ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
816-9-16.84

ЦЕХ СБОРКИ И ПРЕДПРОДАЖНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ 4000 ЕДИНИЦ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ТЕХНИКИ

С НЕСУЩИМИ И ОГРАЖДАЮЩИМИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ КОСТРУКЦИЯМИ

АЛЬБОМ 2

ЧЕРТЕЖИ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ

8767/2
Ц 0-87

КФ ЦИТП инв.№ 8767/2

				Привязан	
Инв.№					

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
816-9-16.84

ЦЕХ СБОРКИ И ПРЕДПРОДАЖНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ 4000 ЕДИНИЦ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ТЕХНИКИ

С НЕСУЩИМИ И ОГРАЖДАЮЩИМИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИ

АЛЬБОМ 2

Состав проекта: Альбом 1 - Технологические, электротехнические и строительные решения
Альбом 2 - Чертежи строительных конструкций и изделий
Альбом 3 - Заказные спецификации
Альбом 4 - Сметы
Альбом 5 - Ведомости материалов.

Разработан проектным институтом
„Укргипропромсельстрой"

Директор института — В.С. Соколов
Главный инженер проекта — А.С. Кононенко

Технический проект утвержден Госкомсельхозтехникой СССР
Заключение № 19 от 8 июля 1982г.
Рабочие чертежи введены в действие Укргипропромсель-строем с 15 августа 1983г.
Приказ № 30 от 28 марта 1983г.

КФ ЦИТП инв. № 8767/2

Привязан

Инв. №

Копировал: Метеричкая

Формат 12

Альбом

Типовой проект

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
ПЗ л.1	Содержание альбома	3
ПЗ л.2	Пояснительная записка	24
КЖИ-1	Закладные элементы Мн1; Мн3; Мн4. СБ	5
КЖИ-2	Сетка С4. Закладные изделия Мн5÷Мн7.СБ	6
КЖИ-3	Сетка С5. Закладные элементы Мн8, Мн9 СБ	7
КЖИ-4	Закладные изделия Мн2, РШ, СБ	8
КЖИ-5	Плиты ПВ7-4Вр$^{II}_{V}$Т-2, ПВ7-4Вр$^{II}_{V}$Т-3.	9
КЖИ-6	Плиты ПРС56.15-16А$^{IV}_{V}$Т^{а}, ПРС56.15-16А$^{IV}_{V}$Т^{б}	10
КЖИ-7	Плиты ПРС56.15-4А$^{IV}_{V}$Т^{а}, ПРС56.15-6А$^{IV}_{V}$Т^{а}	11
КЖИ-8	Плиты ПВ4-2Вр$^{II}_{V}$Т-1, ПВ4-3Вр$^{II}_{V}$Т-1	12
КЖИ-9	Козырек КВ22^{а}	13
КЖИ-10	Балка покрытия 2БДР18-2В^{а}, 2БДР18-3В^{а}	14
КЖИ-11	Балки покрытия 3БДР18-4В^{а}, 3БДР18-5В^{а}	15
КЖИ-12	Колонны К72-7^{а}, К72-7^{б}, К72-7^{в}	16
КЖИ-13	Колонны К72-7^{г}, К72-7^{д}	17
КЖИ-14	Колонна КФ18-2^{а}	18
КЖИ-15	Разбивка дополнительных закладных деталей в стеновых панелях	19
КЖИ-16	Рама металлическая Рм1, СБ	20
КЖИ-17	Сетка С3. Анкер А1	21
КЖИ-18	Сетки С1, С2, СБ	22

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

8767/2 3

				ТП 816-9-16.84	КЖИ-ПЗ
ГИП	Кононенко		03.85	Содержание альбома	Стадия: Р; Масса; Масштаб
Нач. отд	Куц		03.85		
Гл. спец.	Гейдман		03.85		
Рук. гр.	Юнтовецкая		01.85		Лист 1; Листов 2
Инж.	Рябенко		01.85		Госкомсельхозтехника СССР УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ КИЕВ
Н. контр.	Котенко		03.85		

Альбом

Типовой проект

Пояснительная записка

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи сварных арматурных сеток для сборных ж.б. элементов, рабочие чертежи закладных деталей и опалубочные чертежи сборных ж.б. конструкций. Арматурные и закладные изделия должны изготовляться в соответствии с требованиями следующих документов:
СНиП III-16-80 „Арматура для ж.б. конструкций" и СНиП III-4-80 „Техника безопасности в строительстве," ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для ж.б. конструкций. ГОСТ 14098-68 „Соединения сварные арматуры ж.б. изделий и конструкций," СН393-78. Указания по сварке соединений арматурных и закладных деталей ж.б конструкций."
2. Изготовление сеток должно выполняться в кондукторах. Плоские сетки свариваются во всех точках пересечения стержней-контактной электросваркой.
3. Соединение элементов закладных изделий производить в соответствии с чертежами электродуговой сваркой электродами типа Э-42 диаметром 2-3 мм или полуавтоматической сваркой. Качество их должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Режим и порядок сварки устанавливается заводом-изготовителем.
4. Приварку стержней к прокатной стали производить втавр под слоем флюса.
5. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
Переног металла не допускается.
6. Для изготовления закладных деталей принять прокат из стали 18 кп по ГОСТ 23570-79.
7. Опалубка и армирование ж.б. элементов (колонн, ферм, плит) выполняется по соответствующим чертежам и ГОСТам с добавлением дополнительных закладных изделий.
8. В ведомости расхода стали на листах КЖИ в скобках указана марка стали для расчетной t_r -40°С.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

