I		33.94			33.94	12.2	4.4	16.6	3.5	3.5	4.0		4.0	58.04
КНК 68.15-8Ат-V Т-I			39.25		39.25	12.3	4.4	16.7	3.5	3.5	4.0		4.0	63.45
КНК 69.15-8Ат-V Т-I			39.87		39.87	12.5	4.4	16.9	3.5	3.5	4.0		4.0	64.27
КНК 70.15-8Ат-V Т-I			40.47		40.47	12.6	4.4	17.0	3.5	3.5	4.0		4.0	64.97
КНК 71.15-8Ат-V Т-I			49.04		49.04	12.8	4.4	17.2	3.5	3.5	4.0		4.0	69.78
КНК 72.15-8Ат-V Т-I			49.8		49.8	12.9	4.4	17.3	3.5	3.5	4.0		4.0	74.6
КНК 73.15-8Ат-V Т-I			50.48		50.48	13.0	4.4	17.4	3.5	3.5	4.0		4.0	75.38
КНК 74.15-8Ат-V Т-I				56.03	56.03	13.2	4.4	17.6	3.5	3.5		5.5	5.5	82.63
КНК 75.15-8Ат-V Т-I				56.8	56.8	13.3	4.4	17.7	3.5	3.5		5.5	5.5	83.5
В-4						0.52		0.52						0.52

1.141.1-КР-3.6.00.0.00.0 Врс И

Лист 2

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф Котх Кпр	Код материала	Код ед. изм.	Количество на марку КНК 51.15-8Ат-V-I	КНК 52.15-8Ат-V-I	КНК 53.15-8Ат-V-I	КНК 54.15-8Ат-V-I	КНК 55.15-8Ат-V-I	КНК 56.15-8Ат-V-I	КНК 57.15-8Ат-V-I	КНК 58.15-8Ат-V-I	КНК 59.15-8Ат-V-I	КНК 60.15-8Ат-V-I	КНК 61.15-8Ат-V-I	КНК 62.15-8Ат-V-I	КНК 63.15-8Ат-V-I	КНК 64.15-8Ат-V-I	КНК 65.15-8Ат-V-I	КНК 66.15-8Ат-V-I
1	Сталь стержневая арматурная, кг		093000	166																
2	класс А-I ГОСТ 5781-82*																			
3	по серии, кг			166	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
4	с учетом коэффициента отхода	1.01			4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04
5	приведенной к классу А-I	1.00			4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04
6	класс А-III ГОСТ 5781-82*																			
7	по серии, кг			166	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2
8	с учетом коэффициента отхода	1.01			3.23	3.23	3.23	3.23	3.23	3.23	3.23	3.23	3.23	3.23	3.23	3.23	3.23	3.23	3.23	3.5
9	приведенной к классу А-I	1.43			4.62	4.62	4.62	4.62	4.62	4.62	4.62	4.62	4.62	4.62	4.62	4.62	4.62	4.62	4.62	5.06
10	класс Ат-V ГОСТ 10884-81																			
11	по серии, кг			166	17.22	17.58	17.94	18.3	18.64	23.53	23.98	24.43	24.88	25.3	28.26	28.74	29.24	29.72	32.86	33.4
12	с учетом коэффициента отхода	1.06			18.25	18.63	19.02	19.4	19.76	24.94	25.42	25.9	26.37	26.82	29.96	30.46	30.99	31.5	34.83	35.4
13	приведенной к классу А-I	2.2			40.15	41.0	41.84	4268	43.47	54.87	55.92	56.97	58.02	59.0	65.9	67.02	68.19	69.31	76.63	77.89
14	Итого стали стержневой арматурной, кг		093600	166																
15	в натуральной массе				24.42	24.78	25.14	25.5	25.84	30.73	31.18	31.63	32.08	32.5	35.46	35.94	36.44	36.92	40.06	40.9
16	приведенной к классу А-I				48.81	49.66	50.5	51.34	52.13	63.53	64.58	65.63	66.68	67.66	74.56	75.68	76.85	77.97	85.29	86.9
17	в том числе по укрупненному сортаменту, кг			166																
18	сталь мелкосортная круглая ф10÷19		093300		22.29	22.67	23.06	23.44	23.8	28.98	29.46	29.94	30.41	30.86	34.0	34.5	35.03	35.54	38.87	39.44
19	катанка		093400		3.23	3.23	3.23	3.23	3.23	3.23	3.23	3.23	3.23	3.23	3.23	3.23	3.23	3.23	3.23	3.54
20																				
21																				
22																				
23																				
24																				

