П ССФЖТ 31/ПМГ 40-2003

ПРАВИЛА ПО СЕРТИФИКАЦИИ

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ НА ФЕДЕРАЛЬНОМ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ

Порядок сертификации технических средств железнодорожного транспорта

Издание официальное

Москва

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 **РАЗРАБОТАНЫ** Регистром сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (РС ФЖТ) МПС России

ВНЕСЕНЫ Центральным органом Системы сертификации на федеральном железнодорожном транспорте – Департаментом технической политики МПС России

ИСПОЛНИТЕЛИ: В. А. Матюшин, канд. техн. наук; В. А. Морозов; Л. В. Лесина

2 **ПРИНЯТЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ** указанием МПС России от 25 июня 2003 года № Р-634у

3 Настоящие правила представляют собой аутентичный текст правил по межгосударственной стандартизации ПМГ 40-2001 «Система сертификации на железнодорожном транспорте. Порядок сертификации железнодорожной продукции» с учетом особенностей законодательства Российской Федерации в области сертификации и Правил Системы сертификации на федеральном железнодорожном транспорте. Основные положения (П ССФЖТ 01-96)

4 ВЗАМЕН П ССФЖТ 17-98; П ССФЖТ ЦТ 02-98; П ССФЖТ ЦП 10-99

Настоящие правила не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения МПС России

Содержание

1 Область применения 1

2 Нормативные ссылки 2

3 Определения 3

4 Общие положения 8

5 Требования к нормативным документам, используемым при сертификации 13

6 Порядок проведения сертификации ТСЖТ 14

7 Инспекционный контроль 24

8 Рассмотрение апелляций 26

Приложение А Схемы сертификации, применяемые при сертификации ТСЖТ 27

Приложение Б Форма заявки на проведение сертификации ТСЖТ 32

Приложение В Перечень документации, представляемой заявителем в РС ФЖТ 34

Приложение Г Форма акта отбора образцов 36

Приложение Д Перечень основных составных частей и комплектующих изделий отдельных ТСЖТ, маркируемых при отборе образцов 37

Приложение Е Форма акта аттестации средств испытаний изготовителя 40

Приложение Ж Форма протокола испытаний 43

Приложение И Форма таблицы соответствия 47

Приложение К Форма комплексного заключения о соответствии ТСЖТ требованиям нормативных документов 49

ПРАВИЛА ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Система сертификации на федеральном железнодорожном транспорте

Порядок сертификации технических средств железнодорожного транспорта

Дата введения 2003-06-27

1 Область применения

Настоящие правила устанавливают порядок подготовки и проведения сертификации технических средств железнодорожного транспорта (ТСЖТ)[1] в Системе сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (ССФЖТ).

Настоящие правила распространяются на следующие виды ТСЖТ:

- элементы верхнего строения железнодорожных путей;
- станционные технические средства;
- локомотивы и их составные части;
- моторвагонный подвижной состав и его составные части;
- пассажирские и грузовые вагоны и их составные части;
- специальный подвижной состав (путевые машины) и его составные части;
- контейнеры;
- рельсосмазывающие и гребнесмазывающие устройства и материалы для них;
- устройства и оборудование контактной сети;
- устройства и оборудование тяговых подстанций;
- средства железнодорожной автоматики и телемеханики (аппаратура ЖАТ);
- изделия из металлопродукции для железнодорожного транспорта;
- изделия из резины и полимерных материалов для подвижного состава и верхнего строения железнодорожных путей;
- средства измерений отраслевого применения.

Издание официальное

[1] В Российской Федерации вместо термина «железнодорожная продукция» по ПМГ 40-2001 используют термин «технические средства железнодорожного транспорта»

Настоящие правила обязательны для применения Регистром сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (РС ФЖТ), экспертными центрами по сертификации, испытательными центрами (лабораториями) и заявителями при проведении работ по сертификации ТСЖТ в ССФЖТ.

2 Нормативные ссылки

В настоящих правилах использованы ссылки на следующие нормативные документы:

П ССФЖТ 01-96 Правила Системы сертификации на федеральном железнодорожном транспорте Российской Федерации. Основные положения

П ССФЖТ 04-2003 Система сертификации на федеральном железнодорожном транспорте Российской Федерации. Требования к экспертным центрам по сертификации и порядок их аккредитации

П ССФЖТ 05/ПМГ 39-2003 Система сертификации на федеральном железнодорожном транспорте Российской Федерации. Требования к испытательным центрам (лабораториям) и порядок их аккредитации

П ССФЖТ 08-2003 Система сертификации на федеральном железнодорожном транспорте Российской Федерации. Знаки соответствия. Технические требования и правила применения

П ССФЖТ 12-2003 Система сертификации на федеральном железнодорожном транспорте Российской Федерации. Порядок организации и проведения надзора и контроля в Системе сертификации на федеральном железнодорожном транспорте

П ССФЖТ 46-2001 Система сертификации на федеральном железнодорожном транспорте. Порядок разработки и аттестации методик сертификационных испытаний железнодорожной техники

П ССФЖТ 47-2001 Система сертификации на федеральном железнодорожном транспорте. Порядок организации и проведения сертификационных испытаний

ГОСТ 2.601-95 ЕСКД. Эксплуатационные документы

ГОСТ 28195-89 Оценка качества программных средств. Общие положения

ГОСТ 29156-91 Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к наносекундным импульсным помехам. Технические требования и методы испытаний

ГОСТ 29191-91 Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электростатическим разрядам. Технические требования и методы испытаний

ГОСТ Р 50007-92 Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к микросекундным импульсным помехам большой энергии. Технические требования и методы испытаний

ГОСТ Р 50627-93 Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к динамическим изменениям напряжения сети электропитания. Технические требования и методы испытаний

ГОСТ Р 50656-94 Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость технических средств железнодорожной автоматики и телемеханики к кондуктивным электромагнитным помехам и электростатическим разрядам. Технические требования и методы испытаний

ОСТ 32.17-92 Безопасность железнодорожной автоматики и телемеханики. Основные понятия. Термины и определения

ОСТ 32.18-92 Безопасность железнодорожной автоматики и телемеханики. Выбор и общие правила нормирования показателей безопасности

ОСТ 32.19-92 Безопасность железнодорожной автоматики и телемеханики. Общие требования к программам обеспечения безопасности

ОСТ 32.41-95 Безопасность железнодорожной автоматики и телемеханики. Методы доказательства безопасности систем и устройств железнодорожной автоматики и телемеханики

ОСТ 32.78-97 Безопасность железнодорожной автоматики и телемеханики. Безопасность программного обеспечения

ОСТ 32.91-97 Система разработки и постановки продукции на производство. Аппаратура железнодорожной автоматики, телемеханики и связи. Порядок создания и производства

ОСТ 32.181-2001 Система разработки и постановки продукции на производство. Порядок заказа, разработки, постановки на производство, проведения испытаний и утилизации железнодорожной техники

3 Определения

В настоящих правилах применяются следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **сертификация:** Процедура, посредством которой третья сторона документально удостоверяет, что продукция, процесс или услуга соответствуют заданным требованиям.[2]

3.2 **регламент:** Документ, содержащий обязательные правовые нормы.

3.3 **технический регламент:** Нормативный документ, содержащий технические требования непосредственно либо путем ссылки на стандарт, технические условия или кодекс установившейся практики, либо путем включения в себя этих документов.[3]

---

2 В Российской Федерации в соответствии с Федеральным законом «О техническом регулировании» используют термин «сертификация: Форма осуществляемого органом по сертификации подтверждения соответствия объектов требованиям технических регламентов, положениям стандартов или условиям договоров»

3 В Российской Федерации в соответствии с Федеральным законом «О техническом регулировании» используют термин «технический регламент: Документ, который принят международным договором Российской Федерации, ратифицированным в порядке, установленном законодательством Российской Федерации, или федеральным законом, или указом Президента Российской Федерации, или постановлением Правительства Российской Федерации, и

3.4 **объект сертификации:** Технические средства железнодорожного транспорта.

3.5 **технические средства железнодорожного транспорта (ТСЖТ):** Любая система; подсистема; сборка; подсборка; часть; компонент или программное обеспечение, которые могут быть использованы как в инфраструктуре, сигнализации, электро- и энергоснабжении, подвижном составе, так и в управлении движением, эксплуатационных сооружениях, или которые могут иметь отношение одновременно к нескольким данным областям.

3.6 **система качества:** Совокупность организационной структуры, ответственности, процедур, процессов и ресурсов, обеспечивающая осуществление общего руководства качеством.

3.7 **анализ состояния производства:** Проверка и оценка производства сертифицируемой продукции, направленные на обеспечение необходимой уверенности в стабильности характеристик и показателей продукции, подтверждаемых при сертификационных испытаниях.

3.8 **сертификат соответствия (сертификат):** Документ, выданный по правилам системы сертификации для подтверждения соответствия объекта сертификации требованиям, установленным в соответствующих нормативных документах.[4]

3.9 **знак соответствия (по сертификации):** Защищенный в установленном порядке знак, применяемый или выданный в соответствии с правилами системы сертификации и указывающий, что соответствующая продукция, процесс или услуга соответствуют нормативному документу.[5]

3.10 **система сертификации:** Совокупность участников сертификации, осуществляющих сертификацию по правилам, установленным в системе сертификации в соответствии с национальным законодательством.[6]

3.11 **обязательная сертификация:** Деятельность по сертификации технических средств железнодорожного транспорта по требованиям безопасности движения, безопасности для жизни и здоровья людей, имущества и окружающей среды, сохранности имущества и грузов, а также в других случаях, предусмотренных законодательством Российской Федерации.

3.12 **добровольная сертификация:** Деятельность по сертификации технических средств железнодорожного транспорта, не подлежащих обязательной сер-

---

устанавливает обязательные для применения и исполнения требования к объектам технического регулирования (продукции, в том числе зданиям, строениям и сооружениям, процессам производства, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации)»

4 В Российской Федерации в соответствии с Федеральным законом «О техническом регулировании» используют термин «сертификат соответствия: Документ, удостоверяющий соответствие объекта требованиям технических регламентов, положениям стандартов или условиям договоров»

5 В Российской Федерации в соответствии с Федеральным законом «О техническом регулировании» используют термин «знак соответствия: Обозначение, служащее для информирования приобретателей о соответствии объекта сертификации требованиям системы добровольной сертификации или национальному стандарту»

6 В Российской Федерации в соответствии с Федеральным законом «О техническом регулировании» используют термин «система сертификации: Совокупность правил выполнения работ по сертификации, ее участников и правил функционирования системы сертификации в целом»

тификации, по инициативе юридических и физических лиц на условиях договора между заявителем и органом по сертификации.

3.13 **орган по сертификации (ОС):** Орган, проводящий сертификацию определенных объектов сертификации.[7]

3.14 **заявитель:** Юридическое или физическое лицо, обратившееся в орган по сертификации с заявкой на проведение сертификации конкретного объекта сертификации.

3.15 **аккредитация:** Официальное признание органом по аккредитации компетентности (способности) организации или эксперта выполнять работы в определенной (заявленной) области деятельности по сертификации.

3.16 **область аккредитации:** Одна или несколько работ, на выполнение которых аккредитована конкретная организация.

3.17 **аттестат аккредитации:** Документ, выдаваемый организации в установленном порядке органом по аккредитации, который регистрирует факт официального признания ее компетентности в определенной области деятельности.

3.18 **испытательный центр (ИЦ) (лаборатория):** Оснащенное необходимым испытательным оборудованием и средствами измерений, технически компетентное и признанное независимым от изготовителей (поставщиков, исполнителей) и потребителей, либо только технически компетентное юридическое лицо, аккредитованное в установленном порядке и проводящее испытания для целей сертификации и выдачу протокола испытаний.

