ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 54322— 2011

Техника авиационная

ХОМУТЫ ЗАЖИМНЫЕ СИММЕТРИЧНЫЕ С ОБКЛАДКОЙ И ЛЕНТОЙ МЕТАЛЛИЗАЦИИ

Конструкция

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2011

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным унитарным предприятием «Научно-исследовательский институт стандартизации и унификации» (ФГУП «НИИСУ»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 323 «Авиационная техника»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 24 мая 2011 г. № 78-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2011

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Техника авиационная

ХОМУТЫ ЗАЖИМНЫЕ СИММЕТРИЧНЫЕ С ОБКЛАДКОЙ И ЛЕНТОЙ МЕТАЛЛИЗАЦИИ

Конструкция

Aircraft. Symmetric clamps with liner and bonding strip. Design

Дата введения — 2012—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на зажимные симметричные хомуты с обкладкой и лентой металлизации (далее — хомуты), предназначенные для крепления трубопроводов и электрожгутов.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий межгосударственный стандарт:

ГОСТ 2930—62 Приборы измерительные. Шрифты и знаки

3 Технические требования

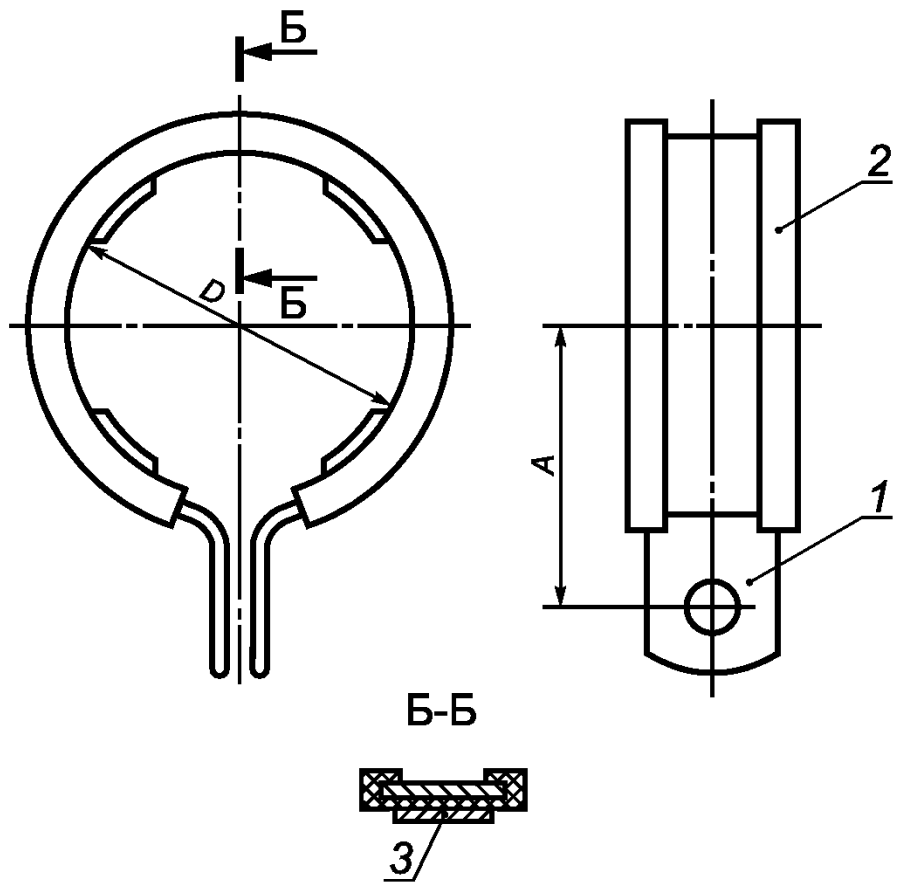
3.1 Для каждого диаметра хомута в зависимости от окружающей среды, диапазона температур эксплуатации, материала хомута и обкладки установлено шесть исполнений, как указано в таблице 1.

