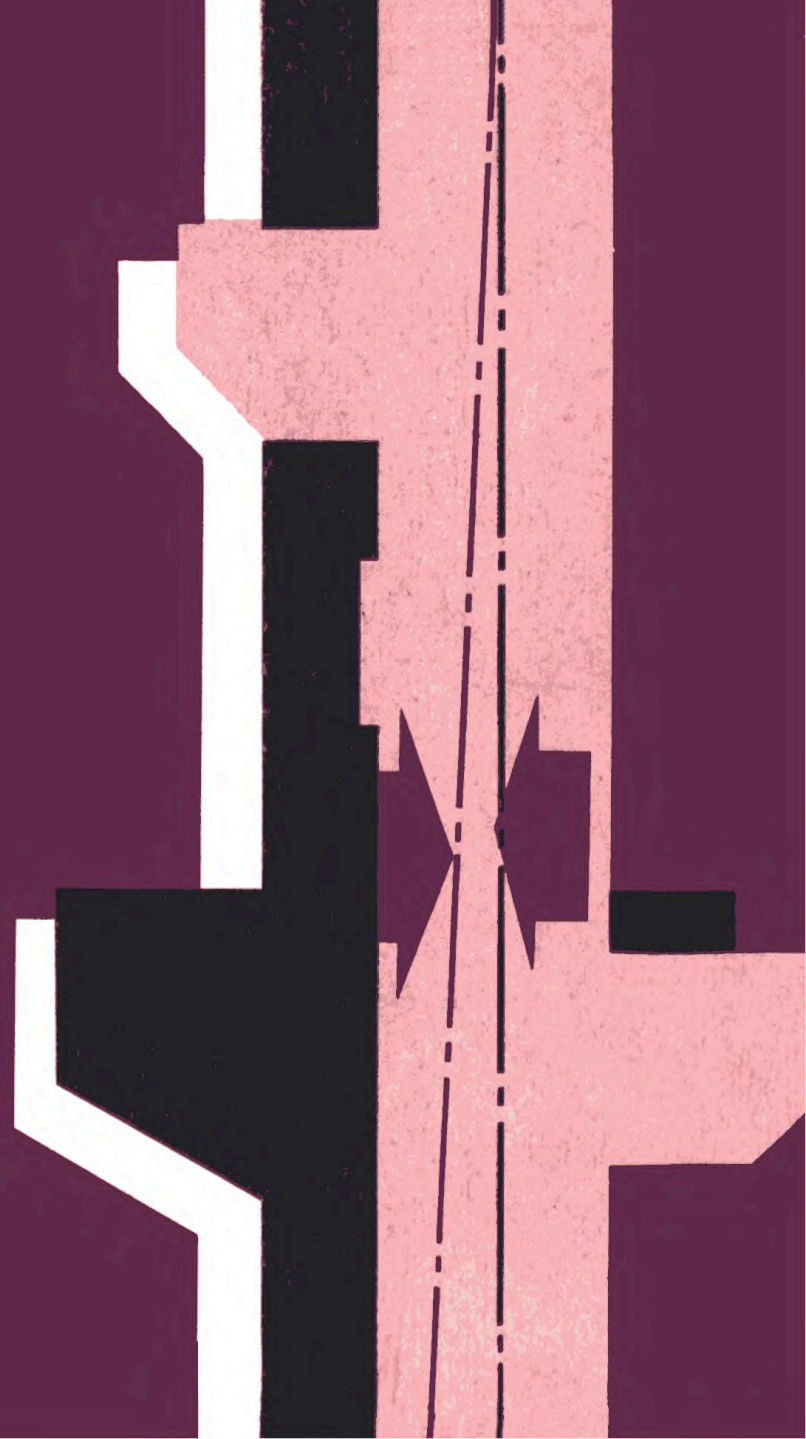
ДОПУСКИ
при провадженні загально-будівельних робіт

ДОПУСКИ
при производстве обще-строительных работ



gost.e-ecolog.ru

ДОПУСКИ

ПРИ ПРОВАДЖЕННІ ЗАГАЛЬНОБУДІВЕЛЬНИХ РОБІТ

ДОПУСКИ

ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ

ИЗДАТЕЛЬСТВО «БУДІВЕЛЬНИК»

КИЕВ — 1975

6С6.03
Д68

УДК 69.057.132

Допуски при производстве общестроительных работ. Киев, «Будівельник», 1975.
Альбом составлен на основании Строительных норм и правил и состоит из четырех выпусков:
Общестроительные работы
Монтажные работы
Отделочные работы и устройство полов
Специальные строительные работы и монтаж оборудования
В данном альбоме приведены схемы различных узлов с указанием допускаемых отклонений для работ: земляных, опалубочных, арматурных, бетонных, каменных, столярных, антикоррозийных, а также изготовления сборных железобетонных изделий.
Нормативный материал дан по состоянию на 1 января 1975 г.
Альбом предназначен для инженерно-технических работников.

Подготовлен авторским коллективом: *К. Я. Врублевская, О. Г. Давиденко, Л. И. Покрасс, Е. М. Пресич, А. Е. Сахаров.*

© Издательство «Будівельник», 1975 г.

Д $\frac{30212-091}{M203(04)-75}$ 41—75

ПЕРЕДМОВА

XXIV з'їзд КПРС поставив перед будівельниками країни завдання: підвищити якість будівельних і монтажних робіт. Поліпшення якості виконання робіт сприяє підвищенню продуктивності праці, зниженню фактичної собівартості і скороченню тривалості будівництва.

Однією з умов поліпшення якості будівництва є суворе додержання норм технічних умов і правил провадження робіт, виконання будівельних і монтажних робіт в повній відповідності з проектними рішеннями в межах нормативних допусків.

ПРЕДИСЛОВИЕ

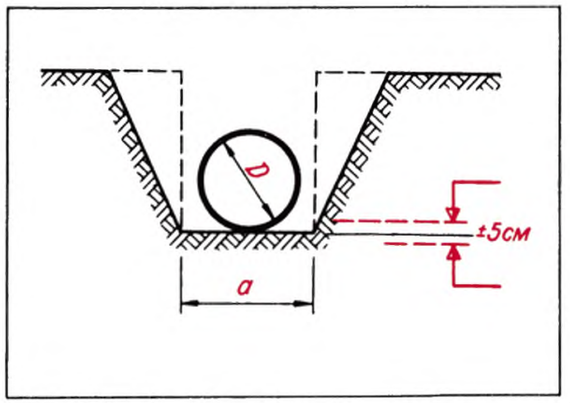
XXIV съезд КПСС поставил перед строителями страны задачу: повысить качество строительных и монтажных работ. Улучшение качества выполнения работ способствует повышению производительности труда, снижению фактической себестоимости и сокращению продолжительности строительства.

Одним из условий повышения качества строительства является строгое соблюдение норм технических условий и правил производства работ, выполнение строительных и монтажных работ в полном соответствии с проектными решениями в пределах нормативных допусков.

УЛАШТУВАННЯ ТРАНШЕЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДІВ

УСТРОЙСТВО ТРАНШЕЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ

СНиП III-Б.1—71, табл. 8



Отметок дна котлована (траншеи) от проектных после доработки не более чем на ±5 *см*.

Допускаемое отклонение:

Наименьшая ширина по дну траншеи *a* с вертикальными стенками для укладки трубопроводов назначается согласно таблице

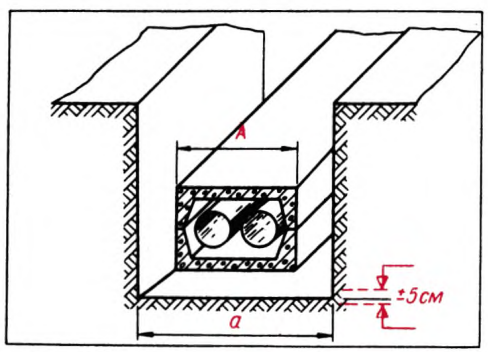
Способ укладки трубопроводов	Ширина траншей по дну без учета креплений, *м*		
	стальных и пластмассовых	раструбных чугунных, бетонных, железобетонных и асбоцементных	бетонных, железобетонных на муфтах и фальцах и керамических
Плетями или отдельными секциями при наружном диаметре *D* трубы, *м*: до 0,7	$D + 0{,}3$ но не менее 0,7	—	—
более 0,7	$1{,}5\ D$	—	—
Отдельными трубами при наружном *D*, *м*:			
до 0,5	$D + 0{,}5$	$D + 0{,}6$	$D + 0{,}8$
от 0,5 до 1,6	$D + 0{,}8$	$D + 1{,}0$	$D + 1{,}2$
от 1,6 до 3,5 (общих и водосточных коллекторов)	$D + 1{,}4$	$D + 1{,}4$	$D + 1{,}4$

Ширина траншей по дну *a* в грунтах естественной влажности при рытье траншей с откосами должна быть не менее $D + 0{,}5$ *м* при укладке отдельными трубами, а при укладке плетями или секциями $D + 0{,}3$ *м* независимо от диаметра труб.

УЛАШТУВАННЯ ТРАНШЕЙ ДЛЯ КОЛЕКТОРІВ

УСТРОЙСТВО ТРАНШЕЙ ДЛЯ КОЛЛЕКТОРОВ

СНиП III-Б.1—71



Допускаемое отклонение:

отметок дна котлована от проектных после доработки не более чем на ±5 *см*.

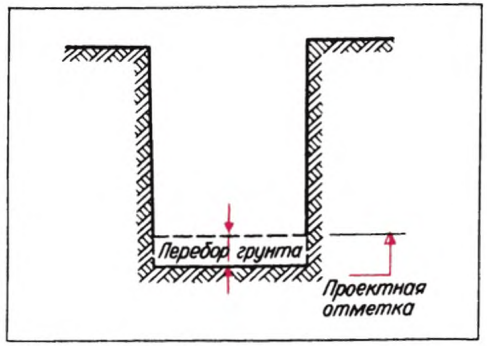
Ширину траншеи *a* при устройстве искусственных оснований для коллекторов принимать равной $A + 0{,}2$ *м*, где A — ширина коллектора.

УЛАШТУВАННЯ ТРАНШЕЙ І КОТЛОВАНІВ З ПЕРЕБОРОМ ГРУНТУ

УСТРОЙСТВО ТРАНШЕЙ И КОТЛОВАНОВ С ПЕРЕБОРОМ ГРУНТА

СНиП III-Б.1—71, табл. 20

Переборы грунта при устройстве котлована в мягких грунтах не разрешаются.



Допускаемые переборы дна котлованов, траншей и каналов, а также откосов каналов в скальных грунтах

Скальные грунты	Размеры переборов при разработке не более, *см*	
	взрывным способом	отбойными молотками
Мягкие, средней крепости и крепкие трещиноватые	20	10
Крепкие нетрещиноватые	10	5

УЛАШТУВАННЯ ТРАНШЕЙ І КОТЛОВАНІВ З НЕДОБОРОМ ГРУНТУ

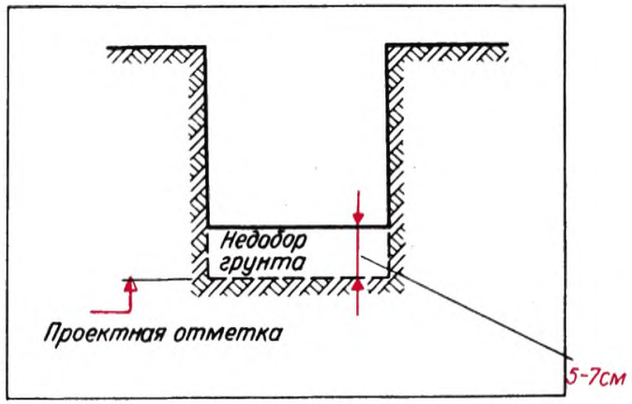
УСТРОЙСТВО ТРАНШЕЙ И КОТЛОВАНОВ С НЕДОБОРОМ ГРУНТА

СНиП III-Б.1—71, табл. 11

Величина недобора грунта устанавливается проектом.

В мягких грунтах котлованы и траншеи под фундаменты, а также каналы, подлежащие облицовке, и иные подземные сооружения, разрабатываемые одноковшовыми экскаваторами, следует устраивать без нарушения естественной структуры грунта в основании с недобором, указанным в таблице.

Допускаемые недоборы грунта в основании при работе одноковшовыми экскаваторами, *см*



При зачистке недобора дна котлована бульдозером, экскаватором со специальным зачистным ковшом или другими планировочными машинами недобор до проектной отметки не должен превышать 5—7 *см*, а в местах установки фундаментов дополнительная зачистка производится вручную.

Рабочее оборудование экскаватора	Емкость ковша экскаватора, $м^3$				
	0.25—0.4	0.5—0.65	0.8—1.25	1.5—2.5	3—5
Лопата:					
прямая	5	10	10	15	20
обратная	10	15	20	—	—
Драглайн	15	20	25	30	30

При выполнении земляных работ многоковшовыми экскаваторами и скреперами недобор грунта при доработке выемок не должен превышать 5 *см*, а бульдозерами — 10 *см*. В скальных грунтах дно котлованов траншей и каналов, а также откосы каналов не должны иметь недоборов.

