ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 816-142

Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год

Альбом УI

СБОРНИК ЗАКАЗНЫХ СПЕЦИФИКАЦИЙ

на оборудование, приборы, средств контроля, автоматизации и связи, арматуру, кабельные и другие изделия.

12883-09
ЦЕНА 3-53

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1974 года
Заказ № 2045 Тираж 1500 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 816-142

12883-09

Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год

Альбом VI

С Б О Р Н И К

заказных спецификаций на оборудование, приборы, средства контроля, автоматизации и связи, арматуру, кабельные и другие изделия

Разработан проектным институтом "Гипропромсельстрой"

Утвержден и введен в действие В/О "Союзсельхозтехника" "1" января 1974 г.

Протокол № 57 от 20/XI - 1973 г.

Сметная стоимость производственного комплекса (по СФР) 2554,54 тыс. руб.

В том числе:

а) строительно-монтажные работы 1449,41 тыс. руб.

б) оборудование 1105,96 тыс. руб.

Главный инженер института (Хахалин)

Главный инженер проекта (Леонович)

СВОДНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

заказных спецификаций, входящих в сборник

№ пп	Наименование производства, цеха, отделения и т.д.	Часть проекта	Обозначение (шифр) спецификации	Страницы	Примечание
I	2	3	4	5	6
I	Моторемонтный завод на I5000 двигателей в год	Технологическая	Т-I	4	
2			Т-2	20	
3			Т-3	22	
4			Т-4	23	
5			Т-5	25	
6			Т-6	27	
7			Т-7	29	
8			Т-8	35	
9			Т-9	36	
I0			Т-I0	37	
II			Т-II	4I	
I2			Т-I2	46	
I3			Т-I3	56	
I4			Т-I4	60	
I5			Т-I5	62	
I6			Т-I6	64	
I7			Т-I7	65	
I8			Т-I8	70	
I9			Т-I9	72	
20			ВС-I	84	
2I			ВС-2	88	
22			ВС-3	92	
23			ВС-4	95	
24		Отопление и вентиляция	ОВ-I	99	
25			ОВ-2	I0I	
26			ОВ-3	I02	
27			ОВ-4	I05	
28			ОВ-5	I08	
29			ОВ-6	II0	

№ пп	Наименование производства, цеха, отделения и т.д.	Часть проекта	Обознач. (шифр) специфи-кации	Стра-ницы	Приме-чание
1	2	3	4	5	6
30		Водопровод	ВК-1	150	
31		и канализа-	ВК-2	154	
32		ция	ВК-3	156	
33			ВК-4	159	
34			ВК-5	161	
35		Электроснаб-	ЭЛ-1	163	
36		жение	ЭЛ-2	167	
37			ЭЛ-3	176	
38			ЭЛ-4	180	
39			ЭЛ-5	184	
40			ЭЛ-6	186	
41			ЭЛ-7	190	
42			ЭЛ-8	193	
43			АП-1	208	
44			АП-2	212	
45			АП-3	216	
46			АП-4	220	
47			АП-5	222	
48			СУ-1	225	
49			СУ-2	231	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр) специф.	Т-I
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УI	
		Лист I	Листов 16

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на металлорежущее оборудование

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование	Т и п, марка, № чертежа	Техническая характеристика	Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	К-во	Вес Един	Вес Общий	Стоимость по смете в руб. Един.	Стоимость по смете в руб. Общая	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
		I. Токарные станки									
I		Токарно-винторезный станок	IK62	В.Д.=200 мм РМД=7I0 мм 2522хII66ххI324	Московский станкозавод "Красный Пролетарий"	I2	2080	24960	I890	22680	
2		Токарно-винторезный станок	IK62	В.Д.=200 мм РМД=I000 мм 28I2хII66хх I324	-"-	4	2I40	8560	I920	7680	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторемонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(Шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом VI Лист 2	Т-I 816-142 листов 4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
3	Токарно-винторезный станок	IK62Б	ВЦ=200 мм РМЦ=1000 мм 2812хII66х хI324	Московский станкозавод "Красный пролетарий"		2	2140	4280	I920	3840
4	Токарно-винторезный станок	IK62	ВЦ=200 мм РМЦ=1400 мм 3212хII66х хI324	*тоже*		I	2222	2222	2000	2000
5	Токарно-винторезный станок	IA625	ВЦ=250 мм РМЦ=2000мм 3812хI266х хI346	-"-		I	2635	2635	2715	2715
6	Токарно-винторезный станок	IM63	ВЦ=315 мм РМЦ=1400мм 3875хI540х хI275	Рязанский станкозавод		2	3427	6854	I800	3600

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом УI Лист 3	Т-I Листов 16

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
7	Токарно-винторезный станок	I63	ВЦ=315 мм РМЦ=I400 мм 3530xI337xI290	Тбилисский станкозавод им.Кирова	I	4050	4050	3480	3480	
8	Токарно-винторезный станок	IM63	ВЦ=315 мм РМЦ=2800 мм 4950xI690xI420	Рязанский станкозавод	I	5000	5000	5900	5900	
	Итого:	руб.								51895	
	2. Токарно-револьверные станки										
I	Токарно-револьверный станок	IH325	Диам.обр.прутка - 25 мм 3915x925xI555	Новочеркасский станкостроительный завод	I	I300	I300	3350	3350		
2	Токарно-револьверный станок	IA340	Диам.обр.прутка - 40 мм 3000xI200xI560	Бердичевский станкозавод "Комсомолец"	I	2200	2200	5360	5360		
	Итого:	руб.								8710	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) альбом VI Лист 4	Т-I 816-142 Листов 16

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	3. Расточные станки										
I	Координатно-расточный станок	2А430	Рабоч.поверхн. стола: 280х560 I340хI500х2025	Одесский завод фрезерных станков		I	2330	2330	4410	4410
2	Горизонтально-расточный станок	2А614	Рабоч.поверхн. стола:800хI000 4300х2735х2490	Чаренцаванский завод расточных станков		I	7000	7000	I2450	I2450
3	Горизонтально-расточный станок	2620В	Рабоч.поверхн. стола:II20хI300 5700х3200х3000	Ленинградский станкостроительный завод им. Свердлова		2	I2500	25000	22400	44800
4	Алмазно-расточный вертикальный одношпиндельный станок	278Н	Рабоч.поверхн. стола:500хI200 I200хI200х2050	Майкопский станкостроительный з-д им.Фрунзе		I	I850	I850	I260	I260

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторемонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 5	Т-I 816-142 листов 18

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	I2
5	Алмазно-расточный вертикальный одношпиндельный станок	2А78Н	Рабоч.поверхн. стола: 500х1250 1250х1350х2055	Майкопский станкостроительный з-д им.Фрунзе	2	2000	4000	1260	2520	
6	Алмазно-расточный горизонтальный двухсторонний станок	2706В	Рабоч.поверхн. стола:320х500 1950х1300х1100	Одесский завод радиально-сверлильных станков	3	2650	7950	4490	13470	
	Итого:	руб.								78910	

4. Сверлильные станки

I	Настольно-сверлильный станок	2М112	Наиб.диам. сверления - 12 мм 730х335х820	Вильнюсский станкозавод "Комунарас"	14	120	1680	34,5	480	
2	Вертикально-сверлильный одношпиндельный станок	2Н125	Наиб.диам. сверления 12мм 1130х805х2290	Стерлитамакский станкозавод им.Ленина	2	980	1960	1350	2700	

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)спецпр. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 6	Т-I 816-142 Листов 18

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
3	Вертикально-сверлильный одношпиндельный станок	2Н135	Наиб.диаметр сверления -35мм I245х815х2690	Стерлитамакский станкозавод им. Ленина	9	I350	I2I50	I060	9540	
4	Радиально-сверлильный переносной станок	2Е52	Наиб.диаметр сверления-25 мм I750х750хI900	Октябрьский станкозавод	I	980	980	II40	II40	
5	Радиально-сверлильный станок	2Н55	Наиб.диаметр сверления-50мм 2670хI000х3820	Одесский завод радиально-сверлильных станков	4	4I00	I6400	33	I32	
	Итого:	руб.									I3992

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта 816-142 Альбом УI Лист 7	Т-I Листов 16

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2

5. Шлифовальные станки

I	Круглошлифовальный станок	3БI53У	Диам.обраб. изделия I40мм 2650хI750хI750	Вильнюсский завод шлифовальных станков	I	3000	3000	5570	5570		
2	Круглошлифовальный станок	3БI2	Диам.обраб. изделия 200мм 2650хI755хI750	Ленинаканский завод шлифовальных станков	2	3000	6000	5570	III40		
3	Круглошлифовальный станок	3АI30	Диам.обраб. изделия 8--280 мм 3060х2000хI650	Лубенский станкозавод "Коммунар"	4	3780	I5I20	5800	23200		
4	Круглошлифовальный станок	3I3I	Диам.обраб. изделия 8-280мм РМП=I400 мм 4990х2000хI650	-"-	I	4600	4600	6060	6060		

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(Шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 8	Т-I 816-142 листов

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
5	Станок для перешлифовывания кулачков распределительных валов специализированный	3А433	ВЦ=75 мм РМЦ=1270 мм 3490х2000х х1575	Харьковский станкозавод им.Косиора	I	4700	4700	45I0	45I0		
6	Круглошлифовальный станок специализированный	3А423	Диам.обраб. изделия 30-150 мм 4600х2100х1580	Лубенский станкостроительный з-д "Коммунар"	2	5750	II500	6850	I3700		
7	Круглошлифовальный полуавтомат для коренных шеек коленчатого вала специализированный	ХШ2-I2	ВЦ=150 мм РМЦ-1000 мм 3320х2425х1430	Харьковский станкостроительный з-д им.Косиора	3	6500	I9500	I2000	36000		
8	Круглошлифовальный станок для шатунных шеек коленчатого вала специализированный	ХШ2-0I	ВЦ-270 мм РМЦ-1000 мм 4480х2850х х1640	Лубенский станкостроительный з-д "Коммунар"	3	I0500	3I500	20I25	60375		

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год	Обознач.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	Т=I 816-142
		Альбом УI	
		Лист 9	Листов 16

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
9	Бесцентрово-шлифовальный станок	3АI84		Диам.обраб.изд. 3-75 мм 35I0x2200xI9I0	Витебский станкозавод им.Кирова	3	5670	I70I0	9350	28050	
I0	Бесцентрово-шлифовальный станок специализированный	СШ-22		Диам.шлиф.отв. 80-I50 мм 3820xI950xI580	Саратовский станкозавод	2	5800	II600	I269I	25382	
II	Плоскошлифовальный станок	3Г7I		Рабочая поверхность стола: 200x630 2580xI550xI960	Оршанский станкозавод "Красный борец"	3	I950	5850	2850	8550	
I2	Плоскошлифовальный станок	3Б722		Рабочая поверхн. стола:320xI000 34I0x2020x22?0	Липецкий станкозавод	3	7I00	2I300	6550	I9650	
I3	Упрощенный суперфинишный станок-головка	СШ-30I		Диам.обраб.шейки 69-I05 мм Длина - 38 мм II50x600xI800	Станкостроительный з-д г.Саратов	2	II95	2390	II50	2300	
	Итого:	руб.									244487

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. Т-І
		№ проекта (№ дог.) 816-142
		Альбом УІ
		Лист 10 Листов 16

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	6. Хонинговальные станки										
І	Вертикально-хонинговальный одношпиндельный станок	3І833	Диам.хонинг.отв. 30-І25 мм І380хІІ20х2530	Кабаньевский станкозавод им.Фрунзе	5	І200	6000	І820	9І00		
2	Хонинговальный одношпиндельный вертикальный станок	3Н84	Диам.хонинг.отв. 50-200 мм 2290хІ820х4935	Одесский з-д радиально-сверлильных станков	2	7500	І5000	І0780	2І560		
	Итого:										30660
	7. Доводочные станки										
І	Станок для доводки центровых отверстий	3922	628х596хІ980	Каунасский завод шлифовальных станков	І	460	460	ІІ50	ІІ50		
	Итого:										ІІ50

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторoремонтный завод на I5000 двигателей в год	Обознач.(шифр) специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист II	Т-I 816-142 листов 16

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2

8. Заточные станки

I	Универсально-заточной станок (с пылесосом ВI9-I0I)	3В642	Диам.обраб.изд. 250 мм 2053хI820хI550	Витебский станкозавод им.Кирова	3	I285	3855	3000	9000
2	Станок для заточки дисковых пил	3692	Диам.затачив. дис.пил 275-I0I0 920х690хI765	Витебский завод заточных станков им.XXП-го съезда КПСС	I	I060	I060	I220	I220
3	Станок для заточки резцов	3Б632В	Высота затачиваемых резцов 25-50 мм I440х725х320	Мукачевский станкозавод им.Кирова	I	300	300	I260	I260
	Итого:	руб.							II480

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год	Обознач.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) альбом УI лист I2	Т-I 816-142 листов №

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2

9. Обдирочно-шлифовальные станки

I	Ручной шлифовальный станок с гибким валом	3А382	Диам.шлиф.круга - 200 мм 558х536х352	УВД УССР Львовской области п/я 2	7	43	30I	285	I995
2	Обдирочно-шлифовальный станок	3Б634	Диам.шлиф.круга - 400 мм I000х665хI280	Мукачевский станкозавод им.Кирова	I	400	400	825	825
	Итого:	руб.							2820

I0. Зубообрабатывающие станки

I	Зуборезный полуавтомат	525	Диам.обраб. изделия - 500мм 2200хI600хI600	Саратовский завод тяжелых зуборезных станков	I	7500	7500	I3920	I3920
2	Зубофрезерный станок	5К32	Наиб.диам.нарез. колес - 800 мм 2650хI5I0х2000	Егорьевский станкозавод "Комсомолец"	I	7200	7200	8790	8790
	И т о г о :	руб.							22710

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обознач.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 15	Т-I 816-142 Листов 16

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2

II. Фрезерные станки

I	Горизонтально-фрезерный станок	6Н8I	Раб.пов.стола 250xI000 2060xI940xI600	Дмитровский завод фрезерных станков	3	2I00	6300	I900	5700		
2	Вертикально-фрезерный станок	6НI0	Раб.пов.стола 200x800 2060xI940xI600	Вильнюсский станкозавод "Жальгирис"	I	II60	II60	2370	2370		
3	Вертикально-фрезерный станок	6НII	Раб.пов.стола 250xI000 2060xI530x2300	Дмитровский завод фрезерных станков	I	2I00	2I00	2070	2070		
4	Вертикально-фрезерный станок с поворотной головкой	6МI3П	Рабпов.стола 400x60u 2I35x2565x2235	Горьковский завод фрезерных станков	2	4I50	8300	3250	6500		
	Итого:	руб.							I6640		

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год	Обозн.(шифр) специф. № проект. (№ дог.) Альбом УI Лист 14	Т-I 816-142 Листов 16

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
	I2. Строгальные станки										
I	Поперечно-строгальный станок	7В36	Ход ползуна - 30-700 мм 2950хI450хI650	Оренбургский станкозавод	I	2300	2300	5300	5300		
	Итого:	руб.								5300	
	I3. Долбежные станки										
I	Долбежный станок	7А420	Ход долбяка - 200 мм 2300хI270х2I75	Саратовский станкозавод "Коммунар"	I	2000	2000	24I5	24I5		
	Итого:	руб.								24I5	
	I4. Отрезные станки										
I	Отрезной ножовочный станок	872М	Диам.разреж. материала - 250 мм I470х690х885	Краснодарский з-д им.Калинина	2	600	I200	790	I580		

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом VI Лист 15	Т-I 816-142 листов 16

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2	Фрезерно-отрезной станок	8В66	Диам.разрез.материала - 240 мм 2550хI260хII75		Минский станкозавод им.Кирова	I	3650	3650	3400	3400	
	Итого:	руб.									4980
	I5. Прочие металлорежущие станки										
I	Станок для притирки клапанов автотракторных двигателей	ОПР-I84IA (М-3)	I840х640хI450		Сумской з-д "Автозапчасть" "Укрсельхозтехника"	2	845	I690	240	480	
2	Станок для шлифования клапанов	СШК-3	935х600хI250		Евпаторийский механический завод	3	823	2469	I76	528	
3	Балансировочный станок	МС-902	РМЦ I80+2000мм 33I0х720хI400		Минский станкозавод им.Октябрьской революции	I	I300	I300	3700	3700	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	Т-I 816-142
		Альбом УI	
		Лист I6	листов I6

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
4	Станок для испытания абразивных кругов	ЛТ-2М	Диам.испыт. кругов I50-750мм I445xI495xI370	ГСП 5I9 п/я ЮГ--3II/5I г.Одесса	I	I880	I880	I4I0	I4I0		
	Итого:	руб.									6II8

Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Аденин)

Начальник сметного отдела (Позднышев)

кт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	Т-2 8I6-I42
		Альбом УI	
		Лист I	Листов 2

З А К А З Н А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я

на кузнечно-прессовое оборудование

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование	Тип, марка, № чертежа	Техническая характеристика	Завод-изготовитель (для импортного оборуд.-страна, фирма)	К-во	Вес Един	Вес Общий	Стоимость по смете в руб. Един	Стоимость по смете в руб. Общ.	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
I		Пресс однокривошипный простого действия	К2I24	Усилие 25 т I020xI280x2040	Стрыйский з-д КПО им.Кирова	I	I870	I870	I250	I250	
2		Пресс гидравлический	П-6022	Усилие I0 т 425xI60x630	Сасовский з-д "Автозапчасть"	I3	40	520	36	468	
3		Пресс гидравлический	П-6324	Усилие 25 т I660xI845x2235	Тамбовский приборостроительный завод	I	I900	I900	I250	I250	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторoремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обознач.(Шифр)специф. № проекта (№ дог.)	Т-2 816-142
		Альбом УI	
		Лист 2	листов 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
4	Молот пневматический ковочный	МВ-412	Ном.вес падающих частей - 150 кг 2290х1040х2075	Хмельницкий з-д КПО им. Куйбышева	I	5080	5080	2320	2320		
5	Пресс-ножницы комбинированные	Н5220	Толщ.разрезаемого листа 10мм 1700х630х1270	Одесский завод им. XУI партсъезда	I	1250	1250	2520	2520		
	Итого:	руб.									7808

/Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Аденин)

Начальник сметного отдела (Позднышев)

кт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Т-3 8I6-I42
		Альбом УI
		Лист I листов I

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на деревообрабатывающее оборудование

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование	Тип, марка, № чертежа	Техническая характеристика	Завод-изготовитель (для импортного оборуд.-страна, фирма)	К-во	Вес Един	Вес Общ.	Стоимость по смете в руб. Един.	Стоимость по смете в руб. Общая	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
I		Комбинированный деревообрабатывающий станок	Модель "КС"	I565xI335xI565	Кропоткинский завод деревообрабатывающих станков	I	650	650	I470	I470	
		Итого: руб.								I470	

/Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Аденин)

Начальник сметного отдела (Позднышев)

квт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист I	Т-4 816-142 Часть листов 2

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на моечное оборудование

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование	Т и п, марка, № чертежа	Техническая характеристика	Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна-фирма)	К-во	Вес Един.	Вес Общий	Стоимость по смете в руб. Един.	Стоимость по смете в руб. Общая	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
I		Машина моечная с левым расположением ванны	ОМ-4267	Размеры приемного окна: 900xII00 9600x3800x2800	Завод "Сельмашзапчасть" г.Курск	I	I0600	I0600	9300	9300	
2		Машина моечная с правым расположением ванны	ОМ-4267	Размеры приемного окна: 900xII00 9600x3800x2800	-"-	I	I0600	I0600	9300	9300	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)опецифик. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 2	Т-4 816-142 листов 2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
3	Установка для очистки деталей от нагара и накипи в расплаве солей	ОМ-4265	Производительность 300-500 кг/час 9000х3800х4800 (размеры с монорельсом)	Казлу-Рудский опытно-экспериментальный рем.завод	I	6000	6000	2640	2640
4	Моечная установка для промывки головок цилиндров и масляных картеров	МО-I265	I800хI500хI350	Сумской рем. завод "Укрсельхозтехника"	4	300	I200	279	III6
5	Моечная установка для промывки головок	МО-96I	2000хI600хI350	-"-	4	400	I600	306	I224
6	Ванна моечная передвижная	ОМ-I3I6	Емк.I50 л Моющ.жидкость -дизтопливо II42х620х920	Уш-Тобинский рем.-механич. завод	2	50	I00	32	64
	Итого: руб.										23644

Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Аденин)

Начальник сметного отдела (Позднышев)

мт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	Т-5 816-142
		Альбом УI	
		Лист I	Листов 2

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
на испытательные стенды

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование	Т и п, марка, № чертежа	Техническая характеристика	Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	К-во	Вес Един	Вес Общий	Стоимость по смете в руб. Един.	Стоимость по смете в руб. Общая	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
I		Стенд обкаточно-тормозной	КИ-2643А	Тормозн.мощн. стенда I0 л.с. при I600÷2I00 об/мин. I330х800х9I0	Измаильский завод "Укрсельхозтехника"	4	5I0	2040	700		
2		Универсальный стенд для испытания масляных насосов	КИ-I575 (УСИН-4)	Наиб.измер. производ.-50л 870х960х1845	Орловский рем. завод "Россельхозтехника"	5	400	2000	500		
3		Стенд для испытания гидросистем	КИ-4200	Емк.бака для масла - 90 л I640х880хI650	Рижский экспериментальный завод "Старс"	I	720	720	I200		

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторноремонтный завод на 15000 двигателей	Обозн.(шифр)специф. № проекта № дог.) Альбом VI Лист 2	Т-5 816-142 Листов 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
4	Стенд для испытания и регулировки дизельной топливной аппаратуры	КИ-921М	1100х600х1620		Красноуфимский механический завод "Сельхозтехника"	1	500	500	1000		
5	Универсальный контрольно-испытательный стенд для электрооборудования	КИ-968	885х885х1542		Опытный з-д "Россельхозтехника" г.Ростов-на-Дону	2	400	800	782		
	Итого:	руб.							4182		

/Главный инженер проекта (Леонович)
Начальник отдела (Аденин)
Начальник сметного отдела (Позднышев)

кт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	Т-6 816-142
		Альбом УI	
		Лист 1	листов 2

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
на разборочно-сборочные стенды

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование	Тип, марка, № чертежа	Техническая характеристика	Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	К-во	Вес Ед.	Вес Общ.	Стоимость по смете в руб. Един.	Стоимость по смете в руб. Общая	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
I		Универсальный стенд для сборки тракторных деталей	ОПР-989	1500х1500х825	Корсунь-Шевченковский рем.завод "Укрсельхозтехника"	4	172	688	90	360	
2		Стенд для сборки головок цилиндров тракторных двигателей	ОПР-1071	1060х520х660	Давлеканов-ский механический завод	3	66	198	34	102	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 2	Т-6 816-142 листов 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
3	Универсальное приспособление для сборки шатуна с поршнем	ОПР-3182	620х750хII50	Кировоградский рем. завод		2	I20	240	300	600	
4	Приспособление для сборки и регулировки тракторных муфт сцепления двигателей Д-50, СМД-I4	ОПР-28287А	650х625хI005	-"-		3	I59	477	I95	585	
	Итого:	руб.								I647	

Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Аденин)

Начальник сметного отдела (Позднышев)

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.	Т-7
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УI	
		Лист I	листов 6

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на подъемно-транспортное оборудование

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф	Наименование	Т и п, марка, № чертежа	Техническая характеристика	Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	К-во	Вес Един	Вес Общий	Стоимость по смете в руб. Един.	Стоимость по смете в руб. Общая	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
I		Кран козловый	К-09	Грузоподъемн.- 5 тс Длина I2 м	Луганская обл. г.Перевальск п/я I28/15	I	I4000	I4000	5622	5622	
2		Кран подвесной электрический однобалочный общего назначения	ГОСТ 7890-67	IAI-5,I-4,5-6--220/380в	Забайкальский завод ПТО Читинской области	I	695	695	583,2	583	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) альбом VI лист 2	Т-7 816-142 листов 6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
3	Кран подвесной электрический однобалочный общего назначения	ГОСТ 7890-67	IAI-7,2-6-6--220/380в	Забайкальский завод ПТО Читинской области	9	830	7470	970,8	8737
4	Кран подвесной электрический однобалочный общего назначения	ГОСТ 7890-67	IAI-7,8-6-6--220/380в	-"-	I	860	860	970,6	971
5	Кран подвесной электрический однобалочный общего назначения	ГОСТ 7890-67	IAI-I0,8-9-6-220/380в	-"-	I	I045	I045	I049	I049
6	Кран подвесной электрический однобалочный общего назначения	ГОСТ 7890-67	IAI-I6,2-I5-6--220/380в	-"-	I	I7I5	I7I5	I046,6	I047,0

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом VI Лист 3	Т-7 8I6-I42 листов 6

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
7	Кран подвесной электрический однобалочный общего назначения	ГОСТ 7890-67		IA2-7,8-6-6-220/380в	Забайкальский завод ПТО Читинской области	3	II00	3300	I060,6	3I82	
8	Кран подвесной электрический однобалочный общего назначения	ГОСТ 7890-67		IA2-I3,8-I2-6--220/380в	-"-	4	I800	7200	II48,I	4592	
9	Кран подвесной электрический однобалочный общего назначения	ГОСТ 7890-67		IA2-I6,2-I5-6--220/380в	-"-	4	2350	9400	II46,7	4587	
I0	Кран-штабелер мостовой подвесного типа управляемый с пола с телескопической колонной	0601		Грузопод.I т Высота подъема - 5,I м Длина крана - II,4 м	Кадиевский машиностроительный з-д	I	4802	4802	3689	3689	

Гипропромсельстрой г.Саратов | Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год | Обозн.(шифр) специф. Т-7 | № проекта (№ дог.) 816-142 | Альбом VI | Лист 4 | листов 8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
II	Электроштабелер с поворотным грузоподъемником и выдвижными вилами	ЭШПВ-05-2,8 ГОСТ 10721-76	Грузоподъемн. 500 кг. Высота подъема-2,8 м	Завод "Промеханизация" г.Мариинский Посад Чувашская АССР	4	1840	7360	3477,2	13909	
I2	Электроштабелер с поворотным грузоподъемником и выдвижными вилами	ЭШВ-186	Грузоподъемн. 500 кг. Высота подъема - 4,5 м	Тбилисский электровозостроительный завод	I	2300	2300	3477,2	3477	
I3	Конвейер подвесной грузонесущий	ГН-100р	Длина 81,6м скорость - 0,336 м/мин.	Львовский конвейеростроительн. завод	I	5527	5527	1978,08	1978	
I4	Конвейер подвесной грузонесущий	ГН-100р	Длина 206,4м скорость - 0,508 м/мин.	-"-	I	18705	18705	4578,92	4579	
I5	Конвейер подвесной грузонесущий	ГН-100р	Длина 248,64м скорость - 0,322 м/мин.	-"-	I			10119,27	10119	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозначение (шифр) спецификации № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 5	Т-7 816-142 листов 6

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
I6	Конвейер подвесной грузонесущий	ГН-160р	Длина - 63,4м Шаг - 3,52 м Скорость - 4,56 м/мин.	Львовский конвейеростроительн. завод	I	8880	8880	4264	,36 4264		
I7	Электропогрузчик	ЭП-20I	Грузоп.2 т Высота подъема - 4,5 м 3I59xI350x2950	Вагоностроительный з-д г.Калининград	2	3544	7088	5700	II400		
I8	Электротягач с автоматическим адресованием Т-I25-30	Проект № 582	670x552xI400	Московский машиностроительный з-д "Красный металлист"	3	I65	495	I025	3075		
I9	Прицепная тележка	Проект № 5608	Грузоп.500кг Высота подъема - 6 м I300x360x630	-"-	3	I30	390	43	I29		

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов | Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год | Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом VI Лист 6 | Т-7 816-142 Листов 6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
20	Электротележка с подъемной платформой	ЭТМ	Грузоподъем.1 т 2500х850х1260	Батумский электротехнический завод		3	960	2880	840	2520	
21	Таль электрическая	ТЭ0,5 ВЗ-П ГОСТ 3472-63	Грузопод.0,5т Высота подъема - 6 м	Завод "Красный металлист" г.Москва		5	75	375	230	1150	
22	Таль электрическая	ТЭ2-511 ГОСТ 3472-63	Грузопод. 2т Высота подъема-6м	Фрунзенский завод им. Ленина		7	290	2030	379	2653	
	Итого:	руб.								9331	2

Главный инженер проекта (Леонович)
Начальник отдела (Аденин)
Начальник сметного отдела (Позднышев)

кт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторoремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.	Т-8
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УI	
		Лист 1	листов 1

З А К А З Н А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я

н а гаражное оборудование и оборудование заводов треста ГАРО

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф	Наименование	Т и п, марка, № чертежа	Техническая характеристика	Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	К-во	Вес		Стоимость по смете в руб.		Примечание
							Един	Общий	Един.	Общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1		Пресс гидравлический	2135-1М	Макс.усилие-40 т 1560х530х2090	Грозненский завод "Автоспецоборудование	10	530	5300	336	3360	
		Итого:	руб.							3360	

/Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Аденин)

кт Начальник сметного отдела (Позднышев)

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторноремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 1	Т-9 816-142 Листов 2

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на насосно-компрессорное оборудование

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф	Наименование	Т и п, марка № чертежа	Техническая характеристика	Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	К-во	Вес Един	Вес Общий	Стоимость по смете в руб. Един.	Стоимость по смете в руб. Общая	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1		Насос вихревой	IВ-0,9м	Производит. 1-3,5 м3/час	Ливенский з-д гидравлических машин	6	50	300	27	162	
2		Насос центробежный для воды	9К-9а	Производит. 35 м3/час	Ереванский насосный з-д	2	118	236	74	148	
3		Насос перекачивающий	4КМ-8	Производит. 65-112 м3/час	Китайский насосный з-д Минхимнефтемаш	2	204	408	197	394	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторноремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 1 — Т-10 / 816-142 / листов 4

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на оборудование и аппаратуру электротехнической промышленности

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование	Т и п, марка, № чертежа	Техническая характеристика	Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	К-во	Вес Един.	Вес Общий	Стоимость по смете в руб. Един.	Стоимость по смете в руб. Общая	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
I		Выпрямительное устройство	ВУ 42/70	Зар.ток 70а Выпр.напряж. 42в 500х500х850	п/я В-2472 г.Йошкар-Ола	2	90	I80	360	720	
2		Выпрямительный зарядный агрегат	ВАЗ-70-150	Зар.ток I50а Выпр.напряж.70в 755х570хI6I0	Завод "Электровыпрямитель" г.Саранск	2	270	540	900	I800	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 2	Т-IO 816-I42 Листов 4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2
3	Сварочный выпрямитель	ВС-300	Номин.выпрямит. ток - 270а 560х720х965	Киевский завод электроизмерительной аппаратуры		I	250	250	260	260	
4	Трансформатор сварочный	ТС-500	Номин.сварочн. ток - 500 а 833х566хI090	Ташкентский электромашиностроительный з-д		I	250	250	I70	I70	
5	Шланговый полуавтомат для дуговой сварки	А-547У	Свар.ток-300а 750х750х250	Киевский машиностроительный з-д		I	I2	I2	675	675	
6	Преобразователь сварочный передвижной	ПСО-500	Свар.ток I20-500а I075хI085х650	Завод "Электрик" г.Ленинград		I	540	540	550	550	
7	Однопостовой сварочный преобразователь	ПСО--300-3	Ном.свар.ток--300а I070х590х800	Вильнюсский электротехнический з-д		2	428	856	355	7I0	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обознач.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 3	Т-10 816-142 листов V

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
8	Электродная соляная ванна (с трансформатором)	СВС-35/I3 М-0I		I575xI246xI9I0	Новозыбковский станкостроительный завод	I	I680	I680	580	580
9	Шкаф сушильный	№ 3	Размер рабочего пространства диам.357 мм 480x390x600		Завод № I0 "Электродело" г.Ленинград	II	29	3I9	4I	45I
I0	Камерное электросушило	ОКБ-4I88	Размер рабочего пространства I250x800x900		Бийский з-д "Электропечь"	I	2300	2300	2300	2300
II	Электропечь сопротивления камерная с автотрансформатором	СНЗ-4,0.8,0 2,6/I0		2035xI7I6x<I30	Чадыр-Лунгский завод электротермического оборудования	I	2300	2300	2300	2300
I2	Электропечь сопротивления камерная	СНЗ-6,5.I3 4,0/I0		2540x2320x2370	Бийский завод "Электропечь"	2	4050	8I00	2500	5000

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторемонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.	Т-10
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом VI	
		Лист 4	листов 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
13	Электропечь сопротивления камерная с автотрансформатором	СНЗ-6,5.13, 4.0/12	t =1200° 2780х2190х2428	Бийский завод "Электропечь"	1	3800	3800	2546	2546		
14	Лабораторная камерная электропечь сопротивления	СНОЛ-1,6.2,5 1/11	440х650х565	Утенский з-д лабораторных электропечей	1	74	74	200	200		
15	Высокочастотная установка	ЛЗ-107В	4040х2200х2250	Ленинградский завод высокочастотных установок	1	2600	2600	4300	4300		
	Итого:	руб.									22562

/Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник о т д е л а: (Аденин)

Начальник сметного отдела (Поздняков)

кт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. Т-II № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом УI Лист I листов 5

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на торговое оборудование и оборудование предприятий общественного питания

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф	Наименование	Т и п, марка, № чертежа	Техническая характеристика	Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	К-во	Вес Един	Вес Общий	Стоимость по смете в руб. Един.	Стоимость по смете в руб. Общая	Примечание
II	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
I		Прилавок кассовый	ЛПС-7	I250xI200x900	Харьковский завод торгмаш	I	75	75	45	45	
2		Прилавок для горячих напитков	ЛСБ-2М	I000xI200x900	-"-	I	80	80	I05	I05	
3		Прилавок-мармит для первых блюд	ЛИС-II	I600xI200xI460	-"-	I	250	250	200	200	

Гипропроксельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом VI Лист 2	Т-IV 816-142 Листов 5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
4	Прилавок-мармит для вторых блюд	ЛИС-3	1600х1200х1460	Харьковский з-д торгмаш		1	250	250	200	200	
5	Прилавок-витрина для холодных закусок	ЛИС-2	1600х1200х1460	-"-		1	300	300	260	260	
6	Прилавок для подносов	ЛИС-1	600х800х900	-"-		2	54	108	45	90	
7	Стойка для столовых приборов	ЛИС-6	600х800х900	-"-		1	54	54	61,52	62	
8	Барьер	ЛИС-8	5000х700	-"-		1	50	50	61,52	62	
9	Стол разделочный с полками	СТПа	1500х750х900	Барановичский завод торгового машиностроения		2	52	104	80	160	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 5	Т-II 816-142 листов 5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
10	Стол со встроенной моечной ванной секционный модулированный	СМВСМ	1470х840х1630		Смоленский завод торгового оборудования	2	160	320	110	220
11	Кипятильник унифицированный непрерывного действия	КНЭ-25	613х395х303		Калининградский завод торгмаш	1	16	16	65	65
12	Котел пищеварочный электрический со станцией управления	ЭК-125	Полезная емкость 125 л	1010х970х1200	Завод п/я 43 г.Тула	1	280	280	340	340
13	Котел пищеварочный электрический	КПЭ--60		945х640х1130	Ярославский завод холодильных машин	1	112	112	160	160
14	Комплект машин универсального привода	822		570х240х310	Пермский з-д торгмаш	1	50	50	182	182

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 4	Т-II 816-142 Листов 5

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
I5	Посудомоечная малогабаритчая машина с водонагревателем	ПММ-А НЭ-IВ	860х720хI285	Гродненский завод торгового машиностроения	I	I50	I50	475	475	
I6	Плита электрическая	ЭП-2М	I730хI430х8I0	Душанбинский завод торгмаш	I	390	390	3I0	3I0	
I7	Сковородка с косвенным обогревом электрическая	СКЭ-0,3	I350х860х880	Комиссаровский завод торгмаш	I	290	290	340	340	
I8	Хлеборезка	МРХ-I80В	I025х547х680	Кибартайский завод торгового оборудования	I	75	75	I55	I55	
I9	Электрический рукосушитель	ЕК-3	350х545	ЭРСПО г.Тарту	I	4	4	32	32	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 5	Т-II 816-142 листов 5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
20	Тележка для сбора грязной посуды	ТГП-67	860х450х950	Смоленский завод торг-маш		2	22	44	52	104	
	Итого:										3567

Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Аденин)

Нач.сметного отдела (Позднышев)

кт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.	Т-12
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УI	
		Лист 1	листов 10

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
на прочее оборудование

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф	Наименование	Т и п, марка, № чертежа	Техническая характеристика	Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	К-во	Вес Един	Вес Общий	Стоимость по смете в руб. Един.	Стоимость по смете в руб. Общая	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
I		Пневматический реверсивный гайковерт	ИП-3102А	Давление 6 атм 270х60хI76	Московский завод "Пневмостроймашина"	3I	2,5	77,5	I5	465	
2		Пневматическая угловая сверлильная машинка	ИП-II03	Наиб.диам. сверления-32мм 395х96х2I5	-"-	3	7,5	22,5	2I,40	64	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. Т-12 № проекта(№ дог.) 816-142 Альбом УI Лист 2 листов 10

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	I2
3	Электрическая сверлильная машинка	ИЭ-1014 (И-28А)	Наиб.диам. сверления - 20 мм 485х370хII4	Завод "Электроинструмент" г.Ростов-на-Дону	I	6	6	I7,60	I8	
4	Дефектоскоп магнитный передвижной	ДМП-2	780х490х910	Завод "Электроточприбор" г.Кишинев	5	225	II25	830	4I50	
5	Дефектоскоп ультразвуковой импульсный	ДУК-66	605х374х250	-"-	3	24	72	I3I0	3930	
6	Твердомер конусный	ТК-2	Рабочее пространство I30х200 470х2I0х720	Ивановский З И П	2	90	I80	346	692	
7	Твердомер шариковый	ТШ-2	Рабочее пространство I20х250 700х245х875	-"-	3	230	690	400	I200	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. Т-12
		№ проекта (№ дог.) 816-142
		Альбом УI
		Лист 3 листов 10

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
8	Универсальный измерительный микроскоп	УИМ	Предел измерения в продольн.напр. от 0-200 мм, в поперечн.-0-100мм	"Союзглавспецпром" г.Москва	I	360	360	1500	1500
9	Вертикальный оптиметр	ИКВ	240x340x760	Ленинградское оптико-механическое объединение	I	18	18	96	96
10	Горизонтальный оптиметр	ИКГ	600x400x340	-"-	I	40	40	207	207
11	Копер маятниковый	МК-30	340x2100x2000	Армавирский з-д "Армалит"	I	294	294	360	360
12	Стилоскоп стационарный	СЛ-11А	680x380x250	п/я Р6916 г.Азов	I	52	52	710	710

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 4	Т-12 816-142 листов 30

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
13	Стилометр для количественного анализа металлов	СТ-7	640х360х400	Новосибирский приборостроительный завод	I	64	64	1580	1580	
14	Микроскоп металлографический вертикальный	МИМ-7	350х540х360	Ленинградское оптико-механическое объединение	I	29	29	365	365	
15	Машина универсальная испытательная	УМ-5	1050х500х2000	Ивановский ЗИП	I	645	645	1365	1365	
16	Фотокамера с объективом "Индустар-13"	ФК-18х24	-	Ленинградское оптико-механическое объединение	I	I	I	270	270	
17	Электрический дистиллятор	Д-5	300х325х620	Ленинградское производственное объединение "Красногвардеец"	I	10	10	73	73	

Гипропромсельстрой г.Саратов | Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год | Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 5 | Т-12 816-142 листов 70

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
18	Вискозиметр	ВЗ-4	285х160х94	Приборостроительный з-д г.Ленинакан		2	I	2	6,3	I3	
19	Прибор для определения высыхания лакокрасочных материалов	ВЧ-4	Диам.II,3 мм	Завод экспериментальной окрасочной технологии и аппаратуры г.Минск		I	0,2	0,2	2,I0	2	
20	Универсальный прибор для проверки упругости пружин клапанов	КИ-0507	Наибольшая нагрузка -8Iкг	Джалал-Абадский рем.завод Киргизской ССР		3	2,5	7,5	52	I56	
2I	Приспособление для контроля коленвалов ПД-I0	КИ-60I--I00-00	700х450х380	Зюкайский рем.завод "Россельхозтехника"		I	I6	I6	44	44	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 6	Т-I2 816-142 листов 10

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
22	Весы аналитические с оптическим отсчетом с разновесами до 200 гр	АДВ-200	425х415х500	Завод "Госметр" г.Ленинград	I	I8	I8	93	93
23	Настольные циферблатные весы	ВНЦ-I0	580х280х680	Тулиновский завод металлоизделий г.Тамбов	2	25	50	37	74
24	Фильтровальная установка для электролитов	-	I480х640х930	Бердичевский завод химического машиностроения "Прогресс"	2	416	832	316	632
25	Стационарная воздушнопенная установка	ОВПС -250А	0670х2800	Вальмиерский завод протипожарного оборудования	I	320	320	290	290
26	Наковальня однорогая	Н-32	370хI30хI75	Ивановский рем. завод	I	32	32	I5	I5

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.	Т-12
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УI	
		Лист 7	Листов 10

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
27	Плита поверочная (Ш кл.точности, шлифованая поверхность)	ГОСТ 10905-64	I000x630	Ставропольский инструментальный завод	5	280	I400	92	460	
28	Кабина мастера-закрытая	-	I900xI350x2800	I-й ГПЗ г.Москва	I	-	-	350	350	
29	Резервуар для воды	Т.П 7-02-234 шифр I40/10	Емк.25 м3 4210x2870x2930	Днепродзержинский котельно-сварочный з-д	I	I860	I860	533	533	
30	Красконагнетательный бак	С383А	Емк.I6 л 670x4I0x350	Вильнюсский завод строительно-отделочных машин	3	20	60	46	I38	
31	Бак-отстойник для растворителя	-	750x400x500	Армавирский приборостроительный завод	I	68	68	88	88	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторноремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) альбом УI лист 6	Т-12 816-142 лист 10

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
32	Бак-мерник для растворителя	-	Емк.I00 л ∅ 500х670	Армавирский приборостроительный з-д	2	40	80	54	I08		
33	Шкаф вакуумный сушильный электрический с вакуумным насосом	ВШ-0,035	725х585х700	П/я УЮ-400/2 г.Тула	I	90	90	I97	I97		
34	Несгораемый шкаф для хранения ядов и драгоценных металлов	-	800х600х600	Московский завод металлоизделий	I	I00	I00	93	93		
35	Стиральная машина	СМ-I0	Емк.(по сухому белью) - I0 кг 980хII25хI470	Алтусский машиностроительный з-д	I	250	250	390	390		
36	Центрифуга	ЦА-I0	Емк.(по сухому белью) - I0 кг 840х800х900	Харьковский завод коммунального машиностроения	I	I82	I82	280	280		
37	Окномой	ОМ-I	Пневматический	Таллинский машиностроительный з-д	I	3,5	3,5	I70	I70		

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторемонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 9	Т-12 816-142 Листов 10

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
38	Подметальная машина	МНМ-2	Передвижение - ручное 1240х620х380	Чнорский механический завод		I	49	49	400	400	
39	Стол для газосварочных работ	ОКС-7547	1100х750х650	Марьяновский рем.завод		4	210	840	75	300	
40	Стол для электросварочных работ	ОКС-7523	1100х750х650	Липовецкий рем.завод		3	200	600	85	255	
41	Стеллаж для деталей	ОРГ-1468 05-230	1400х500х2365	-"-		18	230	4140	52	936	
42	Стеллаж для абразивных кругов	ОХ.75. 246	1000х450х1800	П/я В-8657 г.Горький		2	100	200	23	46	
43	Стеллаж для тары Q=500 кг	4332 01.03	3730х660х3440	"Проммеханизация" г.Москва		2	417	834	95	190	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 10	Т-12 816-142 листов 70

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
44	Стеллаж для тары Q=500 кг	4332. 01.03	5570х660х3440	"Проммеханизация" г.Москва		I	6I5	6I5	I40	I40	
45	Стеллаж каркасный (односторонний)	I692--СХ-I	24858х800х5400	-"-		3	2875,5	8626,5	653	I959	
46	Стеллаж каркасный (двухсторонний)	I692--СХ-I	24858хI700х5400	-"-		2	593I	II862	I347	2694	
	Итого:	руб.									28748

Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Аденин)

Начальник сметного отдела (Позднышев)

кт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.	Т-13
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УI	
		Лист 1	Листов 4

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

нестандартизированного оборудования

№№ пп	Наименование и характеристика	Организация, автор разработки	№ чертежа общего вида	К-во издел.	Вес Един.	Вес Общий	Рекомендуем. изготовитель	Стоимость в рублях Един	Стоимость в рублях Общ.	Примеч.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
	Моечное оборудование									
I	Установка для выварки блоков 3566х3400х2770	Проектно-технологический институт "Сельхозтехпроект" г.Минск	I00-00-00	3	3620	I0860		2700	8I00	
2	Установка для промывки блоков коленчатых валов, шатунов и их масляных каналов емк.ванны 0,9 м3 2920х2I90хI500	ГОСНИТИ	ОМ-302I	6	I420	8520		I066,8	6401	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год						Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом VI Лист 2	Т-13 816-142 Листов 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
3	Установка для промывки патунов 1710х880х1440	ГОСНИТИ	3018.00.000	1	316	316		306	306	
4	Установка для промывки масляных каналов коленвалов двигателей Норд.жидкость- диз.топливо 1310х915х1250	Комсомольский рем.завод	ОМ-107	2	320	640		889	1778	
5	Установка для расконсервации деталей Внутренние размеры ванны: 1000х700х560	Харьковский тракторный завод им. Орджоникидзе	3872-И	2	840	1680		276	552	
6	Шнековая моечная установка для крепежа и мелких деталей Производит.360 кг/час 3000х1300х1920	Владимирский тракторный завод	6470	2	1400	2800		1477	2954	

