П ССФЖТ 42-2003

ПРАВИЛА ПО СЕРТИФИКАЦИИ

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ НА ФЕДЕРАЛЬНОМ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ

Порядок сертификации средств неразрушающего контроля по показателям назначения

Издание официальное

Москва

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАНЫ Государственным учреждением «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (РС ФЖТ)».

ИСПОЛНИТЕЛИ: В. А. Матюшин, канд. техн. наук; В. А. Морозов, А. В. Мышко

ВНЕСЕНЫ: Центральным органом Системы сертификации на федеральном железнодорожном транспорте - Департаментом технической политики МПС России

2 ПРИНЯТЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ указанием МПС России от 25 июня 2003г. № Р-634у

3 ВВЕДЕНЫ ВПЕРВЫЕ

Настоящие правила не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения МПС России

Содержание

1	Область применения	1
2	Ссылки	2
3	Определения	2
4	Общие положения	4
5	Требования к нормативным документам, используемым при сертификации	6
6	Порядок проведения сертификации СНК	7
7	Инспекционный контроль	13
8	Рассмотрение апелляций	14
Приложение А	Схемы сертификации, применяемые при сертификации СНК	15
Приложение Б	Форма заявки на проведение сертификации продукции	17
Приложение В	Перечень документации, представляемой заявителем в Регистр сертификации по сертификации	19
Лист регистрации изменений		21

ПРАВИЛА ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Система сертификации
на федеральном железнодорожном транспорте

Порядок сертификации средств неразрушающего контроля по показателям назначения

Дата введения 2003-06-27

1 Область применения

Настоящие правила устанавливают порядок подготовки и проведения сертификации средств неразрушающего контроля (СНК), контролирующих показатели безопасности технических средств железнодорожного транспорта (ТСЖТ)в Системе сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (ССФЖТ) по показателям назначения.

Настоящие правила распространяются на СНК для следующих видов контроля особо ответственных элементов конструкции и особо ответственных деталей подвижного состава:

- магнитный;
- электрический;
- вихретоковый;
- радиоволновой;
- тепловой;
- оптический;
- радиационный;
- акустический;
- проникающими веществами.

Настоящие правила обязательны для применения Регистром сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (РС ФЖТ), экспертными центрами по сертификации, испытательными центрами (лабораториями) и заявителями при проведении работ по сертификации СНК в ССФЖТ.

Сертификация СНК по настоящим правилам не заменяет процедур государственного метрологического контроля и надзора, если эти СНК или их отдельные блоки (измерители или каналы) применяются как средства измерения и попадают в сферу государственного метрологического контроля и надзора в соответствии с Законом Российской Федерации «Об обеспечении единства измерений» и документом МПС России РД 32-110.

2 Ссылки

В настоящих правилах использованы ссылки на следующие документы:

Закон Российской Федерации «Об обеспечении единства измерений»

РД 32-110-98 «Руководство по установлению номенклатуры контролируемых параметров и средств измерений на железнодорожном транспорте, подлежащих государственному метрологическому контролю и надзору»

П ССФЖТ 01-96 Правила Системы сертификации на федеральном железнодорожном транспорте Российской Федерации. Основные положения

П ССФЖТ 04-2003 Система сертификации на федеральном железнодорожном транспорте Российской Федерации. Требования к экспертным центрам по сертификации и порядок их аккредитации

П ССФЖТ 05/ПМГ 39-2003 Система сертификации на федеральном железнодорожном транспорте Российской Федерации. Требования к испытательным центрам (лабораториям) и порядок их аккредитации

П ССФЖТ 08-2003 Система сертификации на федеральном железнодорожном транспорте Российской Федерации. Знаки соответствия. Технические требования и правила применения

П ССФЖТ 31/ПМГ 40-2003 Система сертификации на федеральном железнодорожном транспорте Российской Федерации. Порядок сертификации железнодорожного транспорта

3 Определения

В настоящих правилах использованы следующие определения терминов:

3.1 Сертификация - процедура подтверждения соответствия, посредством которой независимая от изготовителя (продавца, исполнителя) и потребителя (покупателя) организация удостоверяет в письменной форме, что объект железнодорожного транспорта соответствует установленным требованиям».

3.2 Объект сертификации – СНК, применяемые при производстве, техническом обслуживании и ремонте ТСЖТ.

3.3 Анализ состояния производства - проверка и оценка производства сертифицируемой продукции, направленная на обеспечение необходимой уверенности в стабильности характеристик и показателей продукции, подтверждаемых при сертификационных испытаниях.

3.4 Сертификат соответствия (сертификат) - документ, выданный по правилам системы сертификации, для подтверждения соответствия объекта сертификации установленным требованиям.

3.5 Знак соответствия - зарегистрированный в установленном порядке знак, которым по правилам, установленным в системе сертификации, подтверждается соответствие маркированного им объекта сертификации установленным требованиям.

3.6 Добровольная сертификация - деятельность по сертификации объектов сертификации, не подлежащих обязательной сертификации, по инициативе юридических и физических лиц на условиях договора между заявителем и органом по сертификации.

3.7 Заявитель - юридическое или физическое лицо, обратившееся в орган по сертификации с заявкой на проведение сертификации конкретного объекта сертификации.

3.8 Аккредитация - официальное признание аккредитующим органом компетентности (способности) организации или эксперта выполнять работы в определенной (заявленной) области деятельности по сертификации.