УЛАШТУВАННЯ НАСИПІВ

УСТРОЙСТВО НАСЫПЕЙ

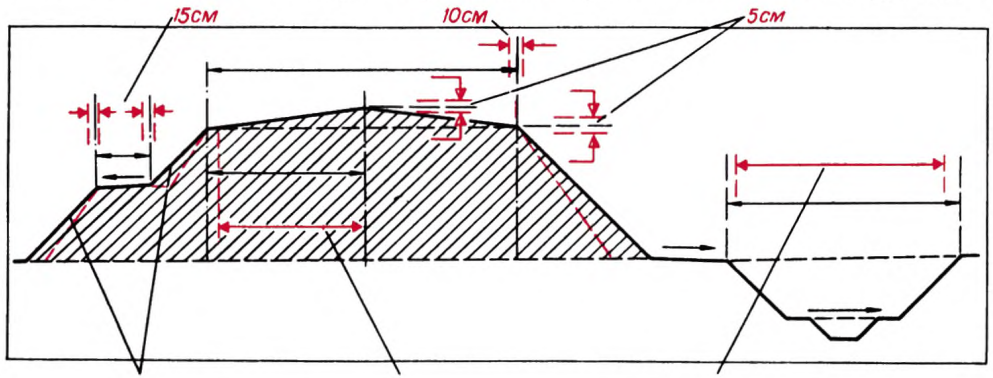
СНиП III-Б.1—71, табл. 23

Допускаемые отклонения:

по ширине насыпных берм 15 *см*;

по ширине верха сливной призмы 10 *см*.

отметок бровки или оси земляного сооружения 5 *см*;



Не допускается:

увеличение крутизны откосов земляных сооружений;

сужение земляного полотна (уменьшение расстояния от оси пути до бровки);

уменьшение поперечных размеров кювета.

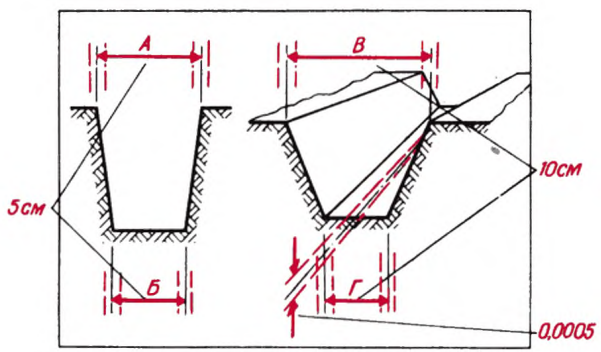
УЛАШТУВАННЯ ДРЕНАЖНИХ КАНАВ І ТРАНШЕЙ

УСТРОЙСТВО ДРЕНАЖНЫХ КАНАВ И ТРАНШЕЙ

СНиП III-Б.1—71, табл. 23

Допускаемые отклонения:

в поперечных размерах дренажных траншей (*А* и *Б*) 5 *см*.



в поперечных размерах канав (*В* и *Г*) 10 *см*;

от проектного продольного уклона дна канала, траншеи, дренажа и т. п. 0,0005;

отклонения от проекта вертикальной планировки не должны превышать:
по уклонам спланированной территории 0,001;
по уклонам водоотводных канав 0,0005;
по толщине растительного слоя 10%.

Не допускается:

уменьшение минимально допустимых уклонов дна канав и дренажей.

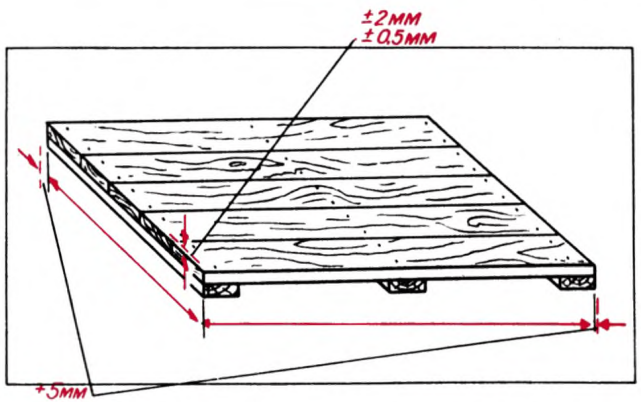
ВИГОТОВЛЕННЯ ЩИТОВОЇ ДЕРЕВ'ЯНОЇ ОПАЛУБКИ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЩИТОВОЙ ДЕРЕВЯННОЙ ОПАЛУБКИ

СНиП III-В.1—70

Допускаемые отклонения:

в толщине смежных досок щитов:
строганой опалубки ±0,5 *мм*;
нестроганой опалубки ±2,0 *мм*



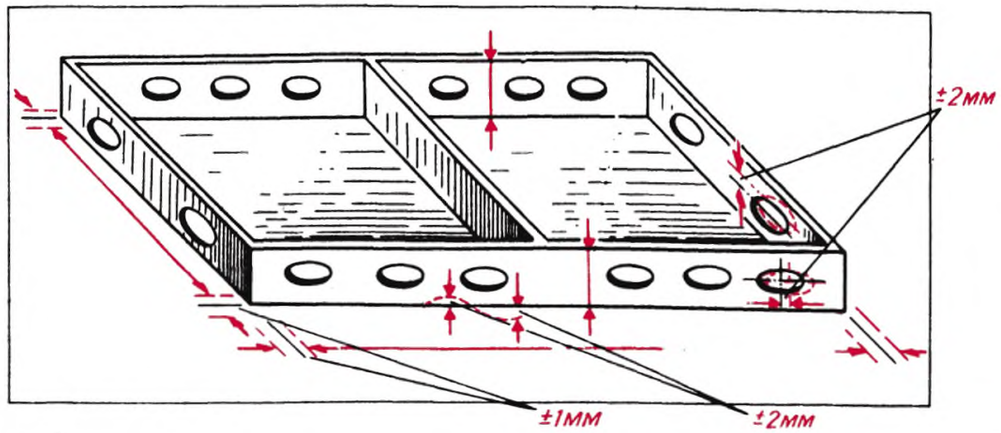
от проектных размеров при изготовлении опалубки:
по длине и ширине щитов деревянной и фанерной опалубки + 5 *мм*.

ВИГОТОВЛЕННЯ МЕТАЛЕВОЇ І ДЕРЕВОМЕТАЛЕВОЇ ОПАЛУБКИ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ И ДЕРЕВОМЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ОПАЛУБКИ

СНиП III-В.1—70

Допускаемые отклонения:



от проектных размеров при изготовлении опалубки:
в расположении отверстий для соединительных элементов (клиньев, болтов, натяжных крюков, пружинных скоб и т. п.) ±2 *мм*;

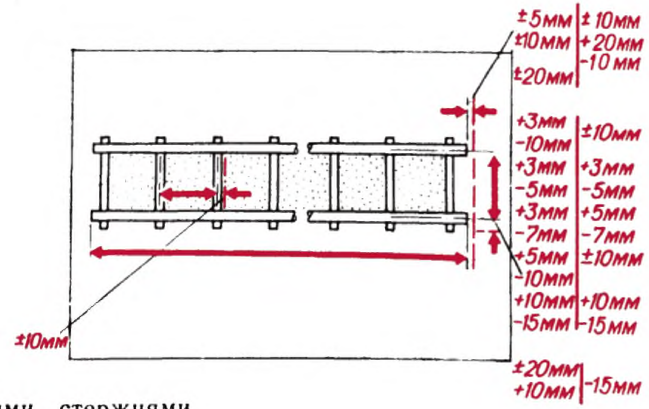
по длине и ширине щитов и каркасов ±1 *мм*;

кромок щитов от прямой линии в плоскости и из плоскости ±2 *мм*.

Не допускается:

уменьшение высоты поперечных сечений (размер в направлении, совпадающем с плоскостью изгиба) изгибаемых элементов.

Допускаемые отклонения:



в расстояниях между поперечными стержнями (хомутами) сварных каркасов, в размерах ячеек сварных сеток и в расстояниях между плоскими элементами пространственных арматурных изделий ±10 *мм*;

В основных размерах изделий и отдельных стержней сварной арматуры по длине при номинальном диаметре стали до 40 *мм* включительно, *мм*:

	Для сборного железобетона	*Для монолитного железобетона*
при длине до 6 *м*	±5	±10
то же, более 6 *м*	±10	+20 —10
то же, при диаметре более 40 *мм*	±20	

В основных размерах изделий и отдельных стержней сварной арматуры при номинальном диаметре стали более 40 *мм*:

по ширине	+3 —10	±10
по высоте при высоте до 100 *мм*	+3 —5	+3 —5
то же, 100—250 *мм*	+3 —7	+5 —7
» 250—400 *мм*	+5 —10	±10
более 400 *мм*	+10 —15	+10 —15
то же, при диаметре более 40 *мм* по ширине и высоте	+10	—15

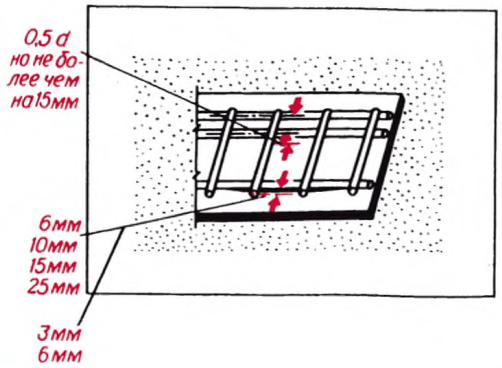
Допускаемые отклонения:

в расстояниях между отдельными стержнями плоских и пространственных каркасов 0,5 *d*, но не более чем на 15 *мм*;

от прямолинейности стержней плоских сеток и каркасов на всю длину или ширину изделия в его плоскости и поперечных стержней рулонных сеток

для стержней диаметром до 40 *мм*:

при длине (ширине) изделия от 1 до 6 *м*	6 *мм*
то же, более 6 *м*	10 *мм*
для стержней диаметром более 40 *мм*:	
при длине (ширине) изделия от 1 до 6 *м*	15 *мм*
то же, более 6 *м*	25 *мм*



Местные отклонения от прямолинейности стержней на 1 *м* не должны превышать, *мм*:

для стержней диаметром до 10 *мм*	3
то же, 10 *мм* и более	6

Допускаются несваренные пересечения стержней, исключая два крайних стержня по периметру сетки, в количестве, не превышающем 2% от общего числа пересечений.

УСТАНОВЛЕННЯ АРМАТУРИ ЗАЛІЗОБЕТОННИХ КОНСТРУКЦІЙ

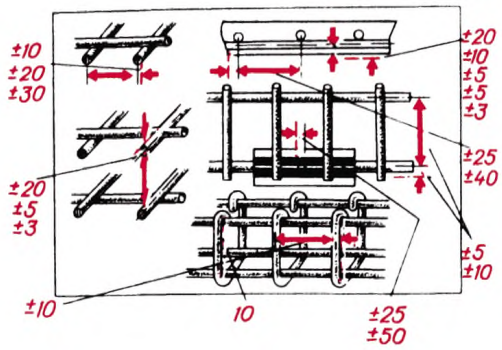
УСТАНОВКА АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

СНиП III-В.1—70, табл. 4

Допускаемые отклонения:

в расстояниях между отдельно установленными рабочими стержнями:
для колонн, балок и арок ±10 *мм*;
для плит, стен и фундаментов под каркасные конструкции ±20 *мм*;
для массивных конструкций ±30 *мм*;

в расстояниях между рядами арматуры при армировании в несколько рядов по высоте:
в конструкциях толщиной более 1 *м* и в фундаментах под конструкции и технологическое оборудование ±20 *мм*;
в балках, арках и плитах толщиной более 100 *мм* ±5 *мм*;
в плитах толщиной до 100 *мм* при проектной толщине защитного слоя 10 *мм* ± 3 *мм*;
в расстояниях между хомутами балок и колонн и между связями арматурных каркасов и ферм ±10 *мм*;



от вертикали или горизонтали в положении хомутов (за исключением случаев, когда наклонные хомуты предусмотрены проектом) 10 *мм*; в расположении стыков стержней по длине элемента:
в каркасах и тонкостенных конструкциях ±25 *мм*;
в массивных конструкциях ±50 *мм*;

в отдельных местах в толщине защитного слоя;
в массивных конструкциях (толщиной более 1 *м*) ±20 *мм*;
в фундаментах под конструкции и технологическое оборудование ±10 *мм*;
в колоннах, балках и арках ±5 *мм*;
в плитах и стенах толщиной более 100 *мм* ±5 *мм*;
в плитах и стенах толщиной до 100 *мм* при проектной толщине защитного слоя 10 *мм* ±3 *мм*;

в расстояниях между распределительными стержнями в одном ряду:
для плит, стен и фундаментов под каркасные конструкции ±25 *мм*;
для массивных конструкций ±40 *мм*;

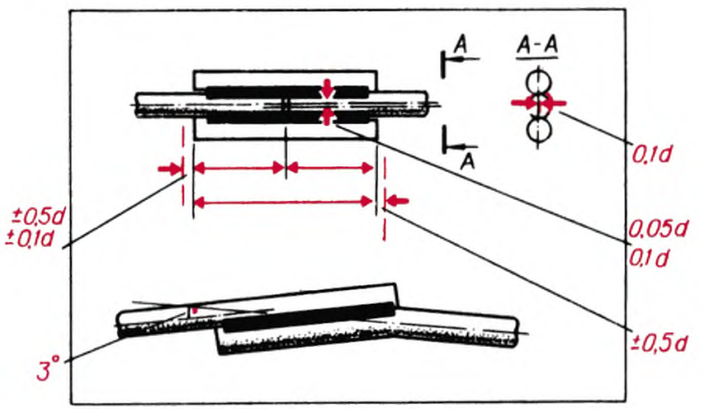
в положении осей стержней в торцах сварных каркасов, стыкуемых на месте с другими каркасами при диаметре стержней:
до 40 *мм* ±5 *мм*;
40 *мм* и более ±10 *мм*.