Гипропромсельстрой г.Саратов | Мотороремонтный завод на 15000 двигателей | Обозн.(шифр) специф. № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом УI Лист 5 | Т-13 листов 4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
7	Машина для наружной и внутренней мойки двигателей с вращающимся гидрантом 4000х3100х4150	Ростокинский мотороремонтн. завод	-	2	800	I600		I960	3920	
8	Машина для мойки деталей перед сборкой. Проходная, мойка-струйная 2500хI400х2000	Владимирский тракторный завод им. Жданова	6083	3	I096	3288		550	I650	
9	Машина моечная I640хI025х950	Оргстанкинпром	СД-3140.0I	I	700	700		658	658	
I0	Ванна моечная 650х650х900	Кибартайский з-д торгового оборудования	ВМУ-1	I	4I	4I		I5	I5	
II	Ванна моечная I257х650х900	Марийский з-д "Торгмаш"	ВМ-2см	I	60	60		22	22	
I2	Ванна раствора емк.8,8м3 4100х2I0х2380	ГОСНИТИ	2839.0I.000	2	2500	5000		837	I674	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год	Обозн.(шифр)спецификации. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 4	Т-I3 816-142 листов 4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
I3	Ванна для выдержки фильтров в АМ-I5 I720xI350x835	ГОСНИТИ	08.0I. 00.000	2	600	I200		22I	442	
	Итого:	руб.								2847I

Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Аденин)

Начальник сметного отдела (Позднышев)

кт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	Т-14 816-142
		Альбом УI	
		Лист I	Листов 2

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
нестандартизированного оборудования

№№ пп	Наименование и характеристика	Организация-автор разработки	№ чертежа общего вида	Колич. издел.	Вес Един.	Вес Общий	Рекомендуем. изготовитель	Стоимость в рублях Един.	Стоимость в рублях Общ.	Примеч.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
	Оборудование для очистки, окраски и сушки изделий									
I	Агрегат для травления, обезжиривания, промывки, пассивирования и сушки I2540х4760х5000	Гипроавтотранс	Л-30I	I	25842	25842		6228	6228	
2	Агрегат обезжиривания I2000х2600х4I30	ВПКТИ Стройдормаш г.Киев	856.I35 00.00.00	I	8I00	8I00		2I87	2I87	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 2	Т-I4 816-142 листов 2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
3	Камера для окраски двухпозиционная. Размеры проема I400xI500 *4500 x3700 x3060*	ВПКТИ Стройдормаш г.Киев	850. 223.00. 00.00	I	3200	3200		2570	2570	
4	Сушильная проходная терморадиационная камера I3520x4300x4900	Гипроавтотранс	80I8	I	9I03	9I03		6740	6740	
	Сушильная конвекционная камера 7000xI700x2750	Оргстанкинпром	C332I. 04	I	7I30	7I30		8500	8500	
	Камера распылительная 2700x2200x2480	ЦПКБ треста ЭМК г.Пушкино электромеханический завод	4683 0000А	I	I300	I300		I750	I750	
	Итого:	руб.								27975

Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Аденин)

Начальник сметного отдела (Поздышев)

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.	Т-15
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом VI	
		Лист 1	листов 2

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
нестандартизированного оборудования

№№ пп	Наименование и характеристика	Организация-автор разработки	№ чертежа общего вида	Количество изделий	Вес Един.	Вес Общий	Рекомендуемый изготовитель	Стоимость в рублях Един.	Стоимость в рублях Общий	Примеч.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
	Кузнечно-прессовое, печное и термическое оборудование									
I	Пресс пневматический. Макс.усилие I0 т 900х700хI590	ГОСНИТИ	ПЗП-00--000	5	5I0	2550		369	I845	
2	Установка электронагревательная для нагрева поршней. Количество одновремен.нагрев. поршней - 8 шт 925х925хI580	Малоярославецкий филиал ГОСНИТИ	ОКС-7543	3	I50	450		200	600	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторноремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом VI Лист 2	Т-15 816-142 листов 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
3	Масляная ванна для подогрева деталей V=0,58 м3 1320х920х950	Киевский филиал ЦИТП	ІКВ-00-00	I	215	215		71	71	
4	Ванна для закалки в масле V=550 л 1414х1350х1040	-"-	ІЖС-00-00	I	369	369		121	121	
5	Ванна для закалки в воде V=540 л 1080х806х1118	-"-	ІФЕ-00-00	I	148	148		49	49	
6	Ящик-термос для охлаждения головок блоков 2000х1300х900	Ижевская моторноремонтная мастерская Ульяновской обл.	-	3	30	90		11	33	
	Итого:	руб.							2719	

/Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Аденин)

Начальник сметного отдела (Позднышев)

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторноремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.	Т-16
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УI	
		Лист 1	листов 1

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
нестандартизированного оборудования

№№ пп	Наименование и характеристика	Организация-автор разработки	№ чертежа общего вида	К-во издел	Вес Един.	Вес Общий	Рекомендуемый изготовитель	Стоимость в рублях Един.	Стоимость в рублях Общий	Примеч.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II
	Гальваническое оборудование									
	Автоматизированная линия хромирования и осталивания	ВПТИ Стройдормаш	027-094-0008	I	7644	7644		7850	7850	
	Производительность линии: хромирование - 0,36 м2/час осталивание - 0,36 м2/час 8480х4300х4200									
	Итого:								7850	

Главный инженер проекта (Леонович)
Начальник отдела (Аденин)
Начальник сметного отдела (Ноздрачев)

кт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(инд.)специф. № проекта (№ дог.)	Т-17 816-142
		Альбом УI	
		Лист I	Листов 5

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

нестандартизированного оборудования

№№ пп	Наименование и характеристика	Организация-автор разработки	№ чертежа общего вида	К-во издел.	Вес Един.	Вес Общий	Рекомендуем. изготовитель	Стоимость в рублях Един.	Стоимость в рублях Общ.	Примеч.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
	Стенды									
I	Стенд для разборки и сборки двигателей АМ-41 I200xII00xII23	Сибирский филиал ГосНИТИ	ОПР-5023	2	650	I300		I80	360	
2	Стенд для сборки головок цилиндров (универсальный) I645x600x985	Киевский филиал ЦИТП	ICИ-00--00	I	I00	I00		34	34	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 2	Т-17 816-142 листов 3

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
3	Стенд для разборки и сборки пусковых двигателей и редукторов Диам. - I520 мм Высота - 9I0 мм	ГОСНИТИ	ОПР-I699	2	5I2	I024		255	5I0	
4	Стенд для сборки распредвала I050х700х2450	СКБ завода "Серп и Молот" г.Харьков	С-89	2	3500	7000		2000	4000	
5	Стенд для запрессовки гильз в блок. Пневматический 9I0х805х22I5	Малоярославецкий филиал ГОСНИТИ	ОПР--3I86	I	3I2	3I2		400	400	
6	Эстакада-скат с поворотным приспособлением для сборки двигателей ПД-I0 Передвижение тележек-ручное 4000х550х800	Проектно-технологический институт "Сельхозтехпроект" г.Минск	380-00--00-000	I	20I	20I		I33	I33	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) альбом VI Лист 5	Т-17 816-142 листов 5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
7	Приспособление для сборки главного сцепления 1100х610х1700	ГОСНИТИ	09690-669	1	739	739	450	450		
8	Поворотное приспособление для переворота блок-картера двигателей. Высота рольганга - 550мм 750х740х1050	СКБ завода "Серп и Молот" г.Харьков	01458I	4	180	720	90	360		
9	Кантователь для блоков цилиндров двигателей 1000х977х1372	Малоярославецкий филиал ГОСНИТИ	ОПР-2321А	1	290	290	234	234		
10	Приспособление для напрессовки шестерни и запрессовки болтов во фланец коленвала 1585х755х1015	ГОСНИТИ	ОРГ-1609	1	190	190	152	152		

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	Т-17 816-142
		Альбом УІ Лист 4	Листов 5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
11	Стенд для обкатки, испытания и балансировки двигателей. Наиб.тормозн.мощность 110 л.с. при 2000 об/мин 3950х1600х1800	ГОСНИТИ	КИ-4257	13	2700	35100		1777	23101	
12	Стенд для гидравлического испытания блоков и головок блоков цилиндров емк.70 л 1080х900х1680	ГОСНИТИ	УГС-2	3	363	1089		300	900	
13	Стенд для испытания водяных насосов тракторных двигателей Д-50 СМД-14. Емк.бака 135 л 1500х750х2185	Проектно-технологический институт "Сельхозтехпроект" г.Минск	704-00 00.000	3	305	915		280	920	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обознач.(шифр)специф.	Т-17
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УI	
		Лист 5	Листов 5

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
I4	Стенд для обкатки редуктора I720x670xI365	ГОСНИТИ	КИ-2487	I	320	320		350	350	
I5	Стенд для проверки щитковых приборов и датчиков 7I0x4I0xI4I0	Гипроавтотранс	2370	I	9I	9I		34	34	
	Итого:	руб.							3I938	

/ Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Аденин)

Начальник сметного отдела (Позднышев)

кт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	Т-18 816-142
		Альбом УI	
		Лист I	листов 2

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

нестандартизированного оборудования

№№ пп	Наименование и характеристика	Организация-автор разработки	№ чертежа общего вида	Количество изделий	Вес Един.	Вес Общий	Рекомендуем. изготовитель	Стоимость в рублях Един.	Стоимость в рублях Общая	Примеч.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
	Эстакады и напольные конвейеры									
I	Конвейер для разборки тракторных двигателей Д-50 и СМД-I4. Длина между звездочками - I0000 мм	Проектно-технологический институт "Сельхозтехпроект" г.Минск	50I.00.000Б	I	6300	6300		3200	3200	
2	Конвейер для сборки тракторных двигателей Д-50 и СМД-I4 Длина - 49345,25 мм	-"-	-"-	I	24000	24000		6400	6400	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 2	Т-18 816-142 листов 2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
3	Конвейер для сборки двигателей АМ-4I. Длина - 30075 мм	Алтайский моторный завод	КС-II48	I	I0395	I0395		7040	7040	
4	Конвейер пластинчатый I2000xI030x800	Киевский филиал ЦИТП	ЛП-00--00	I	I700	I700		329	329	
5	Конвейер пластинчатый 35000xI030x800	-"-	-"-	I	428I	428I		460	460	
	Итого:	руб.							I7429	

Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Аденин)

Начальник сметного отдела (Поздышев)

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.	Т-19
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УI	
		Лист I	листов 2

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

нестандартизированного оборудования

№№ пп	Наименование и характеристика	Организация-автор разработки	№ чертежа общего вида	Колич издел	Вес Един	Вес Общий	Рекомендуем. изготовитель	Стоимость в рублях Един.	Стоимость в рублях Общая	Примеч.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
	Прочее оборудование									
I	Ванна для транспортировки растворов I200x900xI000	Оргстанкинпром	С30I9. I8	2	I50	300		I57,5	315	
2	Ванна для консервации I228xI020x800	Гипроавтотранс	2343	2	I90	380		32	64	
3	Бак для приготовления содового раствора емк.I000 л I270xI220xI525	-"-	Р-306	3	205	6I5		23	69	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторноремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ доп. Альбом УI Лист 2	Т-19 816-142 листов 12

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
4	Бак для приготовления эмульсии емк.650 л 1104х804х1806	Гипроавтотранс	Р-307	2	232	464		30	60	
5	Бак сливной для масла 2056х1660х1556	Малоярославецкий филиал ГОСНИТИ	7649.0I. 0I.000	2	565	II30		208	4I6	
6	Бак расходный для масла 2082х1615х1712	*тоже*	7649.0I. 02.000	2	720	I440		24I	482	
7	Бак резервный для масла 2155х1560х1710	—"—	7649.0I. II.000	2	472	944		I58	3I6	
8	Бак расходный для воды 2400х1850х1760	—"—	7649.02. 05.000	I	475	475		I59	I59	
9	Бак расходный для диз. топлива 1604х764х770	Гипроавтотранс	С-205	I	I09	I09		37	37	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обознач.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УІ Лист 3	Т-19 816-142 листов 72

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
I0	Бак для бензина I800x860x3600	Гипроавто-транс	225I	I	565	565		208	208	
II	Резервуар для масла емк.I,0 м3 Диам.II00 мм Высота II04 мм	-"-	С-203	I	205	205		69	69	
I2	Бак для слива масла с двигателем I400xII00x460 (над уровнем пола)	Ростокинский рем.завод	-	I	I30	I30		44	44	
I3	Установка для мойки бочек и бидонов от свежей краски 3330xI800x2000	НИИТИМ г.Ростов-на-Дону	63-265-00	I	646	646		658	658	
I4	Краскомешалка емк.I00л ⌀ 500x2I30	Вильнюсский завод строительно-отделочных машин	СО-II	3	4I4	I242		I90	570	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 4	Т-19 816-142 листов 12

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
I5	Станок для прогонки резьбы 830х630хI250	Киевский филиал ЦИТП	IКМ-00--00	I	200	200	380	380		
I6	Центры универсальные для проверки валов I566х666х986	-"-	2КМ-00--00	2	498	996	I502	3004		
I7	Установка для раскатки поршневых пальцев II80х600хI480	ГОСНИТИ	4789, 00.000	I	2000	2000	I890	I890		
I8	Масляная центрифуга Производит. 60 л/мин.	Институт АЧ.МСХ	РМЦ--ПР--3,0	I0	45	450	250	2500		
I9	Масляный фильтр Производит.30 м3/час	НИИХИММАШ	ФIТ--30С	4	80	320	99	396		
20	Гайковерт - крутящий момент 24 кгм 4500х787х2050	ГОСНИТИ	ОПР-I678	I	8I0	8I0	I42	I42		

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторoремонтный завод на I5000 двигателей в год	Обознач.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 5	Т-I9 816-142 листов 12

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
2I	Гайковерт гидравлический двухшпиндельный для крепления коренных подшипников 760х320	Чертежи Павловского завода на Оке	ГГ-4I-03000	I	56	56		I5	I5	
22	Гайковерт гидравлический двухшпиндельный для крепления крышки шатуна А4-4I 6I2х5I6	-"-	ГГ-4I-0I.000	I	28,3	28,3		23	23	
23	Консоль для подвески инструмента и приспособлений 2320х930х3260	ГОСНИТИ	ОРГ-2325	I	I27	I27		I4I	I4I	
24	Балансир для крепления приспособления и инструментов. Наиб.вес подвешиваемого приспособления и инструмента 50 кг	ГОСНИТИ	ОРГ-2324	2	6,9	I3,8		2	4	

Гипропромсельстрой г.Саратов | Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год | Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом VI Лист 6 | Т-19 816-142 листов 72

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
25	Однорельсовая подвесная дорога с автоматическим управлением. Длина - 374,5 м	Московский машиностроительный з-д. "Красный металлист"	-	I	32950	32950		9685	9685	
26	Тара ящичная на колесах. Грузоподъемность 500 кг 806х606х513	ГОСНИТИ	ІНК-864-І	57	53	3021			780	
26	Тара ящичная на колесах грузоподъемн.500 кг І206х806х813	-"-	ІНК--І286-І	272	87	23664		32	8704	
28	Тележка-рольганг. Грузоподъемн.800 кг/пог.м І000х800х800	ГОСНИТИ	4907.000	5	290	І450		200,5	І0025	
29	Тележка комплектовочная ІІ50х500хІ000	-"-	ОРГ--І468--07-070	34	57	І938		43	І462	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.. Т-19 № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом УI Лист 7 листов 12

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
30	Тележка для выбракованных деталей 1400х870х1000	ГОСНИТИ	Р.Ч.-58-159	50	70	3500		43	2150	
31	Тележка для уборки стружки 1000х500х800	ВНИТИприбор	ПИ-228	I	15,5	15,5		20	20	
32	Тележка для кислородных баллонов 900х810х1290	Гипроавтотранс	Р5I9	I	I28	I28		43	43	
33	Рампа для азотных баллонов 2250х400х1000	НИИТМ г.Ростов-на-Дону	63-398--00	I	53	53		62	62	
34	Секция рольганга прямого 1000х600х(700+800)	ГОСНИТИ	I59I.000 00-I5	8	I37	I096		57	456	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обознач.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УІ Лист 8	Т-19 816-142 Листов 12

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II
35	Секция рольганга прямого 1000х800х800	ГОСНИТИ	1591.000 00-12	9	147	1323		57	513	
36	Секция рольганга прямого 1500х800х(700÷800)	-"-	1591.000 00-11	22	197	4334		73	1606	
37	Секция рольганга прямого 2000х800х(700÷800)	-"-	1591.000 00-10	58	247	14326		107	104	
38	Рольганг радиальный 2440х2440х900	Гипроавтотранс	П-510	1	250	250		107	6206	
39	Рольганг 4000х790х625	ГОСНИТИ	ОРГ-544--10-00А	3	273	819		107	321	
40	Стол подъемный пневматический грузоподъемн. 200 кг. Ход стола - 550 мм 980х8.8х800	ВПКТИ Стройдормаш	81.026 00.00.00	25	350	8750		114	2850	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта(№ дог.)	Т-19 816-142
		Альбом УI	
		Лист 9	Листов 12

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
41	Стеллаж-накопитель с механическим приводом 2600х2070х4500	Минский мотороремонтный завод	887.00 000.00	10	3400	3400		1500	15000	
42	Стеллаж специальный поворотный для шатунно-поршневой группы в сборе 900х900х1370	ГОСНИТИ	ОРП-1468-05-440А	2	84	168		18	36	
43	Стеллаж для шатунов 1100х900х1600	Ростокинский мотороремонтный завод	-	2	170	340		27	54	
44	Стеллаж для штанг Диам.900 мм Высота 700 мм	Гипроавтотранс	НОРЗ-703-00	2	30	60		7	14	
45	Стеллаж двухсторонний для заготовок 2500х1200х2200	ВНИТИприбор	ПИ-201	2	82	164		19	38	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.№ проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 10	Т-19 816-142 Листов 72

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
46	Стеллаж для хранения двигателей ПД-10 1800х700х800	ГОСНИТИ	ОРГ-1468-05-080	2	62	124		14	28	
47	Стеллаж для топливных насосов и гидронасосов 2000х300х1650	ГОСНИТИ	ОРГ-1953-05-10	2	79	158		18	36	
48	Стеллаж для мелких деталей Диам.950 мм Высота 1500 мм	ГОСНИТИ	ОРГ-1468-05-570	3	70	210		17	51	
49	Шкаф для лабораторных работ 1600х950х2500	Гипроавтотранс	9139	4	197	788		230	920	
50	Стол рабочий с вытяжным шкафом 2500х800х2660	ГОСНИТИ	ОП-2078	1	285	285		56	56	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УІ Лист 11	Т-19 816-142 листов 72

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
51	Стол для сортировки метизов Диам.1650 мм Высота 700 мм	ГОСНИТИ	ОРГ-1468-03-480	2	67	134		45	90
52	Подтоварник металлический 1000х800х2000	Гипроторг	ПТ-1А	3	10	30		9,66	20
53	Кассета настенная для посуды 750х280х400	Гипроторг	КС-2	1	3	3		39,85	40
54	Подставка для хранения двигателей 2000х875х190	ГОСНИТИ	ОРГ-1468-03-090А	10	77	770		14,4	144
55	Подставка для двигателей [illegible]260	ГОСНИТИ	ОРГ-1468-03-070	7	50	350		14,5	102

Гипропромсельстрой в год	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 12	Т-19 816-142 листов 12

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
56	Подставка для блоков цилиндров двигателей 1440х880х520	ГОСНИТИ	ОРГ-2160	2	79	158		22,5	45	
57	Подставка для редукторов 2580х200х488	ГОСНИТИ	ОРГ-2489	3	48	144		15	45	
	Итого:	руб.							73668	

Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Аденин)

Начальник сметного отдела (Поздышев)

кт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн.(шифр)специф. ВС-I № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом VI Лист I листов I

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на промышленную трубопроводную арматуру, на сжатый воздух и спецгазы

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование и краткая техническая характеристика (давление, среда, температура)	Тип, условные обозначения	Размер условн. (Ду)	Вес одного изделия в кг	К-во по проекту	Стоимость по смете в рублях: Един.	Общая	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I		Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем фланцевая, чугунная Ру10	3046нж	I25	56,7	I	27,6	28	
2		-"-	-"-	I00	39,0	4	27,6	II0	
3		Регулятор давления прямого действия Ру16	2IчI0нж	I00	I30	I	95	95	
4		Вентиль муфтовый Ру10	I5кчI8бр	40	3,7	3	2,6I	8	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) альбом VI лист 2	ВС-I 816-142 листов:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	Вентиль муфтовый Ру10	15кч18бр	32	21,0	18	1,76	32	
6	-"-	-"-	25	1,4	31	1,55	48	
7	-"-	-"-	20	0,9	150	1,15	173	
8	Вентиль фланцевый Ру25	15кч12бг	20	3,5	4	4,15	17	
9	Вентиль с электромагнитным приводом Ру16	15кч888бр СВМ	25	7,5	20	32	640	
10	Влагоотделитель	ВМЦ-8/40	100	100	1	146	146	
11	-"-	-"-	50	18,0	1	73	73	
12	-"-	В4I-13	10	1,1	10	10	100	
13	-"-	В4I-14	15	1,0	9	10	90	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн.(шифр)специф. ВС-I № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом УI Лист 5 листов 4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I4	Влагоотделитель	В4I-I6	25	4,I	27	44	II88		
I5	-"-	В4I-I8	40	8,0	I	46	46		
I6	Регулятор давления	В57-I3	I0	I,I	5	7,30	37		
I7	-"-	В57-I4	I5	I,I	8	7,30	58		
I8	-"-	В57-I6	25	2,0	7	I4	98		
I9	Маслораспылитель	В44-23	I0	I,I	32	7,60	243		
20	-"-	В44-24	I5	I,I	5	7,60	38		
2I	-"-	В44-26	25	I,6	2I	I4	294		
22	Кран 3-х ходовой	КТК	6	0,26	30	0,67	20		

