ПРАВИЛА ПО СЕРТИФИКАЦИИ

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ НА ФЕДЕРАЛЬНОМ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ

ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОГРАММНЫХ СРЕДСТВ

Издание официальное

Москва

gost.e-ecolog.ru

1 РАЗРАБОТАНЫ: ГУП Российским научно-исследовательским и проектно-конструкторским институтом информатизации, автоматизации и связи МПС России (ГУП ВНИИАС МПС России) и Регистром сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (РС ФЖТ)

ИСПОЛНИТЕЛИ: Ф.Д. Лист, к.т.н.; А.И. Лозинин; И.А. Александрова, к.т.н.; В.А. Морозов

2 ВНЕСЕНЫ: Центральным органом Системы сертификации на федеральном железнодорожном транспорте – Департаментом технической политики МПС России и Департаментом информатизации и связи МПС России

3 УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ: Указанием МПС России № М-210у от 16.02.2001г.

4 В настоящем документе реализованы нормы Закона Российской Федерации «О сертификации продукции и услуг»

5 ВВЕДЕНЫ ВПЕРВЫЕ

Введение

Настоящие Правила разработаны в соответствии с указанием Министерства путей сообщения Российской федерации от 9 августа 2000 года № М-2210у и устанавливают порядок сертификации программных средств железнодорожного транспорта.

Правила распространяются на все виды программных средств железнодорожного транспорта, в отношении которых принято решение о проведении обязательной или добровольной сертификации.

СОДЕРЖАНИЕ

1 Область применения ... 1

2 Нормативные ссылки ... 2

3 Определения ... 2

4 Общие положения ... 5

5 Требования к нормативным документам на ПС ... 5

6 Порядок проведения сертификации ПС ... 6

6.1 Подача заявки на сертификацию ... 7

6.2 Принятие решения по заявке ... 7

6.3 Отбор, идентификация и испытания образцов ... 7

6.4 Оценка производства ... 8

6.5 Принятие решения о возможности выдачи сертификата соответствия ... 9

6.6 Знак соответствия ... 10

6.7 Инспекционный контроль ... 10

6.8 Информационное обеспечение ... 11

7 Порядок рассмотрения аппеляций ... 11

8 Экономические отношения при сертификации ПС ... 11

Приложение А ... 12

Приложение Б ... 13

Приложение В ... 14

Приложение Г ... 15

Приложение Д ... 18

ПРАВИЛА ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Система сертификации
на федеральном желёзнодорожном транспорте

ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОГРАММНЫХ СРЕДСТВ

Дата введения 2001-03-01

1 Область применения

Настоящий документ устанавливает основные требования к порядку проведения сертификации программных средств в Системе сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (ССФЖТ) и распространяется на все виды программных средств железнодорожного транспорта в ССФЖТ.

Сертификация программных средств железнодорожного транспорта (далее по тексту - ПС), вошедших в перечень ПС, для которых обязательным условием при приемке в промышленную эксплуатацию является наличие сертификата соответствия, а также других ПС железнодорожного транспорта, проводиться по форме добровольной сертификации.

Документ предназначен для аккредитованных в ССФЖТ испытательных центров (лабораторий), экспертных центров по сертификации и органа по сертификации ПС, а также заявителей (разработчиков и поставщиков) и других участников процедуры сертификации ПС.

2 Нормативные ссылки

В настоящем документе использованы ссылки на следующие нормативные документы:

СТ ССФЖТ 1.0-98 Система нормативного обеспечения сертификации на федеральном железнодорожном транспорте Российской Федерации. Основные положения

П ССФЖТ 05-97 Требования к испытательным центрам (лабораториям) и порядок их аккредитации

П ССФЖТ 12-97 Правила Системы сертификации на федеральном железнодорожном транспорте. Порядок организации и проведения надзора и контроля

П ССФЖТ 15-2000 Система сертификации на федеральном железнодорожном транспорте Российской Федерации. Положение об Апелляционном совете

П ССФЖТ 22-2000 Система сертификации на федеральном железнодорожном транспорте Российской Федерации. Порядок оплаты работ по сертификации

3 Определения

В настоящем документе применяют следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 Сертификация продукции - процедура подтверждения соответствия, посредством которой независимая от изготовителя (продавца, исполнителя) и потребителя (покупателя) организация удостоверяет в письменной форме, что продукция соответствует установленным требованиям.

