ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
816 - 169

ГЛАВНЫЙ КОРПУС СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОГО ПРЕДПРИЯТИЯ ПО РЕМОНТУ ШАССИ ГУСЕНИЧНЫХ ТРАКТОРОВ КЛАССА 3т с ПРОГРАММОЙ 1000 РЕМОНТОВ В ГОД

АЛЬБОМ I

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ

Раздел 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

gost.e-ecolog.ru

КФ ЦИТП инв 6543/Гр-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
816-169

ГЛАВНЫЙ КОРПУС СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОГО ПРЕДПРИЯТИЯ ПО РЕМОНТУ ШАССИ ГУСЕНИЧНЫХ ТРАКТОРОВ КЛАССА 3т с ПРОГРАММОЙ 1000 РЕМОНТОВ В ГОД

АЛЬБОМ I
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ

Раздел 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
(состав проекта приведен в разделе I)

Разработан Проектным институтом № 3 Минпромстроя СССР

Введен в действие 24.07.1974г

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА Г.МАЛИЧКИН

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА Р.ЗАКРОЧИЛЬСКИЙ

6543/I.р-2

СОСТАВ АЛЬБОМА

Раздел I. Пояснительная записка и графические материалы

Раздел 2. Спецификация оборудования

С О Д Е Р Ж А Н И Е

Раздел 2. Спецификация оборудования Стр.

1. Спецификация технологического оборудования 5

2. Спецификация измерительной лаборатории 76

3. Спецификация технологического оборудования столовой 78

СПЕЦИФИКАЦИЯ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

№№ поз. по плану	Наименование оборудования	Тип, марка	Характеристика, габариты	Колич.	Масса един. вкг.	Мощность в квт		Завод-изготовитель	Примечание
						един.	общ.		
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
	Участок выдачи тракторов из ремонта.								
I.	Стол письменный	-	покупной	I		-	-	-	
2.	Шкаф /для приборов/	ОРГ-I603	I590x360xI900	I	I59	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
	Участок заточки инструмента								
3.	Заточный станок для резцов повышенной точности	3Б632В	Высота затачиваемых резцов 25 ÷ 50	I	300	I,0+ +0,I2	I,I2	Мукачевский станкостроительный завод им.Кирова	-
4.	Универсальный заточный станок	3В642	ø 25x630	I	I265	I,4+ 0,27+ 0,I2+ +0,6.	2,39	Витебский завод заточных станков	-

6543/I р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
5.	Полуавтомат для заточки сверл и зенкеров	3В659	Сверло ø-8	I	I454	3,I	3,I	Каунасский завод специальных станков	-
6.	Верстак слесарный на одно рабочее место		I200x800x x800	I	I7I	-	-	Кадринаское отделение "Экстсельхозтехники"	
	ИРК								
7.	Стеллаж для инструмента	ОРГ-I468--05-280А	I400x500x x2000	II	I70	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
8.	Стол конторский	-	покупной	I	-	-	-	-	-
9.	Шкаф для измерительного инструмента	ОРГ-I468--07-040	860x360xI900	I	79	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
	НАРУЖНАЯ МОЙКА								
I0.	Очиститель водоструйный эжекционный /передвижной/	ОМ-5I8I	800xI080x xI230; рабочее давление пароводяной смеси 3,5÷8 кг/см2	I	2I0	-	-	-	По черт. ГОСНИТИ /см. альбом Ix/

6543/I р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
	Участок приема тракторов в ремонт.								
II.	Шкаф /для приборов/	ОРГ-I608	I590 360x xI900	I	I59	-	-	-	по черт. ОСНИТИ
I2.	Верстак слесарный на два рабочих места		2400x800x800	I	248	-	-	Пярнуское р/о "Эстсельхозтехника"	
I3.	Ларь для обтирочных материалов	ОРГ-I468--07-090	I000x500x x500	I	48	-	-	- -	по черт. ГОСНИТИ
	Участок разборки шасси.								
I4.	Устройство для перемещения тракторов вдоль мастерской на линии разборки	ОПТ-I326	Скорость передвижения - 5 м/мин. Тяговое усилие -I500кг L =45м	I		I,7	I,7	Самаркандский ремзавод "Узсельхозтехники"	-
I5.	Тележка для транспортировки агрегатов /на плане не показана/	соб.изг.	колея 750 платформа I500xI200	2	250	-	-	-	-
IV I6.	Камера для наружной мойки шасси тракторов	по типу М-206 Гипроавтотранса	Температура моющей жидкости 70-80°С	2	20000	75,0+ 40,0+2 xI,I+2x 0,6+I.I	239,0	-	

6543/I р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I7.	Устройство для перемещения траверсов вдоль мастерской по линии разборки	ОПТ-I826	Скорость передвижения -5 м/мин. Тяговое усилие - I500кг L =55 м	I	I,7	I,7	Самаркандский ремзавод "Узсельхозтехники"		I-2
I8.	Тележка для разборки траверсов /2 шт не плане не показаны /	ОПТ-4537	Колея 750 мм I960x860x520	5	205	-	-"-	-"-	-8-
I9.	Бак для масла	соб.изг.	емк. 30л	I	I0	-	-	-	-
20.	Поддон для слива масла	соб.изг.	-	I	I0	-	-	-	-
2I.	Подставка для трансмиссии	70-7077--I50I	I430xII00x x444	8	82	-	-	-	по черт. Рязанского филиала ЦОКТБ РОСНИТИ /см. альбом IX/.
22.	Стеллаж для двух двигателей	ОРГ-4540	I420x750x460	2	88	-	-	-	по черт. Рязанского филиала ЦОКТБ РОСНИТИ

6543/1 Р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
23.	Склиз для каретки подвески	ОРГ-I468--07-2I0	3000х500х200	2	33	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
24.	Подставка для контейнеров	ОРГ-53	800х800	2	80	-	-	-	По черт. Бровницкого филиала ЦКТБ "Россельхозтехники"
25.	Стеллаж для стоек механизма навески в сборе и прицепных скоб	ОРГ-4543	I550х800х х1050	I	46	-	-	-	По черт. Рязанского филиала ЦОКТБ ГОСНИТИ
26.	Склиз для направляющих колес с коленчатой осью	ОРГ-4545	2500хII00х х600	I	76	-	-	-	-"-
27.	Ванна моечная /для выварки/	по типу ОМ-7627	температура раствора I00°С	I	2760	I,7	I,7	-	По черт. ГОСНИТИ
28.	Ванна моечная /для ополаскивания/	по типу ОМ-7627		I	2760	I,7	I,7	-	По черт. ГОСНИТИ

I-2

-9-

8543/I-р-8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
29.	Кафедра мастера	638-39-487	I300xI300	I	40 дерев.	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
30.	Машина для наружной мойки автотракторных агрегатов	АКТБ М-II6	Одновамерная температура воды 70-80°С	I	8I40	30+ 7,5+ I,I-	38,6	Партизанский ремзавод "Укрсельхозтехники"	-
3I.	Подвесной цепной конвейер № I		L=52,5 м Скорость цепи - -0,336м/мин	I	6979	0,8	0,8		Листы МТ-6 + МТ-I8 альбом I-I
32.	Кран подвесной электрический однобалочный общего назначения	ГОСТ 7890-67	Q=3,2т.с. L=16,8м $L_п$=I5 м Высота подъема - 6 м	2	3050	4,5+ 0,4+ +2,- xO,4	II,4	Забайкальский завод ПТО	
	Участок ремонта гусениц.								
33.	Стенд для разборки и сборки гусениц тракторов	ОПР-800I	6720xI500x x2500	I	I400	IO+ +I,7	II,7	Орловский ремонтно-механический завод "Россельхозтехники"	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
34.	Стеллаж для деталей	ОРГ-I468--05-230А.	I400x500x2000	I	I49	-	-	Липовецкий ремзавод "Укрсельхозтехники"	
35.	Верстак слесарный на одно рабочее место		I200x800x800	I	I7I	-	-	Кадринское отделение "Эстсельхозтехники"	
36.	Стол монтажный металлический	ОРГ-I468--0I-080А	I200x800x800	I	89	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
37.	Кассеты	I859-4-000		8	200	-	-	-	КБ Киевского инструментального завода "Укрсельхозтехники"
38.	Контейнер для выбракованных деталей	ОРГ-I598	750x750x800	2	I32	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
39.	Стеллаж для гусениц свернутых в рулоны	ОРГ-I468--05-850	8200x600x500	I	82	-	-	-	-"-

I-2

-II-

6543/I в-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
	УЧАСТОК РЕМОНТА КАБИН И ОПЕРЕНИЯ								
40.	Установка для снятия краски с кабин и оперения	АКТБ-I42	I224Ox3800x 3804	I	I5250	2,8+ 2,8+I,7 +I,7	9,0		по черт. АКТБ /см.альбом IX/
4I.	Стеллаж для кабин	ОРГ-I468- -05-250	4570x870x x300	I	89	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
42.	Тележка ручная с подъемной платформой	ТРП-I	Q= I т платформа II00x870	2	II8	-	-	Предприятие "Проммеханизация" г.Москва	-
43.	Стойка для кислородных и ацетиленовых баллонов	ОРГ-I468- -03-240	2000x400x xI000	I	8I	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
44.	Стол для газосварочных работ	ОКС 7547Е	II00x750x x650	I	2I0	-	-	Мордовский ремзавод	-
45.	Стеллаж для стекол	ОРГ-00I6	I000x600	I	I5	-	-	-	по черт. Бровницкого филиала ПКТБ "Россельхозтехника"

I-2

-12-

6543/I-р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
46.	Стенд поворотный для ремонта кабин	ОПР-I002	I460xI460.	2	-	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
47.	Выпрямитель сварочный	ВС-300	Номинальный сварочный ток 300а	I	250	I2,0 ква	I2,0 ква	Киевский завод электроизмерительной аппаратуры	-
48.	Полуавтомат для дуговой сварки в среде углекислого газа	А-5877	Электродная проволока ∅ I,6÷2	I	2I	0,I8	0,I8	Институт электросварки им.Патона	-
49.	Щит для сварочных работ /на чертеже не указан/	ОРГ-I468--07-050	I300xI800	8	22	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
50.	Верстак для жестяницких работ	ОПР-2988	2000xI200x x700	I	594	-	-	-	По черт. Гязанского филиала ЦКТБ ГОСНИТИ
5I.	Ножницы комбинированные с ручным приводом	Н-970	лист 6м6 круг ∅ I8 полоса 80x7	I	80	-	-	Завод "Вперед" г.Таганрог	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
52.	Установка порошкового напыления легкоплавких материалов	УПН-6-68	производит. 3-5 кг/час /горелка/	I	8	-	-	Аппаратурно-механический завод г.Барнаул	-
53.	Настольно-сверлильный станок одношпиндельный	2М112	Наиб.диаметр сверления I2	I	I20	0,6	0,6	Вильнюсский завод "Комуверес"	-
54.	Верстак слесарный на 2 рабочих места		2400x800x800	I	248	-	-	Пирусское р/о "Эстсельхозтехника"	-
55.	Подставка для разборки двери кабины	ПТ-I005	600x500x500	I	80,0	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
56.	Стенд для ремонта и водгонки оперения	соб.изг.	645x900	I	I50	-	-	-	-
57.	Приспособление для разборки и сборки заднего листа капота	ПТ-I075	I000xI000x x600	I	28	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
58.	Машина для точечной сварки	МТ-809	Толщина свариваемых листов 3 + 3	I	825	20,0 квт	20,0 квт	Завод "Искра"	
59.	Зигмашина	Н-27I4	Лист б=2,5	I	I8I0	8,9	8,9	Волковысский завод литейного оборудования	
60.	Ножницы высечные	Н-582	Лист б=2,5	I	450	I,8	I,8	Львовский завод алмазного инструмента	-
6I.	Молот пневматический гиколоточный	МАО-42I	Наибольший вес подаваемых частей I2кг	I	I500	2,2	2,2	Астраханский завод КПО	-
62.	Ножницы листовые с наклонным ножом	Н-3II8	б= 6,8 В=2000	I	5I00	7,5	7,5	Львовский завод алмазного инструмента	-
68.	Рольганг неприводной к ножницам Н-3II8	соб.изг.	В=I000	2	80	-	-	-	-

6543/I р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
64.	Стеллаж одинарный	ОРГ-I468-05-8I0	2755х600х х2376	I	305	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
65.	Ручной шлифовальный станок с гибким валом передвижной	ЗА382	круг ⌀-200	I	5I	2,2	2,2	Самборская трудовая колония несовершеннолетних	
	РАДИАТОРНО-МЕДНИЦКИЙ УЧАСТОК								
66.	Стеллаж для водяных радиаторов	ОРГ-4547	2820х560х480	I	35	-	-	-	по черт. Рязанского филиала ПОКТБ ГОСНИТИ
67.	Стеллаж для топливных баков	ОРГ-4546	I995х575х400	I	29	-	-	-	-"-
68.	Аппарат для очистки радиаторов от накипи	НО-IВП	передвижной емк. бака 58л	I	I04	0,6	0,6	-	Нестанд. оборуд. вып.270 /см.альбом IX/.