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом УI Лист 4 листов 4	ВС-I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
23	Манометр показывающий шкала 0÷I0	ГОСТ 8625-69	-	-	30	2,70	8I		
24	Кислородный газоразборный пост	БАРНАУЛЬСКИЙ АППАРАТУРНО-МЕХ. ЗАВОД	-	23	4	33,90	I36		
25	Ацетиленовый газоразборный пост	ВОРОНЕЖСКИЙ З-Д ЦВЕТЛЕННОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ	-	30	4	39,74	I59		
	Итого:	руб.					3968		
	С начислением 295хI,05хI,02хI,0I2=320						4290		

/ Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Горожанин)

Начальник сметного отдела (Нозднышев)

ВТ

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн.(шифр)специф. ВС-2 № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом УI Лист 1 листов 4

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на промышленную трубопроводную арматуры
масла бензин,дизтопливо, охлаждающие жидкости

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование и краткая техническая характеристика (давление, среда, температура)	Тип, условные обозначения	Размер условн. (Ду)	Вес одного изделия в кг	К-во по проекту	Стоимость по смете в рублях Един.	Общая	Примечание
I	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I		Задвижка клиновая двухдисковая с выдвижным шпинделем фланцевая с маховиком, чугунная Ру=10 кгс/см2, t°C ≤ 225°, рабочая среда: вода, пар, нефть	30ч6нж	80	25,15	6	23,5	141	
2		-"-	-"-	50	17,4	2	18,7	37	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом VI Лист 2	ВС-2 816-142 листов 10

1	2	3	4	5	6	7	8	9
3	Кран сальниковый комбинированный муфтовый, чугунный Ру=10 кгс/см2, t°C ≤ 100, рабочая среда:вода, нефть, масло		11ч6бк	80	17,75	12	10,4	125
4	-"-	-"-	-"-	70	12,25	40	5,5	220
5	-"-	-"-	-"-	32	2,95	13	2,05	27
6	Кран трехходовой натяжной муфтовый с контрольным фланцем для манометра латунный. Ру=25 кгс/см2, t°C ≤ 225, рабочая среда: пар, жидкие среды		КТК	15	0,245	7	0,66	5
7	Вентиль муфтовый ковкого чугуна. Ру=16 кгс/см2, t°C ≤ 225, рабочая среда: вода, пар		15кч18бр	15	0,70	17	1,02	17

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн.(шифр)специф.	ВС-2
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УI	
		Лист 3	Листов

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	Вентиль муфтовый чугунный Ру=16 кгс/см2, t° С ≤ 225, рабочая среда: вода, пар		15ч8бр	50	5,0	2	3,15	6	
9	-"-	-"-	-"-	40	4,15	4	2,53	10	
10	-"-	-"-	-"-	20	1,1	1	0,95	1	
11	-"-	-"-	-"-	15	0,75	34	0,79	27	
12	Вентиль муфтовый чугунный Ру=10 кгс/см2, t° С ≤ 50, рабочая среда: вода		-"-	32	2,7	13	1,62	21	
13	-"-	-"-	-"-	25	1,75	20	1,17	23	
14	Клапан обратный подъемный фланцевый чугунный. Ру=10 кгс/см2, t° С ≤ 50, рабочая среда: вода		16ч6р	70	17,9	6	7,03	42	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 4	ВС-2 816-142 листов 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
15	-"-	-"-	1643р	50	8,9	2	3,28	7	
16	-"-	-"-	1643бр	25	3,04	1	2,77	3	
17	Клапан предохранительный малоподъемный однорычажный фланцевый чугунный. Ру=16 кгс/см2, t°С ≤ 225, рабочая среда: вода, пар, газ		17ч3бр	50	15,2	2	8,48	17	
18	Манометр показывающий Ру=10 кгс/см2		ОБМ-160			7	2,70	19	
	Итого:		руб.					748	
	Итого с начислением:		"	748 х 1,06=793				793	

Главный инженер проекта (Леонович)
Начальник отдела (Горожанин)
Начальник сметного отдела (Позднышев)

кт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	ВС-3 816-142
		Альбом УI	
		Лист I	Листов 5

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на промышленную трубопроводную арматуру моющих растворов, содовых растворов и эмульсий, лакокрасок

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование и краткая техническая характеристика (давление, среда, температура)	Тип, условные обозначения	Размер условн. (Ду)	Вес одного изделия в кг.	К-во по проекту	Стоимость по смете в рублях: Един.	Стоимость по смете в рублях: Общая	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I		Кран муфтовый	II4б6м	50	6,5	4	3,38	I4	
2		Кран муфтовый	II4б6к	20	I,I	7	I,0	7	
3		Вентиль муфтовый	I5ч8бр	40	4,I5	9	2,53	23	
4		-"-	-"-	32	2,7	2	I,67	3	
5		-"-	-"-	I5	0,75	2	0,79	2	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 2	ВС-3 816-142 3 листов

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
6		Клапан обратный	I6ч6бр	I50	74,0	I	27,3	I7	
7		-"-	I6ч3бр	40	7,I	I	4,04	4	
8		Клапан предохранительный	I7ч3бр	50	I5,2	I	8,48	8	
9		-"-	-"-	25	4,7	I	5,26	5	
I0		Манометр показывающий	ГОСТ 8625-69	ØI60 Ру=I0		2	2,70	6	
II		Задвижка	30ч6нж	I50	74,2	I	29	29	
I2		Кран сальниковый муфтовый	II ч6бк	40	3,6	I0	2,5I	25	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторoремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 5	ВС-3 816-142 листов 3

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I3	Кран сальниковый муфтовый	IIч6бк	32	2,95	2I	2,05	43		
	Итого:	руб.						I96	
	Итого с начислением	"	I96xI,06=208					208	

/ Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Горожанин)

Начальник сметного отдела (Позднышев)

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторемонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	ВС-4 816-142
		Альбом УI	
		Лист I	листов 4

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на промышленную трубопроводную арматуру (технологическое пароснабжение)

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование и краткая техническая характеристика (давление, среда, температура)	Т и п, условные обозначения	Размер условн. (Ду)	Вес одного изделия в кг.	К-во по проекту	Стоимость по смете в рублях Един.	Общая	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I		Клапан предохранительный	I7ч5бр	I25	58,0	I	28,6	29	
2		Груз для предохранительного клапана			24,0	2	7	I4	
3		Клапан редукционный	I8ч2бр	I25	88,3	I	54,5	55	
4		Конденсатоотводчик	45чI2нж	I5	I,2	27	4,80	I30	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом VI Лист 2	ВС-4 816-142 листов 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	Конденсатоотводчик	45ч12нж	20	1,5	1	5,80	6	
6	-"-	-"-	25	2,1	4	6,0	24	
7	-"-	-"-	50	7,2	1	10,55	11	
8	Вентиль с электромагнитным приводом	15кч8Пр СВВ	50	24,0	5	48	240	
9	Задвижка параллельная	30ч6нж	125	56,7	6	27,6	166	
10	Вентиль муфтовый	15ч8бр	15	0,75	17	0,79	13	
11	-"-	-"-	20	1,1	16	0,95	15	
12	-"-	-"-	25	1,75	10	1,34	13	
13	-"-	-"-	32	2,7	15	1,67	25	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(Шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 5	ВС-4 816-142 Листов 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I4	Вентиль муфтовый	I5ч8бр	40	4,I5	5	2,53	I3		
I5	-"-	-"-	50	5,8	5	3,I5	I6		
I6	-"-	-"-	70	I4,0	4	6,03	24		
I7	Кран трехходовой	КТК	6	0,245	2	0,67	I		
I8	Манометр показывающий Р=0÷I0 атм	ОБМ-I60	I60	-	2	2,70	5		
I9	Термометр технический стеклянный, t°=0÷200°С	ГОСТ 2823-59	-	-	I	40,5	4I		
20	Дифманометр поплавковый	ДП-7I2р	-	-	I	386	386		

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УІ Лист 4	ВС-4 листов

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
21	Диафрагма для трубы	ДН-64	125	-	1	25	25		
	Итого:	руб.						1252	
	Итого с начислением 1252х1,05х1,012=1330	"						1330	

Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Горожанин)

Начальник сметного отдела (Лоздынев)

кт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. ОВ-I № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом УI Лист I Листов 2

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на промышленную трубопроводную арматуру
(отопление производственного корпуса)

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование и краткая техническая характеристика (давление, среда, температура)	Тип, условные обозначения	Размер условн. (Ду)	Вес одного изделия в кг.	К-во по проекту	Стоимость по смете в рублях Един.	Общая	Примечание
I	1	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I		Задвижка клиновая двухдисковая с выдвижным шпинделем фланцевая с маховиком, чугунная Давление I0 кгс/см2 Температура среды - 225° Рабочая среда - вода	3Iч6нж	80	25,I5	2	2I,42	29	
2		Вентиль муфтовый чугунный Давление I6 кгс/см2 Температура среды - 225° Рабочая среда - вода	I5ч8бр	I5	0,75	I2	0,79	9	
			-"-	32	2,7	3	I,65	5	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	ОВ-I
		Альбом VI	816-142
		Лист 2	листов 2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
3		Кран пробно-спускной сальниковый цапковый с изогнутым спуском Давление I0 кгс/см2 Температура среды - 225° Рабочая среда - вода	I0Б8бк	I5	0,52	22	I,I9	26	
4		Элеватор № I	$Д_{горл}$=I5 $Д_{с}$=3	40сI0бк	8,3	I	I5,60	I7	
		Итого:						86,0	

/Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Маклакова)

Начальник сметного отдела (Позднышев)

кт

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	ОВ-2 816-I42
		Альбом VI	
		Лист I	Листов I

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на промышленную трубопроводную арматуру (для вентиляции)

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование и краткая техническая характеристика (давление, среда, температура)	Тип, условные обозначения	Размер условн. (Ду)	Вес одного изделия в кг.	К-во по проекту	Стоимость по смете в рублях Един.	Общая	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
		Вентиль муфтовый чугунный Давление - I6 кгс/см2 Температура среды - 225° Рабочая среда - воды	I5ч8бр	20	I,I	3	0,95	3	

/Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Маклакова)

Начальник сметного отдела (Позднышев)

кт

Гипропромсельстрой: г.Саратов	Моторемонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 1	ОВ-3 816-142 листов 3

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на промышленную трубопроводную арматуру
(теплоснабжение калориферов)

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование и краткая техническая характеристика (давление, среда, температура)	Т и п, условные обозначения	Размер условн. (Ду)	Вес одного изделия в кг	К-во по проекту	Стоимость по смете в рублях Един.	Общая	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1		Клапан регулирующий фланцевый с электромоторным исполнительным механизмом ПР-1 (чугунный) Давление - 16 кгс/см2 Температура среды - 300° Рабочая среда - вода	254931нж	15	20,8	16	68,0	1088,0	
				20	25	10	68,0	680,0	
				25	27	4	68,0	272	
				40	40	6	78,0	468	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год	Обозн.(шифр)спкциф. № проекта (№ дог.) альбом УI Лист 2	ОВ-3 816-142 листов 3

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
2	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем фланцевая, чугунная Давление - I0 кг/см2 Температура среды - 225° Рабочая среда - вода	30ч6бр		I50	74,2	I	27,70	28
3	Вентиль муфтовый чугунный Давление - I6 кгс/см2 Температура среды - 225° Рабочая среда - вода	I5ч8бр		20	I,I	8	0,95	8
				25	I,75	I2	I,34	I6
				32	2,70	49	I,65	8I
				40	4,I5	7	2,53	I8

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шиф.р)специф.	ОВ-3
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УI	
		Лист 3	листов 3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4		Задвижка клиновая двухдисковая с выдвижным шпинделем фланцевая с маховиком, чугунная Давление - 10 кгс/см2 Температура среды - 225° Рабочая среда - вода	31ч6нж	50 80	17,4 25,15	16 3	18,21 21,42	291 64	
5		Кран пробно-спускной сальниковый цапковый с изогнутым спуском Давление - 10 кгс/см2 Температура среды - 225° Рабочая среда - вода	10Б86к-1	15	0,52	9	1,32	12	
		Итого:						3026	

Главный инженер проекта (Леонович)
Начальник отдела (Маклакова)
Начальник сметного отдела (Позднышев)

кт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.	ОВ-4
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УI	
		Лист 1	листов 3

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на промышленную трубопроводную арматуру (узел ввода)

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование и краткая техническая характеристика (давление, среда, температура)	Тип, условные обозначения	Размер условн. (Ду)	Вес одного изделия в кг.	К-во по проекту	Стоимость по смете в рублях Един.	Стоимость по смете в рублях Общая	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I		Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем, фланцевая, чугунная	30ч6бр	200	I25	2	4I,80	84	
		Давление - I0 кгс/см2							
		Температура среды - 225°							
		Рабочая среда - вода							
				I50	73	2	27,70	55	
2		Задвижка клиновая двухдисковая с выдвижным шпинделем фланцевая с маховиком, чугунная	3Iч6нж						

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ доп.) Альбом УI Лист 2	ОВ-4 8I6-I42 Листов 3

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
		Давление - I0 кгс/см2 Температура среды - 225° Рабочая среда - вода		80	32,5	2	2I,42	43	
3		То же		50	I8,4	7	I8,2I	I27	
4		Кран пробно-спускной сальниковый цапковый с изогнутым спуском Давление - I0 кгс/см2 Температура среды - 225° Рабочая среда - вода	I0Б8бк-I	I5	0,52	I	I,I9	I2	
5		Водомер турбинный	ВВ-I50		97	I	8I,20	8I	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторoремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.	ОВ-4
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом VI	
		Лист 3	Листов 3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6		Элеватор ВТИ Мосэнерго № 6	dгорл =47 dо = 5	18,5	I	8,37	8		
		Итого:						410	

/Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Маклакова)

Начальник сметного отдела (Позднышев)

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	ОВ-5 816-142
		Альбом УІ Лист 1	Листов 2

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на промышленную трубопроводную арматуру
(отопление административно-бытовых помещений)

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование и краткая техническая характеристика (давление, среда, температура)	Т и п, условн. (Ду) обознач	Размер услов. (Ду)	Вес одного изделия в кг	К-во по проекту	Стоимость по смете в рублях Един.	Общая	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I		Вентиль муфтовый чугунный	I5ч8бр						
		Давление - I6 кгс/см2		I5	0,75	2	0,79	2	
		Температура среды - 225°		20	I,I	2	0,95	2	
				32	2,7	2	I,65	3	
				40	4,I5	2	2,53	5	
2		Задвижка клиновая двухдисковая с выдвижным шпинделем фланцевая с маховиком, чугунная	3Iч6нж						

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УІ Лист 2	ОВ-5 816-142 листов 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		Давление - 10 кгс/см2 Температура среды - 225° Рабочая среда - вода		50	17,4	2	18,21	36	
3		Кран регулирующий проходной двойной регулировки муфтовый латунный Давление - 6 кгс/см2 Температура среды - 120° Рабочая среда - вода	11Б25бк	15	0,39	36	1,73	62	
4		Кран пробно-спускной сальниковый цапковый с изогнутым спуском Давление - 10 кгс/см2 Температура среды - 225° Рабочая среда - вода	10Б8бк	15	0,52	38	1,19	45	
		Итого:							

Главный инженер проекта (Леонович) Начальник отдела (Маклакова)

Начальник сметного отдела (Позднышев)

155

ВТ

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. ОВ-6 № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом УI Лист 1 листов 40

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
на вентиляционное оборудование

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф	Наименование	Тип, марка, № чертежа	Техническая характеристика	Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	К-во	Вес Един.	Вес Общий	Стоимость по смете в руб. Един.	Стоимость по смете в руб. Общая	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	
I	П-I	Приточная камера ПК-25, с рециркуляционной заслонкой, левого исполнения			Днепропетровская область г.Днепродзержинск Учреждение Яэ 308/5						
		а) Вентагрегат	А8-7	Направление вращения-левое Модель ЛС8 Производит. 25000 м3/час Напор -I20 кг/м2	г.Донской Тульской обл. Учреждение Ую 400/5	I	63I	63I	297,0	297,0	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обознач.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) альбом УI Лист 2	ОВ-6 816-142 листов 40

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		б) Калориферы	К4ВП № 9	Поверхность нагрева - 53,3 м2	Мордовская АССР пос.Потьма Учреждение ЖХ 385/18	4	253	1012	110-00		440
		в) Заслонка воздушная утепленная с эл. приводом и эл.подогревом	УI600 х1000	-	Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод им.Яна Фабрициуса г.Вентспилс ул.Карклиня,5	I	84,5	84,5	123-00		123
2	П-2	Приточная камера ПК-25 без рециркуляционной заслонки. Правого исполнения			Днепропетровская область г.Днепродзержинск Учреждение ЯЭ 306/5						

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 5	ОВ-6 816-142 листов 40

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
а) Вентагрегат	А8-4	Направление вращения - правое Модель П90 Производительн. -I6200 м3/час Напор -95 кг/м2	г.Донской Тульской области Учреждение УО 400/5	I	599	599	257,I0	257,I0		
б) Калориферы	КЗВП № 9	Поверхность нагрева -41,6м2	Мордовская АССР пос. Потьма Учреждение ЖХ 385/I8	4	I98	792	87,70	350		
в) Заслонка воздушная утепленная с эл.приводом и эл.подогревом	УI600 хI000	-	Латвийская ССР Вентспилсский вентиляторный завод им.Яна Фабрициуса г.Вентспилс ул.Карклиня,5	I	84,5	84,5	I23-00	I23		

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.	ОВ-6
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УI	
		Лист 4	Листов 46

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
3	П-3	Приточная камера ПК-25 без рециркуляционной заслонки Левого исполнения			Днепропетровская область г.Днепродзержинск Учреждение ЖВ 308/5						
		а) Вентагрегат	А8-6	Направление вращения- левое Модель ДО[0] Производительность 23000 м3/час Напор - I20кг/см2	г.Донской Тульской обл. Учреждение УЮ 400/5	I	6I7	6I7	295-00	295	
		б) Калориферы	К4ВП № 9	Поверхность нагрева -53,3м2	Мордовская АССР пос.Потьма Учреждение ЖХ 385/I8	4	255	I020	II0,0	440	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специй. № проекта (№ дог.)	ОВ-6 816-142
		Альбом VI	
		Лист 5	Листов 40

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		а) Заслонка воздушная утепленная с эл. приводом и эл.подогревом	УI600 хI000	-	Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод им.Яна Фабрициуса г.Вентспилс ул.Карклиня,6	I	84,5	84,5	I23-00	I23	
4	П-4	Приточная камера ПК-25 без рециркуляционной заслонки. Левого исполнения			Днепропетровская область г.Днепродзержинск Учреждение ЯЭ 308/5						
		а) Вентагрегат	А8-7	Направление вращения - левое Модель Л00 Производительн. -25000 м3/час Напор - I20 кг/м2	г.Донской Тульской обл. Учреждение УЭ 400/5	I	63I	63I	297,0	297	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей	Обозн.(шифр)специф.	ОВ-6
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УI	
		Лист 6	Листов 40

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
	б) Калориферы	КЗВП № 9	Поверхность нагрева 41,6 м2	Мордовская АССР пос.Потьма Учреждение ЖХ 385/I8	4	I98	792	87,70	350		
	в) Заслонка воздушная утепленная с эл. приводом и эл.подогревом	УI600 хI000		Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод им.Яна Фабрициуса г.Вентспилс ул.Карклиня,5	I	84,5	84,5	I23,0	I23		
5	П-5	Приточная камера ПК-50 с рециркуляционной заслонкой. Правого исполнения			Днепропетровская область г.Днепродзержинск Учреждение ЯЭ 308/5						

Г и п ропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) альбом УI лист 7	ОВ-6 816-142 листов 40

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
а) Вентагрегат	АI2,5-5	Направление вращения - левое. Модель Л0⁶ Производительн. - 50000 м3/час Напор - 98 кг/м2	г.Донской Тульской обл. Учреждение УО 400/5	I	I365	I365	85I,0	85I,0			
б) Калориферы	К4ВП № II	Поверхность нагрева - 69,9 м2	Мордовская АССР пос.Потьма Учреждение ЖХ 385/I8	6	327	I962	I40,0	560			
в) Заслонка воздушная утепленная с эл. приводом и эл.подогревом	УI800 хI480	-	Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод им.Яна Фабрициуса г.Вентспилс ул.Карклиня,5	I	I02,I	I02,I	I86,0	I86			

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторноремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.	ОВ-6
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УI	
		Лист 8	листов 40

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
6	П-6	а) Вентагрегат	А3,2 / 0,95-2	Направление вращения - левое Модель ЛО[0] Производительн. -1700 м3/час Напор-120 кг/м2	Крюковский вентиляторный завод г.Чехов Московской области	I	43	43	76,0		76
		б) Калорифер	КФБ № 6	Поверхность нагрева- 32,4м2	пос.Потьма Мордовской АССР Учреждение ЖХ 385/18	I	130,09	130,09	65,3		65
7	П-7	а) Вентагрегат	А3-2	Направление вращения - левое Модель ЛО[0] Производительн. -2950 м3/час Напор - 80 кг/м2	г.Плавск Тульской области Учреждение УЮ-400/	I	43,3	43,3	76,0		76
		б) Калорифер	КФБ № 6	Поверхность нагрева- 32,4м2	пос.Потьма Мордовской АССР Учреждение ЖХ 385/18	I	130,09	130,09	65,3		65

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом VI Лист 9	ОВ-6 816-142 листов 40

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
8	П-8	Приточная камера ПК-25 без рециркуляционной заслонки. Левого исполнения		Днепропетровская область г.Днепродзержинск Учреждение ЯЭ 308/5							
		а) Вентагрегат	А8-2	Направление вращения - левое Модель Л90° Производительн. 13140 м3/час Напор 47 кг/м2	г.Донской Тульской области Учреждение УЮ 400/5	I	568	568	233,44	233	
		б) Калориферы	КЗВП № 9	Поверхность нагрева 41,6 м2	Мордовская АССР пос.Потьма Учреждение ЖХ 385/18	2	198	396	87,70	175	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.	ОВ-6
		№ проекта (№ дог.)	8I6-I42
		Альбом УI	
		Лист I0	листов 40

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
	в) Заслонка воздушная утепленная с эл.приводом и эл. подогревом	УI600 хI000	-	Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод им.Яна Фабрициуса г.Вентспилс ул.Карклиня,5	I	84,5	84,5	I52,0		I52
9	П-9 Приточная камера ПК-25 без рециркуляционной заслонки. Левого исполнения			Днепропетровская область г.Днепродзержинск Учреждение ЯЭ 308/5							
	а) Вентагрегат	А8-2	Направление вращения -левое Модель Л90⁰ Производительн. -I6200 м3/час Напор -46кг/м2	г.Донской Тульской области Учреждение УЮ 400/5	I	568	568	233,44		233

Типропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обознач.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом VI Лист II	08-6 816-142 листов 40