ЗВАРНІ З'ЄДНАННЯ АРМАТУРИ

СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ АРМАТУРЫ

ГОСТ 10922—64

Допускаемые отклонения:



смещение от оси сварного стыка в продольном направлении:
накладок (за исключением стыков со смещенными накладками) $\pm 0{,}5\,d$;
подкладок и медных форм $\pm 0{,}1\,d$;

смещение линии, соединяющей центры круглых накладок, относительно оси соединяемых стержней (при парных накладках, приваренных односторонними швами) не более $0{,}1d$;

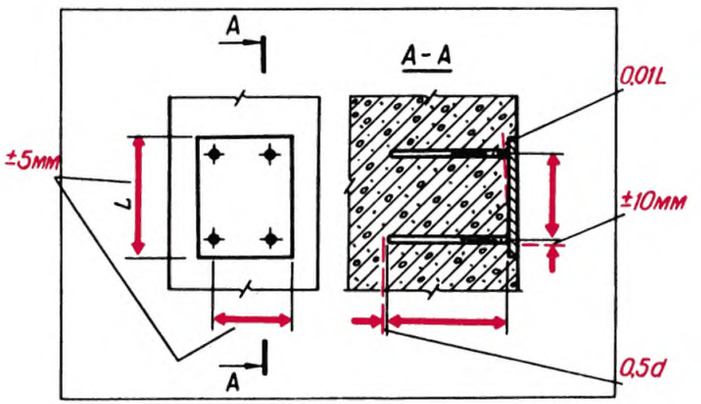
смещение осей стержней в стыках:
при ванной сварке не более $0{,}05\,d$;
при прочих видах сварки не более $0{,}1\,d$.

перелом осей стержней в стыках 3°;

в длине накладок и подкладок сварных стыков $\pm 0{,}5\,d$.

Допускаемые отклонения:

габаритных размеров плоских элементов закладных деталей в плане не должны превышать ±5;



искривление плоскости элементов закладных деталей не более 0,01 ее длины;

в расстоянии между осями анкерных стержней ±10 *мм*;

в длине анкерных стержней 0,5 номинального диаметра анкера.

УЛАШТУВАННЯ ОПАЛУБКИ ФУНДАМЕНТІВ

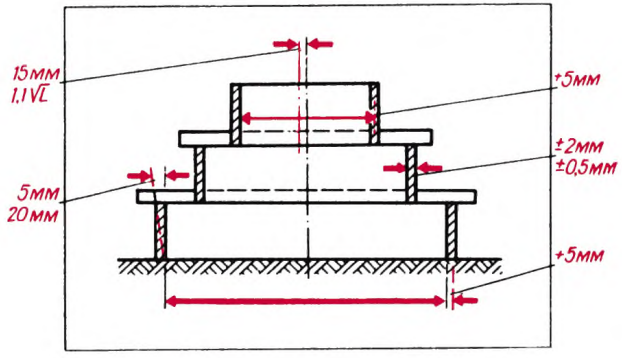
УСТРОЙСТВО ОПАЛУБКИ ФУНДАМЕНТОВ

СНиП III-В.1—70, табл. 2,3

Допускаемые отклонения:

осей опалубки фундаментов от проектного положения 15 *мм*;
осей опалубки фундаментов под стальные конструкции $1{,}1\sqrt{L}$,
где L — длина пролета или шага конструкции, *м*;
от вертикали или от проектного наклона плоскостей опалубки и линий их пересечения:

на 1 *м* высоты 5 *мм*;
на всю высоту фундаментов 20 *мм*;
местные неровности опалубки при проверке 2-метровой рейкой 3 *мм*;



в длине и ширине щитов +5 *мм*;
в толщине смежных досок щитов:

нестроганой опалубки ±2 *мм*;
строганой опалубки ±0,5 *мм*;

во внутренних размерах поперечных сечений коробов опалубки +5 *мм*.

МОНОЛІТНІ ЗАЛІЗОБЕТОННІ ФУНДАМЕНТИ

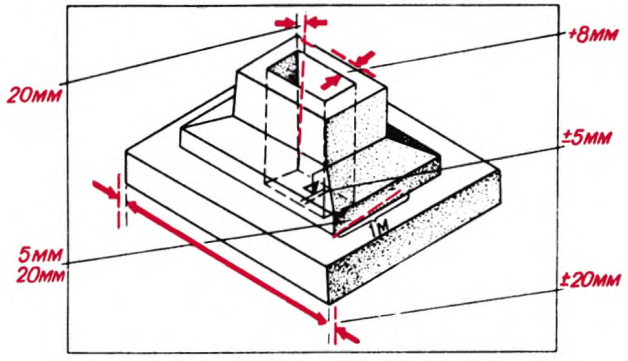
МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ

СНиП III-В.1—70, табл. 22

Допускаемые отклонения:

плоскостей и линий их пересечения от вертикали или от проектного наклона на всю высоту конструкций 20 *мм*;

горизонтальных плоскостей от горизонтали:
на 1 *м* плоскости в любом направлении 5 *мм*;
на всю плоскость выверяемого участка 20 *мм*;



в размерах поперечного сечения элементов +8 *мм*;

в отметках поверхностей и закладных частей, служащих опорами для сборных железобетонных колонн ± ±5 *мм*;

в длине или в пролете элементов ±20 *мм*.

ФУНДАМЕНТИ З ВЕЛИКИХ БЛОКІВ

ФУНДАМЕНТЫ ИЗ КРУПНЫХ БЛОКОВ

СНиП III-В.4—72, табл. 8, п. 2.10

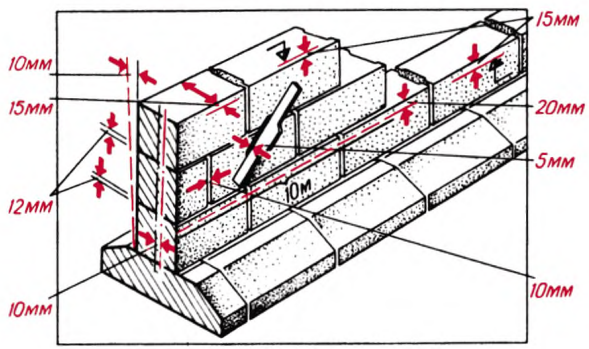
Допускаемые отклонения:

поверхностей и углов кладки от вертикали 10 *мм*;

в толщине конструкции 15 *мм*;

средняя толщина горизонтальных швов кладки 12 *мм*;

в осях конструкции 10 *мм*;



в отметках обрезов 15 *мм*;

горизонтальных рядов кладки от горизонтали (на 10 *м* длины) 20 *мм*;

неровности на вертикальной поверхности кладки, обнаруженные при накладывании 2-метровой рейки, 5 *мм*;

толщина вертикальных швов 10 *мм*.

БУТОБЕТОННІ ФУНДАМЕНТИ

БУТОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ

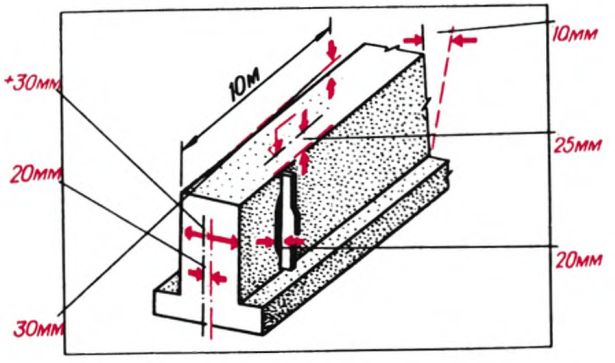
СНиП III-В.4—72, табл. 8

Допускаемые отклонения:

в толщине конструкции +30 *мм*;

в осях конструкции 20 *мм*;

рядов кладки от горизонтали на 10 *м* длины 30 *мм*;



поверхностей и углов кладки от вертикали 10 *мм*;

в отметках обрезов 25 *мм*;

неровности на вертикальной поверхности кладки (неоштукатуриваемой) при проверке 2-метровой рейкой 20 *мм*.

ФУНДАМЕНТИ З БУТОВОГО КАМЕНЯ

ФУНДАМЕНТЫ ИЗ БУТОВОГО КАМНЯ

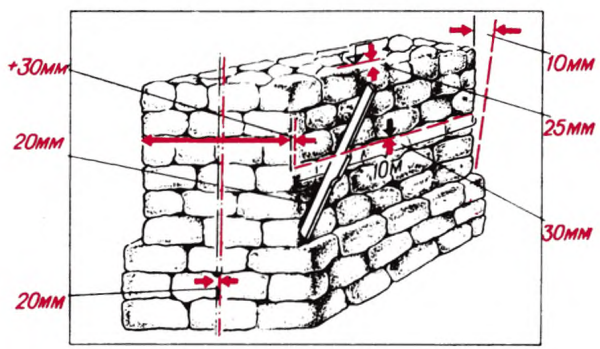
СНиП III-В.4—72, табл. 8

Допускаемые отклонения:

по толщине фундамента +30 *мм*;

неровности на вертикальной поверхности кладки при проверке 2-метровой рейкой 20 *мм*;

в осях конструкций 20 *мм*;



поверхностей и углов кладки от вертикали на всю высоту 10 *мм*;

в отметках обрезов 25 *мм*;

рядов кладки от горизонтали (на 10 *м* длины) 30 *мм*.

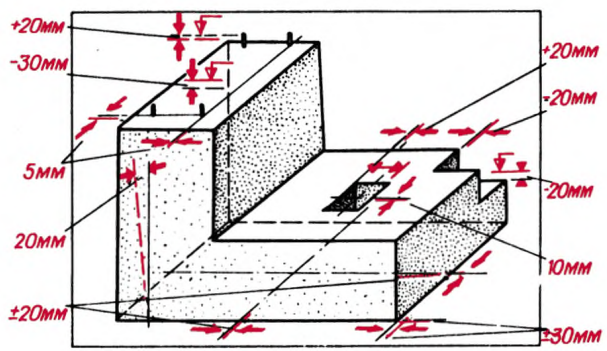
Допускаемые отклонения:

в отметках верхних торцов анкерных болтов +20 *мм*;
в высотных отметках поверхности фундамента без учета высоты подливки —30 *мм*;

в осях анкерных болтов 5 *мм*;

плоскостей и линий их пересечения от проектного наклона на всю высоту 20 *мм*;

в привязочных размерах продольных и поперечных осей фундаментов и осей колодцев (анкерных болтов) ±20 *мм*;



в размерах колодцев (для анкерных болтов) в плане +20 *мм*;

в размерах уступов в плане —20 *мм*;

в отметках уступов в выемках и колодцах —20 *мм*;

в осях колодцев для анкерных устройств 10 *мм*;

в основных размерах в плане ±30 *мм*;

в глубине колодцев для анкерных болтов +50 *мм*.

ЦЕГЛЯНІ СТІНИ

КИРПИЧНЫЕ СТЕНЫ

СНиП III-В.4—72, табл. 8, п. 2.10

Допускаемые отклонения:

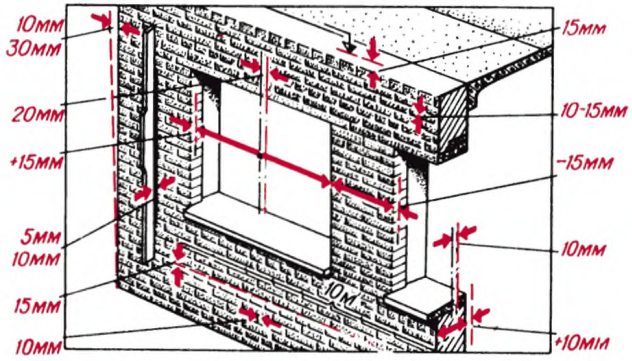
поверхностей и углов кладки от вертикали:
на один этаж 10 *мм*;
на все здание 30 *мм*;

в осях смежных оконных проемов 20 *мм*;
в ширине проемов +15 *мм*;

неровности на вертикальной поверхности при проверке 2-метровой рейкой:
неоштукатуриваемой 5 *мм*;
оштукатуриваемой 10 *мм*;

рядов кладки от горизонтали на 10 *м* длины 15 *мм*;

толщина вертикальных швов 10 *мм*, в отдельных местах 8—15 *мм*;



в отметках обрезов и этажей 15 *мм*;

толщина горизонтальных швов 10—15 *мм*;
средняя толщина в пределах этажа 12 *мм*;

в ширине простенков —15 *мм*;

в осях конструкции 10 *мм*;

в толщине кладки +10 *мм*;

ЦЕГЛЯНІ СТОВПИ

КИРПИЧНЫЕ СТОЛБЫ

СНиП III-В.4—72, табл. 8. п. 2.10; 3.5

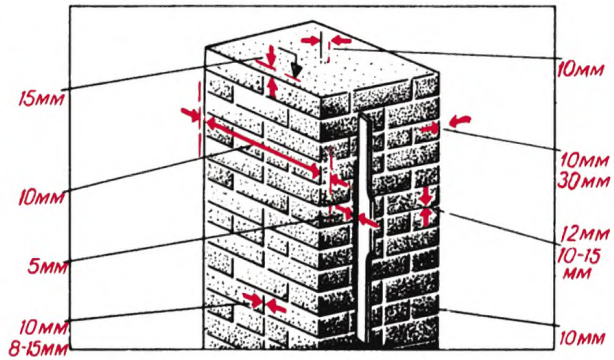
Допускаемые отклонения:

в отметках обрезов и этажей 15 *мм*;

в толщине конструкции 10 *мм*;

неровности на вертикальной поверхности кладки при проверке 2-метровой рейкой 5 *мм*;

средняя толщина швов:
вертикальных 10 *мм*;
в отдельных местах 8—15 *мм*;



в осях конструкции 10 *мм*;

поверхностей и углов кладки от вертикали:
на один этаж 10 *мм*;
на все здание 30 *мм*;

толщина горизонтальных швов кладки 10—15 *мм*;
средняя толщина 12 *мм*;

глубина пустошовки (допускается только для вертикальных швов) 10 *мм*.