3.9 Область аккредитации - одна или несколько работ, на выполнение которых аккредитованы конкретная организация или эксперт.

3.10 Аттестат аккредитации - документ, выдаваемый аккредитующим органом в установленном им порядке организации или эксперту, и регистрирующий факт официального признания их компетентности в определенной области деятельности по сертификации.

3.11 Испытательный центр (лаборатория) (ИЦ) - оснащенное необходимым испытательным оборудованием и средствами измерений, технически компетентное и признанное независимым от изготовителей (поставщиков, исполнителей) и потребителей, либо только технически компетентное юридическое лицо, аккредитованное в установленном порядке и проводящее испытания для целей сертификации и выдачу протокола испытаний.

3.12 Экспертный центр по сертификации (ЭЦС) - технически компетентное и признанное независимым от изготовителей (поставщиков, исполнителей) и потребителей юридическое лицо, аккредитованное в установленном порядке и проводящее по поручению органа по сертификации оценку соответствия объекта сертификации требованиям нормативных документов и выдачу заключения о соответствии.

3.13 Разработчик продукции - юридическое лицо, осуществляющее разработку СНК.

3.14 Изготовитель продукции - юридическое лицо, осуществляющее освоение производства и выпуск СНК и осуществляющее или контролирующее такие стадии производства, контроля, обслуживания и хранения, которые дают возможность принять ответственность за соответствие СНК установленным требованиям и выполнять все обязательства, вытекающие из принятой ответственности.

3.15 Поставщик продукции - юридическое лицо, поставляющее СНК в установленном порядке.

3.16 Заказчик - железные дороги и другие юридические или физические лица, по принятой заявке или договору с которыми производится разработка и (или) поставка СНК.

3.17 Потребитель - юридическое или физическое лицо, использующее СНК по назначению.

3.18 Особо ответственные элементы конструкции (ООЭК) - элементы изделия, единичные отказы которых приводят к крушению, аварии, либо особым случаям брака и случаям брака в работе.

3.19 Особо ответственные детали (ООД) - агрегаты, детали и комплектующие изделия, единичные отказы которых приводят к крушению, аварии, либо особым случаям брака и случаям брака в работе.

3.20 Инспекционный контроль за сертифицированными объектами сертификации - контрольная оценка соответствия, осуществляемая с целью установления, что объект сертификации продолжает соответствовать заданным требованиям, подтвержденным при сертификации.

3.21 *Безопасность на железнодорожном транспорте (безопасность)* - обеспечение требований безопасности движения, безопасности для жизни и здоровья людей, имущества и окружающей среды.

3.22 Безопасность движения - состояние защищенности железнодорожной транспортной системы от возникновения транспортных происшествий и связанных с ними возможных потерь.

3.41 Объективное доказательство – информация, в отношении которой может, быть доказано, что она правдива, основана на фактах и получена путем наблюдения, измерения, испытания или иными способами.

3.26 Доказательные документы – документы, содержащие объективные доказательства соответствия объекта железнодорожного транспорта установленным требованиям.

3.27 Неразрушающий контроль – контроль, при котором не должна быть нарушена пригодность контролируемых объектов к применению и эксплуатации.

3.28 Средство неразрушающего контроля – техническое устройство, вещество или материал для проведения неразрушающего контроля.

4 Общие положения

4.1 Сертификация СНК в ССФЖТ осуществляется в добровольной сфере (добровольная сертификация).

4.2 Необходимым и обязательным условием для допуска СНК к применению на железнодорожном транспорте является соответствие их установленным показателям назначения и наличие подтверждающего это сертификата соответствия, если это установлено для данного типа СНК.

4.3 Перечень СНК, для применения которых требуется наличие сертификата соответствия ССФЖТ, и перечень проверяемых характеристик (показателей) этих СНК, устанавливает МПС России.

4.4 Заявитель должен представить на сертификацию вместе с СНК технологические процессы проведения контроля по каждому контролируемому параметру объекта контроля и описанием всего необходимого для проведения контроля технологического оборудования, включая необходимые оснастку и приспособления.

4.5 В случае, если проверяемые характеристики (показатели) СНК не установлены заранее МПС России и определяются заявителем, они должны быть со-

гласованы с соответствующим департаментом МПС России по принадлежности в процессе сертификации конкретного СНК.

4.6 При сертификации проверяются характеристики (показатели) СНК и используются методы испытаний и (или) оценки соответствия, позволяющие:

- провести идентификацию СНК, в том числе проверить принадлежность к классификационной группировке, соответствие технической документации, происхождение, принадлежность к данной партии;
- полно и достоверно подтвердить соответствие СНК установленным показателям назначения.

Состав других проверяемых показателей определяется исходя из целей сертификации конкретных СНК.

4.7 Если СНК само является средством измерения или в его составе имеются технические устройства, предназначенные для измерений, сертификацию СНК по показателям назначения в ССФЖТ проводят только при условии наличия на все СНК или эти устройства сертификатов об утверждении типа средства измерения, выданного уполномоченным на то органом.

4.8 Сертификация СНК осуществляется по одной из схем, приведенных в приложении А. Выбор схемы сертификации осуществляет РС ФЖТ с учетом предложений заявителя.

4.9 При сертификации вновь разрабатываемых СНК, конструкторской документации на которые присвоена литера "О", используется схема сертификации № 1 по приложению А, предусматривающая испытания типа и выдачу сертификата соответствия только на подвергшийся испытаниям образец (образцы), Указанные СНК предназначены для опытной эксплуатации.