3.19 **разработчик продукции:** Юридическое лицо, осуществляющее разработку технических средств железнодорожного транспорта.

3.20 **изготовитель продукции:** Юридическое лицо, осуществляющее освоение производства и выпуск технических средств железнодорожного транспорта на основании действующих нормативных документов.

3.21 **поставщик продукции:** Юридическое лицо, поставляющее технические средства железнодорожного транспорта в установленном порядке.

3.22 **заказчик:** Железные дороги и другие юридические или физические лица, по принятой заявке или договору с которыми проводится разработка и (или) поставка технических средств железнодорожного транспорта.

3.23 **потребитель:** Юридическое или физическое лицо, использующее данную продукцию или услугу по назначению.

3.24 **особо ответственные элементы конструкции (ООЭК):** Элементы ТСЖТ, отказы которых могут привести к снижению уровня безопасности эксплуатации объекта.

3.25 **особо ответственные технологические процессы (ООТП):** Технологические процессы, обеспечивающие стабильность основных параметров, влияющих на безотказность ООЭК.

---

7 В Российской Федерации в соответствии с Федеральным законом «О техническом регулировании» используют термин «орган по сертификации: Юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, аккредитованные в установленном порядке для выполнения работ по сертификации»

3.26 **особо ответственные детали (ООД):** Агрегаты, детали и комплектующие изделия ТСЖТ, отказы которых могут привести к снижению уровня безопасности эксплуатации объекта.

3.27 **типовая конструкция:** Конструкция технического средства железнодорожного транспорта, соответствие которого требованиям нормативных документов установлено по результатам испытаний, которым оно подвергается при сертификации.

3.28 **эксперт (по сертификации, аккредитации):** Специалист, обладающий необходимой квалификацией для проведения одного или нескольких видов работ по сертификации (аккредитации) и аттестованный (аккредитованный) на право их проведения.

3.29 **участники системы сертификации**[8]**:** Министерство путей сообщения Российской Федерации, Центральный орган Системы сертификации, Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте, испытательные центры (лаборатории), заявители, обращающиеся в ССФЖТ (П ССФЖТ 01).

3.30 **инспекционный контроль:** Процедура, осуществляемая с целью определения, что продукция, процесс или услуга продолжают соответствовать заданным требованиям.

3.31 **безопасность на железнодорожном транспорте (безопасность):** Обеспечение требований безопасности движения, безопасности для жизни и здоровья людей, имущества и окружающей среды и сохранности имущества и грузов.

3.32 **безопасность движения:** Состояние защищенности железнодорожной транспортной системы от возникновения транспортных происшествий и связанных с ними возможных потерь.

3.33 **испытания типа:** Испытания выпускаемой продукции на основе оценивания одного или нескольких образцов, являющихся ее типовыми представителями.

3.34 **безопасность аппаратуры ЖАТ:** Свойство аппаратуры сохранять исправное, работоспособное или защитное состояние в течение некоторого времени или наработки.

3.35 **защитное состояние:** Неработоспособное состояние аппаратуры, при котором значения всех параметров, характеризующих способность выполнять функциональную безопасность, соответствуют требованиям нормативной и (или) конструкторской документации.

3.36 **критерий опасного отказа:** Признак или совокупность признаков опасного состояния аппаратуры, установленные в нормативной и (или) конструкторской документации.

3.37 **опасное состояние:** Неработоспособное состояние аппаратуры, при котором значение хотя бы одного параметра, характеризующего способность выполнять функциональную безопасность, не соответствует требованиям нормативной и (или) конструкторской документации.

---

[8] Определение изложено в соответствии с П ССФЖТ 01-96 и отличается от приведенного в ПМГ 40-2001

3.38 **показатель безопасности:** Количественная характеристика свойства функциональной безопасности аппаратуры.

3.39 **нормируемый показатель безопасности:** Показатель безопасности, значение которого регламентировано нормативной и (или) конструкторской (проектной) документацией.

3.40 **программа обеспечения безопасности:** Документ, устанавливающий комплекс взаимосвязанных организационно-технических требований и мероприятий, подлежащих проведению на всех стадиях жизненного цикла аппаратуры и направленных на обеспечение заданного уровня безопасности.

3.41 **испытания на безопасность:** Испытания, проводимые с целью исследования функциональной безопасности аппаратуры.

3.42 **документ «Доказательство безопасности»:** Документ, содержащий сведения и подтверждающие материалы о выполнении требований функциональной безопасности по результатам проведенных расчетов и испытаний.

3.43 **объективное доказательство:** Информация, в отношении которой может, быть доказано, что она правдива, основана на фактах и получена путем наблюдения, измерения, испытания или иными способами.

3.44 **доказательные документы:** Документы, содержащие объективные доказательства соответствия объекта железнодорожного транспорта установленным требованиям.

3.45 **безопасность продукции, процессов производства, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации:** Состояние, при котором отсутствует недопустимый риск, связанный с причинением вреда жизни или здоровью граждан, имуществу физических или юридических лиц, государственному или муниципальному имуществу, окружающей среде, жизни или здоровью животных и растений. [9]

3.46 **риск:** Вероятность причинения вреда жизни или здоровью граждан, имуществу физических или юридических лиц, государственному или муниципальному имуществу, окружающей среде, жизни или здоровью животных и растений с учетом тяжести этого вреда. [9]

3.46 **знак обращения на рынке:** Обозначение, служащее для информирования приобретателей о соответствии выпускаемой в обращение продукции требованиям технических регламентов. [9]

3.47 **идентификация продукции:** Установление тождественности характеристик продукции ее существенным признакам. [9]

3.48 **стандарт:** Документ, в котором в целях добровольного многократного использования устанавливаются характеристики продукции, правила осуществления и характеристики процессов производства, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации, выполнения работ или оказания услуг. Стандарт также может содержать требования к терминологии, символике, упаковке, маркировке или этикеткам и правилам их нанесения. [9]

---

[9] Приведено дополнительно в соответствии с Федеральным законом «О техническом регулировании»

4 Общие положения

4.1 Необходимым условием для допуска ТСЖТ к эксплуатации является соответствие их установленным нормативными документами требованиям безопасности и наличие подтверждающего это сертификата соответствия.

При сертификации проверяют характеристики (показатели) ТСЖТ и используют методы испытаний и (или) оценки соответствия, позволяющие:

- провести идентификацию ТСЖТ, в том числе проверить принадлежность к классификационной группировке, соответствие технической документации, происхождение, принадлежность к данной партии;
- полно и достоверно подтвердить соответствие ТСЖТ установленным требованиям безопасности.

Состав других проверяемых показателей определяют, исходя из целей сертификации конкретных ТСЖТ.

4.2 Для технически сложных ТСЖТ разрабатывают перечни особо ответственных элементов конструкции (ООЭК) и особо ответственных деталей (ООД), а также перечни особо ответственных технологических процессов (ООТП) при изготовлении ООЭК. Соответствие ООЭК, ООТП и ООД установленным требованиям должно контролироваться при сертификации ТСЖТ, а при включении их в номенклатуру ТСЖТ, подлежащих обязательной сертификации, должно проверяться наличие соответствующих сертификатов.

4.3 Сертификацию в ССФЖТ проводит РС ФЖТ в соответствии с законодательством Российской Федерации в области сертификации и настоящими правилами.

РС ФЖТ аккредитован МПС России в качестве единого для всех видов ТСЖТ органа по сертификации с формированием соответствующих отдельных областей аккредитации и выдачей аттестатов аккредитации на право проведения работ по обязательной сертификации в этих областях аккредитации.

4.4 Соответствие ТСЖТ требованиям нормативных документов устанавливают на основании результатов необходимых видов и категорий испытаний, проводимых в аккредитованных в соответствии с П ССФЖТ 05/ПМГ 39 испытательных центрах (лабораториях), расчетов, моделирования, анализа опыта эксплуатации ТСЖТ.

При сертификации технически сложных ТСЖТ по решению РС ФЖТ могут учитываться результаты приемочных и других испытаний при условии, что они проводились в аккредитованных в ССФЖТ испытательных центрах (лабораториях) по согласованным с РС ФЖТ программам и под его контролем. В этом случае заявитель должен подать заявку на сертификацию до начала проведения испытаний и представить в РС ФЖТ график проведения испытаний. О начале и ходе проведения испытаний испытательный центр должен своевременно информировать РС ФЖТ. Указанные испытания могут быть учтены при сертификации только в том случае, если по их результатам в конструкцию ТСЖТ и технологию его изготовления не были внесены существенные изменения, требующие проведения повторных испытаний.

4.5 Испытания технически сложных ТСЖТ, проведенные до введения обязательной сертификации (до 01 октября 1998 г.) и требующие значительных затрат времени и средств, в порядке исключения могут быть зачтены по решению РС ФЖТ при условии, что они проводились компетентными в области испытаний ТСЖТ организациями, результаты испытаний должным образом документированы, могут быть распространены на объект сертификации и содержат все необходимые для оценки соответствия ТСЖТ установленным требованиям данные. При наличии существенных замечаний по содержанию документов, отсутствии необходимого объема испытаний при постановке продукции на производство, отсутствии протоколов предусмотренных нормативными документами периодических или типовых испытаний, наличии не устраненных по замечаниям приемочной комиссии недостатков должны быть назначены дополнительные сертификационные испытания в объеме, определяемом РС ФЖТ. Проведенные ранее испытания могут быть учтены при сертификации только в том случае, если по их результатам в конструкцию изделия и технологию его изготовления не были внесены существенные изменения, требующие проведения повторных испытаний. Пригодность для целей сертификации результатов указанных испытаний должна быть подтверждена аккредитованными в ССФЖТ испытательными центрами или экспертными центрами по сертификации, определяемыми РС ФЖТ.

Как правило, результаты испытаний давностью более пяти лет либо превышающей установленный срок проведения периодических испытаний для целей сертификации не рассматривают.

4.6 Для серийно выпускаемых ТСЖТ при отсутствии в результатах проведенных ранее испытаний подтверждения параметров, установленных в нормативных документах, введенных в действие после даты утверждения технического задания на разработку ТСЖТ, сертификат соответствия может быть выдан на ограниченный срок не более одного года с условием подтверждения этих параметров в течение срока действия сертификата соответствия. Указанное положение применяют только при отсутствии рекламаций на сертифицируемые ТСЖТ.

4.7 Если для серийно выпускаемых ТСЖТ отдельные требования нормативных документов, введенных в действие после даты утверждения технического задания на разработку ТСЖТ, не могут быть применены физически (отсутствие в конструкции оборудования и элементов, к которым предъявляются сертификационные требования, отнесение требований к новым поколениям ТСЖТ и т.д.), в комплексном заключении или в таблице соответствия должны быть приведены соответствующие аргументированные пояснения. В случае несоответствия серийно выпускаемых ТСЖТ ввиду их низкого технического уровня отдельным требованиям нормативных документов решение о неприменении к ним указанных требований должно быть принято должностным лицом МПС России, в компетенцию которого входит утверждение нормативных документов, содержащих эти требования, исходя из степени потенциальной опасности и объема выпуска ТСЖТ[10].

[10] Указанная процедура применяется до принятия соответствующих технических регламентов

4.8 Для серийно выпускаемых ТСЖТ, производство которых освоено по документации головного изготовителя – держателя контрольного комплекта документации, результаты приемочных испытаний, проведенных у головного изготовителя, могут быть зачтены для ТСЖТ, выпускаемых другими предприятиями, только при наличии положительных результатов квалификационных испытаний, проведенных на этих предприятиях.