6543/I/Р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
69.	Верстак слесарный на 2 рабочих места		2400x800x800	I	248	-	-	Пярнуское р/о "Эстсельхозтехника"	
70.	Настольно-сверлильный станок одношпиндельный	2MI12	Наибольший диаметр сверления I2	I	I20	0,6	0,6	Вильнюсский завод "Комунарас"	
7I.	Стол монтажный металлический	ОРГ-I468-0I-080А	I200x800x800	I	89	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
72.	Стенд для испытания масляных радиаторов		II00x620xI800	I	250	I,7	I,7	-	по черт. ГОСНИТИ
73.	Ванна для обезжиривания радиаторов и бензобаков	НО-БН	рабочий объем I500x700xI035	I	800	-	-	-	Нестанд. оборуд. вып.27I /см.альбом IX/
74.	Ванна для ополаскивания радиаторов и бензобаков	НО-IИД	Рабочий объем I200x600xI800	I	I5I	-	-	-	Нестанд. оборуд. вып.229 /см.альбом IX/.

I-2

-II-

5543/7 p-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
75.	Шкаф вытяжной	Р-40I	I000x765x2050	I	I20	-	-	-	По черт. Гипроавтотранс /см.альбом IX/.
76.	Стенд поворотный для ремонта радиаторов	2354	750x400x655	I	II7	-	-	-	-"-
77.	Стенд для испытания средцевин водяных радиаторов	КИ-4369	емк.бака 0,06 м3	I	I05	-	-	-	По черт. Малоярославецкого филиала ПОКТБ ГОСНИТИ /см. альбом IX/
78.	Установка для испытания топливных баков на герметичность	ОПР-3532А	I860xI360x xI200	I	353	0,I5	0,I5	-	По черт. Рязанского филиала ПОКТБ ГОСНИТИ /см.альбом IX/
79.	Кран консольный поворотный	чертеж I48978	Q=0,5 т R=4м	I	I307	0,85+ 0.II	0,96	Предприятие "Промемханизация", г.Москва	-

6543/I р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
80.	Стенд для раздачи трубок	ОКР-I5IIA	2500x800x xI020	I	2I0	0,6	0,6	Старобельский ремзавод	-
8I.	Стеллаж для трубок	ОРГ-I468--05-690	⌀ 950 H=I700	I	48	-	-		по черт. ГОСНИТИ
	УЧАСТОК РАЗБОРКИ АГРЕГАТОВ.								
82.	Демонтажная линия для разборки каретки подвески	ОПР-I856	-	I	4500	7,0+ 0,I8+ 0,I8+ +I0+ +7,0	24,86	Тартусский опытный ремонтный завод "Эстсельхозтехники"	-
88.	Склиз для каретки подвески	ОРГ-I468--07-2I0	3000x500xI50	2	38	-	-	-	По черт. ГОСНИТИ
84.	Кран консольный поворотный	чертеж I48973	Q= 0,5 т R = 4м	5	I307	0,85+ 0,II	3,76	Предприятие "Промсельхозмеханизация" г.Мосина	-
85.	Подставка для контейнеров	ОРГ-53	800x800	6	80	-	-	-	По черт. Бронницкого филиала

-"-

6543/I р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
									ЦКТБ "Россельхозтехника"
86.	Стол монтажный металлический	ОРГ-I468--0I-080А	I200x800x800	4	89	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
87.	Стенд для разборки натяжного устройства	ОПР-3380	I620x684x xII50	I	8I0	3,0	3,0	Светловский ремонтный завод "Тракторсельхозтехники"	-
88.	Стеллаж для карданов и натяжных устройств	ОРГ-3506	II50x545x xI620	I	29	-	-	-	по черт. Рязанского филиала ЦОКТБ ГОСНИТИ /см.альбом IX/.
89.	Стенд для разборки напрессованного колеса трактора ДТ-75	ОПР-7I02	2200x920xI820	I	450	0,6	0,6	-	по черт. Рязанского филиала ЦОКТБ ГОСНИТИ /см.альбом IX/.

I-2

-20-

6548/I p-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
90.	Пресс гидравлический	2I35-IM	Q=40 т	8	580	I,7	5,I	Грозненский завод "Автоспецоборудование"	-
9I.	Верстак слесарный на одно рабочее место		I200x800x800	5	I7I	-	-	Кадиевское отделение "Сельхозтехника"	
92.	Конвейер подвесной цепной № 2		Скорость цепи I - I,42м/мин II - 0,7Iм/мин III-0,855м/мин.	I	7520	0,6	0,6		Листы МТ-I9, МТ-24 Альбом I-I
93.	Моечная машина /с правым расположением ванн/	ОМ-4267	двухкамерная размеры приемного окна II00x900	I	I6600	2x 80,0+ 2x7,5 +4,0 +0,8	79,8	Курский завод "Сельмашзапчасть"	
94.	Стенд для разборки трансмиссии трактора ДТ-75	70-7823--I598		2					По черт. Рязанского филиала ЦОКТБ ГОСНИТИ

I-2

-2I-

6543/I p-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
95.	Подставка для разборки УКМ трактора ДТ-75	ОПР-2987	465х885х245	I	82	-	-	-	По черт. Рязанского филиала ПОКТБ ГОСНИТИ. /см.альбом IX/.
96.	Стенд для разборки конечных передач трактора ДТ-75	ОПР-3596	I800х480х800	I	2I6	-	-	-	-"-
97.	Стенд для разборки нижней оси механизма навески	ПТ-I099	I000хI000х х900	I	62	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
98.	Стенд для разборки верхней оси механизма навески	ПТ-I092	I000хI000х х800	I	60	-	-	-	-"-
99.	Приспособление для сжатия пружин верхней тяги	ПТ-I056	I000хI000х х600	I	45	-	-	-	-"-
I00.	Шнековая моечная установка для мелких деталей	6470	Производ. 350 кг/час	I	I400	4,5+ I,7	6,2		По черт. Владимирского тракторного завода

6543/1-р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
	УЧАСТОК РЕМОНТА РАМ И КОРПУСНЫХ ДЕТАЛЕЙ								
I0I.	Подставка для разборки и сборки рам трактора ДТ-75	ОПР--4588	I455xI200x690	2	I60	-	-		По черт. Рязанского филиала ЦКТ ГОСНИТИ /см.альбом IX/.
I02.	Верстак слесарный на одно рабочее место		I200x800x800	4	I7I	-	-	Кадрицкое отделение "Эстсельхозтехники"	
I03.	Стол монтажный металлический	ОРГ-I468--0I-080А	I200x800x800	I	89	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
I04.	Стенд для ремонта рам трактора ДТ-75	70-7823--I55I	I720xI700x xI000	I	06	-	-	-	по черт. Рязанского филиала ЦОКТБ ГОСНИТИ /см.альбом IX/
I05.	Щит для сварочных работ /на чертеже не показан/	ОРГ-I468--07-050	I800xI800	4	22	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ

8543/1-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I06.	Подставка для агрегатов	ОРГ-I468-03-850	2000x500xI50	2	33	-	-	-	-
I07.	Ручной шлифовальный станок с гибким валом /передвижной/	3А382	круг ø-200	I	5I	2,2	2,2	Самборская колония несовершеннолетних	-
I08.	Плита разметочная	ГОСТ I0905-64	I600xI000 класс точности 2	I	-	-	-	Ставропольский инструментальный завод	
I09.	Подставка под плиту	-	I600xI000x700	I	-	-	-	-	-
II0.	Радиально-сверлильный переносный станок	2Е52	Наиб.диаметр сверления 25	I	I030	2,2	2,2	Глуховский завод агрегатных станков	
III.	Однопостовый сварочный трансформатор	ТСД-500-I	500а 50в	I	-	42,0 ква	42,0 ква	Вильнюсский завод ЭСО	-
II2.	Гидропривод для группы стендов	ОПР-8665	Р=I00 тс на 5 постов 855x600x400	2	I30	2,7	5,4		По черт. Рязанского филиала ПОКТБ ГОСНИТИ

6543/I-р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
									/см. альбом IX/
II3.	Приспособление для выпрессовки цапф /исполнение механическое, на чертеже не показано/	70-7823-2262	750xI60x250	I	82	-	-		По черт. Коломенского филиала ПОКТБ ГОСНИТИ
II4.	Приспособление для выпрессовки цапф /исполнение гидравлическое, на чертеже не показано/	70-7823--2263	I080x300 x350	I	80	-	-		-"-
II5.	Приспособление для выпрессовки втулок /на чертеже не показано/	70-7823--2264	2000x380x x463	I	400	-	-	-	-"-
II6.	Приспособление для проверки параллельности опор двигателя /на чертеже не показано/	70-8709--220I	I285x925 xI82	I	27	-	-	-	-"-
II7.	Приспособление для приварки коленчатой оси к лонжерону рамы /на чертеже не показано/	70-0862--2203	900x965x x205	I	42	-	-	-	-"-

6543/I р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
II8.	Приспособление для привярки пластин к переднему кронштейну /на чертеже не показано/	70-0856--220I	900x400xI200	I	I85	-	-	-	По черт. Коломенского филиала ЮКТБ ГОСНИТИ
II9.	Приспособление для высверливания шпилек /на черт. не показано/	70-7835--220I	465x357x200	I	28	-	-	-	-"-
I20.	Вертикально-сверлильный станок одношпиндельный	2HI25	Наиб.диаметр сверления 25	I	98,0	2,2+ 0,I25	2,325	Стерлитамакский станкостроительный завод	-
I2I.	Пресс гидравлический	2I35-IM	Q=40 т	I	580	I,7	I,7	Грозненский завод "Автоспецоборудование"	-
I22.	Подставка для дефектовки и ремонта корпуса конечной передачи	соб.маг.	I500x800x x450	I	I80	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
123.	Подставка /для дефектовки и ремонта корпуса УКМ/	ОПР-2983	465х885х х245	I	82	-	-		по черт. Рязанского филиала ПОКТБ ГОСНИТИ
124.	Кран консольный поворотный	чертеж I48978	Q= 0,5т Я = 4М	I	I807	0,85+ 0,II	0,96	Предприятие "Промеханизация" г.Москва	-
125.	Дефектоскоп магнитный передвижной	ДМП-2	перемен.ток 220в. 50 гц	I	220	8,0 ква	8,0 ква	Заводы "Союзглавприбора"	-
126.	Подставка /для дефектовки и ремонта корпуса трансмиссии/	70-7077-I50I	I430хII00х х644	I	82	-	-	-	по черт. Рязанского филиала ПОКТБ ГОСНИТИ
	Слесарно-подгоночный участок								
127.	Стеллаж с вращающимся полками для мелких деталей	ОРГ-468-05-340А	ø II00 Н=I700	I	I05	-	-	-	По черт. ГОСНИТИ /см.альбом IX/

6543/I р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I28.	Вертикально-сверлильный станок одношпиндельный	2НII8	Наиб.диаметр сверл.I8	I	450	I,5+ 0,I25	I,625	Молодечненский станкостроительный завод	-
I29.	Станок для прогонки резьбы	НО-IXШ	830x630xI250	I	200	I,0	I,0	-	Нестенд. оборуд. вып.205 /см.альбом IX/.
I30.	Стол монтажный металлический	ОРГ-I468-0I-080А	I200x800x x800	I	89	-	-	-	По черт. ГОСНИТИ
I3I.	Пресс гидравлический с ручным приводом	2I58-М2	Усилие I0т	I	68	-	-	Казанский завод "Автоспецоборудование"	
I32.	Плита разметочная	ГОСТ I0905-64	I000x630 класс точности 2	I	-	-	-	Ставропольский инструментальный завод	-
I33.	Подставка под плиту	соб.изг.	I000x630x700	I	-	-	-	-	-

6543/I-Р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I84.	Шкаф для измерительного инструмента	ОРГ-I468-07-040	860x360x x1900	2	79	-	-	-	По черт. ГОСНИТИ
I85.	Верстак слесарный на одно рабочее место		I200x800x x800	I	I7I	-	-	Кедровское отделение "Сотсельхозтехника"	-
	УЧАСТОК ДЕФЕКТОВКИ ДЕТАЛЕЙ								
I86.	Стол для дефектовки деталей	ОРГ-I468-01-090	2400x800x x800	3	I08	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
I87.	Ларь для утиля опрокидывающийся	МО-IHI	Q=0,2 т	2	5I	-	-	-	Несъемн. оборуд. вып.267 /см.альбом IX/.
I88.	Плита поверочная	ГОСТ I0905-64	I000x630 класс точности 0	I	-	-	-	Ставропольский инструментальный завод	
I89.	Подставка под плиту	соб.изг.	I000x630x700	I	-	-	-	-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I39а	Ларь для сортировки и хранения крепежа	ОРГ-I468-07-I60	725х725х х5I0	2	40	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
I40.	Шкаф с набором инструмента дефектовщика	ОРГ-I66I	6I5х750х хII00	I	88	-	-	-	-"-
I4I.	Центры универсальные для проверки валов	НО-2ЖМ	I566х660х х986	I	498	-	-	-	Нестанд. оборуд. вып.2I9 /см.альбом IX/.
I42.	Дефектоскоп магнитный передвижной	ДМП-2	перемен.ток 220в, 50гц	I	220	8,0 ква	8,0 ква	Заводы "Союзглавприбора"	-
I43.	Кран консольный поворотный	чертеж I48978	Q= 0,5т R =4М	I	I245	0,85+ 0,II	0,96	Предприятие "Проммеханизация" г.Москва	-
I44.	Рольганг неприводной	соб.изг.	B=I000 L =4м	I	600	-	-	-	-

6543/Гр-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
	КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ КЛАДОВАЯ								
I45.	Стеллаж одинарный	ОРГ-I468-05-8I0	2755x600x x2376	8	805	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
I46.	Стеллаж сборно-разборный металлический		L=9400 B=600 стоек типа С А8 - 36шт полок типа А- I36 шт	4	2II8	-	-	Предприятие "Промеханизация", г.Москва	-
I47.	Стеллаж сборно-разборный металлический		L=8900 B=600 стоек типа СА8 - I6 шт полок типа А- 56 шт	6	840	-	-	-"-	-
I48.	Стол для комплектовки узлов	ОРГ-I468-0I-090	2400x800x x800	2	I03	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
I49.	Рольганг неприводной	соб.изг.	L=2M B=I000	2	400	-	-	-	-
I50.	Пневматический подъемный стол	НО-ЭД	стол 800x600	2	222	-	-	-	Нестанд. оборуд. вып.87 /см альбом IX/

1543/I р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I5I.	Кран - штабелер опорного типа	КШО-0,I25	Q=0,I25т.с. L моста =5,3 м Высота подъема.-4м	2	600	0,I8+ +2х х0,08	0,68	Производственное объединение "Моспроммеханизация"	
I5Iа.	Подкрановый путь		L=I0800	4	25I	-	-	-	Лист МТ-4 Альбом I-I
I52.	Ларь для сортировки и хранения крепежных деталей	ОРГ-I468 -07-I60	725х725х5I0	2	40	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
I53.	Тележка ручная с подъемной платформой /на чертеже не указана/	ТРП-I	Q=Iт платформа II00х870	2	II3	-	-	Предприятие "Проммеханизация" г.Москва	-
	КЛАДОВАЯ ДЕТАЛЕЙ,ОЖИДАЮЩИХ РЕМОНТА								
I54.	Стеллаж одинарный	ОРГ-I468- -05-8I0	2755х600х х2876	4	305	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ

6543/I р-8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
	УЧАСТОК СБОРКИ АГРЕГАТОВ								
I55.	Конвейер подвесной цепной № 8		l =64 м Скорость цепи 0,836м/мин шаг цепи t =I00	I	70I8	0,8	0,8	-	Листы МТ-25-МТ-37 Альбом I-I
I56.	Мешина моечная	по типу ОМ-6088		I	I096	4,5	4,5		по черт. Владимирского тракторного завода
I57.	Верстак слесарный на одно рабочее место		I200x800x800	8	I7I	-	-	Кадиевское отделение "Востсельхозтехника"	
I58.	Стол монтажный металлический	ОРГ-I468--0I-080А	I200x800x800	7	89	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
I59.	Стеллаж для деталей	ОРГ-I468--05-230А	I400x500x x2000	8	I49	-	-	Липовецкий ремзавод	-

I-2

-33-

8543/I-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I60.	Пресс гидравлический	2I35-IM	Q=40 т	4	580	I,7	6,8	Грозненский завод "Автоспецоборудование"	-
I6I.	Ванна для нагрева подшипников перед напрессовкой	ОРГ-I5I8	Нагреваемая жидкость - дизтопливо	4	86	8,0	I2	-	По черт. ГОСНИТИ
I62.	Вертикально-сверлильный станок одношпиндельный	2НII8	Наиб.диаметр сверления - I8	I	450	I,5+ 0,I25	I,625	Молодечненский станкостроительный завод	-
I68.	Стенд для сборки и обкатки УКМ	ОПР-7I03	700х680х642	8	I24	I,I	8,8	-	По черт. Рязанского филиала ЦОКТБ ГОСНИТИ /см.альбом IX/.
I64.	Кран консольный поворотный	чертеж I48978	Q=0,5т R =4м	4	1807	0,85+ 0,II-	8,84	Предприятие "Промтехмеханизация" г.Москва	-

I-2

6543/1-02

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I65.	Стенд для испытания масляного насоса УКМ тр-ра ДТ-75	КИ-7654	емкость расходного бака - 25л 8I0x520x xI560	I	I75	0,6	0,6	-	по черт. Малоярославецкого филиала ЦОКТБ ГОСНИТИ /см.альбом IX/.
I66.	Стенд для сборки конечных передач трактора ДТ-75	ОПР-3596	I8I0x480x x800	I	2I6	-	-	-	по черт. Рязанского филиала ЦОКТБ ГОСНИТИ
I67.	Настольно-сверлильный станок одношпиндельный	2МII2	Наиб. диаметр сверления I2	2	I20	0,6	I,2	Вильнюсский станкостроительный завод "Комунарас"	-
I68.	Подставка для контейнеров	ОРГ-58	800x800	6	80	-	-	-	По черт. Броницкого филиала ЦКОТБ ГОСНИТИ
I69.	Точильно-шлифовальный станок	3Б63IА	круг ⌀-I50	I	70	0,6	0,6	Мукачевский станкостроительный завод им. Кирова	-

6543/I р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I70.	Стенд для сборки трансмиссии трактора ДТ-75	70-7823-I593		2	-	-	-	-	По черт. Рязанский филиал ЦОКТБ ГОСНИТИ /см.альбом IX/
I7I.	Кран консольный поворотный	Чертеж I34333	Q= I т R = 4м	I	2077	I,4+ 0,25	I,65	Предприятие "Промеханизация", г.Москва	-
I72.	Стенд для обкатки трансмиссии в сборе	ОПР-4526	2260xI350x xII00	I	585	I0,I2	I0,I2	Маленковское райобъединение "Россельхозтехники"	-
I73.	Стенд для слива отработавшего дизельного масла	Ю9699-2760	I340xII80x xI000	I	400	-	-	-	По черт. Волгоградского тракторного завода /см. альбом IX/.
I74.	Стенд для промывки трансмиссии	Ю990I-I30	Емкость промывочного бака -I50л	I	I200	4,5+ 2,8+ I,0+ 0,I2	8,42	-	По черт. Волгоградского транспортного завода /см. альбом IX/.

6543/I р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I75.	Подставка для трансмиссии	70-7077-I50I	I430xII00x x644	8	82	-	-	-	По черт. Рязанского филиала ЦОКТБ ГОСНИТИ
I76.	Стеллаж для поддерживающих роликов	ОРГ--4544	I6I0x555x x8I0	I	86	-	-	-	-"-
I77.	Вертикально-сверлильный станок одношпиндельный	2НI25	Наиб.диаметр сверления 25	I	960	2,2+ 0,I25	2,325	Стерлитамакский станкостроительный завод	-
I78.	Стеллаж для кардонов и натяжных устройств	ОРГ-3506	II50x545x xI620	I	29	-	-	-	По черт. Рязанского филиала ЦОКТБ ГОСНИТИ
I79.	Стенд для сборки натяжного устройства	ОПР-3380	I620x684x II50	I	8I0	8,0	8,0	Светловский ремонтный завод	-
I80.	Стенд для сборки направляющего колеса трактора ДТ-75	ОПР-7I02	2220x920x xI820	I	450	0,6	0,6	-	По черт. Рязанского филиала ЦОКТБ ГОСНИТИ /см.альбом IX/

I-2

-37-

6543/I р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I8I.	Монатжная линия кареток подвески	ОПР-I855		I	4500	7,0+ 0,I8+ 7,0	I4,I8	Тартусский опытный завод "Эстсельхозтехника"	-
I82.	Стеллаж - накопитель для опорных катков кареток подвески	ОРГ-4548	540x540x x4I0	I	3,2	-	-	-	по черт. Рязанского филиала ЦОКТБ ГОСНИТИ
I83.	Стенд для обкатки кареток подвески трактора ДТ-75	ОПР-3006	I650/2900/x x600x800	I	440	2,2	2,2	Тартусский опытный завод "Эстсельхозтехника"	
I84.	Склиз для кареток подвески трактора ДТ-75	ОРГ-I468- -07-2I0	3000x600x x260	2	38	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
	УЧАСТОК СБОРКИ МЕХАНИЗМА НАВЕСКИ.								
I85.	Верстак слесарный на одно рабочее место		I200x800x x800	I	I7I	-	-	Кадринское отделение "Эстсельхозтехники"	

6543/I Р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I86.	Стол монтажный металлический	ОРГ-I468-0I-080А	I200x800x x800	I	89	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
I87.	Стеллаж для деталей	ОРГ-I468--05-230А	I400x500x x2000	I	I49	-	-	Липовецкий ремзавод	
I88.	Вертикально-сверлильный станок одношпиндельный	2НI25	Наиб.диаметр сверления - 25	I	980	2,2+ 0,I25	2.325	Стерлитамакский станкостроительный завод	-
I89.	Пресс гидравлический	2I85-1М	Q=40т	I	580	I,7	I,7	Грозненский завод "Автоспецоборудование"	-
I90.	Стенд для сборки раскосов и прогонки резьбы	ОПР-I093	I000xI000x x800	I	60,0	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
I9I.	Стенд для сборки верхней оси механизма навески	ПТ-I092	I000xI000 x800	I	60	-	-	-	-"-

6543/I р-2

I	2	8	4	5	6	7	8	9	I0
I92.	Приспособление для сжатия пружин	ПТ-I056	I000xI000x x600	I	45	-	-	-	-"-
I98.	Стенд для сборки нижней оси механизма навески	ПТ-I099	I000xI000 x800	I	62	-	-	-	-"-
	УЧАСТОК СБОРКИ ШАССИ								
I94.	Устройство для перемещения тракторов вдоль мастерской на линии сборки	ОПТ-I826	Скорость перемещения 5 м/мин тяговое усилие - I500 кг L 455м	I		I,7	I,7	Самаркандский ремзавод "Узсельхозтехники"	-
I95.	Подставка для рам	ОРГ--4588	I455xI200x x690	I		-	-	-	По черт. Рижского филиала ЦОКТБ ГОСНИТИ
I96.	Стеллаж для стоек механизма навески и прицепных скоб	ОРГ--4548	I550x800x xI050	I	46	-	-	-	-"-
I97.	Передвижной стеллаж для инструмента	ОРГ-49	700x500x900	8	80	-	-	-	По черт. Бронницкого филиала ЦКТБ "Рос-

63431 Р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									сельхозтехники"
198.	Склиз для каретки подвески	ОРГ-1468-07-210	3000x500x x200	2	38	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
199.	Стеллаж для поддерживающих роликов	ОРГ-4544	1610x555x x810	1	86	-	-	-	По черт. Рязанского филиала ПОКТБ ГОСНИТИ
200.	Стеллаж для карданов и натяжных устройств	ОРГ-8506	1150x545x x1620	1	29	-	-	-	-"-
201.	Склиз для направляющих колес с коленчатой осью	ОРГ-4545	2500x1100x x610	1	76	-	-	-	-"-
202.	Стеллаж для двух двигателей СМД-14	ОРГ-4540	1420x750x460	2	88	-	-	-	-"-
203.	Подставка для трансмиссии	70-7047-1501	1430x1100x x644	1	82	-	-	-	По черт. Рязанского филиала ПОКТБ ГОСНИТИ

6543/1 р 2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
204.	Стеллаж для хранения механизма управления в сборе	ОРГ-4550	I700x800x x570	I	26	-	-	-	-"-
205.	Стеллаж для деталей	ОРГ-I468--05-280А	I400x500x x2000	2	I49	-	-	Липовецкий ремзавод	-
206.	Верстак слесарный на одно рабочее место		I200x800x x800	8	I7I	-	-	Кедринское отделение "Автосельхозтехники"	
207.	Стеллаж для трубок и прокладок	ОРГ-I468--05-030	I500x600x xI400	I	88	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
208.	Стеллаж для масляных баков гидросистем	70-7825--I507	I300x810x x870	I	8	-	-	-	По черт. Рязанского филиала ЦОКТБ ГОСНИТИ /см.альбом IX/.
209.	Солидолонагнетатель	НИИАТ--890	690x380x x690 передвижной производит. 200-225 г/мин	I	62	0,6	0,6	Кочубеевский завод "Автоспецоборудование"	-

6543/1р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
2I0.	Стеллаж для топливных баков	ОРГ-4546	I995x575x x400	I	29	-	-	-	По черт. Рязанского филиала ПОКТБ ГОСНИТИ
2II.	Кран консольный поворотный	чертеж I34333	Q= Iт l = 4м	I	2077	I,44 0,25	I;65	Предприятие "Проммеханизация" г.Москва	-
2I2.	Стеллаж для водяных радиаторов	ОРГ-4547	2320x560x xI30	I	85	-	-	-	По черт. Рязанского филиала ПОКТБ ГОСНИТИ
2I3.	Стеллаж для мелких деталей	ОРГ-I468- -05-340А	$\phi^{м}$ II00 H= I700	2	I05	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
2I4.	Стол монтажный металлический	ОРГ-I468- -0I-080А	I200x800x x800	I	89	-	-	-	-"-
2I5.	Стеллаж для вала рычагов в сборе механизма навески	ОРГ-454I	I460x700x xI2I0	I	69	-	-	-	по черт. Рязанского филиала ПОКТБ ГОСНИТИ

6543/I р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
2I6.	Стеллаж для нижней оси механизма вески	ОРГ-4542	I460xI075x xI4I0	I	88	-	-	-	-"-
2I7.	Стеллаж для деталей облицовки	ОРГ-I468--05-I70	3050xI350x x2020	I	I97	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
2I8.	Стеллаж для кабин	по типу ОРГ-I468-05-250	3I00x900x 800	I	6I	-	-	-	-"-
2I9.	Стеллаж для гусениц свернутых в рулоны	ОРГ-I468-05-850	3200x600x x500	I	82	-	-	-	-"-
220.	Шкаф /для контрольных приборов и электрооборудования/	ОРГ-I468--07-040	860x360x xI900	I	79	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
22I.	Кран подвесной электрический однобалочный	ГОСТ 7890-67	Q= 3,2т.с. $L_к$=I6,8 м $L_п$ = I5 м высота подъема 6 м	2	8050	4,5+ 0,4+ 2x0,4	II,4	Забайкальский завод ПТО	-
	УЧАСТОК РЕГУЛИРОВКИ								
222.	Вак раздаточный с замером расхода горючего	НО-ITX	рабочий объем I000x x500x600	I	2I9	-	-	-	Неот.оборуд. вып.299 /см. альбом IX/

I-2

-44-

8.543/I-P-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
223.	Смазочно-заправочная установка	ГАРО 8I4I	Заправка маслом и водой	I	I54	-	-	Череповецкий завод "Красная звезда" объединения "Росавтоспецоборудование"	-
224.	Таль ручная передвижная червячная	ГОСТ II06-64	Q= I тс высота подъема груза - 6м	I	52	-	-	-	-
	ОБОЙНЫЙ УЧАСТОК								
225.	Верстак столярный	Р-529	2I65x8I0x x805	I	95	-	-	-	По черт. Гипроавтотранс
226.	Верстак специальный с нижним отсосом для разборки подушек	2227А	2000xI000x x800	I	225	-	-	-	По черт. Гипроавтотранс /см.альбом IX/
227.	Стол для закройных работ	соб.изг.	2000xI000x x800	I	I60	-	-	-	-
228.	Швейная машина ремесленного типа	класс 23А	Наиб.толщина прошива 8 мм	I	Включается в сеть		-	-	-

6543/17-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
229.	Стеллаж для подушек и спинок сидений	Р-527	2450х1220х х2600	I	408	-		-	по черт. Гипроавтотранс
	УЧАСТОК РЕМОНТА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ И ПРИБОРОВ								
230.	Шкаф /для приборов/	ОРГ-I603	I590х360х х1900	I	I59	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
231.	Универсальный контрольно-испытательный стенд для проверки автотракторного оборудования	КИ-968	885х885х х1545	I	400	2,2	2,2	Ростовский опытно-механический завод "Росельхозтехники"	-
232.	Верстак для посуды и прайки	ОПР-4I98	620х500х х1350	I	50	0,265	0,265	-	по черт. Рязанского филиала ЦОКТБ ГОСНИТИ
233.	Установка для опрессовки наконечников	ОПР-7I9I	800х600х х755	I	230	-	-	-	-"-
234.	Станок для намотки шпуль	ОПР-3587	587х420х I000	I	II0	0,6	0,6	-	-"-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
235.	Станок оплеточный	ОПР-3598	540x325x x1555	I	I80	I,0	I,0	-	По черт. Рязанского филиала ЦОКТБ ГОСНИТИ
236.	Стол монтажный	ОПР-4I97	2000x880x x1I85	I	50	-	-	-	-"-
237.	Стол подставка	соб.изг.	2500x800x x700	I	I00	-	-	-	-
238.	Сушильный электрошкаф	СНОЛ-2,5·2,5·2,5/ /2-М2	t=50÷250° рабочее простр. 250x250x250	I	45	I,6	I,6	Утенский завод лабораторных электропечей	-
239.	Ванна для пропитки обмоток	соб.изг.	400x300x250	I		-	-	-	-
240.	Ванна для мойки узлов и деталей	соб.изг.	500x400x250	I		-	-	-	-
	МЕХАНИЧЕСКИЙ УЧАСТОК И УЧАСТОК РЕМОНТА СОБСТВЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ								
24I.	Круглошлифовальный станок	ЗАI64	изделие ø 360 l=2000	I	I0000	I3,0+ 2,5+ 2,2+ 0,I5	I7,85	Харьковский станкостроительный завод им. Кесиора	-

6543/I р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
242.	Токарно-винторезный универсальный станок	IK62	463Cx2800	4	5000	I3,0+ I,I+ 0,I25	I4,225	Ржевский станкостроительный завод	-
243.	Токарно-винторезный станок повышенной точности	IA6I6П	ø320x710	I	I500	4,0+ 0,I2	4,I2	Средневолжский станкостроительный завод	-
244.	Универсальный токарно-винторезный станок	I6K20	ø400xI000	2	2660	I0,0+ I,0+ 0,I25	22,25	Станкостроительный завод "Красный пролетарий" г.Москва	-
245.	Универсальный токарно-винторезный станок	I6K20	ø400xI400	I	2895	I0,0+ I,0+ 0,I25	II,I25	-"-	-
246.	Вертикально-фрезерный станок с поворотной головкой	6P12	стол 320xI250	I	8000	7,5+ 2,2+ 0,I25	9,825	Горьковский завод фрезерных станков	-
247.	Горизонтально-фрезерный консольный станок	6P82Г	стол 320xI250	I	2750	7,5+ 2,2+	9,7	-"-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
248.	Поперечно-строгальный станок с гидравлическим приводом	7Д37	ход ползуна I50x I000	I	4500	I0,0+ I,I-	II,I	Гомельский станкостроит з-д им.Кирова	-
249.	Стол монтажный	соб.изг.	2000x800x800	I	80	-	-	-	-
250.	Стенд - подставка для холостой обкатки двигателей	НО-БК	550x500x700	I	47	-	-	-	Нест. обор. вып.252 /см.альбом IX/
25I.	Стеллаж для деталей	ОРГ-I468-05-280А	I400x500x2000	I	I49	-		Липовецкий ремзавод	-
252.	Верстак слесарный на 2 рабочих места		2400x800x800	2	248	-		Пярнуское р/о "Эстсельхозтехника"	
253.	Пресс гидравлический с ручным приводом	2I53-М2	Усилие I0т	I	68	-		Казанский з-д "Автоспецоборудование"	-
254.	Вертикально-сверлильный одношпиндельный станок	2НI35	Наиб.диаметр сверления 35	I	I350	4,0+ 0,I25	4,I25	Стерлитамакский станкостроительный завод им. Ленина	-

6543/Гр-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
255.	Вертикально-сверлильный одношпиндельный станок	2НI25	Наиб. диаметр сверления 25	I	980	2,2+ 0,I25	2,325.	Стерлитамакский станкостроительный завод им. Ленина	
256.	Точильно-шлифовальный станок	3Б634	круг ø 400	I	890	3,9	3,9	Мукачевский станкостроит завод им. Кирова	-
257.	Плита разметочная	ГОСТ I0905-64	I600xI000 класс точностей 2	I	-	-	-	Ставропольский инструментальный завод	-
258.	Подставка под плиту	-	I600xI000x x700	I	-	-	-	-	-
259.	Кран подвесной электрический однобалочный	ГОСТ 7890-67	Q =I т.с. L =I6,8м L_n=I5м высота подъема 6 м	I	I750	I,7+ 0,I8+ +2x 0,I8	2,24	Забайкальский завод ПТО	-
	КУЗНЕЧНО-ТЕРМИЧЕСКИЙ УЧАСТОК								
260.	Стол	соб.изг.	I200x800x800 деревянный	3	40	-	-	-	-

6543/I-р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
26I.	Прибор для измерения твердости металлов по методу Бринеля	ТШ-2М	Наиб.нагрузка 3000кг	I	200	0,I8	0,I8	Завод испытательный машин "ЗИП" г.Иваново	
262.	Прибор для измерения твердости металлов по методу Роквелла	ТК-2М	Наиб.нагрузка I50 кг	I	66	0,075	0,075	-"-	
263.	Стеллаж для хранения пруткового материала	Р-580	I080хI080х х2000	2	I50	-	-	-	По черт. Гипроавтотранс
264.	Отрезной ножовочный станок	872М	Материал ⌀-250 □250 I № 24	I	600	I,5+ 0,I25	I,625	Краснодарский машиностроительный завод им.Калинина	-
265.	Плита разметочная	ГОСТ I0905-64	I600хI000 класс точности 2	I	-	-	-	Ставропольский инструментальный завод	-
266.	Подставка под плиту	-	I600хI000х х700	I	-	-	-	-	

6543/I р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
267.	Наковальня двурогая	ГОСТ II898-65	-	I	I20	-	-	-	
268.	Ларь для угля	соб.изг.	500x500x x600	I					
269.	Горн кузнечный на I огонь	НО-IРБ	II20xI020x x800	I	248	-	-	-	Нест. оборуд. вып.266 /см.альбом IX/.
270.	Электровентилятор	Ц-I0-2В № 2,5	Q=I000 м3/час H=I70 кгс/см2	I	-	I,I	I,I	Загорский ремонтный завод	-
27I.	Ванна для охлаждения инструмента	соб.изг.	Рабочий объем 400x400x400	I	82	-	-	-	-
272.	Ларь для кузнечного инструмента	2250	800x400x600	I	84	-		-	По черт. Гипроавтотранс
273.	Печь кузнечная камерная на жидком топливе /вариант на дизельном топливе/	НО-IКО	Размер пода 0,696x0,464	I	4522	-		-	Нест.обор вып.880 /см.альбом IX/.

6543/I р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
274.	Молот ковочный пневматический	М4I32	вес падающих частей I50кг	I	3058+ I299. /шабот/	I0,0	I0,0	Астраханский завод КПО	-
275.	Камерная электропечь сопротивления	СНО-4,0-8,0-2,6/ /I0	Рабоч.темпер. 850° рабочее простр. 400х800х260	I	2250	30,0	30,0	Чадыр-Лунгский завод электротермического оборудования	
276.	Электропечь соляная	СВС-35/I8	Макс.рабочая темп.I300° раб.простр. 360х290х360	I	I680	35,0	35,0	Новозыбковский станкостроительный завод	
277.	Электрованна масляная	МВ-30	Макс.рабочая темп.260° емк. 30 л масла	I	78	5,4	5,4	Завод высокочастотных печей, г.Москва	-
278.	Стеллаж для деталей	ОРГ-I468-05-230А	I400х500х х2000	2	I49	-	-	Липовецкий ремзавод	-
279.	Ванна для закалки в воде	НО-I4Е	рабочий объем I000х800х х890	I	268	-	-	-	Нест. оборуд. вып.268 /см.альбом IX/

2-1-1
2-1-2
2-1-3
2-1-4
2-1-5
2-1-6
2-1-7
2-1-8
2-1-9
2-1-10
2-1-11
2-1-12
2-1-13
2-1-14
2-1-15
2-1-16
2-1-17
2-1-18
2-1-19
2-1-20
2-1-21
2-1-22
2-1-23
2-1-24
2-1-25
2-1-26
2-1-27
2-1-28
2-1-29
2-1-30
2-1-31
2-1-32
2-1-33
2-1-34
2-1-35
2-1-36
2-1-37
2-1-38
2-1-39
2-1-40
2-1-41
2-1-42
2-1-43
2-1-44
2-1-45
2-1-46
2-1-47
2-1-48
2-1-49
2-1-50
2-1-51
2-1-52
2-1-53
2-1-54
2-1-55
2-1-56
2-1-57
2-1-58
2-1-59
2-1-60
2-1-61
2-1-62
2-1-63
2-1-64
2-1-65
2-1-66
2-1-67
2-1-68
2-1-69
2-1-70
2-1-71
2-1-72
2-1-73
2-1-74
2-1-75
2-1-76
2-1-77
2-1-78
2-1-79
2-1-80
2-1-81
2-1-82
2-1-83
2-1-84
2-1-85
2-1-86
2-1-87
2-1-88
2-1-89
2-1-90
2-1-91
2-1-92
2-1-93
2-1-94
2-1-95
2-1-96
2-1-97
2-1-98
2-1-99
2-1-100
2-1-101
2-1-102
2-1-103
2-1-104
2-1-105
2-1-106
2-1-107
2-1-108
2-1-109
2-1-110
2-1-111
2-1-112
2-1-113
2-1-114
2-1-115
2-1-116
2-1-117
2-1-118
2-1-119
2-1-120
2-1-121
2-1-122
2-1-123
2-1-124
2-1-125
2-1-126
2-1-127
2-1-128
2-1-129
2-1-130
2-1-131
2-1-132
2-1-133
2-1-134
2-1-135
2-1-136
2-1-137
2-1-138
2-1-139
2-1-140
2-1-141
2-1-142
2-1-143
2-1-144
2-1-145
2-1-146
2-1-147
2-1-148
2-1-149
2-1-150
2-1-151
2-1-152
2-1-153
2-1-154
2-1-155
2-1-156
2-1-157
2-1-158
2-1-159
2-1-160
2-1-161
2-1-162
2-1-163
2-1-164
2-1-165
2-1-166
2-1-167
2-1-168
2-1-169
2-1-170
2-1-171
2-1-172
2-1-173
2-1-174
2-1-175
2-1-176
2-1-177
2-1-178
2-1-179
2-1-180
2-1-181
2-1-182
2-1-183
2-1-184
2-1-185
2-1-186
2-1-187
2-1-188
2-1-189
2-1-190
2-1-191
2-1-192
2-1-193
2-1-194
2-1-195
2-1-196
2-1-197
2-1-198
2-1-199
2-1-200
2-1-201
2-1-202
2-1-203
2-1-204
2-1-205
2-1-206
2-1-207
2-1-208
2-1-209
2-1-210
2-1-211
2-1-212
2-1-213
2-1-214
2-1-215
2-1-216
2-1-217
2-1-218
2-1-219
2-1-220
2-1-221
2-1-222
2-1-223
2-1-224
2-1-225
2-1-226
2-1-227
2-1-228
2-1-229
2-1-230
2-1-231
2-1-232
2-1-233
2-1-234
2-1-235
2-1-236
2-1-237
2-1-238
2-1-239
2-1-240
2-1-241
2-1-242
2-1-243
2-1-244
2-1-245
2-1-246
2-1-247
2-1-248
2-1-249
2-1-250
2-1-251
2-1-252
2-1-253
2-1-254
2-1-255
2-1-256
2-1-257
2-1-258
2-1-259
2-1-260
2-1-261
2-1-262
2-1-263
2-1-264
2-1-265
2-1-266
2-1-267
2-1-268
2-1-269
2-1-270
2-1-271
2-1-272
2-1-273
2-1-274
2-1-275
2-1-276
2-1-277
2-1-278
2-1-279
2-1-280
2-1-281
2-1-282
2-1-283
2-1-284
2-1-285
2-1-286
2-1-287
2-1-288
2-1-289
2-1-290
2-1-291
2-1-292
2-1-293
2-1-294
2-1-295
2-1-296
2-1-297
2-1-298
2-1-299
2-1-300
2-1-301
2-1-302
2-1-303
2-1-304
2-1-305
2-1-306
2-1-307
2-1-308
2-1-309
2-1-310
2-1-311
2-1-312
2-1-313
2-1-314
2-1-315
2-1-316
2-1-317
2-1-318
2-1-319
2-1-320
2-1-321
2-1-322
2-1-323
2-1-324
2-1-325
2-1-326
2-1-327
2-1-328
2-1-329
2-1-330
2-1-331
2-1-332
2-1-333
2-1-334
2-1-335
2-1-336
2-1-337
2-1-338
2-1-339
2-1-340
2-1-341
2-1-342
2-1-343
2-1-344
2-1-345
2-1-346
2-1-347
2-1-348
2-1-349
2-1-350
2-1-351
2-1-352
2-1-353
2-1-354
2-1-355
2-1-356
2-1-357
2-1-358
2-1-359
2-1-360
2-1-361
2-1-362
2-1-363
2-1-364
2-1-365
2-1-366
2-1-367
2-1-368
2-1-369
2-1-370
2-1-371
2-1-372
2-1-373
2-1-374
2-1-375
2-1-376
2-1-377
2-1-378
2-1-379
2-1-380
2-1-381
2-1-382
2-1-383
2-1-384
2-1-385
2-1-386
2-1-387
2-1-388
2-1-389
2-1-390
2-1-391
2-1-392
2-1-393
2-1-394
2-1-395
2-1-396
2-1-397
2-1-398
2-1-399
2-1-400
2-1-401
2-1-402
2-1-403
2-1-404
2-1-405
2-1-406
2-1-407
2-1-408
2-1-409
2-1-410
2-1-411
2-1-412
2-1-413
2-1-414
2-1-415
2-1-416
2-1-417
2-1-418
2-1-419
2-1-420
2-1-421
2-1-422
2-1-423
2-1-424
2-1-425
2-1-426
2-1-427
2-1-428
2-1-429
2-1-430
2-1-431
2-1-432
2-1-433
2-1-434
2-1-435
2-1-436
2-1-437
2-1-438
2-1-439
2-1-440
2-1-441
2-1-442
2-1-443
2-1-444
2-1-445
2-1-446
2-1-447
2-1-448
2-1-449
2-1-450
2-1-451
2-1-452
2-1-453
2-1-454
2-1-455
2-1-456
2-1-457
2-1-458
2-1-459
2-1-460
2-1-461
2-1-462
2-1-463
2-1-464
2-1-465
2-1-466
2-1-467
2-1-468
2-1-469
2-1-470
2-1-471
2-1-472
2-1-473
2-1-474
2-1-475
2-1-476
2-1-477
2-1-478
2-1-479
2-1-480
2-1-481
2-1-482
2-1-483
2-1-484
2-1-485
2-1-486
2-1-487
2-1-488
2-1-489
2-1-490
2-1-491
2-1-492
2-1-493
2-1-494
2-1-495
2-1-496
2-1-497
2-1-498
2-1-499
2-1-500
2-1-501
2-1-502
2-1-503
2-1-504
2-1-505
2-1-506
2-1-507
2-1-508
2-1-509
2-1-510
2-1-511
2-1-512
2-1-513
2-1-514
2-1-515
2-1-516
2-1-517
2-1-518
2-1-519
2-1-520
2-1-521
2-1-522
2-1-523
2-1-524
2-1-525
2-1-526
2-1-527
2-1-528
2-1-529
2-1-530
2-1-531
2-1-532
2-1-533
2-1-534
2-1-535
2-1-536
2-1-537
2-1-538
2-1-539
2-1-540
2-1-541
2-1-542
2-1-543
2-1-544
2-1-545
2-1-546
2-1-547
2-1-548
2-1-549
2-1-550
2-1-551
2-1-552
2-1-553
2-1-554
2-1-555
2-1-556
2-1-557
2-1-558
2-1-559
2-1-560
2-1-561
2-1-562
2-1-563
2-1-564
2-1-565
2-1-566
2-1-567
2-1-568
2-1-569
2-1-570
2-1-571
2-1-572
2-1-573
2-1-574
2-1-575
2-1-576
2-1-577
2-1-578
2-1-579
2-1-580
2-1-581
2-1-582
2-1-583
2-1-584
2-1-585
2-1-586
2-1-587
2-1-588
2-1-589
2-1-590
2-1-591
2-1-592
2-1-593
2-1-594
2-1-595
2-1-596
2-1-597
2-1-598
2-1-599
2-1-600
2-1-601
2-1-602
2-1-603
2-1-604
2-1-605
2-1-606
2-1-607
2-1-608
2-1-609
2-1-610
2-1-611
2-1-612
2-1-613
2-1-614
2-1-615
2-1-616
2-1-617
2-1-618
2-1-619
2-1-620
2-1-621
2-1-622
2-1-623
2-1-624
2-1-625
2-1-626
2-1-627
2-1-628
2-1-629
2-1-630
2-1-631
2-1-632
2-1-633
2-1-634
2-1-635
2-1-636
2-1-637
2-1-638
2-1-639
2-1-640
2-1-641
2-1-642
2-1-643
2-1-644
2-1-645
2-1-646
2-1-647
2-1-648
2-1-649
2-1-650
2-1-651
2-1-652
2-1-653
2-1-654
2-1-655
2-1-656
2-1-657
2-1-658
2-1-659
2-1-660
2-1-661
2-1-662
2-1-663
2-1-664
2-1-665
2-1-666
2-1-667
2-1-668
2-1-669
2-1-670
2-1-671
2-1-672
2-1-673
2-1-674
2-1-675
2-1-676
2-1-677
2-1-678
2-1-679
2-1-680
2-1-681
2-1-682
2-1-683
2-1-684
2-1-685
2-1-686
2-1-687
2-1-688
2-1-689
2-1-690
2-1-691
2-1-692
2-1-693
2-1-694
2-1-695
2-1-696
2-1-697
2-1-698
2-1-699
2-1-700
2-1-701
2-1-702
2-1-703
2-1-704
2-1-705
2-1-706
2-1-707
2-1-708
2-1-709
2-1-710
2-1-711
2-1-712
2-1-713
2-1-714
2-1-715
2-1-716
2-1-717
2-1-718
2-1-719
2-1-720
2-1-721
2-1-722
2-1-723
2-1-724
2-1-725
2-1-726
2-1-727
2-1-728
2-1-729
2-1-730
2-1-731
2-1-732
2-1-733
2-1-734
2-1-735
2-1-736
2-1-737
2-1-738
2-1-739
2-1-740
2-1-741
2-1-742
2-1-743
2-1-744
2-1-745
2-1-746
2-1-747
2-1-748
2-1-749
2-1-750
2-1-751
2-1-752
2-1-753
2-1-754
2-1-755
2-1-756
2-1-757
2-1-758
2-1-759
2-1-760
2-1-761
2-1-762
2-1-763
2-1-764
2-1-765
2-1-766
2-1-767
2-1-768
2-1-769
2-1-770
2-1-771
2-1-772
2-1-773
2-1-774
2-1-775
2-1-776
2-1-777
2-1-778
2-1-779
2-1-780
2-1-781
2-1-782
2-1-783
2-1-784
2-1-785
2-1-786
2-1-787
2-1-788
2-1-789
2-1-790
2-1-791
2-1-792
2-1-793
2-1-794
2-1-795
2-1-796
2-1-797
2-1-798
2-1-799
2-1-800
2-1-801
2-1-802
2-1-803
2-1-804
2-1-805
2-1-806
2-1-807
2-1-808
2-1-809
2-1-810
2-1-811
2-1-812
2-1-813
2-1-814
2-1-815
2-1-816
2-1-817
2-1-818
2-1-819
2-1-820
2-1-821
2-1-822
2-1-823
2-1-824
2-1-825
2-1-826
2-1-827
2-1-828
2-1-829
2-1-830
2-1-831
2-1-832
2-1-833
2-1-834
2-1-835
2-1-836
2-1-837
2-1-838
2-1-839
2-1-840
2-1-841
2-1-842
2-1-843
2-1-844
2-1-845
2-1-846
2-1-847
2-1-848
2-1-849
2-1-850
2-1-851
2-1-852
2-1-853
2-1-854
2-1-855
2-1-856
2-1-857
2-1-858
2-1-859
2-1-860
2-1-861
2-1-862
2-1-863
2-1-864
2-1-865
2-1-866
2-1-867
2-1-868
2-1-869
2-1-870
2-1-871
2-1-872
2-1-873
2-1-874
2-1-875
2-1-876
2-1-877
2-1-878
2-1-879
2-1-880
2-1-881
2-1-882
2-1-883
2-1-884
2-1-885
2-1-886
2-1-887
2-1-888
2-1-889
2-1-890
2-1-891
2-1-892
2-1-893
2-1-894
2-1-895
2-1-896
2-1-897
2-1-898
2-1-899
2-1-900
2-1-901
2-1-902
2-1-903
2-1-904
2-1-905
2-1-906
2-1-907
2-1-908
2-1-909
2-1-910
2-1-911
2-1-912
2-1-913
2-1-914
2-1-915
2-1-916
2-1-917
2-1-918
2-1-919
2-1-920
2-1-921
2-1-922
2-1-923
2-1-924
2-1-925
2-1-926
2-1-927
2-1-928
2-1-929
2-1-930
2-1-931
2-1-932
2-1-933
2-1-934
2-1-935
2-1-936
2-1-937
2-1-938
2-1-939
2-1-940
2-1-941
2-1-942
2-1-943
2-1-944
2-1-945
2-1-946
2-1-947
2-1-948
2-1-949
2-1-950
2-1-951
2-1-952
2-1-953
2-1-954
2-1-955
2-1-956
2-1-957
2-1-958
2-1-959
2-1-960
2-1-961
2-1-962
2-1-963
2-1-964
2-1-965
2-1-966
2-1-967
2-1-968
2-1-969
2-1-970
2-1-971
2-1-972
2-1-973
2-1-974
2-1-975
2-1-976
2-1-977
2-1-978
2-1-979
2-1-980
2-1-981
2-1-982
2-1-983
2-1-984
2-1-985
2-1-986
2-1-987
2-1-988
2-1-989
2-1-990
2-1-991
2-1-992
2-1-993
2-1-994
2-1-995
2-1-996
2-1-997
2-1-998
2-1-999
2-1-1000