Таблица 1

Исполнение	Окружающая среда	Диапазон температур эксплуатации	Материал	
			хомута	обкладки
1	Воздух	От –50 °С до +100 °С (не более 300 ч)	Д16	НО-68-1
2			Ст20 кадмированная	
3		От –60 °С до +150 °С	Д16	ИРП-1285
4		От –60 °С до +200 °С	Ст20 кадмированная	
5	Топливо	От –60 °С до +150 °С	Д16	ИРП-1078
6			Ст20 оцинкованная	

3.2 Конструкция и размеры хомутов должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 2.

Издание официальное



1 — зажимной симметричный хомут; *2* — резиновая обкладка; *3* — лента металлизации

Рисунок 1

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

*D**	Испол-нение	*A**	Зажимной симметричный хомут	Резиновая обкладка	Лента металлизации	Масса, г, не более
			Количество			
			1			
			Обозначение			
28	1	21,5	31-1 — согласно [1]	2-15 — согласно [2]	125 — согласно [5]	9,8
	2		31-2-1 — согласно [1]	2-15 — согласно [2]		14,2
	3		31-1 — согласно [1]	2-15 — согласно [3]		9,8
	4		31-2-1 — согласно [1]	2-15 — согласно [3]		14,2
	5		31-1 — согласно [1]	2-15 — согласно [4]		9,8
	6		31-2-2 — согласно [1]	2-15 — согласно [4]		14,2
32	1	23,5	35-1 — согласно [1]	2-17 — согласно [2]		10,7
	2		35-2-1 — согласно [1]	2-17 — согласно [2]		15,5
	3		35-1 — согласно [1]	2-17 — согласно [3]		10,7
	4		35-2-1 — согласно [1]	2-17 — согласно [3]		15,5
	5		35-1 — согласно [1]	2-17 — согласно [4]		10,7
	6		35-2-2 — согласно [1]	2-17 — согласно [4]		15,5
34	1	25,5	37-1 — согласно [1]	2-18 — согласно [2]		11,4
	2		37-2-1 — согласно [1]	2-18 — согласно [2]		16,5
	3		37-1 — согласно [1]	2-18 — согласно [3]		11,4
	4		37-2-1 — согласно [1]	2-18 — согласно [3]		16,5
	5		37-1 — согласно [1]	2-18 — согласно [4]		11,4
	6		37-2-2 — согласно [1]	2-18 — согласно [4]		16,5