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		б) Калориферы	КЗВП № 9	Поверхность нагрева -41,6 м2	Мордовская АССР пос.Потьма Учреждение ЖХ 385/18	2	198	396	87,70	175	
		в) Заслонка воздушная утепленная с эл. приводом и эл.подогревом	УI600 хI000	-	Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод им.Яна Фабрициуса г.Вентспилс ул.Карклиня,5						
10	П-10	Приточная камера ПК-25 без рециркуляционной заслонки. Левого исполнения			Днепропетровская область г.Днепродзержински Учреждение ЯЭ 308/5						
		а) Вентагрегат	А8-3	Направление вращения левое Модель Д900 Произв.21600м3/ч Напор 47 кг/м2	г.Донской Тульской обл. Учреждение УЮ 400/5	I	587	587	240,44	240	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторноремонтный завод на I5000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист I2	ОВ-6 816-I42 листов 46

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
	б) Калориферы	КЗВП № 9	Поверхность нагрева - 4I,6 м2	Мордовская АССР пос.Потьма Учреждение ЖХ 385/I8	4	I98	792	87,70	350		
	в) Заслонка воздушная утепленная с эл. приводом и эл.подогревом	УI600 хI000	-	Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод им.Яна Фабрициуса г.Вентспилс ул.Карклиня,5	I	84,5	84,5	I52,0	I52		
II	П-II Приточная камера ПК-25 без рециркуляционной заслонки Левого исполнения			Днепропетровская область г.Днепродзержинск Учреждение ЯЭ 308/5							

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 15	ОВ-6 816-142 листов 40

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
а) Вентагрегат		А8-3	Направление вращения - левое Модель Л135о Производительн. -21600 м3/час Напор- 47 кг/м2		г.Донской Тульской области Учреждение УЮ 400/5	I	587	587	240,44	240
б) Калориферы		КЗВП № 9	Поверхность нагрева-41,6м2		Мордовская АССР пос.Потьма Учреждение ЖХ 385/18	4	198	792	87,70	350
в) Заслонка воздушная утепленная с эл. приводом и эл.подогревом		УI600 хI000	-		Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод им. Яна Фабрициуса г.Вентспилс ул.Карклиня,5	I	84,5	84,5	I52,0	I52

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.	ОВ-6
		№ проекта (№ дог.)	8I6-I42
		Альбом VI	
		Лист I4	листов 40

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
I2	П-I2	Вентагрегат	А2,5 / 0,95-2а	Направление вращения-правое Модель ПО Производит. -I520 м3/час Напор-47 кг/м2	Крюковский вентиляторный завод г.Чехов Московской области	I	3I	3I	34,0	34,0	
I.	П-I3	Приточная камера ПК-25 с рециркуляционной заслонкой. Правого исполнения			Днепропетровская область г.Днепродзержинск Учреждение ЯЭ 308/5						
		а) Вентагрегат	А8-6	Направление вращения -правое Модель ПО Производит. -25000 м3/час Напор - I20 кг/м2	г.Донской Тульской обл Учреждение УЮ 400/5	I	6I7	6I7	294,44	294	

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	ОВ-6 816-142
		Альбом VI	
		Лист 15	листов 40

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		б) Калорифер	К4ВП № 9	Поверхность нагрева-53,3 м2	Мордовская АССР пос.Потьма Учреждение ЖХ 385/18	4	255	1020	110,0	440	
		в) Заслонка воздушная утепленная с эл. приводом и эл.подогревом	VI600 xI000	-	Латвийская ССР. Вентспилский вентиляторный завод им.Яна Фабрициуса г.Вентспилс, ул.Карклиня,5	I	84,5	84,5	I52	I52	
I4	II-I4	Осевой вентилятор с электродвигателем	06-320 № 5 ВАО-II -4	Производительн. - I440 м3/час Мощность -0,6квт Число оборотов -I400 об/мин.	Крюковский вентиляторный завод г.Чехов Московской области	I	28	28	25,0	25	
						I	27	27	40,0	40	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)обозн.	ОВ-6
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УІ	
		Лист 15	Листов 40

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
15	П-15	Приточная камера ПК-25 без рециркуляционной заслонки левого исполнения									
		а) Вентагрегат	А8-6	Направление вращения - левое. Модель Л0 Производительн. 22000 м3/час Напор - 90 кг/м2	г.Донской Тульской области Учреждение УЮ 400/5	I	617	617	294,44	294	
		б) Калорифер	К4ВП № 9	Поверхность нагрева - 53,3 м2	Мордовская АССР пос.Потьма Учреждение ЖХ 308/18	4	255	1020	110,0	440	
		в) Заслонка воздушная утепленная с эл.приводом и эл.подогревом	УІ600 хІ000	-	Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод г.Вентспилс ул.Карклиня,5	I	84,5	84,5	152,0	152	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.	ОВ-6
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УI	
		Лист I7	листов 40

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
I6	П-I6	а) Вентагрегат	А2,5 / 0,95-I	Направление вращения левое. Модель Л0[6] Производит. - 200 м³/ч Напор- I8 кг/м2	Днепропетровская область г.Днепродзержинск Учреждение ЯЭ308/5	2	27	54	34,0	68	
I7	П-I7	Приточная камера ПК-I0 без рециркуляционной заслонки Правого исполнения									
		а) Вентагрегат	А6,3--095-2а	Направление вращения - левое Модель Л0[6] Производительн. -7690 м3/час Напор-II0кг/м2	Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод г.Вентспилс ул.Карклиня, 2	I	222	222	I9I,0	I9I	
		б) Калорифер	КЗВП № 9	Поверхность нагрева -4I,6м2	Мордовская АССР пос.Потьма Учреждение ЖХ 308/I8	2	I98	396	87,70	I75	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторoремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обознач.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 18	ОВ-6 816-142 Листов 40

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		в) Заслонка воздушная утепленная с эл.приводом и эл.подогревом	УI000 х600	-	Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод г.Вентспилс ул.Карклиня,5	I	41,3	41,3	97,10	97	
19	П-19	Осевой вентилятор с эл.двигателем АОЛ-12-4	06-320 № 4	Мощность - 0,18 квт Число оборотов -1400 об/мин.	Крюковский вентиляторный завод г.Чехов Московской области	I	6	6	18,50	19	
20	В8-I	а) Вентагрегат	А6-Iа	Направление вращения-правое Модель П-1350 Производительн. 8000 м3/час Напор-38 кг/м2	г.Плавск Тульской обл. Учреждение УЮ-400/4	I	179	179	132-30	132	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист I9	ОВ-6 816-142 листов 46

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
	б) Вентагрегат	А6-Iа	Направление вращения - левое Модель ЛI350 Производительн. -8000 м3/час Напор -38кг/м2	То же	I	I79	I79	I32,3	I32	
	в) Калориферы	КФБ № 9	Поверхность нагрева -53,3 м2	Костромской калориферный завод г.Кострома п/о 9	2	205,97	4II,94	99,7	I99	
2I	ВЗ-2	а) Вентилятор	Ц4-70	Направление вращения-правое Модель ПI350 Схема исполнения - I Производит. -15000 м3/час Напор - 38 кг/м2	г.Плавск Тульской области Учреждение УЮ 400/4	I	I72	I72	I39,0	I39	
		с электродвигателем	А02-4I-6	Мощность -3,0квт Число оборотов -950 об/мин		I	62	62			

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	ОВ-6
		Альбом УI	816-142
		Лист 20	листов 40

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	I2
		б) Вентилятор	Ц4-70 № 7	Направление вращения - левое Модель Л135⁰ Схема исполнения - I Производительн. -I5000 м3/час Напор-38 кг/м2	г.Плавск Тульской области Учреждение УЮ 400/4	I	I72	I72	I39,0	I39	
		с электродвигателем	А02-41-6	Мощность -3,0 квт Число оборотов -955 об/мин.		I	62	62			
		в) Калориферы	КМБ-№ 7	Поверхность нагрева- 38,9 м2	Костромской калориферный завод г.Кострома п/о 9	4	I53,6	6I4,4	84,40	338	
22	ВЗ-3	а) Вентилятор	Ц4-70 № 7	Направление вращения - правое Модель П135⁰ Схема исполнения - I Производ.I5000м3/час Напор - 38 кг/м3	г.Плавск Тульской области Учреждение УЮ 400/4	I	I72	I72	I39,0	I39	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторoремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 21	ОВ-6 816-142 листов 40

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
		с электродвигателем	А02-41-6	Мощность -3,0квт Число оборотов - 950 об/мин.		I	62	62			
		б) Вентилятор	Ц4-70 № 7	Направление вращения -левое Модель ЛI35° Схема исполнения - I Производительн. -I5000 м3/час Напор - 38 кг/м2	г.Плавск Тульской области Учреждение УЮ 400/4	I	I72	I72	I39,0	I39	
		с электродвигателем	А02-41-6	Мощность -3,0квт Число оборотов - 950 об/мин.		I	62	62			
		в) Калориферы	КМБ № 7	Поверхность нагрева-38,9 м2	Костромской калориферный завод г.Кострома п/о 9	4	I53,6	6I4,4	84,4	338	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 22	ОВ-6 816-142 листов 40

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
I8	П-I8	Приточная камера ПК-25 без рециркуляционной заслонки. Правого исполнения									
		а) Вентагрегат	Д8-7	Направление вращения - левое Модель ЛО Производительн. -22737 м3/час Напор- I30 кг/м2	г.Донской Тульской области Учреждение УЮ 400/5	I	63I	63I	2I8,0	2I8	
		б) Калорифер	КЗВП № 9	Поверхность нагрева- 4I,6 м2	Мордовская АССР пос.Потьма Учреждение ЖХ 308/I8	2	I98	396	87,70	I75	
		в) Заслонка воздушная утепленная с эл.приводом и эл.подогревом	УI600 хI000	-	Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод г.Вентспилс ул.Карклиня,5	I	84,5	84,5	I52,0	I52	

Типропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 23	ОВ-6 816-142 листов 40

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
23	ВВ-4	а) Вентагрегат	А6,3 I05-I	Направление вращения - правое Модель П90 Производительн. - 5900 м3/час Напор - 66 кг/м2	Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод г.Вентспилс ул.Карлиня,5	I	200	200	I9I,0	I9I,0	
		б) Калориферы	КФБ № 5	Поверхность нагрева- 26,8м2	Костромской калориферный завод г.Кострома п/о 9	2	I09,87	2I9,74	56,4	II3	
24		Отопительно-рециркуляционный агрегат	АПВС-II0-80	Мощность 2,2квт	пос.Середка Псковской области Учреждение ЯЛ 6I/4	4	220	880	I20,0	480	
25		-"-	АПВС 50-30	Мощность I,Iквт	-"-	I	I00	I00	7I,40	7I	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	ОВ-6
		Альбом УI	816-142
		Лист 24	листов 40

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
26	В-I	Вентилятор из нержавеющей стали	Ц9-57 № 3	Направление вращения - правое. Модель ПО° Схема исполнения - I Производительн. 2020 м3/час Напор-52 кг/м2	г.Орехово-Зуево Московской области ул.Моисеенко д.II завод им. Барышникова	I	28	28	115,0	115	
		с электродвигателем	АОЛ2-12-4	Мощность - 0,8 квт Число оборотов -1360 об/мин.		I	12,5	12,5			
27	В-4	Вентагрегат	А3,2 / 105-I	Направление вращения-левое Модель ЛО° Производит. 1860 м3/час Напор-27кг/м2	Крюковский вентиляторн. завод г.Чехов, Московской области	I	46	46	76,0	76	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	ОВ-6 816-142
		Альбом VI	
		Лист 25	листов 40

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
28	В-5	Вентилятор из нержавеющей стали	Ц9-57 № 4	Направление вращения-правое Модель ПО[0] Схема исполнения - I Производительн. -3820 м3/час Напор 98кг/м2	г.Орехово-Зуево Московской области ул.Моисеенко, II завод им. Барышникова	I	49	49	I48,0	I48	
		с электродвигателем	А02-32 -4	Мощность -3,0квт Число оборотов - 1430 об/мин.		I	43	43			
29	В-6	Вентилятор из нержавеющей стали	Ц9-57 № 3	Направление вращения -правое Модель ПО[0] Схема исполнения - I Производительн. - 900 м3/час Напор -55 кг/м2	г.Орехово-Зуево Московской области ул.Моисеенко, II, завод им. Барышникова	I	28	28	II5,0	II5	

Гипропромсельстрой в год	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 26	ОВ-6 8I6-I42 листов 40

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
	с электродвигателем	АОД2 -I2-4	Мощность - 0,8 квт Число оборотов -I360 об/мин.			I	I2,5	I2,5			
30	В-7	Вентагрегат	А8-I	Направление вращения-левое Модель Л0° Производительн. 870 м3/час Напор-27 кг/м2	г.Плавск Тульской области Учреждение УЮ 400/4						
3I	В-8	Вентагрегат	А3,2 I05-I	Направление вращения- правое Модель П0° Производит. -I870 м3/час Напор-27 кг/м2	Крюковский вентиляторный завод г.Чехов Московской области	I	46	46	42,4I	42	
32	В-27	Вентагрегат	А6,3 0,95-2а	Направление вращения - правое Модель П0° Производительн. - II220 м3/час Напор -90 кг/м2	Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод г.Вентспилс ул.Карклиня,5	I	222	222	I9I,0	I9I	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обознач.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 27	ОВ-6 816-142 листов 46

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
33	В-28	Вентагрегат	А2,5 / I05-I	Направление вращения - левое Модель Л06 Производительн. - 425 м3/час Напор - 20 кг/м2	Крюковский вентиляторный завод г.Чехов Московской области	I	27	27	43,50	43	
34	В-29	Вентагрегат	А2,5 / 0,95-I	Направление вращения - левое Модель Л06 Производительн. - 237 м3/час Напор - I5 кг/м2	То же	I	27	27	43,50	43	
35	В-30	Вентилятор	Ц4-70 № 4	Направление вращения - левое Модель Л06 Схема исполнения - I Производительн. - I300 м3/час Напор - 50 кг/м2	г.Плавск Тульской области Учреждение УЮ 400/4	I	57	57	48,30	48	
		с электродвигателем	ВАО-I2-4	Мощность -0,8 квт Число оборотов -I400 об/мин.		I	26,5	26,5			

Гипропромсельстрой г.Саратов | Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год | Обознач.(шифр)специф. 08-6
№ проекта (№ дог.) 816-142
Альбом VI
Лист 28 Листов 40

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
36	В-3I	Осевой вентилятор	06-320 № 5	Производительность -4100 м3/час	Криковский вентиляторный завод г.Чехов Московской области	I	28	28	24,40	24	
		с электродвигателем	ВАО-II-4	Мощность - 0,6 квт		I	44,5	44,5			
37	В-32	Осевой вентилятор	06-320 № 5	Производительность -2000м3/час	То же	I	28	28	24,40	24	
		с электродвигателем	ВАО-II-4	Мощность - 0,6 квт Число оборотов - 1400 об/мин.		I	44,5	44,5			
38	В-33 и В-33а	Крышный вентилятор	КЦ3-90 № 6,3	Производительность - 8800м3/час	Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод г.Вентспилс ул.Карклиня,5	2	163	326	122,0	244,0	
		с электродвигателем	А02-32-6в	Мощность-2,2 квт Число оборотов - 950 об/мин.							

Гипропромсельстрой г.Саратов | Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год | Обознач.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) ОВ-6 816-142 | Альбом VI | Лист 29 | Листов 40

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
39	В-34	Вентилятор	Ц4-70 № 2,5	Направление вращения - правое. Модель ПО[0] Схема исполнения - I Производительность - 1720м3/час Напор - 58 кг/м2	г.Плавск Тульской области Учреждение УП 400/4	I	22	22	28,30	28	
		с электродвигателем	ВАО-072-2	Мощность 0,6квт Число оборотов - 2750 об/мин.		I	23	23			
40	В-35 и В-35а	Осевой вентилятор	06-320 №5	Производительность - 1440 м3/час	Крюковский вентиляторный з-д г.Чехов Московской области	2	28	56			
		с электродвигателем	ВАО-II-4	Мощность-0,6квт Число оборотов 1400 об/мин.		2	27	54			

К2883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов | Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год | Обознач.(шифр)специф. ОВ-6
№ проекта (№ дет.) 816-142
Альбом VI
Лист 30 Листов 40

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
41	В-36 и В-37	Крышный вентилятор	КЦ3-90 № 6,3	Производительность 7300м3/ч Напор-41 кг/м2	Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод г.Вентспилс ул.Карклиня,5	2	153	206	122,0	244	
		с электродвигателем	АО2-32-6в	Мощность-2,2квт Число оборотов -950 об/мин.							
41а	В-38+ В-48	Крышный вентилятор	КЦ3-90 № 5	Производительность-6000м3/ч	То же	II	125	1375	103,0	1133,0	
		с электродвигателем	АОЛ2-21-6	Мощность-0,8квт Число оборотов -930 об/мин.							
42	В-49	Крышный вентилятор	КЦ3-90 № 4	Производительность 2720м3/ч	То же	I	106	106	148,0	148	
		с электродвигателем	АОЛ2-11-6	Мощность-0,4квт Число оборотов -915 об/мин.							
	В-50	Крышный вентилятор	КЦ3-90 № 5	Производительность-36100м3/ч	То же	I	125	125	103,0	103	
		с электродвигателем	АОЛ2-21-6	Мощность 0,8квт Число оборотов - 930 об/мин.							

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 31	ОВ-6 816-142 листов 40

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
43	В-5I и В-52	Дымосос	Д-8	Производительность - 6500 м3/час		2	44I	882	216,0	432	
		с электродвигателем	А02-42-8	Мощность - 3,0 квт Число оборотов - 750 об/мин.		2	77	I54			
44	В-9	Вентилятор из нержавеющей стали	Ц9-57 № 3	Направление вращения - левое Модель ЛО9 Схема исполнения -I Производительность - 2920 м3/час Напор - 54 кг/м2	г.Орехово-Зуево Московской области ул.Моисеенко, II завод им. Барышникова	I	28	28	II5,0	II5	
		с электродвигателем	АОЛ2-2I-4	Мощность -I,Iквт Число оборотов - I360 об/мин.		I	I2,5	I2			

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом VI	ОВ-6 8I6-I42
		Лист 52	листов 40

I	2		3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
45	В-I0	Вентилятор из нержавеющей стали	Ц9-57 № 5	Направление вращения - левое Модель Л0 Схема исполнения - I Производительность -6000м3/час Напор -69 кг/м2	Московский вентиляторный завод г.Москва Е-I4I ул.Плеханова, I7/I	I	I28,5	I28	239,0	239		
		с электродвигателем	А02-4I-6	Мощность -3,0 квт Число оборотов -955 об/мин.		I	I4,5	I4				
46	В-II	Вентилятор из нержавеющей стали	Ц4-70 № I0	Направление вращения - правое Модель П0 Схема исполнения - 6 Производительность-I3090м3/час Напор- 80 кг/м2	г.Днепродзержинск Днепропетровской области Учреждение ЯЗ 308/5	I	567	567	760,50	76I		
		с электродвигателем	А02-5I-4	Мощность -7,5квт Число оборотов - I440 об/мин.		I	92	92	52,00	52		

Гипропромсельстрой г.Саратов | Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год | Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом УI Лист 35 | ОВ-6 листов 40

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
47	В-I2	Вентилятор из нержавеющей стали	Ц9-57 № 5	Направление вращения - правое Модель ПО⁰ Схема исполнения - I Производительность-6750 м3/час Напор -69 кг/м2	Московский вентиляторный завод г.Москва Е-I4I ул.Плеханова I7/I	I	I22,5	I22	239,00	239	
		с электродвигателем	А02-4I-6	Мощность -3,0квт Число оборотов--955 оо/мин.		I	I4,5	I4			
48	В-I6	Вентагрегат	А3,2 0,95-2	Направление вращения - правое Модель ПО⁰ Производительность -2280м3/час Напор-I04 кг/м2	Крюковский вентиляторный завод г.Чехов Московской области	I	43	43	42,4I	42	
49	В-I8	Вентилятор из нержавеющей стали	Ц9-57 № 6	Направление вращения- левое Модель Лоо Схема-исполнения- - I Производительность-III60 м3/час Напор - II0 кг/м2	Московский вентиляторный завод г.Москва Е-I4I ул.Плеханова, I7/I	I	II5	II5	352,0	352	

Гипропромсельстрой г.Саратов | Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год | Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 34 | ОВ-6 816-142 листов 40

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		с электродвигателем	А02-52-6	Мощность -7,5 квт Число оборотов -965 об/мин.		I	222	222			
50	В-19	Вентилятор из нержавеющей стали	Ц9-57 № 6	Направление вращения - левое Модель Л0⁰ Схема исполнения - I Производительность - 12000 м3/час Напор-110 кг/м2	Московский вентиляторный завод г.Москва Е-141 ул.Плеханова, 17/1	I	115	115	352,0		352
		с электродвигателем	А02-52-6	Мощность -7,5квт Число оборотов - 965 об/мин.		I	222	222			
51	В-20	Осевой вентилятор	06-320 № 6	Производительность - -3840 м3/час	Крюковский вентиляторный завод г.Чехов Московской области	I	28	28			

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обознач.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 35	ОВ-6 816-142 листов 40

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		с электродвигателем	ВАО-21-4	Мощность -1,1квт Число оборотов -1400 об/мин.		I	44,5	44	33,0	33	
52	В-21	Вентилятор из нержавеющей стали	Ц9-57 № 5	Направление вращения - правое Производительность-9910 м3/час Напор-62 кг/м2 Модель ПО6 Схема исполнения - I	Московский вентиляторный завод г.Москва Е-141 ул.Плеханова, 17/1	I	122,5	122	239,0	239	
		с электродвигателем	А02-42-6	Мощность -4,0квт Число оборотов -955 об/мин.		I	145	145			
53	В-22	Вентилятор из нержавеющей стали	Ц4-70 № 10	Направление вращения - правое Модель ПО6 Схема исполнения-6 Производительность -10500 м3/час Напор-70 кг/м2	-"-	I	567	567	760,50	761	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год	Обознач.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	ОВ-6 8I6-I42
		Альбом УI	
		Лист 36	Листов 40

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
		с электродвигателем	А02-42-4	Мощность -5,5квт Число оборотов - I440 об/мин.		I	74	74	52,0	52	
54	В-23	Вентилятор	Ц4-70 № 4	Направление вращения - левое Модель Л0 Схема исполнения - I Производительность - 2300 м3/час Напор- 50 кг/м2	г.Плавск Тульской области Учреждение УЮ 400/4	I	57	57	48,30	48	
		с электродвигателем	ВАО-I2-4	Мощность-0,8 квт Число оборотов--I400 об/мин.		I	26,5	26			
55	В-24	Вентилятор из нержавеющей стали	Ц4-70 № I0	Направление вращения - левое Модель Л0 Схема исполнения - 6 Производительность-I76I0м3/час Напор-70 кг/м2	г.Днепродзержинск Днепропетровской области Учреждение ЯЭ 308/5	I	567	567	760,50	760	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом VI Лист 37	ОВ-6 816-142 листов 40

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		с электродвигателем	А02-42-4	Мощность-5,5 квт Число оборотов - 1440 об/мин.		I	74	74	52,0	52	
56	В-53	Вентагрегат	А6,3 / 105-I	Направление вращения - правое Модель П06 Производительность-8000м3/час	Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод г.Вентспилс ул.Карклиня,5	I	200	200	191,0	191	
57	В-54 8-61	Крышный вентилятор	КЦ4-84в №10	Производительность 22125м3/час	г.Донской Тульской области Учреждение УЮ 400/5	8	632	5056	264,0	2112	
		с электродвигателем	А02-32-4в	Мощность-3,0квт Число оборотов -1430 об/мин.							