СТІНИ З ЦЕГЛЯНИХ БЛОКІВ

СТЕНЫ ИЗ КИРПИЧНЫХ БЛОКОВ

СНиП III-В.4—72, пп. 3.19; 3,23

Допускаемые отклонения:

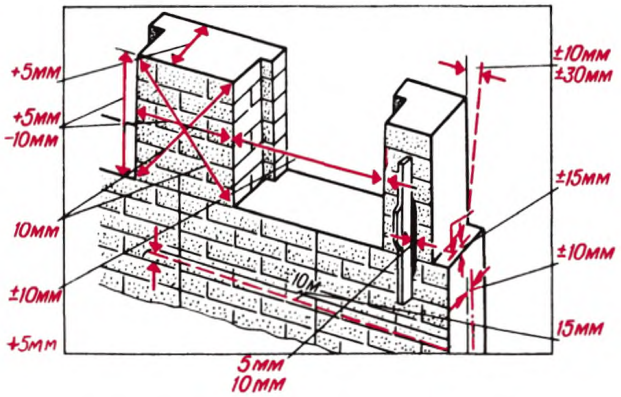
по толщине блока +5 *мм*;

по длине и высоте блока +5 *мм*, —10 *мм*;

по разности диагоналей 10 *мм*;

в положении оконных и дверных проемов ±10 *мм*;

при смещении закладных деталей ±5 *мм*;



неровности на вертикальной поверхности при проверке 2-метровой рейкой:
оштукатуриваемой 10 *мм*;
неоштукатуриваемой 5 *мм*;

при монтаже:
поверхностей и углов от вертикали на 1 этаж ±10 *мм*;
на всю высоту ±30 *мм*;

по отметкам обрезов этажей ±15 *мм*;

по смещению осей конструкций ±10 *мм*;

рядов кладки от горизонтали на 10 *м* длины 15 *мм*.

БУТОБЕТОННІ СТІНИ

БУТОБЕТОННЫЕ СТЕНЫ

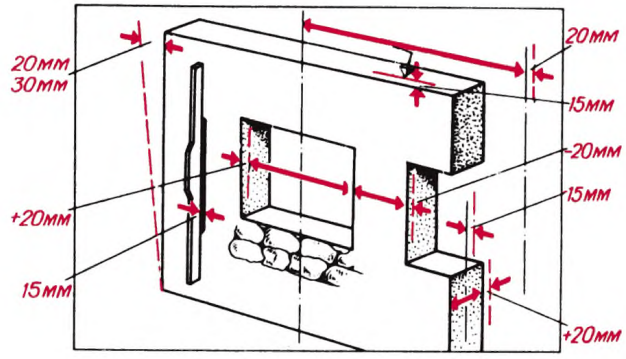
СНиП III-В.4—72, табл. 8

Допускаемые отклонения:

поверхностей и углов кладки от вертикали:
на один этаж 20 *мм*;
на все здание 30 *мм*;

в ширине проемов +20 *мм*;

неровности на вертикальной поверхности (оштукатуриваемой и неоштукатуриваемой) при проверке 2-метровой рейкой 15 *мм*;



в осях смежных оконных проемов 20 *мм*;

в отметках обрезов и этажей 15 *мм*;

в ширине простенков —20 *мм*;

в осях конструкций 15 *мм*;

в толщине стен +20 *мм*.

БУТОБЕТОННІ СТОВПИ

БУТОБЕТОННЫЕ СТОЛБЫ

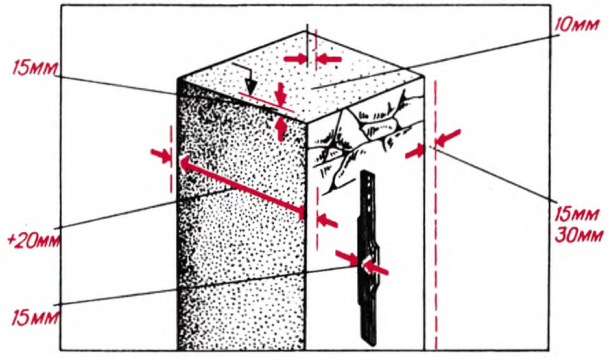
СНиП III-В.4—72, табл. 8

Допускаемые отклонения:

отметка обрезов и этажей 15 *мм*;

в толщине конструкции +20 *мм*;

неровности на вертикальной поверхности кладки (оштукатуриваемой и неоштукатуриваемой) при проверке 2-метровой рейкой 15 *мм*;



в осях конструкций 10 *мм*;

поверхностей и углов кладки от вертикали:
на один этаж 15 *мм*;
на все здание 30 *мм*.

СТІНИ З ВЕЛИКИХ БЛОКІВ

СТЕНЫ ИЗ КРУПНЫХ БЛОКОВ

СНиП III-В.4—72, табл. 8

Допускаемые отклонения:

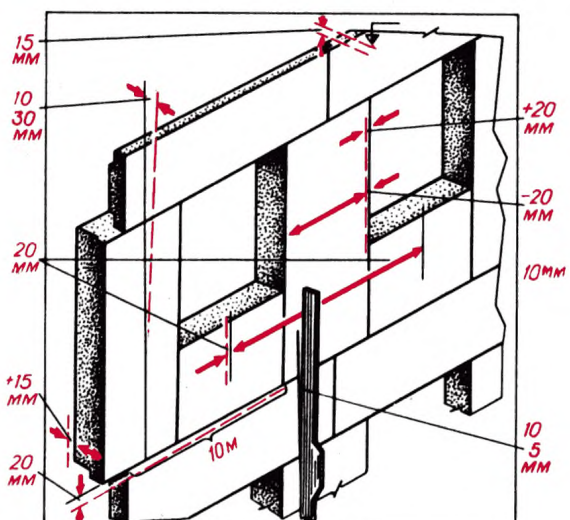
в отметках обрезов и этажей от проектных размеров 15 *мм*;

поверхностей и углов от вертикали:
на один этаж 10 *мм*;
на все здание 30 *мм*;

в осях смежных оконных проемов 20 *мм*;

в толщине стен +15 *мм*;

рядов кладки от горизонтали на 10 *м* длины 20 *мм*;



в ширине проемов от проектных размеров +20 *мм*;

в ширине простенков от проектных размеров —20 *мм*;

в осях стен 10 *мм*;

неровности на вертикальной поверхности блоков при проверке 2-метровой рейкой:
оштукатуриваемой 10 *мм*;
неоштукатуриваемой 5 *мм*.

УСТАНОВЛЕННЯ ОПАЛУБКИ СТІН

УСТАНОВКА ОПАЛУБКИ СТЕН

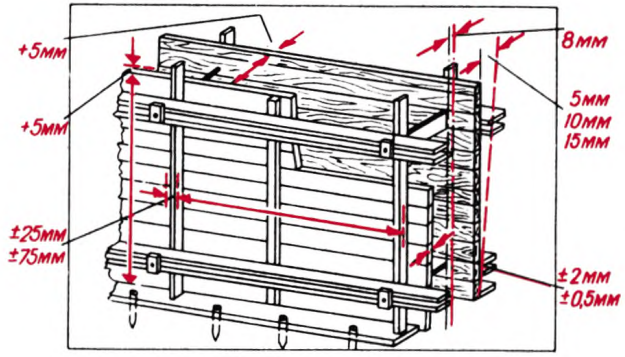
СНиП III-В.1—70, табл. 2,3

Допускаемые отклонения:

во внутренних размерах поперечных сечений коробов опалубки и в расстояниях между внутренними поверхностями опалубки стен от проектных размеров +5 *мм*;

от проектных размеров по длине и ширине щитов +5 *мм*;

в расстояниях между опорами опалубки (стойками) от проектных расстояний на 1 *м* длины ± 25 *мм*;
на весь пролет ± 75 *мм*;



в осях опалубки от проектного положения стен 8 *мм*;

от вертикали или от проектного наклона плоскостей опалубки и линий их пересечения:
на 1 *м* высоты 5 *мм*;
на всю конструкцию стен:
при высоте до 5 *м* — 10 *мм*;
более 5 *м* — 15 *мм*;

местные неровности опалубки при проверке 2-метровой рейкой 3 *мм*;
в толщине смежных досок
щитов нестроганой опалубки ± 2 *мм*;
то же, строганой ±0,5 *мм*.

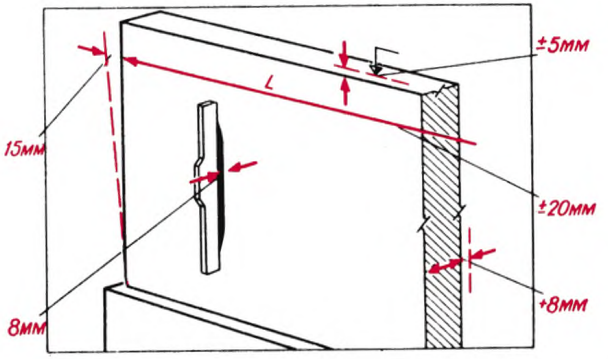
СТІНИ З МОНОЛІТНОГО ЗАЛІЗОБЕТОНУ

СТЕНЫ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

СНиП III-В.1—70, табл. 22

Допускаемые отклонения:

плоскостей и линий их пересечения от вертикали или от проектного наклона на всю высоту конструкции (для стен, возведенных в неподвижной опалубке) 15 *мм*;



в отметках поверхности ±5 *мм*;

в длине или пролете элемента ±20 *мм*;

местные отклонения верхней поверхности бетона от проектной при проверке 2-метровой рейкой 8 *мм*;

в размерах поперечного сечения элемента +8 *мм*.

УСТАНОВЛЕННЯ ОПАЛУБКИ КОЛОН І ПЕРЕКРИТТІВ

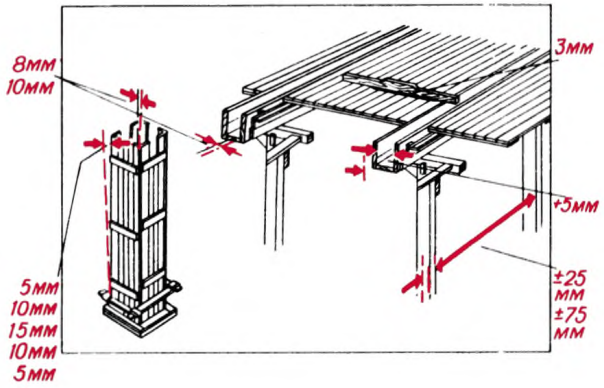
УСТАНОВКА ОПАЛУБКИ КОЛОНН И ПЕРЕКРЫТИЙ

СНиП III-В.1—70, табл. 3

Допускаемые отклонения:

в осях опалубки от проектного положения:
колонн 8 *мм*
балок, прогонов и арок 10 *мм*;

от вертикали или от проектного наклона плоскостей опалубки и линий их пересечения на 1 *м* высоты 5 *мм*;
на всю высоту конструкции:
колонн высотой до 5 *м*, поддерживающих монолитные перекрытия, 10 *мм*;
то же, высотой более 5 *м* 15 *мм*;
колонн каркаса, связанных балками, 10 *мм*;
балок и арок 5 *мм*;



местные неровности опалубки при проверке 2-метровой рейкой 3 *мм*;

во внутренних размерах коробов опалубки колонн, балок +5 *мм*;

в расстояниях между опорами изгибаемых элементов опалубки (стойками, тяжами и пр.) и между расшивинами, раскрепляющими стойки лесов, от проектных:
на 1 *м* длины ±25 *мм*;
на весь пролет ±75 *мм*.