4.9 При сертификации вновь разрабатываемых ТСЖТ, конструкторской документации на которые присвоена литера «О», используется схема № 1, предусматривающая испытания типа и выдачу сертификата соответствия только на подвергшийся испытаниям образец (образцы). Указанные ТСЖТ предназначены для опытной эксплуатации и обязательной сертификации не подлежат.

Для получения сертификата соответствия на другие образцы ТСЖТ той же типовой конструкции, кроме испытаний типа должен проводиться анализ состояния производства (схема 1а). При положительных результатах анализа состояния производства может быть выдан сертификат соответствия, распространяющийся на все ТСЖТ данного типа, изготовленные по зафиксированной при анализе состояния производства технологии. При отрицательных результатах анализа состояния производства сертификация опытных образцов с литерой «О» проводится по схеме № 1 с проведением полного цикла испытаний.

Для ввода в нормальную эксплуатацию ТСЖТ с любой литерой, присвоенной конструкторской документации, предназначенных для нормальной эксплуатации на сети железных дорог общего пользования, в соответствии с ОСТ 32.181 наличие сертификата соответствия ССФЖТ по показателям безопасности является обязательным.

4.10 Опытные образцы аппаратуры ЖАТ, содержащие устройства дискретной и (или) вычислительной техники, подлежат обязательной сертификации (при включении соответствующей аппаратуры в номенклатуру ТСЖТ, подлежащих обязательной сертификации). Сертификат соответствия установленным требованиям, которые могут быть подтверждены результатами стендовых испытаний и расчетов, является основанием для передачи опытного образца на эксплуатационные испытания.

4.11 Требования по сертификации вновь разрабатываемых ТСЖТ в случаях, если действующие требования не могут быть к ним предъявлены ввиду принципиальной новизны, разрабатываются и утверждаются МПС России параллельно с разработкой ТСЖТ. В случае, если к вновь разрабатываемым ТСЖТ не могут быть применены только отдельные действующие требования, разрабатывается документ «сертификационный базис», содержащий ссылки на пункты действующих требований по сертификации и дополнительные требования по сертификации, утверждаемый МПС России[1].

4.12 На серийно выпускаемые ТСЖТ, заявляемые на сертификацию, должна быть оформлена конструкторская документация с литерой А (для серийного про-

[1] Указанная процедура действует до принятия соответствующих технических регламентов

изводства) и литерой $О_1$ (для единичного, единичного повторяющегося производства и производства ограниченного количества ТСЖТ). Указанные ТСЖТ предназначены для постоянной эксплуатации на сети железных дорог и подлежат обязательной сертификации (при включении их в номенклатуру ТСЖТ, подлежащих обязательной сертификации).

4.13 Сертификат на серийно выпускаемые ТСЖТ может быть выдан только по заявке предприятия – изготовителя, а на опытные образцы ТСЖТ – изготовителя или головного разработчика.

Ответственность за соответствие серийно выпускаемых ТСЖТ сертифицированному образцу несет предприятие – изготовитель.

4.14 На подвижной состав, прошедший капитальный ремонт с продлением срока службы, распространяются те же процедуры сертификации, что и на вновь изготовленный подвижной состав. Особенности проведения работ устанавливают в отдельном порядке сертификации.

4.15 Сертификацию ТСЖТ на соответствие установленным требованиям осуществляет РС ФЖТ, сертификационные испытания ТСЖТ проводят аккредитованные в ССФЖТ испытательные центры (лаборатории). По поручению РС ФЖТ оценку соответствия объектов сертификации установленным требованиям могут осуществлять экспертные центры по сертификации, аккредитованные в соответствии с П ССФЖТ 04.

РС ФЖТ несет ответственность за соблюдение правил сертификации (отбора образцов для сертификационных испытаний, выдачи сертификата соответствия и предоставления права маркирования ТСЖТ знаком соответствия и знаком обращения на рынке[12]).

Испытательные центры (лаборатории) несут ответственность за объективность и достоверность результатов испытаний, правильность выдачи протокола (отчета) испытаний.

Экспертные центры по сертификации несут ответственность за объективность и достоверность оценок соответствия и правильность выдачи документов, предусмотренных заключенным с РС ФЖТ договором на выполнение конкретных работ (заключения о соответствии, таблицы соответствия объекта сертификации установленным требованиям, раздела акта анализа состояния производства и др.).

Распределение работ по сертификации между испытательными центрами и экспертными центрами по сертификации в соответствии с областью их аккредитации, дислокацией и установленными при аккредитации критериями независимости осуществляет РС ФЖТ.

4.16 Сертификат соответствия на серийно выпускаемые технически сложные ТСЖТ, в состав которой входят составные части и комплектующие изделия, подлежащие обязательной сертификации (в том числе в Системе сертификации ГОСТ Р и других системах обязательной сертификации), может быть выдан толь-

[12] После принятия Правительством Российской Федерации соответствующего постановления о знаке обращения на рынке

ко при наличии сертификатов соответствия на эти составные части и комплектующие изделия. В приложении к сертификату соответствия и в лицензии (соглашении) на применение знака соответствия делают запись о том, что маркирование ТСЖТ знаком соответствия осуществляется только при наличии сертификатов соответствия на подлежащие обязательной сертификации составные части. В порядке исключения, в период развертывания работ по сертификации допускается по решению РС ФЖТ выдача сертификата соответствия на серийно выпускаемые, технически сложные ТСЖТ при отсутствии сертификатов соответствия на составные части и комплектующие изделия собственного изготовления на ограниченный срок (не более одного года). При этом обязательным условием является наличие положительных результатов испытаний, анализа состояния производства и отсутствие претензий и рекламаций к этим ТСЖТ. В сертификате соответствия и в лицензии (соглашении) на применение знака соответствия указывают, что в течение срока действия сертификата соответствия держатель сертификата обязан получить сертификаты соответствия на все подлежащие обязательной сертификации составные части и комплектующие изделия.

4.17 При внесении изменений в конструкцию (состав) ТСЖТ или технологию их производства, которые могут повлиять на соответствие ТСЖТ требованиям, подтвержденным при сертификации, заявитель заранее извещает об этом РС ФЖТ, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний или анализа состояния производства этих ТСЖТ.

4.18 В сопроводительной документации, прилагаемой к сертифицированным ТСЖТ (паспорт, ярлык, этикетка и др.), а также в товаросопроводительной документации наносят знак соответствия ССФЖТ, знак обращения на рынке[13] и делают запись о проведенной сертификации и указывают учетный номер бланка сертификата, его регистрационный номер, дату выдачи и срок действия.

4.19 Сертификацию ТСЖТ осуществляют по одной из схем, приведенных в приложении А. Выбор схемы сертификации осуществляет РС ФЖТ (при обязательной сертификации) или заявитель по согласованию с РС ФЖТ (при добровольной сертификации). С 01 января 2003 года схема сертификации № 5 введена в качестве обязательной.

4.20 Сертификацию ТСЖТ, производимых в Российской Федерации и получаемых по импорту, проводят по одним и тем же правилам.

4.21 Сертификаты соответствия вступают в силу с даты их регистрации в Государственном Реестре ССФЖТ, если в сертификате не указан более поздний срок введения его в действие.

4.22 Процедура обязательной сертификации должна включать контроль состояния производства.

4.23 Затраты на проведение сертификации оплачивает заявитель в установленном законодательством Российской Федерации порядке.

---

[13] После принятия Правительством Российской Федерации соответствующего постановления о знаке обращения на рынке

5 Требования к нормативным документам, используемым при сертификации

5.1 К нормативным документам, используемым при обязательной сертификации, относят принятые в соответствии с Федеральным законом «О техническом регулировании» технические регламенты, а также, до принятия соответствующих технических регламентов, утвержденные в установленном порядке Нормы безопасности на железнодорожном транспорте (НБ ЖТ) и устанавливающие обязательные требования к объектам сертификации государственные стандарты Российской Федерации (ГОСТ Р) и межгосударственные стандарты (ГОСТ), пригодные для целей обязательной сертификации в части, не противоречащей требованиям НБ ЖТ. Типовые методики сертификационных испытаний в соответствии с Федеральным законом «О техническом регулировании» разрабатываются федеральными органами исполнительной власти и утверждаются Правительством Российской Федерации. До утверждения указанных документов методики испытаний устанавливаются ГОСТ Р и ГОСТ, стандартами отраслей (ОСТ), стандартами ССФЖТ (СТ ССФЖТ). Допускается проведение сертификационных испытаний по одобренным РС ФЖТ методикам аккредитованных в ССФЖТ испытательных центров (лабораторий). Методики сертификационных испытаний должны быть аттестованы в порядке, установленном П ССФЖТ 46.

Конкретный перечень нормативных документов определяется Номенклатурой ТСЖТ, подлежащих обязательной сертификации в Российской Федерации.

5.2 При проведении сертификации в системе сертификации на железнодорожном транспорте государств – участников «Соглашения между железнодорожными администрациями государств-участников Содружества Независимых Государств, Литовской Республики, Эстонской Республики о проведении согласованной политики по сертификации железнодорожной продукции от 28 мая 1999 г.» (далее – государств – участников Соглашения) используют единые технические регламенты государств – участников Соглашения, устанавливающие обязательные требования к объектам сертификации, и согласованные методики испытаний, аттестованные в установленном порядке. Номенклатура разрабатываемых технических регламентов определяется единым для государств – участников Соглашения перечнем железнодорожной продукции, подлежащей обязательной сертификации.

5.3 Технические регламенты должны содержать:

- характеристики и требования, определяющие свойства ТСЖТ, связанные с обеспечением безопасности движения, безопасности для жизни и здоровья людей, имущества и окружающей среды, энергосбережения, охраны труда, пожарной безопасности, а также другие обязательные требования, предусмотренные законами Российской Федерации;

- исчерпывающий перечень продукции, процессов производства, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации, в отношении которых уста-

навливаются требования технического регламента, и правила идентификации объекта технического регулирования для целей применения технического регламента. В техническом регламенте в целях его принятия могут содержаться правила и формы оценки соответствия (в том числе схемы подтверждения соответствия), определяемые с учетом степени риска, предельные сроки оценки соответствия в отношении каждого объекта технического регулирования и (или) требования к терминологии, упаковке, маркировке или этикеткам и правилам их нанесения.

Для аппаратуры ЖАТ технические регламенты, кроме того, должны содержать требования функциональной безопасности, электромагнитной совместимости, качества программного обеспечения в соответствии с ГОСТ 28195, ГОСТ 29191, ГОСТ 29156, ГОСТ Р 50007, ГОСТ Р 50627, ГОСТ Р 50656, ОСТ 32.14, ОСТ 32.18, ОСТ 32.19, ОСТ 32.41, ОСТ 32.78, ОСТ 32.91.

Номенклатура контролируемых при сертификации требований должна обеспечивать соблюдение требований безопасности, но не должна быть избыточной.

5.4 Используемые при сертификации нормативные документы должны содержать только те требования, которые могут быть объективно проверены. Если в нормативном документе наряду с требованиями по обязательной сертификации содержатся и другие требования, то требования по обязательной сертификации должны быть выделены отдельно.

5.5 Нормативные документы на методы испытаний (оценки соответствия) должны содержать четко сформулированные объективные методы, обеспечивающие необходимую точность, достоверность и воспроизводимость результатов испытаний (оценки соответствия).

5.6 Нормативные документы, используемые при сертификации, должны иметь соответствующее обозначение с целью возможности обеспечения их идентификации.