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 38	ОВ-6 816-142 листов 40

1	2	3		4	5	6	7	8	9	10	11	12
58	В-62	Вентилятор из нержавеющей стали		Ц9-57 № 3	Направление вращения - л Модель- л° Схема исполнения - I Производительность-3200м3/час Напор-54 кг/м3	г.Орехово-Зуево Московской области ул.Моисеенко, II	I	28	28	II5,0	II5	
		с электродвигателем		АОЛ2-21-4	Мощность-I,Iквт Число оборотов -I400 об/мин.		I	I2,5	I2			
59	В-63	Крышный вентилятор в коррозийностойком исполнении		КЦ3-90 № 6,3	Производительность-8570м3/час	Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод г.Вентспилс ул.Карклиня,5	I	I63	I63	I22,0	I22	
		с электродвигателем		А02-32-6в	Мощность-2,2квт Число оборотов-950 об/мин.							

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	ОВ-6 816-142
		Альбом УI	
		Лист 39	листов 40

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
60	В-64	Крышный вентилятор	КЦ3-90 №5	Производительность -3608м3/час	Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод г.Вентспилс ул.Карклиня,5	I	I25	I25	I03,0	I03	
		с электродвигателем	АОЛ2-21-6	Мощность - 0,8 квт Число оборотов -930 об/мин.							
6I	В-65	Крышный вентилятор в коррозийностойком исп.	КЦ3-90 №6,3	Производительность-9100м3/час	То же	I	I63	I63	I22,0	I22	
		с электродвигателем	АО2-32-6В	Мощность -2,2квт Число оборотов -950 об/мин.							
62	В-66	Вентагрегат	А6,3 / 0,95-2а	Производительность-13219м3/час Модель -П00 Направление вращения-правое	Латвийская ССР Вентспилский вентиляторный завод г.Вентспилс, ул.Карклиня,5	I	222	222	I9I,0	I9I	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	ОВ-6 816-142
		Альбом УI	
		Лист 40	Листов 40

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
63	Рециркуляционный агрегат	ЗИЛ-900	Мощность - I,7 квт		г.Архангельск, 3 28 поселок "Конвейер"	-	-		I60,0	480	
	Итого:										24043

Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Маклакова)

Начальник сметного отдела (Позднышев)

кг

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	ВК-I 8I6-I42
		Альбом УI	
		Лист I	Листов 4

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на промышленную трубопроводную арматуру

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование и краткая техническая характеристика (давление, среда, температура)	Тип, условные обозначения	Размер условн. (Ду)	Вес одного изделия в кг.	К-во по проекту	Стоимость по смете в рублях Един.	Общая	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I		Задвижка чугунная фланцевая с выдвижным шпинделем для воды на Ру=I0 кг/см2 и температуру до 225°С	30ч6бр	I50	77,0	5	27,70	I39	
2		То же	-"-	I00	36,0	2	I3,60	27	
3		То же	-"-	80	25,0	22	I0,50	23I	
4		То же	-"-	50	I8,0	6	7,07	42	

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	ВК-1 816-142
		Альбом УІ	
		Лист 2	Листов 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	Вентиль запорный муфтовый для воды на Ру=10 кг/см2	15кч18р		40	3,62	14	2,28	319	
6	То же,	-"-		32	2,12	50	1,65	83	
7	Вентиль запорный муфтовый для воды на Ру=10 кг/см2	-"-		25	1,42	22	1,22	26	
8	То же	-"-		20	0,90	12	0,84	10	
9	То же	-"-		15	0,68	48	0,74	36	
10	Поливочный кран со шлангом ℓ =20 м 1,22+0,87х20	-"-		25	1,42	6	18,62	112	
11	Кран пожарный в шкафчике рукав ℓ =20 м d спрыска=16 мм 35,40+1,78х10=53,20			50	-	17	53,20	90	

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов | Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год | Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) ВК-I 816-142 Альбом УI Лист 3 Листов 4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I2	Водомер турбинный ВВ-I50		I50	-	I	8I,20	8I	
I3	Вентиль запорный диафрагмовый футерованный на Ру=I0 кг/см2	I5ч75пI	32	I0,50	I7	5,90	I00	
I4	То же	-"-	25	8,50	2	5,30	I0	
I5	Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая для воды на Ру=I0 кг/см2 и температуру t≤200°С	3КБ-I0	I00	39,00	2	77,0	I44	
I6	То же,	-"-	80	30,50	I	I28,0	I28	
I7	Клапан обратный подъемный фланцевый на Ру=I6 кг/см2	I6нж10бк	40	9,40	2	I7,80	36	
I8	Клапан обратный поворотный гуммированный фланцевый	I9ч15гм	80	I9,90	5	I3,30	67	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	ВК-I 8I6-I42
		Альбом УI	
		Лист 4	листов 4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I9	Вентиль запорный диафрагмовый футерованный для воды на Ру=I0 кг/см2	I5ч75пI	80	I6,40	5	9,70	49		
20	Вентиль запорный диафрагмовый футерованный для воды на Ру=I0 кг/см2	-"-	32	I0,50	I7	5,90	I00		
2I	То же	-"-	25	8,50	2	5,30	I0		
	Итого:							I840	

Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Маклакова)

Начальник сметного отдела (Позднишев)

кт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторноремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	ВК-2 816-142
		Альбом УI	
		Лист I	листов 2

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

нестандартизированного оборудования

№№ пп	Наименование и характеристика	Организация-автор разработки	№ чертежа общего вида	К-во издел.	Вес Един.	Вес Общий	Рекомендуем. изготовитель	Стоимость в рублях Един.	Стоимость в рублях Общ.	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
I	Автоматизированный агрегат обезвреживания сточных вод АСО-4х Q=4 м³/час	"Гипроприбор" г.Ленинград	ТП 902-2-206	I	3500	3500		2625	2625	
2	Автоматизированный агрегат нейтрализации сточных вод АСО-8 Q=8 м³/час	-"-	-"-	I	3500	3500		2625	2625	
3	Контейнер V =0,I2 м3 Д=800	Центрэнергочермет	145533	7	45,50	318,50			97	
4	Гидроэлеватор горизонтальный	Гипроавтотранс	9I42 и 9I43	6	84,00	504,00		45	270	

Г.пропромсельстрой г.Саратов	Авторемонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 2	ВК-2 816-142 листов 2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
5	Распределительный контейнер	"Гипроавтотранс"	9I42	4					I53	
	Итого:	руб.							5770	

Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Маклакова)

Начальник сметного отдела (Позднышев)

кт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год Административно-бытовые помещения	Обозн.(шифр)специф. ВК-3 № проекта (№ дог.) 8I6-I42 Альбом УI Лист I листов 3

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
на промышленную трубопроводную арматуру

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование и краткая техническая характеристика (давление, среда, температура)	Тип, условные обозначения	Размер условн. (Ду)	Вес одного изделия в кг.	Колич. по проекту	Стоимость по смете в рублях Един.	Общая	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I		Задвижка чугунная фланцевая с выдвижным шпинделем для воды на Ру=I0 кг/см2 и температуру до 225°С	30ч6бр	I50	77,00	2	27-70	55	
2		То же	-"-	I00	36,00	2	I3-60	27	
3		То же	-"-	80	25,00	I0	I0-50	I05	
4		То же,	-"-	50	I8,00	4	7-07	28	

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Административно-бытовые помещения	Обозн.(шифр)специф. ВК-3 № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом УI Лист 2 листов 3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	Вентиль запорный муфтовый для воды на Ру=10 кг/см2	15кч18р	40	3,62	10	2-28	23	
6	Вентиль запорный муфтовый для воды на Ру=10 кг/см2	-"-	32	2,12	4	1-65	7	
7	То же	-"-	25	1,42	9	1-22	11	
8	То же	-"-	20	0,90	25	0-84	22	
9	То же	-"-	15	0,68	27	0-74	21	
10	Смеситель для душевых сеток		15		52	3-92	204	
11	Поливочный кран со шлангом	15кч18р	25		3	1-22	4	
12	Пожарный кран в шкафчике рукав ℓ =20м Диприска =16мм		50		6	53-20	319	

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Административно-бытовые помещения	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	ВК-3 816-142
		Альбом УI	
		Лист 3	Листов 3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I3		Водомер турбинный ВВ-150		I50		I	8I-20	8I	
		Итого:						907	

Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Миклакова)

Начальник сметного отдела (Позднышев)

кт

Гипропромсельстрой г. САРАТОВ	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.	ВК-4
		№ проекта (№ дог.	816-142
		Альбом УI	
		Лист 1	Листов 2

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
на насосное оборудование

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование	Тип, марка, № чертежа	Техническая характеристика	Завод-изготовитель (для импортного оборудования -страна, фирма)	К-во	Вес Един	Вес Общ.	Стоимость по смете в руб. Един.	Стоимость по смете в руб. Общая	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
I		Центробежный насос с электродвигателем	I,5х-6л-I-5I А-4I-2	Q=4 м3/час H=I3 м.в.ст. Дк=I02 мм N=2,8 квт n=2870 об/мин.	Свердловский насосный з-д	2	II4,0	228,0	II5	230	
2		Насос-дозатор серной кислоты с электродвигателем	НД-2500/I0 А0-2-32-4	Q=2500 л/час H=I0 кг/см2 N=4 квт n=I430 об/мин.	Ригахиммаш	5	227,0	II35,0	600	3000	

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов | Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год | Обозн.(шифр)специф. ВК-4 | № проекта (№ дог.) 8I6-I42 | Альбом УI | Лист 2 | листов 2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
3	Ручной насос	АКФ-4	Н=30 м.в.ст. Q=I,8÷2,7м3/час	Предприятие МВД Московской обл.		I	I4,00	I4,00	II	II
4	Центробежный насос с электродвигателем	I,5х-6д--I-5I А-4I-2	Q=8,8 м3/час Н=II,5 м.в.ст. Дк=I02 мм N=2,8 квт n=2870 об/мин.	Свердловский насосный завод		2	II4	228	II5	230
5	Диафрагменный насос	МНД-4	Q=8-I6 м3час Н=40 м.в.ст	Завод "Мосводоприбор"		I	I56,00	I56,00	353	353
6	Маслонасос шестеренчатый	Р3-3	Q=I,0 м3/час Н=I45 м.в.ст.			I	I3,00	I3,00	58	58
	Итого:	руб.								3882

/Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Маклакова)

Начальник сметного отдела (Позднышев)

кт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист I	ВК-5 816-142 листов 2

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на прочее оборудование

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование	Тип, марка, № чертежа	Техническая характеристика	Завод-изготовитель (для импортного оборудования -страна, фирма)	К-во	Вес Един	Вес Общ.	Стоимость по смете в руб. Един.	Стоимость по смете в руб. Общая	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
I		Бак концентрированной серной кислоты	20I-7 -2I2	V =2,0 м3 Д=I200	З-д "Курганхиммаш"	I	660,0	660,0	243	243	
2		Бак с мешалкой для H_2SO_4	204-205	V =I,6 м3 Д=I200	-"-	2	I005,0	20I0,0	3I8	736	
3		Расходный бак	20I0I- -2I2	V =0,25 м3 Д=600	-"-	I	I60,0	I60,0	43	43	
4		Расходный бак	20I08- -2I2	V =2,5 м3 Д=I200	-"-	I	750,0	750,0	202	202	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.	ВК-5
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УI	
		Лист 2	листов 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
5	Расходный бак	20107--212	V=2,0 м3 Д=1200	-"-		I	660,0	660,0	243	243	
6	Переносная тренога с талью ручной червячной		Н=6 м грузоподъемн.1т			I	110	110	62	62	
7	Гидроциклон	ГЦ-15 Д=150 № 195	Угол конусности 200 Q=5-9 м3/час	Уфимский завод горно-рудного оборудования		2			286	572	
	Итого:	руб.								2101	

/Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Маклакова)

Начальник сметного отдела (Позднышев)

кт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн.(шифр)специф.	ЭЛ-I
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УI	
		Лист I	листов 4

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на электрическое оборудование

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование	Тип, марка, № чертежа	Техническая характеристика	Завод-изготовитель (для импортного оборудования -страна, фирма)	К-во	Вес Един	Вес Общ.	Стоимость по смете в руб. Един.	Стоимость по смете в руб. Общая	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
I		Комплектная однотрансформаторная подстанция правого исполнения.	КТП-I000		Хмельницкий завод трансформаторных подстанций						
		В комплект входит:									
		а) вводное устройство высокого напряжения	ВВ-I			2			32	64	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 2	ЭЛ-I 816-142 Листов 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	б) Силовой трансформатор трехфазный 10(6) кв	ТМЗ-1000		С масляным охлаждением схема соединения "звезда-звезда-12" с выведенной нулевой точкой на стороне низкого напряжения		2			3050	6100	
	в) распределительное устройство 0,4 кв, состоящее из шкафа ввода Н.Н.типа КН-6 правого исполнения					2			2325	4650	
2	Комплектная однотрансформаторная подстанция левого исполнения. В комплект входит:	КТП-1000			Хмельницкий завод трансформаторных подстанций						
	а) вводное устройство высокого напряжения	ВВ-I				I			32	32	

Гипропромсельстрой г.Саратов	• Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 2	ЭЛ-I 816-142 листов 4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2
	б) Силовой трансформатор трехфазный I0(6) кв	ТМЗ-I000	С масляным охлаждением схема соединения обмоток "звезда-звезда-I2" с выведенной нулевой точкой на стороне низкого напряжения			I			3050	3050	
	в) распределительное устройство 0,4кв, состоящее из шкафа ввода н.н. типа КН-6 левого исполнения					I			2325	2325	
3	Комплектная конденсорная установка	УК-0.38--II0-Н	напряжением 380в	Усть-Каменогорский конденсаторный завод		2			I320	2640	
		УК-0.38--I50-Н		-"-		I			I500	I500	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом VI Лист 4	ЭМ-I 816-142 Листов 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
			УК-0.38-220-НУЗ			I			3000	3000	
4	Комплектное распределительное устройство из 9 металлических камер типа КСО-366		РУ-10(6) кв			I компл.			2076	2076	
	Итого:									25437	

/ Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Маклакова)

Начальник сметного отдела (Позднышев)

кт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн.(шифр)специф. ЭЛ-2 № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом УI Лист I листов 9

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕКТРОАППАРАТУРЫ

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование и характеристика	Тип	Един изм.	К-во	Завод-изготовитель или поставщик	Стоимость по смете в рублях Един.	Общая	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I		Розетка штепсельная для открытой установки с плоскими контактами с третьим заземляющим контактом (ГОСТ II292-65), I0А, 250в, индекс 0375	У-94-0	шт	I0	Рижский завод электроустановочных изделий	0,55	6	
2		Вилка штепсельная с боковым вводом провода с плоскими контактами, с заземляющим контактом (ГОСТ II292-65), I0А,250в,индекс 0356	У-95	"	I0	-"-	0,26	3	
3		Пакетные выключатели	ВПКМ3-I0	"	8	Ташкентский электротехнический завод	I,20	I0	

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 2	ЭЛ-2 816-142 Листов 9

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			ВПКМЗ-25	шт	8	-"-	2,6	21	
			ГПВМЗ-10 2 сальника	"	12		4,51	54	
			ГПВМЗ-25 2 сальника	"	28		6,71	188	
			ГПВМЗ-100 2 сальника	"	1		40,9	41	
4		Кнопки управления взрывобезопасные с надписью "Ход" и "Стоп", переменного тока, номинальное напряжение - 220в, номинальный ток-10А	КУВ-12	"	6	Торезский электротехнический завод	6,80	41	
5		Шкаф управления нереверсивным асинхронным к.з.двигателем, типовой индекс:03В3Д	ШУ5101	"	1	Чебоксарский электроаппаратный завод	101	101	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн.(шифр)специф. ЭЛ-2 № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом УІ Лист 3 листов 9

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6		03В3 В		шт	I		I0I	I0I	
7		03В3 Г		"	3		I0I	303	
8		03В3 Д		"	4		I0I	404	
9		03В3 Е		"	3		I0I	303	
I0		03В3 И		"	I		I0I	I0I	
II		03В3 Ж		"	I		I0I	I0I	
I2		03В3 К		"	7		I0I	707	
I3		03В3 Л		"	3		I0I	303	
I4		03В3 М		"	I		I05	I05	
I5		23В3 А		"	3		I58	474	
I6		Шкаф управления нереверсивным асинхронным к.з. двигателем, типовой индекс: 03В3 Д	ШУ5I02	шт	2		II6	232	
I7		I3В3 Г		"	I		I36	I36	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн.(шифр)специф.	ЭД-2
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УI	
		Лист 4	листов 9

I	2	3		5	6	7	8	9	I0
I8		23В3 А		шт.	I		I70	I70	
I9	Шкаф управления двумя нереверсивными асинхронными к.з.двигателями,типовой индекс:		ШУ5I03			-"-			
	03В3А	03В8А		шт	I		I76	I76	
20	03В3Г	03В3 А		"	I		I76	I76	
2I	03В8 Г	03В8 Г		"	5		I76	880	
22	03В8 Б	03В8 И		"	I		I76	I76	
23	03В8 Б	03В8 Г		"	I		I76	I76	
24	03В8 Г	03В8 К		"	I		I76	I76	
25	03В3 Д	03В8 Д		"	I		I76	I76	
26	03В3 И	03В3 И		"	2		I76	352	
27	03В3 К	03В8 И		"	I		I76	I76	
28	03В8 Х	03В8 Х		"	I		I76	I76	
29	03В8 Ф	03В3 В		"	I		I76	I76	

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год. Производственный корпус	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	ЭЛ-2 816-142
		Альбом УI	
		Лист 5	листов 9

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
30	03В3К	03В3 К		шт	3		176	528	
31	03В3 М	03В3 Д		"	2		183	366	
32	03В3 М	03В3 К		"	1		183	183	
33	03В3 П	03В3 Д		"	1		183	183	
34	03В3 Р	03В3 Р		"	1		183	183	
	Шкаф управления двумя нереверсивными асинхронными к.з.двигателями, типовой индекс		ШУ5104			-"-			
35	03В3 И	03В3 И		"	2		203	406	
36	03В3 Д	03В3 Д		"	3		203	609	
37	03В3 М	03В3 Д		"	2		210	420	
38	03В3 П	03В3 Д		"	2		210	420	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторемонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн.(шифр)специф.	ЭЛ-2
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УI	
		Лист 6	Листов 9

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
		Шкаф управления тремя нереверсивными асинхронными к.з.двигателями, типовой индекс	ШУ5I05			-"-			
39		03В3 В 03В3 В 03В3 В		шт.	I		262	262	
40		03В3 Г 03В3 Г 03В3 Г		"	I		262	262	
4I		03В3 Д 03В3 Д 03В3 Д		"	I		262	262	
42		03В3 Е 03В3 Е 03В3 Е		"	I		262	262	
43		03В3 Е 03В3 Е 03В3 В		"	I		262	262	
44		03В3 К 03В3 К 03В3 К		"	I		262	262	
45		03В3 М 03В3 Д 03В3 Б		"	I		274	274	
46		03В3 Н 03В3 Д 03В3 Б		"	I		274	274	
47		03В3 М 03В3 И 03В3 И		"	I		274	274	
48		03В3 Л 03В3 Г 03В3 Г		"	I		262	262	
49		03В3 И 03В3 Г 03В3 В		"	I		262	262	

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 7	ЭД-2 816-142 Листов 9

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
50	Ящик однолинейный с трехполюсным рубильником, переменного тока, 380в, I00А	ЯВ3-3I-I	шт	4I	Октябрьский завод н/в аппаратуры	39	I599		
5I	Ящик однолинейный с блоком рубильник-предохранитель 380в, 200А, с плавкой вставкой:I25А	ЯВ3-32	"	I2	-"-	47	564		
	I60А		"	7		47	329		
52	Ящик распределительный, брызгопылезащищенный, 380в, I00А, с трехполюсным рубильником	ЯРВ-6II3	"	6	п/я -УА - 45/35 г.Белая Церковь	I0	60		
53	Ящик однолинейный с блоком рубильник-предохранитель 380в,300А,с плавкой вставкой 300А	ЯВ3-33	"	3	Октябрьский завод н/в аппаратуры	60	I80		

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн.(шифр)специф.	ЭЛ-2
		№ проекта (№ дог.)	8I6-I42
		Альбом УI	
		Лист 8	Листов 9

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
54	Ящик однолинейный с трехполюсным пакетным выключателем, со штепсельным разъемом, 380в	ЯВШ-3-25	шт	7	Уфимский завод н/в аппаратуры	26	I82		
		ЯВШ-3-63	"	3		32	96		
		ЯВШ-3-I00	"	2		39	78		
55	Ящик однолинейный с двухполюсным пакетным выключателем, со штепсельным разъемом, 380в	ЯВШ-2-25	"	2		25	50		
56		ЯВШ-2-63	"	5	-"-	30	I50		
57	Ящик распределительный переменного тока с комбинированным расцепителем на ток 40А, 380в, I00А	Я-3I24-25	"	I	Харьковский электромеханический завод	72	72		

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 1500 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом VI Лист 9	ЭЛ-2 816-142 Листов 9

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
58	Ящик распределительный переменного тока с комбинированным расцепителем на ток 150А 380в, 200А	Я-3134-25	шт	4	-"-		103	412	
59	Ящик распределительный переменного тока, 380в, 600А, с комбинированным расцепителем на ток: 350А	Я-3144-32	"	3	-"-		213	639	
60	400А		"	1			213	213	
61	500А		"	2			213	426	
62	600А		"	2			213	426	
	Итого:	руб.						18413	

Главный инженер проекта (Леонович)
Начальник отдела (Маклакова)
Начальник сметного отдела (Позднышев)

кт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год П р о и зводственный корпус	Обозн.(шифр)специф.	ЭЛ-3
		№ проекта (№ дог.)	816-I42
		Альбом УI	
		Лист I	листов 4