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. спец.	Винер		08.87
Вед. инж.	Рекуть		08.87
Ст. инж.	Шишлакова		08.87
Н. контр.	Хомич		08.87

1.141.1-КР-3.6.00.0.00.0 Ври Н

Ведомость расхода стали, цемента и инертных материалов на изделия КНК51.15-8Ат-V-I ÷ КНК73.15-8Ат-V-I.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

ЛЕННИИПРОЕКТ

Формат А3

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф Котх К ПР	Код материала	Код ед. изм.	Количество на марку КНК-51.15-8Ат-VТ-I	КНК-52.15-8Ат-VТ-I	КНК-53.15-8Ат-VТ-I	КНК-54.15-8Ат-VТ-I	КНК-55.15-8Ат-VТ-I	КНК-56.15-8Ат-VТ-I	КНК-57.15-8Ат-VТ-I	КНК-58.15-8Ат-VТ-I	КНК-59.15-8Ат-VТ-I	КНК-60.15-8Ат-VТ-I	КНК-61.15-8Ат-VТ-I	КНК-62.15-8Ат-VТ-I	КНК-63.15-8Ат-VТ-I	КНК-64.15-8Ат-VТ-I	КНК-65.15-8Ат-VТ-I	КНК-66.15-8Ат-VТ-I
1	Металлоизделия промышленно-																			
2	го назначения (метизы), кг		120000	166																
3	Проволока стальная низкоугле-																			
4	родистая периодического про-																			
5	филя																			
6	Класса Вр-I ГОСТ 6727-80		121400																	
7	по серии				13.6	13.7	13.7	14.0	14.0	14.3	14.3	14.4	14.7	14.7	14.9	15.0	15.1	15.3	15.4	16.4
8	с учетом коэффициента отхода	1.02			13.87	13.97	13.97	14.28	14.28	14.59	14.59	14.69	14.99	14.99	15.20	15.30	15.40	15.61	15.71	16.73
9	приведенной к классу А-I	1.47			20.39	20.54	20.54	20.99	20.99	21.44	21.44	21.59	22.04	22.04	22.34	22.49	22.64	22.94	23.09	24.59
10	Итого стали, кг			166																
11	в натуральной массе				38.02	38.48	38.84	39.50	39.84	45.03	45.48	46.03	46.78	47.20	50.36	50.94	51.54	52.22	55.46	57.3
12	приведеной к классу А-I				69.20	70.20	71.04	72.33	73.12	84.97	86.02	87.22	88.72	89.70	96.90	98.17	99.49	100.91	108.38	111.58
13	Бетон м³																			
14				113																
15	Тяжелый, В 22.5"				0.911	0.926	0.948	0.967	0.985	1.004	1.022	1.041	1.060	1.078	1.097	1.113	1.132	1.151	1.169	1.188
16	Цемент, т		573000		0.255	0.259	0.265	0.271	0.276	0.281	0.286	0.291	0.297	0.302	0.307	0.312	0.413	0.420	0.427	0.434
17	С учетом коэффициента отхода	1.006			0.257	0.261	0.267	0.273	0.278	0.283	0.288	0.293	0.299	0.304	0.309	0.314	0.415	0.423	0.430	0.437
18	приведенный к марке М 400	1.00			0.257	0.261	0.267	0.273	0.278	0.283	0.288	0.293	0.299	0.304	0.309	0.314	0.415	0.423	0.430	0.437
19	Итого цемента, приведенного																			
20	к марке М 400				0.257	0.261	0.267	0.273	0.278	0.283	0.288	0.293	0.299	0.304	0.309	0.314	0.415	0.423	0.430	0.437
21	Инертные заполнители, м³		571000	113																
22	Щебень		571100		0.729	0.741	0.758	0.748	0.788	0.803	0.818	0.833	0.848	0.862	0.878	0.890	0.906	0.921	0.935	0.950
23	Песок естественный		571140		0.547	0.556	0.569	0.580	0.591	0.602	0.613	0.625	0.636	0.647	0.658	0.668	0.679	0.961	0.701	0.713