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

*D**	Испол-нение	*A**	Зажимной симметричный хомут	Резиновая обкладка	Лента металлизации	Масса, г, не более
			Количество			
			1			
			Обозначение			
36	1	28,0	39-1 — согласно [1]	2-19 — согласно [2]	160 — согласно [5]	17,0
	2		39-2-1 — согласно [1]	2-19 — согласно [2]		22,4
	3		39-1 — согласно [1]	2-19 — согласно [3]		17,0
	4		39-2-1 — согласно [1]	2-19 — согласно [3]		22,4
	5		39-1 — согласно [1]	2-19 — согласно [4]		17,0
	6		39-2-2 — согласно [1]	2-19 — согласно [4]		22,4
38	1	29,0	41-1 — согласно [1]	2-21 — согласно [2]		17,8
	2		41-2-1 — согласно [1]	2-21 — согласно [2]		31,9
	3		41-1 — согласно [1]	2-21 — согласно [3]		17,8
	4		41-2-1 — согласно [1]	2-21 — согласно [3]		31,9
	5		41-1 — согласно [1]	2-21 — согласно [4]		17,8
	6		41-2-2 — согласно [1]	2-21 — согласно [4]		33,1
40	1	30,0	43-1 — согласно [1]	2-22 — согласно [2]		18,5
	2		43-2-1 — согласно [1]	2-22 — согласно [2]		33,1
	3		43-1 — согласно [1]	2-22 — согласно [3]		18,5
	4		43-2-1 — согласно [1]	2-22 — согласно [3]		33,1
	5		43-1 — согласно [1]	2-22 — согласно [4]		18,5
	6		43-2-2 — согласно [1]	2-22 — согласно [4]		33,1
42	1	31,0	45-1 — согласно [1]	2-23 — согласно [2]		18,5
	2		45-2-1 — согласно [1]	2-23 — согласно [2]		33,1
	3		45-1 — согласно [1]	2-23 — согласно [3]		18,5
	4		45-2-1 — согласно [1]	2-23 — согласно [3]		33,1
	5		45-1 — согласно [1]	2-23 — согласно [4]		18,5
	6		45-2-2 — согласно [1]	2-23 — согласно [4]		33,1
45	1	31,0	48-1 — согласно [1]	2-24 — согласно [2]	200 — согласно [5]	20,7
	2		48-2-1 — согласно [1]	2-24 — согласно [2]		36,7
	3		48-1 — согласно [1]	2-24 — согласно [3]		20,7
	4		48-2-1 — согласно [1]	2-24 — согласно [3]		36,7
	5		48-1 — согласно [1]	2-24 — согласно [4]		20,7
	6		48-2-2 — согласно [1]	2-24 — согласно [4]		36,7
48	1	34,0	51-1 — согласно [1]	2-25 — согласно [2]		20,7
	2		51-2-1 — согласно [1]	2-25 — согласно [2]		36,7
	3		51-1 — согласно [1]	2-25 — согласно [3]		20,7
	4		51-2-1 — согласно [1]	2-25 — согласно [3]		36,7
	5		51-1 — согласно [1]	2-25 — согласно [4]		20,7
	6		51-2-2 — согласно [1]	2-25 — согласно [4]		36,7

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

*D**	Испол-нение	*A**	Зажимной симметричный хомут	Резиновая обкладка	Лента металлизации	Масса, г, не более
			Количество			
			1			
			Обозначение			
50	1	35,0	53-1 — согласно [1]	2-26 — согласно [2]	200 — согласно [5]	20,7
	2		53-2-1 — согласно [1]	2-26 — согласно [2]		36,7
	3		53-1 — согласно [1]	2-26 — согласно [3]		20,7
	4		53-2-1 — согласно [1]	2-26 — согласно [3]		36,7
	5		53-1 — согласно [1]	2-26 — согласно [4]		20,7
	6		53-2-2 — согласно [1]	2-26 — согласно [4]		36,7
53	1	36,3	56-1 — согласно [1]	2-26 — согласно [2]		23,4
	2		56-2-1 — согласно [1]	2-26 — согласно [2]		42,7
	3		56-1 — согласно [1]	2-26 — согласно [3]		23,4
	4		56-2-1 — согласно [1]	2-26 — согласно [3]		42,7
	5		56-1 — согласно [1]	2-26 — согласно [4]		23,4
	6		56-2-2 — согласно [1]	2-26 — согласно [4]		42,7
55	1	36,3	58-1 — согласно [1]	2-29 — согласно [2]	230 — согласно [5]	24,5
	2		58-2-1 — согласно [1]	2-29 — согласно [2]		44,4
	3		58-1 — согласно [1]	2-29 — согласно [3]		24,5
	4		58-2-1 — согласно [1]	2-29 — согласно [3]		45,0
	5		58-1 — согласно [1]	2-29 — согласно [4]		24,5
	6		58-2-2 — согласно [1]	2-29 — согласно [4]		45,0
56	1	38,0	59-1 — согласно [1]	2-29 — согласно [2]		24,5
	2		59-2-1 — согласно [1]	2-29 — согласно [2]		45,0
	3		59-1 — согласно [1]	2-29 — согласно [3]		24,5
	4		59-2-1 — согласно [1]	2-29 — согласно [3]		45,0
	5		59-1 — согласно [1]	2-29 — согласно [4]		24,5
	6		59-2-2 — согласно [1]	2-29 — согласно [4]		45,0
60	1	40,0	63-1 — согласно [1]	2-31 — согласно [2]		26,4
	2		63-2-1 — согласно [1]	2-31 — согласно [2]		48,0
	3		63-1 — согласно [1]	2-31 — согласно [3]		26,4
	4		63-2-1 — согласно [1]	2-31 — согласно [3]		48,0
	5		63-1 — согласно [1]	2-31 — согласно [4]		26,4
	6		63-2-2 — согласно [1]	2-31 — согласно [4]		48,0
63	1	41,5	66-1 —согласно [1]	2-31 —согласно [2]		26,9
	2		66-2-1 — согласно [1]	2-31 — согласно [2]		49,4
	3		66-1 — согласно [1]	2-31 — согласно [3]		26,9
	4		66-2-1 — согласно [1]	2-31 — согласно [3]		49,4
	5		66-1 — согласно [1]	2-31 — согласно [4]		26,9
	6		66-2-2 — согласно [1]	2-31 — согласно [4]		49,4