Для получения сертификата соответствия на другие образцы СНК той же типовой конструкции, кроме испытаний типа должен проводиться анализ состояния производства (схема 1а по приложению А). При положительных результатах анализа состояния производства может быть выдан сертификат соответствия, распространяющийся на все СНК данного типа, изготовленные по зафиксированной при проверке состояния производства технологии. При отрицательных результатах анализа состояния производства сертификация опытных образцов с литерой "О" проводится по схеме № 1 с проведением полного цикла испытаний.

4.10 На серийно выпускаемые СНК, заявляемые на сертификацию, должна быть оформлена конструкторская документация с литерой А (для серийного производства) или литерой $О_1$ (для единичного, единичного повторяющегося производства и производства ограниченного числа СНК). Указанные СНК предназначены для постоянного применения на сети железных дорог.

4.11 Сертификат на серийно выпускаемые СНК может быть выдан только по заявке предприятия-изготовителя, а на опытные образцы – по заявке изготовителя или головного разработчика.

4.12 Ответственность за соответствие серийно выпускаемых СНК сертифицированному образцу несет предприятие – изготовитель.

4.13 Сертификация СНК в ССФЖТ проводится РС ФЖТ в соответствии с законодательством Российской Федерации в области сертификации и настоящими правилами.

4.14 Соответствие СНК требованиям нормативных документов устанавливается на основании результатов установленных видов и категорий испытаний, проводимых в аккредитованных в соответствии с П ССФЖТ 05/ПМГ 39 испытательных центрах (лабораториях), результатов расчетов, моделирования, анализа опыта эксплуатации СНК.

4.15 Контроль главных показателей назначения СНК проводят в ходе испытаний с использованием аттестованных в установленном порядке эталонных образцов и предусмотренных в документации на СНК технологических процессов и технологического оборудования. После проведения испытаний при помощи эталонных образцов проводятся эксплуатационные испытания СНК, в процессе которых производится сравнение показателей назначения сертифицируемого СНК и аналогичного, штатно применяемого на предприятии где проводятся испытания.

4.16 До проведения сертификационных испытаний серийно выпускаемых СНК заявитель должен представить в РС ФЖТ документы, подтверждающие постановку СНК на производство, в том числе подтверждающие соответствие СНК требованиям технического задания на его разработку.

4.17 При сертификации сложных СНК по решению РС ФЖТ допускается совмещение проведения приемочных и сертификационных испытаний, при этом результаты приемочных испытаний могут быть учтены при сертификации СНК в том случае, если по их результатам в конструкцию СНК, технологию его производства и процедуры проведения диагностики не вносились изменения, требующие проведения повторных испытаний.

4.18 Сертификационные испытания СНК проводят аккредитованные в ССФЖТ испытательные центры (лаборатории). По поручению РС ФЖТ оценку соответствия СНК установленным требованиям могут осуществлять экспертные центры по сертификации, аккредитованные в соответствии с П ССФЖТ 04.

РС ФЖТ несет ответственность за соблюдение правил отбора образцов для сертификационных испытаний, правил процедуры сертификации, правильность выдачи сертификата соответствия и предоставление права маркирования СНК знаком соответствия.

Испытательные центры (лаборатории) несут ответственность за объективность и достоверность результатов испытаний, правильность выдачи протокола испытаний.

Экспертные центры по сертификации несут ответственность за объективность и достоверность оценок соответствия и правильность выдачи документов, предусмотренных заключенным с РС ФЖТ договором на выполнение конкретных работ (заключения о соответствии, таблицы соответствия объекта сертификации установленным требованиям, раздела акта проверки состояния производства и др).

4.19 Распределение работ по сертификации между испытательными центрами (лабораториям) и экспертными центрами по сертификации в соответствии с областью их аккредитации, дислокацией и установленными при аккредитации критериями независимости осуществляет РС ФЖТ.

4.20 При внесении изменений в конструкцию (состав) СНК или технологию его производства или процедуры проведения диагностики, которые могут повлиять на соответствие СНК требованиям, установленным при сертификации, держатель сертификата заранее извещает об этом РС ФЖТ, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний или анализа состояния производства СНК.

4.21 В сопроводительной документации, прилагаемой к сертифицированному СНК (паспорт, ярлык, этикетка), а также в товаросопроводительной документации делается запись о проведенной сертификации и указываются учетный номер бланка сертификата, его регистрационный номер, дата выдачи и срок действия.

4.22 Сертификаты соответствия вступают в силу с даты их регистрации в Государственном Реестре ССФЖТ.

4.23 Затраты на проведение сертификации оплачивает заявитель в установленном законодательством Российской Федерации порядке.

5 Требования к нормативным документам, используемым при сертификации

5.1 К нормативным документам, используемым при сертификации СНК, относят утвержденные в установленном порядке документы МПС России, устанавливающие требования к показателям назначения СНК, национальные стандарты Российской Федерации (ГОСТ Р) и межгосударственные стандарты (ГОСТ), стандарты отраслей (ОСТ), пригодные для целей сертификации СНК. Типовые методики сертификационных испытаний устанавливаются ГОСТ Р и ГОСТ, стандартами отраслей (ОСТ), стандартами ССФЖТ (СТ ССФЖТ). При применении испытательными центрами (лабораториями) собственных (нестандартизованных) рабочих методик сертификационных испытаний они должны быть разработаны и аттестованы в соответствии с действующим в ССФЖТ порядком.