4
8767/2

Привязан

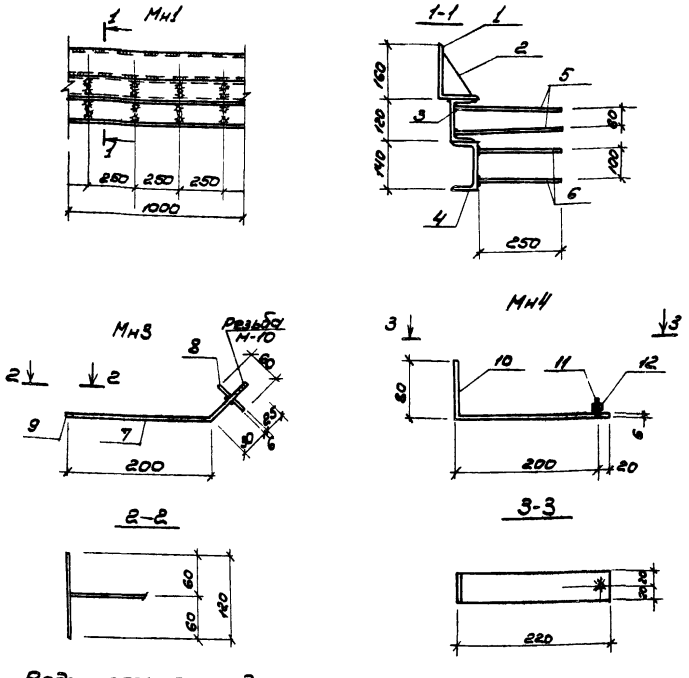
Инв. №

ТП 816-9-16.84
КЖИ-ПЗ
Лист 2

Копир. Денкина Формат 12

Альбом

Типовой проект



Спецификация деталей на элемент

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Мн1		
				Детали		
		1	ГОСТ 8510-72*	L 160×100×10 ℓ=1000		
		2	ГОСТ 103-76	-140×6 ℓ=1000		
		3	ГОСТ 8240-72	[12 ℓ=1000		
		4	ГОСТ 8240-72	[14 ℓ=1000		
		5	ГОСТ 5781-75	ф8АIII ℓ=300	8	
		6	ГОСТ 5781-75	ф8АIII ℓ=250	8	
				Мн3		
				Детали		
		7	ГОСТ 5781-75	ф10АI ℓ=260	1	
		8	ГОСТ 103-76	-60×6 ℓ=60	1	
		9	ГОСТ 5781-75	ф10АI ℓ=120	1	
				Мн4		
				Детали		
		10	ГОСТ 103-76	-40×6 ℓ=300	1	
		11	ГОСТ 5781-75	ф12АI ℓ=80	1	
		12	ГОСТ 5915-70*	Гайка М25	1	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделие закладное												Общий расход
	Арматура класса					Прокат марки							
	АI			АIII		18 кп (Вст3пс 6-1)							
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8240-72			ГОСТ 8510-72*		ГОСТ 103-76		
	ф10	ф12	Итого	ф8	Итого	[12	[14	Итого	L160×100×10	Итого	δ=6	Итого	
Мн1				1.74	1.74	10.4	12.3	22.7	19.8	19.8	6.59	6.59	50.83
Мн3	0.23		0.23								0.17	0.17	0.40
Мн4		0.07	0.07								0.66	0.56	0.63

ГИП	Кононенко	[подпись]	03.83
Нач.отд.	Кущ	[подпись]	03.83
Гл.спец.	Гейдман	[подпись]	03.83
Рук.гр.	Юхтовская	[подпись]	01.83
Инж.	Вербовая	[подпись]	01.83
Н.контр.	Котенко	[подпись]	03.83

ТП 816-9-16.84 КЖИ-1

Закладные элементы Мн1, Мн3, Мн4 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист | Листов 1

Госконсельхозтехника СССР УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ КИЕВ.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

привязан

5

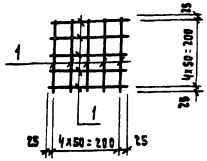
8767/2

Инв.№

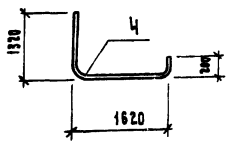
Альбом

Типовой проект

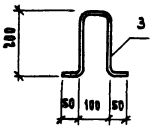
С 4



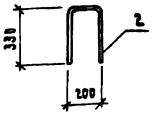
Мн 7



Мн 6



Мн 5



Спецификация деталей на элемент

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				С-4		
				Детали		
		1	ГОСТ 5781-75	ф 6 АI ℓ=250	10	
				Мн 5		
				Детали		
		2	ГОСТ 5781-75	ф 22 АI ℓ=900	1	
				Мн 6		
				Детали		
		3	ГОСТ 5781-75	ф 6 АI ℓ=680	1	
				Мн 7		
				Детали		
		4	ГОСТ 3262-75	Труба ф 25х3,2 ℓ=3300	1	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											Общий расход
	Арматура класса АI			Прокат марки 18 кп					ВСт3пс6-1			
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 8240-72			ГОСТ 103-76		ГОСТ 3262-75*			
	ф 6	ф 22	Итого	С 10		Итого	-6=4	Итого	ф 25х3,2		Итого	
С 4	0,56		0,56									0,56
Мн 5		2,68	2,68									2,68
Мн 6	0,15		0,15									0,15
Мн 7									7,88		7,88	7,88

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

8767/2 6

ТП 816-9-16 84

КЖИ-2

ГИП	Кононенко	[signature]	03.83
Нач. отд.	Куш	[signature]	03.83
Гл. спец.	Гейдман	[signature]	03.83
Рук. гр.	Юхтовская	[signature]	02.83
Инж.	Вербовая	[signature]	02.83
Н. контр.	Котенко	[signature]	03.83

Сетка С 4
Закладные изделия
Мн 5 ÷ Мн 7.
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист | Листов 1

Госкомсельхозтехника СССР
УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
Киев

Копировал: Межерицкая

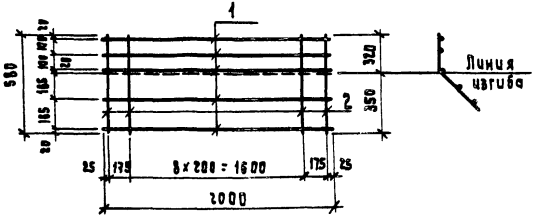
Формат 12

Альбом

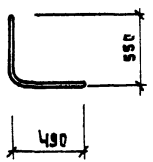
Типовой проект

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

с 5



Мн 8



Спецификация деталей на элемент

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				с 5		
				Детали		
		1	ГОСТ 5781-75	ф 10 А III ℓ=2000	5	
		2	ГОСТ 5781-75	ф 6 А I ℓ=580	11	
				Мн 8		
				Детали		
		5	ГОСТ 3262-75*	Труба ф 25х3,2 ℓ=1100	1	
				Мн 9		
				Детали		
			ГОСТ 3262-75*	Труба ф 40х3,5 ℓ=1110	1	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											Общий расход
	Арматура класса						Прокат марки					
	AI			AIII			18 кп	(Вст3пс6-1)				
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 3262-75*				
	6	8	Итого	10		Итого	L50х5	Итого	ф25х3,2	ф40х3,5	Итого	
с 5	1,41		1,41	6,17								7,58
Мн 8										4,22	4,22	4,22
Мн 9									2,65		2,65	2,65