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
280.	Ванна для закалки в масле	НО-ШС	рабочий объем I000x800x800	I	369	-	-	-	Нест. оборуд. вып. 269 /см. альбом IX/.
28I.	Ванна для промывки в горячей воде /в щелочи/	НО-ПФ	рабочий объем I000x800x800	I	286	-	-	-	Нест. оборуд. вып.306 /см.альбом IX/.
282.	Ванна для промывки в горячей воде	НО-ПФ	рабочий объем I000x800x800	2	286	-	-	-	-"-
283.	Центры универсальные для проверки валов	НО-2КМ	I560x660x x980	I	498	-	-	-	Нест. оборуд. вып.279 /см.альбом IX/.
!84.	Точильно-шлифовальный станок	3Б63IА	круг ⌀-I50	I	70	0,6	0,6	Мукачевский станкостроительный завод им. Кирова	

I-2

-4-

6543/I р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
285.	Кран подвесной электрический однобалочный	ГОСТ 7890-67	Q= I т.с. L к=I6,8М L п=I5М	I	I750	I,7+ +0,I8 +2x 0,I8	2,24	-	-
	СКЛАД МАТЕРИАЛОВ, ЗАПЧАСТЕЙ И АГРЕГАТОВ								
286.	Стеллаж сборно-разборный металлический		L=I3250 B=600 стоек типа СА8 - 50шт полок типа А- I92 шт	2	28I5	-	-	Предприятие "Проммеханизация", г.Москва	-
287.	Стеллаж сборно-разборный металлический сдвоенный		L=I3250 B= I200 стоек типа СА8- 75шт полок типа А- I60шт	I	5630	-	-	-"-	-
288.	Стеллаж сборно-разборный металлический		L=I2200 B=600 стоек типа СА8 - 46шт полок типа А - I76шт	2	2583	-	-	-"-	-

6543/I-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
289.	Кран штабелер опорного типа	КМІО 0,I25	Q=I25кг длина моста 4,8 м высота подъема груза 4 м	2	600	0,I8+ 2х х0,08	0,68	Производственное объединение "Моспроммеханизация"	
290.	Подкрановый путь		L=I4655	4	335	-	-	-	Лист МТ-5 Альбом I -I
290	Электропогрузчик	9П-20I	грузоподъем. 2т макс. высота подъема груза 4,5 м	I	3640	-	-	Кременский завод электропогрузчиков	-
29I.	Стеллаж сквозной	особ. нагр.	5500хI500х х5000	7	800	-	-	-	-
292.	Платформенные передвижные гирные весы	РП-500ГI8	Наиб. нагр. 500 кг	I	I95	-	-	Армавирский приборостроительный завод	-
293.	Стол письменный		покупной	I	-	-	-	-	-
294.	Шкаф для материалов и измерительного инструмента	ОРГ-I468--07-040	860х860х I900	4	79	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ

I-2

-56-

6543-1-р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
295.	Кран подвесной электрический однобалочный	ГОСТ 7890-67	Q=3,2 т.с. $L_к$=I6,8 м $L_п$.=I5М высота подъема 6м	I	3050	4,5+ 0,4+ 2x0,4	5,7	Забайкальский завод ПТО	-
	УЧАСТОК ВХОДНОГО КОНТРОЛЯ								
296.	Стеллаж одинарный	ОРГ-I468 -05-3I0	2755x600x x2376	3	305	-	-	-	По черт. ГОСНИТИ
297.	Стол для приборов	соб.изг.	I200x800x800 деревянный	4	40	-	-	-	-
298.	Прибор для измерения твердости металлов по методу Роквелла	ТК-2М	Наиб.нагр. I50 кг	I	66	0,075	0,075	Завод испытательных машин "ЗИП", в.Иваново	-
299.	Прибор для измерения твердости металлов по методу Бринеля	ТШ-2М	Наиб.нагр. 3000 кг	I	200	0,I8	0,I8	-"-	-
300.	Настольно-сверлильный одношпиндельный станок	2МII2	Наиб.диаметр сверления I2	I	I20	0,6	0,6	Вильнюсский станкостроительный завод "Комунарас"	-

6543/I р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
30I.	Универсальный стенд для испытания гидроагрегатов тракторов	КИ-4200	I600x800x I650	I	700	I,4	I,4	Завод "Стерс" Латсельхозтехники	-
302.	Стенд универсальный для испытания и регулировки топливных насосов, подкачивающих помп и фильтров	КИ-92I	I200x600x xI750	I	475	I,7	I,7	Красноуфимский механический завод	-
303.	Ларь для обтирочных материалов	ОРГ-I468--07-090	I000x500x x500	I	48	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
304.	Стол /для расконсервации деталей/	ОРГ-I468--0I-090	2400x800x x800	I	I08	-	-	-	-"-
305.	Ванна моечная передвижная	ОМ-I8I6	емк.65л	I	60	-	-	Ун-Тобинский ремзавод "Кассельхозтехники"	-
306.	Кран консольный поворотный	чертеж I48978	Q= 0,5 т R =4 м	I	I807	0,85+ 0,II	0,96	Предприятие "Проммеханизация", г. Москва	-

I-2

58

6543/I р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
307.	Стол /для упаковки и консервации/	ОРГ-I468-01-090	2400x800x x800	I	I08	-	-	-	По черт. ГОСНИТИ
308.	Ванна для расконсервации деталей	ОМ-I600	рабочий объем 0,6 м3 2052xI340x I350	I	760	-	-	Приямнинский ремзавод "Белсельхозтехники"	-
	УЧАСТОК ВОССТАНОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ ЭПОКСИДНЫМИ СМОЛАМИ.								
309.	Стеллаж для деталей	ОРГ-I468-05-230А	1400x500x x2000	2	I49	-	-	Липовецкий ремзавод	-
3I0.	Шкаф для инструмента и монтажных приспособлений	ОРГ-I468-07-020	I600x360x I900	I	72	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
3II.	Стол рабочий с вытяжным шкафом	2078	2500x800x 2260	2	285	-	-		По черт. ПОКТБ ГОСНИТИ /см.альбом IX/
3I2.	Подставка для корпусных деталей	соб.изг.	I500x800x x500	4	I00	-	-	-	-

65Ч3/I-р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
3I3.	Стол		покупной	I	-	-	-	-	
3I4.	Весы торговые циферблатные	ВЦ	предел взвешивания 0,I ÷ I0 кг	I	2I	-	-	-	
3I5.	Верстак слесарный на два рабочих места		2400x800x x800	I	248	-	-	Пярнуское п/о "Эстсельхозтехника"	
3I6.	Кран подвесной ручной однобалочный /во взрывобезопасном исполнении для помещений категории В-I а/	ГОСТ 7418-69	Q= 0,5т L=5,7м Lп=4,5 м высота подъема 6 м	I	326	-	-	Красногвардейский кранов. завод	-
	УЧАСТОК ВОССТАНОВЛЕНИЯ КОРПУСНЫХ ДЕТАЛЕЙ								
3I9.	Верстак слесарный на 2 рабочих места		2400x800x x800	4	248	-	-	Пярнуское р/о "Эстсельхозтехника"	
320.	Ножницы комбинированные с ручным приводом	Н-970	Лист 6x6 полоса 80x7 круг ф I8 ∠ 80x80x4	I	80	-	-	Завод "Вперед" г.Таганрог	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
321.	Подставка для корпусных деталей	соб.изг.	I500x800x500	8	I00	-	-	-	-
322.	Подставка /под корпус трансмиссии/	70-7077-I50I	I430xII00x x644	2	82	-	-	-	По черт. Рязанского филиала ЦОКТБ ГОСНИТИ /см.альбом IX/.
323.	Пресс гидравлический с ручным приводом	2I58-M2	Усилие I0 т	I	68	-	-	-	-
324.	Подставка /под корпус УКМ/	ОПР-2987	465x385x245	2	32	-	-	-	по черт. Рязанского филиала ЦОКТБ ГОСНИТИ
325.	Настольно-сверлильный одношпиндельный станок	2MII2	Наиб.диаметр сверления I2	I	I20	0,6	0,6	Вильнюсский станкостроит завод "Комунарас"	-
326.	Преобразователь сварочный однопостовый /передвижной/	ПСГ-500-I	500в 40в	2	470	28,0	56,0	Вильнюсский завод ЭСО	-