Конкретный перечень нормативных документов определяется номенклатурой СНК, для применения которых требуется наличие сертификата соответствия ССФЖТ.

При отсутствии выше перечисленных документов, устанавливающих требования к сертифицируемым СНК, в виде исключения могут применяться технические условия.

5.2 Нормативные документы должны содержать:

- характеристики и требования, определяющие свойства СНК с точки зрения применения для контроля особо ответственных элементов конструкции и особо ответственных деталей;
- методы контроля подтверждаемых при сертификации характеристик;

– требования к упаковке, маркировке, этикетированию, транспортированию, хранению и эксплуатации СНК.

Номенклатура контролируемых при сертификации требований должна обеспечивать заданную вероятность обнаружения не допускаемых в эксплуатации дефектов.

5.3 Используемые при сертификации нормативные документы должны содержать только те требования, которые могут быть объективно проверены.

5.4 Нормативные документы на методы испытаний (оценки соответствия) должны содержать четко сформулированные объективные методы, обеспечивающие необходимую точность, достоверность и воспроизводимость результатов испытаний (оценки соответствия).

5.5 Нормативные документы, используемые при сертификации, должны иметь соответствующее обозначение с целью возможности обеспечения их идентификации.

6 Порядок проведения сертификации СНК

6.1 Процедура проведения сертификации включает:

– представление заявителем в РС ФЖТ заявки на проведение сертификации СНК;
– предварительную оценку заявки РС ФЖТ и принятие решения по ней;
– направление решения по заявке заявителю с указанием испытательного центра (лаборатории), проводящего испытания СНК;
– проведение испытаний СНК;
– рассмотрение возможности признания имеющихся у заявителя сертификатов соответствия;
– экспертизу результатов испытаний;
– анализ состояния производства, сертификацию системы качества или производства, если это предусмотрено схемой сертификации;
– экспертизу результатов анализа состояния производства, сертификации системы качества, или производства (при их проведении);
– принятие решения о возможности выдачи сертификата соответствия, либо обоснование отказа в выдаче сертификата соответствия;
– оформление, регистрацию и выдачу сертификата соответствия и лицензии (соглашения) на применение знака соответствия, либо направление заявителю обоснованного отказа в выдаче сертификата;
– осуществление инспекционного контроля за сертифицированными СНК, применением сертификата и знака соответствия;
– информацию о результатах сертификации;

6.2 Представление заявителем в РС ФЖТ заявки на проведение сертификации СНК

Для проведения сертификации СНК заявитель направляет в РС ФЖТ заявку по форме приложения Б.

Номенклатура доказательной документации, представляемой заявителем с заявкой в РС ФЖТ, приведена в приложении В. Отсутствующие на данной стадии разработки СНК документы могут представляться по мере их готовности. При необходимости РС ФЖТ может затребовать дополнительную информацию, необходимую для проведения работ по сертификации. В обязательном порядке должны быть предствлены оформленные в установленном порядке (наличие необходимых реквизитов, утверждающих и согласующих подписей, идентификационного номера) все доказательные документы, на которые имеются ссылки в таблице соответствия, составленной заявителем. Копии доказательных документов должны быть заверены подписью и печатью заявителя. Все доказательные документы остаются в РС ФЖТ и подлежат хранению в соответствующих делах.

6.3 Предварительная оценка заявки РС ФЖТ и принятие решения по ней

РС ФЖТ рассматривает заявку и не позднее одного месяца после ее получения сообщает заявителю решение. Решение по заявке должно содержать все основные условия сертификации, в том числе указывается статус сертификации, схема сертификации, нормативные документы, на соответствие которым будет проводиться сертификация, порядок отбора и объем выборки образцов для проведения сертификационных испытаний, порядок анализа состояния производства, сроки проведения сертификации, условия проведения инспекционного контроля, перечень необходимых нормативных и технических документов, которые необходимо дополнительно представить в РС ФЖТ, перечень испытательных центров (лабораторий), в которых могут быть проведены сертификационные испытания. Если решение по заявке не может быть оформлено в полном объеме ввиду отсутствия необходимых документов и сведений, заявителю направляется соответствующий запрос, а сроки рассмотрения заявки продляются на срок, необходимый заявителю для представления недостающих документов. При сертификации серийно выпускаемых СНК РС ФЖТ одновременно запрашивает в причастных департаментах и управлениях МПС России и службах железных дорог имеющуюся информацию об отказах, рекламациях и других недостатках заявленных на сертификацию СНК, имевших место в эксплуатации.

6.4 Проведение испытаний СНК

6.4.1 Испытания проводятся на образцах, конструкция, состав, технология изготовления и технология применения которых должны быть такими же, как у СНК, поставляемых потребителю (заказчику).

6.4.2 Количество образцов, порядок их отбора, правила идентификации и хранения устанавливаются в соответствии с нормативными документами на СНК или методикой, разрабатываемой РС ФЖТ. Отбор образцов проводится РС ФЖТ или уполномоченным им экспертным центром по сертификации или испытательным центром (лабораторией) в присутствии представителя заявителя. Форма акта отбора образцов приведена в П ССФЖТ 31-2001 (приложение Г). Отобранные образцы маркируются и с сопроводительным документом направляются на испытания.