6 Порядок проведения сертификации ТСЖТ

6.1 Процедура проведения сертификации включает:

- представление заявителем в РС ФЖТ заявки на проведение сертификации ТСЖТ;
- предварительную оценку заявки РС ФЖТ, принятие решения по ней и направление решения по заявке заявителю с указанием испытательных центров (лабораторий), где могут быть проведены испытания ТСЖТ;
- проведение испытаний ТСЖТ в аккредитованном в ССФЖТ испытательном центре (лаборатории);
- анализ состояния производства или сертификация системы качества или производства, если это предусмотрено схемой сертификации;
- рассмотрение возможности признания имеющихся у заявителя сертификатов соответствия;

- экспертизу результатов испытаний, анализа состояния производства или сертификации системы качества или производства (при их проведении) и других доказательных материалов, принятие решения о возможности выдачи сертификата соответствия, либо обоснование отказа в выдаче сертификата соответствия;
- оформление, регистрацию и выдачу сертификата соответствия и лицензии (соглашения) на применение знака соответствия, либо направление заявителю обоснованного отказа в выдаче сертификата;
- осуществление инспекционного контроля за сертифицированными ТСЖТ, применением сертификата, знака обращения на рынке и знака соответствия;
- информацию о результатах сертификации;
- рассмотрение апелляций.

6.2 Представление заявителем в РС ФЖТ заявки на проведение сертификации ТСЖТ

Для проведения сертификации ТСЖТ заявитель направляет в РС ФЖТ заявку по форме, приведенной в приложении Б.

Перечень доказательной документации, представляемой заявителем с заявкой в РС ФЖТ, приведен в приложении В. Отсутствующие на данной стадии разработки ТСЖТ документы могут представляться по мере их готовности. При необходимости РС ФЖТ может потребовать дополнительные документы, необходимые для проведения работ по сертификации. Все представленные доказательные документы, на которые имеются ссылки в таблице соответствия, должны быть оформлены в установленном порядке (наличие необходимых реквизитов, утверждающих и согласующих подписей, идентификационного номера). Копии доказательных документов должны быть заверены подписью и печатью заявителя.

По завершении сертификационных испытаний заявитель оформляет и представляет в РС ФЖТ таблицу соответствия образца ТСЖТ установленным требованиям по форме приложения И. Таблица соответствия рассматривается как заявление – декларация изготовителя о соответствии выпускаемых им ТСЖТ установленным требованиям.

Все доказательные документы остаются в РС ФЖТ и подлежат хранению в соответствующих делах.

При отсутствии у заявителя информации об органах по сертификации и порядке сертификации интересующего его ТСЖТ, он может получить ее в РС ФЖТ или Департаменте технической политики МПС России – Центральном органе ССФЖТ.

С целью учета при сертификации результатов приемочных и других испытаний заявитель может представить заявку на проведение сертификации на ранних стадиях разработки. Заявка должна быть подана до начала испытаний, результаты которых предполагается учитывать при сертификации, с целью обеспечения возможности контроля за проведением испытаний со стороны РС ФЖТ,

уполномоченного им экспертного центра по сертификации, испытательного центра (лаборатории) или иного компетентного лица.

Для технически сложных ТСЖТ с целью повышения качества проведения работ по сертификации, сокращения объема повторно проводимых испытаний и экономии средств заявку на сертификацию рекомендуется направлять на стадии начала разработки технического проекта.

6.3 Предварительная оценка заявки РС ФЖТ, принятие решения по ней и направление решения по заявке заявителю с указанием испытательных центров (лабораторий), где могут быть проведены испытания ТСЖТ

РС ФЖТ рассматривает заявку и не позднее одного месяца после ее получения сообщает заявителю решение. Решение по заявке должно содержать все основные условия сертификации, в том числе указывается статус сертификации (обязательная или добровольная), схема сертификации, сроки проведения сертификации, порядок отбора и объем выборки образцов для проведения сертификационных испытаний, порядок проведения анализа состояния производства, условия проведения инспекционного контроля, перечень необходимых нормативных и технических документов, которые необходимо дополнительно представить для проведения работ по сертификации, перечень испытательных центров (лабораторий), в которых могут быть проведены сертификационные испытания. Если решение по заявке не может быть оформлено в полном объеме ввиду отсутствия необходимых документов и сведений, заявителю направляется соответствующий запрос, а сроки рассмотрения заявки продляются на срок, необходимый заявителю для представления недостающих документов. При сертификации серийно выпускаемых ТСЖТ РС ФЖТ одновременно запрашивает в причастных департаментах и управлениях МПС России или службах железных дорог имеющуюся информацию об отказах, рекламациях и других недостатках заявленных на сертификацию ТСЖТ, имевших место в эксплуатации.

6.4 Проведение испытаний ТСЖТ

Сертификационные испытания ТСЖТ проводят в соответствии с требованиями П ССФЖТ 47.

Испытания проводят на образцах, конструкция, состав и технология изготовления которых должны быть такими же, как у ТСЖТ, поставляемых потребителю (заказчику).

Количество образцов, порядок их отбора, правила идентификации и хранения устанавливают в соответствии с нормативными документами на ТСЖТ (техническими регламентами или методиками сертификационных испытаний) или методикой, разрабатываемой РС ФЖТ. При отсутствии конкретных указаний на количество отбираемых для сертификационных испытаний образцов принимают количество образцов, указанное в разделе «Периодические испытания» технических условий на ТСЖТ. Отбор образцов проводит РС ФЖТ или уполномоченный им экспертный центр по сертификации, испытательный центр (лаборатория), инспектор МПС России или иное компетентное лицо на основании доверенности РС

ФЖТ в присутствии представителя заявителя с составлением акта отбора образцов. Форма акта отбора образцов приведена в приложении Г. Отобранные образцы маркируют и с сопроводительным документом направляют на испытания. При необходимости может производиться пломбирование ТСЖТ, а также маркировка отдельных особо ответственных составных частей отобранных ТСЖТ.

При проведении идентификации сравнивают основные характеристики образцов ТСЖТ, указанные в заявке на проведение сертификации, с фактическими, приведенными в маркировке и в сопроводительной документации, в том числе:

- наименование, тип, модель, модификация ТСЖТ;
- наименование изготовителя или данные о происхождении ТСЖТ;
- документ, по которому выпускается ТСЖТ;
- показатели назначения и другие основные показатели;
- принадлежность к данной партии;
- принадлежность к данному технологическому процессу и другие.

Основные составные части и комплектующие изделия образцов подвижного состава, отобранных для проведения сертификационных испытаний, маркируются уполномоченным представителем РС ФЖТ. Перечни маркируемых основных составных частей и комплектующих изделий отдельных ТСЖТ приведены в приложении Д.

Проверку технического состояния отобранных образцов подвижного состава осуществляет представитель инспекции МПС России и представитель заявителя с составлением акта установленной формы. Отобранные образцы пересылают в установленном МПС России порядке в испытательный центр с проводником заявителя, где он передает их по акту уполномоченным представителям испытательного центра (лаборатории). Устранение неисправностей, возникших во время транспортировки, осуществляют представители заявителя за его счет.

Образцы, прошедшие испытания, подлежат хранению в испытательном центре (лаборатории) в течение срока действия сертификата. Для технически сложных, крупногабаритных и дорогостоящих изделий испытательным центром (лабораторией) и заявителем должна быть обеспечена прослеживаемость в эксплуатации прошедших испытания ТСЖТ. По окончании срока хранения образцов решение об их дальнейшем использовании принимает заявитель по согласованию с РС ФЖТ и, при необходимости, с МПС России.

При наличии объективных причин невозможности обеспечения хранения или прослеживаемости в эксплуатации прошедших испытания образцов, испытательным центром (лабораторией) по согласованию с РС ФЖТ по ним принимается соответствующее решение.

Испытания для целей сертификации проводят в технически компетентных и независимых испытательных центрах (лабораториях), аккредитованных в ССФЖТ на проведение тех испытаний, которые предусмотрены в нормативных документах, используемых при сертификации данного типа ТСЖТ.

При отсутствии испытательного центра, аккредитованного на техническую компетентность и независимость, допускается проводить испытания для целей сертификации в испытательных центрах, аккредитованных только на техническую компетентность под контролем РС ФЖТ. Протокол испытаний в этом случае кроме уполномоченных специалистов испытательного центра (лаборатории) подписывают представители РС ФЖТ, контролировавшие проведение испытаний. Контроль за проведением испытаний может быть поручен на основании доверенности РС ФЖТ экспертному центру по сертификации или иной компетентной организации или лицу.

При отсутствии на момент проведения сертификации аккредитованных в ССФЖТ на проведение испытаний заявленного на сертификацию ТСЖТ испытательных центров (лабораторий), порядок проведения сертификационных испытаний определяет Центральный орган ССФЖТ.

Для серийно выпускаемых крупногабаритных изделий (стрелочные переводы, шпалы и т.п.) допускается, по разрешению Центрального органа ССФЖТ, проводить отдельные виды сертификационных испытаний на аттестованном испытательном оборудовании с использованием поверенных средств измерений предприятия – заявителя. Готовность к проведению испытаний должна быть подтверждена актом аттестационной комиссии, оформленным в соответствии с приложением Е, с участием представителя аккредитующего органа или Технического центра аккредитации РС ФЖТ. Стоимость работ по аттестации оплачивает заявитель. Испытания проводят представители аккредитованного в ССФЖТ испытательного центра (лаборатории) на основании договора с заявителем. В этом случае протокол испытаний, составленный по форме, принятой в аккредитованном испытательном центре (лаборатории), подписывают проводившие испытания специалисты испытательного центра (лаборатории), представители заявителя и представитель РС ФЖТ. Допускается проведение испытаний специалистами предприятия – заявителя под контролем аккредитованных в установленном порядке экспертов ССФЖТ по испытаниям в составе договора на проведение сертификации ТСЖТ. В этом случае протокол испытаний, составленный по форме, принятой в испытательном подразделении предприятия – заявителя с учетом требований П ССФЖТ 05/ПМГ 39, подписывают проводившие испытания специалисты предприятия - заявителя, представители заявителя, ответственные за сертифицируемые ТСЖТ, эксперты ССФЖТ по испытаниям и представитель РС ФЖТ (если он одновременно не является экспертом по испытаниям).

Испытания технически сложных ТСЖТ проводят, как правило, в нескольких испытательных центрах, один из которых, выполняющий большую часть испытаний, РС ФЖТ определяет головным, ответственным за обобщение результатов всех испытаний.

Подлинные экземпляры протоколов испытаний, оформленные в соответствии с приложением Ж, представляют заявителю и в РС ФЖТ. Копии протоколов испытаний подлежат хранению не менее срока действия сертификата, если иное

не установлено соответствующими нормативными документами и документами испытательного центра (лаборатории).

6.5 Анализ состояния производства, сертификация системы качества или производства, если это предусмотрено схемой сертификации

Анализ состояния производства проводят специалисты РС ФЖТ с привлечением, при необходимости, экспертов и специалистов других компетентных организаций. Форма и содержание анкеты по оценке состояния производства сертифицируемых ТСЖТ устанавливаются внутренними документами РС ФЖТ.