6543/2 р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
327.	Горизонтально-расточной станок	2620В	шпиндель ø 90	I	I2500	IO,0+ I,7+ 2,8+ 0,27	I4,77	Ленинградский станкостроительный завод им.Свердлова	
328.	Радиально-сверлильный станок	2М55	Наиб.диаметр сверления 50	I	4700	4,0+ 2,2+ 2x0,5 +0,I25	7,325	Одесский завод радиально-сверлильных станков им. Ленина	
329.	Плита разметочная	ГОСТ I0905-64	I600xI000 класс точности - 2	I				Ставропольский инструментальный завод	
330.	Подставка под плиту	соб.изг.	I600xI000x x700	I		-	-	-	
33I.	Ручной передвижной станок с гибким валом	3А382	круг ø200	I	5I	2,2	2,2	Самборская трудовая колония несовершеннолетних	
332.	Стол для электросварочных работ	ОКС-7523	II00x750x x650	I	230	-	-	Липовецкий ремзавод "Укрсельхозтехники	

0543/I р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
333.	Щит для сварочных работ	ОРГ-I468-07-050 ГОСНИТИ	I800xI800	5	22	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
334.	Кран подвесной электрический однобалочный	ГОСТ 7890-67	Q= I тс L=I6,8м Lп=I5м высота подъема 6 м	I	I750	I,7+0,I8 +2x0,I8	2,24	Забайкальский завод ПТО	-
	УЧАСТОК ОСТАЛИВАНИЯ								
335.	Стол для предварительной подготовки поверхности к осталиванию	соб.изг.	I200x800x x700	2	I00	-	-	-	-
336.	Подставка для корпусных деталей	соб.изг.	I500x800x x500	8	I00	-	-	-	-
337.	Установка для проточного вневанного осталивания			I		2xI,0 +3,0 /нагрев/	5,0		По черт. АРЕМЗ-I Главмосавтотранс Мосгорисполкома

6543/I р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
338.	Агрегат выпрямительный	ВАКГР--I2/6-630	U_d=I2-6в J =630а	I	820	I0,0	I0,0	Быстройский электротехнический завод	-
339.	Тель электрическая ТЭ-05-5II	ГОСТ 8472-68	Q=0,5 т высота подъема 6м	I	96	0,75+ +0,I2	0,87	-	-
	УЧАСТОК ОКРАСКИ								
340.	Камера подготовки поверхности к окраске	по типу ПИ 5333 Лакокрас покрытия	размер рабочего проема B= I900 H= I800	I	I200	II,0+ +I2x x0,2	I3,4	-	-
34I.	Универсальная распылительная камера с центробежным вентилятором	по типу ПИ 2I247 Лакокрас покрытия	размер рабочего проема B= I900 H= I800	2	5500	I5,0+ 7,0+ I,2	46,4	-	-
342.	Вентилируемое укрытие	соб.маг.	8000x2000	I	I500	-	-	-	-
348.	Конвейерная тунельная камера с паровым обогревом для сушки								

I-2

-64-

6543-ТР-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
	покрытий	по типу ПЛ-5625 Лакокрас покрытия	размер рабочего проема В=I900 Н=I800	I	I2500	2xII,0 +2x 2,8	26,6	-	-
344.	Двухходовая конвекционная сушильная камера с паровым обогревом для сушки лакокрасочных покрытий	По типу ПЛ I6034 Лакокрас покрытия	-"-	I	25900	II,0 +I;0	I2,0	-	
345.	Вентилируемое укрытие	соб.изг.	-	I		-	-	-	-
346.	Конвейер подвесной цепной №4		L=I85 м скорость цепи 0,508 м/мин	I	I9826	I,I	I,I	-	Листы МТ-38÷МТ-5I Альбом I-I
	КЛАДОВАЯ КРАСОК								
347.	Шкаф для красок и кистей	2304А	I240x570x xI057	I	I36	-	-	-	По черт. Гипроавтотранс /см.альбом IX/

6543/Iр-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
848.	Стеллаж полочный	Р-526	3060х600х х2480	I	200	-	-	-	по черт. Гипровтотранс
	УЧАСТОК ПОДКРАСКИ ТРАКТОРОВ								
849.	Устройство для перемещения тракторов	ОПТ-I826	Скорость перемещения 5 м/мин L=38 м	I	-	I,7	I,7	Самаркандский ремонтный завод "Узсельхозтехники"	
850.	Тележка для перемещения тракторов ДТ-75 /на чертеже не показана/	ОПТ-4537	колея 750 Q=5,5 т	2	205	-	-	Самаркандский ремонтный завод "Узсельхозтехники"	-
85I.	Бескамерная установка с нижним отсосом воздуха	по типу ПД-89040 Лакокрас покрытия	размеры решетки 5х8 м /с одним гидрофильтром/	I	8000	20+ 7,0	27,0	-	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
852.	Камера сушильная с паровым обогревом	по типу ГЛ-I2097 Лакокраспокрытия	Габариты 7000x4000x x6720	I	I0800	I3,0+ 0,4+ 0,6	I4,0	-	-
	КЛАДОВАЯ КРАСОК								
853.	Шкаф для красок и кистей	2804А	I240x570x xI057	I	I36	-	-	-	по черт. Гипроавтотранс /см. альбом IX/.
854.	Стеллаж полочный	Р-526	3060x600x x2480	I	200	-	-	-	по черт. Гипроавтотранс
	АККУМУЛЯТОРНЫЙ УЧАСТОК								
855.	Верстак слесарный на одно рабочее место		I200x800x x800	I	I7I	-	-	Кадринское отделение "Встсельхозтехники"	
856.	Стол для разборки аккумуляторных батарей	3-408	750x900x xI855	I	89	-	-	-	По черт. Гипроавтотранс /см. альбом IX/

6543/IP-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
357.	Шкаф вытяжной для электротиглей	Р-40I	I000x765x x2050	I	I20	-	-	-	По черт. Гипроавто-транс /см. альбом IX/
358.	Ванна для промывки деталей аккумуляторов	М-80I	I295x550x xI000	I	I55	-	-	-	-"-
359.	Стеллаж для аккумуляторов	Э-405	2I00x600x xI6I0	I	I28	-	-	-	По черт. Гипроавто-транс
360.	Ванна для приготовления электролита	Э-404	585x8I5x985	I	85	-	-	-	-"-
36I.	Стол-подставка	соб.изг.	I000x500x700	2	80	-	-	-	-
362.	Аппарат дистиляционный	Д-4	производит. 4 л/час	2	-	8,0	6,0	Заводы "Союзглав прибора"	-
363.	Шкаф для зарядки аккумуляторов	Э-409	2020x8I2x x2I00	I	I74	-	-	-	По черт. Гипроавто-транс /см.альбом IX/
364.	Стол	соб.изг.	I000x500x700	I	80	-	-	-	-

6543/I р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
365.	Шкаф вытяжной	9I39	I600x950x x2500	I	I97	-	-	-	по черт. Гипроавтотранс /см.альбом IX/
366.	Бак металлический для твердой щелочи /на черт. не показан/	соб.изг.	ø- 460	I	I9	-	-	-	-
367.	Ванна для приготовления щелочи /на черт. не показана/	соб.изг.	500x500	I	30	-	-	-	-
368.	Выпрямительный зарядный агрегат	ВАЗ-70-I50	Напряжение 30- 70в Сила тока 63÷I50а	I	320	I0,5	I0,5	Завод "Электровыпрямитель г.Саранск	-
369.	Выпрямительный зарядный агрегат	ВАЗ-85/3I0-75/245	Напряжение 220÷ 245в Сила тока I5÷35а	I	440	I8,4	I8,4	Завод Электровыпрямитель" г.Саранск.	
370.	Рольганг неприводной	соб.изг.	В=I000 L=500	2	-	-	-	-	-

I-2

Б543/I р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
37I.	Шкаф для зарядки аккумуляторов	по типу Э-409	2800x8I2x x2I00	I	200	-	-	-	-
372.	Таль передвижная ручная червячная /во взрывобезопасном исполнении/	ГОСТ II06-64	Q= I т высота подъема 3м	I	52	-	-	-	-
	УЧАСТОК ИСПРАВЛЕНИЯ ДЕФЕКТОВ ПОСЛЕ ОБКАТКИ ТРАКТОРОВ								
373.	Настольно-сверлильный станок одношпиндельный	2MII2	Наиб.диаметр сверления I2	I	I20	0,6	0,6	Вильнюсский завод "Комунарас"	-
374.	Верстак слесарный на два рабочих места		2400x800x800	I	243	-	-	Пярнуское р/о "Эстсельхозтехники"	-
375.	Верстак слесарный на одно рабочее место		I200x800x x800	I	I7I	-	-	Кадринаское отделение "Эстсельхозтехники"	-
376.	Стеллаж для деталей	ОРГ-I468 -05-230А	I400x500x x2000	I	I49	-	-	Липовецкий ремзавод "Укрсельхозтехники	-

6543/I Р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
377.	Шкаф/для приборов/	ОРГ-I608	I590x360 xI900	I	I59	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
378.	Кран подвесной электрический однобалочный	ГОСТ 7890-67	Q= 2 тс L=4,2 м Lн= 8м высота подъема 6м	I	8I5	2,8+ 0,4+2x x0,27	8,74	Забайкальский завод ПТО	
	ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ НЕ УКАЗАННЫЕ НА ЧЕРТЕЖЕ								
I.	Кран козловой двухконсольный /на площадке/	ККУ-IO	Грузоподъемность -IOт пролет -20м консоли 9м и 8м	I	89200	22,0+ +2x7,5 +5,0	42,0	Узловский машиностроительный завод	
2.	Стенд для обкатки трактора ДТ-75 /под навесом/	Ю9699- -2740	4200xI690x xI000	2	7000	8,0	I6,0	-	по черт. ВГТЗ /см.альбом IX/
3.	Электрокар	ЭК-2	Q= 2т	2	I500	-	-	Предприятие п/я В-8373, г.Сарапул	

6543/I р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
4.	Тележка ручная с подъемной платформой	ТРП-I	Q= I т	3	II3	-	-	Предприятие "Проммеханизация", г.Москва	-
5.	Тележка для перевозки баллонов	НО-IУМ		2	22	-	-		Нестанд. оборуд. выпуск 228 /см.альбом IX/
6.	Электрическая сверлильная реверсивная машина	ИЭ-I0I5	Наиб.диаметр сверления по стали - 28 мм по дереву - 32 мм	2	I0,2	0,6	I,2	Завод "Электроинструмент", г.Даугавпилс	-
7.	Электрическая сверлильная машина	ИЭ-I0I8	Наиб.диаметр сверления - I5 мм	3	2,8	0,27	0,8I	Завод "Электроинструмент", г.Ростов на Дону	-
8.	Электрическая сверлильная машина	ИЭ-I008	Наиб.диаметр сверления - 9 мм	2	I,5	0,I2	0,24	Назрановский завод "Электроинструмент"	-

6543/I р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
9.	Электрическая дисковая пила	ИЭ-5I02Б	Диаметр пильного диска -200мм	I	I0,5	0,6	0,6	Завод "Электро-инструмент", г.Даугавпилс	-
I0.	Электрическая шлифовальная машина с гибким валом	ИЭ-820IА	Диаметр абразивного круга -200 мм	I	28	0,80	0,80	Завод "Электро-инструмент", г.Выборг	
II.	Электрические ножницы	ИЭ-5402	лист б=2,7мм	I	2,8	0,27	0,27	Завод "Электро-инструмент", г.Ростов на Дону	
I2.	Электрический гайковерт	ИЭ-3I08	Наибольший диаметр резьбы - I6 мм	4	3,2	0,I8	0,72	-"-.	
I3.	Электрический гайковерт	ИЭ-3I07	Наиб.диаметр резьбы 20 мм	4	4	0,27	I,08	Завод "Электроинструмент", г.Ростов на Дону	