При проведении идентификации сравнивают основные характеристики образцов СНК, указанные в заявке на проведение сертификации, с фактическими, приведенные в маркировке и в сопроводительной документации, в том числе:

- наименование, тип, модель, модификация СНК;
- наименование изготовителя или данные о происхождении СНК;
- документ, по которому выпускается СНК;
- показатели назначения и другие основные показатели;
- принадлежность к данной партии.

Образцы, прошедшие испытания, подлежат хранению в испытательном центре (лаборатории) в течение срока действия сертификата. В случае невозможности обеспечения хранения испытанных образцов испытательным центром (лабораторией) должна быть обеспечена прослеживаемость прошедших испытания СНК в эксплуатации. По окончании срока хранения образцов решение об их дальнейшем использовании принимает заявитель по согласованию, при необходимости, с МПС России.

6.4.3 Испытания для целей сертификации проводят технически компетентные и независимые испытательные центры (лаборатории), аккредитованные в ССФЖТ на проведение тех испытаний, которые предусмотрены в нормативных документах, используемых при сертификации данного типа СНК.

При отсутствии испытательного центра, аккредитованного на техническую компетентность и независимость, допускается проводить испытания для целей сертификации в испытательных центрах, аккредитованных только на техническую компетентность под контролем РС ФЖТ. Протокол испытаний в этом случае кроме уполномоченных специалистов испытательного центра (лаборатории) подписывают представители РС ФЖТ, контролировавшие проведение испытаний.

6.4.4. При отсутствии аккредитованных в ССФЖТ испытательных центров (лабораторий) решение о возможности проведения сертификационных испытаний за пределами области аккредитации аккредитованного испытательного центра (лаборатории) или на аттестованном оборудовании заявителя, или в испытательном центре (лаборатории), находящемся в процессе аккредитации в ССФЖТ, или аккредитованными в ССФЖТ экспертами по сертификации - специалистами по испытаниям принимается Техническим центром аккредитации РС ФЖТ (ТЦА). Готовность к проведению испытаний в этом случае должна быть подтверждена актом аттестационной комиссии по форме приложения Е из П ССФЖТ 31/ПМГ 40 с участием представителя ТЦА. Протокол испытаний в этом случае подписывают проводившие испытания специалисты заявителя, представитель РС ФЖТ и эксперт по сертификации - специалист по испытаниям. Стоимость работ по аттестации оплачивает заявитель.

6.4.5 Сертификационные испытания СНК проводят в два этапа.

6.4.5.1 Первый этап испытаний проводят в испытательном центре.

На этом этапе производится проверка показателей назначения СНК с использованием аттестованных в установленном порядке эталонных образцов и

предусмотренных в документации на СНК технологических процессов и технологического оборудования.

В испытательном центре должны быть эталонные образцы на все виды ТСЖТ, для проверки которых предназначено СНК, которые имитируют все основные виды дефектов.

В качестве эталонных образцов могут применяться как ТСЖТ, содержащие искусственные дефекты, так и ТСЖТ, имеющие устойчивые естественные дефекты, полученные в процессе производства или эксплуатации. Дефекты могут быть видимыми или скрытыми.

Первоначально проводится настройка (проверка) СНК на эталонных образцах с видимыми дефектами. После настройки испытуемого СНК производится цикл испытаний, основная цель которых состоит в подтверждении устойчивой фиксации видимых дефектов, внесенных в эталонные образцы, при применении технологических процессов и технологического оборудования, предусмотренных в документации на СНК.

В дальнейшем испытания проводятся на эталонных образцах со скрытыми дефектами, место расположения которых не известно испытателю, либо на образцах с видимыми дефектами, но в режиме автоматического определения места дефекта, например последовательного сканирования всей поверхности проверяемого ТСЖТ.

6.4.5.2 На втором этапе, после проведения испытаний с применением эталонных образцов, проводятся эксплуатационные испытания СНК.

Эксплуатационные испытания организует и проводит испытательный центр, проводивший испытания на первом этапе, на предприятии, осуществляющем производство или ремонт ТСЖТ, для контроля которых предназначено СНК, и по возможности имеющем в эксплуатации аналогичные по назначению СНК. Выбор предприятия и программа проведения эксплуатационных испытаний согласуется с РС ФЖТ и руководством предприятия.

При проведении эксплуатационных испытаний на предприятии они ведутся в рамках применяемых технологических процессов, без какого либо их изменения, при их проведении не отменяются действующие методы и средства контроля качества ТСЖТ, так же может проводится сравнение показателей назначения сертифицируемого СНК и применяемого на предприятии.

До проведения эксплуатационных испытаний определяются контрольные образцы ТСЖТ с заранее известными дефектами, например, взятые из изолятора брака.

Помимо этого в программе проведения эксплуатационных испытаний должны быть предусмотрены способы проверки наличия выявленного дефекта, например, вскрытие изделия в месте предполагаемого дефекта.

В случае необходимости проведения при эксплуатационных испытаниях контрольных замеров должны применяться поверенные средства измерений.

В процессе проведения эксплуатационных испытаний СНК должна вестись статистическая обработка результатов контроля с целью получения итоговой оценки эффективности СНК с требуемой доверительной вероятностью.

Кроме этого должны быть предусмотрены критерии прекращения испытаний в случае получения отрицательных результатов.

6.4.6 Протоколы испытаний по форме, приведенной в П ССФЖТ 31/ПМГ 40 (приложение Ж), представляются заявителю и в РС ФЖТ. Копии протоколов испытаний подлежат хранению не менее срока действия сертификата, если иное не установлено соответствующими нормативными документами и документами испытательного центра (лаборатории).

В случае необходимости протоколы могут содержать дополнительную информацию, связанную с условиями и процедурой проведения испытаний, например, условий проведения эксплуатационных испытаний. Формы указанных протоколов устанавливают в методиках проведения испытаний.

По завершении сертификационных испытаний заявитель оформляет и представляет в РС ФЖТ таблицу соответствия образца СНК установленным требованиям по форме, приведенной в П ССФЖТ 31/ПМГ 40 (приложение И).

6.5 Анализ состояния производства или сертификация системы качества или производства, если это предусмотрено схемой сертификации

Анализ состояния производства проводят специалисты РС ФЖТ. Форму и содержание анкеты по заочной оценке состояния производства сертифицируемой продукции устанавливает РС ФЖТ.

Комиссия, осуществляющая проверку и оценку состояния производства, проводит также рассмотрение и анализ конструкторской документации на сертифицируемые СНК. К работе в составе комиссии могут быть привлечены работники инспекций МПС России. По указанию комиссии на месте проводятся испытания сертифицируемых СНК в объеме приемо-сдаточных или периодических испытаний. Комиссия вправе затребовать для рассмотрения и анализа акты приемо-сдаточных испытаний сертифицируемых СНК, имеющиеся замечания службы технического контроля заявителя, а также отчеты работников инспекции МПС России (при наличии ее на предприятии). Результаты проверки и оценки состояния производства представляются комиссией в РС ФЖТ, а также могут быть представлены для ознакомления руководству обследуемого предприятия.

Сертификация системы качества или производства проводится РС ФЖТ, или аккредитованным на проведение этих работ органом по сертификации, признанным в ССФЖТ. Копия сертификата соответствия системы качества или производства представляется заявителем в РС ФЖТ.

6.6 Рассмотрение возможности признания имеющихся у заявителя сертификатов соответствия

Право признания зарубежных сертификатов на СНК а также сертификатов, выданных в других зарегистрированных системах обязательной сертификации Российской Федерации, имеет РС ФЖТ, проводящий работы по признанию со-

вместно с Центральным органом ССФЖТ и, при необходимости, Госстандартом России.

В случае признания зарубежного сертификата соответствия или сертификата соответствия, выданного в другой отечественной системе сертификации, на СНК выдается сертификат соответствия установленного в ССФЖТ образца, а СНК вносится в Государственный Реестр ССФЖТ.

6.7 Экспертиза результатов испытаний, анализа состояния производства или сертификации системы качества или производства (при их проведении) и принятие решения о возможности выдачи сертификата соответствия, либо обоснование отказа в выдаче сертификата соответствия

По результатам всех проведенных испытаний и оценок соответствия, работ по признанию имеющихся у заявителя сертификатов соответствия, РС ФЖТ разрабатывает комплексное заключение о соответствии СНК требованиям нормативных документов по форме, приведенной в П ССФЖТ 31/ПМГ 40 (приложение К), и таблицу соответствия. При разработке комплексного заключения учитываются также результаты анализа состояния производства или сертификации системы качества или производства (при их проведении). Комплексное заключение должно содержать вывод о возможности выдачи сертификата, либо обоснование причин отказа в выдаче сертификата.

К разработке комплексного заключения могут привлекаться сторонние эксперты и экспертные организации.

К комплексному заключению должны прилагаться все доказательные документы (или заверенные выписки из них), на которые в заключении имеются ссылки.

6.8 Оформление, регистрация и выдача сертификата соответствия и лицензии, либо направление заявителю обоснованного отказа в выдаче сертификата

На СНК, для которых по результатам сертификации подтверждено соответствие требованиям нормативных документов, выдается сертификат соответствия, лицензия (соглашения) на применение знака соответствия и осуществляется их маркировка знаком соответствия. Место и способ нанесения знака соответствия должны быть согласованы заявителем с РС ФЖТ.

В приложении к сертификату соответствия в обязательном порядке указывают область применения СНК, утвержденную технологию контроля и перечень применяемого технологического оборудования (или ссылку на документацию, которой он установлен).

Срок действия сертификата устанавливает РС ФЖТ с учетом срока действия нормативных документов, особенностей СНК, результатов анализа состояния производства, а также срока действия сертификата на систему качества или производство (если это предусмотрено схемой сертификации) и срока годности (службы) СНК.

Срок действия сертификата на партию СНК или единичное изделие не устанавливается.

Для СНК, реализуемых изготовителем в течение срока действия сертификата на серийно выпускаемые СНК, сертификат действителен при их поставке или продаже в течение срока годности (службы), установленного в соответствии с законодательством Российской Федерации для предъявления претензий по поводу недостатков продукции. В течение этих же сроков действителен и сертификат на партию СНК или единичное изделие.

Формы сертификатов соответствия на СНК, систему качества (производство) устанавливаются Центральным органом ССФЖТ с учетом требований приложения Е П ССФЖТ 01.

Форма и правила нанесения знака соответствия установлены в П ССФЖТ 08.

6.9 Осуществление инспекционного контроля за сертифицированными СНК и применением сертификата и знака соответствия изложены в разделе 7.