Группа проверки, осуществляющая анализ состояния производства, проводит также рассмотрение и анализ конструкторской, в том числе и эксплуатационной, документации на сертифицируемые ТСЖТ. К работе в составе группы проверки, как правило, привлекают работников инспекций МПС России на проверяемом предприятии. По указанию группы проверки на месте проводят испытания сертифицируемых ТСЖТ в объеме приемо-сдаточных или периодических испытаний с целью оценки соответствия выпускаемых ТСЖТ установленным требованиям и оценки эффективности функционирования системы выходного контроля ТСЖТ у заявителя. Группа проверки вправе провести проверку выполнения любых контрольных операций (входной контроль, межоперационный контроль и др.), предусмотренных распространяющимися на проверяемое производство нормативными и техническими документами. Группа проверки вправе затребовать для рассмотрения и анализа акты приемо-сдаточных испытаний сертифицируемых ТСЖТ, имеющиеся замечания службы технического контроля заявителя, а также отчеты работников инспекции МПС России (при наличии ее на предприятии). Результаты анализа состояния производства представляются группой проверки в РС ФЖТ, а также могут быть представлены для ознакомления руководству проверяемого предприятия. Значительные несоответствия, подлежащие устранению до выдачи сертификата соответствия, доводятся под роспись руководству проверяемого предприятия в обязательном порядке. Окончательно оформленный акт анализа состояния производства в обязательном порядке должен быть направлен на проверяемое предприятие.

Сертификацию системы качества или производства проводит РС ФЖТ, или аккредитованный на проведение этих работ орган по сертификации, признанный в ССФЖТ. Копия сертификата соответствия системы качества или производства представляется заявителем в РС ФЖТ.

6.6 Рассмотрение возможности признания имеющихся у заявителя сертификатов соответствия

Право признания зарубежных сертификатов на ТСЖТ, подлежащие обязательной сертификации, а также сертификатов, выданных в других зарегистрированных системах обязательной сертификации Российской Федерации, имеет РС ФЖТ, проводящий работы по признанию совместно с Центральным органом ССФЖТ и, при необходимости, Госстандартом России.

Необходимыми условиями признания сертификатов на ТСЖТ и результатов сертификационных испытаний являются:

- соответствие ТСЖТ требованиям, не уступающим аналогичным требованиям нормативных документов, принятых в качестве технических регламентов Российской Федерации или единых технических регламентов государств – участников Соглашения;
- соответствие правил процедуры сертификации ТСЖТ правилам ССФЖТ, а при сертификации в Системе сертификации на железнодорожном транспорте государств – участников Соглашения - правилам, гармонизированным и принятым сторонами;
- соответствие методик испытаний методикам, используемым в ССФЖТ, а при сертификации в Системе сертификации на железнодорожном транспорте государств – участников Соглашения - методикам, гармонизированным и принятым сторонами;
- проведение испытаний по показателям безопасности, связанным с особенностями Российских железных дорог, в испытательных центрах ССФЖТ и на полигонах сети железных дорог Российской Федерации.

Признание сертификатов соответствия и результатов сертификационных испытаний, осуществляемое в рамках международных и региональных договоров (соглашений), осуществляют в соответствии с принятыми в них правилами процедуры.

Исходя из требований Генерального соглашения по тарифам и торговле (ГАТТ) и в соответствии со статьей 5 Кодекса ГАТТ по стандартам в области оценки соответствия (сертификации) следует придерживаться следующих положений:

- импортируемая продукция должна приниматься на испытания на условиях, не менее благоприятных, чем установлены для другой подобной (отечественной или импортной) продукции в аналогичных ситуациях;
- методы испытаний и административные процедуры для импортируемой продукции не должны быть более сложными и менее удобными и оперативными, чем соответствующие методы и процедуры, установленные для другой подобной (отечественной или импортной) продукции;
- по требованию экспортера или импортера результаты проведенных испытаний должны сообщаться им или их агентам, чтобы они могли при необходимости предпринять корректирующие действия;
- расположение испытательных центров и порядок отбора образцов для испытаний не должны создавать каких-либо неудобств для экспортеров и импортеров или их агентов;
- для облегчения выявления соответствия продукции установленным требованиям стороны должны стремиться к взаимному признанию результатов испытаний и сертификации на основе гармонизации используемых методов испытаний и административных процедур.

При проведении признания зарубежных сертификатов соответствия, а также сертификатов соответствия, выданных в других зарегистрированных системах сертификации Российской Федерации, РС ФЖТ проводит:

- идентификацию объектов сертификации;
- проверку полномочий органа, выдавшего сертификат соответствия;
- проверку соответствия требований нормативных документов, указанных в сертификате, требованиям документов, принятых в ССФЖТ;
- проверку полномочий организации, проводившей сертификационные испытания;
- проверку соответствия методик испытаний методикам, используемым в ССФЖТ;
- анализ акта отбора образцов и протоколов сертификационных испытаний;
- определение объема необходимых дополнительных испытаний и необходимости проведения анализа состояния производства.

Конкретные процедуры признания сертификатов и результатов сертификационных испытаний для групп однородных ТСЖТ устанавливаются в соответствующих Соглашениях, заключаемых между полномочными органами систем сертификации.

В случае признания зарубежного сертификата соответствия или сертификата соответствия, выданного в другой отечественной системе сертификации, на ТСЖТ выдают сертификат соответствия установленного в ССФЖТ образца.

6.7 Экспертиза результатов испытаний, анализа состояния производства, сертификации системы качества или производства (при их проведении) и других доказательных документов, принятие решения о возможности выдачи сертификата соответствия либо обоснование причин отказа в выдаче сертификата соответствия

По результатам всех проведенных испытаний и оценок соответствия, работ по признанию имеющихся у заявителя сертификатов соответствия РС ФЖТ разрабатывает таблицу соответствия по форме приложения И и комплексное заключение о соответствии ТСЖТ требованиям нормативных документов по форме приложения К. При разработке комплексного заключения учитывают также результаты анализа состояния производства, сертификации системы качества или производства (при их проведении). Комплексное заключение должно содержать решение о выдаче сертификата, либо обоснование причин отказа в выдаче сертификата.

К разработке комплексного заключения могут привлекаться сторонние эксперты и экспертные организации.

К комплексному заключению должны прилагаться все доказательные документы (или заверенные выписки из них), на которые в заключении имеются ссылки.

6.8 Оформление, регистрация и выдача сертификата соответствия и лицензии (соглашения) на применение знака соответствия либо направление заявителю обоснованного отказа в выдаче сертификата

На ТСЖТ, для которых по результатам сертификации подтверждено соответствие требованиям нормативных документов, выдают сертификат соответствия, лицензию (соглашение) на применение знака соответствия и осуществляют их маркировку знаком соответствия и знаком обращения на рынке[14]. Место и способ нанесения знаков должны быть согласованы заявителем с РС ФЖТ и МПС России.

Срок действия сертификата устанавливает РС ФЖТ с учетом срока действия нормативных документов, особенностей ТСЖТ, а также срока действия сертификата на систему качества или производство (если это предусмотрено схемой сертификации) и срока годности (службы) ТСЖТ.

Срок действия сертификата на партию ТСЖТ или единичное изделие не устанавливают.

Для ТСЖТ, реализуемых изготовителем в течение срока действия сертификата на серийно выпускаемые ТСЖТ, сертификат действителен при их поставке или продаже в течение срока годности (службы), установленного в соответствии с законодательством Российской Федерации для предъявления претензий по поводу недостатков ТСЖТ. В течение этих же сроков действителен и сертификат на партию ТСЖТ или единичное изделие.

Держатель сертификата соответствия, желающий сохранить его действие, должен за шесть месяцев до окончания срока действия сертификата соответствия направить заявку на сертификацию ТСЖТ в РС ФЖТ. Объем необходимых сертификационных испытаний устанавливает РС ФЖТ с учетом результатов инспекционного контроля и принятой периодичности подтверждения испытаниями сертификационных показателей ТСЖТ. На ТСЖТ, прошедшие повторные сертификационные испытания и оценку соответствия, выдают новый сертификат соответствия с новым регистрационным номером.

Формы сертификатов соответствия на продукцию, систему качества (производство) устанавливает Центральный орган ССФЖТ с учетом требований приложения Е П ССФЖТ 01[15].

Сертификат соответствия, как правило, должен содержать:

- регистрационный номер и наименование органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия;

- регистрационный номер в Реестре системы сертификации и учетный номер бланка сертификата соответствия;

---

[14] После принятия Правительством Российской Федерации соответствующего постановления о знаке обращения на рынке

[15] До утверждения Правительством Российской Федерации единой формы сертификата соответствия

- наименование и обозначение сертифицированного ТСЖТ с указанием обозначения документа, по которому осуществляются его изготовление и поставка (чертежи, технические условия);

- коды по классификаторам технико-экономической информации;

- обозначение и номера пунктов нормативных документов, на соответствие которым была проведена сертификация;

- наименование и адрес держателя сертификата соответствия;

- сферу применения сертификата соответствия (обязательная, добровольная);

- основания для выдачи сертификата соответствия [(номер аттестата аккредитации испытательного центра (лаборатории), номер и дату протокола испытаний; данные сертификатов соответствия, выданных в других системах сертификации, сведения об анализе состояния производства, сертификации системы качества или производства и др.)];

- перечень составных частей и комплектующих изделий, входящих в состав ТСЖТ и подлежащих обязательной сертификации (допускается приводить в приложении);

- место и способ нанесения знака соответствия и знака обращения на рынке[16];

- форму и периодичность инспекционного контроля.

Держатель сертификата имеет право выдавать заверенные им копии сертификата соответствия для использования их на территории государства, к которому он принадлежит, если иное не установлено национальным законодательством. Порядок заверения копий сертификатов соответствия для целей таможенного оформления ТСЖТ при ввозе на территорию Российской Федерации устанавливает федеральный орган исполнительной власти Российской Федерации по таможенному делу.

Форма и правила нанесения знака соответствия установлены в П ССФЖТ 08. Изображение знака обращения на рынке устанавливается Правительством Российской Федерации.

Для технически сложных ТСЖТ и их составных частей разрабатывают единые места и правила нанесения знака соответствия и знака обращения на рынке.

6.9 Информация о результатах сертификации

Информация о результатах сертификации может включать:

- перечни сертифицированных ТСЖТ с указанием номеров сертификатов соответствия, сроков их действия и места и способа нанесения знака соответствия;

- перечни предприятий, выпускающих сертифицированные ТСЖТ;

- перечни предприятий, имеющих сертифицированное производство или систему качества;

---

[16] После принятия Правительством Российской Федерации соответствующего постановления о знаке обращения на рынке

- сведения о приостановлении и об отмене сертификатов соответствия;
- сведения о претензиях и рекламациях к сертифицированным ТСЖТ, результаты рассмотрения имеющихся апелляций;
- перечни испытательных центров (лабораторий), проводивших сертификационные испытания.

7 Инспекционный контроль

7.1 Инспекционный контроль за сертифицированными ТСЖТ проводят (если это предусмотрено схемой сертификации) в течение всего срока действия сертификата и лицензии (соглашения) на применение знака соответствия, но не реже одного раза в год в форме периодических и внеплановых проверок, включающих испытания образцов ТСЖТ и другие проверки, необходимые для подтверждения того, что реализуемые ТСЖТ продолжают соответствовать подтвержденным при сертификации требованиям. Порядок проведения инспекционного контроля установлен П ССФЖТ 12.

7.2 Основными задачами инспекционного контроля являются:

- предотвращение и пресечение несоответствия сертифицированных ТСЖТ обязательным требованиям нормативных документов;
- контроль за соблюдением участниками ССФЖТ установленных правил процедуры;
- предоставление заинтересованным органам и организациям достоверной информации о фактическом соответствии сертифицированных ТСЖТ обязательным требованиям нормативных документов.

7.3 Критериями для определения периодичности и объема инспекционного контроля являются степень потенциальной опасности ТСЖТ, объем выпуска, наличие системы качества, стоимость проведения инспекционного контроля, данные об обеспечении стабильности подтвержденных при сертификации характеристик ТСЖТ.

7.4 Результаты инспекционного контроля оформляют актом, в котором на основании полученных результатов дают оценку возможности сохранения (продления) действия сертификата соответствия.

Инспекционный контроль за сертифицированными ТСЖТ в соответствии с установленными методами и критериями организует и проводит РС ФЖТ.

При инспекционном контроле осуществляют следующие виды работ:

- анализ информации о качестве сертифицированных ТСЖТ, полученной от держателя сертификата, департаментов и управлений МПС России, железных дорог и других заинтересованных организаций;
- проведение (при необходимости) выборочного обследования ТСЖТ, находящихся в эксплуатации;
- анализ результатов периодических или типовых испытаний в соответствии с требованиями распространяющихся на сертифицированное ТСЖТ нормативных документов;

- проверку отсутствия внесения в конструкцию и технологию изготовления ТСЖТ, зафиксированных при проведении сертификации, изменений, влияющих на показатели безопасности ТСЖТ;

- проведение проверки предприятия с анализом состояния производства (системы качества), проведение испытаний продукции;

- анализ полученных результатов, оформление отчетных документов и принятие решений по результатам инспекционного контроля.

По результатам инспекционного контроля может быть принято одно из следующих решений:

- сертификат продолжает действовать;

- действие сертификата приостановлено до устранения причин, вызвавших обнаруженные недостатки;

- сертификат отменен и последующая сертификация будет начата после устранения причин, вызвавших отклонения.

Решение о приостановлении действия сертификата соответствия принимают в том случае, если путем корректирующих мероприятий заявитель может устранить обнаруженные причины несоответствия. В противном случае принимают решение об отмене действия сертификата соответствия. Отмена сертификата действует с момента внесения соответствующей записи в Государственный Реестр ССФЖТ.

7.5 В случае, если держатель сертификата соответствия не производит сертифицированные ТСЖТ в течение срока, превышающего полгода, поставка продукции может осуществляться только после проведения внеочередного инспекционного контроля.

7.6 При проведении корректирующих мероприятий:

РС ФЖТ:

- приостанавливает действие сертификата соответствия и лицензии (соглашения) на применение знака соответствия;

- информирует об этом заинтересованных участников сертификации;

- устанавливает срок выполнения корректирующих мероприятий и контролирует их выполнение держателем сертификата.

Держатель сертификата:

- определяет количество и дислокацию отправленных потребителям ТСЖТ с отклонением от установленных требований;

- уведомляет потребителей и иные заинтересованные организации о приостановлении использования ТСЖТ и сообщает порядок устранения выявленных недостатков;

- устраняет выявленные недостатки на месте или обеспечивает возврат ТСЖТ для доработки у изготовителя.

7.7 Информацию о приостановлении или отмене действия сертификата соответствия, а также об отмене приостановления действия сертификата соответствия РС ФЖТ доводит до сведения заинтересованных предприятий и организаций.

7.8 ТСЖТ, на которое был отменен сертификат соответствия, может быть повторно заявлено на сертификацию после проведения заявителем необходимых корректирующих мероприятий. При проведении работ по повторной сертификации РС ФЖТ вправе не учитывать результаты предыдущей сертификации.

8 Рассмотрение апелляций

Рассмотрение апелляций осуществляют в порядке, установленном в ССФЖТ. Первичное рассмотрение апелляции, как правило, должно проводиться в РС ФЖТ. Дальнейшее рассмотрение апелляции может быть перенесено в Апелляционный совет ССФЖТ или Центральный орган ССФЖТ.

Заявитель вправе, минуя все другие инстанции, обратиться в соответствующие судебные органы в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Приложение А
(обязательное)
Схемы сертификации, применяемые при сертификации ТСЖТ

А.1 При сертификации ТСЖТ применяют схемы, приведенные в табл. А.1

Таблица А.1

Номер схемы	Виды работ по схеме сертификации		Исполнители работ по схеме	Вид документа, выдаваемого заявителю
	при сертификации	при инспекционном контроле		
1	Испытания типа	-	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия на образец, подвергшийся испытаниям
1а	Испытания типа. Анализ состояния производства	-	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия на образцы одинаковой конструкции, изготовленные по единой технологии
2	Испытания типа	Периодические испытания образцов, взятых у продавца (потребителя)[17]	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия, соглашение на право маркирования знаком соответствия всей сертифицированной продукции
2а	Испытания типа, анализ состояния производства	Периодические испытания образцов, взятых у продавца (потребителя), анализ состояния производства	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия, соглашение на право маркирования знаком соответствия всей выпускаемой продукции данного типа
3	Испытания типа —	Периодические испытания образцов, взятых у изготовителя перед отправкой потребителю	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия, соглашение на право маркирования знаком соответствия всей выпускаемой продукции данного типа
3а	Испытания типа, анализ состояния производства	Периодические испытания образцов, взятых у изготовителя перед отправкой потребителю, анализ состояния производства	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия, соглашение на право маркирования знаком соответствия всей выпускаемой продукции данного типа
4	Испытания типа	Периодические испытания образцов, взятых у потребителя (продавца) и изготовителя перед отправкой потребителю	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия, соглашение на право маркирования знаком соответствия всей выпускаемой продукции данного типа

[17] Здесь и далее в таблице А.1 - объем испытаний определяется программой инспекционного контроля

Продолжение таблицы А.1

Номер схемы	Виды работ по схеме		Исполнители работ по схеме	Вид документа, выдаваемого заявителю
	при сертификации	при инспекционном контроле		
4а	Испытания типа, анализ состояния производства	Периодические испытания образцов, взятых у потребителя (продавца) и изготовителя перед отправкой потребителю, анализ состояния производства	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия, соглашение на право маркирования знаком соответствия всей выпускаемой продукции данного типа
5	Испытания типа, сертификация производства или системы качества у изготовителя заявленной продукции	Проверка стабильности производства или функционирования системы качества, периодические испытания образцов, взятых у потребителя (продавца) или изготовителя перед отправкой потребителю	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия, сертификат производства или системы качества, соглашение на право маркирования знаком соответствия всей выпускаемой продукции данного типа
6	Рассмотрение декларации о соответствии и прилагаемых документов. Сертификация системы качества	Проверка стабильности функционирования системы качества	РС ФЖТ	Сертификат соответствия, сертификат системы качества, соглашение на право маркирования знаком соответствия всей выпускаемой продукции данного типа
7	Испытания партии	-	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия на партию продукции, прошедшую сертификационные испытания
8	Испытания каждого изделия	-	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия на каждое изделие, прошедшее сертификационные испытания

Окончание таблицы А.1

Номер схемы	Виды работ по схеме		Исполнители работ по схеме	Вид документа, выдаваемого заявителю
	при сертификации	при инспекционном контроле		
9	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами, в том числе протокола испытаний, проведенных в аккредитованном в ССФЖТ ИЦ	-	РС ФЖТ	Документ о регистрации декларации о соответствии

Обозначения:

РС ФЖТ – Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте, аккредитованный в качестве органа по сертификации

ИЦ – аккредитованные в ССФЖТ испытательные центры (лаборатории)

А.2 Применение схем сертификации

Схема 1 - Применяется при сертификации опытных образцов сложных ТСЖТ (локомотивы и моторвагонный подвижной состав, вагоны, спецнальный подвижной состав, системы централизации и блокировки и т.п.) для допуска их к эксплуатации при ограниченном, заранее оговоренном, объеме выпуска продукции.

Схема 2 - Применяется при сертификации ТСЖТ, когда:

- изготовитель находится в отдаленных районах страны или за рубежом;

- на стабильность характеристик ТСЖТ существенно влияют условия транспортирования и хранения;

- условия поставки и специфические особенности позволяют осуществить отбор образцов ТСЖТ для проведения сертификации у продавца (потребителя).

Схема 3 - Применяется при сертификации ТСЖТ, стабильность серийного производства которых не вызывает сомнений, а также ТСЖТ, отбор образцов которых у продавца (потребителя) затруднен либо не может быть осуществлен.

Схема 4 - Применяется при необходимости всестороннего и жесткого инспекционного контроля ТСЖТ серийного производства.

Схема 5 - Применяется при сертификации ТСЖТ, когда:

- реальный объем выборки для испытаний недостаточен для объективной оценки соответствия ТСЖТ установленным требованиям;

- технологические процессы изготовления чувствительны к внешним факторам;

- установлены повышенные требования к стабильности характеристик;

- характерна частая смена модификаций;

- испытания могут быть проведены только после монтажа у потребителя.

С 01 января 2003 года вводится в качестве обязательной.

Схема 6 - Применяется при добровольной сертификации при наличии у изготовителя системы испытаний, позволяющей осуществлять контроль всех характеристик продукции, подлежащих подтверждению при сертификации, что подтверждается выпиской из акта проверки и оценки системы качества.

Схемы 7 и 8 - Применяются для сертификации ТСЖТ, производство или реализация которой носят разовый характер (партия, единичные изделия).

Схема 1а Применяется при распространении результатов испытаний опытного образца сложного ТСЖТ на опытные образцы той же конструкции, изготовленные по единой технологии.

Схемы 2а, 3а, 4а - Применяются, если у РС ФЖТ нет информации о возможности изготовителя данного ТСЖТ обеспечить стабильность характеристик, подтверждаемых при сертификации (производство ТСЖТ осваивается заявителем вновь, заявитель не обладает достаточным авторитетом в отношении сертифицируемых ТСЖТ на рынке, отсутствуют данные из эксплуатации о качестве ТСЖТ, объем выборки для испытаний не является представительным, особенности ТСЖТ затрудняют их транспортировку и требуют проведения испытаний на месте изготовления, при давности более одного года результатов последних испытаний и др.).

Схема 9 – Применяется для ТСЖТ, подтверждение соответствия которых установленным требованиям может быть подтверждено декларацией о соответствии (перечень таких ТСЖТ устанавливается Правительством Российской Федерации).

Приложение Б
(обязательное)
Форма заявки на проведение сертификации ТСЖТ

Реквизиты заявителя
(бланк организации)

Руководителю Регистра сертификации на федеральном железнодорожном транспорте

ЗАЯВКА

на проведение сертификации ТСЖТ

1. _____
наименование предприятия-изготовителя (далее - заявитель)

ИНН _____ Код ОКПО _____ Код ОКОНХ _____

Юридический адрес: _____

_____

Банковские реквизиты: _____

Телефон _____ Факс _____ Телекс_____ ,

в лице _____
ФИО руководителя

заявляет, что _____ ,
наименование ТСЖТ

изготавливаемые по _____ ,
наименование и реквизиты документации изготовителя (ТУ, стандарт)

_____

соответствует требованиям _____
наименование и обозначение нормативного документа

_____

и просит провести сертификацию данных ТСЖТ на соответствие требованиям указанных нормативных документов по схеме _____
номер схемы сертификации

2. Заявитель обязуется:

выполнять все условия сертификации;

обеспечивать стабильность подтвержденных при сертификации характеристик ТСЖТ, маркированных знаком соответствия;

оплатить все расходы по проведению сертификации.

3. Дополнительные сведения:

_____

сведения, подтверждающие качество ТСЖТ

_____

Приложение: В соответствии с приложением В

Руководитель предприятия _____ _____

подпись инициалы, фамилия

М. П.

Главный бухгалтер _____ _____

подпись инициалы, фамилия

Приложение В
(обязательное)
Перечень документации, представляемой заявителем в РС ФЖТ

В.1 Для вновь разрабатываемых ТСЖТ должна быть представлена следующая документация:

1) Заявка на проведение сертификации.