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
кабелей и проводов

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование кабельных изделий (тип, марка, сечение)	Обозначение по ГОСТ, ТУ или нормали	Един. изм.	К-во по проекту	Стоимость по смете в рублях: Един.	Общая	Примечание
I	I	2	3	4	5	6	7	8	9
I		Кабель силовой ААШв с алюминиевыми жилами, с изоляцией из пропитанной бумаги, в алюминиевой оболочке, в поливинилхлоридном шланге, на номинальное напряжение I0(6) кв, сечением 3х35(50) кв.мм	ГОСТ 65I5-55	км	0,500	I520	760	Марка и сечение кабеля уточняется при привязке проекта
2		Кабель силовой ААШв с алюминиевыми жилами, с изоляцией из пропитанной бумаги, в алюминиевой оболочке в поливинилхлоридном шланге, на номинальное напряжение I кв, сечением 3хI0 кв.мм		"	0,020			

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 2	ЭМ-3 816-142 Листов 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9
3		3х10+1х6 кв.мм	км	0,100	620	62		Длина уточняется при привязке проекта
4		3х16+1х10 "	"	0,070	720	50		
5		3х25+1х16 "	"	0,005	890	4		
6		3х35+1х16 "	"	0,070	1040	73		
7		3х95+1х35 "	"	0,070	1830	128		
8		3х120+1х35	"	0,175	2400	420		
		3х150+1х50 "	"	0,320	2868	918		
9		Кабель переносный гибкий КРПТ, с медными жилами, с резиновой изоляцией в резиновой оболочке, тяжелый; сечением 3х2,5+1х1,5 кв.мм	ГОСТ 13497-68 км	0,090	313	28		
10		3х4+1х2,5 "	"	0,030	444	13		

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн.(шифр)специф.	ВМ-3
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УI	
		Лист 5	Листов 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	1
II		2х6+1х4		км	0,040	528	21		
I2		3х6+1х4		"	0,015	636	I0		
I3		2х10+1х6		"	0,015	833	I2		
I4		3х10+1х6		"	0,015	987	I5		
I5	Провод установочный марки ПВ с медной жилой и поливинилхлоридной изоляцией, 660В, сечением 2,5 кв.мм		ГОСТ 6323-71	"	2,160	48,6	I05		
I6	Провод установочный марки АПВ с алюминиевой жилой и поливинилхлоридной изоляцией, 660в, сечением 2,5 кв.мм		-"-	"	I2,600	29,2	368		
I7		4 "		"	I,930	41,5	80		
I8		6 "		"	I,010	47,3	48		
I9		I0 "		"	I,490	78,7	II7		

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторноремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	ЭМ-3 816-142
		Альбом УI Лист 4	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
20		I6 кв.мм	км	0,600	I03	62		
2I		25 "	"	0,I80	I50	27		
22		35 "	"	0,500	I93	97		
23		50 "	"	0,I80	277	50		
24		70 "	"	0,6I0	357	2I8		

Итого: руб. 3686

Главный инженер проекта (Леонович)
Начальник отдела (Маклакова)
Начальник сметного отдела (Позднышев)

кт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Административно-бытовые помещения	Обозн.(шифр)специф. ЭЛ-4 № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом УI Лист I листов 4

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕКТРОАППАРАТУРЫ

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф	Наименование и характеристика	Тип	Един. изм.	К-во по проекту	Завод-изготовитель или поставщик	Стоимость по смете в рублях: Един.	Общая	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I		Розетка штепсельная для открытой установки с плоскими контактами с третьим заземляющим контактом (ГОСТ II292-65), 250В, I0А	У-94-0 индекс 0375	шт	7	Рижский завод электроустановочных изделий	-		
2		Вилка штепсельная с боковым вводом провода с плоскими контактами, с заземляющим контактом, (ГОСТ II292-65), 250В, I0А	У-95, индекс 0356	"	7	-"-	-		

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Административно-бытовые помещения	Обозн.(шифр)специф. ЭЛ-4 № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом IУ Лист 2 листов 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	Пакетные выключатели	ВПКМ3-10	шт	2	Ташкентский электротехнич. завод	1,26	3		
4	-"-	ВПКМ3-25	"	1	-"-	2,73	3		
5	-"-	ГПВМ3-10	"	3	-"-	4,51	14		
6	Шкаф управления нереверсивным асинхронным к.з.двигателем, типовой индекс: 03В3Ж	ШУ5101	"	1	Чебоксарский электроаппаратный завод	101,0	101		
	Шкаф управления нереверсивным асинхронным к.з.двигателем, типовой индекс:								
7	03В3А	ШУ5102	"	1	-"-	116,0	116		
8	03В3Г	ШУ5102	"	1	-"-	116,0	116		
9	03В3Д	ШУ5102	"	1	-"-	116,0	116		

12883-09

Гипропромэлектрострой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ двг.)	ЭЛ-4 816-142
	Административно-бытовые помещения	Альбом УІ Лист 3	Листов 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I0	Шкаф управления двумя нереверсивными асинхронными к.з. двигателями, типовой индекс: 03В3Ж, 03В3Ж	ШУ5I03	шт	I	Чебоксарский электроаппаратный завод	I76,0	I76
II	03В3М, 03В3Г	ШУ5I03	"	I	-"-	I83,0	I83
I2	Шкаф управления двумя нереверсивными асинхронными к.з.двигателями, типовой индекс: 03В3М, 03В3Б	ШУ5I04	"	I	-"-	2I0,0	2I0
I3	Ящик однолинейный с трехполюсным рубильником, переменного тока, 380В, I00А	ЯВ3-3I-I	"	I	Октябрьский завод н/в аппаратуры	40,99	4I
I4	Ящик однолинейный с блоком рубильник-предохранитель, переменного тока, 380В,, I00А с плавкой вставкой 60А	ЯВ3-3I	"	2	-"-	46,24	92

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 4	ЭЛ-4 816-142 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I5	Распределительный ящик переменного тока, 380В, 100А, с комбинированным расцепителем на ток 60А	Я-3124-25	шт	I		Харьковский электромеханический завод	72,0	72	
I6	Распределительный ящик, переменного тока, 380В, 200А, с комбинированным расцепителем на ток 150А	Я-3134-25	"	I		-"-	103,0	103	
I7	Ящик однолинейный с трехполюсным пакетным выключателем, со штепсельным разъемом, 380В	ЯВШ-3-25	"	2		Химский з-д н/в аппаратуры	27,33	55	
I8	Ящик однолинейный с двухполюсным пакетным выключателем, со штепсельным разъемом, 380В	ЯВШ-2-25	"	2		-"-	26,28	53	
	Итого:	руб.						I454	

Главный инженер проекта (Леонович) Начальник отдела (Маклакова)

Начальник сметного отдела (Позднышев)

кт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Административно-бытовые помещения	Обозн.(шифр)специф. ЭЛ-5 № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом УI Лист I Листов 2

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
кабелей и проводов

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование кабельных изделий (тип, марка, сечение)	Обозначение по ГОСТ, ТУ или нормам	Ед. изм.	К-во по проекту	Стоимость по смете в рублях Единиц	Общая	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9
		Кабель силовой с алюминиевыми жилами, с изоляцией из пропитанной бумаги, в алюминиевой оболочке, в поливинилхлоридном шланге, на номинальное напряжение I кв, сечением:	ГОСТ 6515-55					
I		3хI6+IхI0 кв.мм		м	30	0,78984	24	
2		3х70+Iх25 "	-"-	"	30	I,6455	49	
		Провод установочный марки АПВ с алюминиевой жилой и поливинилхлоридной изоляцией,660В, сечением:						

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Административно-бытовые помещения	Обозн.(шифр)специф.	ЭЛ-5
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УI	
		Лист 2	2

1	2	3	4	5	6	7	8	9
3		2,5 кв.мм	ГОСТ 6323-71	м	1300	0,0292	38	
4		4 "	-"-	"	70	0,0415	3	
5		10 "	-"-	"	60	0,0787	5	

Итого: руб. 119

Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Макленова)

Начальник сметного отдела (Поздняков)

кт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторoремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.	ЭЛ-6
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УI	
		Лист I	листов 4

Заказная спецификация электроаппаратуры

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование и характеристика	Тип	Един изм.	К-во по проекту	Завод-изготовитель или поставщик	Стоимость по смете в рублях: Единицы	Стоимость по смете в рублях: Общая	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I		Щиток групповой, 380/220В, с автоматическим выключателем на вводе А3II4/7 без расцепителя и I2 автоматическими выключателями А3I6I с тепловыми расцепителями на I5А	ОЩВ-I2	шт	6	Новосибирский з-д "Электроконструкция"	66,0	396	
2		Щиток групповой, 380/220В, с автоматическим выключателем на вводе А3II4/7 без расцепителя и 6 автоматическими выключателями А3I6I с тепловыми расцепителями на I5А	ОЩВ-6	"	4	-"-	4I,0	I64	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 2	ЭЛ-6 8I6-I42 листов 4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
3		Ящик распределительный ~~типа~~ с автоматическим выключателем	Я3I63-25	шт	I		56,0	56	
4		Арматура настенная уплотнен..ая с рассеивателем из молочного стекла, с пластмассовым корпусом, до 60вт	БУН	"	3	Завод "Электроарматура" г.Тернополь	I,3	4	
5		Арматура "Люцетта", цельного молочного стекла, с фарфоровым патроном Ц-27, до I00Вт	Лцф	"	55	Завод "Электросвет" г.Москва	2,8	I54	
		до 200 Вт	"		2		2,8	6	
6		Арматура "Плафон", однолам-повая, до I00Вт, с патроном Ц-27	П-I	"	20	Завод "Электроосветительной арматуры" г.Бельцы	4,0	80	
7		до 60 Вт	П-I	"	6		4,0	24	

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обознач.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 5	ЭЛ-6 816-142 листов 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	Арматура "Плафон", двухламповая, до 100 Вт	П-2	шт	8	Завод "Электроосветительной арматуры" г.Бельцы		8,4	67
9	до 60 Вт	"	"	25	-"-		8,4	210
10	Световой указатель "Выход", 2х60 Вт	СУВ-М	"	3			1,35	4
11	Арматура для люминесцентных ламп, 220В, пылеводонепроницаемая, 2х80 Вт	ПВЛМ	"	14	Ардатовский светотехнический завод		33,5	469
12	Арматура для люминесцентных ламп, 220В, настенная, 2х20Вт	Контраст 2	"	85	Московский опытный светотехнический завод		13,5	1148
13	Арматура для люминесцентных ламп,220В, с призматическим рассеивателем: 2х20Вт	УСП-35	"	110	Рижский светотехнический завод		21,0	2310
14	2х40Вт	"	"	51			21,17	1080
15	4х40Вт	"	"	146	-"-		38,0	5548

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторoремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 4	ЭЛ-6 816-142 Листов 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		Лампа накаливания 220В, с цоколем Р-27:				Львовский з-д кинескопов			
16		60 Вт;	НБК-220-60	10шт.	6,6	-"-	1,45	10
17		75 Вт;	НБК-220-75	"	5,2	-"-	1,6	8
18		100 Вт;	НБК-220-100	"	6,5	-"-	1,9	12
19		150 Вт.	НГ-220-150	"	3	-"-	0,9	3
		Лампа люминесцентная, белого света, 220В:						
20		20 Вт;	ЛБ-20	"	39,5		5,73	226
21		40 Вт;	ЛБ-40	"	69,5		13,2	917
22		80 Вт.	ЛБ-80	"	2,8		16,3	46
23		Стартер для люминесцентных ламп, 220В	СК-220	"	111,8		1,63	182
		Итого:	руб.					13124

Главный инженер проекта (Леонович) Начальник отдела (Маклакова)

Начальник сметного отдела (Позднышев)

кт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.	ЭЛ-7
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УІ	
		Лист 1	Листов 3

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
кабелей и проводов

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование кабельных изделий (тип, марка, сечение)	Обозначение по ГОСТ, ТУ или нормали	Един. изм.	К-во по проекту	Стоимость по смете в рублях: Един.	Общая	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9
I		Кабель АВВГ, 660В, с алюминиевыми жилами, с поливинилхлоридной изоляцией, сечением 2х2,5 кв.мм	ГОСТ I2I76-73	км	0,26	355,0	92	
2		Провод с алюминиевыми жилами, с поливинилхлоридной изоляцией, плоский, без разделительного основания АППВС, сечением 2х2,5 кв.мм	ГОСТ 6323-7I	"	3,52	63,I	222	
3		3х2,5 кв.мм	"	"	I,I7	96,0	II2	
4		2х4 кв.мм	"	"	0,I25	79,3	I0	

12883-09

?

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 2	ЭЛ-7 8I6-I42 Листов 3

I	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Провод АПВ, 660В, с алюминиевой жилой, с полихлорвиниловой изоляцией, сечением 2,5 кв.мм	ГОСТ 6323-7I	км	0,I	29,2	3
6	6 кв.мм	-"-	"	0,2	47,3	9
7	I0 кв.мм	-"-	"	0,I	78,7	8
8	I6 кв.мм	-"-	"	0,04	I03,0	4
9	25 кв.мм	-"-	"	0,28	I50,0	42
I0	50 кв.мм	-"-	"	0,66	277,0	I83
II	Провод с медными жилами с теплостойкой изоляцией, ПРКС, сечением I,5 кв.мм	ТУ 0I7-64-64	"	0,II5	-	-

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.	ЭМ-7
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УI	
		Лист 5	листов 3

1	2	3	4	5	6	7	8	9
12		Провод гибкий с медной жилой с резиновой изоляцией в оплетке из хлопчатобумажной пряжи, сечением 1,5 кв.мм	ГОСТ 1977-68	км	0,04	-	-	
	Итого:		руб.				685	

Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Маклакова)

Начальник сметного отдела (Позднышев)

кт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист I	ЭМ-8 816-142 листов II

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕКТРОАППАРАТУРЫ

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф	Наименование и характеристика	Тип	Един. изм.	К-во по проекту	Завод-изготовитель или поставщик	Стоимость по смете в рублях: Един.	Общая	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I		Ящик с понижающим трансформатором 220/36В, ОСО-0,25, с тремя автоматами АБ-25 с тепловыми расцепителями на I5А	ЯТП-0,25	шт	5	Михневский опытный завод низковольтной аппаратуры	I3,0	65	
2		Ящик распределительный с двухполюсным рубильником, I5А	ЯВП2-I5	"	2	Уфимский з-д НВА	I2,0	24	
3		Шкаф управления одним нереверсивным асинхронным к.з.двигателем, типовой индекс ВВЗЖ	ШУ5I07	"	I		I72,0	I72	

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом VI Лист 2	ЭЛ-8 816-142 листов II

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
4		Пост управления кнопочный	ПКЕ-22I-2	шт.	2		8,0	I6	
5		Пульт навесной, индекс AI224	ПУЭН-5	"	2		26,0	52	
6		Распределительный пункт с автоматическими выключателями, 380В, на 5 выключателей, из которыхIвыключатель A3I44 с комбинированным расцепителем на 250А, 2 выключателя A3I34 с комбинированным расцепителем на 40А, I выключателем A3I24 с комбинированным расцепителем на 80А	ПР9282-409	компл.	I	Харьковский эл.механический завод	368,0	368	
7		Распределительный пункт с автоматическими выключателями, 380В, на 5 выключателей, из которых I выключатель A3I44 с комбинированным расцепителем на 250А, 2 выключателя A3I34 с комбинированными расцепителями на 200А и 2 выключателя A3I24 с комбинированными расцепителями на 60А	ПР9282-409	"	I	-"-	368,0	368	

Типропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом VI Лист 3	ЭЛ-8 816-142 листов 11

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	Распределительный пункт с автоматическими выключателями, 380В, на 15 выключателей из которых 1 выключатель типа А3134 с комбинированным расцепителем на 200А, 6 выключателей А3161 с тепловым расцепителем на 20А, 8 выключателей А3163 с тепловыми расцепителями на 20А	ПР9242-327	шт	1	Харьковский эл.механический завод	249,0	249		
9	Распределительный пункт с автоматическими выключателями, 380В, на 17 выключателей, из которых 1 выключатель типа А3134 с комбинированным расцепителем на 200А, 9 выключателей А3161 с тепловыми расцепителями на 20А, 7 выключателей А3163 с тепловыми расцепителями на 20А	ПР9242-328	"	2	-"-	253,0	506		
10	Распределительный пункт с автоматическими выключателя-								

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	ЭЛ-8 816-142
		Альбом УI	
		Лист 5	Листов N

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ми,380В, на II выключателей, из которых I выключатель типа А3134 с комбинированным расцепителем на 200А, 3 выключателя А3161 с тепловыми расцепителями на 20А, 7 выключателей А3163 с тепловыми расцепителями на 20А	ПР9242-317	шт	I	Харьковский эл.механический завод	222,0	222
II		Распределительный пункт с автоматическими выключателями, 380В, на 15 выключателей, из которых I выключатель типа А3134 с комбинированным расцепителем на 120А, 8 выключателей А3161 с тепловыми расцепителями на 20А, I выключатель А3161 с тепловым расцепителем на 25А, 6 выключателей А3163 с тепловыми расцепителями на 20А	ПР9242-319	"	I	-"-	231,0	231

12883-09

Гидропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год. Производственный корпус	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 4	ЭЛ-8 816-142 листов 11

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I2		Распределительный пункт с автоматическими выключателями, 380З, на I5 выключателей, из которых I выключатель А3I34 с комбинированным расцепителем на I20А, I2 выключателей на 20А, 2 выключателя А3I63 с тепловыми расцепителями на 20А	ПР9232-3I3	шт	I	Харьковский эл.механич. завод	205,0	205
I3		Щиток групповой, 380/220В, с автоматическим выключателем на вводе А3II4/7 без расцепителя и I2 автоматическими выключателями А3I6I с тепловыми расцепителями на I5А	ОЩВ-I2	"	I	Новосибирский завод "Электроконструкция"	66,0	66
I4		Арматура с защитным стеклом, с отражателем, до 200 вт	"Астра-32"	"	43	"Электроарматура" г.Тернополь	3,0I	I29
I5		Указатель световой "Выход" до 60 вт	СУВ-М	"	5	Казанский завод эл. монтажных изделий	I,35	7

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторемонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Ооозн.(шифр)специф.	ЭЛ-8
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УI	
		Лист 5	листов //

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I6	Арматура "Универсаль" с затенителем, до I00 Вт	Уз	шт	74	З-д эл.монт. изделий г.Луганск	3,0I	223		
I7	Арматура настенная, уплотненная, с рассеивателем из молочного стекла с пластмассовым корпусом, до 60 Вт	БУН	"	I9	"Электроарматура" г.Тернополь	I,3	25		
I8	Светильник переносной, ручной, 36в, 60Вт, ремонтного освещения	СР-2	"	I0	"Электролуч" г.Аша	2,4I	24		
I9	Арматура "Плафон", однолам-повая, до I00 Вт	П-I	"	7	"Электросвет" г.Москва	4,0	28		
20	Арматура пыленепроницаемая, с отражателем, до I00 вт	ППД	"	25	"Электро-арматура" г.Тернополь	I4,4	360		
2I	-"- , до 200 Вт	ППД	"	20	-"-	I4,4	288		
22	-"- , до 500 Вт	ППД	"	84	г. -"-	I4,85	I247		

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн.(шифр)специф. ЭЛ-8 № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом УI Лист 6 листов 11

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
23		Арматура повышенной надежности против взрыва, до 600 Вт	ВЧА	шт	14	"Электросвет" г.Москва	17,9	251	
24		Арматура "Люцетта" цельного молочного стекла, с фарфоровым патроном, Ц-27, до 100Вт	Лцф	"	15	-"-	2,8	42	
25		Светильник повышенной надежности против взрыва, с отражателем, до 150 Вт	НЧБ	"	14	-"-	10,3	144	
26		Арматура взрывонепроницаемая, до 200 Вт	ВЗГ	"	25	-"-	11,8	295	
27		Арматура для люминесцентных ламп, 2х80 Вт		"	70	Рижский светотехнич.завод	40,2	2814	
28		2х40 Вт	ПУ-23	"	9	-"-	30,3	273	
29									

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	ЭЛ-8
		Альбом УI	8I6-I42
		Лист 7	Листов II

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
29	Арматура местного освещения, люминесцентная, 2х80 Вт	МЛ	шт	46	Рижский светотехнический завод		I3,3	6I2	
30	Арматура для люминесцентных ламп, 2х80 ВТ	ПВЛМ	"	I35	Предприятия ВОС		33,5	4523	
	2х40 Вт		"	I3			30,35	395	
	Осветительное устройство ЛОУ: Комплект № I								
3I	Блок питания начальный, 2х80 Вт	БН/ЛОУIП	"	58			9,85	57I	
32	Соединительная скоба начальная	СН/ЛОУ	"	58			-	-	
	Комплект № 2								
33	Блок питания основной, 2х80 Вт	БО/ЛОУ IП	"	II04			I6,89	I865	

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 8	ЭЛ-8 816-142 листов 11

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
34		Соединительная скоба основная	СО/ЛОУ	шт	1104		-	-	
		Комплект № 3							
35		Блок питания конечный,2х80Вт	БК/ЛОУIП	"	58		11,87	688	
36		Соединительная скоба конечная	СК/ЛОУ	"	58		-	-	
		Комплект № 4							
37		Корпус	К/ЛОУ	"	610		1,57	958	
38		Отражатель	01/ЛОУ	"	610		2,32	1415	
39		Решетка	Э1/ЛОУ	"	610		1,57	958	
40		Подвес	П4	"	610		0,6	366	

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 9	ЭЛ-8 8I6-I42 листов 11

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
4I	Лампа накаливания, 220в, цоколь Р-27-I, 200 Вт	НГ-220-200	I0шт.		6,7	Львовский з-д кинескопов	I,I5	8	
42	-"- , I50 Вт	НГ-220-I50	"		3,I	-"-	0,9	3	
43	-"- , I00 Вт	НБК-220-I00	"		8,9	-"-	I,9	I7	
44	-"- , 75 Вт	НБК-220-75	"		I,9	-"-	I,6	3	
45	-"- , 60 Вт	НБК-220-60	"		4,5	-"-	I,45	7	
46	с цоколем Р-40, 300 Вт	НГ-220-300	"		7,3	-"-	I,6I	I2	
47	-"- , 500 Вт	Нг-220-500	"		I,6	-"-	2,66	4	
48	Лампа накаливания для ремонтного освещения, ГОСТ II82-72, 36в, 60 Вт	МО-36	"		I,0	Калашниковский эл.ламповый з-д	0,79	I	

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 10	ЭЛ-8 816-142 листов 11

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
49	Лампа люминесцентная, белого света, 220В, 80 Вт	ЛБ-80	10 шт.	294,2	Саранское объединение "Светотехника"		16,3	4795	
50	-"- -"- , 40 вт	ЛБ-40	-"-	4,4	-"-		13,2	58	
51	Стартер для люминесцентных ламп, 220В, 30/80	СК-220	-"-	298,6	-"-		1,63	487	
	Итого:	руб.						26440	

Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Маклакова)