6.10 Информация о результатах сертификации

Информация о результатах сертификации может включать:

- перечни сертифицированных СНК с указанием номеров сертификатов соответствия, сроках их действия и месте и способе нанесения знака соответствия;
- перечни предприятий, выпускающих сертифицированные СНК;
- перечни предприятий - изготовителей СНК, имеющих сертифицированное производство или систему качества;
- сведения о приостановлении и отмене сертификатов соответствия;
- сведения о претензиях и рекламациях к сертифицированным СНК и результаты рассмотрения имеющихся апелляций;
- сведения об апелляциях;
- перечни испытательных центров (лабораторий), проводивших сертификационные испытания.

7 Инспекционный контроль

Инспекционный контроль за сертифицированными СНК проводится (если это предусмотрено схемой сертификации), в течение всего срока действия сертификата и лицензии (соглашения) на применение знака соответствия не реже одного раза в год в форме периодических и внеплановых проверок, включающих испытания образцов продукции и другие проверки, необходимые для подтверждения того, что реализуемые СНК продолжают соответствовать подтвержденным при сертификации требованиям.

Основными задачами инспекционного контроля являются:

- предотвращение и пресечение несоответствия сертифицированных СНК требованиям нормативных документов;
- контроль за соблюдением участниками ССФЖТ установленных в ней правил;

– предоставление заинтересованным органам и организациям достоверной информации о фактическом соответствии сертифицированных СНК требованиям нормативных документов.

Критериями для определения периодичности и объема инспекционного контроля являются степень потенциальной опасности не выявления недопустимых в эксплуатации дефектов с помощью сертифицированного СНК, объем выпуска СНК, наличие системы качества, стоимость проведения инспекционного контроля и т.д.

Результаты инспекционного контроля оформляются актом, в котором на основании полученных результатов дается оценка возможности сохранения действия или выдачи на новый срок сертификата соответствия.

Инспекционный контроль за сертифицированными СНК в соответствии с установленными методами и критериями организует и проводит РС ФЖТ.

Инспекционный контроль содержит следующие виды работ:

– анализ информации о качестве сертифицированных СНК, полученной от держателя сертификата, МПС России, железных дорог и других заинтересованных организаций;
– проведение проверки предприятия с анализом состояния производства (системы качества), проведение испытаний СНК;
– экспертизу полученных результатов, оформление отчетных документов и принятие решений по результатам инспекционного контроля.

По результатам инспекционного контроля может быть принято решение о возможности продолжения, приостановления или отмены действия сертификата соответствия выдавшим его РС ФЖТ.

Решение о приостановлении действия сертификата соответствия принимается в том случае, если путем корректирующих мероприятий заявитель может устранить обнаруженные причины несоответствия. В противном случае принимается решение об отмене действия сертификата соответствия.

При проведении корректирующих мероприятий:

РС ФЖТ:

– приостанавливает действие сертификата соответствия и лицензии (соглашения) на применение знака соответствия;
– информирует об этом заинтересованных участников сертификации;
– устанавливает срок выполнения корректирующих мероприятий и контролирует их выполнение держателем сертификата.

Держатель сертификата:

– определяет количество и дислокацию СНК, отправленных потребителям с отклонением от установленных требований;
– уведомляет потребителей и иные заинтересованные организации о приостановлении использования СНК и сообщает порядок устранения выявленных недостатков;

– устраняет выявленные недостатки на месте или обеспечивает возврат СНК для доработки у изготовителя.

Информация о приостановлении или отмене действия сертификата соответствия, а также об отмене приостановления действия сертификата соответствия, доводится РС ФЖТ до сведения заинтересованных предприятий и организаций.

СНК, на которое был отменен сертификат соответствия, может быть повторно заявлено на сертификацию после проведения заявителем необходимых корректирующих мероприятий. При проведении работ по повторной сертификации РС ФЖТ вправе не учитывать результаты предыдущей сертификации.

8 Рассмотрение апелляций

Рассмотрение апелляций осуществляется в порядке, установленном в ССФЖТ. Первичное рассмотрение апелляции, как правило, должно проводиться в РС ФЖТ. Дальнейшее рассмотрение апелляции может быть перенесено в Апелляционный совет ССФЖТ или Центральный орган ССФЖТ.

Заявитель вправе, минуя все другие инстанции, обратиться в соответствующие судебные органы в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Приложение А
(обязательное)
Схемы сертификации, применяемые при сертификации СНК

№ схемы	Виды работ по схеме		Исполнители работ по схеме	Вид документов, выдаваемых заявителю
	при сертификации	при инспекционном контроле		
1	2	3	4	5
1	Испытания типа	-	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия на образец, подвергшийся испытаниям
1а	Испытания типа, анализ состояния производства	-	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия на образцы, соответствующие типовой конструкции
3а	Испытания типа, анализ состояния производства	Периодические испытания образцов, взятых у изготовителя перед отправкой потребителю, анализ состояния производства	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия, соглашение на право маркирования знаком соответствия всех выпускаемых СНК данного типа
4а	Испытания типа, анализ состояния производства	Периодические испытания образцов, взятых у потребителя (продавца) и изготовителя перед отправкой потребителю с той же периодичностью, анализ состояния производства	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия, соглашение на право маркирования знаком соответствия всех выпускаемых СНК данного типа
5	Испытания типа, сертификация производства или системы качества у изготовителя заявленной продукции	Проверка стабильности производства или функционирования системы качества, периодические испытания образцов, взятых у потребителя (продавца) или изготовителя перед отправкой потребителю	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия, сертификат производства или системы качества, соглашение на право маркирования знаком соответствия всех выпускаемых СНК данного типа
7	Испытания партии	-	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия на партию СНК, прошедших сертификационные испытания
8	Испытания каждого изделия	-	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия на каждое СНК, прошедшее сертификационные испытания

РС ФЖТ – Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте, аккредитованный в качестве органа по сертификации

ИЦ – аккредитованные испытательные центры (лаборатории)

Испытания типа – испытания выпускаемой продукции на основе оценивания одного или нескольких образцов, являющихся ее типовыми представителями

Применение схем сертификации

Схема 1 Применяется при сертификации опытных образцов сложных СНК для допуска их к эксплуатации и при ограниченном, заранее оговоренном объеме выпуска продукции.