КОЛОНА З МОНОЛІТНОГО ЗАЛІЗОБЕТОНУ

КОЛОННА ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

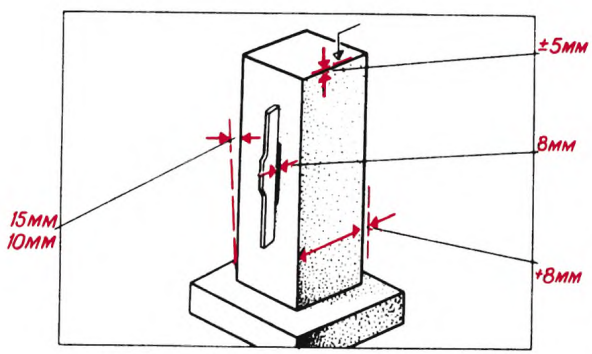
СНиП III-В.1—70, табл. 22

Допускаемые отклонения:

плоскостей и линий их пересечения от вертикали или от проектного наклона на всю высоту конструкции:

для колонн, поддерживающих монолитные перекрытия, 15 *мм*;

для колонн каркаса, связанных подкрановыми и обвязочными балками, 10 *мм*;



в отметках поверхностей и закладных частей ±5 *мм*;

местные отклонения верхней поверхности бетона от проектной при проверке 2-метровой рейкой, кроме опорных поверхностей, 8 *мм*;

в размерах поперечного сечения элемента +8 *мм*.

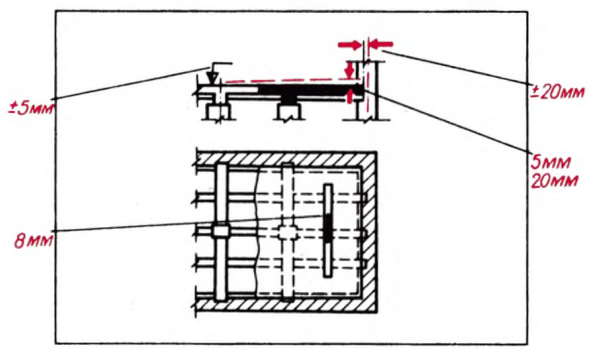
ПЛИТА ПЕРЕКРИТТЯ З МОНОЛІТНОГО ЗАЛІЗОБЕТОНУ

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

СНиП III-В.1—70, табл. 22

Допускаемые отклонения:

в отметках поверхностей ±5 *мм*:



местные отклонения верхней поверхности бетона от проектной при проверке 2-метровой рейкой 8 *мм*;

в длине или пролете элементов ±20 *мм*;

горизонтальных плоскостей от горизонтали:

на 1 *м* плоскости в любом направлении 5 *мм*;

на всю плоскость выверяемого участка 20 *мм*.

УЛАШТУВАННЯ АРМОВАНИХ ЦЕГЛЯНИХ ПЕРЕГОРОДОК

УСТРОЙСТВО АРМИРОВАННЫХ КИРПИЧНЫХ ПЕРЕГОРОДОК

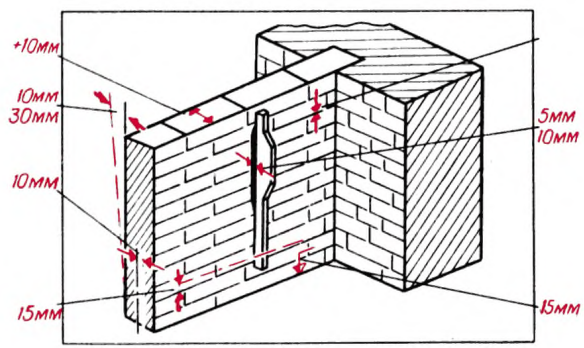
СНиП III-В.4—72, п. 3. 15; табл. 8

Допускаемые отклонения:

в толщине конструкции +10 *мм*;

поверхностей и углов кладки от вертикали:
на один этаж 10 *мм*;
на все здание 30 *мм*;

в осях конструкции 10 *мм*;



рядов кладки от горизонтали на 10 *м* длины 15 *мм*;

толщина швов в кладке должна превышать диаметр уложенной арматуры на 4 *мм* при соблюдении средней толщины шва для данной кладки;

неровности на вертикальной поверхности при проверке 2-метровой рейкой:
оштукатуриваемой 10 *мм*,
неоштукатуриваемой 5 *мм*;

в отметках обрезов и этажей 15 *мм*.

МОНТАЖ ГИПСОПРОКАТНЫХ ПЕРЕГОРОДОК

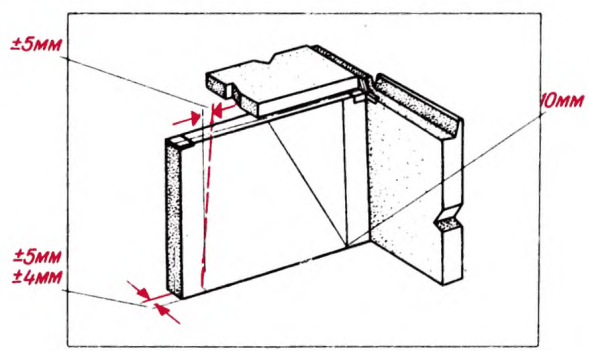
СНиП 1-В.6—62, СНиП III-В.3—62, табл. 1,6

Допускаемые отклонения:

плоскостей панелей перегородок от вертикали (в верхнем сечении) ±5 *мм*;
в осях панелей перегородок в нижнем сечении относительно разбивочных осей:

для промышленных зданий ± 5 *мм*;
для жилых и общественных зданий ±4 *мм*;

в размерах панелей:
по длине +10, —15 *мм*;
по толщине ±2 *мм*;
по ширине проемов и высоте +5 *мм*;



разница отметок опорных поверхностей панелей перегородок в пределах выверяемого участка (блока) 10 *мм*;

искривления поверхности панелей (в любом направлении на 2 *м*) не более 3 *мм*;

влажность перегородок не должна превышать 8% (по весу).

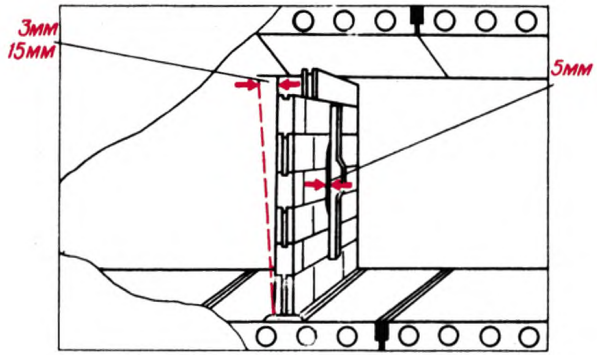
УЛАШТУВАННЯ ГІПСОБЛОЧНИХ ПЕРЕГОРОДОК (З ГІПСОЛІТОВИХ ПЛИТ)

УСТРОЙСТВО ГИПСОБЛОЧНЫХ ПЕРЕГОРОДОК (ИЗ ГИПСОЛИТОВЫХ ПЛИТ)

СНиП 1-В.6—62, ГОСТ 6428—52

Допускаемые отклонения:

перегородок от вертикали:
на 1 *м* высоты не более 3 *мм*;
на всю высоту помещения не более 15 *мм*;



неровности поверхности при проверке 2-метровой рейкой, на каждые 2 *м* в любом направлении не более 3 шт. глубиной или высотой до 5 *мм*;

в размерах плит:
по длине ±5 *мм*;
по ширине ±2 *мм*;
по толщине +3, —1 *мм*;

граней плиты от прямого угла не более 3 *мм* на длине грани 800 *мм*;

искривление лицевой поверхности плиты не более 3 *мм*;

влажность плит не должна превышать 8% (по весу);

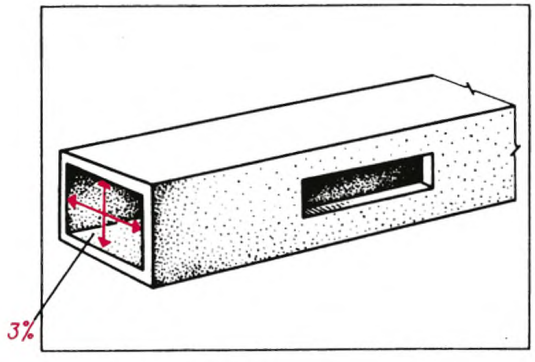
отбитости (несквозные) углов и ребер длиной не более 25 *мм* не свыше трех на одной плите.

УЛАШТУВАННЯ ШЛАКОГІПСОВИХ І ШЛАКОБЕТОННИХ КОРОБІВ

УСТРОЙСТВО ШЛАКОГИПСОВЫХ И ШЛАКОБЕТОННЫХ КОРОБОВ

СНиП III-Г.1—62, пп. 5.60; 5.61

Допускаемые отклонения:



внутренних размеров шлакогипсовых и шлакобетонных коробов от проектных не более чем на 3%;

все металлические части, соприкасающиеся со шлакогипсовыми и шлакобетонными коробами, должны быть покрыты цементным раствором.

СТОЛЯРНІ ВИРОБИ

СТОЛЯРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

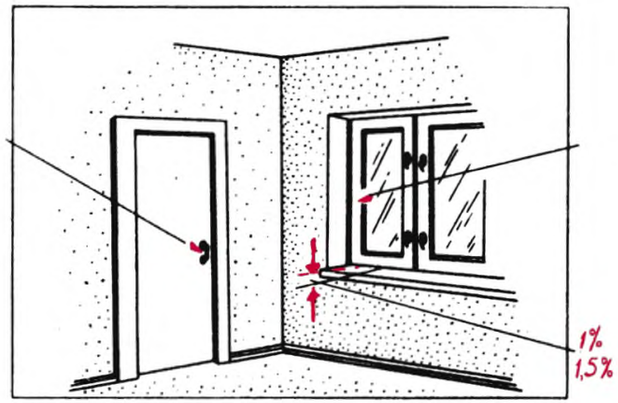
СНиП III-В.7—69, пп. 2.26; 2.27

Приборы должны быть укреплены шурупами, применение гвоздей для этой цели запрещается.

Поставка оконных и дверных блоков производится с законченной отделкой, включая постановку приборов и остекление.

Выступающие приборы подгоняются и устанавливаются, потом снимаются и доставляются на постройку в отдельной таре.

Допускается поставка блоков с окраской только за один раз (при перевозке на дальние расстояния).



Поверхности оконных и наружных дверных блоков, примыкающие к каменным стенам, должны быть антисептированы и защищены гидроизоляционными рулонными материалами.

Верхняя поверхность подоконных досок должна иметь уклон внутрь помещения 1—1,5%.

ВЛАШТУВАННЯ СМІТТЄПРОВОДІВ

УСТРОЙСТВО МУСОРОПРОВОДОВ

СНиП III-Г.3—62, пп. 2.7; 4.1

Допускаемые отклонения:

Длина труб должна быть не менее высоты этажа.

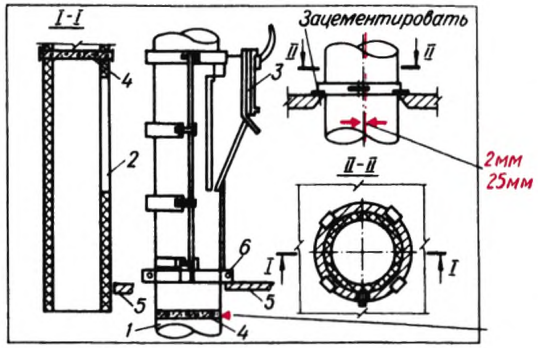
Внутренняя поверхность труб должна быть гладкой, без раковин, трещин и наплывов.

Стыки стволов мусоропроводов должны быть газоводонепроницаемыми.

Конструкция пола приемной камеры должна быть водонепроницаемой.

Пол должен иметь уклон к трапу не менее 1 : 10.

Уступы, наплывы, заусеницы и щели не допускаются.



1 — асбоцементные трубы; *2* — отверстие в стволе для приемного клапана; *3* — приемный клапан; *4* — стык на цементном растворе; *5* — лестничная площадка; *6* — подхомут.

оси ствола мусоропровода от вертикали не более 2 *мм* на 1 *м* высоты и не более 25 *мм* на всю высоту ствола.

Предел огнестойкости ограждающих конструкций мусоросборных камер не менее 1 *ч*.

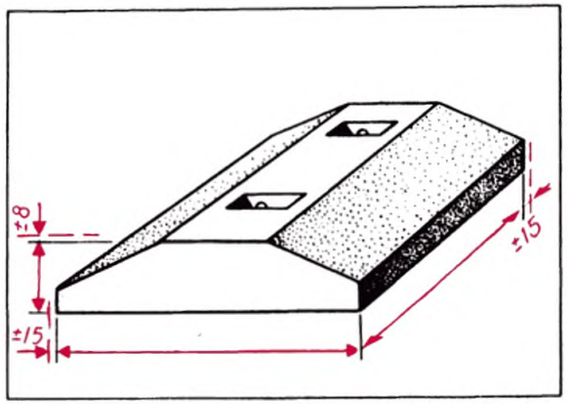
Количество стыков труб в мусоропроводе не более одного на этаж.