Начальник сметного отдела (Позднышев)

кт

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн.(шифр)специф.	ЭЛ-8
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УI	
		Лист I	листов 4

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
кабелей и проводов

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование кабельных изделий (тип, марка, сечение)	Обозначение по ГОСТ, ТУ или нормали	Един. изм.	К-во по проекту	Стоимость по смете в рублях: Един.	Общая	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9
I		Кабель АВВГ, 660В, с алюминиевыми жилами, с поливинилхлоридной изоляцией, сечением:						
		2х2,5 кв.мм	ГОСТ I6442-70	км	0,95	355,0	337	
		3х2,5 кв.мм	-"-	"	0,I00	400,0	40	
		2х4 кв.мм	-"-	"	0,550	405,0	223	
		3х4 кв.мм	-"-	"	0,I50	450,0	68	
		2х6 кв.мм	-"-	"	0,650	470,0	306	
		3х6 кв.мм	-"-	"	0,I00	540,0	54	

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 2	ОЛ-8 816-142

1	2	3	4	5	6	7	8	9
2	Кабель АВБВ повышенной надежности, с алюминиевыми жилами, с поливинилхлоридной изоляцией, в поливинилхлоридной оболочке, бронированный двумя стальными лентами, в поливинилхлоридной оболочке наружной, сечением:	2х4 кв.мм	ТУ-16-06-357-69	км	0,150	750,0	113
3	-"-	3х4 кв.мм	-"-	"	0,020	816,0	16
4	-"-	2х6 кв.мм	-"-	"	0,090	850,0	77
5	-"-	3х6 кв.мм	-"-	"	0,020	930,0	19
6	Кабель ВБВ повышенной надежности, с медными жилами, с поливинилхлоридной изоляцией, в поливинилхлоридной оболочке, бронированной двумя стальными лентами в поливинилхлоридной							

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн.(шифр)специф. ЭД-8 № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом УI Лист 5 Листов 6

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		оболочке наружной, сечением:						
		2х2,5 кв.мм	ТУ16-06-357-69	км	0,030	750,0	23	
		2х4 кв.мм	-"-	"	0,120	850,0	102	
7		Провод АПВ,660В, с алюминиевой жилой, с поливинилхлоридной изоляцией, сечением:						
		2,5кв.мм	ГОСТ 6323-71	км	8,500	29,2	248	
8	-"-	4 кв.мм		"	1,400	41,5	58	
9	-"-	6 кв.мм		"	0,800	47,3	38	
10	-"-	25 кв.мм		"	0,032	150,0	5	
11	-"-	35 кв.мм		"	0,040	193,0	8	
12	-"-	95 кв.мм		"	0,740	452,0	334	

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Моторемонтный завод на 15000 двигателей в год Производственный корпус	Обозн.(шифр)специф.	ЭЛ-8
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УI	
		Лист 4	листов 9

I	2	3	4	5	6	7	8	9
I3		Провод АРТ, с алюминиевыми жилами, с резиновой изоляцией, с несущим тросом, сечением: 2х2,5 кв.мм	ГОСТ I4I75-69	км	0,500	I52,0	76	
I4		Трос-канат из оцинкованных проволок, диаметр 80 мм		"	I,I00	-	-	
		Итого:					2I45	

Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Маклакова)

Начальник сметного отдела (Позднышев)

кт

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. АП-I № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом УI Лист I листов 4

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
приборов и средств автоматизации

Номер позиции по принципиальн. схеме	Шифр по общесоюзной классиф	Наименование параметра, среда и место отбора импульса	Предельное значение параметра	Место установки	Наименование и характеристика	Тип, модель	Колич. по проекту на один агр	Колич. по проекту на все агр.	Завод-изготовитель	Стоимость по смете в руб. Един.	Стоимость по смете в руб. Общая	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
I					Манометр технический Шкала 0... 6 кгс/см2	ОБМIх xI60x6	5	5		4,80	24	
2					Электронный манометр ~380в	ВЭ-I6рб	2	2		30,40	6I	

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотаропремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	АП-I 816-142
		Альбом УI	
		Лист 2	Листов 4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
3					Регулятор температуры прямого действия Шкала 60^0...100^0С	РТ-40	-	3		96	288	
4					Регулятор температуры прямого действия Шкала 60^0...100^0С	РТ-25	-	3		96	288	
5	Температура воздуха		на щите управления		Регулятор температуры полупроводниковый трехпозиционный Шкала 5^0...35^0С	ПТР-3-04	-	I5		57	855	
6	-"-		Приточная камера		Устройство терморегулирующее дилатометрическое Шкала (-30^0+40^0С)	ТУДЭ-I	-	I5		87	I305	
7	-"-		Трубопровод теплоносителя		Устройство терморегулирующее дилатометрическое (0 - 250^0С)	ТУДЭ-4	-	I5		87	I3	

2883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 3	АП-I 816-142 листов 4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3
8					Сигнализатор горючих газов	СТГ2 -ВЧБ	-	I		360	360	
9					Сигнализатор падения давления	СПДМ-I00	-	I		24	24	
I0					Сигнализатор уровня ~220в	МЭСУ-IВ	-	I8		48,50	873	
II					Регулятор-сигнализатор уровня	ЭРСУ-2	-	4		68	272	
I2					Термометр технический. Шкала 0°С... I50°С	Б90 №4-I° -220-II0	-	5		5,I4	26	
I3					Термометр технический. Пределы измерения -35°С...+50°С	Б90 №2-I° 220-250	-	I5		5,I4	77	

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом VI Лист 4	АП-1 816-142 листов 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
14					Термометр технический. Предел измерения 0°С... 150°С	А № 4-1° -160-220		30		4,29	129	
15					Термометр технический. Предел измерения 0°С... +50°С	Б90 № 1-0,5° 220-550		15		5,14	77	
16					Термометр бытовой Шкала 0°С...40°С	ТБ-2		15		0,24	4	
					Итого:					руб.	4676	

Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Маклакова)

Начальник сметного отдела (Позднышев)

кт

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специй. № проекта (№ дог.)	АП-2 816-142
		Альбом VI	
		Лист 1	Листов 4

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕКТРОАППАРАТУРЫ

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование и характеристика	Тип	Един. изм.	К-во по проекту	Фактически требуется (заполн. строй-кой)	Завод-изготовитель или поставщик	Стоимость по смете в руб.		Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		Аппараты низкого напряжения по месту								
I		Выключатель конечный	ВПК-2II2	шт	I02			5,90	602	
2		Выключатель конечный	ВПК-IIII	"	2			4,40	9	
3		Выключатель конечный	ВПКМ2-I0	"	2			I,I0	2	
4		Выключатель конечный I исполнения	ВК 200А	"	I7			8,70	I48	

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 2	АП-2 816-142 Листов 4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
5		Автоматический выключатель ~ 220в	АК63-2МГ	шт	I			I3,20	I3	
6		Автоматический выключатель	А-63	"	I			2,90	3	
7		Пакетный выключатель	ПКП-I0-48--00I	"	I4			I,85	26	
8		Универсальный переключатель. Надпись № 27	УП 5802 -С 470	"	2			20,60	4I	
9		Звонок громкого боя. ~220в	МЗ-I	"	34			4,I5	I4I	
I0		Пускатель магнитный	ПМЕ-092	"	9			I3,90	I25	
II		Электромагниты воздухораспределителя БВ 64-I3	ЭМI-2I	"	36			2,20	79	

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	АП-2 816-142
		Альбом УI	
		Лист 3	Листов 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
I2		Шкаф управления	ШУ5I03- -03В3М	шт	I			I83,I2	I83	
I3		-"-	ШУ5I03- -03В3К	"	I			I83,I2	I83	
I4		-"-	ШУ5I06 -03В3М	"	2			3I4,57	629	
I5		-"-	ШУ5I0I -03В3Л	"	I			I0I,4I	I0I	
I6		-"-	ШУ5402 -03В3Б	"	3			I24,I5	372	
I7		-"-	ШУ5I02 -03В3А	"	I8			II5,80	2084	
I8		-"-	ШУ5I02 -03В3Д	"	I			II5,80	II6	

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 4	АП-2 8I6-I42 Листов 4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
I9	Шкаф управления		ШУ 5I02 -03В3Г	шт	I			II5,80	II6	
20	-"-		ШУ 5I02 -03В3Е	"	I			II5,80	II6	
2I	-"-		ШУ 5I02 -03В3В	"	I			II5,80	II6	
	Итого:			руб.					5205	

Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Маклакова)

Начальник сметного отдела (Позднышев)

кт

Промсельстрой г.Саратов	Моторноремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	АП-3 816-142
		Альбом УI	
		Лист I	Листов 4

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕКТРОАППАРАТУРЫ

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование и характеристика	Т и п	Ед. изм	К-во по проекту	Фактич. требуется (заполн. стройкой)	Завод-изготовитель или поставщик	Стоимость по смете в руб. Един	Общая	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II
		Аппаратура низкого напряжения в шкафах управления								
I		Реле промежуточное ~ 220в $6_{но} + 2_{н.з}$ контакта	РПУ-I-362	шт	80			5,20	416	
2		Реле промежуточное ~ 380в	РПУ-I-363	"	I8			3,60	65	
3		Реле промежуточное ~ 220в	РПУ-I-363	"	2			3,60	7	
4		Реле промежуточное ~ 220в	РПУ I-365	"	3			5,20	I6	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 2	АП-3 816-142 листов 4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
5		Реле промежуточное двухпозиционное	РП-35I	шт	22			8,50	I87	
6		Реле времени ~ 220в	РВП-2III	"	I			I0,20	I0	
7		Реле времени ~ 380в	РВП-2I2I	"	22			I0,20	224	
8		Реле времени ~ 220в	РВП-2I2I	"	4			I0,20	4I	
9		Реле времени ~ 220в	ВС-I0-33	"	I5			26,5	398	
I0		Универсальный переключатель надпись № 23	УП53I6-С309	"	I			7,I0	7	
II		Универсальный переключатель	УП53II-С225	"	30			2,20	66	
I2		Тумблер	ТВ2-I	"	2			0,42	I	

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УІ Лист 5	АП-3 816-142 листов 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
13	Предохранитель	ПРС-6П	шт	1				0,90	1	
14	Ступенчатый импульсный прерыватель ~ 220в	СИП-01	"	15				51	.765	
15	Пускатель магнитный	ПМЕ-072	"	22				10,20	224	
16	Выключатель	ПВМ1-10	"	1				0,55	1	
17	Трансформатор 380/127в	ТБС2-0,25	"	18				4,30	77	
18	Арматура сигнальной лампы с лампой РНЦ-220-10 линза зеленого цвета	АС-220	"	31				1,10	34	
19	Арматура сигнальной лампы с лампой РНЦ-220-10 линза красного цвета	АС-220	"	1				1,17	1	
20	Кнопка управления	КУ-121-1	"	18				0,85	15	

12833-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 4	АП-3 816-142 Листов 4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
2I		Кнопка управления	ПКЕ-II2-2	шт	60			7,00	420	
22		Автоматический выключатель У ном.расц.=2,5а	АК63-2МГ	"	3			I3,20	40	
23		Автоматический выключатель $У_{н.р.}$=2,5а $У_{отс}$=I,3 $У_{н.р.}$	А63М	"	I5			2,90	44	
		Итого:		руб.					3060	

/Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Маклакова)

Начальник отдела сметного (Позднышев)

КТ

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр.специф. № проекта(№ дог.)	АП-4 816-142
		Альбом УI	
		Лист I	листов 2

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
щитов и пультов

№№ пп	Наименование	Обозначение по ГОСТУ (чертеж, конструкции, ТУ	К-во	Чертеж		Примечание
				Общего вида	Монтажной схемы	
I	2	3	4	5	6	7
I	Щит шкафной малогабаритный ЩШМ-1Д Размер 900х600х450	ГОСТ 3244-68	4	-	-	
2	Пульт ПУЭ4-4 Размер 1020х900х270	МН 4149-62	I	АП-37	АП-40	
3	Пульт навесной ПУЭН-13 Размер 600х1000х450	МН 4151-62	I	АП-21	АП-21	
4	Пульт навесной ПУЭН-11 Размер 1000х600х367	МН 4151-62	15	АП-33	АП-33	

12883-09

Гипропромсельстрой	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.	АП-4
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УI	
		Лист 2	листов 2

I	2	3	4	5	6	7
5	Пульт навесной ПУЭН-4 Размер 350х400х267	МН 4151-62	22	АП-41	АП-41	

Главный инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Маклакова)

Начальник сметного отдела (Позднышев)

кт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф.	АИ-5
		№ проекта (№ дог.)	816-142
		Альбом УI	
		Лист I	листов 3

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
кабелей и проводов

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование кабельных изделий (тип, марка, сечение)	Обозначение по ГОСТ, ТУ или нормали	Един. изм.	К-во по проекту	Факт. треб. (заполн. стройк.)	Стоимость по смете в руб. Един.	Стоимость по смете в руб. Общая	Примеч.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I		Кабель АКВВГ контрольный с алюминиевыми жилами с поливинилхлоридной изоляцией в поливинилхлоридной оболочке	ГОСТ I508-7I						
		сечением 4х2,5 кв.мм		км	I,950		245	478	
		-"- 5х2,5 кв.мм		"	0,060		275	I7	
		-"- 7х2,5 кв.мм		"	0,240		360	86	
		-"- I0х2,5 кв.мм		"	0,I50		500	75	
		-"- I4х2,5 кв.мм		"	0,025		640	I6	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 2	АП-5 816-142 Листов 3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2	Кабель АКВРГ контрольный с алюминиевыми жилами с резиновой изоляцией в поливинилхлоридной оболочке								
	сечением 27х2,5 кв.мм	ГОСТ 1508-71	км	0,225		1034	233		
	сечением 14х2,5 кв.мм	-"-	"	0,075		625	47		
3	Кабель КРПТ с медными жилами с резиновой изоляцией в резиновой оболочке								
	сечением 35 кв.мм	ГОСТ 13497-68	"	0,040		663	27		
4	Провод установочный марки АПВ с алюминиевой жилой и поливинилхлоридной изоляцией, 660в								
	сечением 2,5 кв.мм	ГОСТ 6323-71	"	11,146		29,2	325		
	сечением 10 кв.мм	-"-	"	0,080		78,7	6		
	сечением 16 кв.мм	-"-	"	0,410		103	42		

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом VI Лист 5	АП-5 816-142 листов 3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	Провод установочный марки ПВ с медной жилой и поливинилхлоридной изоляцией сечением 1,5 кв.мм	ГОСТ 6323-71	км	0,054		33,5		2
6	Провод РПШ с резиновой изоляцией в резиновой оболочке сечением 5х1,5 кв.мм	ГОСТ 5783-69	"	0,357		193		69
	Итого:	руб.						1423

/Гл.инженер проекта (Леонович)

Начальник отдела (Маклакова)

Начальник сметного отдела (Позднышев)

кт

Гипродорсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 1500 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	СУ-I 816-142
		Альбом УI	
		Лист I	Листов 6

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕКТРОАППАРАТУРЫ

№№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование и характеристика	Тип	Един. изм.	К-во по проекту	Завод-изготовитель или поставщик	Стоимость по смете в рублях: Един.	Общая	Примечание
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I		Автоматическая телефонная станция координатной системы емкостью 50 №№	АТСК 50/200	комп.	I	Рижский завод ВЭФ	-		
		в том числе:							
		устройство вводное РР2 I08.067 сп		шт	I		80,0	80	
		Плата СаК РР2.II0 422 сп		плата	5		54,0	270	
		Плата РА РР2.II0 423 сп		"	3		70,0	2I0	
		Плата ШК РР2.II0 424 сп		"	3		37,0	III	
		Плата РСЛО РР2.II0 425 сп		"	5		88,0	440	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на I5000 двигателей в год	Обозн.(шифр) специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 2	СУ-I 8I6-I42 листов 4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
	Плата РПУ	РР2.II0 427 сп		плата	I		57,0	57	
	Статив I	РР2.II3 057 сп		статив	I		I700,0	I700	
	Плата ЗИУ	РР2.II6 273 сп		плата	2		54,0	I08	
	Блокиратор	РР2.II9 08I сп		шт	I0		6,8	68	
	Аппарат телефонный	РР2.I84 096сп		"	32		I3,0	4I6	
	Щиток ВЩС	РР2 407 0I0 сп		"	I		5,0	5	
	Прибор ИП-60	РР2 762 066сп		"	I		58,0	58	
	Полоса громоотводная	РРЧ 8II 0I3сп		"	2		20,3	4I	
	Трансформатор ДТН 600/400	ЯВ4732020 сп		"	5		2,9	I5	
2	Выпрямительный блок		ВБ 60/I0	"	I	ГУПП Мин.связи	257,0	257	
3	То же, с ПЗВБ		ЗВБ 82/I0	"	I	-"-	347,0	347	
4	Плата автоматической коммутации источников питания		ПАКВ	"	I	-"-	I29,0	I29	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 3	СУ-I 816-142 листов 6

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO
5	Тумба-шкаф		шт	I	ГУПП Минсвязи	44,0	44	
6	Аккумуляторы щелочные	5ЖН-60	"	IO	Саратовский з-д щелочных аккумуляторов Министерства эл. промышленности	22,0	220	
7	Трансформатор понизительный	ТПБ-I00	"	I		5,6	6	
8	Часы электрические первичные	ПКЛЗ-24	"	2	Ленинградский эл.часовой з-д	40,5	8I	
9	То же, вторичные односторонние	ВП40-9к	"	4		5,0	20	
IO	То же	ВП30-8к	"	3		4,3	I3	
II	То же	ВП30-66к	"	28		8,I	227	
I2	То же, двухсторонние	ВП40-9кд	"	2		IO,5	2I	

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 4	СУ-I 816-142 Листов 6

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I3	Аппарат телефонный настенный	ТАС$_{Т}$ 70	шт	8	г.Пермь телефонный завод	9,75	78	
I4	Щит для заземления аппаратуры	ЩЗП-2	"	I	Союзная контора снабсбыта М.С. СССР	4,5	5	
I5	Блок питания (для электрочасов)	БП-24/I	"	I	Катов-Ивановск Челябинской обл. п/я А-3447	47,0	47	
I6	То же (для ТОЛ I0/50С)	БП-24/4	"	I	Псков п/я М-557I	70,0	70	
I7	Полоса громоотводная	25х2	"	2		8,4	I7	
I8	Труба из винипласта Ду=32		т	8,25	МН I427-6I	900,0	7425	
I9	Коробка распределительная телефонная	КРТ-I0	шт	5		-	-	ГОСТ 8525-67

Ипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 5	СУ-I 816-142 Листов 6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
20	Станция пожарной сигнализации емк.10 лучей	ТОЛ 10/50с	комп.	I		г.Псков п/я М-5571	230,0	230	
21	Автоматический пожарный извещатель	ТРВ-2	шт	66		г.Рязань з-д "Теплоприбор"	26,0	1716	
22	Извещатель пожарный ручной	ПКИЛ-4м-I	"	2		г.Псков п/я М-5571	3,85	7	
23	Труба стальная водогазопроводная М-20		м	156			0,3	47	
24	Громкоговоритель динамический мощностью 0,15вт	"Сюрприз"	шт	38		Новосибирский з/д н/в аппаратуры	5,0	190	
25	То же, мощностью I вт	IГД-5	"	3		г.Рязань п/я А-1764	2,0	6	
26	То же, мощностью 4 вт	4ГД-28	"	5		-"-	4,5	23	

12883-09

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	СУ-I 816-142
		Альбом VI	
		Лист 6	листов 6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
27		Трансформатор абонентский унифицированный	ТАГУ-25тм	шт	I		2,3	2	
28		Радиотрансляционная установка	ТУ-100м	комп.	I	г.Славгород Алтайского края п/я Р-6070	375,0	375	
29		Желоб металлический для защиты проводов	-	м	10		-		
		Итого:		руб.				15182	

Главный инженер проекта (Леснович)
Начальник отдела (Маклакова)
Начальник сметного отдела (Позднышев)

кт

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. СУ-2 № проекта (№ дог.) 816-142 Альбом УІ Лист 1 листов 3

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
кабелей и проводов

№ пп	Шифр по общесоюзной классиф.	Наименование кабельных изделий (тип, марка; сечение)	Обозначение по ГОСТ, ТУ или нормали	Един. изм.	К-во по проекту	Стоимость по смете в рублях: Един.	Общая	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Кабель телефонный станционный с медными жилами ТСВ 21х2	ГОСТ 14354-69	км	0,030	355,0	11	Для монтажа АТС
2		То же, ТСВ 11х3	-"-	"	0,020	291,0	6	-"-
3		То же, ТСВ 5х3	-"-	"	0,060	175,0	11	-"-
4		Провод монтажный с однопроволочными жилами лакированный МШДЛ	ГОСТ 10349-63	"	0,800	25,0	20	-"-

Гипропромсельстрой г.Саратов	Мотороремонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.)	СУ-2 816-142
		Альбом УI	
		Лист 2	листов 3

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5		Кабель телефонный городской в поливинилхлоридной оболочке ТПВ 5х2х0,5	ТУ16.505.131.70	км	0,065	138,0	9	
6		То же, ТПВ 10х2х0,5	-"-	"	0,128	207,0	26	
7		То же, ТПВ 20х2х0,5	-"-	"	0,030	344,0	10	
8		То же, ТПВ 30х2х0,5	-"-	"	0,030	476,0	14	
9		То же, ТПВ 50х2х0,5	-"-	"	0,180	742,0	134	
10		Провод телефонный распределительный однопарный ТРВ 1х2х0,5	ГОСТ 6437-65	"	1,98	19,0	38	
11		Провод силовой с резиновой изоляцией с медными жилами ВРГ 2х1,5	ГОСТ 433-58	"	0,05	153,0	8	

12883-09

Рипропромсельстрой г.Саратов	Моторемонтный завод на 15000 двигателей в год	Обозн.(шифр)специф. № проекта (№ дог.) Альбом УI Лист 5	СУ-2 816-142 Листов 3

1	2	3	4	5	6	7	8	9
12	Кабель с резиновой изоляцией из негорючей резины КНР 2х1,5	ГОСТ 7866-67	км	1,687	185,0		312	
13	То же, КНР 1х1,5	-"-	"	0,280	105,0		29	
14	Кабель силовой с алюминиевыми жилами АНРГ 2х4	ГОСТ 433-58	"	0,018	160,0		3	
15	То же, АНРГ 1х4	-"-	"	0,110	95,4		105	
16	То же, АНРГ 1х16	-"-	"	0,061	195,0		12	
17	Кабель радиочастотный коаксиальный РК 75-4-15	ТУ КП 100-47-60	"	0,030	171,0		5	
	Итого:	руб.					753	

Главный инженер проекта (Леонович)
Начальник отдела (Маклакова)
Начальник сметного отдела (Позднышев)

gost.e-ecolog.ru

КТ