Схема 5 Применяется при сертификации СНК, для которых:

- реальный объем выборки для испытаний недостаточен для объективной оценки соответствия установленным требованиям;
- технологические процессы изготовления чувствительны к внешним факторам;
- установлены повышенные требования к стабильности характеристик;
- характерна частая смена модификаций СНК;
- испытания могут быть проведены только после монтажа СНК у потребителя.

Схемы 7 и 8 Применяются для сертификации СНК, производство или реализация которых носят разовый характер (партия, единичные изделия).

Схемы 1а, 3а, 4а применяются, если у РС ФЖТ нет информации, подтверждающей возможности производства СНК обеспечить стабильность характеристик, подтверждаемых при сертификации (производство СНК осваивается заявителем вновь, заявитель не обладает достаточным авторитетом в отношении сертифицируемых СНК на рынке, отсутствуют данные о качестве СНК из эксплуатации, объем выборки для испытаний не является представительным, особенности СНК затрудняют его транспортировку и требуют проведения испытаний на месте изготовления, при давности более одного года результатов последних испытаний и др.).

Приложение Б

(рекомендуемое)

Форма заявки на проведение сертификации продукции

Реквизиты заявителя
(бланк организации)

Руководителю Регистра сертификации на федеральном железнодорожном транспорте

ЗАЯВКА

на проведение сертификации средства неразрушающего контроля

_____
наименование предприятия-изготовителя (далее - заявитель)

Банковские реквизиты_____

ИНН _____Код ОКПО _____Код ОКОНХ _____

Юридический адрес:

_____

_____

Телефон _____ Факс _____Телекс_____

в лице _____
ФИО руководителя

заявляет, что

_____
наименование СНК

_____

изготавливаемый по _____
наименование и реквизиты документации изготовителя (ТУ, стандарт)

_____

соответствует требованиям_____
наименование и обозначение нормативных документов

_____

и просит провести сертификацию данной продукции на соответствие требованиям указанных нормативных документов по схеме_____
номер схемы сертификации

2. Заявитель обязуется:
выполнять все условия сертификации;
обеспечивать стабильность подтвержденных при сертификации характеристик СНК, маркированной знаком соответствия;
оплатить все расходы по проведению сертификации.
3. Дополнительные сведения :

_____
сведения, подтверждающие качество продукции

_____

Приложение: В соответствии с приложением В

Руководитель предприятия _____ _____
подпись инициалы, фамилия

М. П.

Главный бухгалтер _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Приложение В
(справочное)
Перечень документации, представляемой заявителем в Регистр сертификации

Для вновь разрабатываемой продукции

1. Заявка на проведение сертификации.

2. Техническое задание на создание образца СНК.

3. Технические условия, технологический процесс проведения контроля, перечень технологического оборудования.

4. Программа заводских испытаний.

5. Протокол заводских испытаний.

6. Комплект учтенной эксплуатационной документации.

7. Акт приемки на приемочные испытания.

8. План-график проведения приемочных испытаний.

9. Программа приемочных испытаний.

10. Протокол (отчет) приемочных испытаний.

11. Акт приемочной комиссии.

12. План мероприятий по устранению выявленных приемочной комиссией недостатков (при наличии) и документы, подтверждающие его реализацию.

13. Протокол испытаний установочной серии.

14. Таблица соответствия (приложение Ж)

15. Анкета по оценке состояния производства.

16. Документ о согласовании с РС ФЖТ способа и места нанесения знака соответствия.

Примечания

1. Документация может представляться по мере ее оформления и утверждения.
2. Конкретный состав документации согласовывается с РС ФЖТ

Для серийной продукции

1. Заявка на проведение сертификации.

2. Технические условия, технологический процесс проведения контроля, перечень технологического оборудования.

3. Конструкторская, технологическая и эксплуатационная документация (в объеме, согласованном с РС ФЖТ).

4. Протокол (отчет) приемочных (квалификационных) испытаний.

5. Акт приемочной комиссии.

6. План мероприятий по устранению выявленных приемочной комиссией недостатков (при наличии) и документы, подтверждающие его реализацию.

7. Отчеты о проведении периодических и типовых испытаний.

8. Таблица соответствия (приложение Г П ССФЖТ 01-96).

9. Анкета по оценке состояния производства.

10. Объем выпуска и стоимость единицы продукции, перечень организаций, которым она поставляется.

11. Статистические данные по результатам приемо-сдаточных испытаний продукции за последний год (количество произведенной продукции, количество забракованной продукции, основные дефекты и принятые по их устранению меры).

12. Сведения о рекламациях.

13. Документ о согласовании с РС ФЖТ способа и места нанесения знака соответствия

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изменение	Номера листов (страниц)				Номер Документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				
1	2	3	4	5	6	7	8	9

gost.e-ecolog.ru