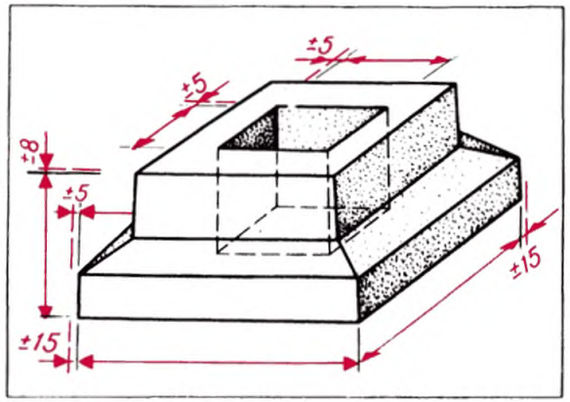
ВИГОТОВЛЕННЯ ЗБІРНИХ ЗАЛІЗОБЕТОННИХ ФУНДАМЕНТІВ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ФУНДАМЕНТОВ

ГОСТ 13015—67 *

Допускаемые размеры дефектов на нелицевых (невидимых, не влияющих на качество монтажа) поверхностях изделия:
d раковин и воздушных пор (местных) 10 *мм*;
глубина раковин и воздушных пор 5 *мм*;
высота местных наплывов и глубина вмятин 5 *мм*.
Околы бетона ребер на нелицевых поверхностях глубиной 8 *мм* и общей длиной более 50 *мм* на 1 *м* не допускаются.
Открытые поверхности стальных закладных деталей, монтажные петли, строповочные отверстия должны быть очищены от наплывов бетона или раствора.





Допускаемые отклонения:

в толщине защитного слоя бетона, *мм*

Высота или толщина поперечного сечения изделия, *см*		До 40	Более 40
При толщине слоя, *мм*	10	+3	+3
	15	±3	+5; −3
	20 и более	±5	+10; −5

В размерах фундаментных блоков:
по длине ±15 *мм*;
по ширине ±15 *мм*;
по толщине или высоте сечения ±8 *мм*;

от проектных размеров вырезов, отверстий, проемов и выступов, а также от проектного положения осевых линий отверстий и проемов в изделиях не более ±5 *мм*;

от проектного положения стальных закладных деталей, не служащих фиксаторами при монтаже, не более:
в плоскости изделия 10 *мм*;
из плоскости изделия 3 *мм*;

фактического веса изделия от проектного не более ±7%.

Трещины в изделиях не допускаются, за исключением местных поверхностных усадочных шириной не более 0,2 *мм*.

Обнажение арматуры не допускается, за исключением выпусков арматуры, предназначенных для сварки и замоноличивания при монтаже.

АНТИКОРОЗІЙНИЙ ЗАХИСТ

АНТИКОРРОЗИЙНАЯ ЗАЩИТА

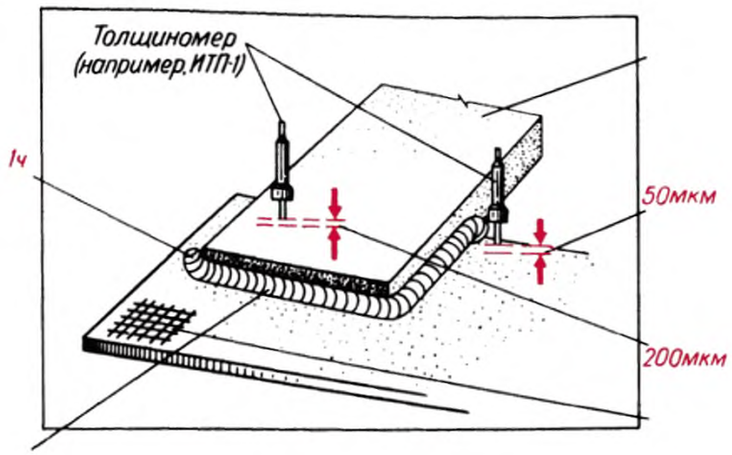
ГОСТ 16875—71

Сварной шов и поврежденные места цинкового покрытия очистить от шлаковых образований до блеска в течение 1 ч.

Перерыв между зачисткой соединений и началом нанесения покрытия 1 ч.

Перед нанесением цинкового покрытия сварные швы должны иметь мелкочешуйчатую поверхность без наплывов с плавным переходом к основному металлу.

Трещины, непровары, поры, шлаковые включения, незаваренные кратеры не допускаются.



При прочерчивании цинкового покрытия стальным штихелем в квадратах сетки 3 × 3 *мм* отслоения не допускаются.

Цинковое покрытие должно быть равномерным, сплошным, мелкозернистого строения, с матовым оттенком и шероховатостью.

Толщина слоя цинкового покрытия до сварки не более 50 *мкм*.

Толщина покрытия после сварки не менее 200 *мкм*.

При измерении толщины слоя покрытия применять приборы (толщиномеры) различных конструкций с погрешностями, проц.:

при магнитном методе	± 15;
при электромагнитном »	± 10;
при радиоактивном »	± 10;
при методе вихревых токов	± 10.

ВИГОТОВЛЕННЯ ЗБІРНИХ ЗАЛІЗОБЕТОННИХ КОЛОН

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН

ГОСТ 13015—67 *

Не допускаются:

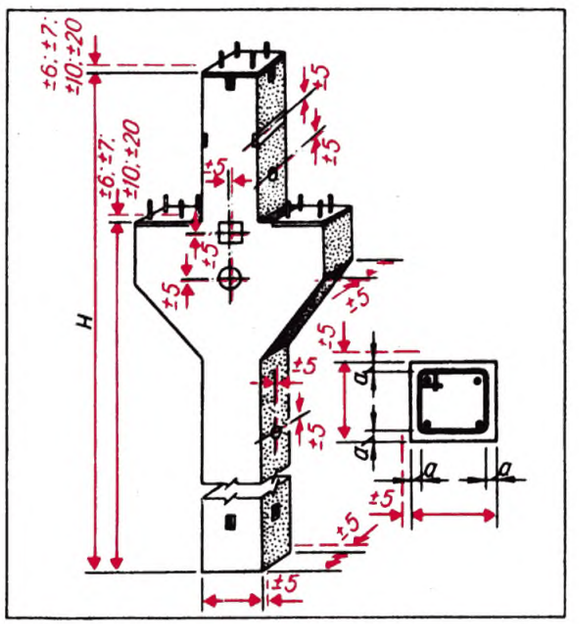
околы бетона ребер глубиной более 5 *мм* на лицевых поверхностях и 8 *мм* на нелицевых и общей длиной более 50 *мм* на 1 *м*;

трещины в изделиях, за исключением местных поверхностных усадочных, шириной не более 0,2 *мм*;

обнажение арматуры, за исключением выпусков арматуры, предназначенных для сварки и замоноличивания при монтаже;

раковины, открытые воздушные поры, местные наплывы и вмятины, жировые и ржавые пятна на лицевых поверхностях, за исключением:

Вид поверхности изделий	Допускаемые размеры дефектов, *мм*		
	d раковин и воздушных пор (местных)	Глубина раковин и воздушных пор	Высота местных наплывов и глубина вмятин
Шлифованные Предназначенные под окраску: а) входящие внутрь помещений жилых и общественных зданий;	Не допускаются		
б) выходящие наружу зданий и внутрь помещений производственного назначения	3	2	2
Предназначенные под оклейку обоями	4	3	Не допускаются
Лицевые неотделываемые поверхности	6	3	3
Нелицевые (невидимые), не влияющие на качество монтажа	10	5	5



ВИГОТОВЛЕННЯ ЗБІРНИХ ЗАЛІЗОБЕТОННИХ КОЛОН

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН

ГОСТ 13015—67 *

Допускаемые отклонения:

в толщине защитного слоя бетона, *мм*

Высота или толщина поперечного сечения изделия, *см*		До 40	Более 40
При толщине слоя *(а)*, *мм*	10	+3	+3
	15	±3	+5; —3
	20 и более	±5	+10; —5

В размерах колонн:

по высоте при *H*

до 6 *м* включительно ±6 *мм*;
от 6 до 9 *м* включительно ±7 *мм*;
от 9 до 18 *м* включительно ±10 *мм*;
более 18 *м* включительно ± 20 *мм*

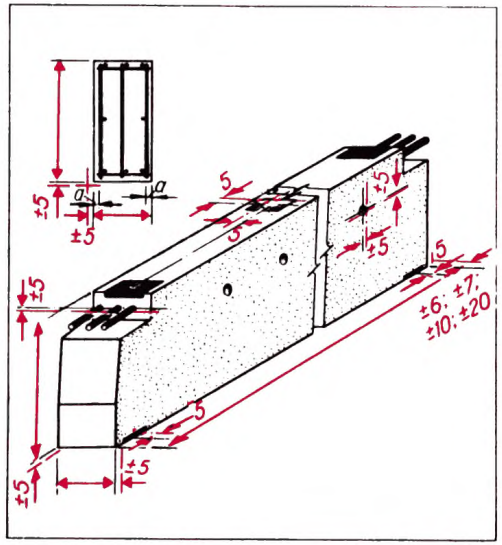
по ширине сечения ±5 *мм*;
по высоте сечения ±5 *мм*;

от проектных размеров вырезов, отверстий, проемов и выступов, а также от проектного положения осевых линий отверстий и проемов в изделиях не более ±5 *мм*;
от проектного положения стальных закладных деталей, не служащих фиксаторами при монтаже не более:
в плоскости изделия 5 *мм*;
из плоскости изделия 3 *мм*;
от прямой линии (непрямолинейность) поверхности и ребер железобетонных изделий, проверяемых 2-метровой рейкой не более 3 *мм*;
фактического веса изделия от проектного не более ±7%;
в расстояниях от концов стержней рабочей ненапрягаемой арматуры до наружных граней изгибаемых изделий не более 10 *мм*.
Открытые поверхности стальных закладных деталей, монтажные петли, строповочные отверстия должны быть очищены от наплывов бетона или раствора.

ВИГОТОВЛЕННЯ ЗБІРНИХ ЗАЛІЗОБЕТОННИХ РИГЕЛІВ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РИГЕЛЕЙ

ГОСТ 13015—67 *



Допускаемые отклонения:

в расстояниях от концов стержней рабочей ненапрягаемой арматуры до наружных граней изгибаемых изделий не более 10 *мм*.

Не допускаются:

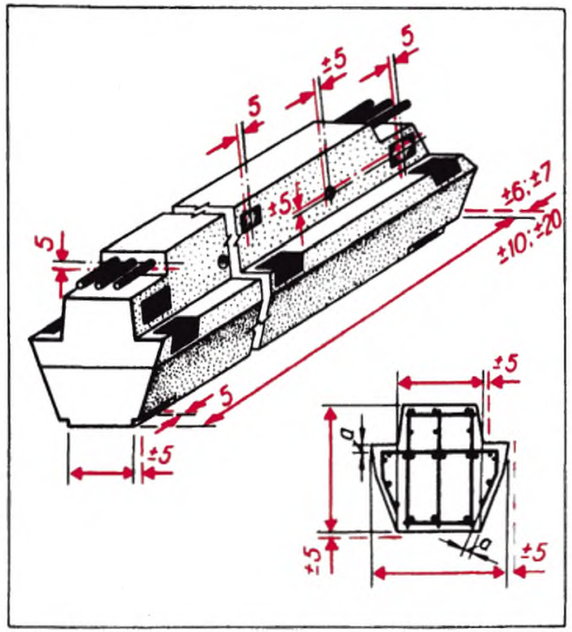
околы бетона ребер глубиной более 5 *мм* на лицевых поверхностях и 8 *мм* на нелицевых и общей длиной $>$ 50 *мм* на 1 *м*;
трещины в изделиях, за исключением местных поверхностных усадочных, шириной не более 0,2 *мм*;
обнажение арматуры, за исключением выпусков арматуры, предназначенных для сварки и замоноличивания при монтаже;
раковины, открытые воздушные поры, местные наплывы и вмятины, жировые и ржавые пятна на лицевых поверхностях, за исключением:

Вид поверхности изделий	Допускаемые размеры дефектов, *мм*		
	d раковин и воздушных пор (местных)	Глубина раковин и воздушных пор	Высота местных наплывов и глубина вмятин
Шлифованные Предназначенные под окраску: а) выходящие внутрь помещений жилых и общественных зданий;	Не допускаются		
б) выходящие наружу зданий и внутрь помещений производственного назначения	3	2	2
Предназначенные под оклейку обоями	4	3	Не допускается
Лицевые неотделываемые поверхности	6	3	3
Нелицевые (невидимые), не влияющие на качество монтажа	10	5	5

ВИГОТОВЛЕННЯ ЗБІРНИХ ЗАЛІЗОБЕТОННИХ РИГЕЛІВ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РИГЕЛЕЙ

ГОСТ 13015—67 *



Допускаемые отклонения:

в толщине защитного слоя бетона, *мм*

Высота или толщина поперечного сечения изделия, *см*		До 40	Более 40
При толщине слоя (*а*), *мм*	10	+3	+3
	15	±3	+5; —3
	20 и более	±5	+10; —5

В размерах ригелей:

по длине при *L*

до 6 *м* включительно	± 6 *мм*;
от 6 до 9 *м* включительно	± 7 *мм*;
от 9 до 18 *м* включительно	± 10 *мм*;
более 18 *м*	± 20 *мм*;

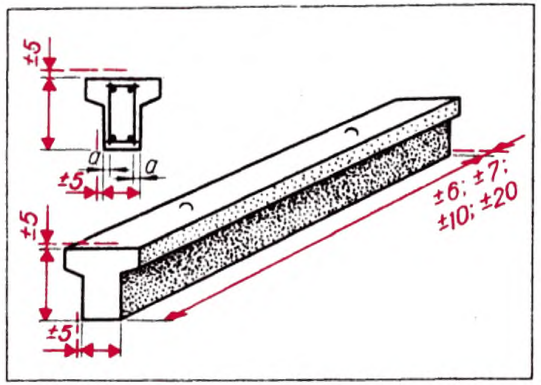
по ширине или высоте ±5 *мм*;
по толщине или высоте сечения ±5 *мм*;

от проектных размеров вырезов, отверстий, проемов и выступов, а также от проектного положения осевых линий отверстий и проемов в изделиях не более ±5 *мм*;
от проектного положения стальных закладных деталей, не служащих фиксаторами при монтаже, не более:
в плоскости изделия 5 *мм*;
из плоскости изделия 3 *мм*;
от прямой линии (непрямолинейность) поверхности и ребер железобетонных изделий при проверке 2-метровой рейкой не более 3 *мм*;
граней поясов балок от вертикальной плоскости изделия, установленных в рабочем положении, не более 0,002 пролета;
фактического веса изделия от проектного не более ±7%.
Открытые поверхности стальных закладных деталей, монтажные петли, строповочные отверстия должны быть очищены от наплывов бетона или раствора.

ВИГОТОВЛЕННЯ ЗБІРНИХ ЗАЛІЗОБЕТОННИХ ПІДКРАНОВИХ І ФУНДАМЕНТНИХ БАЛОК

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДКРАНОВЫХ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК

ГОСТ 13015—67 *



Не допускаются:

трещины в изделиях, за исключением местных поверхностных усадочных, шириной не более 0,2 *мм*;

обнажение арматуры, за исключением выпусков арматуры, предназначенных для сварки и замоноличивания при монтаже;

раковины, открытые воздушные поры, местные наплывы и вмятины, жировые и ржавые пятна на лицевых поверхностях, за исключением:

Вид поверхности изделий	Допускаемые размеры дефектов, *мм*		
	d раковин и воздушных пор (местных)	Глубина раковин и воздушных пор	Высота местных наплывов и глубина вмятин
Шлифованные Предназначенные под окраску: а) выходящие внутрь помещений жилых и общественных зданий;	Не допускаются		
б) выходящие наружу зданий и внутрь помещений производственного назначения	3	2	2
Предназначенные под оклейку обоями	4	3	Не допускаются
Лицевые неотделываемые поверхности	6	3	3
Нелицевые (невидимые), не влияющие на качество монтажа	10	5	5

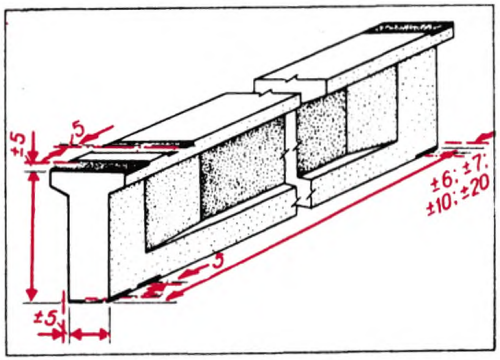
Открытые поверхности стальных закладных деталей, монтажные петли, строповочные отверстия должны быть очищены от наплывов бетона или раствора.

Околы бетона ребер глубиной более 5 *мм* на лицевых поверхностях и 8 *мм* на нелицевых и общей длиной $>$ 50 *мм* на 1 *м* не допускаются.

ВИГОТОВЛЕННЯ ЗБІРНИХ ЗАЛІЗОБЕТОННИХ ПІДКРАНОВИХ І ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДКРАНОВЫХ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК

ГОСТ 13015—67 *



Допускаемые отклонения:

в толщине защитного слоя бетона, *мм*

Высота или толщина поперечного сечения изделия, *см*		До 40	Более 40
При толщине слоя (*а*), *мм*	10	+3	+3
	15	±3	±5; —3
	20 и более	±5	+10; —5

В размерах балок:

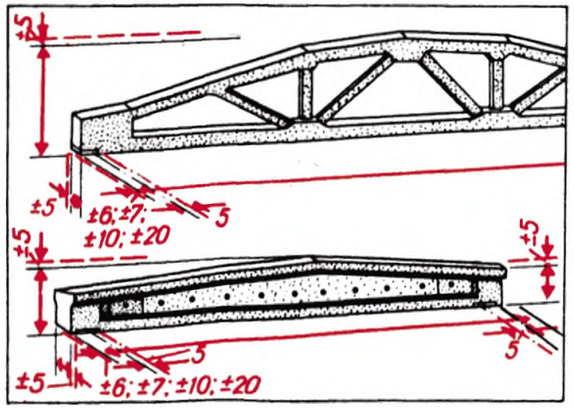
по длине при *L*	до 6 *м* включительно	± 6 *мм*;
	от 6 до 9 *м* включительно	± 7 *мм*;
	от 9 до 18 *м* включительно	± 10 *мм*;
	более 18 *м*	± 20 *мм*;

по ширине или высоте ±5 *мм*;
по толщине или высоте сечения ± 5 *мм*;
от проектного положения стальных закладных деталей, не служащих фиксаторами при монтаже, не более:
в плоскости изделия 5 *мм*;
из плоскости изделия 3 *мм*;
от прямой линии (непрямолинейность) поверхности и ребер железобетонных изделий при проверке 2-метровой рейкой не более 3 *мм*;
граней поясов балок от вертикальной плоскости изделий, установленных в рабочем положении, не более 0,002 пролета;
фактического веса изделия от проектного не более ±7%.
В расстояниях от концов стержней рабочей ненапрягаемой арматуры до наружных граней изгибаемых изделий не более 10 *мм*.

ВИГОТОВЛЕННЯ ЗБІРНИХ ЗАЛІЗОБЕТОННИХ БАЛОК І СЕГМЕНТНИХ ФЕРМ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БАЛОК И СЕГМЕНТНЫХ ФЕРМ

ГОСТ 13015—67 *



Допускаемые отклонения:

в толщине защитного слоя бетона, *мм*

Высота или толщина поперечного сечения изделия, *см*		До 40	Более 40
При толщине слоя (*а*), *мм*	10	+3	+3
	15	±3	+5; —3
	20 и более	±5	+10; —5

в расстояниях от концов стержней рабочей ненапрягаемой арматуры до наружных граней изгибаемых элементов не более 10 *мм*.

В размерах балок и ферм:

по длине при *L*	до 6 *м* включительно	± 6 *мм*;
	от 6 до 9 *м* »	± 7 *мм*;
	от 9 до 18 *м* »	± 10 *мм*;
	более 18 *м*	± 20 *мм*;

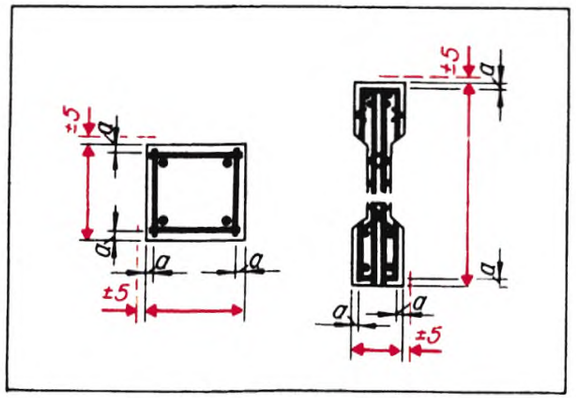
по ширине или высоте ± 5 *мм*;
по толщине или высоте сечения ±5 *мм*;
от проектного положения стальных закладных деталей, не служащих фиксаторами при монтаже, не более:
в плоскости изделия 5 *мм*;
из плоскости изделия 3 *мм*;
от прямой линии (непрямолинейность) поверхности и ребер железобетонных изделий при проверке 2-метровой рейкой не более 3 *мм*;
граней поясов балок и ферм от вертикальной плоскости изделий, установленных в рабочем положении, не более 0,002 пролета;
фактического веса изделия от проектного не более ±7%;

Открытые поверхности стальных закладных деталей, монтажные петли, строповочные отверстия должны быть очищены от наплыва бетона или раствора.

ВИГОТОВЛЕННЯ ЗБІРНИХ ЗАЛІЗОБЕТОННИХ БАЛОК І СЕГМЕНТНИХ ФЕРМ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БАЛОК И СЕГМЕНТНЫХ ФЕРМ

ГОСТ 13015—67 *



Не допускается:

обнажение арматуры, за исключением выпусков арматуры, предназначенных для сварки и замоноличивания при монтаже;

трещины в изделиях, за исключением местных поверхностных усадочных, шириной не более 0,2 *мм*;

околы бетона ребер глубиной более 5 *мм* на лицевых поверхностях и 8 *мм* на нелицевых и общей длиной $>$ 50 *мм* на 1 *м*;

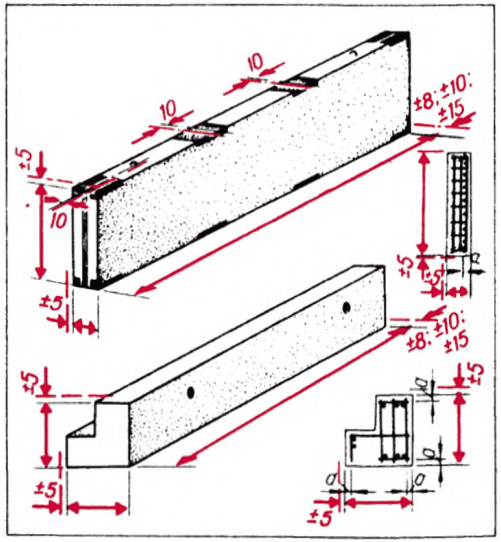
раковины, открытые воздушные поры, местные наплывы и вмятины, жировые и ржавые пятна на лицевых поверхностях, за исключением:

Вид поверхности изделия	Допускаемые размеры дефектов, *мм*		
	d раковин и воздушных пор (местных)	Глубина раковин и воздушных пор	Высота местных наплывов и глубина вмятин
Шлифованные Предназначенные под окраску: а) выходящие внутрь помещений жилых и общественных зданий;	Не допускаются		
б) выходящие наружу зданий и внутрь помещений производственного назначения	3	2	2
Предназначенные под оклейку обоями	4	3	Не допускаются
Лицевые неотделываемые поверхности	6	3	3
Нелицевые (невидимые), не влияющие на качество монтажа	10	5	5

ВИГОТОВЛЕННЯ ЗБІРНИХ ЗАЛІЗОБЕТОННИХ СТІНОВИХ ПАНЕЛІВ І ПЕРЕМИЧОК

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПЕРЕМЫЧЕК

ГОСТ 13015—67 *



Открытые поверхности стальных закладных деталей, монтажные петли, строповочные отверстия должны быть очищены от наплывов бетона или раствора.

Допускаемые отклонения:

фактического веса изделия от проектного не более ±7%;
в расстояниях от концов стержней рабочей ненапрягаемой арматуры до наружных граней изгибаемых элементов не более 10 *мм*.

Не допускаются:

околы бетона ребер глубиной более 5 *мм* на лицевых поверхностях и 8 *мм* на нелицевых и общей длиной более 50 *мм* на 1 *м*;
трещины в изделиях, за исключением местных поверхностных усадочных, шириной не более 0,2 *мм*;
обнажение арматуры, за исключением выпусков арматуры, предназначенных для сварки и замоноличивания при монтаже;
раковины, открытые воздушные поры, местные наплывы и вмятины, жировые и ржавые пятна на лицевых поверхностях за исключением:

Вид поверхности изделий	Допускаемые размеры дефектов, *мм*		
	d раковин и воздушных пор (местных)	Глубина раковин и воздушных пор	Высота местных наплывов и глубина вмятин
Шлифованные Предназначенные под окраску: а) входящие внутрь помещений жилых и общественных зданий;	Не допускаются		
б) выходящие наружу зданий и внутрь помещений производственного назначения	3	2	2
Предназначенные под оклейку обоями	4	3	Не допускаются
Лицевые неотделываемые поверхности	6	3	3
Нелицевые (невидимые), не влияющие на качество монтажа	10	5	5

ВИГОТОВЛЕННЯ ЗБІРНИХ ЗАЛІЗОБЕТОННИХ СТІНОВИХ ПАНЕЛІВ І ПЕРЕМИЧОК

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПЕРЕМЫЧЕК

ГОСТ 13015—67 *

Допускаемые отклонения:

в толщине защитного слоя бетона, *мм*

Высота или толщина поперечного сечения изделия, *см*		До 40	Более 40
При толщине слоя (*a*), *мм*	10	+3	+3
	15	±3	+5; −3
	20 и более	±5	+10; −5

В размерах изделий:

по длине при *L*	до 6 *м* включительно	±8 *мм*;
	от 6 до 12 *м* »	±10 *мм*;
	более 12 *м*	± 15 *мм*;

по ширине или высоте ±5 *мм*;
по толщине или высоте сечения ±5 *мм*;
от проектных размеров вырезов, отверстий, проемов и выступов, а также от проектного положения осевых линий отверстий и проемов в изделиях не более ±5 *мм*;

в разности длин диагоналей панелей не более:

при площади изделия:	до 8 $м^2$ включительно	10 *мм*;
	от 8 до 20 $м^2$ »	12 *мм*;
	от 20 до 36 $м^2$ »	16 *мм*;
	более 36 $м^2$	20 *мм*;

одного из углов изделия от плоскости, проходящей через три других угла, не более:

при площади	до 8 $м^2$ включительно	6 мм;
	от 8 до 20 $м^2$ »	8 *мм*;
	более 20 $м^2$	10 *мм*;

от проектного положения стальных закладных деталей, не служащих фиксаторами при монтаже, не более:
в плоскости изделия 10 *мм*;
из плоскости изделия 3 *мм*;

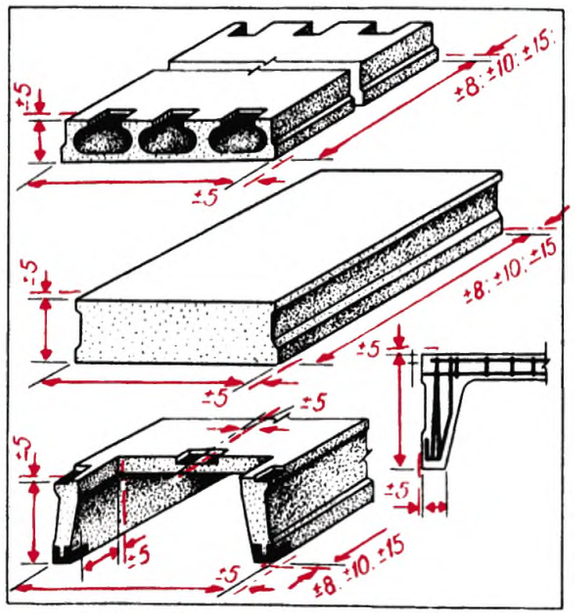
от прямой линии (непрямолинейность) поверхности и ребер железобетонных изделий при проверке 2-метровой рейкой не более 3 *мм*.

ВИГОТОВЛЕННЯ ЗБІРНИХ ЗАЛІЗОБЕТОННИХ СТІНОВИХ ПАНЕЛІВ І ПЕРЕМИЧОК

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПЕРЕМЫЧЕК

ГОСТ 13015—67 *

Допускаемые отклонения:



Открытые поверхности стальных закладных деталей, монтажные петли, строповочные отверстия должны быть очищены от наплывов бетона или раствора.

от проектных размеров вырезов, отверстий, проемов и выступов, а также от проектного положения осевых линий отверстий и проемов в изделиях не более ±5 *мм*;

одного из углов изделия от плоскости, проходящей через три других угла, не более:

при площади	до 8 $м^2$ включительно		6 *мм*;
	от 8 до 20 $м^2$	»	8 *мм*;
	более 20 $м^2$		10 *мм*;

от проектного положения стальных закладных деталей, не служащих фиксаторами при монтаже, не более:
в плоскости изделия 10 *мм*;
из плоскости изделия 3 *мм*;

от прямой линии (непрямолинейность) поверхности и ребер железобетонных изделий при проверке 2-метровой рейкой не более 3 *мм*;

фактического веса изделия от проектного не более ±7%;
в расстояниях от концов стержней рабочей ненапрягаемой арматуры до наружных граней изгибаемых изделий не более 10 *мм*;

в толщине защитного слоя бетона, *мм*

Высота или толщина поперечного сечения изделия, *см*		До 40	Более 40
При толщине слоя, *мм*	10	+3	+3
	15	±3	+5; —3
	20 и более	±5	+10; —5

В размерах изделий:

по длине при *L*	до 6 *м* включительно	±8 *мм*;
	от 6 до 12 *м* »	±10 *мм*;
	более 12 *м*	±15 *мм*;
по ширине или высоте		±5 *мм*;
по толщине или высоте сечения		±5 *мм*;

в разности длин диагоналей панелей, не более:

при площади изделия:	до 8 $м^2$ включительно	10 *мм*;
	от 8 до 20 $м^2$ »	12 *мм*;
	от 20 до 36 $м^2$ »	16 *мм*;
	более 36 $м^2$	20 *мм*

ВИГОТОВЛЕННЯ ЗБІРНИХ ЗАЛІЗОБЕТОННИХ БАЛОК І СЕГМЕНТНИХ ФЕРМ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БАЛОК И СЕГМЕНТНЫХ ФЕРМ

ГОСТ 13015—67 *

Не допускаются:

Раковины, открытые воздушные поры, местные наплывы и вмятины, жировые и ржавые пятна на лицевых поверхностях, за исключением:

Вид поверхности изделий	Допускаемые размеры дефектов, *мм*		
	d раковин и воздушных пор (местных)	Глубина раковин и воздушных пор	Высота местных наплывов и глубина вмятин
Шлифованные Предназначенные под окраску: а) выходящие внутрь помещений жилых и общественных зданий;	Не допускаются		
б) выходящие наружу зданий и внутрь помещений производственного назначения	3	2	2
Предназначенные под оклейку обоями	4	3	Не допускаются
Лицевые неотделываемые поверхности	6	3	3
Нелицевые (невидимые), не влияющие на качество монтажа	10	5	5

околы бетона ребер глубиной более 5 *мм* на лицевых поверхностях и 8 *мм* на нелицевых и общей длиной 50 *мм* на 1 *м*;
трещины в изделиях, за исключением местных поверхностных усадочных шириной не более 0,2 *мм*;
обнажение арматуры, за исключением выпусков арматуры, предназначенных для сварки и замоноличивания при монтаже.

ВИГОТОВЛЕННЯ ДЕРЕВ'ЯНИХ КОНСТРУКЦІЙ

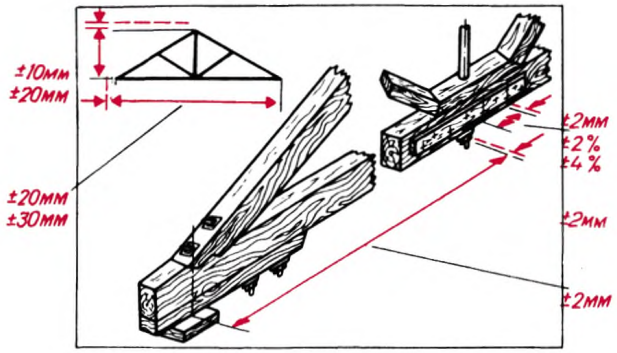
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕРЕВЯННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

СНиП III-В.7—69, табл. 4, п. 2.1

Допускаемые отклонения:

в высоте конструкций при пролете:
до 18 *м* . . . . . ±10 *мм*;
более 18 *м* . . . . ±20 *мм*;

в длине конструкций при пролете:
до 18 *м* . . . . . ±20 *мм*;
более 18 *м* . . . . . ±30 *мм*;



в размерах приспособлений, применяемых при изготовлении деревянных конструкций (кондукторов, шаблонов и др.) от проектных размеров изделий не более 1 *мм*;

в расстояниях между центрами нагелей:
для входных отверстий ±2 *мм*;
для выходных отверстий поперек волокон ±2% толщины пакета;
для выходных отверстий вдоль волокон ±4% толщины пакета;

в расстояниях между центрами гвоздей со стороны забивки ±2 *мм*;

в расстояниях между узлами поясов ±2 *мм*.

ЗМІСТ

Передмова . . . 3
Улаштування траншей для трубопроводів . . . 4
Улаштування траншей для колекторів . . . 5
Улаштування траншей і котлованів з перебором грунту . . . 6
Улаштування траншей і котлованів з недобором грунту . . . 7
Улаштування насипів . . . 8
Улаштування дренажних канав і траншей . . . 9
Виготовлення щитової дерев'яної опалубки . . . 10
Виготовлення металевої і деревометалевої опалубки . . . 11
Арматурні роботи (виготовлення) . . . 12
Установлення арматури залізобетонних конструкцій . . . 14
Зварні з'єднання арматури . . . 15
Закладні деталі . . . 16
Улаштування опалубки фундаментів . . . 17
Монолітні залізобетонні фундаменти . . . 18
Фундаменти з великих блоків . . . 19
Бутобетонні фундаменти . . . 20
Фундаменти з бутового каменя . . . 21
Фундаменти під машини і устаткування . . . 22
Цегляні стіни . . . 23
Цегляні стовпи . . . 24
Стіни з цегляних блоків . . . 25
Бутобетонні стіни . . . 26
Бутобетонні стовпи . . . 27
Стіни з великих блоків . . . 28
Установлення опалубки стін . . . 29
Стіни з монолітного залізобетону . . . 30
Установлення опалубки колон і перекриттів . . . 31
Колона з монолітного залізобетону . . . 32
Плита перекриття з монолітного залізобетону . . . 33
Улаштування армованих цегляних перегородок . . . 34
Монтаж гіпсопрокатних перегородок . . . 35
Улаштування гіпсоблочних перегородок (з гіпсолітових плит) . . . 36
Улаштування шлакогіпсових і шлакобетонних коробів . . . 37
Столярні вироби . . . 38
Влаштування сміттєпроводів . . . 39

СОДЕРЖАНИЕ

Предисловие . . . 3
Устройство траншей для трубопроводов . . . 4
Устройство траншей для коллекторов . . . 5
Устройство траншей и котлованов с перебором грунта . . . 6
Устройство траншей и котлованов с недобором грунта . . . 7
Устройство насыпей . . . 8
Устройство дренажных канав и траншей . . . 9
Изготовление щитовой деревянной опалубки . . . 10
Изготовление металлической и деревометаллической опалубки . . . 11
Арматурные работы (изготовление) . . . 12
Установка арматуры железобетонных конструкций . . . 14
Сварные соединения арматуры . . . 15
Закладные детали . . . 16
Устройство опалубки фундаментов . . . 17
Монолитные железобетонные фундаменты . . . 18
Фундаменты из крупных блоков . . . 19
Бутобетонные фундаменты . . . 20
Фундаменты из бутового камня . . . 21
Фундаменты под машины и оборудование . . . 22
Кирпичные стены . . . 23
Кирпичные столбы . . . 24
Стены из кирпичных блоков . . . 25
Бутобетонные стены . . . 26
Бутобетонные столбы . . . 27
Стены из крупных блоков . . . 28
Установка опалубки стен . . . 29
Стены из монолитного железобетона . . . 30
Установка опалубки колонн и перекрытий . . . 31
Колонна из монолитного железобетона . . . 32
Плита перекрытия из монолитного железобетона . . . 33
Устройство армированных кирпичных перегородок . . . 34
Монтаж гипсопрокатных перегородок . . . 35
Устройство гипсоблочных перегородок (из гипсолитовых плит) . . . 36
Устройство шлакогипсовых и шлакобетонных коробов . . . 37
Столярные изделия . . . 38
Устройство мусоропроводов . . . 39

Виготовлення збірних залізобетонних фундаментів 40
Антикорозійний захист 41
Виготовлення збірних залізобетонних колон 42
Виготовлення збірних залізобетонних ригелів 44
Виготовлення збірних залізобетонних підкранових і фундаментних балок 46
Виготовлення збірних залізобетонних балок і сегментних ферм 48
Виготовлення збірних залізобетонних стінових панелів і перемичок 50
Виготовлення збірних залізобетонних панелів перекриттів і покриттів 52
Виготовлення дерев'яних конструкцій 54

Изготовление сборных железобетонных фундаментов 40
Антикоррозийная защита 41
Изготовление сборных железобетонных колонн 42
Изготовление сборных железобетонных ригелей 44
Изготовление сборных железобетонных подкрановых и фундаментных балок 46
Изготовление сборных железобетонных балок и сегментных ферм 48
Изготовление сборных железобетонных стеновых панелей и перемычек 50
Изготовление сборных железобетонных панелей перекрытий и покрытий 52
Изготовление деревянных конструкций 54

Клавдия Яковлевна Врублевская, Ольга Григорьевна Давиденко, Леонид Иосифович Покрасс, Елена Мартыновна Пресич, Александр Евгеньевич Сахаров

Допуски при производстве общестроительных работ

(На украинском и русском языках)

Редактор *Л. І. Шитова*
Художній редактор *Л. В. Хохлова*
Технічний редактор *З. П. Золотарьова*
Коректор *Н. І. Ревуцька*

БФ 09434. Здано до набору 29.VI. 1974 р. Підписано до друку 20.II 1975 р. Папір офсетний № 2. Формат 70×108¹/₁₆. 3,5 фіз. друк. арк., 4,9 умовн.-друк. арк., 2,18 облік-видавн. арк. Тираж 50 000. Ціна 20 коп. Зам. 4—1834
Издательство «Будівельник», Киев, Владимирская, 24.
Головне підприємство республіканського виробничого об'єднання «Поліграфкнига» Держкомвидаву УРСР. Київ, вул. Довженка, 3.

gost.e-ecolog.ru