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

*D**	Испол-нение	*A**	Зажимной симметричный хомут	Резиновая обкладка	Лента металлизации	Масса, г, не более
			Количество			
			1			
			Обозначение			
65	1	42,5	68-1 — согласно [1]	2-31 — согласно [2]	260 — согласно [5]	28,4
	2		68-2-1 — согласно [1]	2-31 — согласно [2]		50,6
	3		68-1 — согласно [1]	2-31 — согласно [3]		28,4
	4		68-2-1 — согласно [1]	2-31 — согласно [3]		50,6
	5		68-1 — согласно [1]	2-31 — согласно [4]		28,4
	6		68-2-2 — согласно [1]	2-31 — согласно [4]		50,6
70	1	45,0	73-1 — согласно [1]	2-34 — согласно [2]		30,5
	2		73-2-1 — согласно [1]	2-34 — согласно [2]		55,0
	3		73-1 — согласно [1]	2-34 — согласно [3]		30,5
	4		73-2-1 — согласно [1]	2-34 — согласно [3]		55,0
	5		73-1 — согласно [1]	2-34 —согласно [4]		30,5
	6		73-2-2 — согласно [1]	2-34 — согласно [4]		55,0
73	1	46,5	76-1 —согласно [1]	2-34 — согласно [2]		31,0
	2		76-2-1 —согласно [1]	2-34 —согласно [2]		56,8
	3		76-1 —согласно [1]	2-34 — согласно [3]		31,0
	4		76-2-1 — согласно [1]	2-34 — согласно [3]		56,8
	5		76-1 — согласно [1]	2-34 — согласно [4]		31,0
	6		76-2-2 — согласно [1]	2-34 — согласно [4]		56,8
75	1	47,5	78-1 — согласно [1]	2-35 — согласно [2]	300 — согласно [5]	31,0
	2		78-2-1 — согласно [1]	2-35 — согласно [2]		56,8
	3		78-1 — согласно [1]	2-35 — согласно [3]		31,0
	4		78-2-1 — согласно [1]	2-35 — согласно [3]		56,8
	5		78-1 — согласно [1]	2-35 — согласно [4]		31,0
	6		78-2-2 — согласно [1]	2-37 — согласно [4]		56,8
80	1	50,0	83-1 — согласно [1]	2-37 — согласно [2]		33,8
	2		83-2-1 — согласно [1]	2-37 — согласно [2]		61,6
	3		83-1 — согласно [1]	2-37 — согласно [3]		33,8
	4		83-2-1 — согласно [1]	2-37 — согласно [3]		61,6
	5		83-1 — согласно [1]	2-37 — согласно [4]		33,8
	6		83-2-2 — согласно [1]	2-37 — согласно [4]		61,6
85	1	52,5	88-1 — согласно [1]	2-38 — согласно [2]	330 — согласно [5]	36,1
	2		88-2-1 — согласно [1]	2-38 — согласно [2]		65,3
	3		88-1 — согласно [1]	2-38 — согласно [3]		36,1
	4		88-2-1 — согласно [1]	2-38 — согласно [3]		65,3
	5		88-1 — согласно [1]	2-38 — согласно [4]		36,1
	6		83-2-2 — согласно [1]	2-38 — согласно [4]		65,3

