ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

816-178

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ МАСТЕРСКАЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ МОНТАЖНЫХ УЗЛОВ И ЗАГОТОВОК ДЛЯ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ С ПРОГРАММОЙ 1.0 МЛН. РУБ. В ГОД

АЛЬБОМ X

ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Разработан
проектным институтом
"УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ"

Утвержден в/о „Союзсельхозтехника"
протоколом №1 от 14.1.1975 г.
и введен в действие с 28.02.1975 г.

gost.e-ecolog.ru

КФ ЦИТП Инв. №6756/8 ТП

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г.Киев-57, ул.Эжена Потье, № 12

Заказ № 2309 инв. № 6756/X тираж 150

Сдано в печать 24.XII. 1976г. цена 2-22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
816-178

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ МАСТЕРСКАЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ МОНТАЖНЫХ УЗЛОВ И ЗАГОТОВОК ДЛЯ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ С ПРОГРАММОЙ 1 МЛН.РУБ.В ГОД

Альбом X

ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

НА ОБОРУДОВАНИЕ, ПРИБОРЫ, СРЕДСТВА КОНТРОЛЯ, АВТОМАТИЗАЦИИ И СВЯЗИ, АРМАТУРУ, КАБЕЛЬНЫЕ И ДРУГИЕ ИЗДЕЛИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА П.Д.ДЗЮБА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА Д.М.ВАЙСБАНД

КФ ЦИТП Инв.N6756/X

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

816-178

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ МАСТЕРСКАЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ МОНТАЖНЫХ УЗЛОВ И ЗАГОТОВОК ДЛЯ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ ФЕРМ С ПРОГРАММОЙ I МЛН.РУБЛЕЙ В ГОД

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I – Общеплощадочные материалы. Технологическая часть и промпроводки.

Альбом II – Электротехническая часть.

Альбом III – Электротехническая часть. Задания заводу-изготовителю на электрооборудование, КИП и автоматику.

Альбом IУ – Архитектурно-строительная часть.

Альбом У – Архитектурно-строительная часть.

Альбом УI – Санитарно-техническая часть.

Альбом УII – С м е т ы.

Альбом УIII – С м е т ы.

Альбом IX – С м е т ы.

Альбом X – Заказные спецификации.

Разработан институтом
"Укргипропромсельстрой"

Утвержден и введен в действие
В/О "Союзсельхозтехника"

Протокол №I от 14.I.1975г.

КФ ЦИТП Инв.№6756/х

ОГЛАВЛЕНИЕ

№№ пп	Заказные спецификации	Стр.
1.	На металлорежущее оборудование	4
2.	На кузнечно-прессовое оборудование	8
3.	На испытательные стенды	14
4.	На разборо-сборочные стенды	16
5.	На окрасочно-сушильное оборудование	18
6.	На подъемно-транспортное оборудование	20
7.	На насосно-компрессорное и холодильное оборудование	22
8.	На оборудование для газопламенной обработки металлов	23
9.	На оборудование аппаратуры электротехнической промышленности	24
10.	На прочее оборудование	26
11.	На нестандартизированное оборудование	30
12.	На электроосвещение	44
13.	На основные материалы и оборудование сети силового оборудования	63
14.	На КИП и автоматику	81
15.	На отопление, вентиляцию и пароснабжение	105
16.	На водопровод и канализацию	124
17.	На снабжение сжатым воздухом производственного корпуса	127
18.	На снабжение спецгазами производственного корпуса	131
19.	На снабжение сжатым воздухом. Компрессорная станция	135
20.	На КИП и автоматику для варианта проекта в облегченных металлических конструкциях	139
21.	На сантехническое оборудование для варианта проекта в облегченных металлических конструкциях	140

инв.N 6756/1

УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ

Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для животноводческих ферм с программой I млн.руб. в год

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

I. На металлорежущее оборудование

№№ пп	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ позиции по технологической схеме	Завод изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения	Количество	Материал	Вес (кг) единицы	Вес (кг) общий	Стоимость по смете единицы (руб)	Стоимость по смете общая (тыс. руб)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I.		Станок токарно-винторезный 3530x1680x1290	IM63	II0	З-д им.Кирова г.Тбилиси	шт.	I		4050	4050	4470	4,47
2.		Станок токарно-винторезный 2505x1190x1500	I6K20	II2	З-д "Красный Пролетарий" г.Москва	"	I		2835	2835	2560,0	2,56
3.		Станок токарно-винторезный I5I0x700x1360	IK6II	I59	Одесский станко-строит. завод	"	I		560	560	I640,0	I,64

Инв.№ 6756/3

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
4.		Станок радиально-сверлильный 2665хI030х3430	2М55	25	Одесский з-д рад.сверлильных ст-ов	шт.	I		4700	4700	4590,0	4,59
5.		Станок вертикально-сверлильный I245х815х2690	2НI35	59	Стерлитамакский станкозавод	"	I		I350	I350	I060,0	I,06
6.		Станок вертикально-сверлильный I293х875х3090	2НI50	II6	Стерлитамакский станкостроит.завод	"	I		2000	2000	2000,0	2,0
7.		Механизм для заточки дисков 7I0х640хI065	СТД-I93	I07	Произвед. об"единение Звенигород. Россельхозтехн.	"	I		I60	I60	I75,0	0,I75
8.		Станок заточной универсальный 2050хI820хI550	ЗВ642	I08	Витебский з-д заточных станков	"	I		I050	I050	3380,0	3,38
9.		Станок точильный двухсторонний 600х350хII65	ЗБ63I	I09	Мукачевский станкостроит. завод	"	I		I47	I47	I74,0	0,I74

Инв. № 6756/1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I0.		Станок точильный двухсторонний 810x610xI280	3Б633 ⌀ кр. 300мм	I3	Предприятие п/я ЯС3/I г.Душанбе	шт.	I		280	280	825,0	0,825
II.		Станок точильный двухсторонний 600x350xII65	3Б63I	I57	-"-	"	I		I42	I42	I74,0	0,I74
I2.		Станок плоско-шлифовальный 3410x2020x2290	3Е722	II3	Липецкий станкостроит. завод	"	I		6950	6950	7320,0	7,32
I3.		Станок отрезной ножовочный I470x690x885	872И		Краснодарск. маш.строит. завод	"	I		600	600	790,0	0,79
I4.		Станок фрезерный универсальный 2470xI820xI970	6Р82Ш	II4	Горьковский з-д фрезерн. станков	"	I		3300	3300	3180,0	3,I8

Инв. № 6756/8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
15.		Станок поперечно-строгальный 2850х1680х1840	7Д36	II5	Гомельский станкостроит. шт. завод им. Кирова	I		3400	3400	3720,0	3,72
16.		Механизм резьбонарезной 1560х625хII60	ВМС-2А		Зарайский МЗ Росальхозтехника "	6		570	3420	700,0	4,2
17.		Механизм для отрезки невращающихся труб 655х520х1220	ВМС-37	5I	Коломенский МЗ Укрсельхозтехника "	I		345	345	350,0	0,35
18.		Станок настольно-сверлильный 770х370х820	2М112	I6I	Вильнюсский станкозавод "Коммунарас" "	I		I20	I20	I20,0	0,I2
19.		Станок настольно-сверлильный 560х450х625	2НI06П	I62	Молодечненский станкозавод "	I		80	80	I40,0	0,I4

Начальник технологического отдела Н.Малышко

Главный инженер проекта Д.Вайсбанд

Инв.№ 6756/1

ТП 816-178

"УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ" -8-

Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для животноводческих ферм с программой I млн.руб. в Г о д

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

П. На кузнечно-прессовое оборудование

№№ пп	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, каталог №черт.	№поз. по техн. схеме	Завод-изготовитель	Единица измерения	Колич.	Матер.	Вес/кг / единицы	Вес/кг / общий	Стоимость по смете единицы руб	Стоимость по смете общая т.р
I	2	8	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I8
I.		Пресс однокривошипный О= 25 т.с. I960xII70x2II0	КД2824	4I	Сальский завод К.П.О.	шт	I		2I75	2I75	5000	5,0
2.		Пресс однокривошипный О = I00 т.с. I850 x I450 x 2725	К2I80	I5	Барнаульский завод кузнечно-прессов	шт	I		6785	6785	5200,0	5,2
8.		Гидропресс приводной 940 x 508 x 700	ВИС-45М	84	Механич. завод г.Москва	шт	I		I50	I50	886,0	0,886

Инв. № 6756/У

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
4.		Машина листогибочная б=4мм 3070х1200х1894	И2116	17	З-д алмазного института г.Львов	шт.	1		4083	4083	3250	3,28
5.		Машина листогибочная трехвалковая 4020х1100х1510	ИД-2220А	18	Славногородский з-д К.П.О.	"	1		4200	4200	2890	2,89
6.		Механизм фланцегибочный 730х780х1173	ВМС-94	42	Мех.з-д №3 г.Москва	"	1		485	485	460	0,46
7.		Механизм образования раструбов 1250х650х1200	ВМС-241	55	Опытный з-д г.Москва	"	1		485	485	550	0,55
8.		Механизм трубогибочный 1064х725х1100	ВМС-28М	56	Пятигорский С.Р.З.	"	1		490	490	380	0,38
9.		Станок многопозиционный для гнутья труб 2210х745х1115	СТД-102	57	Опытный з-д сантехизделий г.Москва	"	1		1520	1520	1100	1,1

Инв.№ 6756/Х

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
10.		Машина трубогибочная 3760х1400х1060	ГСТМ-2IМ	58	Саранинский з-д К.П.О.	шт.	I		I390	I390	I550	I,55
II.		Механизм высечной 2280хII00хI900	ВМС-I06	77	Мех.з-д №3 г.Москва	"	I		I370	I370	3000	3,0
I2.		Механизм для отгиба криволинейных кромок 715х350х935	ВМС-53А	78	Котельнический А.Р.З Россельхозтехника	"	I		205	205	I75	0,I75
I3.		Зигмашина I5I7х620хI800	ВМС-76А	80	Производ. объединение Звенигород Россельхозтехника	"	3		540	I620	800	2,4
I4.		Механизм для вальцевания царг 3250хI475хI362	СТД-I4	83	Мех.з-д г.Москва	"	I		2436	2436	2850	2,85

Инв.№ 6756/I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I5.		Механизм фальцепрокатный 2000 х 740 х I200	ФП-3	90	Механический з-д г.Москва	шт	2		730	I460	980,0	I,96
I6.		Механизм фальцеосадочный 4330 х I600 х I362	СТД-28	92	Меахнический з-д г.Москва	-"-	2		2436	4872	29I0,0	5,82
I7.		Механизм для резки листового металла 3200 х I9I0 х 2I00	СТД- 9	93	Мех. з-д № 3 г.Москва	-"-	I		43I3	43I3	670,0	0,67
I8.		Машина листогибочная 2940 х I330 х I550	И2II4	94	Львовокий з-д алмазного инструмента	-"-	I		3300	3300	2810,0	0,2I
I9.		Механизм для двухсторонней обжанцовки воздуховодов 4350 х 2200 х I300	НДС-60	95	Опытный з-д Сантехдеталь г.Москва	-"-	I		I335	I335	3000	3,0

Инв.№ 6756/2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
20.		Горн кузнечный на один огонь I100 x I000 x 800	2275	I	Гипроавтотранс г. Москва	шт	I	243	243	2I6,0	0,2I6
2I.		Наковальня однорогая 370 x I30 x I75	H32	2	Ивановский мех. з-д	-"-	I	32	32	22,0	0,022
22.		Молот ковочный пневматический Q = 75 кг I560 x 790 x 1900	МА - 4I29	4	Астраханский завод К.П.О	-"-	I	3440	3440	2700,0	2,7
23.		Кузнечный вентилятор 540 x 420 x 485	ОКС-336IA	8	Пинский экскаваторемонтный з-д Белсельхозтехника	-"-	I	56	56	69,0	0,069
24.		Ножницы кривошипные 3I60xI950x2I75	НЗII8	2I	Львовский з-д алмазного ин-та	"	I	5I00	5I00	3350,0	3,35

Инв. № 6756/1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3
25.		Ножницы сортовые I080x9I0xI350	НБI425	37	Кувандыкский з-д мех.прессов	шт.	I		I240	I240	2500	2,5
26.		Ножницы высечные 24IIx970x2385	Н535	I6	Львовский з-д алмазного ин-та	"	I		I870	I870	930	0,93

Начальник технологического отдела Н.Малышко

Главный инженер проекта Д.Вайсбанд

Инв.№ 6756/X

УКРГИПРОМСЕЛЬСТРОЙ

Специализированная мастерская
по изготовлению монтажных узлов
и заготовок для животноводческих
ферм с программой I млн.руб.в год.

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Ш. на испытательные стенды

№№ пп	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка каталог, № чертежа	№ позиции по технологич. схеме	Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма).	Единица измерения	Количество	Материал	Вес (кг)		Стоимость по смете	
									Единицы	Общий	Единицы (руб)	Общая (тыс. руб.)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I.		Ванна для испытания трубных узлов 5I00 x I424 x I200	ПИ-2 47I	70	ПИ - 2 Госстроя СССР г.Москва	шт	I		575	575	I050,0	I,05
2.		Стенд для испытания на герметичность запорной арматуры и автотолок 900 x 680 x I540	70-7980-2II7	I47	ВНИИТИМЖ ЦОКТБ г.Минск	-"-	I		2I5	2I5	600,0	0,6

Инв.№ 6756/I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
3.		Ванна испытания радиаторов I650 x 870 x II47	ВРМ-000	I5I	З-д "Сантехзаготовок" г. Минск	шт	I		350	350	I050,0	I,05

/Начальник технологического отдела Н.Малышко

Главный инженер проекта Д.Вайсбанд

Инв.№ 6756/1

УКРГИПРОНИСЕЛЬСТРОМ

Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для животноводческих ферм с программой I млн.руб. в год

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

IУ на разборочно - сборочные стенды

№№ пп	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ позиции по технологической схеме	Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	Единица измерения	Количество	Материал	Вес (кг)		Стоимость по смете	
									Единицы	Общий	Единица (руб.	Общая (тыс. руб.)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I.		Манипулятор сварочный 2000 х I000	М-0,5	3I	З-д.Металлист ВНИИТИМЖ г.Минск	шт	I		670	670	I494,7	I,5
2.		Стенд для сборки пароразпределительных гребенок 2I50 х 850 х 907	70-7825 -2108	45	ЦОКТБ ВНИИТИМЖ г.Минск	-"-	I		40	40	57,0	0,057

Инв.№6756/3

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
3.		Станок для навертывания муфт и контргаек I350 x 640 x I220	ВМС-48	66	Производств. объединение Звенигород. Россельхозтехника	шт	I		390	390	350,0	0,35

/ Начальник технологического отдела Н.Малышко

Главный инженер проекта Д.Вайсбанд

Инв.№ 6756/Х

УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ

Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для животноводческих ферм с программой I млн.руб. в год.

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

У на окрасочно- сушильное оборудование

№№ пп	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ позиции по технологической схеме	Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна фирма)	Единица измерения	Количество	Материал	Вес (кг)		Стоимость по смете	
									Единицы	Общий	Единицы (руб)	Общая (тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I.		Камера сушильная с паровым обогревом 5800 х 4400 х 6350	ПЛ I2067	I94	Гипролакокраспокрытие г.Ленинград	шт	I		9000	9000	9700	9,7
2.		Решетка с нижним отсосом правая 2,5 х 4,0 5600 х 4300 х 2050	3824. 00.000	I96	Укргипромаш г.Харьков	-"-	I		2860	2860	-	

Инв. № 6755/1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
3.		Ручная установка для окраски в электрическом поле 930 x 585 x 800	УЭРЦ-4	I97	СКБ № 3 г.Минск	шт	I		90	90	250,0	0,25
4.		Бак красконагнетательный 790 x 480 x 450 = 0,04 м3	С-764	I98	Вильнюсский з-д строительно-отделочных машин	-"-	I		32	32	95,0	0,095

Начальник технологического отдела Н.Малышко

Главный инженер проекта Д.Вайсбанд

Инв.№6756/5

УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ

Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для животноводческих ферм с программой I млн.руб. в год.

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

УI на подъемно - транспортное оборудование

№№ пп	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ позиции по технологической схеме	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма).	Единица измерения	Количество	Материал	Вес (кг) Единицы	Вес (кг) Общий	Стоимость по смете Единицы (руб	Стоимость по смете Общая (тыс. руб.)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I.		Кран электрический подвесной Q =3,2т.с. =I6,8м	IA3-I6,8 I5,6 380 ГОСТ 7890-67	I0, 87	Забайкальский з-д П.Т.О	шт	4		I945	7780	22I0,0	8,84
2.		Кран консольно поворотный Q = 0,5 т.с. =4м	I48 973	I53, 84	З-д Проммеханизация г.Москва	-"-	2		I307	26I4	II28,0	I,256

Инв.№ 6756/X

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3.		Пневмоподъемник Q=0,7It.c. =2150мм	ПЦ-I0	I9I	8/д Пневматика	шт.	2	92	I84	86	0,I76	
4.		Кран консольно-козловой Q=I0т.с. длина пролета =32м	ККС-I0	200	Узловский машиностроительный з-д им.Федунца	"	I	42600	42600	2I900		2I,9
5.		Электропогрузчик Q=I,5т.с.	Серия-04	209	Вагоностроительный з-д г.Калининград	"	I	2560	2560	2000	2,0	
6.		Электрокар с неподвижной платформой Q=2т.с.	ЭК-2	2I0	З-д Красный металлист г.Сарапул	"	I	I500	I500	840	0,84	

Начальник технологического отдела Н.Малышко

Главный инженер проекта Д.Вайсбанд

Инв. № 6756/I

УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ

Специализированная мастерская
по изготовлению монтажных узлов
и заготовок для животноводческих
ферм с программой I млн.руб. в год.

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

УП на насосно-компрессорное и холодильное оборудование

№№ пп	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, каталог № чертежа	№ позиции по технологической схеме	Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма	Единица измерения	Количество	Материал	Вес (кг)		Стоимость по смете	
									Единицы	Общий	Единицы (руб.	Общая (тыс. руб.)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I.		Насос центробежный 671 х 310 х 265	I 1/2 К-66	33	Ереванский з-д - гидронасосов	шт	I		53,8	53,8	49,0	0,049

Начальник технологического отдела Н.Малышко

Главный инженер проекта Д.Вайсбанд

Инв.№ 6756/I

УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ

Специализированная мастерская
по изготовлению монтажных узлов
и заготовок для животноводческих
ферм с программой I млн.руб. в год.

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

УШ на оборудование для газопламенной обработки металлов .

№№ пп	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ позиции по технологической схеме	Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	Единица измерения	Количество	Материал	Вес (кг)		Стоимость по смете	
									Единицы	Общий	Единицы (руб)	Общая (т. р.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I.		Машина, шарнирная для газовой резки листа I8I0 x I50 x I750	АСШ-70	II	З-д. Автогенмаш г.Одесса	шт	I		330	330	539,0	0,539

Начальник технологического отдела Н.Малышко

Главный инженер проекта Д.Вайсбанд

Инв.№ 6756/5

УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ

Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для животноводческих ферм с программой I млн.руб.в год

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

IX на оборудование аппаратуры электротехнической промышленности

№№ пп	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ позиции по технологической схеме	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения	Количество	Материал	Вес (кг)		Стоимость по смете	
									Единицы	Общий	Единицы (руб)	Общая (тыс. руб.)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I.		Электропечь сопротивления камерная I4I0 х 970 х I075	СНЗ-2,5 5.I,7/I0	5	Ухдыр-Лунгский з-д электротермического оборуд.	шт	I		740	740	540,0	0,54
2.		Агрегат сварочный многопостовой I090х800хI600	ВКСМ-I000	28	П-I37 п/я А I206	-"-	I		650	650	I650,0	I,65

Инв.№ 6756/X

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
3.		Преобразователь сварочный с полуавтоматом А547У I050х600хI0I5	ПГС-500-I	39, 46 64	ВЗЭСО, г.Вильнюс	шт	4		460	I840	II70	4,78
4.		Машина для точечной сварки I237 х 425	МТ-809	8I	Свердловская обл.г.Ново- утинск з-д Искра	-"-	I		325	325	I570,0	I,57
5.		Машина для точечной сварки I365х470хI830	МТШ-75	85	Каховский з/д электро-сварочного оборудован.	шт	I		400	400	560,0	0,56
6.		Трансформатор паяльно-сварочный 500 х 450 х 400	ТПС-2000	I22	Константинов-ский з-д высо-ковольтной аппаратуры	-"-	I		300	300	37,0	0,037
7.		Машина для точечной сварки I435х785х2225	МТП-I50	26	З-д Электрик г.Ленинград	-"-	I		980	980	I465,0	I,465

/Начальник технологического отдела Н.Малышко

Главный инженер проекта Д.Вайсоанд

Инв. № 6756/8

УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ

Специализированная мастерская
по изготовлению монтажных узлов
и заготовок для животноводческих
ферм с программой I млн.руб. в год

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на прочее оборудование

№ пп	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ позиции по технологической схеме	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	единица измерения	количество	материал	Вес (кг) единицы	Вес (кг) общий	Стоимость по смете единицы (руб)	Стоимость по смете общая (т. р.)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I.		Пневмоприжим для труб врестачный	ВИС-ДП-II	27, 69, I06,	Механическ. завод № 3 г.Москва	шт.	4		I8,8	75,2	8,9	0,040
2.		Плита разметочная 2-630х900	ГОСТ I0905-64	40	Ставропольский инструментальный завод	"	I		65	65	I8I,0	0,I8I
3.		Механизм для притирки I385хI045хII50	ВИС-42	I49	Механическ. з-д № 3 г.Москва	"	I		440	440	460,0	0,46

Инв.№ 6756/1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
4.		Механизм для группировки радиаторов 3600xII26xI236	ВМС-IIIМ	I52	Механический з-д № 3 г.Москва	шт	I		560	560	469,0	0,47
5.		Стенд для настройки и сушки обмоток электродвигателей 860 x 350	2-7I9, 00.ПС.	I76	Завод Старт г.Москва	шт	I		70	70	582,0	0,58
6.		Источник питания постоянным током I700xI200x950	П II9	I77	ВНИТИ прибор г.Москва	-"-	I		280	280	550,0	0,55
7.		Компаратор мощности 4I5 x 370 x I75	Т II9	I78	-"-	-"-	I		I5	I5	I20,0	0,I2
8.		Потенциометрическая установка постоянного тока I495xII65x8I5	У302/I	I79	-"-	-"-	I		370	370	2400	2,4
9.		Установка 980 x I040 x720	У300	I80	-"-	-"-	2		I00	200	I500	3,0

Инв.№6756/X

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I0.		Верстак слесарный на одно рабочее место I200 х 800 х 800	ОПГ-I468 ОI-060А	I80 I8I	Липовецкий ремзавод Укрсельхозтехника	шт	I		I7I	I7I	50,0	0,05
II.		Станок для рядовой намотки катушек 300 х 200	СРН-0,5	I82	ВНИИТИПРИБОР г.Москва	-"-	I		I8	I8	650,0	0,65
I2.		Прибор для проверки изоляции катушек 200 х 300	В4Ф - 4 - 3	I85	Раазиусский опытный з-д Эстсельхозтехн.	-"-	I		I5	I5	76,0	0,08
I3.		Кошка с ручным приводом 220х2I0х2I0 Q - I т.с.	ТИП I А ГОСТ 4763	I92	Красногвардейский крановый з/л	-"-	2		I0	20	9,0	0,02
I4.		Подметальная машина 700 х II30	Ш-2I	206	Министерство строит.дорожн. и коммунальн. машиностроит.	-"-	I		74	74	400	0,4

Инв.№ 6756/X

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I5.		Тротуаро-уборочная машина 3I45xI540	ТУМ	207	МПС Красный путь	шт	I		I500	I500	5300	5,3
I6.		Пневматическая щетка для очистки остекленных поверхностей H = 2 м	Констр. ГАЗ		Министер. -"- строит.дорожного и коммунальн. машиностр.		2		2,3	4,6	I4,70	0,03

/Начальник технологического отдела Н.Малышко

Главный инженер проекта Д.Вайсбанд

Инв № 6756/X

УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ

Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для животноводческих ферм с программой I млн.руб.в год

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

XI на нестандартизированное оборудование

№№ пп	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и других изделий	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ позиции по технологической схеме	Завод-изготовитель (для импортного оборудования -страна, фирма)	Единица измерения	Количество	Материал	Вес (кг)		Стоимость по смете	
									Единицы	Общий	Единицы (руб)	Общая (тыс. руб.)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I.		Ларь для кузнечного инструмента I000 х 500 х 850	5I34	3	ЦОКТБ ГОСНИТИ г.Москва	шт	I		33	33	45,3	0,05
2.		Бак заколочный сдвоенный	53I28	6	-"-	"	I		309,8	309,8	I80,32	0,I8
3.		Барабан галтовочный бесшумный 2450 х I450 х 2840	23.0000	7	Ирбитский мотоцикл.з-д	-"-	I		500	500	35I,0	0,35

Инв № 6756/1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
4.		Тележка электрическая 4290хI800 х L= 20000 мм	ПИ - 2 - 473	9	ПИ-2 Госстроя СССР г.Москва	шт	2		2342	4684	I220,0	2,44
5.		Тележка к машине АСШ-20 2000хI200х500	ШВ-28 7070	I2	з-д Автогенмаш г.Одесса	шт	I		275	275	283,0	0,28
6.		Стеллаж-подставка для листового металла 2000хI500х500	930. 000	I9 88 I20 I36	Сельхозтехпроект г.Минск	шт	6		90	540	93,0	0,56
7.		Рольганг I500х830 х 800	I59I-000-00-II	20 9I	ЦОКТБ ГОСНИТИ г.Москва	шт	I4		I37	I8I8	73,0	I,02
8.		Верстак слесарный I250 х 750 х I580	5I0I	22,68, I05	ЦОКТБ ГОСНИТИ г.Москва	шт	I4		I70	850	I40,0	I,96

Инв.№ 6756/I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
9.		Панель ограждения 2000х250х2000	78РО--I73	23	ВИСП г.Киев	шт	I5		38	570	-	0,23
I0.		Тележка I300х600хI000	932.00. 000	24 60	Сельхозтех-проект г.Минск	-"-	5		87	435	68,0	0,34
II.		Стол для сварочных работ I400х695х648	ОРГ-I468-03--0I0	29	ЦОКТБ ГОСНИТИ г.Москва	-"-	3		447	I44I	200,0	0,6
I2.		Стол для сборки и сварки щитов 2200 х 800 х 800	852. 00	30	Сельхозтех-проект	-"-	I		96	96	90,0	0,09
I3.		Бак емкостью 5 м3 2000 х I500 х I500	409-II--3.H04 -000	32	Укргипрспром-сельстрой г.Киев	-"-	1		553	553	I050,0	I,05
I4.		Верстак слесарный I250 х 750 х I580	5I0I	35, I29 I46 I63 I67	ЦОКТБ ГОСНИТИ г.Москва	-"-	7		I70	II90	I40,0	0,98

Инв. № 6756/8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
I5.		Стеллаж для деталей I400 х 500 х I635	ОРГ-I468 05-300	36 72	ЦОКТБ ГОСНИТИ г.Москва	шт	3		I37	4II	I02,0	0,3I
I6.		Стеллаж для уголка 7000 х I000 х 800	886.00 по типу	38	Сельхозтех-проект г.Минск	-"-	I		I86	I86	I02,0	0,I
I7.		Рольганг 4500 х I000 х 800	927.00	43	Сельхозтех-проект г.Минск	-"-	I		500	500	2I9,0	0,22
I8.		Стеллаж для парораспределительных гребенок	947.00 000	47	-"-	-"-	I		I9	I9	5I,9	0,052
I9.		Стеллаж для накопления труб 7000 х I500 х 800	886 000	48	-"-	-"-	I		I86	I86	I02,0	0,I

Инв № 6756/1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
20.		Устройство загрузочное вертикальное 3500 х II00 х I500	УЗВI--000	49	Трест"Оргтехмонтажстрой Москва	шт	I		370	370	660	0,66
2I.		Стеллаж со сбрасывателем 7775хI100х2500	83000 000	50	Сельхозтехпроект Минск	-"-	I		400	400	I46,0	0,I5
22.		Устройство отмерное 3000 х 500 х I500	859.00 000.	52	-"-	-"-	I		270	270	420,0	0,42
23.		Конвейер	по типу 804.00 000	53	-"-	-"-	I		4500	4500	I887,0	I,89
24.		Панель ограждения 2000 х 250 х 2000	78РО -I7-3	62 82	ВИСПг.Киев	-"-	7		38	266	-	0,09

Инв.№ 6756/X

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
25.		Стол для сварки I600 x 800 x 800	СТ - 5 - 000	63	Трест Оргтехмонтажстрой Москва	шт	2		277	554	I00,0	0,2
26.		Тумбочка инструментальная 500x400xII00	СД - 3715-02	65	ЦОКТБ ГОСНИТИ г.Москва		2		50	I00	26,0	0,05
27.		Стеллаж поворотный Ø I300 x I700	СТ - 2 -000	67	Трест Оргтехмонтажстрой Москва	-"-	I		I30,8	I30,8	73,0	0,07
28.		Шкаф для материалов и измерительного инструмента 860 x 360 x I900	ОРГ - -I468-07-040		ЦОКТБ ГОСНИТИ г.Москва	-"-	I		79	79	57,0	0,06
29.		Контейнер для укрупненных заготовок 3450 xII00xI500	- К6 - - 000	73	Трест Оргтехмонтажстрой г.Москва	-"-	4		370	I480	54,0	0,22

Инв. №6756/X

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
30.		Вешалка для шаблонов 2500 х 500 хI800	ВШ-I 000	75	-"-	шт	I		50	50	2I,80	0,02
3I.		Стол для разметки 2530 х I556 х 800	СТ -6 000	76	-"-	-"-	I		255,6	255,6	I37,0	0,I4
32.		Стол жестянника 2000 х I200 х 700	ОПР-2933	79	ЦОКТБ ГОСНИТИ г.Москва	-"-	I		594	594	220,0	0,22
33.		Рольганг 4000х800х800	885.00 000	89	Сельхозтех-проект г.Минск		4		4I3	I652	2I9,0	0,88
34.		Стол конторский II00х750 х 700		I00 I39,I86	Покупной		8		50	I50	39,5	0,I2
35.		Стеллаж для штампов I520 х 620 х 300	987. 000	I0I	Сельхозтех-проект г.Минск	шт	II		72	792	5I,9	0,57

Инв.№6756/I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
36.		Стеллаж для инструмента I400 х 500 х 2365	ОРГ-I468-05-280П	I02	ЦОКТБ ГОСНИТИ г.Москва	шт	I0		2I2	2I20	I03,0	I,03
37.		Механизм привода 2I50 х I250 х I300	8724-06	I2I	ЦОКТБ ВНИИТИМЖ г.Минск	шт	I		335	335	I356,0	I,36
38.		Механизм для скручивания концов проводов 693 х 643 х II90	8724-0I	I23	-"-	-"-	I		I05	I05	350,0	0,35
39.		Стол 4500х200хI83	8724-05	I24	-"-	-"-	I		2I	2I	39,5	0,04
40.		Механизм для снятия изоляции с концов проводов 640 х 550 х 8I0	8724-02	I25	-"-	-"-	I		60	60	280,0	0,28

Инв. № 6756/1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I8
4I.		Механизм подачи и резки провода I445 x 3I0	8724-04	I26	-"-	шт	I		I05	I05	850,0	0,35
42.		Механизм размотки провода I584xI550xI370	8724-09	I27	-"-	шт	I		I84	I84	470,0	0,47
43.		Стеллаж для провода и катанки I500xI800x2200	04 20I	I28	ЛКТИ "Оргнаб" г.Горький	шт	I		I79	I79	I02,0	0,I
44.		Стеллаж для электромонтажных изделий I500x600xI520	9I0.00.000 П Т И	I80	Сельхозтехпроект г.Минск	шт	2		II4	228	I02,0	0,2
45.		Линия изготовления воздуховодов 6240x2570xI620	8744.00	I37	Ц О К Т Б ВНИИТИМЭ г.Минск	шт	I		I800	I800	8000	3,0

Инв. № 6756/X

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
46.		Поддон стоечный для рулонов 1200 х 940 х 1800	01020 ПКТИ	138	"Оргснаб" г.Горький	шт	1		100	100	44,0	0,04
47.		Стеллаж для автопоилок 1600 х 500 х 1500	70-7980 2108СБ	145	Сельхозтехпроект г.Минск	-"-	2		111	222	102,0	0,2
48.		Стеллаж для запорной арматуры 100 х 620 х 1150	909.00 000	148	-"-	-"-	2		126	252	102,0	0,2
49.		Контейнер для перевозки радиаторов 1500 х 640 х 790	70-7808 -2110	150	ЦОКТБ ГОСНИТИ г.Москва	-"-	4		50	200	54,0	0,22
50.		Стеллаж полочный 1500 х 500	ПИ-190	155 166 173 184	ВНИТИприбор г.Москва		19		230	4370	162,0	3,08

Инв.№6756/1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
5I.		Ларь для стружки и обтирочных материалов 660 х 5I0 х 620	8728- - 02	I56 I70	ЦОКТБ ВНИИТИМК г.Минск		4		38	I32	45,I	0,I8
52.		Тумбочка 600х450х860	8728- -09	I58	-"-		I		52	52	26,8	0,03
53.		Подставка под настольно сверлильный станок 930 х 600 х 840	I0I9- 4I3.00	I60	Гипроавтотранс г.Москва		2		65	I30	I3,70	0,03
54.		Электросушильный шкаф 660х560хI560	НП - -0I4	I65	-"-		I		200	200	3I5,0	0,32
55.		Стол для переносных приборов I200 х 630 х 744	8728 2I.00	I68	ЦОКТБ ВНИИТИМК	-"-	4		38	I52	39,5	0,I6

Инв. № 6756/8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
56.		Шкаф для приборов I200 х 450 х I800	ШИ-2I0	I69	ВНИТИприбор г.Москва	-"-	I		38	38	90,0	0,09
57.		Стол для ремонтных работ I500 х 700	ШИ - I74	I75	ВНИТИприбор г.Москва	-"-	4		230	920	280,0	I,I2
58.		Монорельс ℓ = 27 м	НО-I	I90	Укргипропром-сельстрой г.Киев	-"-	I		I000	I000	-	0,I5
59.		Тележка I550хI750х830; Q = I т.с.	С4I76 0,8	I93	Оргстанкинпром г.Москва	-"-	2		380	760	420,0	0,84
60.		Шкаф для хранения лакокрасочных материалов I500 х 680 хI700	ШЛ-36I59	I95	Гипролакокраспокрытие г.Ленинград		I		208	206	90,0	0,09

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
6I.		Стеллаж стоечный 7600 х 6000 х I700	I47095-I	20I	Гипромез						395,0	
62.		Стеллаж для листовой стали 5000 х 2000 х 400	9I6. 000	202	Сельхозтех-проект г.Минск	-"-			259		I46,0	
63.		Контейнер I280х880х845	0С - 850Iкф	203	ЦОКТБ ГОСНИТИ г.Москва	-"-			II0		54,0	
64.		Поддон стоечный I240 х 835 х 920	I740 000В	204	ЦОКТБ ГОСНИТИ г.Москва	шт			53		I7,22	
65.		Стеллаж стоечный для металла 7I20хI500хI500	0С- 3I30-А	205	-"-	-"-			774		I46,0	

Инв.№ 6756/X

I	2	8	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3
66.		Тумбочка инструментальная 500х400хII00	СД-8715-02	III	ЦОКТБ ГОСНИТИ г.Москва	*	5		50	250	26,0	0,13

Главный инженер проекта - Д.Вайсбанд -

Нач.технологического отдела - Н.Малынко -

Инв.№ 6756/X

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на электроосвещение

№№ пп	Шифр по общесоюз. классиф.	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования	Тип, марка	Позиц. по техн. схеме	Завод-изготовитель	Ед. изм.	Кол.	Материал	Вес кг.		Стоимость по смете	
									един.	общ.	един.	общ.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
		I. Распределительные пункты										
I.		Распределительный пункт на I5 автоматических выключателей А3I6I с током уставки расцепителей 75А, один автоматический выключатель А3I63 на I5А и автоматический выклю-	ПР9282 мон.3I4		Х З М З г.Харьков	шт	2		95	I90	209,0	0,418

Инв.№6756/К

I	:2	: 3	: 4	: 5	: 6	:7	: 8	: 9	: I0	: II	: I2	: I3
		чатель А3I34/7 без расцепителя на вводе в навесом защищенном исполнении.										
2.		То же, на шесть автоматических выключателей А3I6I на ток I5А, один автоматический выключатель А3I24/7	ПР9222 исп.203		Х Э М З г.Харьков	шт	2	75	75	I28,0	0,256
3.		То же, на шесть автоматических выключателей А3I6I на ток I5А, А3I68 - 2 шт и один А3I24/7.	ПР9232 исп.206		-"-	шт	I	95	95	I55,0	0,I55
4.		П.Осветительная арматура										
I.		Подвесной светильник с экранирующей решеткой										

Инв.№ 6756/X

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
		на две люминисцентные лампы мощностью 80 ватт комплектно с пускорегулирующей аппаратурой	ЛДОР 2х80		Ардатовский завод "Светотехнический"	шт	207	I4,5	3000	33,6	6,96
2.		То же, на 2 люминисцентные лампы мощн. по 40 ватт	ЛДОР 2х40		-"-	шт	I0			I8,0	0,I8
3.		Светильник пылезащищенного исполнения на 4 люминисцентные лампы мощностью по 80 ватт	ВЛК--4х80Б		-"-	шт	5			77,7	0,39
4.		То же, повышенной надежности против взрыва на 2 люминисцентные лампы по 80 ватт	НОГД 2х80			шт	I4	I4	I82	I6,I7	0,2I

Инв.№ 6756/К

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3
5.		Светильник подвесной пыленепроницаемый с лампой накаливания мощностью I00 вт без отражателя	НПР-I00		Завод "Ветра" г.Тернополь	шт	I8		I,7	30,6	9,70	0,I8
6.		То же, с лампой накаливания мощн. 200 вт	НПР -200		-"-	шт	8		2,2	6,6	I8,906	0,042
7.		Светильник настенный	БУН-60М		-"-	шт	4		I,I	4,4	I,4I	0,0I
		II. Установочная арматура										
I.		Понизительный трансформатор пыневодозащищенного										

Инв. № 6756/X

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3
		исполнения на напряжение 220/36в, мощн. 250 ва	ОСВУ-0,25		Завод имени Куйбышева г.Москва	шт	2		II,8	28,6	I2,9I	0,026
2.		Штепсельная розетка 2-х полюсная до 6А 250В нормального исполнения				шт	9		0,I	0,9	0,888	0,003
3.		То же, герметического исполнения				шт	2		0,I	0,2	0,895	0,002
4.		Выключатель однополюсный до 6А, 250 вольт в нормальном исполнении			Н В А г.Москва	шт	I2		0,I	I,2	0,86I	0,004

Инв.№ 6756/1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
5.		То же, герметического исполнения				шт	7		0,4	2,8	1,71	0,012
6.		Стартер				шт	482				0,177	0,09
7.		Кронштейн с вылетом 0,4 метра	0.233			шт	4		1,6	6,4	0,0071	
8.		Короб для однорядной подвески светильников	КЛ-1		Завод эл. монтажных изделий г.Минск "Белэлектромонтаж"	шт	171		6,3	1080	2,72	0,465
9.		То же, для двухрядной	КЛ-2		-"-	шт	30		8,6	258	3,74	0,112
10.		Труба водогазопроводная (ГОСТ 3262-62										

Инв.№ 6756/Х

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3
		с условным проходом 20 мм				м	60		I,66	99,5	0,8	0,02
IOа		То же, условным проходом 25 мм				м.	60					
II.		То же, условным проходом 50 мм				м.	70		4,88	2,92	0,88	0,05
		IУ. Провода и кабели										
I.		Кабель с резиновой изоляцией, алюминиевыми жилами сечением 2х4 кв)мм	АНРГ		Заводы электротехнической промышленности	м.	I300		0,I55	202	0,I6	0,2I
2.		То же, сечением 3 х 4 кв.мм	АНРГ		-"-	м	I000		0,239	239	0,23I	0,24

Инв.№6756/X

I	2	8	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
8.		Провод с медными жилами сечением 2,5 кв.мм	ПВ-500		Заводы электротехнической промышленности	м.	200		0,0375	7,5	0,049	0,0I
4.		Провод в поливинилхлоридной изоляции с алюминиевыми жилами сечением 4 кв.мм	АПВ-500		-"-	м.	40		0,0339	0,955	0,042	0,002
5.		То же, сечением 6 кв.мм	АПВ-500		-"-	м.	250		0,042I	I0,5	0,0478	0,00I2
6.		То же, сечением 25 кв.мм	-"-		-"-	м.	70		0,I64	II,5	0,I5	0,00II

Инв.№6756/I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3
7.		То же, сечением 50 мм2	АПВ-500		Заводы электротехнической промышленности	м.	2IO		0,276	58	0,277	0,006
		I.Трансформаторная подстанция										
I.		Комплектная трансформаторная подстанция с :	КТП-400		Армянский завод							
		а) силовым трансформатором ТМ-400 6/IO/0,4/0,28кв	6/IO/0,4/ 0,28-III			комп.	I		2800	2800	2200	2,2
		б) высоковольтный б л о к	ВВ-I									
		в) распределительный шкаф н/н										

Инв.№6756/1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3
		защищенного исполнения внутренней установки										
2.		Фидерный шкаф	КРН-5			шт	I		I45	I45	560	0,56
3.		Комплектное распределительное устройство на 8-ми камер IO кв	КСО-866		Электромеханический завод треста Киевэлектромонтаж г.Киев	комп.	I		900	900	580	0,58
4.		Шины алюминиевые	АТ 40х4			м	IO	-	0,482	4,82	0,40	0,0I
5.		Металлоконструкции				кг	I50	-	-	I00	0,8II	0,08I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
6.		Комплектная конденсаторная установка	УК-0.38-220М		Усть-Каменогорский конденсаторный завод	комп.	I	760	760	540	0,54	
7.		Сталь угловая сеч. 50х50х5 мм				м	83	3,77	I25	0,62	0,02	
8.		Сталь полосовая сеч. 40 х 4 мм				м	90	I,26	II4	0,I38	0,0I3	
9.		То же, сечением 25 х 4 мм				м	50	0,79	59,5	0,382	0,02	
I0		Труба газовая I"				м	40					

Инв. № 6756/X

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
		2. Оборудование по технике безопасности										
I.		Указатель высокого напряжения	УВН-80			шт	I				4,0	0,0I
2.		Щипцы для трубчатых предохранителей до I0 кв.				шт	I				8	0,008
3.		Токоискатель напряжением до 500В	ТИ-2			шт	I				5	0,0I
4.		Клещи токоизмерительные до 600В от I5 до 600А	Ш-80			шт	I				33	0,033

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	23
		Грозозащита										
I.		Проволока стальная диаметром 8 мм	К-8			м	870		0,89	340	0,2I	0,I8
2.		Сталь полосовая сеч. 40 х 4 мм				м	II0		I,26	I39	0,I4	0,02
3.		Электрод стальной длиной 2,5 м	/50х50х5			шт	86		9,48	340	I,54	0,06
		I. Комплексная телефонная сеть										
I.		Аппарат телефонный настольный системы АТС (адм.хоз.связи)	ТАН-70			шт	4		I,5	6,0	9	0,086

Инв.№ 6756/Х

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
2.		То же, системы ЦБ/ диспетческой связи /	ТАН-70ЦБ			шт	5		I2	6,0	9	0,045
3.		Коробка десятипарная распределительная кабельная I0 х 2	КРТ-I0			шт	I		I,5	I,5	I,27	0,00I
4.		Провод телефонный распределительный однопарный Ix2x0,5	ТРП			м.	500		0,0I8	9,0	0,0I2	0,006
5.		Труба стальная водогазопроводная с условным проходом 40 мм (ГОСТ 3262-62)				м.	6		3,84	28	0,65	0,004

Инв. № 6756/1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
		П. Радиофикация и громкоговорящее оповещение										
I.		Громкоговоритель абонентский мощн. 3вт	3ГД-Ш		шт	4			I,0	4	7	0,028
2.		Громкоговоритель динамический компактный мощностью 0,25вт	0,25-ГД--Ш		шт	4			0,85	I,4	5	0,02
3.		Коробка универсальная с ограничительным сопротивлением	УК-2с		шт	7			0,I	0,6	0,33	0,002
4.		То же, с перемычками			шт	6			0,I	0,4	0,33	0,002

Инв. №6756/1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
5.		радиорозетка				шт	4		0,05	0,2	0,888	0,002
6.		Провод трансляционный с поливинилхлоридной изоляцией сечением 2 х I,2 мм	ПТПХ			м.	800		0,082	9,6	0,026	0,008
		II. Электрофикация										
I.		Часы электрические односторонние с циферблатом 20х20 см	ВЛ20-22к 899В4			шт	5		2,9	I4,5	5,22	0,026
2.		То же, с циферблатом 30 х 30 см	ВЛЭО-75 289В4			шт	5		4,4	22	II,08	0,055

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3.		То же, круглые двухотверстные диаметром 40 см	ВП40-3к (ЭВЧМ-Т--40)		шт	4		3,5	I4	I4,69	0,059
4.		Коробка универсальная с перемычками	УК-2П		шт	II		0,I	I,I		
5.		Провод телефонный распределительный однопарный Ix2x0,5	ТРП		м	800		0,0I8	5,4	0,0I2	0,004
		IУ. Противопожарная сигнализация									
I.		Пожарный сигнально-пусковой блок	ИСПБ-ДПИД--ВЗГ		комп.	I		2,0	2,0	528,0	528,0

Инв. № 6756/1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3
2.		Автоматический извещатель пламени	ДПИД			шт	4	5,0	20,0	Учтено в ПСПБ-ДПИД-ВЗГ		
3.		Гудок - ревун	РВП-220			шт	I	I,9	I,9	8,7	0,009	
4.		Соединительная коробка	СК-8			шт	I	2,45	2,45	6,05	0,006	
5.		Кабель контрольный с медными жилами сечением 5хI,5мм2	КВРБ			м	I5	I,269	I9	I,0II	0,0I5	
6.		Провод телефонный распределительный однопарный Ix2x0,5	ТРП			м	50	0,0I8	9,0	0,0I22	0,II0	

Инв. №6756/1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3
7.		Провод с алюминиевой жилой в поливинилхлоридной оболочке сеч. 2,5 мм2	АПВ-500		м	IO	0,0224	0,224	0,029	0,290
8.		Труба стальная водогазопроводная с условным проходом 25 мм (ГОСТ 3262-62)	ВГ-25		м	5	2,89	I2	0,65	0,008

Начальник отдела - В.Т.Иванко -

Главный инженер проекта - Д.М.Вайсбанд -

Инв.№6756/1

"Укргипропромсельстрой"

Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для животноводческих ферм с программой 1 млн.рублей в год

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на основные материалы и оборудование сети силового оборудования

№№ пп	Шифр по общесоюз. классифик.	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов	Тип, марка	Поз по техн. схеме	Завод-изготовит.	Ед. изм.	Кол.	Матер.	Вес кг.		Стоимость по смете	
									един.	общ.	един. руб.	общ. т.р.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I.		Пункт распределительный, стоячего исполнения с линейными автоматическими выключателями А3I24 с комбинированными расцепителями на ток I5А- 9 шт; 20А - 2 шт; 30А-I шт; и автоматом А3I34/7 на вводе (ШР-I)	ПР9882 исп.340		ХЭМЗ г.Харьков	шт	I		300	300	46I	0,46I

Инв.№ 6756/2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3
2.		То же, на ток I5А- 7 шт; 20А-2шт; 40А- I шт, автоматическим выключателем А3I23 с комбинированным расцепителем на ток I5 и автоматом А3I34/7 на вводе (ШР-2)	ПР9332 исп.340		ХЭМЗ г.Харьков	шт	I		800	800	46I	0,46I
3.		То же, на ток I5А- 7 шт; 25А- I шт, 40А - I шт; 60А-Iшт и автоматом А3I34/7 на вводе (ШР-3)	ПР9332 исп.339		-"-	шт	I		800	800	4I8	0,4I8
4.		То же, на ток I5А- -6 шт; 20А - 4 шт; 25А - 2 шт и автоматом А3I34/7 на вводе (ШР-4)	ПР9332 исп.340		-"-	шт	I		800	800	46I	0,46I

Инв.№ 6756/X

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
5.		То же, на ток I5А- -6 шт; 20А-2 шт; 25А- Iшт; 60А-2 шт., автоматическим выключателем А3I23 с комбинированным расцепителем на ток 60А и автоматом А3I34/7 на вводе (ШР-5)	ПР9832 доп.840		Х Э М З г.Харьков	шт	I		800	800	46I	0,46I
6.		То же, на ток I5А- -4 шт; 25А/40А- I шт; 50А - 3 шт, автоматическим выключателем А3I23 с комбинированным расцепителем на ток I5А- 3 шт и автоматом А3I34/7 на вводе (ШР-6)	-"-		-"-	шт	I		800	800	46I	0,46I
7.		То же, на ток I5А- -5 шт; 20А - 2 шт;	-"-		-"-	шт	I		800	800	46I	0,46I

Инв. № 6756/1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
		25А - 2шт;30А-Iшт 40А - 2 шт;и автоматом А3I34/7 на вводе (ШР-7)										
8.		То же, на ток I5А--6 шт, 20А-I шт, автоматическим выключателем А3I23 с комбинированным расцепителем на ток I5А и автоматом А3I34/7 на вводе (ШР-8)	ПР9332 исп.338		Х Э М З г.Харьков	шт	I		300	300	364	0,364
9.		То же, на ток I5А--9 шт, автоматическим выключателем А3I23 с комбинированным расцепителем на ток I5А -I шт и автоматом А3I34/7 на вводе (ШР-9)	ПР9332 исп.339		-"-	"	I		300	300	4I3	0,4I3

Инв.№ 6756/X

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3
IO.		То же, на ток I5А--7 шт; 20А- I шт; 25(- Iшт; 50А-Iшт автоматическим выключателем А3I23 с комбинированным расцепителем на ток I5А - 2 шт и автоматом А3I34/7 на вводе (ШР-IO)	ПР9332 исп.340		ХЭМЗ г.Харьков	шт	I		300	300	46I	0,46I
II.		Ящик однофидерный трехполюсный со штепсельным присоединением и пакетным выключателем ПВ 3-60 на ток 25А.	ЯВШ3-25		Завод НВА г.Уфа	шт	2		I4,2	28,4	27,8	0,055
I2.		То же, двухполюсный на ток 25А с пакетным выключателем ПВ2-60	ЯВШ2-25		-"-	шт	I		I4,2	I4,2	26,8	0,026

Инв. №6756/X

I	:2	: 3	: 4	: 5	: 6	: 7	: 8	: 9	: IO	: II	: I2	: I3
I3.		То же, на ток 60А с пакетным выключателем ПВ2-I00	ЯВШ?-60		Завод НВА г.Уфа	шт	I		I4,2	I4,2	8I,5	0,082
I4.		Ящик силовой, однофидерный, трехполюсный на ток 200а с предохранителями ПН-2, ток плавкой вставки I00А-8 шт	ЯК-200		З-д электромонтажных изделий. № 2 г.Харьков	шт	I		20	20	2I,5	0,022
I5.		То же, на ток400А с предохранителями ПН-2, ток плавкой вставки 400А - 2шт, 200А - 4 шт.	ЯК-400		-"-	"	2		84	68	2I,5	0,048
I6.		Ящик однофидерный в защищенном исполнении с										

Инв № 6456/1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
		рубильником на ток I00А	ЯВ9-3I--I		Завод НВА г.У Ф а	шт	I4		2I,9	306	40,99	0,574
I7.		То же, в пылеводозащищенном исполнении с рубильником на ток I00 А	ЯРВ-6II3		Х Э М З г.Харьков	шт	I0		45	450	2I,5	0,2I5
I8.		Ящик с понижающим трансформатором мощностью 250ВА 380/36В	ЯТП-0,25		Михневский опытный завод спец-электроизделий	шт	8		I0	80	I8,66	0,04I
I9.		Пускатель магнитный нереверсивный в защищенном исполнении, I-й ве-				шт	6		3,2	I9,2	8,6	0,052

Инв.№ 6756/X

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3
		личины, с катушкой 220 В, с тепловым реле ТРН-IO на ток I,6А	ПМЕ-I22		"Уралэлектромотор" г.Медногорск							
20.		То же, на ток 3,2А	-"-		-"-	шт	4		3,2	I2,8	8,6	0,084
2I.		То же, на ток 4А	-"-		-"-	шт	4		3,2	I2,8	8,6	0,084
22.		То же, на ток 6,3А	-"-		-"-	шт	2/I		3,2	6,4/3,2	8,6	0,0I7 0,009
23.		То же, на ток 8А	-"-		-"-	шт	2 3		3,2	6,4 9,6	8,6	0,0I7 0,026
24.		То же, с катушкой	-"-		-"-	шт	9/4		3,2	28,8	8,6	0,077

Инв. №6756/8

I	:2	: 8	: 4	: 5	: 6	: 7	: 8	:9: I0	: II	: I2	: I3
		380 В, с тепловым реле ТРН-I0 на ток 2,5А/I,6А									
25.		То же, ПМ- величины с катушкой 220 В с тепловыми реле ТРН-I0 на ток 8А	ПМЕ-222		"Уралэлектромотор" г.Медногорск	шт	I	- 4,I	8,2	I2,8	0,0I2
26.		То же, с катушкй 380 В с тепловым реле ТРН"I0 на ток 8,2А/6,8 А	ПМЕ-I22		-"-	шт	6/I	3,2	I6	8,6	0,043/0,009
27.		То же, с тепловым реле ТРН-20 на ток 20 А	-"-		-"-	шт	2/I	4,I	8,2/4,I	I2,8	0,025/0,0I2

Инв. №6756/X

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
28.		То же, Ш-й величины с катушкой 220В, с тепловым реле ТРН-40 на ток 32А	НАЕ-322		"Уралэлектромотор" г.Медногорск	шт	— / I		4,48	— / 4,48	I9,5	— / 0,02
29.		То же, IУ-й величины с катушкой 220В, с тепловым реле ТРН-40, на ток 40А	НАЕ-422		-"-	шт	I		7,7	7,7	22,6	0,028
30		Пост управления кнопочный защищенный для пристройки к любой ровной поверхности, двухкнопочный	ПКЕ-2I2/2			шт	+)		0,52	20,8	I,4	0,056
3I.		То же, взрывозащищенный	КУВ-2			шт	2				I0,0	0,02

Инв. №6756/I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
32.		Розетка штепсельная в нормальном исполнении 6А, 250В				шт	I5		0,I	I,5	0,4	0,606
33.		Светильник местного освещения	"Альфа"			шт	I5		0,65	9,75	2,I56	0,082
34.		Лампа накаливания 36В, 25вт	МО			М	I5					
35.		Провод с алюминиевыми жилами, в поливинилхлоридной изоляции сечением 2,5 кв.мм	АПВ-500		Завод электротехнической промышленности	м.	4450		0,022	996	0,0292	0,I29
36.		То же, сечением 4 кв.мм	АПВ-500		-"-	м.	780		0,03	2I	0,04I5	0,03I

Инв.№6756/8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
37.		То же, сечением 6 кв.мм	АПВ-500		Заводы электротехнической промышленности	м.	200		0,038	7,6	0,0478	0,0I
38.		То же, сечением I0 кв.мм	-"-		-"-	м.	300		0,062	I8,6	0,0787	0,024
39.		То же, сечением I6 кв.мм	-"-		-"-	м.	300		0,085	25,6	0,I03	0,032
40.		То же, сечением 35 кв.мм	-"-		-"-	м.	I00		0,I62	I6,2	0,I98	0,02
4I.		То же, сечением 50 кв.мм	-"-		-"-	м.	I70		0,226	38,4	0,277	0,048

Инв.№ 6756/I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
42.		То же, сечением 70 кв.мм	АПВ-500		Заводы электротехнической промышленности	м	80		0,294	28,6	0,357	0,029
48.		То же, сечением 95 кв.мм	-"-		-"-	м	850		0,89	I37	0,452	0,I6I
44.		То же, сечением I20 мм кв.	-"-		-"-	м.	60		0,478	28,4	0,668	0,040
45.		То же, в резиновой изоляции сечением I50 кв.мм	АПРТО-500		-"-	м	I80		0,724	94	0,828	0,II0
46.		То же, с медными жилами сеч.I,5мм2	ПВ-500		-"-	м	270		0,0297	8,08	0,0335	0,090

Инв.№ 6756/3

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3
47.		То же, сечением 2,5 мм2	ПВ-500		Э-ды электротехничек. промышленности	м.	80		0,088	8,04	0,0486	0,089
48.		То же, сечением 4 кв.мм	-"-		-"-	м.	50		0,055	2,75	0,0699	0,035
49.		Труба водогазопроводная (ГОСТ 3262-62) с условным проходом 20 мм	ЦМ-20			м.	95		I,66	I58	0,8	0,002
50.		То же, с условным проходом 25 мм	ЦМ-25			м.	50		2,89	I20	0,4I	0,02I
5I.		То же, условным проходом 40 мм	ЦМ-40			м.	45		3,84	I73	0,65	0,029

Инв. №6756/1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
52.		То же, условным проходом 50 мм	ЦМ-50			м.	110		4,88	586	0,83	0,094
58.		То же, условным проходом 70 мм	ЦМ-70			м.	95		7,05	670	1,18	0,112
54.		То же, условным проходом 80 мм	ЦМ-80			м	80		8,34	670	1,4	0,112
55.		То же, тонкостенная (ВТУ ЧМТУ Укр. НИТИ № 576-64) условным проходом 20 мм	ЦМ-20			м	1440		1,89	1950	0,17	0,241

Инв. № 6756/2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
56.		То же, условным проходом 25 мм	ЩМ-25			м	300	2,08	625	0,33	0,100
57.		То же, условным проходом 32 мм	ЩМ-32			м	300	2,69	810	0,5	0,149
58.		Кабель шланговый переносной, тяжелый с медными жилами сечением 3х2,5хIхI,5 мм2	К Р П Т		З-ды электротехнической промышленности	м	100	0,366	36,6	0,313	0,031
59.		То же, сечением 8 х 2,5 мм2	-"-		-"-	м	10	0,261	2,61	0,268	0,003
60.		То же, сечением 3 х 10 кв.мм	-"-		-"-	м	5	0,827	4,14	0,833	0,004

Инв. № 6756/X

I	:2	: 8	: 4	:	:5	: 6	: 7	: 8	: 9	: IO	: II	: I2	: I3
6I.		Кабель бронированный с алюминиевой жилой сеч.3х4+Iх2,5 кв.мм	АВВБ-Iкв			8-дй электротехнической промышленности	м	IO		I,088	IO,83	I,066	0,0II
62.		Сталь угловая сеч. 40 х 40 х 4					м	360		2,42	870	0,0I4	0,005
63.		То же, полосовая сечением 25 х 4					м	240		0,79	I90	0,026	0,006
64.		Кронштейн троллейный крановый	К-87Б			Курганский завод эл. монтажных изделий	шт	44		5,0	200	I,82	0,058
65.		Шпильки для крепления кронштейнов	К-88Б			-"-	комп.	44		8,5	I54	0,06	0,008

Инв.№ 6756/К

I	2	8	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
66.		Металл для изготовления конструкций				кг	800			800	0,8II	0,098

В графе "Количество" в числителе даны значения для данного проекта, в знаменателе - для варианта здания с облегченными конструкциями.

Начальник отдела (В Т.ИВАШКО)

Главный инженер проекта (Д.М.ВАЙСБАНД)

Инв. № 6756/1

"Укргипропромсельстрой"

Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для животноводческих ферм с программой 1 млн.рублей в г о д

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
на КИП и автоматику

№№ пп	Шифр по общесоюз. классиф.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка	Позиц. по техн. схеме	Завод-изготовитель	Ед. изм.	Кол.	Материал	Вес/ кг / ед.	Вес/ кг / общ.	Стоимость по смете ед.	Стоимость по смете общ
I	2	8	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
		I. Приборы, установленные по месту										
I.		Промежуточный исполнительный орган в комплекте с 8-I0 извещателями 220 В	ПИО-0I7--0I			шт	I		I2	I2	250	0,250
2.		Извещатель тепловой И= 24В J= 0,05А ; t=I20°С	ТРВ-2			шт	2				I,05	0,002

Инв.№ 6756/х

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
3.		Манометр электроконтактный во взрывонепроницаемом корпусе, пред. изм. 0÷4 кгс/см2	ВЭ-I6рб		Томский з-д манометров	шт	I		5,6	5,6	30,4	0,03
4.		Манометр электроконтактный, предел измерения 0÷4 кгс/см2	ЭКМ-IУ		Томский з-д манометров	шт	4		I,86	7,44	I4,4	0,058
5.		Электроконтактный манометр, предел измерения 0÷I0кгс/см2	ЭКМ-IУ		Томский з-д манометров	шт	2		I,86	3,72	I4,4	0,029
6.		Манометрический электроконтактный термометр, предел измерения 50÷I50°С	ЭКТ-I		Томский з-д манометров	шт	2		I,86	3,72	2,2	0,004

Инв. № 6756/Х

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
7.		То же, предел измерения 60÷200°С	ЭКТ-I		Томский з-д манометров	шт	2		I,86	3,72	2,2	0,004
8.		Датчик реле напора, пределы измерения Р 4÷40 кгс/см²	ДН-40		Завод "Теплоприбор" г.Улан-Удэ	"	I		3,75	3,75	24	0,024
9.		Терморегулирующее устройство дилатометрическое с н.о. контактом, диапазон 30÷40°С. Дифференциал 2°С с н.з.контактом. Дифференциал 4°С	ТУДЭ-I		Завод "Теплоавтомат" г.Харьков	"	3		2,0	6,0	77	0,28I
I0.		То же, диапазон 0÷250°С	ТУДЭ-4		-"-	"	3		2,0	6,0	I07,5	0,323

Инв. № 6756/X

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3
II.		Датчик температуры камерный биметаллический диапазон -IO÷IO°С.	ДТКБ-49		Завод приборов г.Орел	шт	8		0,308	0,924	4,I	0,0I2
I2.		То же, диапазон 0÷ 30°С	ДТКБ-58		-"-	шт	6		0,308	I,848	4,I	0,025
		П о Щ и т ы										
I.		Щит шкафной с задней дверью, лист АВ-2I, размером 2200х800х600 мм	ГОСТ 8244-68* ЩШ-3Д		Заводы ГМА	шт	I				78	0,073
2.		Щит шкафной малогабаритный, лист АВ-II, размер I400х800х600 мм	Щ Ш М ГОСТ 8244-68*		Заводы ГМА	шт	3				5I	0,I53

Инв. № 6756/I

I	2	3	4	5	6	7	8	9:I0	II	I2	I8
3.		Щит шкафной малогабаритный, лист АВ-I6, размер I000x800x500 мм	Щ Ш М ГОСТ 8244-68		ЗаводыГМА	шт	2			5I	0,I02
4.		Щит шкафной малогабаритный, лист АВ-8, размер I000x500x600 мм	-"-		-"-	шт	2			5I	0,I02
5.		Щит шкафной малогабаритный, лист АВ-7, размер 600x400x500мм	-"-		-"-	шт	6			40	0,240
6.		Щит шкафной малогабаритный, лист АВ-25, размер 400x800x250мм	-"-		-"-	шт	5			40	0,2

Инв. № 6756/X

I	2	8	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I8
		Аппаратура, установленная в щитах										
I.		Автоматический выключатель переменного тока, трехполюсный ~380В; $I_н$ = 40А	АП-50-3МТ		Электроаппаратный завод г.Курск	шт	I		0,9	0,9	7,05	0,007
2.		То же, ~380В; $I_н$ = I6А	-"-		-"-	шт	I		0,9	0,9	7,05	0,007
8.		Автоматический выключатель однополюсный ~ 220В; $I_н$ =4А ; $I_{отс}$ =I,8 $I_н$	А63-М		-"-	шт	2		0,8	0,6	6,05	0,0I2
4.		То же, ~ 220 В $I_н$ =I,6А ; $I_{отс}$=I,8 $I_н$	А63-М		-"-	шт	7		0,8	2,I	6,05	0,042

Инв. № 6756/1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3
5.		То же, $I_н$ =IA ; $I_{кн}$=I,8$I_н$; ~220 В	А63-М		Электроаппаратный завод г.Курск	шт	I6		0,8	4,8	6,05	0,097
6.		То же, ~ 220 В $I_н$ =6,3А; $I_{кн}$=I,3$I_н$	А63-М		-"-	шт	I		0,8	0,8	6,05	0,006
7.		Магнитный пускатель открытого исполнения нереверсивный П-й величины с кат. ~220 В с тепловым реле ТПН-25 $I_{н.э}$= I2,5 А	ПМЕ-2I2		Рижский эл. машиностроительный завод	шт	I		0,5	0,5	I8,7	0,0I4
8.		То же, I-й величины с катушкой 220В $I_{нр}$= 2,5 А	ПМЕ-II2		Завод "НВА" г.Москва	шт	6		I,86	II,I6	I0	0,06

Инв.№ 6756/X

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I8
9.	Пускатель магнитный реверсивный, I-й величины с кат. ~220В, с тепловым реле ТРН-I0, с $I_{эр}$ = 6,8 А	ПМЕ-II4	Завод "Уралэлектромотор"	шт	2	I,6	3,2	I8,6	0,027
I0.	То же, нереверсивный II-й величины, с катушкой ~220В с тепловым реле ТРН-40; $I_{нэ}$ = 25А	ПАЕ-3I2	Завод "Электростанок" г.Харьков	шт	I	7,5	7,5	2I,2	0,02I
I5.	Трансформатор управления однофазный, исполнение I, напряжение первичной обмотки ~220 В, напряжение обмотки управления ~ 24В	ТБС-2-0,I	-"-	шт	I	6,6	6,6	20,9	0,0[illegible]I

Инв.№ 6756/I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I2.		Конденсатор электролитический 50 В 200 мкф	КЭ-2Н-50		Заводы радиотехнической промышленности	шт	I		0,05	0,05	8,95	0,004
I8.		Ступенчатый импульсный прерыватель ~220 В	СИП-0I		Ташкентский завод "Эталон"	шт	8		2,7	8,I	0,5	0,285
I4.		Сигнализатор газа калибровка-сольвент	СВК-3МI-У4		Смоленский завод автоматики	шт	I				360	0,360
		В комплект входит :										
		I. Блок электропитания ;										
		2. блок датчика, состоящий из датчика, ротометра, воздушного эжектора										

Инв.№ 6756/1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
		фильтра воздуха ФВ-I0 редуктора давления РДВ-5М, панели										
I5.		Регулятор температуры полупроводниковый, трехпозиционный. Диапазон регулирования 5-85 ^{0}C Напряжение ~ 220 В	ПТР-8--04		Завод приборов г.Орел	шт	8		8	9	57	0,I7I
I6.		Р е л е многоконтактное унифицированное промежуточное ~ 24В 2н.о.+ +2н.з. контакт., сопротивление обмотки 5I0 ом Каталожный № РАЧ.500.457	МКУ-48		Релейный завод г.Иркутск	шт	I				5,2	0,005
I7.		Реле электромагнитное универсальное										

Инв. № 6756/X

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
		~220В 6н.о.+2н.з.	РПУ-2		Электротехнический завод г.Ташкент	шт	4	-	0,9	3,6	8,85	0,085
I8.		То же, ~220 В 4н.о. + 4н.з.	РПУ-I		-"-	шт	2	-	0,9	I,8	8,85	0,0I8
I9.		То же, = II0 В 2н.о. + 2н.з.	РПУ-2		-"-	шт	2	-	0,9	I,8	8,85	0,0I8
20.		То же, ~220 В 4 н.о.	РПУ-2		Электротехнический завод г.Ташкент	шт	I6	-	0,9	I4,4	8,85	0,I42
2I.		То же, ~220 В 4н.о. + 2 н.з.	РПУ-2		-"-	шт	2	-	0,9	I,8	8,85	0,0I8

Инв.№ 6756/X

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I8
22.		То же, ~220В 2н.о. + 2н.в.	РПУ-2		Электротехнический завод г.Ташкент	шт	2		0,9	I,8	8,85	0,0I8
23.		То же, ~220 В 2н.о.+ 2н.в. + 2п	РПУ-2		-"-	шт	6		I,2	7,2	8,85	0,053
24.		То же, ~220 В 4н.о. + 2н.в.	РПУ-2		-"-	шт	24		I,2	28,8	8,85	0,212
25.		Реле времени программное ~220 В предел выдержки времени 4 ÷ 80 мин	ВС-I0-64		Завод "Реле и автоматики" г.Киев	шт	8		3,5	I0,5	29,5	0,889

Инв.№ 6756/X

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
26.		То же, ~220В, предел выдержки времени 24 мин.÷ - ÷ I0 час.	ВС-I0-37		Завод "Реле и автоматики" г.Киев	шт	2		3,0	6,0	20,5	0,059
27.		Реле времени постоянного тока. Напряжение =II0В. Выдержка времени 0,40÷ I,5с	РЭВ-8II		-"-	шт	2		I,8	3,6	I2,3	0,025
28.		Реле времени пневматическое ~220 В Выдержка времени 3÷I80 с	РВП-2I22		Завод "Электростанок" г.Харьков	шт	I0	-	I,7	I 7	I3,55	0,I36
29.		То же, ~220 В 3 ÷ I80 С	РВП-2I22		-"-	шт	2/5	-	I,7	II,9	I3,55	0,095

Инв. №6756/X

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
30.		Переключатель универсальный ~220 В на 2 секции для крепления на панели 3 мм	УП53II-С225		Завод "НВА", г.У Ф а	шт	23		0,9	20,87	3,65	0,084
3I.		То же, ~220 В на 4 секции	УП53I2-С86		Заводы ГМА	шт	3		0,9	2,7	5,9	0,0I8
32.		Переключатель, исполнение 2	ПЕ-02I		Электромеханический завод, г.К.Подольск	"	7		0,I45	I,0I5	II,3	0,079
33.		Переключатель пакетный ~380 В $J_н$ = 6А	ВГП-I0			"	5				2,5	0,0I8

Инв. № 6756/X

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3
84.		Кнопка управления открыто-уплотненного исполнения, двухконтактная 1но + 1нз, исп.19	КЕ-011		Завод "Реостат" г.Великие Луки	шт	46	0,2	9,2	5,2	0,289	
85.		Арматура сигнальной лампы ~380 В, с тремя добавочными сопротивлениями по 3000 Ом, с колпачком зелёного цвета	СС-8		Электротехнический завод, г.Тростянец	шт	5	0,1	0,5	2,68	0,018	
86.		То же, ~220 В, с 2-мя добавочными сопротивлениями по 1680 Ом	СС-8		-"-	шт	8	0,1	0,8	2,68	0,021	
87.		Арматура сигнальной лампы ~220 В	СС-3		-"-	шт	8	0,1	0,6	2,68	0,016	

Инв. № 6756/2

I	2	8	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I8
		с 2-мя добавочными сопротивлениями по I680 ом, с колпачком красного цвета										
38.		То же, ~220В с колпачком белого цвета	СС-8		Электромеханический завод, г.Троотянец	шт	I		0,I	0,6	2,68	0,008
39.		Табло световое ~220 В, I0 Вт	ТСМ		Завод "Электросвет" им. Яблочкина	шт	4		0,2I	0,84	2,9	0,0I2
40.		Сопротивление провелочное 50 Вт, I500 Ом	ПЭВР-50		Гагаринский филиал "Главэлектротрансбит"	шт	8		0,I44	0,432	0,88	0,008

Инв. № 6756/8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3
4I.		Предохранитель ~880 В; $I_{н.вст}$=2А	ПД-I			шт	IO				I,8	0,0I8
42.		Диод кремниевый $U_{об}$ = 400В ; $I_{пр}$ = 0,8 А	Д-226Б		Заводы "ГИА"	шт	29		0,0I	0,25	0,22	0,006
43.		Переключатель мгновенного действия ~220 В	ТВ-I-I		Завод "Кузбассрадио" г.Белово	шт	I		0,85	0,85	II,8	0,0II
44.		Сопротивление проволочное Р=I0Вт R=2000 Ом ±I0%	ПЭВР-I0 220		Главэлектротранобыт	шт	I		0,034	0,034	0,88	0,00I

Инв.№ 6756/К

I	2	8	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I8
		IУ. Арматура, установленная по месту										
I.		Звонок громкого боя ~ 220 В, сила звука I05дб	МЗ-I		Завод "Севкавэлектроприбор" г.Нальчик	шт	3		6,0	I,8	4,I5	0,0I2
2.		Командоаппарат ~220 В	КА-424-80			шт	2				42,5	0,085
3.		Микровыключатель ~220 В, Iно+Iнз	МП-2804		Электромеханический завод г.Каменец-Подольск	"	8		0,5	2,0	I,7	0,007
4.		Кнопка управления с пластмассовыми корпусными деталями										

Инв.№ 6756/Х

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3
		и установленными на ней 3-мя кнопочными элементами с 1з.м. 1р. контактами	ПКЕ-222-3		Завод "Реостат" г.Великие Луки	шт	7		0,68	4,76	4,75	0,033
5.		То же, ~220 В, 2 н.о. + 2 н.з.	ПКЕ-222-2		-"-	"	7		0,72	5,04	3,8	0,027
6.		Кнопка управления с сигнальной арматурой ~220 в,	КСВ-3		Завод "НВА" г.Москва	"	3		0,22	0,66	2,8	0,008
7.		Кнопка управления во взрывозащищенном исполнении 2н.о. + 2 н.з.	КУВ-2		З-д "Кузбасс-электромотор" г.Кемерово	"	I				I0,0	0,0I

Инв. № 6756/1

I	:2	: 3	: 4	:5	: 6	: 7	: 8	:9	: IO	: II	: I2	: I3
8.		Сирена сигнальная во взрывонепроницаемой корпуса ~220В	ВСС-8		Электроремонтный завод г.Константиновка	шт	I		6,5	6,5	9,7	0,0I
9.		Пост сигнальный ~220В	ПС-I		Завод " "Электросвет" им.Ильючкина	шт	4				88,2	0,I58
I0.		Сирена сигнальная ~220В	СС-I		Завод"Северкавэлектроприбор " г.Нальчик	шт	8		2,5	7,5	5,I6	0,0I5
		У. Запорная арматура										
I:		Вентиль соленоидный с электромагнитным приводом Ду=50 мм ~220 В, 50 гц	I5нч877бр СВВ		Арматурный завод г.Семенов	шт	I		20	20	78	0,624

Инв.№ 6756/1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3
2.		То же, Ду= 40 мм ~220 В, 50 гц	I5кч877бр -С В В		Арматурный завод г.Семенов	шт	I		20	20	78	0,078
		УI. Кабели и п р о в о д а										
I.		Кабель с медной жилой в резиновой негорючей оболочке 2хI,5 кв.мм	КНР		Заводы электротехнической промышленности	м	85		0,I8	6,8	0,I89	0,007
2.		Кабель с алюминиевыми жилами с резиновой изоляцией в резиновой обо" лочке сечением I9 х 2,5 мм2	АКНРГ		-"-	м	70		0,676	47,82	0,708	0,050
3.		То же, сечением I4 х 2,5 мм2	АКНРГ		-"-	м	60		0,589	82,84	0,55I	0,038

Инв. № 6756/X

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
4.		То же, сечением I0х 2,5 мм2	АКНРГ		Заводы электротехнической промышленности	м.	85		0,438	I5,I55	0,438	0,0I5
5.		То же, сечением 7х 2,5 мм2	АКНРГ		-"-	м.	70		0,32I	22,47	0,3I7	0,022
6.		То же, сечением 4 х 2,5 мм2	АКНРГ		-"-	м.	365		0,I9	69,35	0,I95	0,07I
7.		Кабель контрольный с медной жилой сеч. 4 х I,5 мм2	КНРГ		-"-	м.	70		0,233	I6,3I	0,22I	0,02
8.		Кабель с медной жилой гибкий сеч. 3 х 2,5 мм2	КРПТ		-"-	м.	20		0,26	5,2	0,268	0,0I

Инв. № 6756/х

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
9.		Провод с алюминиевыми жилами сеч. 2,5 мм2	АПВ		Заводы электротехнической промышленности	м.	2I50	0,022	46,2	0,029	0,06	
I0.		Провод с медной жилой сечением I,5 мм2	ПВ		-"-	м.	740	0,025	I2,5	0,034	0,02	
		УП. Основные монтажные изделия и материалы										
I.		Труба водогазопроводная с условным проходом 25 мм ГОСТ 3262-62	ВМ-25		Заводы металлургической промышленности	м	I60	2,89	382,4	0,4I	0,065	
2.		То же, Ду= 20 мм	ВМ-20		Заводы металлургической промышленности	м	520	I,66	58I,0	0,3	0,I05	

Инв.№ 6756/1

I	2	8	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
3.		То же, ду=I5 мм	ЩМ-I5		Заводы металлургической промышленности	м.	60		I,I6	69,6	0,25	0,0I5
4.		Труба медная	I0 х I		-"-	м.	I5				0,407	0,006
5.		Коробка клеммная	КК-I0		Заводы "ТЭМ"	м.	I		4,0	4,0	4,5	0,005
6.		Коробка соединительная	СК-24		-"-	м.	9		5,24	42,25	4,89	0,04
7.		То же,	СК-8		-"-	м.	5		2,45	I2,25	2,09	0,0I
8.		Коробка протяжная	УII42		-"-	м.	2		8,5	7,0	0,978	0,002

Инв. № 6756/8

"УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ"

Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для животноводческих ферм с программой I,0 млн.рублей в год.

Вариант проекта с ж.б.покрытием.

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на отопление, вентиляцию и пароснабжение

Вариант I.

№№ пп	Шифр по общесоюз. классифик.	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и др. изделий	Т и п, марка, катал. № черт.	№поз. по техн. схеме	Завод-изготовитель	Един. изм.	Кол.	Материал	Вес /кг/ единицы	Вес /кг/ общий	Стоимость по смете единицы руб.	Стоимость по смете общ. т.р
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
		I. ОБОРУДОВАНИЕ										
I.	Комплект АI0-5	Приточная камера ПК-25			Учреждение Я9 808/5 г.Днепродзержинск, Днепропетровской области							
		а) ц/б вентагрегат, исполнение 6, направление вращения-левое, модель "Д", с эл. двигателем А02-6I-6 №I0квт =965 об/мин.	Ц4-70 № I0			комп.	I	ст.	68I,0	68I,0	5I5,4	0,52

Инв.№ 6756/I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
		б) приемная секция / без рециркуляционного патрубка / с воздушной утепленной заслонкой КВУ-I000xI600 с электроприбором М30-I0/I00;				комп.	I	ст.	465,0	465,0	518	0,52
		в) соединительная секция ;				комп.	I	ст.	I65,0	I65,0	52	0,05
		г) секция калориферная однорядная с калориферами КВСI0-П	($t_н$ = -20°С)			комп.	I	ст.	380,0	380,0	87,2	0,09
		д) то же, с калориферами КВБI0-П	($t_н$ = -30,-40°С)			комп.	I	ст.	5I5,0	5I5,0	87,2	0,09
2.	Компл. AI2,5-5	Приточная камера ПК-50:										

Инв.№6756/X

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3
		а) п.б. вентагрегат, исполнение 6, направление вращения правое, модель П с эл. двигателем А02-72-6 N=22 квт, n=970 об/мин.;	П4-70 №I2,5		Учреждение Я9 308/5 г.Днепродзержинск, Днепропетровской области	комп.	I	от.	I4I5,0	I4I5,0	747,2	0,74
		б) секция приемная (без рециркуляционного патрубка) с воздушной заслонкой утепленной КВУ I400х хI800 с электроприводом М90-I0/I00;				комп.	I	от.	685,0	685,0	550,0	0,55
		в) секция соединительная;				комп.	I	от.	200,0	200,0	76	0,08
		д) секция калориферная однорядная с калориферами КВСII-II, КВСI2-II ($t_н$=-20°С)				комп.	I	от.	720,0	720,0	-	-

Инв. № 6756/1

I	2	8	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
		а) то же, с калориферами КВБII-П, КВБI2-П ($t_н$ =-30°С);				комп.	I	от.	II22,0	II22,0	I89,0	0,I4
		ж) то же, двухрядная с калориферами КВСII-П, КВСI2-П ($t_н$ =-40°С);				комп.	I	от.	I462,0	I462,0	-	-
8.	Комп. AI2,5-3	Приточная камера ПК-50										
		а) h.б. вентагрегат, исполнение 6, направление вращения-правое, модель П с электродвигателем АО2-6I-6 N =I0 квт n = 965 об/мин.				комп.	I	от.	I4I5,0	I4I5,0	684,I	0,68

Инв. № 6756/8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
		б) секция приемная / без рециркуляционного патрубка / с воздушной заслонкой утепленной КВУ I400xI800 с электроприводом МЭО-I0/I00				комп.	I	ст.	685,0	685,0	552	0,55
		в) секция соединительная				"	I	ст.	200	200	76	0,08
		г) секция калориферная с калориферами КВСII-П; КВСI2-П ($t_н$=-20о-30оС);				"	I	ст.	720,0	720,0	I39	0,I4
		д) то же, с калориферами КВБII-П; КВБI2-П ($t_н$=-40оС);				"	I	ст.	II22,0	II22,0	-	-

Инв. № 6756/X

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3
4.	Комплект А2,5-2	Ц.б.вентагрегат исполнение I, направление вращения правое, модель В с электродвигателем АОЛ22-2 N=0,6 квт ; n=2800 об/мин.	Ц4-70 № 2,5		Вентспилсский вентиляторный завод г.Вентспилс	комп.	2	ст.	30,9	6I,8	43,5	0,09
5.	-"-	Ц.б. вентагрегат исполнение I, направление вращения-левое,модель "В" с электродвигателем АОЛ-22-2 N = 0,6 квт ; n = 2800 об/мин.	Ц4-70 № 2,5		-"-	комп.	3	ст.	30,9	92,70	43,5	0,I3
6.	-"-	Ц.б.вентагрегат алюминиевый, исполнение I, направление вращения	Ц4-70 № 2,5									

Инв. №6756/1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	I2	I3
		левое, модель "В" с эл.двигателем ВАО-072-2 N = 0,6 квт; n = 2750 об/мин.;			Вентиляционный вентиляторный завод г.Вентспилс	комп.	I	компл.	80,9	80,9	70,79	0,07
7.		Шибер к вентилятору размером I78xI78 алюминиевый			-"-	шт	I	"	I,8	I,8	4,07	0,0I
8.	Комплект А3-2	Ц.б. вентагрегат, исполнение I, направление вращения правое, модель "В" с эл.двигателем АОЛ2-2I-2 N=I,5 квт; n = 2850 об/мин.	Ц4-70 № 8		Учреждение УЯ 8I4/36 г.Краснодон Ворошиловградской области	комп.	5	отв	48,8	2I6,5	89,49	0,42

Инв. № 6756/X

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
9.	Комплект А8-2	То же, направление вращения - левое			Учреждение УЯ 314/36 г.Краснодон Ворошиловградской области	комп.	1	ст.	48,8	48,8	88,49	0,08
10.	Комплект А5105-2а	Ц.б.вентагрегат исполнение I, направление вращения - левое, модель "В" с эл. двигателем А02-32-4 N=3,0 квт; n=1420 об/мин.	ЦЧ-70 № 5		Вентиляционный вентиляторный завод г.Вентспилс	"	I	ст.	184,0	184,0	111,0	0,11
11.	Комплект А5100-2б	Ц.б. вентагрегат исполнение I, направление вращения - правое, модель "В" с эл.	-"-		-"-	"	2	ст.	120	240,0	101,87	0,20

Инв.№6756/8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
		двигателем АОЛ2-22-4 N =I,5 квт n= I420 об/мин.										
I2.		Ц.б. вентилятор крышный с эл.двигателем АОЛ2-2I-6 N = 0,8 квт; n = 930 об/мин.	КЦ8-90 № 5М		Вентспилсский вентиляторный завод г.Вентспилс	комп.	9	ст.	I25,0	II25,0	I08,0	0,98
I3.		Ц.б. вентилятор крышный с электродвигателем ВАО-32-6; N=2,2 квт n= 950 об/мин.	КЦ8-90 № 6М		-"-	"	I	ак.	I58,0	I58,0	I70,4	0,I7
I4.												
I4.		Вентиляционный пылеулавливающий агрегат ЗИЛ-900М	ЗИЛ-900М		Предприятие УВД Архангельского облисполкома	"	5	ст.	I60,0	800,0	I60,0	0,84

Инв.№ 6756/1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
15.		Подогреватель водоводяной скоростной, разъемный т и п 2090СТ 84--588-68			Учреждение УЛ 314/36 г.Краснодон Ворошиловградской обл	секц.	II	ст. 136	1496,0	132	1,45
16.		Элеватор водоструйный № I тип 40с10бк $д_с$=3,5мм ($t_н$=-20°С)	40с10бк		Котельниковский арматурный завод г.Котельниково, Волгоградской области	шт	I	ст. 8,3	8,3	-	-
17.		То же, $Д_с$=3,8 мм ($t_н$=-30°С)			-"-	шт	I	ст.8,3	8,3	22,4	0,02
18.		То же, $д_с$=4,0 мм ($t_н$=40°С)			-"-	шт	I	ст. 8,3	8,3	-	-

Инв. №6756/1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3
I9.		То же, $Д_н$=8,0 мм				шт	I	от.	8,8	8,8		
20.		Агрегаты отопительные тип АПВС 50-80 ($t_н$=-20°С)	АПВС50-80		Учреждение Я9-308/80 г.Кривой Рог Днепропетровской области	шт	5		I00,0	500,0		
2I.		То же, ($t_н$=-30°-40°С)			-"-	шт	6		I00,0	600,0	7I,4	0,43
22.		Конденсатоотводчик тип 45кч 9нж N_c=4 d_c=8 мм	45кч9нж NO			шт	2				8,99	0,02

Инв.№6756/X

I	2	8	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I8
		II. Регулирующая и запорная арматура										
I.		Автоматический обратный клапан круглого сечения АОК-I8 (д=I000 мм) во взрывозащищенном исполнении	АОК-I8		Серия ОВ-02-I54	шт	I		50,I	50,I	I49,8	0,I5
2.		Регулятор УРРД конструкции ОРГРЭС д= 50	УРРД		Завод "Теплоприбор" г.Улан-Удэ	комп.	I		—	—	I26,45	0,I8
3.		Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем тип 30ч6бр д=I25	30ч6бр		Георгиевский арматурный завод им.Ленина	шт	8	чуг.	58,5	I75,5	I7,20	0,05

Инв.№ 6756/1

I	2	8	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
4.		То же, $Д_у$ =I00	80ч6бр		Георгиевский арматурный з-д им.Ленина	шт	7	чуг.	39,5	276,5	I3,6	0,I0
5.		То же, $д_у$ 80	-"-		Душанбинский арматурный завод имени Орджоникидзе	шт	I	чуг.	29,0	729,0	I0,5	0,0I
6.		То же, $д_у$ 50	-"-		-"-	шт	4	чуг.	I8,4	73,6	7,07	0,08
7.		Вентили запорные фланцевые тип I5кч I9бр $д_у$=50	I5кчI9бр		Ленинградский арматурный завод имени Лепсе	шт	2	чуг.	8,0	I6,0	5,86	0,0I
8.		То же, $д_у$ 40	-"-		-"-	шт	3	чуг.	5,8	I7,4	4,23	0,I3

Инв. №6756/У

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3
9.		То же, D_y 32	I5кчI9бр		Ленинградский арматурный завод им. Лепсе	шт	4	чуг.	4,3	I7,2	3,I2	0,0I
IO.		То же, D_y 25 ($t_н$ =-20°С)	-"-		-"-	шт	28	чуг.	2,7	75,6	—	—
II.		То же, ($t_н$=30-40°С)	-"-		-"-	шт	24	чуг.	2,7	64,8	2,33	0,06
I2.		Вентили запорные муфтовые тип I5кчI8бр D_y 50 ($t_н$ =-20°С)	I5кчI8бр		-"-	шт	8	чуг.	5,0	40,0	—	—
I3.		То же, ($t_н$ =-30°С)	-"-		-"-	шт	I6	чуг.	5,0	80,0	3,35	0,05

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I4.		То же, ($t_н$=-40°С)	I5жчI8бр		Ленинградский арматурный з-д им.Лепсе	мт	24	чуг.	5,0	I20,0	-	-
I5.		То же, д=40 ($t_н$=-20°С)	-"-		-"-	мт	8	чуг.	8,7	29,6	-	-
I6.		То же, ($t_н$=-30,-40°С)	-"-		-"-	мт	I2	чуг.	8,7	44,4	2,6I	0,08
I7.		То же, $д_у$ 82	-"-		-"-	мт	I3	чуг.	2,I	27,8	I,76	0,02
I8.		То же, $д_у$=20	-"-		-"-	мт	5	чуг.	0,9	4,5	I,I5	0,0I
I9.		То же, $д_у$=I5	-"-		-"-	мт	I9	чуг.	0,7	I3,8	I,02	0,02

Инв. № 6756/X

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
20.		Краны пробковые проходные т и п 11Б66к $д_у$ 25	11Б66к		Арсеньевский арматурный завод	шт	8	лат.	I,0	8,0	I,48	0,01
2I.		Клапан обратный подъемный тип 16ч 6бр $д_у$ I00	I6ч6бр		Уральский арматурный завод им. Ленина	шт	I	чуг.	85,5	85,5	I2,9	0,02
22.		То же, т и п I6ч8бр $д_у$ 25	I6ч8бр		Кременской арматурный завод	шт	I	чуг.	8,0	8,0	2,77	0,05
28.		Клапан регулирующий фланцевый тип 25ч98Iнж $д_у$ 25 с электро-	25ч98Iнж		Завод "Красный Профинтерн							

Инв. № 6756/х

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
		мополнительным механизмом ПР-IМ ($t_н$ =-20°С)			г.Гусь Хрустальный	мг	5	чуг.	27,0	I85,0	-	-
24.		То же, ($t_н$ =-30÷-40°С)	25ч98Iнж		-"-	мг	6	чуг.	27,0	I62,0	92,02	0,57
25.		То же, $Д_у$=32 ($t_н$=-20°С)	45ч98Iнж		-"-	мг	3	чуг.	-	-	-	-
26.		То же, $Д_у$=40 ($t_н$=-20°С)	45ч98Iнж		-"-	мг	2	чуг.	-	-	-	-
27.		То же, ($t_н$ =-30÷-40°С)	45ч98Iнж		-"-	мг	3	чуг.	-	-	I02,72	0,8I
28.		То же, $Д_у$=50 ($t_н$=-20°С)	45ч98Iнж		-"-	мг	2	чуг.	-	-	-	-

Инв. № 6756/Х

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
29.		То же, (t_N=-30°С)	45ч98Iнж		-"-	шт	4	чуг.	-	-	I02,72	0,4I
30.		То же, (t_N=-40°С)	-"-		-"-	шт	6	чуг.	-	-	-	-
3I.		Кран спускной тип I0Б8бк , $д_у$=20	I0Б8бк		Пензенский арматурный завод	шт	I	жат.	0,85	0,85	I,58	0,002
32.		Кран воздушный тип I0Б9бк $д_у$=I5	I0Б9бк		-"-	шт	8	жат.	0,5	4,0	I,I	0,0I
33.		Клапан обратный тип I6чIIр $д_у$ 20	I6чIIр		Семеновский арматурный завод г.Семенов, Горьковской области	шт	I	чуг.	0,7	0,7	0,86	0,00I

Инв.№ 6756/X

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3
		Ш. Контрольно-измерительные приборы										
I.		Термометр технический тип "А" № 4-IO -220- -I50 с защитной оправой	ГОСТ 2823-59 3029-59		Клинский термометровый завод	комп. II	-	-	-		2,I4	0,02
2.		Манометр технический ОБМ-IO, шкала 0-I6кг/см2 с трехходовым краном	ГОСТ 8625-69		Томский манометрический завод	комп. I2	-	-	-		4,09	0,05

Главный инженер проекта - Д.Вайсбанд -

Начальник отдела - В.Иванко -

Инв. № 6756/1

""УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ"

Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для животноводческих ферм с программой I млн.рублей в год.

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Водопровод и канализация

№№ пп	Шифр по общесоюз. класс.	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования	Тип, марка, катал. № черт.	№поз. по техн. схеме	Завод-изготовитель	Един. изм.	Кол.	Материал	Вес(кг) ед.	Вес(кг) общ.	Стоимость по смете единицы руб.	Стоимость по смете общ. т.р.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
		I. Промышленная трубопроводная арматура										
I.		Задвижки д=I00	30ч6бр			шт	4	чуг.			I8,6	0,05
2.		Вентили муфтовые д=80	I5кчI8бр			шт	I	ков. чуг.			7,I2	0,0I
3.		То же, д= 32	-"-			шт	I	"			I,65	-
4.		То же, д= 25	-"-			шт	5	"			I,22	0,0I

Инв.№ 6756/1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I8
5.		То же, д= 20	I5кчI8р			шт	I2	ковк. чуг.			0,84	0,0I
6.		То же, д= I5	-"-			шт	8	"			0,74	-
7.		То же, д= I5	I5кчI8бр			шт	2	"			I,02	-
8.		Головки соединительные рукавные д= 25	22I7-66			шт	3	чуг.			-	-
9.		То же, цапковые д= 25	22I7-66			шт	3	чуг.			-	-
I0.		Вентили пожарные запорные с муфтой и цапкой д=50	IБIР			шт	4	чуг.			3,79	0,02

Инв. №6756/X

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	18
11.		Головки соединительные рукавные д=50	2217-66			шт	4	чуг.			0,29	
12.		То же, муфтовые д=50	-"-			шт	4	чуг.			0,25	
13.		Дренчер лопаточный д=12	ДЛ-12			шт	8				0,94	0,01
		П. Металл и металлоконструкции										
1.		Воронки стальные д= 100	ВР-9Б			шт	9	ст.				
		Ш. Контрольно-измерительные приборы										
1.		Водомер турбинный д= 80	ВТ-80			шт	1				21,4	0,02

Начальник ОКП-2 - В.ИВАШКО - Гл.инженер проекта - Д.ВАЙСБАНД

Инв. № 6756/7

"Укргипропромсельстрой"

Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для животноводческих ферм с программой I млн. руб. в год

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Снабжение сжатым воздухом производственного корпуса

№№ пп	Шифр по общесоюз. класс.	Наименование и техническая характеристика основного и комплект. оборудования	Т и п, марка	Позиц. по техн. схеме	Завод-изготовит.	Ед. изм.	Количест.	Материал	Вес / кг /		Стоимость по смете	
									един.	общ.	един.	общ.
I	2	8	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I.		Задвижка Ру I0 ду 50	80ч6бр	I		шт	I	чуг.	I8,4	I8,4	7,0	0,007
2.		Вентиль запорный Ру I0; ду I5	I5Б3К	2		шт	62	бр	0,86	22,82	0,7	0,048
3.		То же, Ру I0, ду20	-"-	3		шт	4	бр	0,45	I,8	0,85	0,003
4.		То же, Ру I0, ду25	-"-	4		шт	2	бр	0,8	I,6	I,8	0,003
5.		То же, Ру I0 ду32	-"-	5		шт	I	бр	I,06	I,06	I,8	0,002

Инв. № 6756/Х

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3
6.		Вентиль запорный РуIO , Ду 40	I5Б8К	6		шт	I	бр	I,67	I,67	2,8	0,002
7.		Кран натяжной Ру 25, ду 8	К Т К	7		шт	5	лат.	0,8	I,5	0,66	0,008
8.		Кран пробно-спускной Ру IO, Ду I5	IOВ9бк	8		шт	28	лат.	0,82	I8,86	I,I	0,025
9.		Клапан редукционный Ру I6, Ду 25	I8ч4нж	9		шт	4	чуг.	9,4	87,6	45	0,I80
IO.		Манометр МКО÷IOкгс/см2	ОБМ-I00	IO		шт	5	—	—	—	8,8	0,0I9
II.		Вентиль запорный с эл.магнитным приводом Ру I6$ Ду 25	I5кч877бр С В В	II		шт	I	ков. чуг.	25,7	25,7	68	0,068

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I2.	Труба I0	ГОСТ 3262-62	I2		пм	3	ВМ ст.8 оп.	0,8	2,4	0,2	0,00I
I3.	Труба I5	-"-	I3		пм	I67	"	I,28	2I3,8	0,25	0,042
I4.	Труба 20	-"-	I4		пм	I5	"	I,66	24,9	0,8	0,005
I5.	Труба 25	-"-	I5		пм	I58	"	2,39	365,7	0,4I	0,068
I6.	Труба 32	-"-	I6		пм	68	"	3,09	2I0,I	0,52	0,035
I7.	Труба 40	-"-	I7		пм	4I	"	3,84	I57,4	0,65	0,027
I8.	Труба 50	-"-	I8		пм	3	"	4,88	I4,6	0,83	0,002
I9.	Труба 70	-"-	I9		пм	0,6	"	7,05	4,2	I,2	0,00I

Инв.№ 6756/I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
20.		Труба I00	ГОСТ 8262-62	20		пм	I0	ВМ ст.3 оп.	I2,I5	I2 I5	2,0	0,020
2I.		Рукав резино-ткане-вый Ду-I6; Ру-I0	ГОСТ 8318-57	28		пм	200	Рез. тк.	0,7	I40	0,58	0,II6
22.		Подвеска для трубо-провода д=32; Рмах 80с регул.муфт. типа ПМ поп.I	ГОСТ I6I27-80	29		шт	9	Ст.	I,8	II,7		0,02

Гл. инженер проекта -Вайсбанд-

Нач.ОКП-I -Осипов-

"Укргипропромсельстрой"

Специализированная мастерская по изготовлению монтажных у^лов и заготовок для животноводческих ферм с программой 1 млн.руб. в год

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Снабжение спецгазами производственного корпуса

№№ пп	Шифр по общесоюз. класс.	Наименование и техническая характеристика основного и комплект. оборудования	Т и п, марка	№-позз по техн. схеме	Завод-изготовитель	Ед изм.	Кол-ичч.	Материал	Вес/кг /		Стоим. по смете	
									един.	общ.	ед.	общ.
IC	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
		КИСЛОРОД										
I.		Кислородный газораз-борный пост	Т.П. 85208	I	П/я 202 г.Ленинград	шт	I	ст.	28	28	I00	0,I
2.		Труба 50	ГОСТ 3262-62	7		пм	0,6	ВМ ст.3 сп.	2,89	4,8	0,8	0,00I
3.		Труба 82	-"-	6		пм	9	-"-	8,09	27,8	0,52	0,004

Инв № 6756/К

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
4.		Труба 25	ГОСТ 8262-62	5		пм	2	ВМ ст.3 сп.	2,89	4,8	0,4I	0,00I
5.		Рукав резино-тканевый ду12 Ру-I0, тип Г	ГОСТ 8318-57	4		мт	I0	Рез. ткань	0,6	6,0	0,58	0,006
		Ацетилен										
6.		Ацетиленовый газо-разборный пост	Т.П. 85204	I	П/я 202 г.Ленин-град	мт	I	Ст.	80	80	I80	0,I8
7.		Рукав резино-тканевый Ду I2, Ру-I0 тип Г	ГОСТ 8318-57	4		мм	I0	Рез. ткань	0,6	6,0	0,58	0,006
8.		Труба 25	ГОСТ 8262-62	5		мм	2	ВМ ст.8 сп	2,89	4,8	0,4I	0,00I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
9.		Труба 32	ГОСТ 3262-62	6		пм	9	ВМ ст.3 сп	3,09	27,8	0,52	0,005
I0.		Труба 50	-"-	7		пм	0,6	-"-	4,88	2,9	0,83	0,001
		Углекислый газ										
II.		Редуктор Ду 25 Ру I6	24ч4нж	I		шт	6	чуг.	9,4	56,4	7,7	0,046
I2.		Ниппель	ГОСТ I078-7I	2		шт	I0					
I3.		Манометр мк 0÷I0 кгс/см²	ОБМ-I00	3		шт	6				3,8	0,023
I4.		Рукав резино-тканевый Ду I2; Ру I0 в и п Г	83I8-57	6		пм	60	рез. ткань	0,6	36,0	0,58	0,035

Инв. № 6756/X

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I5.		Труба 25	ГОСТ 3262-62	7		пм	I2	ВМ ст.3 сп.	2,39	28,7	0,4I	0,005
I6.		Труба 32	-"-	8		пм	54	-"-	3,09	I66,9	0,52	0,028
I7.		Труба 50	-"-	9		пм	3,6	-"-	4,88	I75,7	0,83	0,003

Гл.инженер проекта - Вайсбанд -

Нач.ОКП-I - Осипов -

Инв.№6756/X

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Снабжение сжатым воздухом. Компрессорная станция

№№ пп	Шифр по общесоюз. классиф.	Наименование и техническая характеристика комплектующего оборудования	Тип, марка	№поз. по технологич. схеме	Завод-изготовит.	Ед изм.	Кол.	Материал	Вес /кг/ единицы	Вес /кг/ общ.	Стоимость по смете единицы	Стоимость по смете общ.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I.		Компрессорная установка ВУ 3/6В с воздушным охлаждением Q=3,0 м3/мин. и эл. двигателем типа А2-8I-6 ; N =30квт; n=975 об/мин. на раме-ресивере в комплекте со щитом и магнитным пускателем	39Н27--сбо	I	Завод г.Ереван	комп.	2	сб.	I270	2540	II80	2,36
2.		Кран муфтовый ду50; Ру I0	II4ббк	2		шт	I	чуг.	6,5	6,5	3	0,003

Инв.№ 6756/8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	18
3.		Кран муфтовый ду25 Ру 10	11ч6бк	3		шт	16	чуг.	1,85	29,6	1,2	0,019
4.		Вентиль запорный ду25; Ру 16 с электромагнитным приводом	15кч888бр С В М	4		шт	4	ков. чуг.	6,7	26,8	68	0,272
5.		Клапан обратный подъемный Ду 50; Ру 10	16ч3бр	5		шт	8	чуг.	9,4	29,2	4,8	0,014
6.		Вентиль запорный муфтовый ду50 Ру10	15ч8р	6		шт	1	чуг.	5,8	5,8	2,8	0,008
7.		Клапан обратный Ду 50 Ру 10	16кч11р	7		шт	1	чуг.	4,0	4,0	2,5	0,008

Инв.№ 6756/1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
8.		Клапан обратный ду15; Ру I0	I0Б8бк	8		шт	2	бр.	0,86	I,72	I,3	0,008
9.		Кран сальниковый муфтовый	II ч6бк	7		"	I	сб.	6,9	6,9	3,3	0,008
I0.		Клапан обратный подъемный муфт. ду50	II ч Iр	II		"	I	сб.	4,0	4,0	3,0	0,008
II.		Вентиль запорный муфтовый ду50	I5ч8бр	I2		"	I	сб.	6,45	6,45	2,8	0,008
I2.		Кран пробно-спускной сальниковый ду I5	I0Б8бк ГОСТ	I4		"	2	сб.	0,86	I,72	I,3	0,008
I3.		Труба 57х3,5	ГОСТ 8732-70	9		пм	I2	ст.I0	4,62	55,44	I,0	0,0I2

Инв. № 6756/X

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I4.	Труба 50	ГОСТ 3262-62	I0		пм	9	ВМ ст.3 сп	4,88	43,92	0,88	0,008
I5.	Труба 32х2,5	ГОСТ 8732-70	II		пм	3	Ст.I0	1,76	5,28	0,46	0,00I
I6.	Труба 25	ГОСТ 3262-62	I2		пм	4	ВМ ст.3 сп.	2,39	9,56	0,4I	0,002
I7.	Таль ручная передвижная с червячным приводом Q=I,0тс	ГОСТ II06-64	I4		шт	2	Гот. изд.	52,0	I04,0	38	0,076

Гл.инженер проекта - Вайсбанд -

/Нач.ОКП-I - Осипов -

Инв.№6756/X

Дополнительная заказная спецификация на КИП и автоматику для варианта облегченных металлических конструкций

№№ пп	Шифр по общесоюз. классиф.	Наименование и техническая характеристика основного и комплект. оборудования	Тип марка	№ поз. по техн. схеме	Завод-изготовит.	Ед. изм.	Кол.	Матер.	Вес /кг/ ед.	Вес /кг/ общ.	Смет. стоим. ед. р.	Смет. стоим. общ р.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
		I. Щиты										
I.		Щит шкафной малогабаритный с передней дверью, лист АВ-3I, размер 600х400х х 500	ЩПМ ГОСТ 8244-68		Заводы ГМА	шт	I					
		II. Аппаратура, установленная в щитах										
I.		Автоматический выключатель переменного тока однополюсный ~220 в, $J_н$=I,6А, $J_{отс}$= I,3 $J_н$	А63-М		Электроаппаратный завод г.Курск	шт	I		0,3	0,8		
2.		Магнитный пускатель открытого исполнения реверсивный 0-й величины с катушкой ~220 в, с тепловым реле ТРН-8 $J_{н.р.}$=0,5 А	ПМК-074			шт	I					

Инв.№6756/1

"УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ"

Специализированная мастерская по изготовлению монтажных узлов и заготовок для животноводческих ферм с программой I,0 млн.рублей в год.

Вариант проекта в облегченных металлических конструкциях.

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на сантехническое оборудование

№№ пп	Шифр по общесоюз. классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов	Тип, марка, катал. №-чертежа	№ поз. по тех. схеме	Завод-изготовитель	Един. измер.	Количество	Материал	Вес /кг/ единицы	Вес /кг/ общ.	Стоимость по смете единицы руб.	Стоимость по смете общ. (тыс. руб)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
		I.ОБОРУДОВАНИЕ										
I.	Компл. АI2,5--5	Приточная камера ПК-50										
		а) ц.б.вентагрегат исполнение 6, направление вращения--правое, модель "Ц" с электродвигателем А02-72-6 N =22 квт n=970 об/мин.	Ц4-70 №I2,5		Учреждение НЗ 308/5 г.Днепродзержинск Днепропетровской области	комп.	I	ст.	I45,0	I45,0	747,2	0,75

Инв.№6756/1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
2.		б)приемная секция (без рециркуляционного патрубка) с воздушной утепленной заслонкой КВУ I400xI800 с электроприводом МЭО--I0/I00				комп.	I	ст.	685,0	685,0	552,0	0,55
		в) секция соединительная;				комп.	I	ст.	200,0	200,0	76,0	0,08
		г) секция калориферная однорядная с калориферами КВСII-П, КВСI2-П ($t_н$=-20°С);				комп.	I	ст.	720,0	720,0	-	-
		д) то же, с калориферами КВБII-П, КВБI2-П ($t_н$=-30°С)				комп.	I	ст.	II22	II22	I39,0	0,I4

Инв.№ 6756/X

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		в) то же, двухрядная с калориферами КВСП-П, КВСП2-П ($\Delta t_н$=-40оС)				комп.	I	ст.	I462	I462	-	-
2.	Комп. АП2,5--4	Приточная камера ПК-50										
		а) ц.б. вентагрегат исполнение 6, направление вращения левое, положение кожуха "ВП" с электродвигателем А02--71-6, N =17 квт, n= 970 об/мин.;				комп.	I	ст.	I4I5,0	I4I5,0	728,67	0,72
		б) секция приемная (без рециркуляционного патрубка) с воздушной утепленной заслонкой										

Инв.№ 6756/X

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
		КВУ I400xI800 с электроприводом МЭО-I0/I0Ф ;				комп.	I	ст.	685,0	685,0	552,0	0,55
		в) секция соединительная:				комп.	I	ст.	200,0	200,0	76	0,08
		г) секция калориферная однорядная с калориферами КВСII-П, КВСI2-П ($t_н$ =-20,-30, -40оС)				комп.	I	ст.	720,0	720,0	I39,0	0,I4
3.	Комплект AI2,5-3	Приточная камера ПК-50 а) ц.б.вентагрегат, исполнение 6, направление вращения -правое, модель "П" с электро-										

Инв.№ 6756/1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		двигателем А02-61-6/4-10 кнт; n = 965 об/мин.				комп.	1	ст.	1415,0	1415,0	684,1	0,68
		б) приемная секция / без рециркуляционного патрубка/ с воздушной утепленной заслонкой КВУ1400х х1800 с электроприводом М90-10/100;				комп.	1	ст.	685,0	685,0	552	0,55
		в) секция соединительная;				комп.	1	ст.	200,0	200,0	76,0	0,08
		г) секция калориферная однорядная с калориферами КВС11-П, КВС12-П (t_w = 20-80°С)				комп.	1	ст.	720,0	720,0	189,0	0,14

Инв. № 6756/1

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
д) то же, с калориферами КВБ II-П, КВБ I2-П ($t_н$=-40°С) ;				комп.	I	ст.	II22,0	II22,0	-	-		

ПРИМЕЧАНИЕ :

I. Позиции 4÷22 - см.раздел I " Оборудование " - вариант проекта с ж/б покрытием.

2. Раздел П - регулирующая и запорная арматура
Раздел Ш - контрольно-измерительные приборы - см.вариант проекта с ж/б покрытием.

gost.e-ecolog.ru

Главный инженер проекта - Д.ВАЙСБАНД -
Начальник отдела - В.ИВАШКО -

Инв.№ 6756/1