6543/I р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
I4.	Красконагнетательный бак	СО-42	емк.бака 40л	4	32	-	-	Вильнюсский завод строительно-отделочных машин	-
I5.	Пневматический краскораспылитель	СО-43А	производит. 50÷600 м2/ч	4	IO	-	-	-"-	-
I6.	Сушильный электрошкаф	СНОЛ 3,5.3,5 3,5/3 М2	t=50 ÷350°	I	80	2,0	2.0	Утенский завод лабораторных электропечей	-
I7.	Шкаф вакуумный	ВШ-0,035А	700x585x735	I		2,0	2,0		
	МАШИНЫ ДЛЯ УБОРКИ ПОМЕЩЕНИЙ								
I.	Полоподметающая машина	ПП-450	Ширина полосы подметания -500	I	I20	I,I	I,I	Московский завод средств механизации	
2.	Электрополомоечная машина	ПМ-540А	ширина захвата щеток - 450	I	I80	I,I+ 0,27 +0,5	I,87	Московский завод средств механизации	-

6543/I-Р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
3.	Комбинированная уборочная машина	КУМ-2	-	I	40	I,0	I,0	Московский завод средств механизации	-
4.	Универсальная электроуборочная машина	УМ-6	ширина моющей щетки -200	I	I5	0,6	0,6	Калининский механический завод	-
5.	Телескопическая вышка	I096-00-00 ПКБ ШУМЗ МПС	Высота подъема -I2,5м	I	I600	I,7	I,7	Армавирский завод железнодорожного машиностроения	-

I-2

-15-

6543/1 р-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ

№ поз. по плану	Наименование оборудования	Тип, марка	Характеристика, габариты	Количество	Вес единицы в кг	Мощность в квт: единицы	Мощность в квт: общая	Завод-изготовитель	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
I.	Шкаф (для хранения образцов)	ВТУ-24-54 ЦНИИЧМ чертеж №6474	650x450xI600	2	55	-	-		
2.	Стол-верстак, лабораторный	ВТУ-I6-54 ЦНИИЧМ чертеж №5788	II60x500x800	I	75	-	-	-	-
3.	Стол лабораторный	ВТУ-I9-54 ЦНИИЧМ чертеж № 4262	2I60x650x780	3	I27	-	-	-	-
	Длиномер оптический вертикальный (в комплекте со столиками)	ИЗВ-2	наибольшая измеряемая длина 250 мм 260x450x600	I	36	питание от сети 220в		заводы "Союзглавприбора"	

6543/I р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
5.	Оптиметр вертикальный проекционный (в комплекте с приспособлениями)	ИКВ-3	наибольшая измеряемая длина 200 2600х200х630	I	I8	питание от сети 220в		Заводы "Союзглавприбора"	
6.	Плита поверочная	ГОСТ I0905-64	400х400 класс точности 2	I	-	-	-	Ставропольский инструментальный завод	
7.	Микроскоп двойной Линника	МИС-II	предел измерения высоты микронеровностей 40-0,8 мкм габ.400х270х270	I	20	-	-	Заводы "Союзглавприбора"	
8.	Микроскоп инструментальный большой	БМИ-I	увеличение $I0^X, I5^X, 30^X, 50^X$ габариты 840х800х870	I	66	питание от сети 220в		Заводы "Союзглавприбора"	
9.	Подставка-стол	собств. изгот.	I000хI000	I	20	-	-	-	
I0.	Стол письменный		покупной	I	-	-	-	-	

6543/1 р-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ СТОЛОВОЙ

№ поз. по плану	Наименование оборудования	Тип, марка	Характеристика габариты	Количество	Вес ед. в кг	Мощность в квт единицы	Мощность в квт общий	Завод изготовитель	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
	Моечная столовой посуды								
I.	Стол для сбора остатков пищи	С-IO	750x800x900	I	-	-	-	ТП 65-027 р.2	
2.	Машина посудомоечная	ПММ-А	860x720xI285	I	2IO	0,6	0,6	Гродненский з.т.м.	
3.	Электроводонагреватель	НЭ-2	605x385x675	I	-	I2,0	I2,0	-"-	
4.	Стол	С-2А	I000x750x900	I	-	-	-	ТП 65-027 р.2	
5.	Ванна моечная	ВМ-IБ	650x650x900	4	-	-	-	-"- р.3	
6.	Подставка для сушки тарелок	ПД-4	2050x600x550	I	-	-	-	-"- р.3	

6543/I р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
7.	Шкаф для посуды	ШС-4	I000x600x900	I	-	-	-	ТП 65-027 р.5	
	Моечная кухонной посуды								
8.	Ванна моечная	ВМ-IA	800x800x900	2	-	-	-	ТП 65-027 р.3	
9.	Стол	С-2	I500x750x900	I	-	-	-	-"- р.2	
	Помещение для установки холодильной камеры								
I0.	Холодильная камера	КХ-I2Б	I970x3440x2290	I	I030	-	-	Броварский завод холодильников	
II.	Холодильный агрегат	ФАК-I,5	-	I	-	I,7	I,7	то же	
	Кладовая и моечная тары								
I2.	Ванна моечная	ВМ-IA	800x800x900	2	-	-	-	ТП 65-027 р.3	
I3.	Стеллаж	СМ-IA	I000x800x2000	I	-	-	-	ТП 65-027 р.4	

6543/1 р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
	Кладовая овощей								
I4.	Подтоварник	ПТ-2А	I000x600x280	2	-	-	-	ТП 65-027 р.5	
I5.	Ларь для овощей	Л-I	I500xI000xI500	I	-	-	-	то же	
	Торговый зал								
I6.	Стол		2400x700x780	4	-	-	-	поставляется комплектно	
I7.	Стол		800x800x780	4	-	-	-		
I8.	Стул			48	-	-	-		
I9.	Стол для подносов	СТ-33	500x400x900	3	-	-	-	Люберецкий з.т.м.	
	Раздаточная								
20.	Прилавок для столовых приборов	ЛПС-6	600xII20xI460	I	-	-	-	Харьковский з.т.м.	
2I.	Прилавок для холодных закусок	ЛПС-2	I600xI200xI460	I	300	0,4I	0,4I	то же	

6543/I-р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
22.	Прилавок для вторых горячих блюд	ЛПС-3	I600xII40xI460	I	450	6,65	6,65	Харьковский з.т.м.	
23.	Прилавок для кондитерских изделий	ЛПС-5	I600xII40xI460	I	I25	0,6	0,6	то же	
24.	Кассовая кабина с кассовым аппаратом	ЛПС-7	I250xII20x900	I	73	0,05	0,05	то же	
25.	Барьер	ЛПС-8	h =900	I	-	-	-	то же	
26.	Прилавок для подносов	ЛПС-I	600x400x900	I	-	-	-	то же	
	Горячий цех								
27.	Стол	С-2	I500x750x900	I	-	-	-	ТП 65-027 р.2	
28.	Ванна моечная	ВМ-Iь	650x650x900	I	-	-	-	-"- р.3	
29.	Электрокипятильник	КНЭ-I00	455x580xI248	I	50	I0,5	I0,5	Калининградский з.т.м.	
30.	Стеллаж	СЖ-3	I000x600x900	I	-	-	-	ТП 65-027 р.4	
3I.	Стол	С-3А	I000x600x900	2	-	-	-	-"- р.3	

6543/Гр-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
32.	Стол	С-2А	1000x750x900	I	-	-	-	ТП 65-027 р.2	
33.	Электрокотел	КПЭ-I00	I0I0x965xII40	I	2I0	I7,5	I7,5	Ново-Троицкий машиностроительный завод	
34.	Электрокотел	КПЭСМ-60	I050x840x860	I	I80	8,0	8,0	Сокулукский з.т.м.	
35.	Электросковорода	СЭСМ-0,2	I050x840x860	I	I85	6,0	6,0	Комиссаровский з.т.м.	
36.	Шкаф жарочно-кондитерский	ШЖЭС-2	830x800xI500	I	250	9,6	9,6	Люберецкий з.т.м.	
37.	Электроплита	ПЭСМ-4Ш	840x840x860	2	250	I8,8	37,6	Московский з.т.м.	
	Холодный цех и хлеборезка								
38.	Шкаф холодильный	ШЭ-0,4НХ	800x560xI930	I	I80	0,22	0,22	Марийский з.т.м.	
39.	Стол	С-2А	1000x750x900	I	-	-	-	ТП 65-027 р.2	

6543/I р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
40.	Ванна моечная	ВМ-IБ	650x650x900	I	-	-	-	ТП 65-027 р.3	
4I.	Универсальный привод	ПМ-I,I	I000x440x9I0	I	55	I,I	I,I	Пермский з.т.м.	
42.	Стол для хлебо-резки	С-II	I500x750x900	I	-	-	-	ТП 65-027 р.2	
43.	Стол для хлебо-резки	С-IIА	I000x750x900	I	-	-	-	-"- р.2	
44.	Хлеборезка	ХРМ-300	I050x525x630	I	90	0,27	0,27	Кибартайс-кий з.т.м.	
	Мясо-рыбный цех								
45.	Шкаф холодильный	ШХ-0,8	I500x750xI800	I	300	0,37	0,37	Марийский з.т.м.	
46.	Ванна моечная	ВМ-IБ	650x650x900	I	-	-	-	ТП 65-027 р.3	
47.	Стул для разрубки мяса	РС-I	ø 500; h=780	I	-	-	-	-"- р.5	

6543/I р2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
48.	Стол	С-2А	I000x750x900	3	-	-	-	ТП 65-027 р.2	
49.	Приспособление для очистки рыбы	РО-IМ	260xI85x250	I	6,7	0,05	0,05	Кибартайский з.т.м.	
50.	Универсальный привод	822	960x800x860	I	55	I,0	I,0	Пермский з.т.м.	
	Овощной цех								
5I.	Стол	С-2А	I000x750x900	3	-	-	-	ТП 65-027 р.2	
52.	Ванна моечная	ВМ-IБ	650x650x900	I	-	-	-	-"- р.3	
53.	Стол для дочистки картофеля	С-9	750x750x900	I	-	-	-	-"- р.2	
54.	Стол для чистки лука	С-8	750x750xI250	I	-	-	-	-"- р.2	
55.	Картофелечистка	МОК-IБ	455x375x900	I	II0	0,4	0,4	Барановичский з.т.м.	
56.	Песколовка	ПС-IА	700x400x296	I	-	-	-	ТП 65-027 р.3	

6543/I р.2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
	Кладовая сухих продуктов								
57.	Подтоварник	ПТ-I	I500x800x280	2	-	-	-	ТП 65-027 р.5	
58.	Стеллаж	СЖ-I	I500x800x2000	2	-	-	-	-"- р.4	
	Загрузочная								
59.	Весы товарные	РПI50 ШI3	Q =I50 кг	I	-	-	-	Московский з.т.м.	
	Оборудование, не указанное на плане								
б/н	Весы настольные	ВТЦ-IO	580x280x620	I	25	-	-	Тюменский з.т.м.	
б/н	Кофеварка	ЭКВ-2	-	I	IO	I,3	I,3	Калининградский з.т.м.	
б/н	Электрополотенце	ЭР-3	297x2I6x230	2	5	I,6	3,2	Утянский з-д лабораторных печей	

6543/I р-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
б/н	Тележка для сбора грязной посуды	ТСП-I	760х430х900	2	I4,5	-	-	п/я 0Б-2I/5 г.Брянск	

Примечания:

I. В проекте принято оборудование, выпускаемое заводами торгового машиностроения, обозначенное в спецификации сокращено "з.т.м.";

2. Рабочие чертежи немеханического оборудования, обозначенные в спецификации номерами типовых проектов, распространяет Гипроторг, г.Москва, ул.Кирова,47.

gost.e-ecolog.ru