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

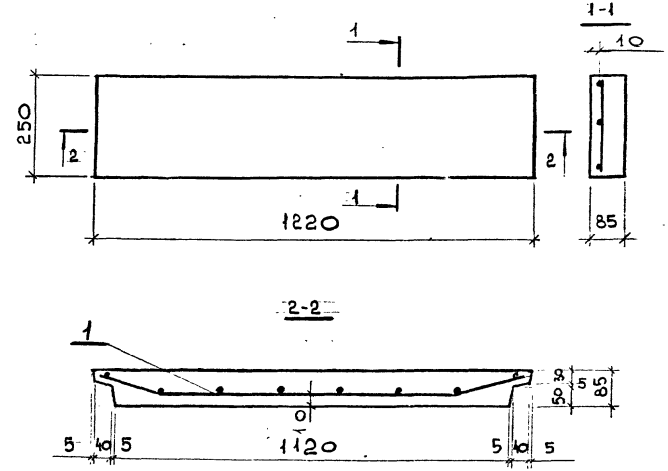
Формат А3

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф Котх К пр	Код материала	Код ед. изм.	Количество на марку КНК 67.15-8Ат-VТ-I	КНК 68.15-8Ат-VТ-I	КНК 69.15-8Ат-VТ-I	КНК 70.15-8Ат-VТ-I	КНК 71.15-8Ат-VТ-I	КНК 72.15-8Ат-VТ-I	КНК 73.15-8Ат-VТ-I	КНК 74.15-8Ат-VТ-I	КНК 75.15-8Ат-VТ-I	В-4
1	Сталь стержневая арматурная, кг		093000	166										
2	класс А-I ГОСТ 5781-82*													
3	по серии, кг			166	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.5	5.5	
4	с учетом коэффициента отхода	1.01			4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	6.05	6.05	
5	приведенной к классу А-I	100			4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	4.04	6.05	6.05	
6	класс А-III ГОСТ ГОСТ 5781-82*													
7	по серии, кг			166	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	
8	с учетом коэффициента отхода	1.01			3,54	3.54	3.54	3.54	3.54	3.54	3.54	3.54	3.54	
9	приведенной к классу А-I	1.43			5.06	5.06	5.06	5.06	5.06	5.06	5.06	5.06	5.06	
10	класс Ат-V ГОСТ 10884-81													
11	по серии, кг			166	33,94	39,25	39,87	40,47	49,04	49.8	50,48	56,03	56.8	
12	с учетом коэффициента отхода	1.06			35.98	41.61	42.26	42,90	51.98	52.79	53.51	59.39	60.21	
13	приведенной к классу А-I	2.2			79.16	91.54	92.97	94.38	114.36	116.14	117.72	130.66	132.46	
14	Итого стали стержневой арма-													
15	турной, кг		093000	166										
16	в натуральной массе				41.44	46,75	47.37	47,97	56.54	57.3	57,98	63,53	64,30	
17	приведенной к классу А-I				88,26	100.64	102,07	103.48	123.46	125,24	126,82	141.77	143,57	
18	в том числе по укрупненному													
19	сортаменту, кг			166										
20	сталь мелкосортная		093300											
21	круглая $\phi 10 \div 19$				40,02	45,65	46,30	46,94	56.02	56,83	57.55	65.44	66,26	
22	катанка		093400		3.54	3.54	3.54	3.54	3.54	3.54	3.54	3.54	3.54	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф Котх Кпр	Код материала	Код ед. изм.	Количество на марку КНК 67.15-8Ат-УТ-I	КНК 68.15-8Ат-УТ-I	КНК 69.15-8Ат-УТ-I	КНК 70.15-8Ат-УТ-I	КНК 71.15-8Ат-УТ-I	КНК 72.15-8Ат-УТ-I	КНК 73.15-8Ат-УТ-I	КНК 74.15-8Ат-УТ-I	КНК 75.15-8Ат-УТ-I	В-4
1	Металлоизделия промышлен-													
2	ного назначения (метизы), кг		120000	166										
3	Проволока стальная низкоуг-													
4	леродистая периодического													
5	профиля													
6	класса Вр-I ГОСТ 6727-80*		121400											
7	по серии													
8	с учетом коэффициента отхо:	1,02			16,4	16,5	16,7	16,8	17,0	17,1	17,2	17,4	17,5	0,52
9	приведенной к классу А-I	1,47			16,73	16,83	17,03	17,14	17,34	17,44	17,54	17,75	17,85	0,53
10	Итого стали, кг			166	24,59	24,74	25,04	25,19	25,49	25,64	25,79	26,09	26,24	0,76
11	в натуральной массе				57,84	63,25	64,07	64,77	73,54	74,40	75,18	80,93	81,80	0,53
12	приведенной к классу А-I				112,85	125,38	127,11	128,67	148,95	150,88	152,61	167,86	169,81	0,76
13	Бетон м³													
14	тяжелый В,15"			113										0,025
15	тяжелый ,В 22,5"				1,207	1,225	1,244	1,262	1,280	1,299	1,317	1,336	1,354	
16	Цемент, т		573000		0,441	0,447	0,454	0,461	0,467	0,474	0,481	0,488	0,494	0,007
17	с учетом коэффициента отхо:	1,006			0,444	0,450	0,457	0,464	0,470	0,477	0,484	0,491	0,497	0,0074
18	приведенный к марке М400	1,00			0,444	0,450	0,457	0,464	0,470	0,477	0,484	0,491	0,497	0,0074
19	Итого цемента, приведенного													
20	к марке М400				0,444	0,450	0,457	0,464	0,470	0,477	0,484	0,491	0,497	0,0074
21	Инертные заполнители, м³		571006	113										
22	Щебень		571100		0,966	0,980	0,995	1,009	1,024	1,039	1,054	1,069	1,083	0,02
23	Песок естественный		571140		0,724	0,735	0,746	0,757	0,768	0,779	0,790	0,802	0,812	0,015
24														

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Сборочные единицы		
А4		1	1.141.1-КР-3.6.02.1.010СБ	Сетка С 27	1	0.52кг
				Материал		
				Бетон В 15		0.025м³

1.141.1-КР-3.6.02.1.000 СБ

Вкладыш железобетонный В-4 Сборочный чертеж

Гл. спец	Винер		01.83
Ст. инж	Шишлакова		01.83
Ст. техн.	Розанова		01.83
Н. контр	Хомич		01.83

Стадия	Масса	Масштаб
Р	62кг	1:10

Лист 1 | Листов 1

Институт Леншиапроект

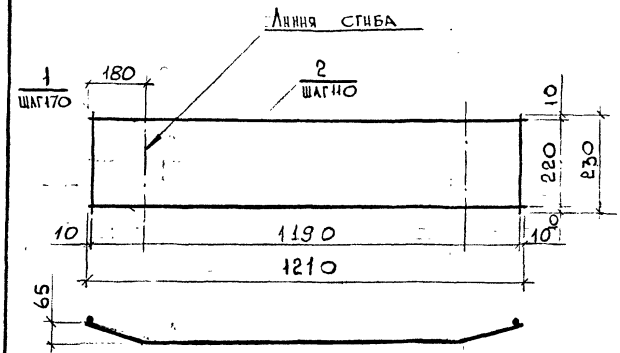
Согласовано Ф.И.О. Подпись Дата

Гл. инж. п/о „Строидеталь" Марковский

Взам. инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Детали		
БЧ		1	1.141.1-КР-3.6.02.1.01.1	Ф4ВрI; ГОСТ 6727-80*; l=230	8	0.02 кг
БЧ		2	1.141.1-КР-3.6.02.1.01.2	Ф4ВрI; ГОСТ 6727-80*; l=1210	3	0.12 кг

Гл. спец	Винер	[signature]	01.88
Ст. инж	Шишлакова	[signature]	01.88
Ст. техн	Розанова	[signature]	01.88
Н. контр	Хомич	[signature]	01.88

1.141.1-КР-3.6.02.1.01.0СБ

Сетка С-27

Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.52 кг	1:10

Лист 1 | Листов 1

Институт Ленжилпроект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Согласовано | Гл. инж. п/о | Строй деталь | Ф.И.О. | Подпись | Дата

Маркович

Формат А4

gost.e-ecolog.ru