2) Техническое задание на создание образца ТСЖТ.

3) Технические условия.

4) Программа заводских испытаний.

5) Протокол заводских испытаний.

6) комплект учтенной конструкторской и технологической документации (в объеме, согласованном с РС ФЖТ).

7) Комплект учтенной эксплуатационной документации.

8) Акт приемки на приемочные испытания.

9) План-график проведения приемочных испытаний.

10) Программа приемочных испытаний.

11. Протокол (отчет) приемочных испытаний.

12) Акт приемочной комиссии.

13) План мероприятий по устранению выявленных приемочной комиссией недостатков (при наличии) и документы, подтверждающие его реализацию.

14) Уведомление о завершении проверки и утверждении в установленном порядке контрольного комплекта конструкторской документации на серийное производство образца ТСЖТ.

15) Протокол испытаний установочной серии.

16) Перечень особо ответственных элементов - конструкции (ООЭК), деталей (ООД) и технологических процессов (ООТП).

17) Сертификаты на ООЭК, ООД и ООТП.

18) Таблица соответствия (приложение И)

19) Документ о согласовании с РС ФЖТ и МПС России способа и места нанесения знака соответствия.

Дополнительно для аппаратуры ЖАТ – Программа обеспечения безопасности и Доказательство безопасности.

Примечания

1 Документация может представляться по мере ее оформления и утверждения.

2 Конкретный состав документации согласовывается с РС ФЖТ.

В.2 Для серийно выпускаемых ТСЖТ должна быть представлена следующая документация:

1) Заявка на проведение сертификации.

2) Технические условия.

3) Комплект учтенной конструкторской и технологической документации (в объеме, согласованном с РС ФЖТ).

4) Комплект учтенной эксплуатационной документации.

5) Протокол (отчет) приемочных (квалификационных) испытаний.

6) Акт приемочной комиссии.

7) План мероприятий по устранению выявленных приемочной комиссией недостатков (при наличии) и документы, подтверждающие его реализацию.

8) Результаты периодических и типовых испытаний.

9) Таблица соответствия (приложение И)

10) Заполненная Анкета для оценки состояния производства.

11) Перечень особо ответственных элементов - конструкции (ООЭК), деталей (ООД) и технологических процессов (ООТП).

12) Сертификаты на ООЭК, ООД и ООТП.

13) Объем выпуска и стоимость единицы продукции; перечень организаций, которым она поставляется.

14) Статистические данные по результатам приемо-сдаточных испытаний ТСЖТ за последний год (количество произведенных ТСЖТ, количество забракованных ТСЖТ, основные дефекты и принятые по их устранению меры).

15) Сведения о рекламациях.

16) Документ о согласовании с РС ФЖТ и МПС России способа и места нанесения знака соответствия

В.3 Дополнительная документация, представляемая при сертификации контейнеров

1) Чертеж общего вида и основных узлов контейнера, в том числе загрузочных, разгрузочных (сливных), запорных и пломбировочных устройств.

2) Расчеты прочности контейнера.

3) Характеристика грузов, для которых предназначен контейнер.

4) Чертеж размещения и крепления контейнера на железнодорожном подвижном составе с необходимыми расчетами и пояснениями.

5) Предполагаемые направления перевозок с указанием пунктов погрузки и выгрузки.

Приложение Г
(обязательное)
Форма акта отбора образцов

АКТ
ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

От "_____" _____ ____ г.

Наименование и адрес заявителя _____
наименование и адрес организации, где производился
_____
отбор образцов

Наименование ТСЖТ _____.

Единица величины измерений _____.

Размер (объем) и № партии _____.

Результат наружного осмотра партии _____.
внешний вид, состояние упаковки и маркировки,
результаты визуального контроля

Дата выработки _____.

Образцы отобраны в соответствии с _____.
обозначение и наименование нормативного документа

Количество и номера отобранных образцов _____, в том числе:

(для испытаний _____),

(для контрольных образцов _____).

Цель отбора: _____,
испытания на соответствие требованиям безопасности,
_____.
испытания на соответствие требованиям конкретного нормативного документа

Место отбора образцов _____.

Представители:
от РС ФЖТ _____ _____
подпись инициалы, фамилия

от заявителя _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Приложение Д
(рекомендуемое)
Перечень основных составных частей и комплектующих изделий отдельных ТСЖТ, маркируемых при отборе образцов

№№ п/п	Наименование	Место маркировки
1	2	3
	Локомотивы и моторвагонный подвижной состав	
1	Рамы тележек	Боковина
2	Элементы первичного подвешивания	Видимая часть
3	Элементы вторичного подвешивания	Видимая часть
4	Преобразовательные установки силовых и вспомогательных цепей	Боковая панель корпуса
5	Блоки управления преобразовательных установок	Боковая панель корпуса
6	Дизель	Блок цилиндров
7	Главный генератор	Остов
8	Главный резервуар	Корпус
9	Компрессор	Корпус
10	Устройства контроля и диагностики тормозной системы	Блоки устройства
11	Тяговые двигатели	Остов
12	Гидропередача	Корпус
13	Главная рама	Наружная сторона
14	Тяговый привод	Корпус
15	Буксы	Корпус
16	Колесные пары	Центры

1	2	3
	Вагоны	
1	Рамы тележек	Боковина
2	Элементы первичного подвешивания	Видимая часть
3	Элементы вторичного подвешивания	Видимая часть
4	Преобразовательные установки системы энергоснабжения вагона	Боковая панель
5	Блоки управления преобразовательных установок	Боковая панель корпуса
6	Дизель холодильной установки вагона – рефрижератора	Блок цилиндров
7	Главный генератор	Корпус
8	Главный резервуар	Корпус
9	Система контроля нагрева букс	Блоки устройства
10	Устройства контроля и диагностики тормозной системы	Блоки устройства
11	Главная рама	Наружная сторона
12	Буксы	Корпус
13	Колесные пары	Колеса
14	Кондиционер и его система управления	Корпус кондиционера и блоки системы управления
	Рельсосмазывающие устройства	
1	Агрегат подготовки смазки	Верхняя часть емкости для смазки

2	Стойка оборудования	Верхний левый угол щита пневмооборудования
3	Подрамное оборудование	Боковая поверхность поперечной балки
4	Пульт управления	Левая боковая грань пульта
5	Пульт индикации	Левая боковая грань пульта
6	Шкаф управления	Правая боковая грань шкафа
7	Форсунки рельсосмазывающих устройств, работающих на смазках жидкой консистенции	На левой боковой грани корпуса форсунки

Гребнесмазывающие устройства

1	Блок управления	Лицевая сторона блока управления
2	Форсунка	На левой боковой грани корпуса форсунки
3	Емкость для смазки	Корпус в районе заправочной горловины

Приложение Е
(обязательное)
Форма акта аттестации средств испытаний изготовителя

АКТ
аттестации средств испытаний

_____
наименование организации

В период с "___" по "_____" _____ ____ г. на основании Решения

_____
наименование уполномоченного органа

от "____" _____ _____ г. № _____ комиссия в составе:

председателя комиссии: _____,
фамилия, имя, отчество, должность, место работы

членов комиссии: _____,
фамилия, имя, отчество, должность, место работы

_____,
фамилия, имя, отчество, должность, место работы

_____
фамилия, имя, отчество, должность, место работы

провела проверку испытательного оборудования, средств измерений и персонала _____
наименование организации

с целью определения возможности ее аттестации для проведения сертификационных испытаний _____
обозначение и наименование ТСЖТ

на соответствие требованиям _____
обозначение и наименование нормативного документа

Комиссия установила:

1) Номенклатура и характеристики испытательного оборудования позволяют проводить сертификационные испытания _____
обозначение
_____
и наименование ТСЖТ
на соответствие требованиям _____.
обозначение и наименование нормативного документа

2) Представленное комиссии испытательное оборудование аттестовано в установленном порядке. Копии аттестатов прилагаются.

3) Номенклатура и характеристики средств измерений позволяют проводить с заданной точностью измерения параметров, контролируемых при проведении сертификационных испытаний _____
обозначение и наименование
_____
ТСЖТ
на соответствие требованиям _____.
обозначение и наименование нормативного документа

4) Представленные комиссии средства измерений поверены в установленном порядке. Копии свидетельств о поверке прилагаются.

5) Методики проведения испытаний аттестованы в установленном порядке и могут быть использованы для проведения сертификационных испытаний.

6) Персонал, проводящий испытания и измерения, обладает необходимой квалификацией и опытом работы и аттестован в установленном порядке. Список аттестованных специалистов, проводящих испытания и имеющих право подписи протокола испытаний, прилагается.

7) В помещениях, в которых проводятся испытания, обеспечиваются необходимые параметры окружающей среды, предусмотренные методиками проведения испытаний.

Комиссия считает:

1) Испытательное оборудование и средства измерений _____
наименование

_____
организации

пригодны для проведения сертификационных испытаний _____
обозначение

_____
и наименование ТСЖТ

на соответствие требованиям _____
обозначение и наименование нормативного документа

2) Протокол испытаний должен быть подписан специалистом, включенным в список аттестованных специалистов, проводящих испытания и имеющих право подписи протокола испытаний, и представителем РС ФЖТ.

3) Действие настоящего акта распространяется только на время проведения сертификационных испытаний _____
обозначение и наименование ТСЖТ

на соответствие требованиям _____.
обозначение и наименование нормативного документа

Приложение: Копии аттестатов на испытательное оборудование; копии свидетельств о поверке средств измерений; список аттестованных специалистов, проводящих испытания и имеющих право подписи протокола испытаний; протоколы контрольных испытаний и другие материалы, полученные комиссией в процессе проверки.

Председатель комиссии _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Члены комиссии: _____ _____
подписи инициалы, фамилия

Приложение Ж
(рекомендуемое)
Форма протокола испытаний

_____
наименование системы сертификации

_____
наименование и адрес испытательного центра (лаборатории)

Аттестат аккредитации № _____

Утверждаю
Руководитель испытательного центра

М. П. _____ _____
подпись инициалы, фамилия

"____" _____ _____ г.
дата

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

_____
обозначение и наименование ГСЖТ, код ОКП
(на _____ листах)

От "____" _____ _____ г. № _____

В соответствии с _____
заявкой, договором, контрактом и др.

_____
наименование и адрес предприятия-заявителя

_____ провел в период с "____" _____ _____ г.
наименование ИЦ
по "___" _____ _____ г.

испытания _____
обозначение и наименование изделия, номер чертежа, ТУ, код ОКП

на соответствие требованиям _____ .
обозначение и наименование нормативного документа

Испытания проводились _____ .
место и условия проведения испытаний

Характеристика объекта испытаний: _____
краткие сведения об объекте испытаний

Образцы для испытаний в количестве _____ шт. отобраны представителем._____
наименование органа по сертификации или испытательного центра

из партии № _____ размером _____ шт.

Акт отбора образцов прилагается.

Условия хранения образцов до проведения испытаний: _____
место хранения,

_____.
условия окружающей среды

Образцы поступили на испытания "_____" _____ _____г.

Испытания проводились по методике, изложенной в _____
обозначение

_____.
и наименование нормативного документа

Перечни использованных при испытаниях испытательного оборудования и средств измерений приведены в таблицах Ж.1 и Ж.2 соответственно, результаты испытаний представлены в таблице Ж.3.