Привязан

Инв.№

8767/2 7

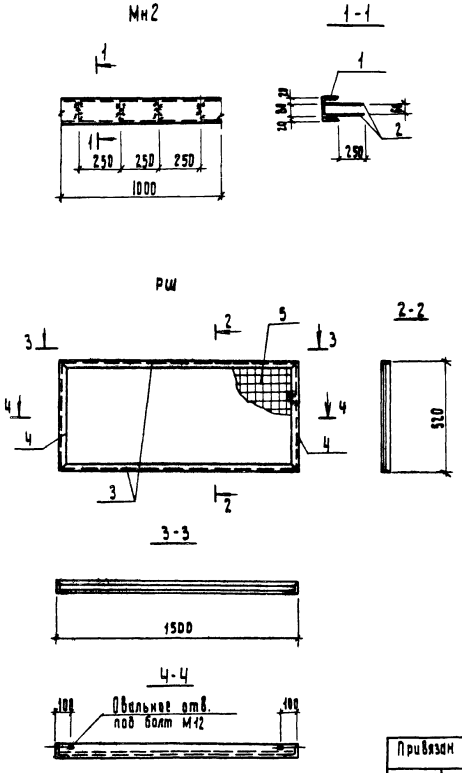
ТП 816-9-16 84 КЖИ-3

ГИП	Кононенко		03.83
Нач. отд	Кущ		03.83
Гл. спец	Грейман		03.83
Рук. гр.	Юхтовская		02.83
Инж.	Врубовая		02.83
Н. контр.	Катенко		03.83

Сетка с5
Закладные элементы Мн 8, Мн 9.
Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов 1	

Госкомсельхозтехника СССР
Укргипропромсельстрой
Киев



Спецификация деталей на элемент

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Мн 2		
				Детали		
		1	ГОСТ 8240-72	[12 ℓ= 1000		м
		2	ГОСТ 5781-75	ф8 АIII ℓ= 300	8	
				РШ		
				Детали		
		3	ГОСТ 8509-72*	L 50×5 ℓ=1500	2	
		4	ГОСТ 8509-72*	L 50×5 ℓ= 700	2	
		5	ГОСТ 5336-80	Сетка 20-2,0-0	1	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса			Прокат марки							
	АIII			18 кп.							
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 8240-72		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 3262-75			
	8		Итого	[12	Итого	L50×5	Итого	Сетка М20		Итого	
Мн 2	0,95			10,4	10,4						11,35
РШ						15,23	15,23	2,0		2,0	17,23

8767/2 8

ГИП	Кононенко		03.83
Нач. отд.	Куш		03.83
Гл. спец.	Гейдман		03.83
Рук. гр.	Юхтовская		02.83
Инж.	Вербовая		02.83
Н. контр.	Котенко		03.83

Привязан

Инв. N

ТП 816-9-16.84

КЖИ-4

Закладные изделия Мн 2, Рш. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист | Листов 1

Госкомсельхозтехника СССР УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Киев

Копировал: Гороховская

Формат 12

Альбом

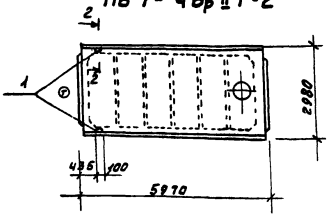
Типовой проект

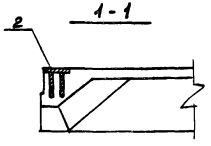
Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Альбом

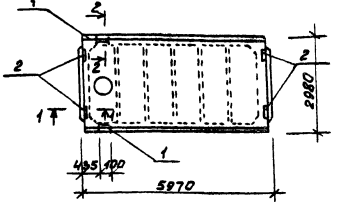
Типовой проект

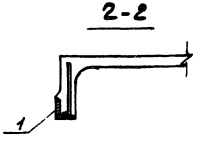
ПВ 7 - 4Вр II Т-2





ПВ 7 - 4Вр II Т-3





Спецификация дополнительных сборочных единиц на элемент

Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				ПВ7-4ВрII Т-2		
				Документация		
			ГОСТ 22701.2-77	ПВ7-4ВрII Т		
			КЖИ-5	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
				Изделие закладное		
		1	ГОСТ 22701.5-77	М9	2	
				ПВ7-4ВрII Т-3		
				Документация		
			ГОСТ 22701.2-77	ПВ7-4ВрII Т		
			КЖИ-5	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
				Изделие закладное		
		1	ГОСТ 22701.5-77	М9	2	
		2	ГОСТ 22701.5-77	М8	4	

Ведомость расхода стали на элемент (дополнительные закладные детали), кг

Марка металла	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки				Всего	
	А III			18КП (ВСТ3пс6-1)					
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72			
	ф10	ф14	Итого	-100×8	Итого	L70×8	Итого		
ПВ7-4ВрII Т-2	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5	2.5
ПВ7-4ВрII Т-3	2.2	0.2	2.4	5.2	5.2	1.7	1.7	9.3	9.3

Привязан

9

8767/2

Инв. №

ГИП	Кононенко	[подпись]	03.83
Нач. отд.	Кущ	[подпись]	03.83
Гл. спец.	Гейдман	[подпись]	03.83
Рук. гр.	Юхтовская	[подпись]	01.83
Инж.	Рябенко	[подпись]	01.83
Н. конт.	Котенко	[подпись]	03.83

ТП 816-9-16.84

КЖИ-5

Плиты ПВ7-4ВрII Т-2
ПВ7-4ВрII Т-3

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист | Листов 1

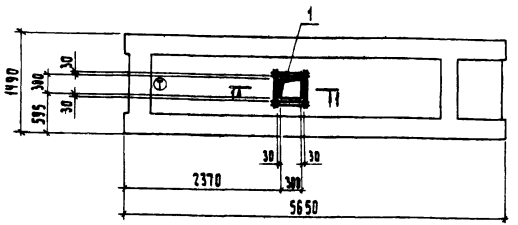
Госкомсельхозтехника СССР
Укрсепропромсельстрой
Киев