3.2 Объект сертификации в ССФЖТ - железнодорожные технические средства (ЖТС), программные средства (ПС), поставляемые МПС России и другим юридическим лицам для эксплуатации на федеральном железнодорожном транспорте; системы качества; производство ЖТС и ПС; услуги, предоставляемые пассажирам на федеральном железнодорожном транспорте.

3.3 Сертификат соответствия (сертификат) - документ, выданный по правилам ССФЖТ, для подтверждения соответствия сертифицированного объекта железнодорожного транспорта (ЖТ) установленным требованиям.

3.4 Знак соответствия - зарегистрированный в установленном порядке знак, которым по правилам, установленным в ССФЖТ, подтверждается соответствие маркированного им объекта ЖТ установленным требованиям.

3.5 Система сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (Система сертификации, ССФЖТ) - совокупность участников сертификации, осуществляющих сертификацию на федеральном железнодорожном транспорте по правилам, установленным в Системе сертификации в соответствии с законодательством Российской Федерации.

3.6 Обязательная сертификация[1] - деятельность по сертификации объектов ЖТ по требованиям безопасности движения, охраны труда и экологической безопасности, а также сертификация в других случаях, предусмотренных законами Российской Федерации.

3.7 Добровольная сертификация - деятельность по сертификации объектов ЖТ, не подлежащих обязательной сертификации, по инициативе юридических и физических лиц на условиях договора между заявителем и органом по сертификации.

3.8 Орган по сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (орган по сертификации) - орган, проводящий сертификацию соответствия определенных объектов ЖТ.

3.9 Центральный орган Системы сертификации - орган, возглавляющий Систему сертификации на федеральном железнодорожном транспорте.

3.10 Заявитель - юридическое или физическое лицо, обратившееся в орган по сертификации с заявкой на проведение сертификации конкретного объекта ЖТ, либо в МПС России с заявкой на проведение аккредитации в ССФЖТ.

3.11 Аттестат аккредитации - документ, выдаваемый МПС России в установленном им порядке организации или эксперту, и регистрирующий факт официального признания их компетентности в определенной области деятельности по сертификации на федеральном железнодорожном транспорте.

3.12 Испытательный центр (лаборатория) (ИЦ) - оснащенное необходимым испытательным оборудованием и средствами измерений, технически компе-

---

1 В соответствии с правилами по проведению сертификации в Российской Федерации к нормативным документам, используемым при обязательной сертификации, относятся законы Российской Федерации, государственные стандарты (в том числе принятые в Российской Федерации межгосударственные и международные стандарты), санитарные нормы и правила, строительные нормы и правила, нормы по безопасности, а также другие документы, которые в соответствии с законодательством Российской Федерации устанавливают обязательные требования к продукции.

тентное и признанное независимым от изготовителей (поставщиков, исполнителей) и потребителей, либо только технически компетентное юридическое лицо, аккредитованное в ССФЖТ в установленном порядке и проводящее испытания для целей сертификации и выдачу протокола испытаний.

3.13 Экспертный центр по сертификации (ЭЦС) - технически компетентное и признанное независимым от изготовителей (поставщиков, исполнителей) и потребителей юридическое лицо, аккредитованное в установленном порядке и проводящее по поручению органа по сертификации оценку соответствия объекта ЖТ требованиям нормативных документов и выдачу заключения о соответствии.

3.14 Программное средство (ПС) – набор машинных программ или часть программ, процедур, правил и соответствующей документации систем обработки информации.

3.15 Разработчик продукции - юридическое лицо, осуществляющее разработку ЖТС и ПС.

3.16 Изготовитель продукции - юридическое лицо, осуществляющее освоение производства и выпуск ЖТС и ПС.

3.17 Исполнитель - юридическое или физическое лицо, выполняющее работы и оказывающее услуги на федеральном железнодорожном транспорте.

3.18 Поставщик продукции - юридическое или физическое лицо, поставляющее ЖТС и ПС в установленном порядке.

3.19 Потребитель - юридическое или физическое лицо, использующее данную продукцию или услугу по назначению.

3.20 Эксперт (по сертификации, аккредитации) - специалист, обладающий необходимой квалификацией для проведения одного или нескольких видов работ по сертификации (аккредитации) на федеральном железнодорожном транспорте и аттестованный (аккредитованный) на право их проведения.

3.21 Участники Системы сертификации - Министерство путей сообщения Российской Федерации, Центральный орган Системы сертификации, орган (органы) по сертификации на федеральном железнодорожном транспорте, испытательные центры (лаборатории), заявители, обращающиеся в ССФЖТ.

3.22 Инспекционный контроль за сертифицированными объектами ЖТ - контрольная оценка соответствия, осуществляемая с целью установления, что объект ЖТ продолжает соответствовать заданным требованиям, подтвержден-

ным при сертификации.

3.23 Схема сертификации - форма сертификации, определяющая совокупность действий, результаты которых рассматриваются в качестве доказательства соответствия ПС установленным требованиям.

3.24 Безопасность на федеральном железнодорожном транспорте (безопасность) - обеспечение требований безопасности движения, охраны труда и экологической безопасности.

4 Общие положения

4.1 Сертификацию ПС на железнодорожном транспорте проводит орган по сертификации программных средств ССФЖТ – Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (РС ФЖТ).

4.2 Перечень ПС, для которых обязательным условием при приемке в промышленную эксплуатацию является наличие сертификата соответствия по форме добровольной сертификации, определяет Центральный орган ССФЖТ в установленном порядке.

5 Требования к нормативным документам на ПС

5.1 В нормативных документах, на соответствие которым проводится сертификация ПС, должны быть установлены и однозначно определены требования, направленные на обеспечение безопасности жизни, здоровья потребителей и охраны окружающей среды, предотвращение вреда имуществу потребителей, а также требования по надежности функционирования ПС[2], требования к характеристикам (показателям) ПС и методы испытаний, позволяющие обеспечить их идентификацию и подтверждение их соответствия этим требованиям, с заданным уровнем полноты и достоверности.

5.2 Международные, региональные и национальные стандарты зарубежных стран могут быть применены в ССФЖТ в качестве нормативных документов при добровольной сертификации ПС либо непосредственно в виде аутентичного текста на русском языке, либо в виде аутентичного текста на русском

---

[2] Исходя из специфики ПС, как объекта сертификации требования по надежности ПС тесно взаимосвязаны с другими характеристиками ПС (функциональные возможности, практичность, эффективность, сопровождаемость, мобильность)

языке с дополнительными требованиями, отражающими специфику железнодорожного транспорта.

5.3 Требования, которым должны соответствовать ПС при добровольной сертификации, изложенные в техническом задании (спецификациях требований) на разработку, должны содержать стандартный перечень характеристик качества ПС, установленный в нормативных документах.

Требования, изложенные в техническом задании (спецификациях требований) на ПС, могут быть адаптированы в соответствии с методиками их контроля и испытаний, на основе нормативных документов и назначения.

На основе адаптации требований, изложенных в техническом задании (спецификациях требований) на ПС, в экспертный центр по сертификации принимает решение о разработке и согласовании с заявителем технических требований для сертификационных испытаний.

Технические требования для сертификационных испытаний ПС должны быть структурированы по характеристикам, подхарактеристикам и метрикам качества для унификации проводимой экспертизы и испытаний ПС.

6 Порядок проведения сертификации ПС

Сертификация ПС включает следующие действия:

- подачу заявки на сертификацию;
- принятие решения по заявке;
- отбор и идентификацию образцов;
- испытания ПС;
- принятие решения о возможности выдачи сертификата соответствия;
- анализ состояния производства;
- оформление сертификата соответствия и лицензии на применение знака соответствия, заключение договора на проведение инспекционного контроля;
- регистрацию сертификата соответствия и лицензии на применение знака соответствия в Государственном Реестре ССФЖТ;
- проведение инспекционного контроля за сертифицированными ПС;
- проведение корректирующих мероприятий в случаях нарушения установленных требований к сертифицированным ПС или правил применения знака соответствия;
- информацию о результатах сертификации.

6.1 Подача заявки на сертификацию

Сертификация осуществляется по заявке изготовителя (поставщика, разработчика) на конкретное ПС, направленной в РС ФЖТ. Форма заявки на проведение сертификации по приложению А.

6.2 Принятие решения по заявке

Заявка рассматривается в срок не более одного месяца с момента ее получения РС ФЖТ. Ответ заявителю РС ФЖТ дает в виде решения по заявке (приложение Б) или мотивированного отказа.

При решении о проведении сертификации РС ФЖТ заключает договор с заявителем и сообщает перечень ЭЦС и ИЦ, в которые ему следует обратиться для проведения испытаний[3].

6.3 Отбор, идентификация и испытания образцов

Отбор и идентификацию образцов ПС производит РС ФЖТ совместно с ИЦ и представителем заявителя в соответствии с разработанной для этих целей методикой отбора, идентификации и хранения образцов.

Заявитель должен представить к образцу ПС всю необходимую техническую документацию. Документация поставляется в твердых копиях и на носителях данных. Образец представляется на различных носителях данных с соответствующей маркировкой. Носители данных, используемые для изготовления образца, не должны иметь деформации защитного корпуса, повреждений рабочей поверхности и сбойных секторов.

Документация, используемая для идентификации образца, должна включать идентификационные данные конфигурации:

- для программной документации - ведомость или указатель документов;

- для программ и данных – спецификация, формуляр и документы вида «Текст программы»;

- для программно-технических комплексов автоматизированных систем – спецификация, формуляр, документы вида «Текст программы», спецификация про-

---

[3] Сертификация по функциональным показателям качества ПС осуществляется только в СС ФЖТ Сертификация по другим показателям качества ПС может быть осуществлена, по решению РС ФЖТ, в органах по сертификации ПС, аккредитованных в других системах сертификации

граммно-технических средств автоматизированной системы, определяющих вычислительную среду функционирования ПС.

Образец считают пригодным к испытаниям, если успешно проведена проверка ключа (начальный запуск для установки ПС), маркировка произведена в соответствии с установленными требованиями, а номера носителей данных, серийный номер ПС, дата изготовления, соответствуют данным, приведенным в формуляре на него.

Акт отбора образцов оформляют в соответствии с приложением В.

Испытания проводят на образцах, состав и технология изготовления которых должны быть такими же, как у продукции, поставляемой потребителю (заказчику).

ИЦ направляет заявителю перечень документов и данных, необходимых для проведения сертификационных испытаний ПС и заключает с ним договор.

После заключения договора ИЦ проводит испытания ПС. По результатам испытаний составляют протокол испытаний ПС, копии которого направляются заявителю и в РС ФЖТ.

Форма протокола устанавливается ИЦ с учетом обязательных требований к протоколу испытаний в соответствии с П ССФЖТ 05.

6.4 Оценка производства

Анализ состояния производства ПС проводится РС ФЖТ в зависимости от выбранной схемы сертификации (приложение Г).

При схемах сертификации, связанных с обследованием производства, заявитель должен заполнить анкету для проведения предварительной (заочной) оценки состояния производства сертифицируемых ПС.

Анкета и другие прилагаемые документы, содержащие объективные доказательства, являются основой для проведения анализа состояния производства ПС.

Орган по сертификации из анкеты и других прилагаемых документов должен получить предварительную информацию о заявителе (изготовителе продукции) и его возможностях в области управления качеством и обеспечения стабильного выпуска продукции на определенный изготовителем срок, в соответствии с установленными требованиями.

По результатам анализа состояния производства орган по сертификации устанавливает срок действия сертификата соответствия, а также периодичность инспекционного контроля за сертифицированной продукцией.

Заполненная заявителем анкета направляется в орган по сертификации, как правило, одновременно с заявкой на сертификацию ПС. Если заявитель не располагает анкетой на момент подачи заявки, орган по сертификации направляет ее заявителю вместе с решением по заявке. Анкета должна быть заполнена и представлена заявителем в орган по сертификации заблаговременно, до выезда на предприятие комиссии по проверке и оценке состояния производства.

Информацию, представленную в анкете, периодически рассматривают и уточняют специалисты органа по сертификации во время последующих посещений с целью выявления и регистрации любых возможных изменений, влияющих на стабильность подтвержденных при сертификации показателей. Вся представляемая информация должна достоверно отражать условия, имеющиеся на предприятии на момент заполнения настоящей анкеты.

Содержание заполненной анкеты и прилагаемой документации является конфиденциальным.

6.5 Принятие решения о возможности выдачи сертификата соответствия

На основании результатов сертификационных испытаний и анализа состояния производства РС ФЖТ принимает решение о возможности выдачи сертификата соответствия:

при положительном решении - оформляет сертификат соответствия (Приложение Д), лицензию на применение знака соответствия и вносит в Государственный Реестр ССФЖТ. После регистрации сертификат соответствия и лицензия на применение знака соответствия вступают в силу и передаются заявителю;

при отрицательном решении - возвращает материалы заявителю с указанием причин отказа в выдаче сертификата соответствия.

6.6 Знак соответствия

Вместе с сертификатом соответствия РС ФЖТ выдает изготовителю лицензию на применение знака соответствия. В лицензии содержится обязательство изготовителя обеспечить соответствие всех реализуемых изделий сертифицированному образцу.

Маркирование продукции знаком соответствия производится изготовителем только при наличии лицензии.

Знак соответствия наносят на носители данных, упаковку, эксплуатационную и сопроводительную документацию в непосредственной близости от товарного знака изготовителя.

Знак соответствия может использоваться в рекламе, печатных изданиях, на специальных бланках, при демонстрации на выставках.

6.7 Инспекционный контроль

6.7.1 Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией осуществляется в соответствии с П ССФЖТ 12.

6.7.2 По результатам инспекционного контроля РС ФЖТ может приостановить до проведения корректирующих мероприятий или аннулировать действие сертификата соответствия и лицензии на применение знака соответствия.

6.7.3 Корректирующие мероприятия проводят по требованию РС ФЖТ при незначительных отклонениях сертифицированного ПС от установленных требований, устраняемых в течение короткого срока, и неправильном применении знака соответствия.

Целью корректирующих мероприятий является устранение причин, приведших к приостановке действия сертификата соответствия и лицензии на применение знака соответствия.

План проведения корректирующих мероприятий разрабатывает заявитель (изготовитель) и согласовывает с РС ФЖТ.

6.7.4 РС ФЖТ принимает решение о возобновлении действия сертификата соответствия и лицензии на применение знака соответствия по результатам выполнения корректирующих мероприятий.

6.8 Информационное обеспечение

6.8.1 РС ФЖТ ведет учет выданных им сертификатов и направляет их копии в Государственный Реестр ССФЖТ.

6.8.2 Документы и материалы, подтверждающие сертификацию ПС (копии сертификатов соответствия и лицензий на применение знака соответствия, протоколы сертификационных испытаний, заявки, декларации и др.) находятся на хранении в РС ФЖТ.

Доступ к документам, связанным с сертификацией ПС и результатами испытаний, ограничен перечнем лиц, утвержденным руководителем РС ФЖТ.

6.9.3 Документы, связанные с сертификацией ПС и результатами испытаний, а также образцы ПС и эксплуатационную документацию хранят в архиве ИЦ, проводившего испытания.

6.9.4 Конфиденциальность информации о результатах сертификации и испытаний ПС определяют договором с заявителем и обеспечивают ограничением доступа к соответствующим документам.

7 Порядок рассмотрения апелляций

Порядок рассмотрения апелляций установлен в П ССФЖТ 15.

8 Экономические отношения при сертификации ПС

8.1 Финансирование работ по сертификации ПС осуществляет организация-заявитель.

8.2 Оплата работ по сертификации осуществляется по договорам с учетом положений документа П ССФЖТ 22.

8.3 Все работы по сертификации ПС проводятся после предварительной оплаты заявителем их стоимости по счетам, предъявляемым участниками работ в установленном законодательством порядке.

8.4 Работа экспертов, привлекаемых к выполнению испытаний, оплачивается ИЦ из средств, полученных по договору с заявителем.

Приложение А

Обязательное

Форма заявки на проведение сертификации программных средств

Реквизиты организации-заявителя (бланк организации-заявителя)

Руководителю органа по сертификации на федеральном железнодорожном транспорте _____

З а я в к а

на проведение сертификации программного средства в Системе сертификации на федеральном железнодорожном транспорте

1. _____
наименование организации-заявителя (далее заявитель)

Банковские реквизиты:

_____

ИНН _____ Код ОКПО _____ Код ОКОНХ_____

Юридический адрес:

_____

Телефон:_____ Факс: _____ Телекс: _____

в лице, _____
ФИО руководителя

заявляет, что _____
наименование программного средства, код ОКП

изготавливаемое по _____
наименование и реквизиты документации изготовителя (ТУ, стандарт)

соответствуют требованиям _____
наименование и обозначение нормативных документов

и просит провести сертификацию программного средства на соответствие требованиям указанных нормативных документов по схеме _____
номер схемы сертификации

2. Заявитель обязуется:
   - выполнять все условия сертификации;
   - обеспечивать стабильность сертифицированных характеристик программного средства, маркированного знаком соответствия;
   - оплатить все расходы по проведению сертификации.
3. Дополнительные сведения:

_____

Руководитель организации _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Главный бухгалтер _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Печать Дата

Приложение Б
Справочное

Форма решения по заявке на проведение сертификации

Р е ш е н и е
по заявке на проведение сертификации программного средства

от "__"_____ г. №____

Рассмотрев заявку_____
наименование организации-заявителя

Юридический адрес: _____
телефон: _____ факс: _____
на сертификацию программного средства _____
наименование программного средства

Орган по сертификации решает:
1. Сертификация будет проведена по схеме _____
номер схемы сертификации

2. Сертификация будет проведена на соответствие требованиям_____
_____
наименование и обозначение нормативных документов

3. Испытания будут проводиться в_____
наименование испытательного центра (лаборатории)

4. Оценка соответствия будет проводиться в_____
наименование экспертного центра по сертификации

5. Оценка соответствия будет проведена в соответствии с методикой, изложенной в _____
наименование и обозначение нормативных документов

6. Сертификация программного средства будет проводиться в_____
_____
наименование органа по сертификации

7. Инспекционный контроль за стабильностью характеристик сертифицированного программного средства будет осуществляться в форме периодических проверок с периодичностью _____ раз в год.
8. Условия использования знака соответствия_____
9. Дополнительно необходимо представить документы:_____
перечень документов

10. Работы по сертификации и последующему инспекционному контролю проводятся на основе договора.
Руководитель органа по сертификации _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Эксперт по сертификации _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Приложение В
Обязательное

Форма акта отбора образцов

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ НА ФЕДЕРАЛЬНОМ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ
РЕГИСТР СЕРТИФИКАЦИИ НА ФЕДЕРАЛЬНОМ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ
Орган по сертификации программных средств
железнодорожного транспорта
Аттестат аккредитации №

АКТ
отбора образцов (проб)

от «___»_____200_г.

Наименование и адрес заявителя _____

_____
наименование и адрес организации, где проводился отбор образцов (проб)

Наименование продукции_____
Единица измерений_____

Размер партии, номер партии_____
Результат наружного осмотра партии_____
состояние упаковки, маркировки

Дата выработки_____
Образец (проба) отобран в соответствии с _____
обозначение и наименование нормативных документов

Количество отобранных образцов (проб) и их номера _____
масса, упаковочные единицы

для испытаний_____

для контрольных образцов_____

Цель отбора: _____-_____
испытания на соответствие

_____
требованиям конкретного нормативного документа

Место отбора образцов (проб) _____

Подписи:

От органа по сертификации _____ _____
подпись инициалы, фамилия

От изготовителя (заказчика) _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Приложение Г
Обязательное

Схемы сертификации программных средств

№ схемы	Виды работ по схеме		Исполнители работ по схеме	Вид документов, выдаваемых заявителю
	при сертификации	при инспекционном контроле		
1	2	3	4	5
1	Испытания типа	-	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия на образец, подвергшийся испытаниям
1а	Испытания типа, анализ состояния производства	-	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия на образцы одинаковой конструкции, изготовленные по единой технологии
2	Испытания типа	Периодические испытания образцов, взятых у продавца (потребителя)	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия, лицензия на право маркирования знаком соответствия всей сертифицированной продукции
2а	Испытания типа, анализ состояния производства	Периодические испытания образцов, взятых у продавца (потребителя), анализ состояния производства	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия, лицензия на право маркирования знаком соответствия всей выпускаемой продукции данного типа
3	Испытания типа	Периодические испытания образцов, взятых у изготовителя перед отправкой потребителю	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия, лицензия на право маркирования знаком соответствия всей выпускаемой продукции данного типа
3а	Испытания типа, анализ состояния производства	Периодические испытания образцов, взятых у изготовителя перед отправкой потребителю, обследование производства	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия, лицензия на право маркирования знаком соответствия всей выпускаемой продукции данного типа
4	Испытания типа	Периодические испытания образцов, взятых у продавца (потребителя) и изготовителя перед отправкой потребителю с той же периодичностью	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия, лицензия на право маркирования знаком соответствия всей выпускаемой продукции данного типа

№ схемы	Виды работ по схеме		Исполнители работ по схеме	Вид документов, выдаваемых заявителю
	при сертификации	при инспекционном контроле		
1	2	3	4	5
4а	Испытания типа, анализ состояния производства	Периодические испытания образцов, взятых у продавца (потребителя) и изготовителя перед отправкой потребителю с той же периодичностью, анализ состояния производства	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия, лицензия на право маркирования знаком соответствия всей выпускаемой продукции данного типа
5	Испытания типа, сертификация производства или системы качества у изготовителя заявленной продукции	Проверка стабильности производства или функционирования системы качества, периодические испытания образцов, взятых у продавца (потребителя) или изготовителя перед отправкой потребителю	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия, сертификат производства или системы качества, лицензия на право маркирования знаком соответствия всей выпускаемой продукции данного типа
6	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами. Сертификация системы качества	Проверка стабильности функционирования системы качества	РС ФЖТ	Сертификат соответствия на систему качества
7	Испытания партии	-	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия на партию продукции, прошедшую сертификационные испытания
8	Испытания каждого изделия	-	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия на каждое изделие, прошедшее сертификационные испытания

РС ФЖТ – Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте, аккредитованный в качестве органа по сертификации

ИЦ – аккредитованные испытательные центры

Испытания типа – испытания выпускаемой продукции на основе оценивания одного или нескольких образцов, являющихся типовыми представителями

Применение схем сертификации

Схема 1. Применяется при сертификации опытных образцов сложных автоматизированных систем для допуска их к эксплуатации на железных дорогах МПС России.

Схема 2. Применяется при сертификации ПС, для которых:

- изготовитель находится в отдаленных районах России или за рубежом;

- на стабильность характеристик существенно влияют условия транспортирования и хранения;

- условия поставки и специфические особенности позволяют осуществить отбор образцов для проведения сертификации у продавца (потребителя).

Схема 3. Применяется при сертификации продукции, стабильность серийного производства которой не вызывает сомнения, а также для продукции, отбор образцов которой у продавца (потребителя) затруднен, либо не может быть осуществлен.

Схема 4. Применяется при необходимости всестороннего и жестокого инспекционного контроля продукции серийного производства.

Схема 5. Применяется при сертификации продукции, для которой:

- реальный объем выборки для испытаний недостаточен для объективной оценки соответствия установленным требованиям;

- технологические процессы изготовления чувствительны к внешним факторам;

- установлены повышенные требования к стабильности характеристик;

- характерна частая смена модификаций;

- испытания могут быть проведены только после монтажа у потребителя.

Схема 6. Применяется при наличии у изготовителя системы испытаний, позволяющей осуществлять контроль всех характеристик продукции, подлежащих подтверждению при сертификации, что подтверждается выпиской из акта проверки и оценки системы качества.

Схемы 7 и 8. Применяются для сертификации продукции, производство или реализация которой носят разовый характер (партия, единичные изделия).

Приложение Д
Обязательное

Форма сертификата соответствия

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ
НА ФЕДЕРАЛЬНОМ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ

МПС РОССИИ

Знак соответствия Системы

№ (учетный № бланка)

Регистр сертификации
на федеральном железнодорожном транспорте
(РС ФЖТ)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Действителен до "__" _____

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ, ЧТО ДОЛЖНЫМ ОБРАЗОМ ИДЕНТИФИЦИРОВАННОЕ ПРОГРАММНОЕ СРЕДСТВО _____

_____
(наименование)

(код К-ОКП)

_____
(версия)

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ_____
(наименование требований)

УСТАНОВЛЕННЫМ В _____
(обозначение нормативных документов)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ _____
(наименование, адрес)

Руководитель
*Регистра сертификации*_____ М П. _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Форма оборотной стороны сертификата соответствия

1. Сертификат соответствия выдан на основании:

Руководитель
Регистра сертификации _____ М.П. _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Эксперт по сертификации _____ М.П. _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Зарегистрирован в Государственном
Реестре Системы сертификации "__" _____ г.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изменение	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				
1	2	3	4	5	6	7	8	9

gost.e-ecolog.ru