Министерство строительства предприятий
тяжелой индустрии СССР

УДК 669.I4-423:669.58
ОКП

Группа В22

СОГЛАСОВАНО:
Начальник Главтяжстройиндустрии Минтяжстроя СССР
~~Н.Д.Киевец~~
"23" августа I982г.

УТВЕРЖДАЮ:
Заместитель министра строительства предприятий тяжелой индустрии СССР
А.В.Кондрашов
"23" августа I982 г.

Профили из стали марок IOХНДП и IOХДП холодногнутые с трапециевидной формой гофра для строительства

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ- 67-411-82

Опытная партия на I5000 т
Вводятся впервые

Срок введения с 15 августа I982 г.
Срок действия до 15 августа I983 г.

СОГЛАСОВАНО:
Директор Союзметаллостройниипроект
Н.П.Мельников
" " I98 г.

Директор ЦНИИпромзданий
Ю.Н.Хромец
" " I98 г.

РАЗРАБОТАНО:
Заместитель директора ЦНИИпроектстальконструкция
Б.Г.Павлов
"09" 03 I982 г.

Главный инженер Челябинского завода профилированного стального настила
В.М.Скульский
" " I98 г.

I982 г.

gost.e-ecolog.ru

Настоящие технические условия распространяются на опытную партию профилей Н60-845-0,8÷1,0; С44-1000-0,8 и С18-1000-0,8, изготавливаемые из стали марок 10ХНДП и 10ХДП без покрытия и с полимерными покрытиями на профиле гибочных станах и предназначенные для стен и утепленных покрытий производственных и общественных зданий. Утеплители в контакте со сталью должны быть на органической основе и не должны обладать гигроскопичностью и агрессивностью по отношению к стали 10ХНДП, 10ХДП или цинковому покрытию.

Условное обозначение профиля должно состоять: из наименования изделия, назначения профиля (Н-настил для покрытий, С - для стен), высоты в мм, ширины в мм, толщины стального листа в мм, обозначения марки стали, марки лакокрасочного покрытия и обозначения настоящих технических условий.

Пример условного обозначения профиля стенового из стали марки 10ХНДП с высотой гофра 44 мм, шириной 1000 мм, толщиной листа 0,8мм без лакокрасочного покрытия:

Профиль С44-1000-0,8 10ХНДП, ТУ 67-411-82

То же с односторонним лакокрасочным покрытием МЛ-1202:

Профиль $\frac{\text{С44-1000-0,8 10ХНДП}}{\text{МЛ-1202}}$, ТУ 67-411-82

Из стали марки 10ХДП с двухсторонним лакокрасочным покрытием МЛ-1202:

Профиль $\frac{\text{С44-1000-0,8 10ХДП}}{\text{МЛ-1202/МЛ-1202}}$, ТУ 67-411-82

I. Технические требования

I.I. Профили холодногнутые должны соответствовать требованиям настоящих технических условий.

I.2. Сортамент.

I.2.I. Сортамент профилей должен соответствовать ГОСТ 24045-80 и таблице настоящих технических условий

Обозначение профиля	Толщина листа, мм	Масса I м длины профиля, кг	Масса I м2, кг
Н60-845-0,8	0,8	7,9	9,3
Н60-845-0,9	0,9	8,9	I0,5
Н60-845-I,0	I,0	9,8	II,6
С44-I000-0,8	0,8	7,9	7,9
СI8-I000-0,8	0,8	7,9	7,9

I.3. Материалы

I.3.I. Профили должны изготавливаться из рулонной холоднокатаной стали марок I0ХНДП по ГОСТ I7066-80 и I0ХДП по ТУ I4-I--I2I7-75 толщиной 0,8; 0,9; I,0 мм, шириной I250 мм, с обрезной кромкой, повышенной (А) и нормальной (Б) точности прокатки и предельными отклонениями размеров по ГОСТ I9904-74.

I.3.2. В качестве одно- или двухсторонних защитно-декоративных полимерных покрытий применяют:

- полиэфирсиликоновую эмаль МЛ-I202 или МЛ-I202М (ТУ 6-I0--800-6-78) по грунтовке ЭП-0200 (ТУ 6-I0-I2-83-76);

- полихлорвиниловый пластикат ПЛ-ХВ-I22 (ТУ 6-I0-II-368-42-80) по грунтовке КЧ-0I89 (ТУ 6-I0-I688-78) или АК-0I38 (ТУ 6-I0-I59I--77);

- органодисперсную краску ОД-ХВ-22I (ТУ 6-I0-I606-77) по

грунтовке КЧ-0189 (ТУ 6-10-1688-78) или АК-0138 (ТУ 6-10-1591-77);

- эпоксидную грунтовку ЭП-0140 (ТУ 6-10-1563-76).

I.4. Неокрашенные поверхности профиля не должны иметь жировых пятен, следов захвата руками и т.п., следов маркировочных надписей.

I.5. Остальные технические требования - по ГОСТ 24045-80.

I.6. Комплектность.

I.6.1. В комплект поставки входят профили одного профилеразмера, одной марки стали и одного вида лакокрасочного покрытия; сертификат на партию в двух экземплярах.

I.6.2. По согласованию с потребителем комплектно с профилями поставляются крепежные изделия:

винты самонарезающие - по ТУ 67-269-79

заклепки комбинированные - по ТУ 67-16-21-82

шайбы уплотнительные - по ТУ 67-16-22-82

I.6.3. Поставка крепежных изделий производится за отдельную) плату.

I.7. Маркировка и упаковка.

I.7.1 Маркировку, упаковку профилей и оформление отправочной документации производят в соответствии с требованиями ГОСТ 24045-80 и требованиями настоящих технических условий.

I.7.2. Каждая партия профилей должна сопровождаться сертификатом, содержащим требования по ГОСТ 24045-80, а также марку и цвет лакокрасочного покрытия каждой стороны профиля.

I.7.3. Маркировка и упаковка крепежных изделий должна соот - ветствовать требованиям ГОСТ 18160-72.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

2. Правила приемки

2.1. Приемку профилей производят партиями. Партией считают профили одного профилеразмера из одной марки стали с покрытием одного вида, изготовленные в течение рабочей смены.

2.2. Партия должна состоять из пакетов. Масса пакета не должна превышать 10 т, высота пакета – не более 800 мм.

2.3. Остальные правила приемки профилей по ГОСТ 24045-80.

3. Методы контроля

3.1. Методы контроля профилей по ГОСТ 24045-80.

3.2. Качество полимерного покрытия контролируют согласно требованиям технических условий на соответствующее покрытие.

4. Транспортирование и хранение

4.1. Транспортирование и хранение профилей должны осуществляться по ГОСТ 24045-80.

5. Гарантии изготовителя

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие профилей требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования и хранения.

6. Указания по применению

6.1. Профили из неокрашенной холоднокатаной рулонной стали марок 10ХНДП и 10ХДП предназначаются для стен промышленных зданий (в трехслойных панелях – для наружных листов) и применяются без защиты от коррозии в следующих условиях:

а) в сухой и нормальной зонах влажности при газах группы А

по главе СНиП II-28-73* – обе марки стали (слабоагрессивная среда);

б) то же при газах группы Б – только сталь марки 10ХНДП.

6.2. Профили из окрашенной холоднокатаной рулонной стали марок 10ХНДП и 10ХДП предназначаются для настилов и стен промышленных и общественных зданий в следующих условиях:

а) на открытом воздухе в средах со среднеагрессивной степенью воздействия при концентрациях газов по группе А (СНиП II-28-73*);

б) внутри зданий с неагрессивной и слабоагрессивной степенью воздействия среды.

Приложение I

П Е Р Е Ч Е Н Ь

документов, упомянутых в технических условиях

Обозначение	Наименование
ГОСТ I7066-80	Прокат тонколистовой из конструкционной низколегированной стали
ТУ I4-I-I2I7-75	Сталь листовая низколегированная марок IOХНДП и IOХДП
СНиП П-28-73[X]	Строительные нормы и правила. Нормы проектирования. Защита строительных конструкций от коррозии
ГОСТ I9904-74	Сталь листовая холоднокатаная
ГОСТ 24045-80	Профили стальные оцинкованные гнутые с трапециевидной формой гофра для строительства
ГОСТ I8I60-72	Изделия крепежные. Упаковка и маркировка
ТУ 6-I0-800-6-78	Эмаль МЛ-I202, МЛ-I202ШМ
ТУ 6-I0-I2-83-76	Грунтовка ЭП-0200
ТУ 6-I0-II-368-42-80	Пластизоль ПЛ-ХВ-I22
ТУ 6-I0-I688-78	Грунтовка КЧ-0I89
ТУ 6-I0-I59I-77	Грунтовка АК-0I38
ТУ 6-I0-I606-77	Органозоль ОД-ХВ-22I
ТУ 6-I0-I563-76	Грунтовка ЭП-0I40
ТУ 67-269-79	Винт самонарезающий. Технические условия
ТУ 67-16-22-82	Шайба уплотнительная. Технические условия
ТУ 67-16-21-82	Заклепка комбинированная ЗК-I0. Технические условия

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Приложение 2

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ документа	Входящий № сопроводит документа	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	изъятых					

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

gost.e-ecolog.ru