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

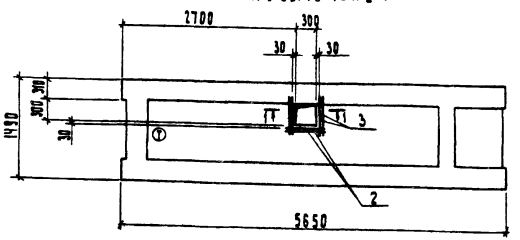
Альбом

Типовой проект

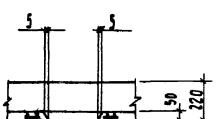
ПРС 56.15-16 А IV Т а



ПРС 56.15-16 А IV Т б



1-1



Спецификация дополнительных сборочных единиц и деталей на элемент

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПРС 56.15-16 А IV Т а		П6
				Документация		
			1.041-1 вып.4	ПРС 56.15-16 А IV Т		
			КЖИ-6	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		1	КЖИ-17	Сетка С3	1	
				ПРС 56.15-16 А IV Т б		
				Документация		
			1.041-1 вып.4	ПРС 56.15-16 А IV Т		
			КЖИ-6	Сборочный чертеж		
				Детали		
		2	ГОСТ 5781-75	ф6 А III ℓ=520	2	
		3	ГОСТ 5781-75	ф6 А III ℓ=650	4	

Ведомость расхода стали на элемент (дополнительные закладные изделия), кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса А III ГОСТ 5781-75			Всего	
	ф6				
ПРС 56.15-16 А IV Т а	0,92			0,92	0,92
ПРС 56.15-16 А IV Т б	0,81			0,81	0,81

Привязан

10

8767/2

Инв.N

ТП 816-9-16.84 КЖИ-6

ГИП	Кононенко		03.83
Нач.отд.	Кущ		03.83
Гл. спец.	Гейдман		03.83
Рук. гр.	Юхтовская		02.83
Ст. инж.	Пивень		02.83
Н. контр.	Котенко		03.83

Плиты ПРС 56.15-16 А IV Т а
ПРС 56.15-16 А IV Т б

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист | Листов 1

Госкомсельхозтехника СССР
УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
Киев

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

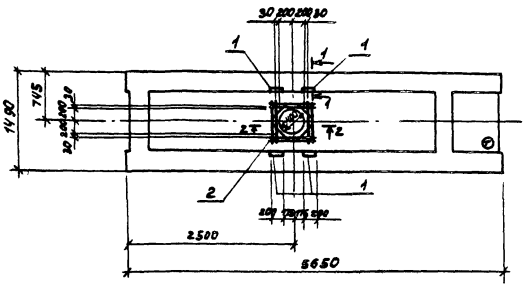
Копировал: Гороховская

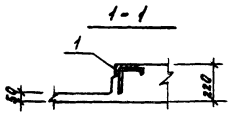
Формат 12

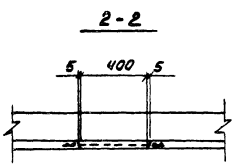
Альбом

Типовой проект

ПРС56.15-4А IV Т^{а}, ПРС56.15-6А IV Т^{а}







Спецификация дополнительных сборочных единиц на элемент

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПРС56.15 4А IV Т^{а}, ПРС56.15-6А IV Т^{а}		п14
				Документация		
			1.041-1 вып. 4	ПРС56.15-4А IV Т, ПРС56.15 6А IV Т		
			КЖИ-7	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		1	1.041-1 вып. 4	Изделие закладное МН4	4	
		2	1.041-1 вып. 4	Сетка С8	1	

Ведомость расхода стали на элемент (дополнительные закладные детали и изделия), кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса А III ГОСТ 5781-75			Всего	Арматура класса А III ГОСТ 5781-75			Прокат марки ВКП (Вст 3ПС 6-1) ГОСТ 8510-72 *			Всего	
	ф6		Итого		ф10		Итого	Ш/Т 8		Итого		
ПРС 56.15-4А IV Т^{а}	1.32		1.32		2.28		2.28	6.56		6.56	8.84	10.16
ПРС 56.15-6А IV Т^{а}												

11

8767/2

ГИП	Кононенко	[signature]	03.83
Нач. отд.	Кущ	[signature]	03.83
Гл. спец.	Гейдман	[signature]	03.83
Рук. гр.	Юхтовская	[signature]	01.83
Ст. инж.	Пивень	[signature]	01.83
Н. конт.	Котенко	[signature]	03.86

Привязан

Инв. №

ТП 816-9-16.84 КЖИ-7

Плиты ПРС 56.15-4А IV Т^{а} ПРС 56.15-6А IV Т^{а}

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист | Листов 1

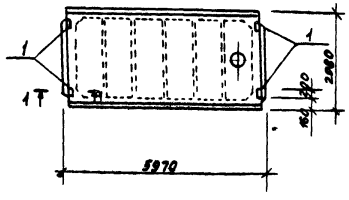
Госкомсельхозтехника СССР Укрсельпромсельстрой г. Киев

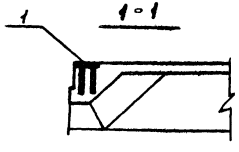
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом

Типовой проект

ПВ 4 - 2Вр II Т-1, ПВ 4 - 3Вр II Т-1





Спецификация дополнительных сборочных единиц на элемент.

Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				ПВ 4-2Вр II Т-1,		
				ПВ 4-3Вр II Т-1		
				Документация		
			ГОСТ 22701.2-77	ПВ 4-2Вр II Т,		
			ГОСТ 22701.2-77	ПВ 4-3Вр II Т		
			КНИ-8	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
				Изделие закладное		
		1	ГОСТ 22701.5-77	М 8	4	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			Всего	
	А III			18кп. (ВСТ3пс6)				
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 103-76				
	Ф 10		Итого	-100х8		Итого		
ПВ4-2Вр II Т-1	1.6		1.6	5.2		5.2	6.8	6.8
ПВ4-3Вр II Т-1								

12

Привязан

Инв. № 8767/2

ГИП	Кононенко	[подпись]	03.83
Нач.отд.	Куш	[подпись]	03.83
Гл.спец.	Гойдман	[подпись]	03.83
Рук. гр.	Юхтовская	[подпись]	03.83
Инж.	Рябенко	[подпись]	02.83
Н.конт.	Котенко	[подпись]	03.83

ТП 816-9-16.84 КНИ-8

Плиты ПВ4-2Вр II Т-1, ПВ4-3Вр II Т-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист | Листов 1

Госкомсельхозтехника СССР Укрсетропромсельстрой Киев

Копир. Дёмкина

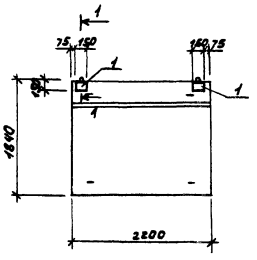
Формат 12

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

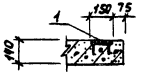
Альбом

Типовой проект

КВ 22 а



1-1



Спецификация дополнительных сборочных единиц на элемент.

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				КВ 22 а		
				Документация.		
			1.238-1 вып.1	КВ22		
			1.238-1 вып.1. КЖИ-9	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		1	3.400-6/76	Изделие закладное		
				МН3-10	2	

Ведомость расхода стали на элемент (дополнительные закладные детали), кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса А III ГОСТ 5781-75			Прокат марки (ВКП Вст 3 ПС6-1) ГОСТ 103-76			Всего	
	ф 8		Итого	-6×150		Итого		
КВ 22 а	0.58		0.58	2.12		2.12	2.70	2.70

8767/2 13

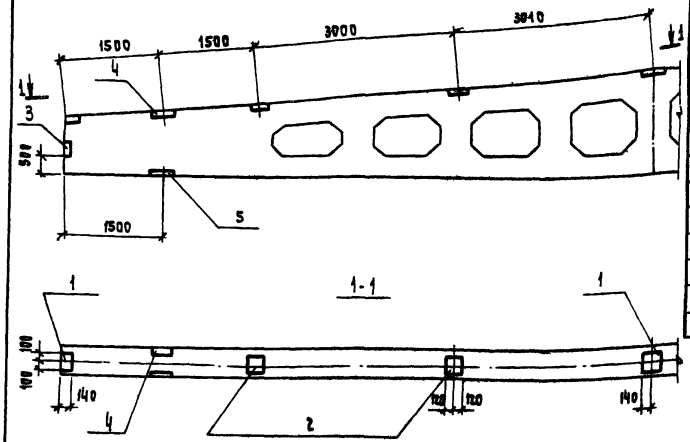
					ТП 816-9-16 84	КЖИ-9	
					Козырек КВ22 а	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Кононенко		03.83			Р		
Нач. отд.	Кущ		03.83					
Гл. спец.	Гейдман		03.83			Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Юхтовская		02.83			Госкомсельхозтехника СССР Укргипропромсельстрой г. Киев		
Ст. инж.	Пивень		02.83					
Н. конт.	Котенко		03.83					

Привязан

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом

Типовой проект



Спецификация дополнительных сборочных единиц на элемент

Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				2БДР18-2в^а, 2БДР18-3в^а		
				Документация		
			1.462-3 Вып. 1	2БДР18-2в, 2БДР18-3в		
			КЖЦ-10	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	1.462-3 Дополн. к Вып. I-VII	МЧ-1-3	4	
		2	1.462-3 Дополн. к Вып. I-VII	МЧ-3-4	4	
		3	1.462-3 Вып. 3	МЧ-18-3	2	
		4	1.462-3 Вып. 3	МЧ-18-4	2	
		5	1.400-6/76 Вып. 1	МЧ-4	2	

Ведомость расхода стали на элемент (дополнительные закладные детали), кг

Марка элемента	Изделия закладные											Всего	Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки								
	AII		AIII		18кп (ВСт3пс6-1)								
	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 103-76				ГОСТ 8509-72				
	ф10	Итого	ф8	Итого	-140х6	-190х6	-230х6	Итого	L 100х70 х8	L 80х8	Итого		
2БДР18-2в^а, 2БДР18-3в^а	3,2	3,2	2,0	2,0	4,9	8,6	5,2	18,7	10,4	8,6	19,0	42,9	42,9

Привязан

Инв. №

8767/2

ТП 816-9-16.84 КЖЦ-10

ГИП	Кононенко		08.83
Нач. отд.	Кущ		02.83
Гл. спец.	Гейдман		02.83
Рук. гр.	Колтовская		02.83
Инж.	Рябенко		02.83
Н. контр.	Котенко		02.84

Балка покрытия 2БДР18-2в^а, 2БДР18-3в^а

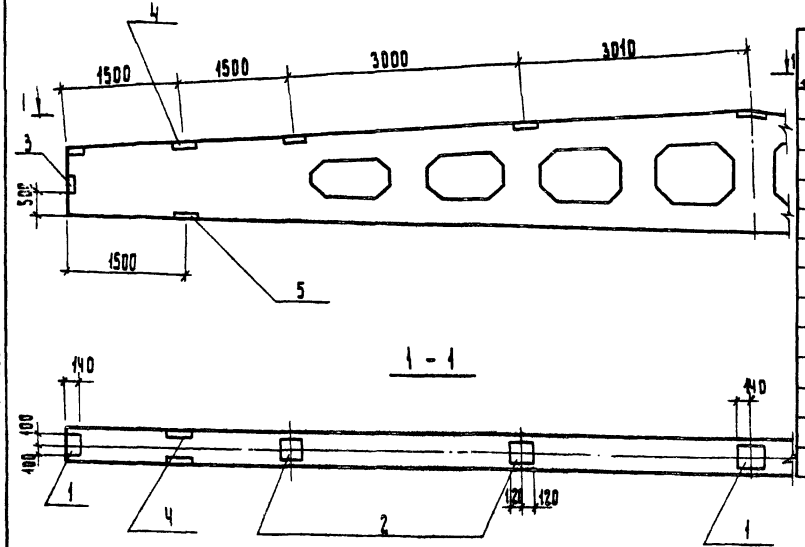
Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов 1	

Госкомсельхозтехники СССР Укргипропромремстрой Киев

Копировал: Метрицкая

Формат 12

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Спецификация дополнительных сборочных единиц на элемент

Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				ЗБДР18-4В^{а}; ЗБДР18-5В^{а}		
				Документация		
			1 462-3 Вып.1	ЗБДР18-4В, ЗБДР18-5В		
			КЖИ-11	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	1.462-3 Дополнение к Вып I-III	МЧ-1-3	4	
		2	1.462-3. Дополнение к Вып I-VII	МЧ-3-4	4	
		3	1. 462-3 Вып.3	МЧ-10-5	2	
		4	1. 462-3 Вып.3	МЧ-10-6	2	
		5	1.400-6/76 Вып.1	МЧ-6	2	

Ведомость расхода стали на элемент (дополнительные закладные детали), кг

Марка элемента	Изделия закладные											Всего	Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки								
	АII		АIII		18 кп (Вст3 пс 6-1)								
	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 103-76				ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8510-72			
	Ф10	Итого	Ф8	Итого	-140×6	-240×6	-190×6	Итого	L80×8	L40×8	Итого		
ЗБДР18-4В^{а} ЗБДР18-5В^{а}	3.6	3.6	2.0	2.0	5.0	6.2	8.6	19.8	8.6	10.4	19.0	44.4	44.4

8767/2

Привязан

Инв.N

ТП 816-9-16.84 -КЖИ-11

ГИП	Кононенко		03.83
Нач.отд.	Кущ		03.83
Гл.спец.	Гейдман		03.83
Рук. гр.	Юхтовская		02.83
Инж.	Рябенко		02.83
Н.контр.	Котенко		03.83

Балки покрытия ЗБДР18-4В^{а} ЗБДР18-5В^{а}

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист | Листов 1

Госкомсельхозтехника СССР УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Киев

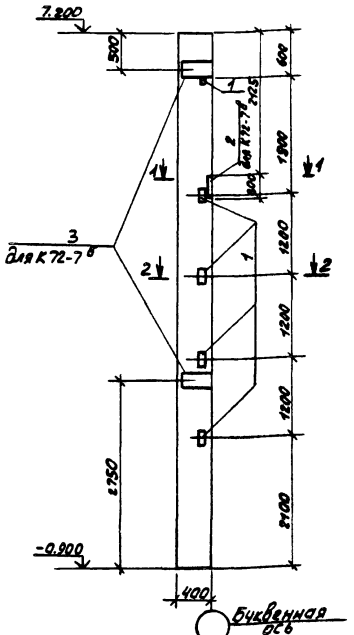
Альбом

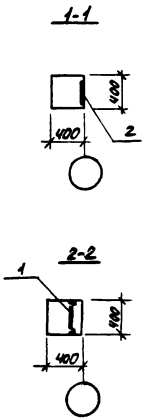
Типовой проект

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

Альбом

Типовой проект





Спецификация дополнительных сборочных единиц на элемент.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение К1	К2	К3		Примечание
				К72-7а; К72-7б; К72-7в					
				Документация					
			1.423-3 вып.1	Колонна К72-7					
			КЖШ-12	Сборочный чертеж					
				Сборочные единицы					
				Изделия закладные					
		1	1.423-3 вып.2	М1-14	5	5	5		
		2	1.423-3 вып.2	НМ1-4-1			1		
		3	1.423-3 вып.2	М1-6-1		2			
Шифр				Литера	К72-7а	К72-7б	К72-7в		

16

Привязан

Инв. №

8767/2

Ведомость расхода стали на элемент (дополнительные закладные детали), кг

Марка элемента	Изделия закладные												Общий расход
	Арматура класса							Прокат марки					
	AI		AIII					18кп (Вст3пс6-1)					
	ГОСТ 5781-75							ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-72*		
	ф6	Итого	ф12	ф14	ф22		Итого	-200×10	-300×10	Итого	L63×5	Итого	
К72-7а			1.7				1.7				7.2	7.2	8.9
К72-7б			1.7	4.2			5.9	12.2		12.2	7.2	7.2	25.3
К72-7в	0.2	0.2	1.7	2.8	1.4		5.9		6.8	6.8	7.2	7.2	20.1

ГИП	Кононенко		03.83
Нач.отд.	Кущ		03.83
Гл.спец.	Гейдман		03.83
Рук.гр.	Житовская		01.83
Инж.	Ряб енко		01.83
Н.конт.	Котенко		03.83

ТП 816-9-16.84 КЖШ-12

Колонны К72-7а, К72-7б, К72-7в

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист | Листов 1

Госкомсельхозтехника СССР Укрстропромсельстрой Киев

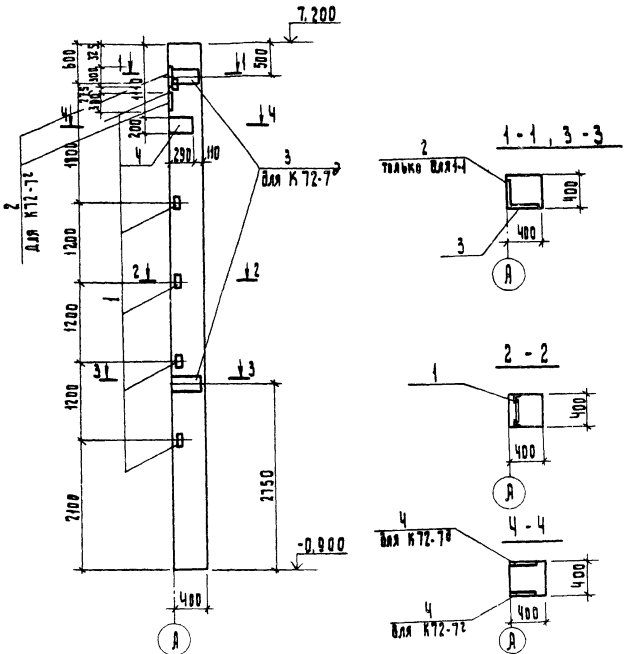
Копир. Денкина

Формат 12

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом

Типовой проект



Ведомость расхода стали на элемент (дополнительные закладные детали), кг

Марка элемента	Изделия закладные: Арматура класса AT ГОСТ 5781-75 ф6	Итого	AIII ф12	ф14	ф22	Итого	Прокат марки ВСт3 пс 6-1 ГОСТ 103-76 -200×10	-300×10	Итого	ГОСТ 8509-72* L63×5	Итого	Общий расход
К 72-7²	0.4	0.4	1.7	7.9	2.8	12.4		13.6	13.6	7.2	7.2	33.6
К 72-7³			1.7	6.5		8.2	12.2		12.2	7.2	7.2	27.6

Спецификация дополнительных сборочных единиц на элемент

Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				К72-7²		
				Документация		
			1.423-3 Вып.1	К72-7		
			КЖИ-13	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	1.423-3 Вып.2	М1-14	5	
		2	1.423-3 Вып.2	НМ 1-4-1	2	
		4	1.400-6 /76 Вып.1	М1-11-6	1	
				К72-7³		
				Документация		
			1.423-3 Вып.1	К72-7		
			КЖИ-13	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	1.423-3 Вып.2	М1-14	5	
		3	1.400-6 /76 Вып.1	М1-6-1	2	
		2	1.400-6 /76 Вып.1	М1-11-6	1	

Привязан

17
8767/2

Инв.№

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ТП 816-9-16 84		КЖИ-13	
Гип	Кононенко		03.83
Нач.отд.	Кущ		03.83
Гл.спец.	Гейдман		03.83
Рук. гр.	Юхтовская		03.83
Инж.	Рябенко		03.83
Н.контр.	Котенко		03.83

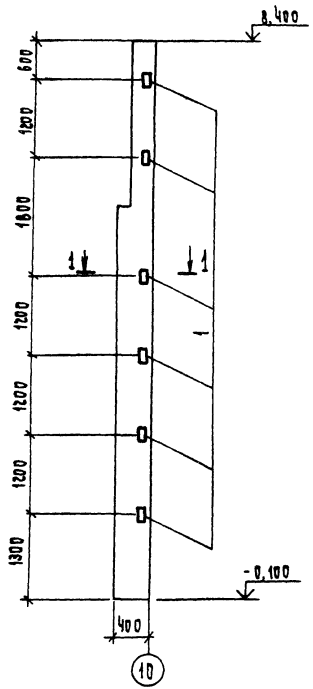
Колонны К72-7², К72-7³

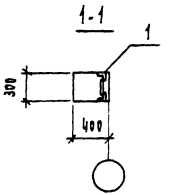
Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов 1	

Госкомсельхозтехники СССР
УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
Киев

Альбом

Типовой проект





Спецификация дополнительных сборочных единиц на элемент

Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				КФ 18-2а		
				Документация		
			Шифр 460-75 вып. 1-1	КФ 18-2		
			КЖИ-14	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		1	Шифр 460-75 вып. 1-2	Изделие закладное МН 8	6	

Ведомость расхода стали на элемент (дополнительные закладные детали), кг

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Всего	
	А III		18кп (ГОСТ 3 ПС 6-1)			
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8509-72*			
	ф12	Итого	L63x5	Итого		
КФ 18-2а	1,2	1,2	11,4	11,4	12,6	12,6

8767/2 18

ГИП	Кононенко		03.83	ТП 816-9-16.84	КЖИ-14	
Нач.отд.	Куш		03.83	Колонна КФ 18-2а	Стадия	Масса	Масштаб
Гл.спец.	Гройман		03.83		Р		
Рук.гр.	Юхтовская		01.83		Лист	Листов 1	
Инж.	Рябенко		01.83		Госкомсельхозтехника СССР. Укргипропромсельстрой Киев		
Н.контр.	Котенко		03.83				

Привязан

Инв. №

Подпись и дата

Взам. инв. №

Инв. № подл.

Копировал: Межерицкая

Формат 12

Альбом

Типовой проект

Ведомость расхода стали на элемент (дополнительные закладные детали), кг

Марка элемента	Изделия закладные. Арматура класса AI. ГОСТ 5781-75						Всего	Общий расход
	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16		Итого		
ПС70.12 20(25)-П, ПС145.12 20(25) П-А	0.6	0.2				0.8	0.8	0.8
ПС. 600.12.20(25)-П-7, ПС. 600.12.20(25)-П-1, ПС. 600.12.20(25)-П-3, ПС. 625.12.20(25)-П-11, ПС 625.12.20(25)-П-12, ПС 600.12.20(25)-П-2		2.4				2.4	2.4	2.4
ПС 600.18.20-П-3, ПС 600.18.20-П-2, ПС 625.18.20-П-11, ПС 625.18.20-П-12, ПС 600.18.20-П-1		0.4	3.2			3.6	3.6	3.6
ПС 600.18.25-П-3, ПС 600.18.25-П-2, ПС 625.18.25-П-11, ПС 625.18.25-П-12, ПС 600.18.25-П-1		0.4		4.4		4.8	4.8	4.8

Спецификация сборочных единиц на элемент

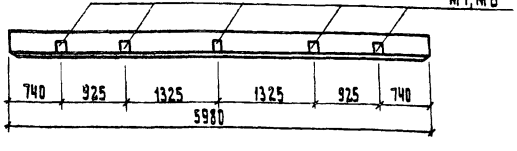
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение: ПС6 ПС7	ПС1, ПС2, ПС11 ПС5, ПС10, ПС12	ПС3, ПС4 ПС8, ПС9 ПС13	ПС5 ПС6 ПС7 ПС8 ПС9 ПС13	Примечание
				ПС600.12.20(25)-П-7, ПС600.12.20(25)-П-1, ПС600.12.20(25)-П-3, ПС70.12.20(25)-П, ПС145.12.20(25)-П-А, ПС625.12.20(25)-П-11, ПС625.12.20(25)-П-12, ПС600.18.20(25)-П-3, ПС600.18.20(25)-П-1, ПС625.18.20(25)-П-11, ПС625.18.20(25)-П-12, ПС600.18.20(25)-П-2					
				Документация					
			1.432-14/80 Вып.1	Сборочный чертеж					
				Сборочные единицы					
			1.432-14/80 Вып.3	Петли П1	1				
			1.432-14/80 Вып.3	П2		2			
			1.432-14/80 Вып.3	П3			2		
			1.432-14/80 Вып.3	П4				2	

Литера

Марка: ПС70.12.20(25)-П, ПС145.12.20(25)-П-А; ПС600.12.20(25)-П-7, ПС600.12.20(25)-П-1, ПС600.12.20(25)-П-3, ПС625.12.20(25)-П-11, ПС625.12.20(25)-П-12, ПС600.18.20(25)-П-3, ПС600.18.20(25)-П-1, ПС625.18.20(25)-П-11, ПС625.18.20(25)-П-12, ПС600.18.20(25)-П-2

1. Разбивку закладных деталей М7, М8 в стеновых панелях-перемычках ПС600.12.20-П-3, ПС600.12.25-П-3, ПС600,18.20-П-3, ПС600.18.25-П-3 выполнять по данному чертежу. Разбивку данных закладных деталей по серии не выполнять.
2. Обозначения в скобках относятся к панелям толщиной 250 мм.

Разбивка закладных деталей М7, М8 в стеновых панелях-перемычках ПС600.12.20-П-3 ПС600.12.25-П-3, ПС600.18.20-П-3, ПС600.18.25-П-3



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.№

19

8767/2

ТП 816-9-16.84 КЖИ-15

ГИП	Кононенко		03.83
Нач.отд.	Кущ		03.83
Гл.спец.	Гедман		03.83
Рук.гр.	Юхтовская		02.83
Инж.	Рябенко		02.83
Н.контр.	Котенко		03.83

Разбивка дополнительных закладных деталей в стеновых панелях

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

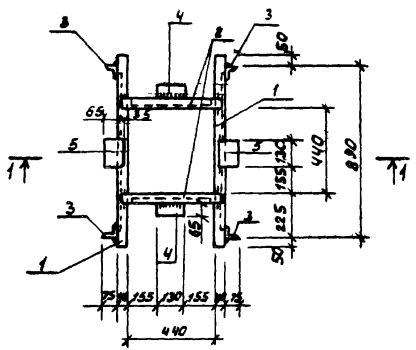
Лист | Листов 1

Госкомсельхозтехника СССР, УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Киев

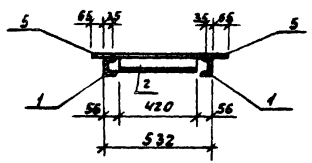
Альбом

Типовой проект

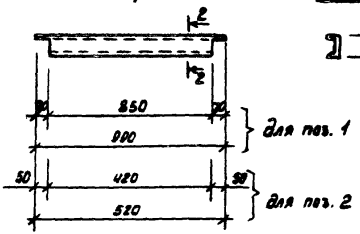
Рм-1



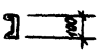
1-1



поз. 1; 2



2-2



Спецификация деталей на элемент

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Рм-1		
				Детали		
		1	ГОСТ 8240-72	С10 ℓ=990	2	
		2	ГОСТ 8240-72	С10 ℓ=520	2	
		3	ГОСТ 8509-72	L75×8 ℓ=70	4	
		4	ГОСТ 103-76	-10×65 ℓ=130	2	
		5	ГОСТ 103-76	-10×100 ℓ=130	2	

Расход стали на элемент, кг

Марка элемента	Прокат марки										Всего	Общий расход
	18 кп (В ст 3 пс 6-1)											
	ГОСТ 8240-72			ГОСТ 8509-72*			ГОСТ 103-76					
	С10		Итого	L75×8		Итого	-10×65	-10×100		Итого		
Рм-1	25.94		25.94	5.05		5.05	1.33	2.04		3.37	34.36	34.36

8767/2 20

ГИП	Кононенко	[signature]	03.83	ТП 816-9-16.84	КЖШ; 16		
Нач. отд.	Кущ	[signature]	03.83	Рама металлическая Рм 1 Сборочный чертеж.	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. спец.	Гейдман	[signature]	03.83		Р		
Рук. гр	Юхтовская	[signature]	12.82		Лист	Листов 1	
Ст. инж.	Ливень	[signature]	10.82		Госкомсельхозтехника СССР Укргипропромсельстрой Киев		
Н. конт.	Котенко	[signature]	03.83				

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

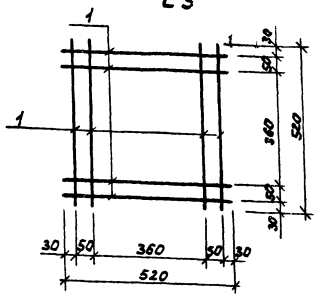
Формат 12

Альбом

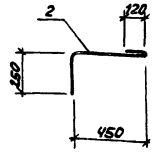
Типовой проект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

С3



А1



Спецификация деталей на элемент.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				С3		
				Детали		
		1	ГОСТ 5781-75	ф6 AIII ℓ = 520	8	
				А1		
				Детали		
		2	ГОСТ 5781-75	ф10 AI ℓ=820	1	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего	Общий расход
	Арматура класса					
	AI		AIII			
	ГОСТ 5781-75					
	ф10	Итого	ф6	Итого		
С3			0.92	0.92	0.92	0.92
А1	0.51	0.51			0.51	0.51

Привязан

21

8767/2 Инв. №

ТП 816-9-16.84 КНИ-17

ГИП	Кононенко		09.85
Нач.отд.	Куц		09.85
Гл.спец.	Гейдман		09.85
Рук.гр.	Житовская		01.85
Ст.инж.	Пивень		01.85
Н.контр.	Котенко		09.85

Сетка С3
Анкер А1

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов 1	

Госкомнефтехимстроя СССР
Укргипропромнефтестрой
Киев

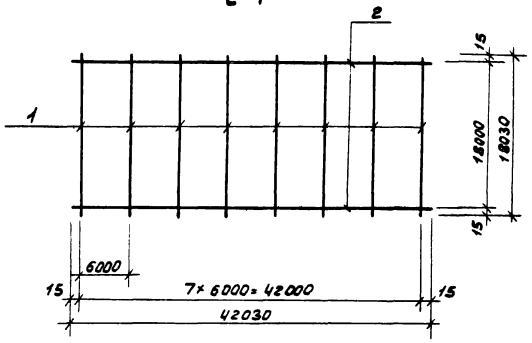
Альбом

Типовой проект

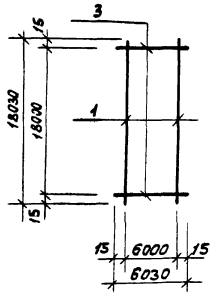
Спецификация деталей на элемент

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				С1		
				Детали		
		1	ГОСТ 5781-75	ф6 AI ℓ=18030	8	
		2	ГОСТ 5781-75	ф6 AI ℓ=42030	2	
				С2		
				Детали		
		1	ГОСТ 5781-75	ф6 AI ℓ=18030	2	
		3	ГОСТ 5781-75	ф6 AI ℓ=6030	2	
				С6		
				Детали		
		4	ГОСТ 5781-75	ф10 AIII ℓ=850	10	

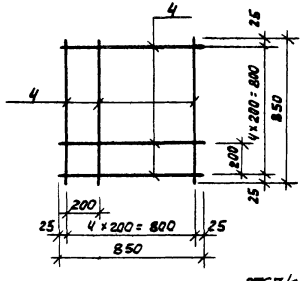
С1



С2



С6



Марка элемента	Изделия арматурные						
	Арматура класса						Всего
	A I			A III			
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			
	ф6		Итого	ф10		Итого	
С1	50.6		50.6				50.6
С2	10.7		10.7				10.7
С6				5.2		5.2	5.2

22

8767/2

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Кононенко		03.83
Нач. отд.	Кучц		03.83
Гл. спец.	Гейдман		03.83
Рук. гр.	Житовская		02.83
Инж.	Рябенко		02.83
Н. контр.	Котенко		03.83

Копир. Денкина

ТП 816-9-16.84 КЖИ-18

Сетки С1, С2, С6

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов 1	

Госкомсельхозтехника СССР Укрсельхозпроектстрой Киев

Формат 12

gost.e-ecolog.ru