Таблица Ж.1

Наименование вида испытаний и (или) определяемых характеристик (параметров) ТСЖТ	Наименование, марка и номер (заводской или инвентарный) испытательного оборудования	Сведения об аттестации (номер и дата выдачи аттестата, периодичность аттестации)

Таблица Ж.2

Наименование определяемых характеристик (параметров) ТСЖТ	Наименование, марка и номер (заводской или инвентарный) средства измерения	Сведения о поверке (номер и дата выдачи свидетельства, периодичность поверки)

Таблица Ж.3

Контролируемые характеристики (параметры)	Единицы величины измерения	Обозначение нормативного документа, устанавливающего требования к контролируемым характеристикам (параметрам) ТСЖТ (обозначение, номера пункта)	Значение параметра		Заключение о соответствии (да, нет)
			по нормативному документу	фактическое	

Испытания _____ проводились с использованием
вид испытаний

испытательного оборудования и средств измерений _____
наименование

_____
и адрес организации

по договору аренды от "_____" _____ _____ г. №_____ .

Дополнительные данные: _____ .
выявленные дефекты, отказы, неисправности

Настоящий протокол испытаний касается только образцов, отобранных по акту от "____" _____ _____ г. №_____ и подвергнутых сертификационным испытаниям, результаты которых приведены в настоящем протоколе.

Внесение исправлений и дополнений в протокол не допускается. Изменения и дополнения оформляются отдельным, оформленным в установленном порядке, документом.

Приложения: _____
акт отбора образцов, копии аттестатов на арендуемое испытательное

_____
оборудование, копии свидетельств о поверке арендуемых средств измерений, копии

_____ .
договоров аренды и субподряда, копии аттестатов аккредитации субподрядных ИЦ

Руководитель испытаний _____ _____ _____
должность подпись инициалы, фамилия

Ответственный исполнитель _____ _____ _____
должность подпись инициалы, фамилия

Приложение И
(Обязательное)
Форма таблицы соответствия

СОГЛАСОВАНО

руководитель приемки МПС России на предприятии - заявителе (при наличии)

подпись инициалы, фамилия

"_____" _____ г.

УТВЕРЖДАЮ

руководитель предприятия – заявителя

подпись инициалы, фамилия

"_____" _____ г.

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ[18]

обозначение и наименование ТСЖТ, код ОКП

изготавливаемого _____ по _____

наименование изготовителя обозначение и наименование НД, КД

требованиям _____

обозначение и наименование нормативных документов, номера разделов или пунктов

Обозначение нормативного документа	Номер пункта нормативного документа	Соответствие	Подтверждение соответствия	Обозначение и наименование доказательных документов и материалов, номера разделов или пунктов
1	2	3	4	5

И.1 Порядок заполнения таблицы соответствия

В графе 1 таблицы указывают обозначения нормативных документов (НД), устанавливающих требования к характеристикам (параметрам) ТСЖТ (техниче-

[18] Таблица соответствия, составляемая экспертом РС ФЖТ, подписывается экспертом и утверждается руководителем РС ФЖТ – руководителем органа по сертификации

ских регламентов Российской Федерации, НД МПС России, технических регламентовгосударств – участников Соглашения; стандартов и др.).

В графе 2 таблицы указывают по порядку номера пунктов НД, которым должен соответствовать образец ТСЖТ.

В графе 3 таблицы проставляют знак «+» при подтверждении соответствия и знак «–» в случае несоответствия или частичного несоответствия.

В графе 4 таблицы приводят краткую мотивировку, доказывающую и подтверждающую соответствие образца ТСЖТ требованиям НД [например, сертификационные (приемочные, периодические, типовые, квалификационные и иные) испытания, анализ состояния производства, экспертиза РС ФЖТ ил ЭЦС документов, расчетов, отчетов и др.)]. Сложные мотивирующие тексты могут быть помещены в отдельном приложении с соответствующей ссылкой в графе 4 таблицы.

В графе 5 таблицы приводят наименования, номера и даты составления доказательных документов и материалов (протоколов испытаний, актов, заключений, расчетных материалов, отчетов об испытаниях и др.) и номера их разделов, пунктов, страниц.

Приложение К
(обязательное)
Форма комплексного заключения о соответствии ТСЖТ требованиям нормативных документов

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель РС ФЖТ -
руководитель _____
(наименование органа
_____
по сертификации)

_____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)
«_____» _____ _____г.

КОМПЛЕКСНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ

_____
обозначение и наименование ТСЖТ, код ОКП
изготавливаемого _____ по _____
наименование изготовителя обозначение и наименование НД, КД

требованиям _____
обозначение и наименование нормативных документов, номера разделов или пунктов

К.1 Структура заключения

Введение

1 Сведения об объекте сертификации, распространяемых на него требований нормативных документов и его сертификации

2 Обоснование заключения

3 Основные результаты анализа состояния производства

4 Результаты работ по установлению соответствия объекта сертификации требованиям нормативных документов

5 Выводы

К.2 Рекомендации по составлению заключения

К.2.1 Во «Введении» приводят следующую типовую формулировку:

«Настоящее заключение распространяется на _____
обозначение и наименование
_____,
ТСЖТ, код ОКП
изготавливаемый (ые) _____,
наименование изготовителя, юридический адрес[19]

по _____
обозначение нормативного или конструкторского документа
и устанавливает его соответствие требованиям _____
обозначение и наименование
_____.
нормативных документов, номера разделов или пунктов

Работы по сертификации проводились на основании:
заявки на проведение работ по сертификации от _____ № _____;
решения РС ФЖТ по заявке от _____ № _____;
договора на проведение работ по сертификации от _____ № _____;
решения ТЦА и СК РС ФЖТ (при наличии) от _____ № _____».

К.2.2 В разделе 1 «Сведения об объекте сертификации, распространяемых на него требованиях нормативных документов и его сертификации» приводят краткую характеристику ТСЖТ (назначение, составные части, этап производства, литера, присвоенная конструкторской документации), номенклатура требований и соответствующих нормативных документов, основные сведения по проведению сертификации ТСЖТ (схема сертификации, отбор образцов, включая сведения о доверенностиРС ФЖТ, виды, место и дата проведения испытаний, анализ состояния производства, сертификация производства или системы качества и др.), информация о наличии сертификата системы качества и сертификатов соответствия на составные части.

К.2.3 Раздел 2 «Обоснование заключения» начинают следующей формулировкой:

«Настоящее заключение основано на результатах экспертизы перечисленных ниже документов».

Далее приводят в виде перечисления полные наименования протоколов испытаний, актов, отчетов, заключений, расчетов, чертежей и других доказательных документов с указанием разработчиков, дат составления и места хранения в случае, если они не представлены в комплекте документов.

[19] В случае, если юридический адрес отличается от почтового адреса изготовителя или адресов обособленных подразделений или арендованных площадей, на которых изготавливается ТСЖТ, во «Введении» дополнительно указывают эти адреса

К.2.4 Раздел 3 «Основные результаты анализа состояния производства» содержит основные сведения об организационной и технологической системах производства, основанные на фактических результатах проведенного анализа состояния производства (дается ссылка на акт о результатах анализа состояния производства или акт проверки, составленный по результатам инспекционного контроля) и позволяющие судить о наличии условий, обеспечивающих стабильность характеристик (показателей) ТСЖТ, подтверждаемых при сертификации.

К.2.5 Раздел 4 «Результаты работ по установлению соответствия объекта сертификации требованиям нормативных документов» содержит следующие типовые формулировки:

«Соответствие _____
обозначение и наименование ТСЖТ
требованиям нормативных документов устанавливалось на основании экспертизы документов, указанных в разделе 2, и оценки соответствия полученных результатов требованиям, указанным в разделе 1 настоящего заключения.

Таблица соответствия _____
обозначение и наименование ТСЖТ
(по приложению И) охватывает полный перечень требований нормативных документов, распространяемых на данный тип ТСЖТ (для обязательной сертификации). Для добровольной сертификации указывают полноту охвата требований, приведенных в заявке на сертификацию.

Доказательная документация на _____
обозначение и наименование ТСЖТ
оформлена в соответствии с требованиями П ССФЖТ 31/ПМГ 40-2003.

Эксплуатационная документация _____
обозначение и наименование ЭД
на _____
обозначение и наименование ТСЖТ
оформлена в соответствии с требованиями ЕСКД и содержит необходимые ограничения, методы и рекомендации, обеспечивающие его безопасную эксплуатацию[20]. В случае, если эксплуатационная документация не разрабатывается, указывают, что «разработка эксплуатационной документации не предусмотрена».

Типовая конструкция _____
обозначение и наименование ТСЖТ
установлена основным (полным) комплектом рабочей конструкторской документации, разработанным, оформленным, учтенным и хранящимся в соответствии с требованиями ЕСКД (в случае проверки комплектности конструкторских документов при анализе состояния производства или сертификации системы качества). Организацией - держателем подлинников конструкторской документации является _____.
наименование организации

[20] Конкретные требования к содержанию ЭД – в соответствии с ГОСТ 2.601

Подлежащие обязательной сертификации _____
наименование и обозначение составных частей ТСЖТ
прошли сертификацию и имеют надлежащим образом оформленные сертификаты соответствия (при наличии сертификатов соответствия).

Особо ответственные технологические процессы (операции), регламентированные _____
обозначение ТД
проверены в процессе анализа состояния производства (сертификации системы качества)».

К.2.6 Раздел 5 «Выводы» содержит следующие типовые формулировки:

«На основании результатов _____
испытаний, экспертизы

_____
доказательных документов, анализа состояния производства, инспекционного контроля

установлено соответствие _____
обозначение и наименование ТСЖТ
всем распространяющимся на него требованиям нормативных документов (для обязательной сертификации, для добровольной – требованиям, указанным в заявке на сертификацию).

Условия производства _____
наименование изготовителя
обеспечивают стабильность характеристик (показателей) _____
обозначение

_____,
и наименование ТСЖТ
подтверждаемых при сертификации.

На основании изложенного и руководствуясь П ССФЖТ 31/ПМГ 40-2003 «Порядок сертификации технических средств железнодорожного транспорта» принимается решение о выдаче на _____
наименование и обозначение ТСЖТ
сертификата соответствия требованиям, установленным _____
обозначение

_____
и наименование нормативных документов, номера разделов или пунктов

сроком на _____ года при наличии сертификатов соответствия на составные части, подлежащие обязательной сертификации:

_____
обозначение и наименование ТСЖТ, обозначение нормативных документов

_____
обозначение и наименование ТСЖТ, обозначение нормативных документов

_____
обозначение и наименование ТСЖТ, обозначение нормативных документов

Знак соответствия и знак обращения на рынке наносить на каждое сертифицированное изделие вблизи маркировки (товарного знака) изготовителя на несъемную часть изделия, а также проставлять в эксплуатационной (при наличии) и товаросопроводительной документации (наносить на наименьшую потребительскую упаковку при невозможности нанесения знака соответствия и знака обращения на рынке на продукцию).

Первый инспекционный контроль провести путем _____

виды работ

_____

в соответствии с П ССФЖТ 31/ПМГ 40-2003

через _____ месяцев с даты выдачи сертификата соответствия.

Дальнейшую периодичность инспекционного контроля устанавливать по результатам предыдущих проверок в рамках инспекционного контроля».

Эксперт ССФЖТ[21]

_____ _____ _____

регистрационный номер подпись инициалы, фамилия

«____» _____ _____ г.

[21] Комплексное заключение и таблица соответствия должны быть подписаны одним и тем же экспертом

УДК	МКС 03.120.20	Т51	ОКСТУ

Ключевые слова: технические средства железнодорожного транспорта , сертификация, сертификационные испытания, инспекционный контроль, схемы сертификации, технические регламенты, методики испытаний

gost.e-ecolog.ru