Окончание таблицы 2

Размеры в миллиметрах

*D**	Испол-нение	*A**	Зажимной симметричный хомут	Резиновая обкладка	Лента металлизации	Масса, г, не более
			Количество			
			1			
			Обозначение			
90	1	55,0	93-1 — согласно [1]	2-39 — согласно [2]	330 — согласно [5]	38,2
	2		93-2-1 — согласно [1]	2-39 — согласно [2]		69,1
	3		93-1 — согласно [1]	2-39 — согласно [3]		38,2
	4		93-2-1 — согласно [1]	2-39 — согласно [3]		69,1
	5		93-1 — согласно [1]	2-39 — согласно [4]		38,2
	6		93-2-2 — согласно [1]	2-39 — согласно [4]		69,1
95	1	57,5	98-1 — согласно [1]	2-40 — согласно [2]	360 — согласно [5]	38,2
	2		98-2-1 — согласно [1]	2-40 — согласно [2]		69,1
	3		98-1 — согласно [1]	2-40 — согласно [3]		38,2
	4		98-2-1 — согласно [1]	2-40 — согласно [3]		69,1
	5		98-1 — согласно [1]	2-40 — согласно [4]		38,2
	6		98-2-2 — согласно [1]	2-40 — согласно [4]		69,1
100	1	60,0	103-1 — согласно [1]	2-40 — согласно [2]		41,5
	2		103-2-1 — согласно [1]	2-40 — согласно [2]		74,2
	3		103-1 — согласно [1]	2-40 — согласно [3]		41,5
	4		103-2-1 — согласно [1]	2-40 — согласно [3]		74,2
	5		103-1 — согласно [1]	2-40 — согласно [4]		41,5
	6		103-2-2 — согласно [1]	2-40 — согласно [4]		74,2
* Размеры для справок.						

Пример обозначения зажимного симметричного хомута с обкладкой и лентой металлизации исполнения 1 диаметром D = 40 мм:

Хомут 1—40—ГОСТ Р 54322—2011

3.3 Допускается подрезать длину резиновой обкладки по месту в сборе.

3.4 Маркировать обозначение хомута шрифтом ПО-2 по ГОСТ 2930.

3.5 Коды ОКП хомутов выдаются по заявке предприятия в установленном порядке.

3.6 Общие технические условия — согласно [6].

Библиография

[1] ОСТ 1 14801—2008 Хомуты зажимные симметричные. Конструкция

[2] ОСТ 1 11526—80 Обкладки резиновые. Конструкция и размеры

[3] ОСТ 1 11528—80 Обкладки резиновые. Конструкция и размеры

[4] ОСТ 1 11529—80 Обкладки резиновые. Конструкция и размеры

[5] ОСТ 1 14802—2008 Ленты металлизации. Конструкция

[6] ОСТ 1 00615—73 Узлы и детали крепления трубопроводов, экранированных шлангов, электропроводов и жгутов. Общие технические условия

УДК [621.643:629.7]:006.4 ОКС 49.030.99 ОКП 75 9518

Ключевые слова: хомут зажимной симметричный, обкладка, лента металлизации

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 16.09.2011. Подписано в печать 07.10.2011. Формат 60 × 84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,80. Тираж 109 экз. Зак. 941.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник»,
117418 Москва, Нахимовский проспект, 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru