ТИПОВЫЕ
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
501-03-39.32.88

ДЕПО ДЛЯ РЕМОНТА ПОЛУВАГОНОВ НА ПРОГРАММУ 6000 И 10000 ФИЗ. ЕДИНИЦ В ГОД

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

Альбом 2

ЧЕРТЕЖИ

ИНВ. № 1319/2

1988

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
501-03-39.32.88

ДЕПО ДЛЯ РЕМОНТА ПОЛУВАГОНОВ НА ПРОГРАММУ 6000 и 10000 ФИЗ. ЕДИНИЦ В ГОД

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

АЛЬБОМ 2

Состав проекта:

Альбом 1 – пояснительная записка
Альбом 2 – чертежи

Заменены листы 11, 12, 13, 14, 16, 17, 18, 20, 22, 24, 26 согласно указания Главного управления вагонного хозяйства МПС №ЦВТС-14 от 13.03.89

Вед. инженер В.А. Аболина

инв. № 1319/2

Разработаны
институтом Мосгипротранс

Главный инженер института Н.М. Шаршаков
Главный инженер проекта В.Н. Калашников

Утверждены и введены в действие
Министерством путей сообщения СССР
Указание № Г-2228у от 28.06.88

1988

Стр.	Наименование	Примеч.
1	Титульный лист	
2	Содержание	
3,4	Депо на программу 6000 физ. единиц.	
	Схема генерального плана	
5,6	Депо на программу 10000 физ. единиц.	
	Схема генерального плана	
7	Депо на программу 6000 и 10000 физ.	
	единиц. Технологический процесс ремонта	
	4-осных полувагонов.	
8	То же. Технологический процесс	
	ремонта 8-осных полувагонов	
9	То же. График технологического	
	процесса ремонта 4-осного	
	полувагона.	
10	То же. График технологического	
	процесса ремонта 8-осного	
	полувагона.	
11	Депо на программу 6000 физ. единиц.	
	Производственный корпус.	
	План.	
12	То же. Экспликация помещений.	
13	Депо на программу 10000 физ. единиц.	
	Производственный корпус.	
	План.	
14	То же. Экспликация помещений.	
15	Депо на программу 6000 и 10000 физ.	
	единиц. Производственный корпус.	
	Разрезы.	

Стр.	Наименование	Примеч.
16	Депо на программу 6000 физ. единиц.	
	Производственный корпус	
	Схема грузопотоков.	
17	Депо на программу 10000 физ. единиц.	
	Производственный корпус	
	Схема грузопотоков	
18	Депо на программу 6000 физ. единиц.	
	Производственный корпус.	
	Отделения мастерских. План с	
	расстановкой оборудования.	
19	То же. Вагоносборочный участок.	
	План с расстановкой оборудования.	
20	То же. Малярное отделение.	
	Отделения мастерских.	
	План с расстановкой оборудования.	
21	То же. Тележечный и колесо-	
	токарный участок.	
	План с расстановкой оборудования	
22	Депо на программу 10000 физ. единиц.	
	Производственный корпус.	
	Отделения мастерских.	
	План с расстановкой оборудования.	
23	То же. Вагоносборочный участок.	
	План с расстановкой оборудования.	
24	То же. Малярное отделение.	
	План с расстановкой оборудования.	
25	То же. Тележечный и колесо-	
	токарный участок.	

Стр.	Наименование	Примеч.
	План с расстановкой оборудования	
26	То же. Отделения мастерских	
	План с расстановкой оборудования	
27:..	Депо на программу 6000 и 10000 физ. единиц.	
...51	Производственный корпус.	
	Спецификация.	
52	Депо на программу 6000 и 10000 физ. единиц.	
	Цех обмывки и очистки	
	полувагонов.	
	План с расстановкой оборудования.	
53	То же. Экспликация помещений.	
	Спецификация.	
54	То же. Цех уравнительного	
	ремонта.	
	План с расстановкой оборудования	
55	То же. Экспликация помещений.	
	Спецификация.	

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Типовые материалы для проектирования разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрыво-пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий и сооружений.

Главный инженер проекта В.Н. Калашников

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1319/2 | 2

Гип	Калашников		4.12.88
Нач. отд.	Соловьев		7.12.87
Гл. спец. отд.	Певзнер		7.12.87
Н. контр.	Кузьмина		4.11.87
Проверил рук. гр.	Киреев		3.11.87
Исполнил вед. инж.	Аболина		2.11.87

501-03-39.32.88

Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год.

Депо на программу 6000 и 10000 физ. единиц

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Содержание

Мосгипротранс

Копировал: Формат А2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

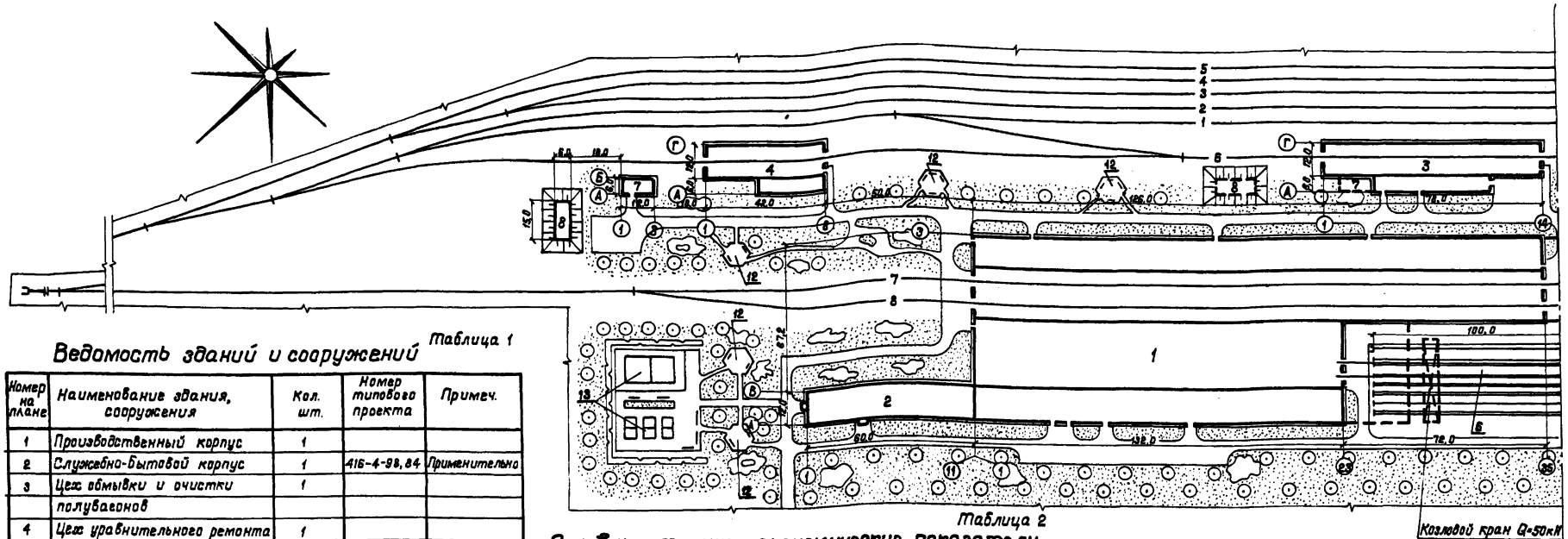


Таблица 1

Ведомость зданий и сооружений

Номер на плане	Наименование здания, сооружения	Кол. шт.	Номер типового проекта	Примеч.
1	Производственный корпус	1		
2	Служебно-бытовой корпус	1	416-4-98,84	Применительно
3	Цех обмывки и очистки полувагонов	1		
4	Цех уравнительного ремонта полувагонов	1		
5	Склад запасных частей и материалов	1	709-37*	
6	Парк колесных пар	1		
7	Автоматическая насосная станция противопожарного водоснабжения	1	901-2-140,85	
8	Резервуар для воды емкостью 250 м³	1	901-4-58,83	
9	Очистные сооружения	1		
10	Площадка для мусора в контейнерах	1		
11	Площадка для металлолома	1		
12	Площадка для отдыха	5		
13	Спортивные площадки	2		

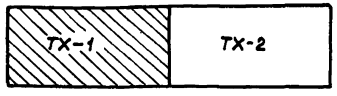
* Используется в качестве материала для проектирования

Таблица 2

Основные технико-экономические показатели

Наименование показателей	Кол.
1. Площадь территории в пределах границы участка, га	11,17
2. Площадь застройки, га	2,28
3. Площадь открытых складов и площадок, га	0,29
4. Площадь, занятая автомобильными дорогами, га	0,66
5. Площадь, занятая ж-д. путями, га	2,88
6. Площадь озеленения, га	1,68
7. Площадь, используемой территории, га	6,11
8. Коэффициент застройки, %	49
9. Коэффициент использования территории, %	54
10. Коэффициент озеления, %	15

Схема склейки чертежа



1319/2 | 3

ГИП	Калашников		4.12.87
Нач. отд.	Соловьев		7.12.87
Гл. спец. отд.	Певзнер		7.12.87
Н. контр.	Кузьмина		4.11.87
Конверт. рук. пр.	Киреев		3.11.87
Исполнил. в ед. инж.	Аболина		2.11.87

501-03-39.32.88 ТХ

Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

Депо на программу 6000 физ. единиц

Стадия	Лист	Листов
Р	1	53

Схема генерального плана. М1:1000 (Начало)

Мосгипротранс

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал: [illegible]

Формат А2

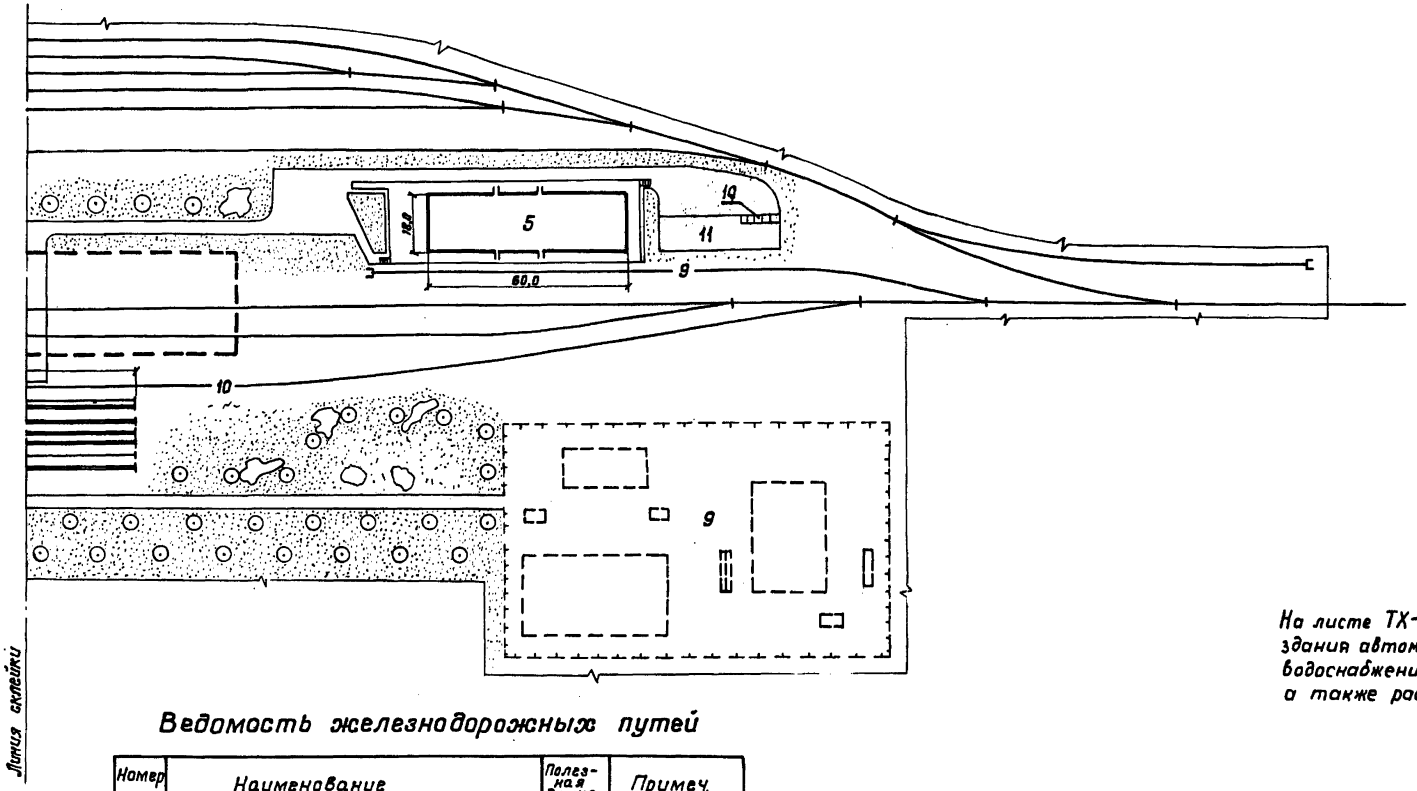


Схема склейки чертежа

ТХ-1	ТХ-2

На листе ТХ-1 пунктиром показано возможное блокирование здания автоматической насосной станции противопожарного водоснабжения с цехом обмывки и очистки полувагонов, а также расположение резервуара для воды при насосной.

Ведомость железнодорожных путей

Номер пути	Наименование	Полезная длина, м	Примеч.
1	Ходовой	490	
2	Приемочный	440	
3	Отправочный	390	
4	Отстойный	390	
5	Отстойный	430	
6	Обмывочный	300	
7	Для ремонта полувагонов	70/160	Перед депо на выходе из депо
8	То же	70/160	Перед депо на выходе из депо
9	Выгрузочный тупик	130	
10	Погрузочно-выгрузочный тупик	250	

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1319/2 | 4

				501-03-39.32.88 ТХ			
				Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год			
ГИП	Калашников	[signature]	4.12.87	Депо на программу 6000 физ. единиц	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Соловьев	[signature]	7.12.87		Р	2	
Гл. спец.	Певзнер	[signature]	2.12.87				
Н. контр.	Кузьмина	[signature]	4.11.87	Схема генерального плана. М 1:1000 (окончание)	Мосгипротранс		
Проверил дук. ед.	Киреев	[signature]	3.11.87				
Исполнил вед. инж.	Аболина	[signature]	2.11.87				

Копировал: [signature]

Формат А2

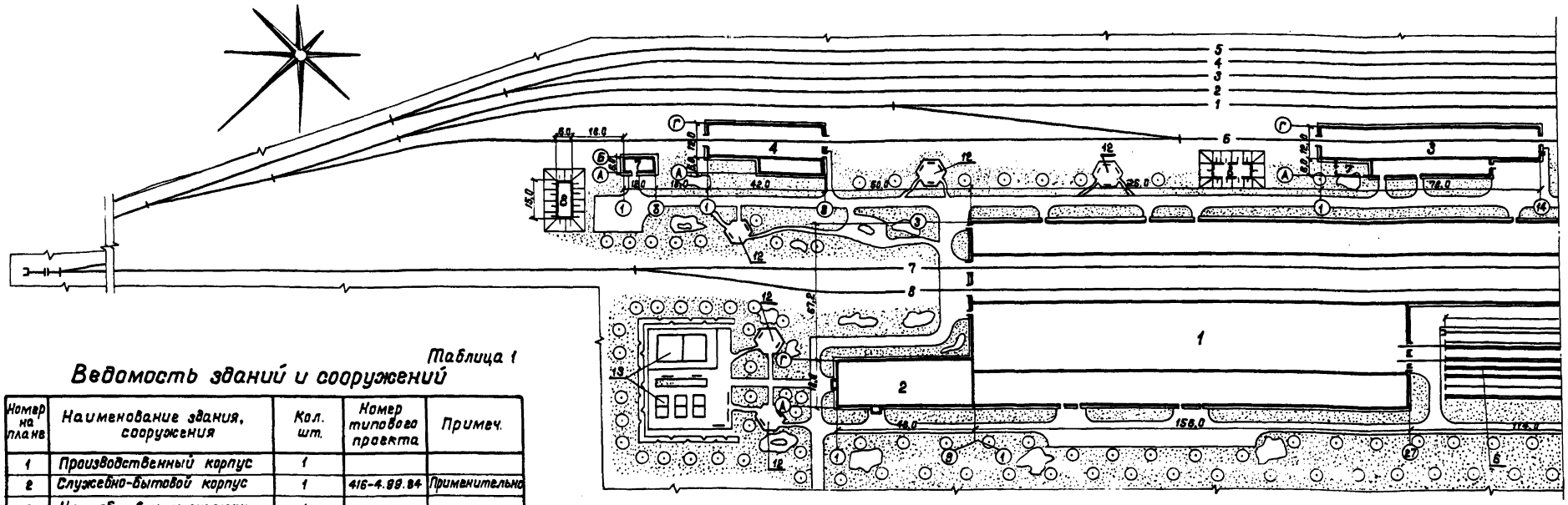


Таблица 1

Ведомость зданий и сооружений

Номер на плане	Наименование здания, сооружения	Кол. шт.	Номер типового проекта	Примеч.
1	Производственный корпус	1		
2	Служебно-бытовой корпус	1	416-4.99.84	Применительно
3	Цех обмывки и очистки полувагонов	1		
4	Цех уравнительного ремонта полувагонов	1		
5	Склад запасных частей и материалов	1	709-37*	
6	Парк колесных пар	1		
7	Автоматическая насосная станция противопожарного водоснабжения	1	901-2-140.85	
8	Резервуар для воды емкостью 250 м³	1	901-4-58.83	
9	Очистные сооружения	1		
10	Площадка для мусора в контейнерах	1		
11	Площадка для металлолома	1		
12	Площадка для отдыха	5		
13	Спортивные площадки	2		

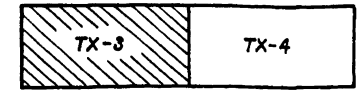
* Используется в качестве материала для проектирования

Таблица 2

Основные технико-экономические показатели

Наименование показателей	Кол.
1. Площадь территории в пределах границы участка, га	11,10
2. Площадь застройки, га	2,48
3. Площадь открытых складов и площадок, га	0,29
4. Площадь, занятая автомобильными дорогами, га	0,66
5. Площадь, занятая ж-д. путями, га	2,88
6. Площадь озеленения, га	1,65
7. Площадь, используемой территории, га	6,31
8. Коэффициент застройки, %	51
9 Коэффициент использования территории, %	57
10. Коэффициент озеленения, %	14,9

Схема склейки чертежа



Линия склейки

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1319/2 | 5

ГИП	Калашников		4.12.87
Нач.отд.	Соловьев		7.12.87
Гл.спецотд.	Певзнер		7.12.87
Н.контр.	Кузьмина		4.11.87
Проверил рук.	Киреев		13.11.87
Ведущий инж.	Аболина		2.11.87

501-03-39.32.88 ТХ

Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

Депо на программу 10000 физ. единиц

Стадия	Лист	Листов
Р	3	

Схема генерального плана. М 1:1000 (начало)

Мосгипротранс

Копировал: Н.Полякова

Формат А2

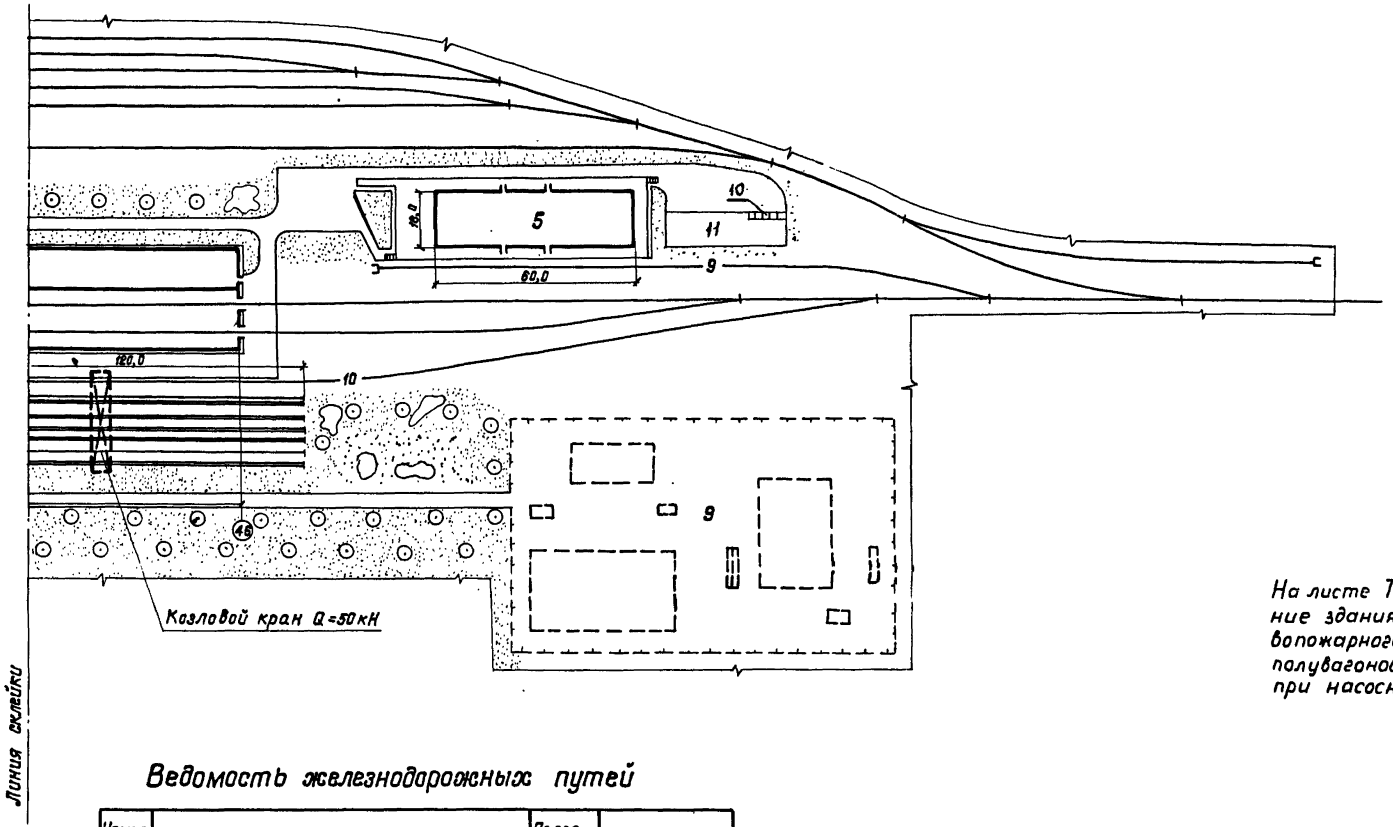


Схема склейки чертежа



На листе ТХ-3 пунктиром показано возможное блокирование здания автоматической насосной станции противопожарного водоснабжения с цехом обмывки и очистки полувагонов, а также расположение резервуара для воды при насосной.

Ведомость железнодорожных путей

Номер пути	Наименование	Полезная длина, м	Примеч.
1	Ходовой	490	
2	Приемочный	440	
3	Отправочный	390	
4	Отстойный	390	
5	Отстойный	430	
6	Обмывочный	300	
7	Для ремонта полувагонов	70/105	Перед депо / На выходе из депо
8	То же	70/105	Перед депо / На выходе из депо
9	Выгрузочный тупик	130	
10	Погрузочно-выгрузочный тупик	250	

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

1319/2 6

				501-03-39.32.88 ТХ			
				Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физединиц в год			
ГИП	Калашников	[signature]	4.12.87	Депо на программу 10000 физ. единиц	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Соловьев	[signature]	9.12.87		Р	4	
Гл.спец.отд.	Певзнер	[signature]	9.12.87				
Н.контр.	Кузьмина	[signature]	4.12.87	Схема генерального плана. М 1:1000 (окончание)	Мосгипротранс		
Проверил рук.гр.	Киреев	[signature]	14.11.87				
Исполнил вед.инж.	Аволина	[signature]	2.11.87				

Копировал: [signature]

Формат А2

Технологический процесс ремонта 4-осных полувагонов

Из эксплуатации

В цехе очистки и обмывки полувагонов: очистка полувагонов от остатков груза, обмывка, сушка, определение объема работы

На открытых путях: подобрать полувагоны по объему ремонта

Цех уравнительного ремонта: разборочные и электрогазосварочные работы

Депо для ремонта полувагонов

I позиция

Цепь расцепного привода разъединить.

Отнять: клин тягового хомута.

Центрирующий прибор разобрать.

Выправить: балку рамы концевую, лист вертикальный промежуточной балки рамы, порог двери, палец сектора, поручень составителя, подножку составителя, поручень-ступеньку лестницы, обвязку верхнюю каркаса кузова, раскос каркаса кузова, рычаг расцепного привода, стойку каркаса кузова, скобу подтягивающую крышки люки, уширение кузова, упор крышки люка, угольник притворный двери, угольник запорный крышки люка, крышку люка, поджать стойку или раскос каркаса кузова.

Разделать швы под сварку.

Электрогазосварочные работы по раме и обвязке полувагона.

II позиция

Кузов полувагона поднять и опустить на ставлюги.

Выкатить тележки.

Отнять болты поддерживающей планки поглощающего аппарата.

Поглощающий аппарат сжать, отнять, поставить.
Поставить болты поддерживающей планки поглощающего аппарата.
Электрогазосварочные работы.

Вставить в гнезда автосцепки кантователи.

Кантовать кузов полувагона.

Пятник полувагона укрепить.

Сменить: пятник, упор крышки люка, валик крышки люка, крышку люка, петлю крышки люка, торсион крышки люка.

Выправить: балку промежуточную рамы вагона, закидку запорного механизма крышки люка, угольник жесткости концевой балки рамы полувагона.

Кантовать кузов полувагона.

Подкатить тележки, опустить полувагон на тележки.

Поставить клин тягового хомута автосцепки, центрирующий прибор собрать, цепь расцепного привода поставить, проверить действие автосцепного устройства.

III позиция

Сменить: закидку запорного механизма крышки люка, запор двери верхний, кронштейн или державку расцепного привода, косынку угловую верхней обвязки кузова, поручень составителя, подножку составителя, сектор запорного механизма крышки люка, скобу или запор двери нижний.
Сменить: створку двери, скобу лесную.

Выправить скобу для удержания двери.

Закончить сварочные работы по кузову полувагона.

Проверить плотность воздухопровода, рычажную передачу, действие тормоза.

Подготовить полувагон к окраске.

IV позиция

В малярном отделении: произвести полную или частичную окраску полувагона, сдать полувагон постоянному приемщику МПС

В эксплуатацию

1319/2 | 7

				501-03-39.32.88 ТХ			
				Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ.единиц в год			
Гип	Калашников	[signature]	4.12.87	Депо на программу 6000 и 10000 физ.единиц	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Соловьев	[signature]	7.12.87		Р	5	
Гл.спец.отд.	Певзнер	[signature]	7.12.87				
Н.контр.	Кузьмина	[signature]	4.12.87	Технологический процесс ремонта 4-осных полувагонов	Мосгипротранс		
Инженер	Киргев	[signature]	13.11.87				
Инженер	Аболина	[signature]	2.11.87				

Копировал: [signature]

Формат А2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Технологический процесс ремонта 8-осных полувагонов

Из эксплуатации

В цехе очистки и обмывки полувагонов: очистка полувагонов от остатков груза, обмывка, сушка, определение объема работы

На открытых путях: подобрать полувагоны по объему ремонта.

Цех уравнительного ремонта: разборочные и электрогазосварочные работы

Депо для ремонта полувагонов.

I позиция

Цепь расцепного привода разъединить

Сменить: клин тягового хомута.

Выправить: крышку люка, обвязку каркаса кузова, упор крышки люка, уширение кузова, балку промежуточную рамы вагона, балку рамы концевую, закидку запорного механизма крышки люка, лист вертикальный промежуточной балки, палец сектора, рычаг расцепного привода, скобу подтягивающую крышки люка, стойку каркаса кузова, угольник запорный крышки люка.

Разделать швы под сварку.

Электрогазосварочные работы по раме и обвязке полувагона.

II позиция

Кузов полувагона поднять и опустить на стаблюги, выкатить тележки.

Сменить: автосцепное устройство, валик крышки люка, кронштейн или державку расцепного привода, рычаг расцепного привода, сектор запорного механизма крышки люка, торсион крышки люка, пятник, крышку люка.

Укрепить: кронштейн или державку расцепного привода, пятник.

Поджать: крышку люка, стойку каркаса кузова.

Сменить тормозное оборудование.

Электрогазосварочные работы по балкам, раме и нижней обвязке кузова.

III позиция

Сменить: закидку запорного механизма крышки люка, кольцо ушезочное, скобу сигнального фонаря, скобу или запор двери, ступеньку лестницы, створку двери.

Выправить: поручень – ступеньку лестницы, подножку составителя, порог двери.

Электрогазосварочные работы по кузову вагона.

Подкатить тележки.

Проверить плотность воздухопровода, работу рычажной передачи, действие тормоза.

Подготовить полувагон к окраске.

IV позиция

В малярном отделении: произвести полную или частичную окраску полувагона, сдать полувагон постоянному приемщику МПС

В эксплуатацию

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1319½ 8

				501-03-39.32.88 ТХ			
				Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год			
ГИП	Калюшников		6.12.87	Депо на программу 6000 и 10000 физ. единиц	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Соловьев		7.12.87		Р	8	
Гл.спец.пр.	Певзнер		7.12.87				
Н.контр.	Кузьмина		4.12.87	Технологический процесс ремонта 8-осных полувагонов	Мосгипротранс		
Гл.спец.пр. по КЖ	Киреев		7.12.87				
Гл.спец.пр. по ОВ и ВК	Аболина		8.12.87				

Копировал: Ткачук

Формат А2

График технологического процесса ремонта 4-осного полувагона

Поз.	Наименование работ	Профессия	Разряд	Трудоемкость, чел./ч	Количество исп., чел.	Время на операции, ч
I позиция	1. Слесарные: разъединить цепь расцепного привода, отнять клин тягового хомута	Слесарь	3	0,22	1	0,22
	2. Слесарные: правильные работы по балкам и элементам кузова с помощью приспособлений и инструмента	Слесарь	3,4	0,84	1	0,84
	3. Слесарные: правильные работы по раме и обвязке кузова полувагона	Слесарь	6	0,65	1	0,65
	4. Газорезные и электрогазосварочные работы	Электрогазосварщик	3	0,58	1	0,58
	5. Управление работой конвейера	Оператор	5	0,10	1	0,10
II позиция	1. Крановые	Крановщик	3	0,87	2	0,44
	2. Слесарные: поднять и опустить кузов полувагона, снять автосцепное устройство, кантовать полувагон, установить автосцепное устройство и проверить его действие, выкатить и подкатить тележки.	Слесарь	4	0,87	2	0,44
	3. Слесарные: поглощающий аппарат сжать, отнять, поставить	Слесарь	4	0,47	2	0,24
	4. Слесарные: заменить тормозное оборудование, крышки люков.	Слесарь	4	3,11	3	1,04
	5. Слесарные: заменить элементы кузова	Слесарь	3,4	1,03	1	1,03
	6. Газорезные и электрогазосварочные работы	Электрогазосварщик	3	0,48	1	0,48
	7. Управление работой конвейера	Оператор	5	0,10	1	0,10

Время, мин

30 60 90 120 30 60 90 120 30 60 90 120 30 60 90 120

Поз.	Наименование работ	Профессия	Разряд	Трудоемкость, чел./ч	Количество исп., чел.	Время на операции, ч
III позиция	1. Крановые	Крановщик	3	0,05	1	0,05
	2. Слесарные: заменить створку двери	Слесарь	4	0,05	1	0,05
	3. Слесарные: заменить элементы кузова	Слесарь Слесарь	2,4 3	0,81 3,88	1 2	0,81 1,94
	4. Электросварочные	Электросварщик	3	1,94	1	1,94
	5. Электрогазосварочные работы	Электрогазосварщик	3	0,50	1	0,50
	6. Слесарные: проверить плотность воздухопровода, работу рычажной передачи и действие тормоза.	Слесарь	4	0,98	1	0,98
	7. Малярные: зачистить поверхности под покраску	Маляр	2	0,50	1	0,50
	8. Управление работой конвейера	Оператор	5	0,06	1	0,06
IV позиция	1. Малярные: окрасить	Маляр	2	0,66	1	0,66
	2. Малярные: нанести знаки и надписи	Маляр	2	0,77	1	0,77
	3. Малярные: сушка	Маляр	2	0,63	1	0,63
	4. Сдача полувагона постоянному приемщику МПС					
	5. Управление работой конвейера	Оператор	5	0,10	1	0,10

Время, мин

30 60 90 120 30 60 90 120 30 60 90 120 30 60 90 120

1319/2 9

				501-03-39.32.88 ТХ			
				Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год			
ГИП	Калашников	[signature]	4.12.87	Депо на программу 6000 и 10000 физ. единиц	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Соловьев	[signature]	7.11.87		Р	7	
Гл. спец. отд.	Певзнер	[signature]	7.12.87				
Н. контр.	Кузьмина	[signature]	4.12.87	График технологического процесса ремонта 4-осного полувагона	Мосгипротранс		
Проверил рук. гр.	Киреев	[signature]	13.11.87				
Исполнил вед. инж.	Аболина	[signature]	2.11.87				

Копировал: [signature]

Формат А2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

График технологического процесса ремонта 8-осного полувагона

Поз.	Наименование работ	Профессия	Разряд	Трудоемкость, чел./ч	Количество исп., чел.	Время на операцию, ч
I позиция	1. Слесарные: разъединить цепь расцепного привода, отнять клин тягового хомута	Слесарь	3	0,22	1	0,22
	2. Слесарные: правильные работы по балкам и элементам кузова с помощью приспособлений и инструмента	Слесарь	3,4	2,40	3	0,80
	3. Слесарные: правильные работы по раме и обвязке кузова полувагона с помощью правильной машины	Слесарь	6	1,20	1	1,20
	4. Газорезные и электрогазосварочные работы	Электрогазосварщик	3	1,00	1	1,00
	5. Управление работой конвейера	Оператор	5	0,10	1	0,10
II позиция	1. Крановые	Крановщик	3	1,64	1	1,64
	2. Слесарные: поднять и опустить кузов полувагона, выкатить и подкатить тележки.	Слесарь	4	0,11	1	0,11
	3. Слесарные: сменить автосцепное устройство, элементы кузова, крышки люков.	Слесарь	4	1,53	1	1,53
	4. Слесарные: укрепить кронштейн или державку расцепного привода, пятник, поджать стойку каркаса, пригнать накладку, сменить элементы кузова.	Слесарь	2,3,4	1,92	2	0,81
	5. Слесарные: заменить тормозное оборудование	Слесарь	4	6,22	4	1,56
	6. Газорезные и электрогазосварочные работы	Электрогазосварщик	3	0,73	1	0,73
	7. Управление работой конвейера	Оператор	5	0,10	1	0,10

Время, мин: 30 60 90 120 30 60 90 120 30 60 90 120 30 60 90 120

Поз.	Наименование работ	Профессия	Разряд	Трудоемкость, чел./ч	Количество исп., чел.	Время на операцию, ч
III позиция	1. Слесарные: сменить закидку запорного механизма крышки люка, кольцо увязочное, скобу сигнального фонаря, скобу или запор двери, ступеньку лестницы, створку двери.	Слесарь	2,3	1,88	1	1,88
	2 Слесарные: выправить поручень – ступеньку лестницы, подножку составителя, порог двери	Слесарь	3	1,32	1	1,32
	3. Электрогазосварочные работы	Электрогазосварщик	3	1,49	1	1,49
	4. Слесарные: проверить плотность воздухопровода, работу рычажной передачи и действие тормоза.	Слесарь	4	1,96	2	0,98
	5. Подготовка к окраске.	Маляр	2	1,0	1	1,0
	6. Управление работой конвейера	Оператор	5	0,10	1	0,10
IV позиция	1. Малярные: окрасить	Маляр	2	1,32	1	1,32
	2. Малярные: нанести и знаки и надписи	Маляр	2	1,54	1	1,54
	3. Малярные: сушка	Маляр	2	1,26	1	1,26
	4. Сдача полувагона постоянному приемщику МПС					
	5. Управление работой конвейера	Оператор	5	0,10	1	0,10

Время, мин: 30 60 90 120 30 60 90 120 30 60 90 120 30 60 90 120

1319/2 | 10

501-03-39.32.88 ТХ

Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ.единиц в год

ГИП	Калашников		4.10.87
Нач.отд.	Соловьев		7.10.87
Гл.спец.	Лебзнер		7.10.87
Н.контр.	Кузьмина		4.10.87
Проверил	Киреев		8.10.87
Утвердил	Аболина		8.10.87

Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц

Стадия	Лист	Листов
Р	8	

График технологического процесса ремонта 8-осного полувагона

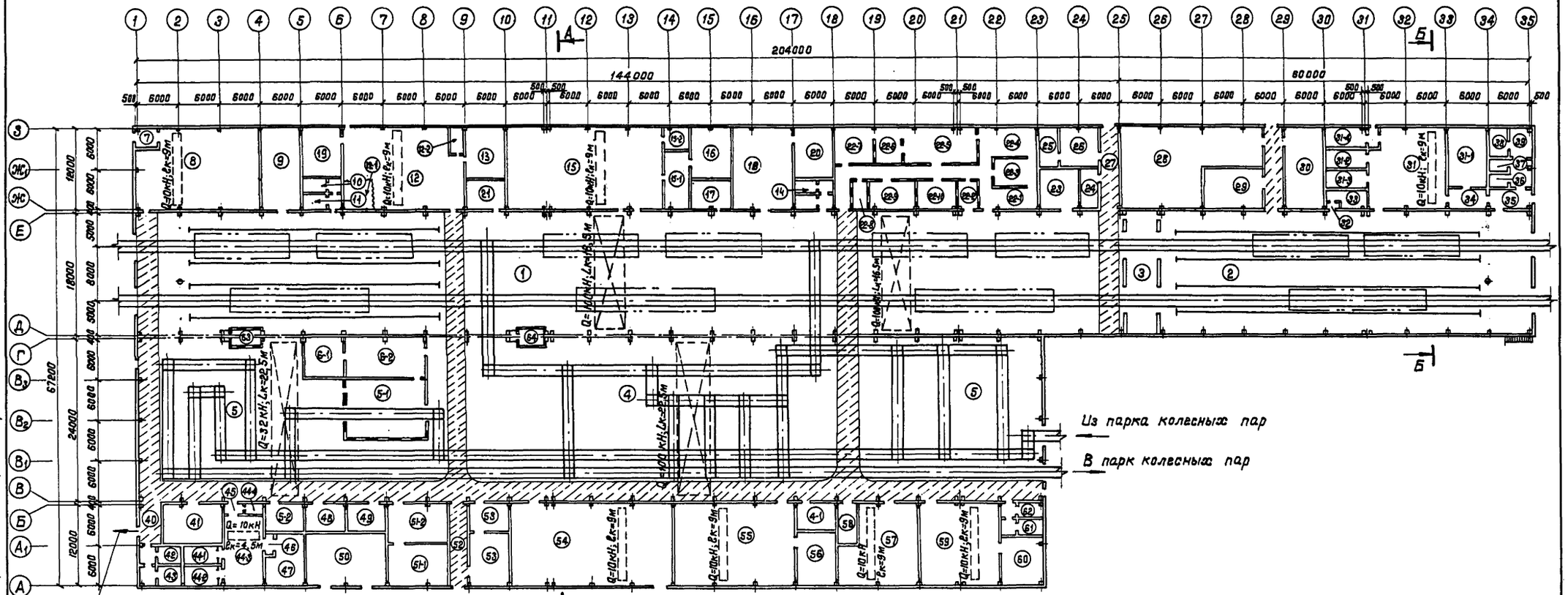
Мосвипротранс

Копировал:

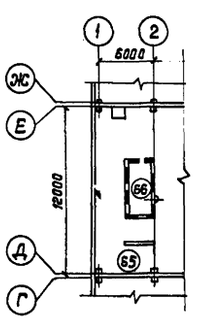
Формат А2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

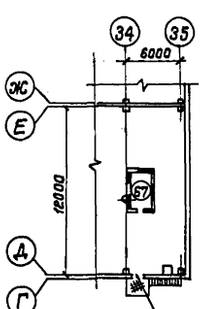
Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2



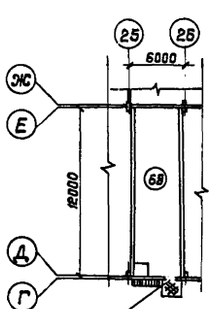
План балкона на отм.5,800



План балкона на отм.5,800



План на отм.5,800



Совместно с настоящим чертежом смотри лист ТХ-10, ТХ-13.

					1319/2	11
					501-03-39.32.88 ТХ	
					Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год	
ГИП	Калашников		6.12.87	Депо на программу 6000 физ. единиц	Стадия: Р	Лист: 9	Листов:
Нач.отд.	Соловьев		7.12.87				
Гл.спец.отд.	Певзнер		7.12.87				
Н.контр.	Кузьмина		4.12.87	Производственный корпус. План. М 1:400	Мосгипротранс		
проверил рук.гр.	Киреев		6.11.87				
проверил вед.инж.	Аболина		2.11.87				

Копировал:

Формат А2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Номер по плану	Наименование	Площадь, м²	Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
	План на отм. 0.000		
1	Вагоносборочный участок	2601	В
2	Малярное отделение	981	А
3	Тамбур-шлюз малярного отделения	99	—
4	Тележечный участок	600	Д
4-1	Комната мастера тележечного участка	24	Д
5	Колесотокарный участок	2532	Д
5-1	Позиция монтажа роликовых букс	108	В
5-2	Комната мастера колёсотокарного участка	24	Д
6	Отделение ремонта роликовых подшипников	108	Д
6-1	Ремонтная	36	Д
6-2	Комплектовочная	72	Д
7	Тамбур	9	—
8	Кузнечное отделение	213	Г
9	Венткамера	72	Д
10	Санузел м.	12	—
11	Санузел ж.	12	—
12	Отделение по ремонту крышек люков и торцевых дверей полувагонов	216	Г
12-1	Участок сварочных работ	16	Г
12-2	Комната мастера	12	Д
13	Венткамера	48	Г
14	Санузел	24	Д
15	Отделение ремонта автосцепного устройства	324	Г
15-1	Участок правки хвостиков автосцепки	32	Г
15-2	Комната мастера	16	Д
16	Венткамера	48	Д
17	Комната мастера вагоносборочного участка	24	Д
18	Тепловой пункт	108	Д
19	Венткамера	48	В
20	Венткамера	48	Д
21	Комната мастера депо	24	Д
22	Отделение ремонта тормозного оборудования	360	Д
22-1	Участок наружной очистки приборов	18	Д
22-2	Насосная станция	12	Д
22-3	Участок ремонта авторегуляторов	28	Д
22-4	Участок разборки приборов и ремонта поршневых узлов	45	Д
22-5	Участок ремонта воздухораспределителей и авторежимов	59	Д
22-6	Участок испытания приборов	22	Д
22-7	Кладовая готовой продукции	32	Д
22-8	Комната мастера	12	Д
22-9	Механический участок	28	Д
22-10	Арматурный участок	24	Д
23	Электрощитовая	36	В
24	Кладовая инвентаря	18	В
25	Курительная	18	—
26	Комната отдыха	36	—
27	Коридор	36	—
28	Венткамера	216	А
29	Венткамера	72	А
30	Венткамера	72	Д
31	Краскоприготовительное отделение	244,5	А
31-1	Помещение сушки и приготовления мела	48	Д
31-2	Кладовая готовой продукции	19,5	А
31-3	Кладовая сырья	19,5	А
31-4	Лаборатория лаков и красок	19,5	А
32	Тамбур	2,5	—
33	Электрощитовая	17	В
34	Тамбур	24	—
35	Тамбур	26	Д
36	Санузел ж.	13	—
37	Санузел м.	13	—
38	Венткамера	12	Д
39	Курительная	14	—
40	Коридор	18	Д
41	Венткамера	57	Д
42	Санузел ж.	19,5	—
43	Санузел м.	19,5	—
44	Отделение ремонта электрокар и электропогрузчиков	103	А
44-1	Агрегатная	18	Д
44-2	Электролитная	18	Д
44-3	Зарядная	63	А
44-4	Кладовая нейтрализующих веществ	4	В
45	Тамбур	5	—
46	Тамбур	6	—
47	Венткамера	42	А
48	Венткамера	24	Д
49	Венткамера	24	В
50	Трансформаторная подстанция	96	В
51	Инструментальное отделение	108	Д
51-1	Ремонтная	54	Д
51-2	Раздаточная	54	Д
52	Коридор	36	Д
53	Кладовая огнеопасных материалов	72	В
54	Кладовая запасных частей	288	В
55	Механический участок	216	Д
56	Венткамера	48	Г
57	Электрогазосварочное отделение	126	Г
58	Электрощитовая	18	В
59	Отделение ремонта деповского оборудования	144	Д
60	Венткамера	48	Д
61	Санузел м.	16	—
62	Санузел ж.	16	—
	План на отм. 2,000		
63	Операторская колесотокарного участка	12	Д
64	Операторская тележечного участка	12	Д
	План на отм. 5,800		
65	Венткамера	20	Д
66	Операторская вагоносборочного участка	18	Д
67	Операторская малярного отделения	8	Д
68	Венткамера	66	Д

Совместно с настоящим чертежом смотри лист ТХ-9.

1319/2 | 12

501-03-39.32.88 ТХ

Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

Г.И.П.	Калашников	[подпись]	4.12.87
Нач. отд.	Соловьев	[подпись]	7.12.87
Гл. спец. отд.	Певзнер	[подпись]	9.12.87
Н. контр.	Кузьмина	[подпись]	4.12.87
Проверил инж. ед.	Киреев	[подпись]	13.11.87
Исполнил вед. инж.	Аболина	[подпись]	9.11.87

Депо на программу 6000 физ. единиц

Стадия	Лист	Листов
Р	10	

Производственный корпус
Экспликация помещений

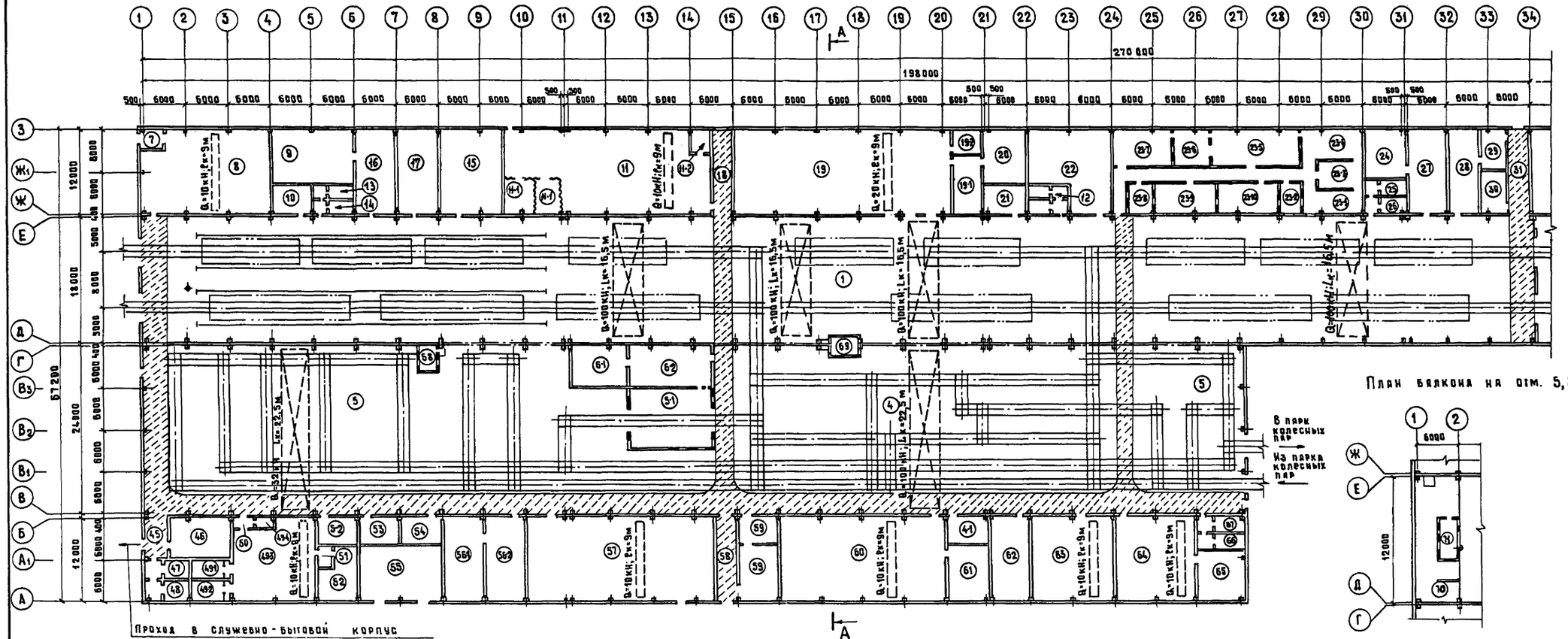
Мосгипротранс

Копировал: [подпись]

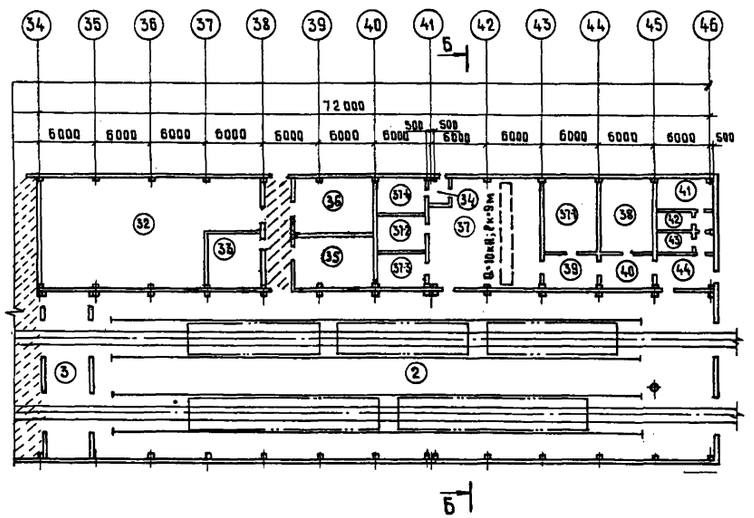
Формат А2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

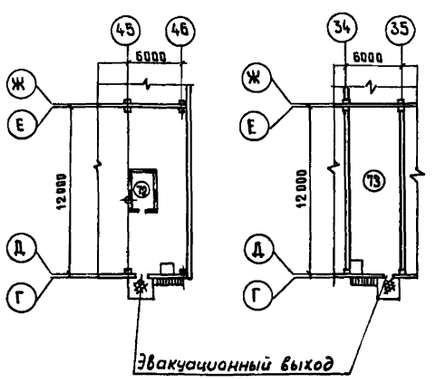
Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2



План балкона на отм. 5,800



План балкона на отм. 5,800 План на отм. 5,800



Совместно с настоящим чертежом смотри лист ТХ-12, ТХ-13.

				501-03-39.32.88 ТХ			
				Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год.			
ГИП	Калашников		4.11.87	Депо на программу 10000 физ. единиц	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Соловьев		3.11.87		Р	11	
Гл.спец.пр	Певзнер		3.11.87				
Н.контр.	Кузьмина		4.11.87	Производственный корпус. План. м 1:400	Мосгипротранс		
Проверил рук. гр.	Киреев		13.11.87				
Исполнил вед. инж.	Яковлина		2.11.87				

1319/2 13

Копировал Муркина Формат А2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Номер по плану	Наименование	Площадь, м²	Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
	План на отм. 0.000		
1	Вагоносборочный участок	3573	В
2	Малярное отделение	1197	А
3	Тамбур-шлюз малярного отделения	99	–
4	Тележечный участок	822	Д
4-1	Комната мастера тележечного участка	24	Д
5	Колесотокарный участок	2886	Д
5-1	Позиция монтажа роликовых букс	108	В
5-2	Комната мастера колёсотокарного участка	24	Д
6	Отделение ремонта роликовых подшипников	126	Д
6-1	Ремонтная	54	Д
6-2	Комплектовочная	72	Д
7	Тамбур	9	–
8	Кузнечное отделение	213	Г
9	Венткамера	96	Д
10	Комната мастера депо	24	Д
11	Отделение по ремонту крышек люков и торцевых дверей полувагонов	360	Г
11-1	Участок сварочных работ	32	Г
11-2	Комната мастера	12	Д
12	Санузел	24	–
13	Санузел М.	12	–
14	Санузел Ж.	12	–
15	Электрощитовая	108	В
16	Венткамера	72	Д
17	Венткамера	72	Г
18	Коридор	36	–
19	Отделение ремонта автосцепного устройства	426	Г
19-1	Участок правки хвостиков автосцепки	32	Г
19-2	Комната мастера	16	Д
20	Венткамера	52	Д
21	Комната мастера	26	Д
	Вагоносборочного участка		
22	Тепловой пункт	120	Д
23	Отделение ремонта тормозного оборудования	432	Д
23-1	Участок наружной очистки приборов	18	Д
23-2	Насосная станция	12	Д
23-3	Участок ремонта авторегуляторов	28	Д
23-4	Участок разборки приборов и ремонта поршневых узлов	45	Д
23-5	Участок ремонта воздухораспределителей и авторежимов	70	Д
23-6	Участок испытания приборов	27	Д
23-7	Кладовая готовой продукции	49	Д
23-8	Комната мастера	16	Д
23-9	Механический участок	36	Д
23-10	Арматурный участок	36	Д
24	Венткамера	46	Д
25	Санузел М.	16	–
26	Санузел Ж.	16	–
27	Венткамера	66	Д
28	Комната отдыха	48	–
29	Курительная	30	–
30	Кладовая инвентаря	30	В
31	Коридор	36	Д
32	Венткамера	252	А
33	Электрощитовая	32	В
34	Тамбур	4	–
35	Венткамера	72	А
36	Венткамера	72	Д
37	Краскоприготовительное отделение	264	А
37-1	Помещение сушки и приготовления мела	48	Д
37-2	Кладовая готовой продукции	22	А
37-3	Кладовая сырья	22	А
37-4	Лаборатория лаков и красок	22	А
38	Венткамера	48	Д
39	Тамбур	24	–
40	Тамбур	24	–
41	Курительная	20	–
42	Санузел М.	16	–
43	Санузел Ж.	16	–
44	Тамбур	26	–
45	Коридор	18	–
46	Венткамера	57	А
47	Санузел Ж.	19,5	–
48	Санузел М.	19,5	–
49	Отделение ремонта электрокар и электропогрузчиков	175	А
49-1	Агрегатная	18	Д
49-2	Электролитная	18	Д
49-3	Зарядная	135	А
49-4	Кладовая нейтрализующих веществ	4	В
50	Тамбур	5	–
51	Тамбур	6	–
52	Венткамера	42	Д
53	Венткамера	24	В
54	Электрощитовая	24	В
55	Трансформаторная подстанция	96	В
56	Инструментальное отделение	144	Д
56-1	Ремонтная	72	Д
56-2	Раздаточная	72	Д
57	Кладовая запасных частей	324	В
58	Коридор	36	–
59	Кладовая огнеопасных материалов	72	В
60	Механический участок	288	Д
61	Венткамера	48	Д
62	Венткамера	72	Д
63	Электрогазосварочное отделение	144	Г
64	Отделение ремонта деповского оборудования	144	Д
65	Венткамера	46	Г
66	Санузел М.	16	–
67	Санузел Ж.	16	–
	План на отм. 2,000		
68	Операторская колесотокарного участка	12	Д
69	Операторская тележечного участка	11	Д
	План на отм. 5,800		
70	Венткамера	20	Д
71	Операторская вагоносборочного участка	18	Д
72	Операторская малярного отделения	8	Д
73	Венткамера	66	Д

Совместно с настоящим чертежом смотри лист ТХ-11

1319/2 | 14

ГИП	Калашников	[подпись]	4.12.87
Нач.отд.	Соловьев	[подпись]	7.12.87
Гл.спец.отд.	Певзнер	[подпись]	9.12
Н.контр.	Кузьмина	[подпись]	4.12.87
Проверил рук.гр.	Киреев	[подпись]	13.11.87
Проверил рук.инж.	Аболина	[подпись]	10.11.87

501-03-39.32.88 ТХ

Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

Депо на программу 10000 физ. единиц

Стадия	Лист	Листов
Р	12	

Производственный корпус
Экспликация помещений

Мосгипротранс

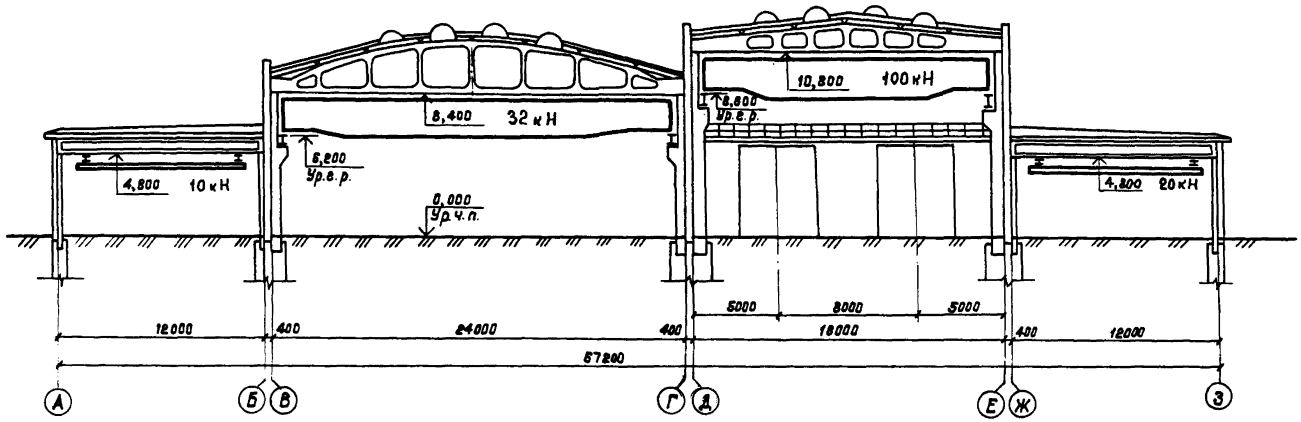
Копировал: [подпись]

Формат А2

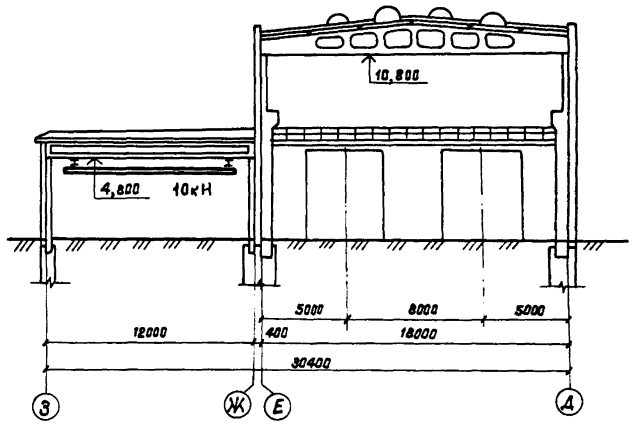
Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

А-А



Б-Б



Настоящий чертеж смотри совместно с листами ТХ-9 и ТХ-11.

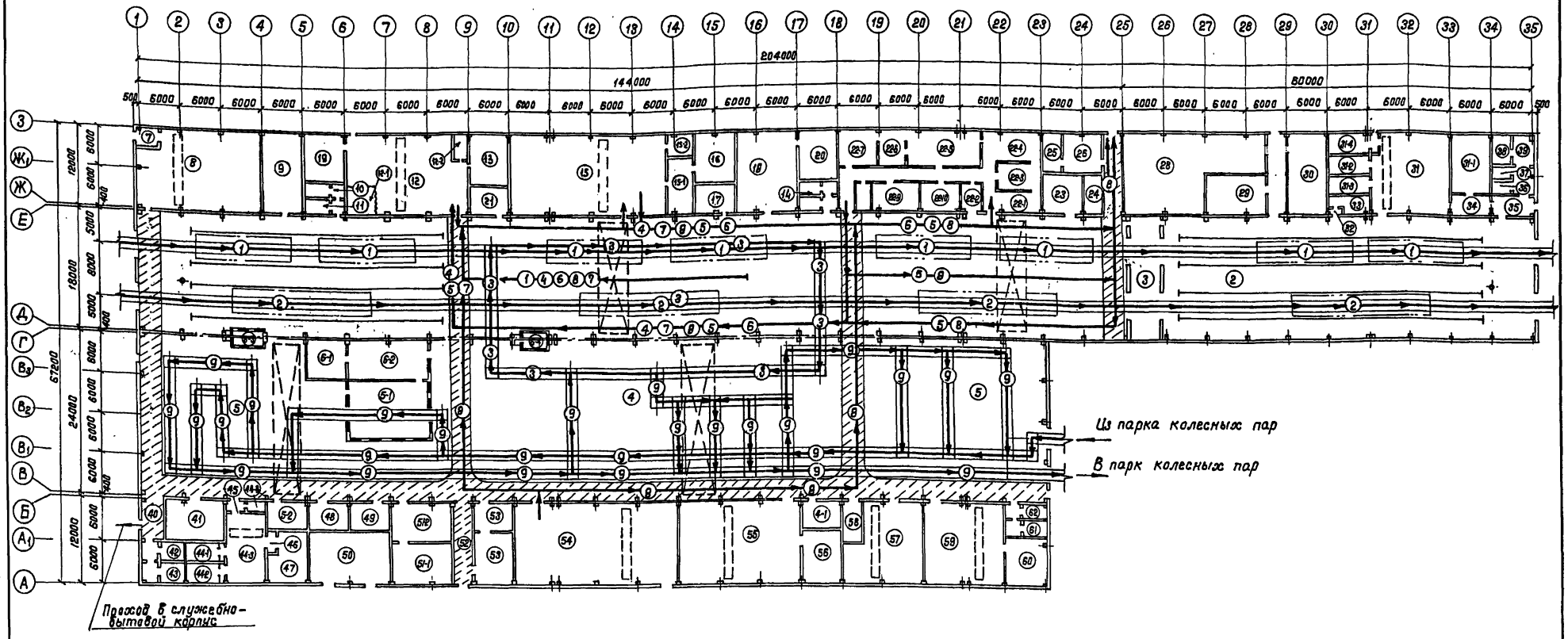
1319/2 15

				501-03-39.32.88 ТХ			
				Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год			
ГИП	Калашников		4.12.87	Депо на программу 6000 и 10000 физ. единиц	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Соловьев		7.12.87		Р	13	
Гл.спец.отд.	Певзнер		7.12.87				
Н.контр.	Кузьмина		4.12.87	Производственный корпус. Разрезы. М 1:200	Мосгипротранс		
Проверил рук. гр.	Киреев		8.12.87				
Исполнил вед. инж.	Аболина		3.11.87				

Копировал: [signature]

Формат А2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Условные обозначения:

- ① Поток 4-осных полувагонов
- ② Поток 8-осных полувагонов
- ③ Поток тележек
- ④ Поток крышек люков
- ⑤ Поток торцевых дверей
- ⑥ Поток тормозных приборов
- ⑦ Поток автосцепных устройств
- ⑧ Поток деталей кузова
- ⑨ Поток колесных пар

Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-9 и ТХ-10.

1319/2 | 16

501-03-39.32.88 ТХ

Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

Гип	Калашников		4.12.88
Нач. отд.	Соловьев		7.12.87
Ст. инженер	Певзнер		9.12.87
Н. контр.	Кузьмина		8.12.87
Проверил	Киреев		15.12.87
Гл. инж. проекта	Аболина		8.11.87

Депо для программы 6000 физ. единиц

Стадия	Лист	Листов
Р	14	

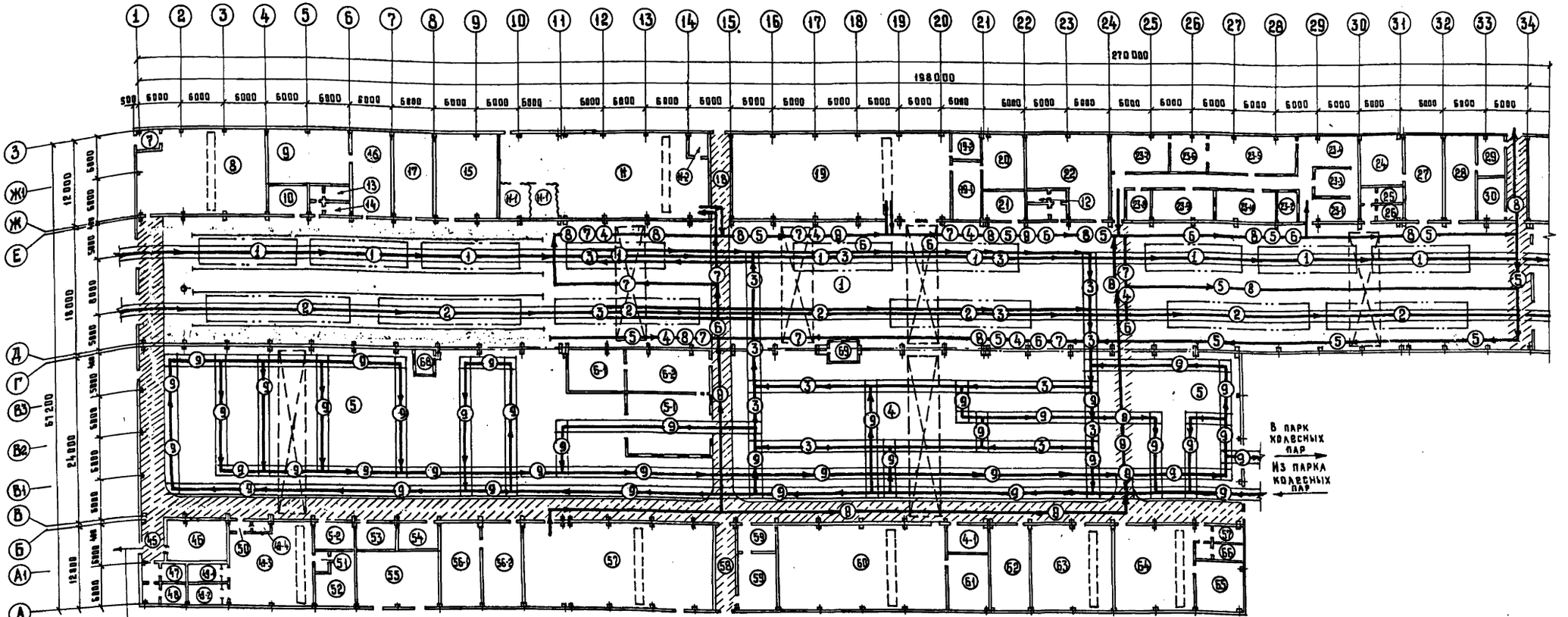
Производственный корпус Схема грузопотоков

Мосгипротранс

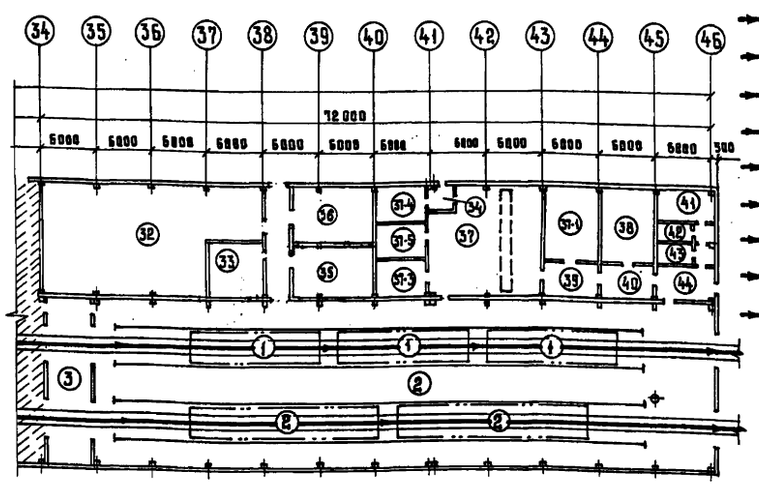
Копировал: Татьяна

Формат А2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Проход в служебно-бытовой корпус



Условные обозначения:

- Поток 4-осных полувагонов
- Поток 8-осных полувагонов
- Поток тележек
- Поток крышек люков
- Поток торцевых дверей
- Поток тормозных приборов
- Поток автосцепных устройств
- Поток деталей кузова
- Поток колесных пар

Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-11 и ТХ-12

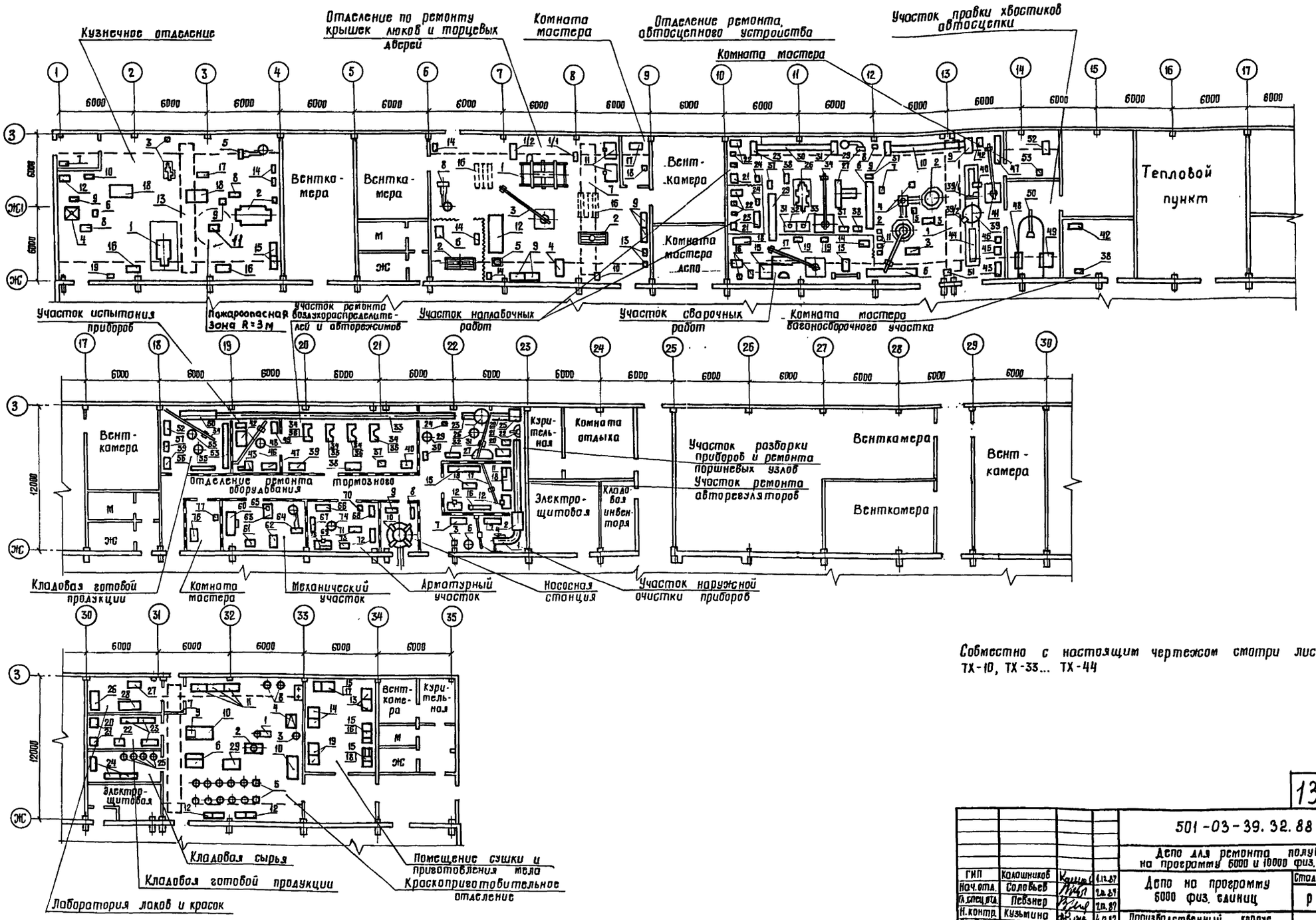
1319/2 | 17

				501-03-39.32.88 ТХ			
				Депо для ремонта полувагонов на программу 5000 и 10000 физ. единиц в год			
ГИП	Калашников		4.12.87	Депо на программу 10000 физ. единиц	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Соловьев		7.12.87		Р	15	
Гл. спец. отд.	Певзнер		7.12.87				
Н. контр.	Кузьмина		4.12.87	Производственный корпус. Схема грузопотоков.	Мосгипротранс		
Проверил рук. группы	Киреев		7.12.87				
Составил	Авдонина		4.12.87				

Копировал

Формат А2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-9, ТХ-10, ТХ-33... ТХ-44

1319/2 | 18

501-03-39.32.88 ТХ

Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

ГИП	Колошников		6.12.87
Нач.отд.	Соловьев		7.12.87
Гл.специал.	Певзнер		7.12.87
Н.контр.	Кузьмина		4.12.87
Проверил	Киреев		5.12.87
Утвержден ВПО «Союзпромстройпроект»	Абдалина		8.12.87

Депо на программу 6000 физ. единиц

Стадия	Лист	Листов
Р	16	

Производственный корпус. Отделения моторских пазов с расстановкой оборудования. М 1:200

Мосгипротранс

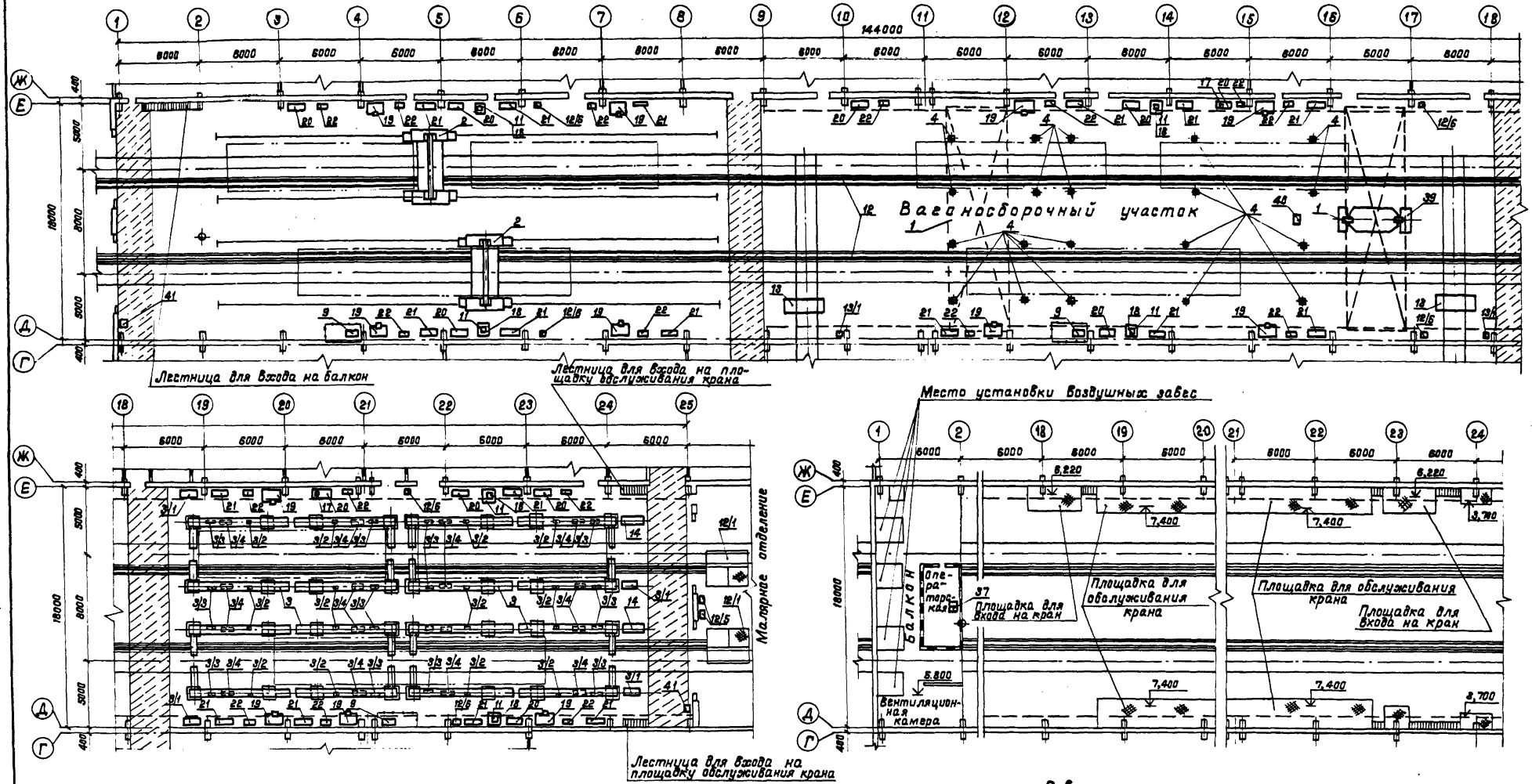
Копировал: Усд

Формат А2

Альбом 2. 501-03-39.32.88 Типовые материалы для проектирования

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

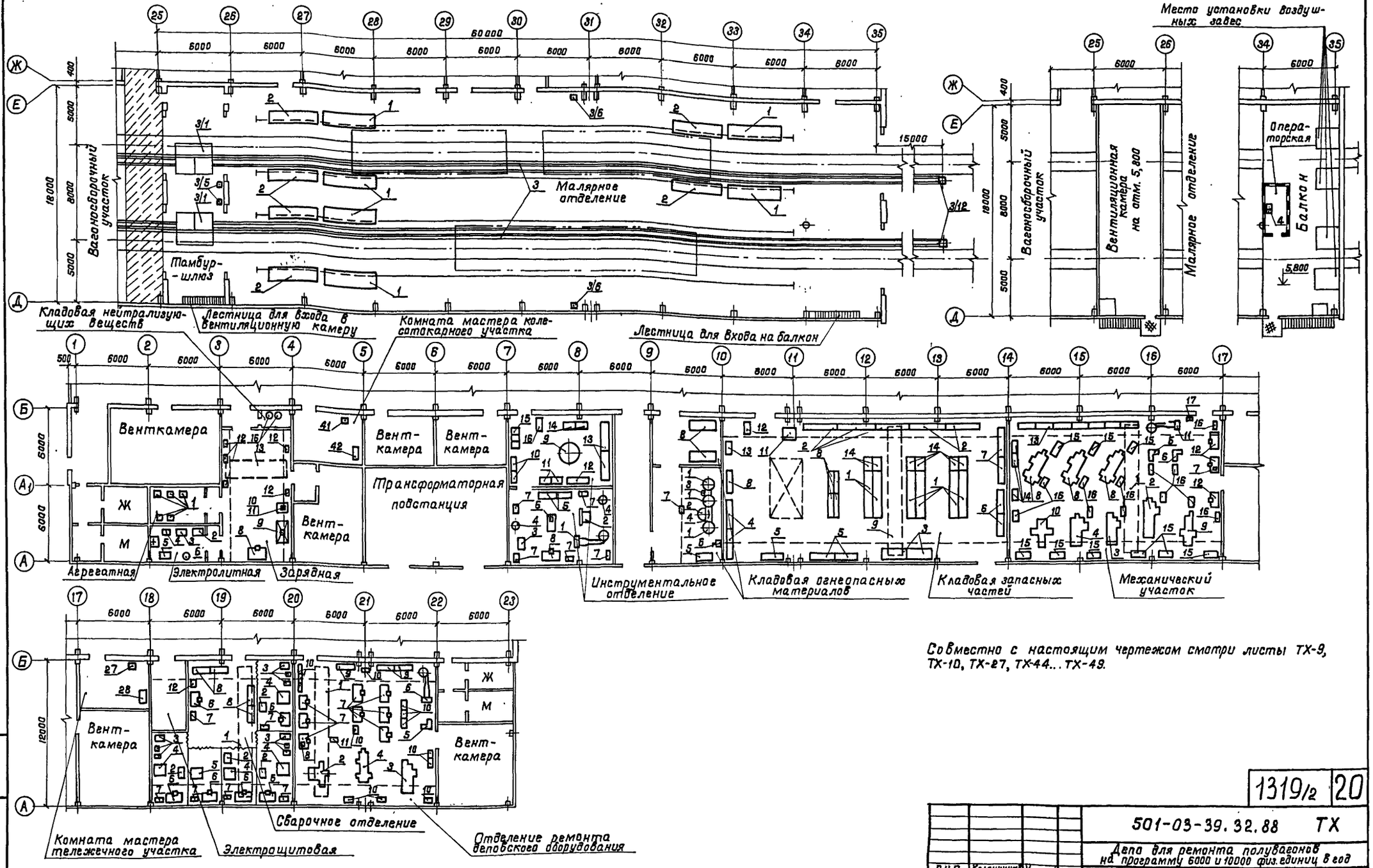


Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-9, ТХ-10, ТХ-25...ТХ-27.

					1319/2	19	
					501-03-39.32.88 ТХ		
					Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц 5 год		
ГИП	Калашников			4.12.87	Депо на программу 6000 физ. единиц	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Соловьев			7.12.87		Р	17	
Гл. спец.	Пебзнер			7.12.87				
Н. контр.	Кузьмина			4.12.87	Производственный корпус. Вагоносборочный участок. План с расстановкой оборудования. М 1:200	Мосгипротранс		
Проверил	Кирьев			8.12.87				
Гл. инж.	Аболина			9.12.87				

Копировал: Формат А2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



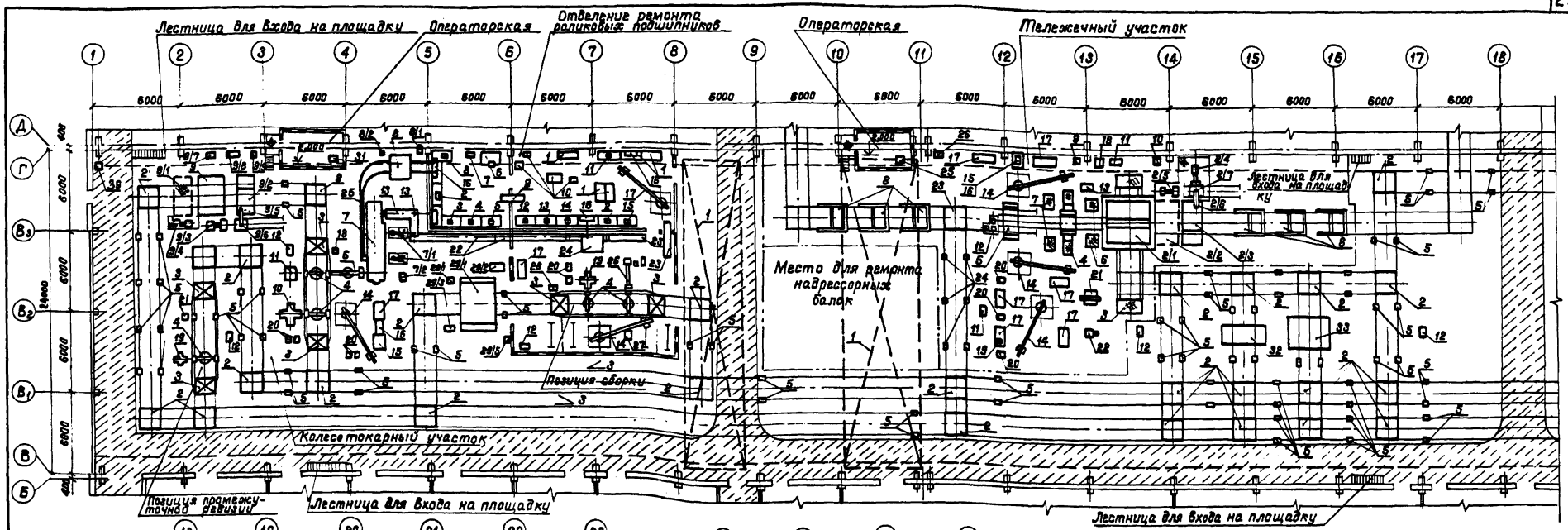
Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-9, ТХ-10, ТХ-27, ТХ-44...ТХ-49.

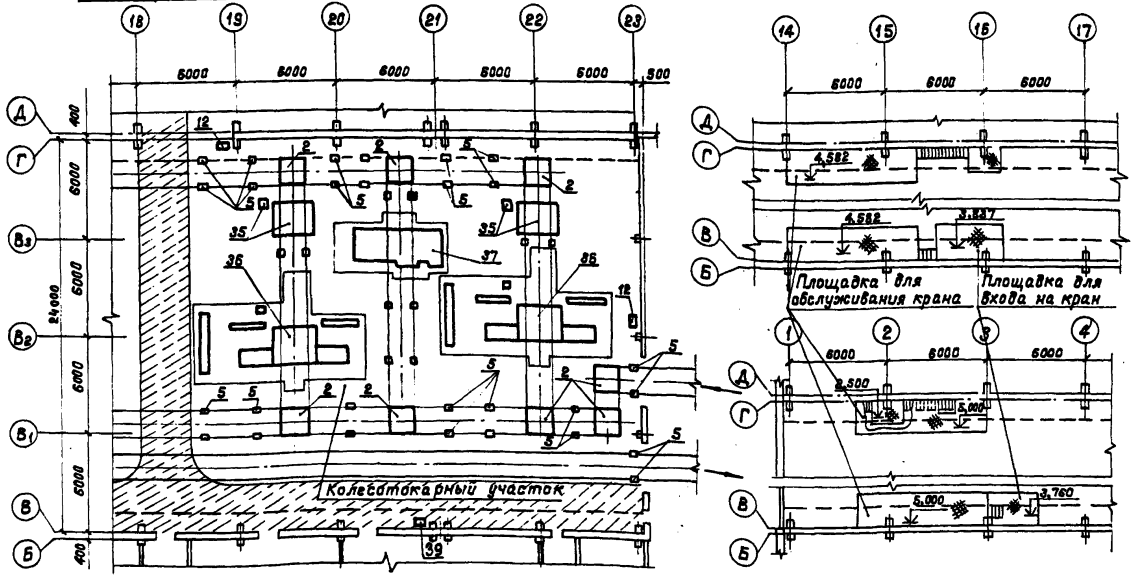
Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

				1319/2			20
				501-03-39.32.88 ТХ			
				Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год			
ГИП	Калашников		4.12.87	Депо на программу 6000 физ. единиц	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Соловьев		2.11.87		Р	18	
Гл.спец.отд.	Певзнер		7.12.87				
Н.контр.	Кузьмина		4.12.87	Производственный корпус. Малярное отделение. Отделения мастерских. План с расстановкой оборудования. М 1:200	Мосгипротранс		
Подвед. инж.	Киреев		13.11.87				
Исполнил	Аболина		9.11.87				

Копировал: Формат А2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №





Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-9, ТХ-10, ТХ-27... ТХ-33.

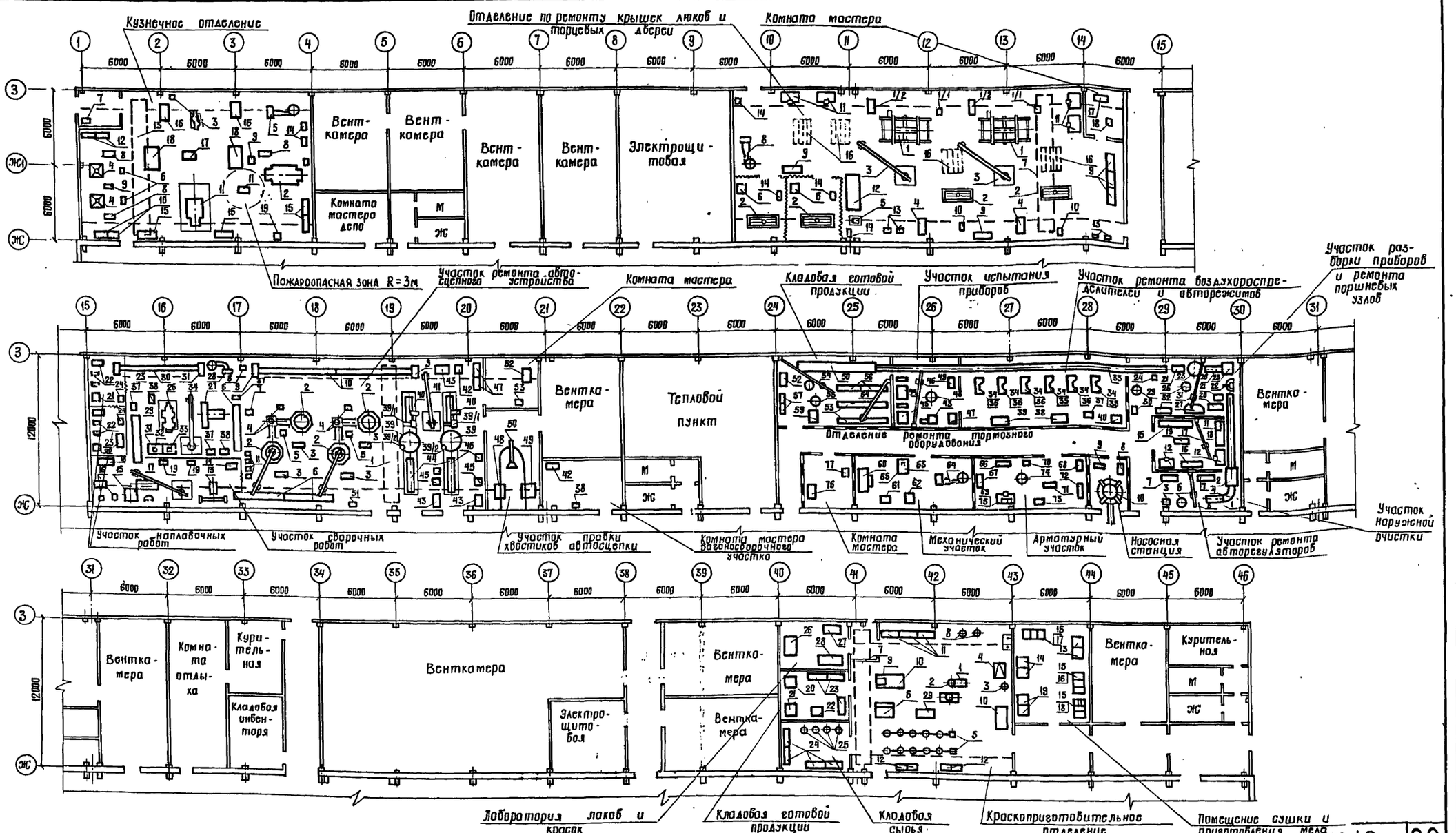
Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

				501-03-39.32.88 ТХ			
				Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год.			
ГИП	Калашников		4.12.87	Депо на программу 6000 физ. единиц	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Соловьев		2.11.87		Р	19	
Гл.спец.отд.	Певзнер		7.12.87				
Н.контр.	Кузьмина		4.12.87	Производственный корпус. Тележечный и колесо-токарный участок. План с расстановкой оборудования. М1:200	Мосгипротранс		
Проверил рук.гр.	Киреев		13.11.87				
Исполнил ред.инж.	Аболина		3.11.87				

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копировал: [signature]

Формат А2



Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-11, ТХ-12, ТХ-33 ... ТХ-44

ГИП	Колошников		4.12.87	
Нач.отд	Соловьев		7.12.87	
Гл.спец.отд	Пебзнер		7.12.87	
Н.контр.	Кузьмина		9.12.87	
Проверил	Киреев		13.04.87	
Разработал	Аболина		2.04.87	

501-03-39.32.88 ТХ

Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

Депо на программу 10000 физ. единиц

Стадия	Лист	Листов
Р	20	

Производственный корпус. Отделения мастерских. План с расстановкой оборудования. М 1:200

Мосгипротранс

Копировал

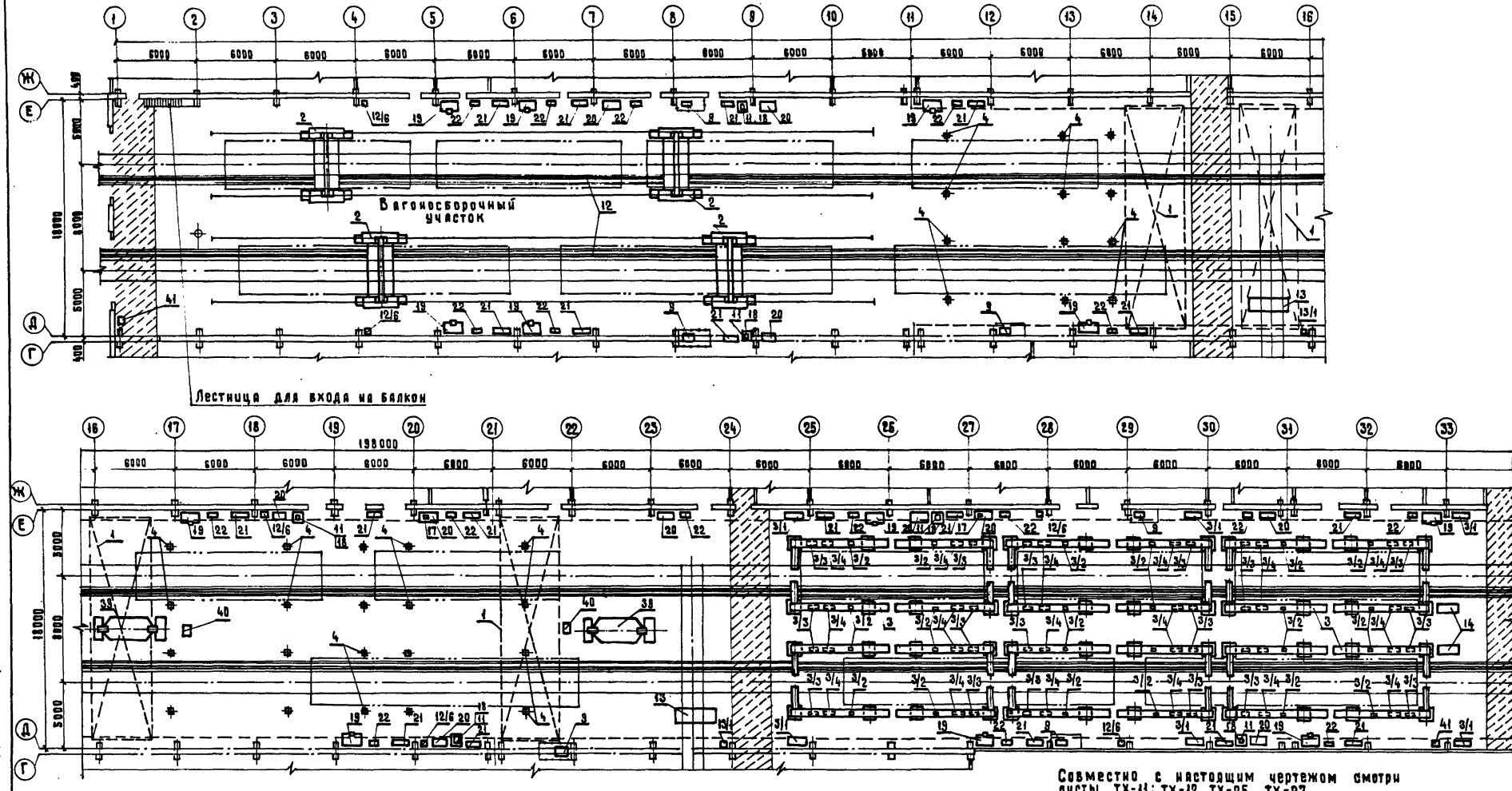
Формат А2

1319/2 22

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2



Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-11; ТХ-12, ТХ-25...ТХ-27

1319/2 23

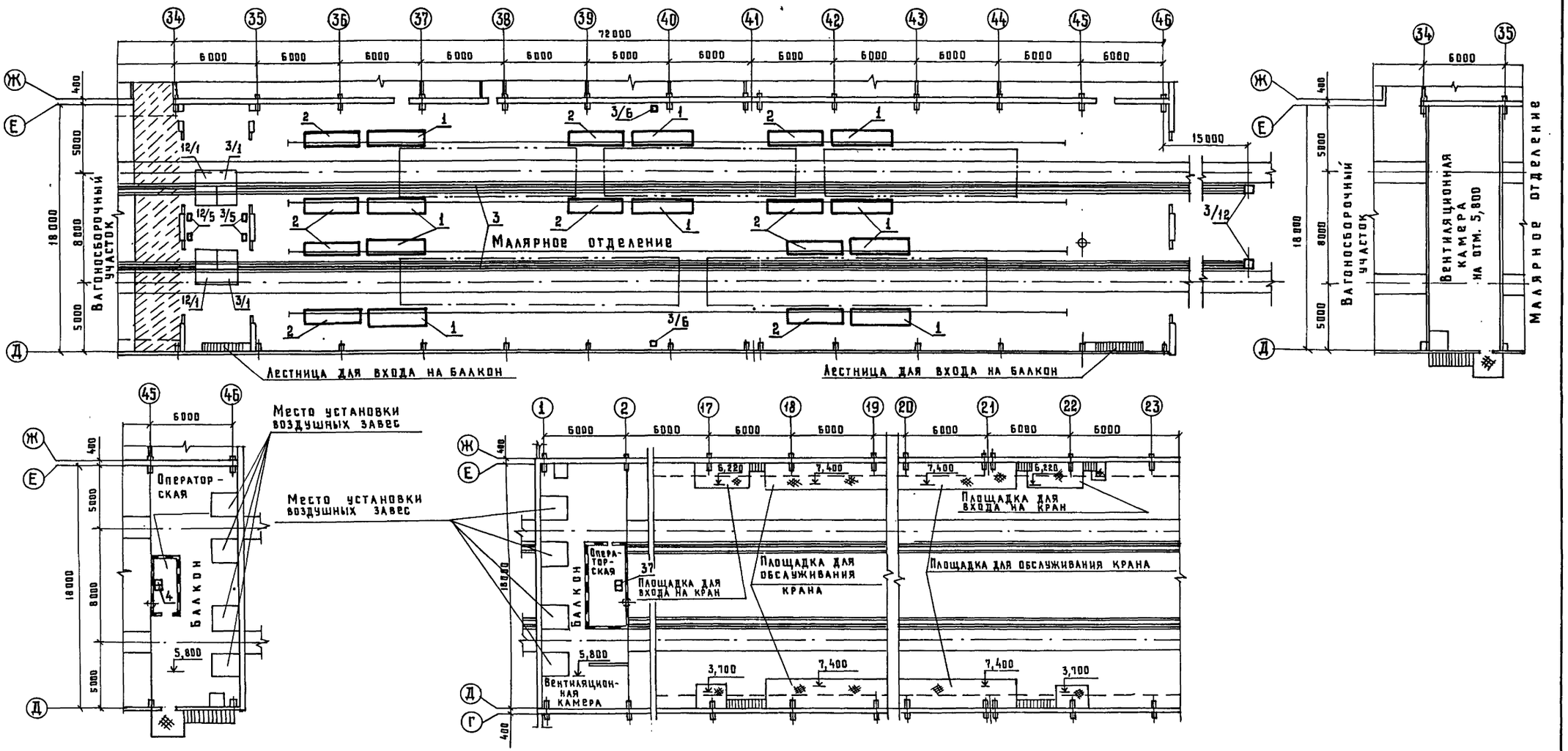
				501-03-39.32.88 ТХ			
				Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год.			
ГИП	Калашников		4.12.87	Депо на программу 10000 физ. единиц	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Соловьев		7.12.87		Р	21	
Гл. спец.	Певзнер		7.12.87				
Н. контр.	Кузьмина		4.12.87	Производственный корпус, вагоносборочный участок. План с расстановкой оборудования. М 1:200	Мосгипротранс		
Рук. груп.	Киреев		13.11.87				
Исполнил	Аболина		2.X.87				

Копировал: Хау

Формат А2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2



Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-11, ТХ-12, ТХ-27

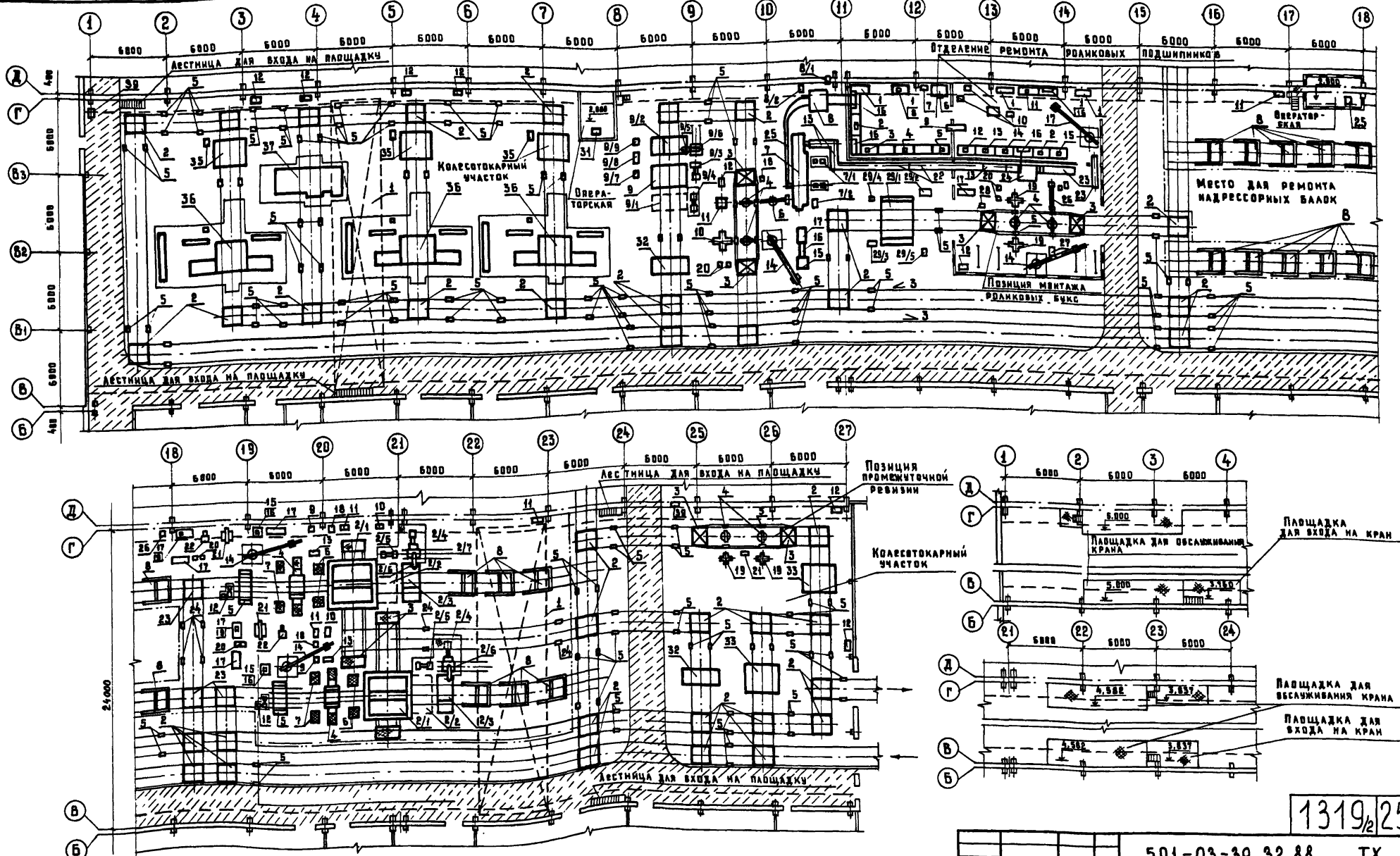
1319/2 | 24

				501-03-39.32.88 ТХ
				Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год
ГИП	Калашников		4.12.87	Депо на программу 10000 физ. единиц
Нач. отд.	Соловьев		7.12.87	Стадия: Р; Лист: 22; Листов:
Гл. спец. отд.	Певзнер		7.12.87	
Н. контр.	Кузьмина		4.12.87	Производственный корпус. Малярное отделение. План с расстановкой оборудования М 1:200
Проверил рук. группы	Киреев		13.11.87	Мосгипротранс
Исполнил вед. инж.	Аболина		12.11.87	

Копировал

Формат А2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-11, ТХ-12, ТХ-27... ТХ-33.

1319½ | 25

501-03-39.32.88 ТХ

Депо для ремонта полувагонов на программу 5800 и 10000 физ. единиц в год

ГИП	Калашников		4.12.87
Нач. отд.	Соловьев		7.12.87
Гл. спец. отд.	Певзнер		7.12.87
Н. контр.	Кузьмина		4.12.87
Проверил	Киреев		10.12.87
Разработал	Аболина		16.11.87

Депо на программу 10000 физ. единиц

Стадия	Лист	Листов
Р	23	

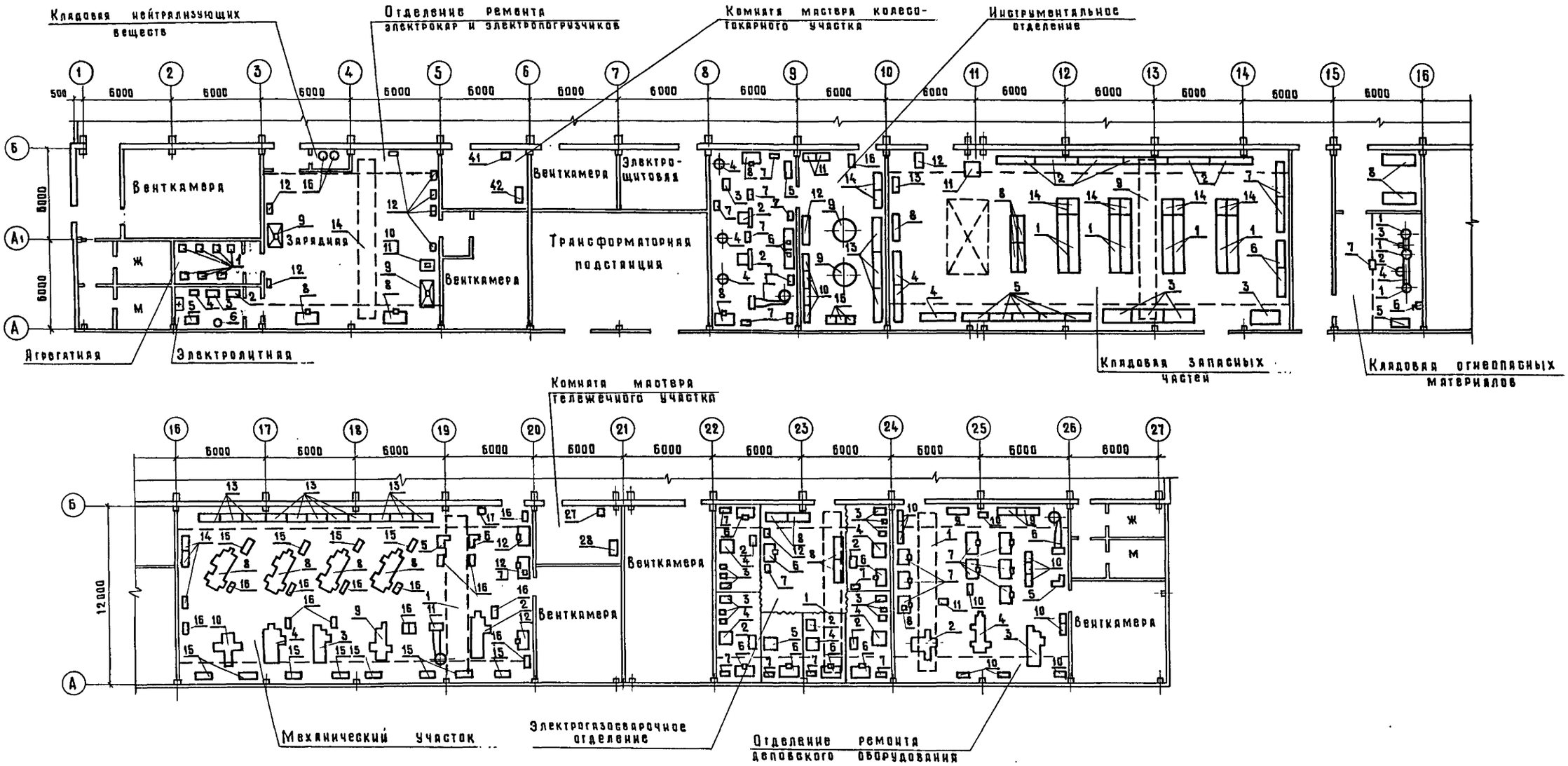
Производственный корпус. Тележечный и колесо-токарный участок. План с расстановкой оборудования. М 1:200

МОСГИПРОТРАНС

Копировал

Формат А2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-11, ТХ-12, ТХ-44 ... ТХ-49.

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1319/2 | 26

ГИП	Калашников		4.12.87	501-03-39.32.88 ТХ
Нач. отд.	Соловьев		7.12.87	Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год
Гл. спец. отд.	Певзнер		7.12.87	Депо на программу 10000 физ. единиц
Н. контр.	Кузьмина		4.12.87	Производственный корпус, отделения мастерских. План с расстановкой оборудования. М 1:200
Проверил рук. группы	Киреев		13.12.87	
Исполнил вед. инж.	Аболина		2.12.87	

Стадия	Лист	Листов
Р	24	

Мосгипротранс

Копировал Муркина

Формат А2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
	Вагоносборочный участок					
1	ТУ 24-9-455-76	Кран мостовой	2	4	16300	
	Производственное	электрический				
	объединение	опорный. Грузо-				
	„Подъемник"	подъемность –				
	г. Ташкент	-100 кН (10 т),				
		пролет – 16,5 м,				
		мощность 28,4 кВт,				
		ПВ = 40%				
2	Т 337	Машина ремонта	2	4	16600	
	Полтавский ТРЗ	кузовов четырех-				
		и восьмиосных				
		полувагонов				
		Габарит 7400 ×				
		× 6600 × 7000 мм				
		колея – 4600 мм,				
		мощность – 22,9 кВт,				
		напряжение силовой цепи – 220/380 В,				
		цепей управления – 36 В				
3	Т 425, Т 463	Площадка подъемная. Габарит	4	6	6200	
	ПКБ ЦВ МПС	1620 × 2460 × 3788 мм,				
		грузоподъемность –				
		– 15 кН (1,5 т),				
		мощность – 2 кВт				
		В комплекте:				
3/1	Т 390, 06	Станция электро-	1	1		
	ПКБ ЦВ МПС	гидравлическая.				
		Габарит				
		1502 × 702 × 1602 мм,				
		мощность – 17 кВт,				
		число оборотов –				
		– 1500 об/мин.				
3/2	Т 425.12	Пульт	4	4		
	ПКБ ЦВ МПС	управления				
3/3	ИВ-4 (С-622)	Переносной трех-	4	4		
		фазный транс-				
		форматор				
		Напряжение – 36 В				
3/4	ИЭ 9401 (И-75В)	Преобразователь	4	4		
		частоты тока.				
		Напряжение – 36 В				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
4	Т 113	Стационарные	5	8	1610	
	ПКБ ЦВ МПС	качающиеся				
		ставлюги. Допуска-				
		емая нагрузка на				
		каждую ставлю-				
		гу вниз –				
		– 60 кН (6 т),				
		вверх – 50 кН (5 т)				
		(в комплекте –				
		– 4 ставлюги)				
5	РП 427	Самоходная уста-	2	3	650	На чер-
	ПКБ ЦВ МПС	новка для снятия				теже
		и постановки фрик-				не пока-
		ционных аппара-				зана
		тов. Габарит				
		3165 × 1718 × 1300 мм				
6	Т 275, 02	Кассета для транс-	3	4	211	То же
	ПКБ ЦВ МПС	портировки кор-				
		пусов автосцепки				
		(на 4 автосцепки).				
		Габарит				
		1375 × 750 × 415 мм				
7	ПР 1979	Захват для сня-	3	4	5	То же
	ПКБ ЦТ МПС	тия и постанов-				
		ки корпуса				
		автосцепки.				
8	Т 585. 04	Захват для двери	3	4	21,7	То же
	ПКБ ЦВ МПС	Габарит				
		2200 × 140 × 2300 мм				
9	ВДМ-1001 УЗ	Выпрямитель	3	6	420	
	Завод „Электрик"	сварочный на				
	им. Шверника	7 постов. Габарит				
	г. Ленинград	1100 × 700 × 900 мм,				
		мощность – 74 кВА,				
		напряжение – 380 В				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
10	4407	Тележка для кисло-	3	4	95	На чер-
	Гипроавтотранс	родных баллонов				теже
		Габарит 900 ×				не по-
		× 850 × 1300 мм				казана
11	СНОЛ-1,6-2,5 –	Электрическая	6	6	80	
	– 11 11 – М1	печь для нагрева				
	Утенский завод	заклепок. Габарит				
	лабораторных	480 × 625 × 700 мм,				
	печей г. Утена	температура наг-				
	Литовской ССР	рева – 1100° С,				
		мощность – 3 кВт,				
		напряжение – 220 В				
12	Т 946	Конвейер тяговый	2	2	2344 (2816)	В скобках на прогрaмму 10000 физ. ед.
	ПКБ ЦВ МПС	Тяговое усилие				
		20 кН (2 т),				
		мощность – 5,5 кВт,				
		напряжение – 380 В				
		В комплекте:				
12/1	Т 946. 01	Лебедка	1	1		
12/2	Т 946. 02	Каретка	6	8		
12/3	Т 946. 03	Блок обводной	1	1		
12/4	Т 946. 06	Ролик отклоняю-	1	1		
		щий				
12/5	—	Ящик силовой	1	1		
12/6	Т 946. 07. 02	Пост управления	3	3		
13	Т 446. 10	Тележка транс-	2	2	594	
	ПКБ ЦВ МПС	бордерная. Габарит				
		3200 × 1350 × 350 мм,				
		мощность – 4 кВт,				
		напряжение – 380 В				
		В комплекте:				
		Шкаф управле-				
13/1	Т 446. 10. 20	ния. Габарит	1	1		
		600 × 400 × 1100 мм				

Позиция 12/5 разрабатывается в электротехнической части проекта.

1319/2 27

ГИП	Калашников		4.12.87	501-03-39.32.88 ТХ
Нач. отд.	Соловьев		2.12.87	Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год
Гл. спец. отд.	Певзнер		7.12.87	Депо на программу 6000 и 10000 физ. единиц
Н. контр.	Кузьмина		4.12.87	Стадия: Р; Лист: 25; Листов:
Проверил рук. гр.	Киреев		13.11.87	Производственный корпус Спецификация (начало)
Исполнил инж.	Аболина		10.11.87	Мосгипротранс

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Копировал: [signature] Формат А2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. 6000 физ. ед.	Кол. на прог. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
14	Т 340.02	Установка для	2	2	120	
	ПКБ ЦВ МПС	опробования авто-				
		тормозов.				
		Габарит 1920 ×				
		×640×800, макси-				
		мальное давление				
		воздуха 0,7 МПа				
15	Т 276.13	Стеллаж перевяит-	4	6	71,2	На чер-
	ПКБ ЦВ МПС	ной. Габарит				теже
		1200 × 560 ×				не пока-
		× 1245 мм				зан
16	КУ-001А	Машина водопыле-	3	5	38	То же
	ТУ 22-5630-83	сосная, мощ-				
	Цнорский механи-	ность – 0,6 кВт,				
	ческий завод	напряжение 220 В				
17	2М112	Станок настоль-	2	2	120	
	Вильнюсский	но-сверлильный				
	станкострои-	вертикальный.				
	тельный завод	Наибольший диа-				
	„Коммунарас"	метр сверления				
		12 мм, мощность –				
		– 0,55 кВт, напря-				
		жение – 380 В				
18	0305	Поставка под	6	6	84,4	
	Гипроагро-	оборудование				
	техпром	Габарит				
		820 × 700 × 830 мм				
19	ОРГ-5365	Верстак слесар-	12	12	200	
	Гипроавтотранс	ный одноместный,				
		габарит				
		1300 × 920 × 1400 мм				
20	РС-1	Стол слесарный.	11	12	214	
	Опытно-механи-	Габарит				
	ческий завод	1500 × 705 × 880 мм				
	„Терас"					
	Эстонской ССР					
21	0405	Секция стеллажа,	36	38	58,3	
	Гипроагротех-	Габарит				
	пром	1500 × 600 × 600 мм				
22	ПТБ-П020	Шкаф для инстру-	17	17	216	
	Гремячинский	мента. Габарит				
	завод „Автоспец-	820 × 410 × 1530 мм				
	оборудование"					
	Пермской обл.					

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. 6000 физ. ед.	Кол. на прог. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
23	Т 772	Кассета для две-	4	6	480	На чер-
	ПКБ ЦВ МПС	рей. Габарит				теже
		2600 × 1180 × 900 мм				не по-
						казана
24	КГС-1-02	Комплект газосва-	9	15	3,45	То же
	ТУ 26-05-34-84	рочной аппарату-				
	Кировоканский	ры. Габарит				
	завод „Авто-	380 × 305 × 80 мм				
	генмаш."					
25	ИЭ 3122	Гайковерт	6	9	12,5	То же
	Ростовское ПО	электрический				
	„Электроинстру-	ударный.				
	мент."	Мощность – 1,16 кВт,				
		напряжение – 220 В				
26	ИП 3128	Гайковерт пнев-	6	9	8,6	То же
	Свердловское	матический				
	ПО „Пневмострой-	прямой. Давление				
	машина"	сжатого воздуха				
		0,49 МПа				
27	ИЭ 2004А	Машина шлифо-	6	9	6,5	То же
	Выборгский завод	вальная электри-				
	„Электро-	ческая. Мощ-				
	инструмент."	ность – 1,07 кВт,				
		напряжение – 36 В				
28	ИП 2009А	Машина шлифо-	6	9	1,9	То же
	Московский за-	вальная пневма-				
	вод "Пневмострой-	тическая.				
	машина"	Давление сжато-				
		го воздуха – 0,49 МПа				
29	ИП 4119	Молоток рубиль-	6	9	6,0	То же
	Свердловское	ный пневмати-				
	ПО „Пневмострой-	ческий. Давление				
	машина"	сжатого возду-				
		ха – 0,5 МПа				
30	ИП 4009М	Молоток клепаль-	3	5	6,5	То же
	Томский элект-	ный пневмати-				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. 6000 физ. ед.	Кол. на прог. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
	ромеханический	ческий.				
	завод	Давление сжато-				
	им. Вахрушева	го воздуха –				
		– 0,49 МПа				
31	ИЭ 1204	Машина свер-	6	9	3,0	То же
	Ростовское ПО	лильная электри-				
	„Электроинстру-	ческая двух-				
	мент"	скоростная.				
		Мощность – 0,83 кВт,				
		напряжение – 220 В				
32	РП 220	Пневмогидравли-	6	9	5,2	То же
	ПКБ ЦВ МПС	ческое устройст-				
		во для разрезания				
		гаек. Давление				
		сжатого воздуха –				
		– 0,5 МПа				
33	ИЭ-5107А	Пила ручная	6	9	6,5	То же
	ТУ 22-4176-78	электрическая				
	Резекненское	дисковая. Диа-				
	ПО „Электрострой-	метр диска –				
	инструмент"	– 200 мм, мощ-				
		ность – 1,15 кВт,				
		напряжение –				
		– 220 В				
34	ЭК-2	Электротележ-	2	3	1500	То же
	Сарапульский	ка. Габарит				
	электромехани-	2785 × 1140 × 1310 мм,				
	ческий завод	грузоподъемность				
		– 20 кН (2т)				
35	ЭП-103-0,2	Электропогрузчик	2	3	2350	То же
	Свердловский	аккумуляторный				
	машиностроитель-	Габарит				
	ный завод	2600 × 930 × 1700 мм,				
	им. Калинина	грузоподъемность				
		– 10 кН (1т)				

1319/2 28

501-03-39.32.88 ТХ

Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

ГИП	Калашников		
Нач. отд.	Соловьев		
Гл. спец.	Певзнер		
Н. контр.	Кузьмина		
Проверил	Киреев		
Составил	Аболина		

Депо на программу 6000 и 10000 физ. единиц

Стадия	Лист	Листов
Р	26	

Производственный корпус. Спецификация (продолжение)

Мосгипротранс

Копировал: Формат А2

Альбом 2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
36	К1373-0.0000-00-02	Кантователь	4	6	1987	На чертеже не показан
	ПКТБ ЦТВР МПС	кузова полувагона. Мощность				
		-5,5 кВт, напряжение - 380 В, грузоподъемность -				
		-140 кН (14 т)				
37	Т 946.07.01	Пульт	2	2	2,8	
	ПКБ ЦВ МПС	оператора				
38	АСУ-3	Автоматическая	1	1	120	
	Московский	справочная установка. Габарит				
	электромеханический завод	1812×600×780 мм,				
	им. Дзержинского	мощность - 0,01 кВт,				
		напряжение - 220 В				
39	Т 888	Кантователь	1	2	730	
	ПКБ ЦВ МПС	соединительной				
		балки 4-х осной				
		тележки. Габарит				
		5385×1500×1170 мм,				
		мощность -				
		-1,5 кВт,				
		напряжение - 380 В				
40	МД-12 ПШ	Дефектоскоп	1	2	59	
	Днепропетровский	магнитопорошковый. Габарит				
	завод электротехнического	508×76×330 мм,				
	оборудования	мощность - 2,2 кВт,				
		напряжение - 220 В				
41	АВ-2М-900	Автомат выдачи воды	2	2	125	
	Киевский завод	Габарит 600×560×1500 мм,				
	торгового машиностроения	мощность - 0,5 кВт,				
		напряжение - 220 В				
42	Б И. 2174	Стол письменный	1	1	5	
	ПМО „Каспий"	Габарит				
		1100×650×750 мм				
	Малярное отделение					
1	Т 279	Машина передвижная	6	10	1960	
	ПКБ ЦВ МПС	окраски				
		вагонов				
		Габарит				
		4500×1400×6230 мм,				
		мощность - 5,4 кВт,				
		напряжение - 380 В				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
2	Т 280	Машина сушки	6	10	1827	
	ПКБ ЦВ МПС	вагонов. Габарит 4360×1250×				
		×6230 мм, мощность привода				
		передвижения -				
		-3,4 кВт, мощность				
		терморадиационной панели -				
		-50 кВт,				
		напряжение - 380 В				
3	Т 946	Конвейер тяговый	2	2	1400	
	ПКБ ЦВ МПС	Тяговое усилие -				
		-20 кН (2 т), мощность - 5,5 кВт,				
		напряжение - 380 В				
		в комплекте:				
3/1	Т 946.01	Лебедка	1	1		
3/2	Т 946.02	Каретка	2	3		
3/3	Т 946.03	Блок обводной	1	1		
3/4	Т 946.06	Ролик	1	1		
		отклоняющий				
3/5		Ящик силовой	1	1		
3/6	Т 946.07.02	Пост управления	3	3		
4	Т 946.07.01	Пульт	2	2	2,8	
		оператора				
	Тележечный участок					
1	ТУ 24-9-455-76	Кран мостовой	1	1	16300	
	Производственное	электрический				
	объединение	опорный. Грузо-				
	„Подъемник"	подъемность -				
	г. Ташкент	-100 кН (10 т),				
		пролет - 22,5 м,				
		мощность - 28,4 кВт,				
		ПВ = 25%				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
2	Т 446.01	Машина обмывки	1	2	6250	
	Канашский ВРЗ	тележек в				
		комплекте:				
2/1	Т 446.01.01	Камера. Габарит	1	2	1500	
		4170×3970×5660 мм				
2/2	Т 446.01.04	Бак гряземешалка. Габарит	1	2	703	
		3160×1920×1500 мм,				
		емкость - 4,7 м³				
2/3	Т 446.01.02	Бак для воды,	1	2	2181	
		Габарит 2820×				
		×2800×1950 мм,				
		ёмкость - 5 м³				
2/4	ЦНСГ 60-198 А	Насос центро-	1	2	917	
	Ясногорский	бежный в комп-				
	машиностроительный завод	лекте с электродвигателем				
		4А 225 М2 У3				
		Производитель-				
		ность - 60 м³/ч,				
		напор - 1,98 МПа,				
		мощность - 55 кВт				
		число оборотов -				
		-3000 об/мин,				
		напряжение - 380 В				
2/5	СД 50/10	Насос фекальный	1	2	145	
	Рыбницкий на-	в комплекте с				
	сосный завод	электродвигателем 4А100L4У3,				
	г. Рыбница	Производитель-				
	Молдавской ССР	ность - 50 м³/ч,				
	Минхимнефтемаш	напор - 0,1 МПа,				
		мощность - 4 кВт,				
		число оборотов -				
		-1500 об/мин, на-				
		пряжение - 380 В				

Позиция 3/5 разрабатывается в электротехнической части проекта.

1319/2 | 29

				501-03-39.32.88 ТХ	
				Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год	
Гл. инж.	Калашников		4.11.88	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Соловьев		4.11.88	Р	27	
Ст. инж.	Певзнер		4.11.88	Депо на программу 6000 и 10000 физ. единиц		
Н. контр.	Кузьмина		4.11.88	Производственный корпус Спецификация (продолжение)	Мосгипротранс	
Гл. спец. отд.	Киреев		15.11.88			
Гл. спец. проекта	Аболина		22.11.88			

Копировал

Формат А2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прод.		Масса ед., кг	Примеч.
			Завод изгот.	Завод физ. ед.		
2/6	Т 487.06	Циклон	1	2		
2/7	Т 446.01.05	Тележка	1	2		
3	Т 446.06	Конвейер пере-	1	2	1360	
	ПКБ ЦВ МПС	движения колес-				
	ТУ 32 ЦВ 1039-78	ных пар. Тягово-				
		вое усилие -				
		-10 кН (1 т), мощ-				
		ность - 5,5 квт,				
		напряжение - 380 В				
4	Т 446.03	Подъемник с кан-	1	2	2450	
	ПКБ ЦВ МПС	тователем нап-				
	ТУ 32 ЦВ 1598-82	рессорной балки				
		и раздвижной бо-				
		ковин. Габарит				
		1000 × 5630 × 1400 мм,				
		давление сжато-				
		го воздуха - 0,5 МПа				
5	Т 446.07	Подъемник пнев-	1	2	1080	
	ПКБ ЦВ МПС	матический.				
	ТУ 32 ЦВ 1599-82	Габарит 940 ×				
		× 2250 × 1680 мм,				
		давление сжа-				
		того воздуха - 0,5 МПа				
6	Т 205 А.06	Шплинтовер.	2	4	119,9	
	ПКБ ЦВ МПС	Давление сжато-				
		го воздуха - 0,4 МПа				
7	Т 543.02	Гидроустановка	2	4	122	
	ПКБ ЦВ МПС	для клепальных				
		работ. Давление				
		сжатого воздуха -				
		-0,4 МПа, усилие				
		выпрессовки -				
		-240 кН (24 т)				
8	Т 446.09	Тормоз толка-	6	18	462	
	ПКБ ЦВ МПС	тель пневмати-				
		ческий. Габарит				
		2100 × 1708 × 395 мм,				
		давление сжато-				
		го воздуха - 0,5 МПа				
9	Т 446.20.01	Пульт управле-	1	2	43	
	ПКБ ЦВ МПС	ния. Габарит				
		1040 × 804 × 460 мм				
10	Т 446.20.04	Шкаф силовой. Габа-	1	2	60	
	ПКБ ЦВ МПС	рит 900 × 302 × 1302 мм				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прод.		Масса ед., Кг	Примеч.
			Завод изгот.	Завод физ. ед.		
11	Т 446.25	Шкаф пневма-	2	4	107	
	ПКБ ЦВ МПС	тического блока				
		на 45 вентилей.				
		Габарит				
		900 × 302 × 1302 мм				
12	Т 446.02	Тележка техно-	1	2	164	
	ПКБ ЦВ МПС	логическая.				
		Мощность - 2,2 квт,				
		число оборотов -				
		- 750 об/мин,				
		напряжение - 380 В				
13	ДФ-1	Магнитоферрозон-	1	2	500	
	Днепропетровс-	довая дефекто-				
	кий завод элект-	скопная уста-				
	ротехнического	новка.				
	оборудования	Напряжение - 380 В.				
14	148973	Кран консольный	3	2	1100	
	„Промтехмонтаж-	поворотный.				
	ция" г. Москва	Грузоподъемность				
	„Союзелавтяж-	- 5 кН (0,5 т),				
	маш."	длина консоли -				
		- 4280 мм,				
		мощность - 0,68 квт,				
		напряжение - 380 В				
15	СНОЛ-1,6-2,5-	Электрическая	1	2	80	
	-1/11-М1	печь для нагре-				
	Утенский завод	ва заклепок. Га-				
	лабораторных	барит 480 × 625 ×				
	печей. г. Утена	× 700 мм, темпера-				
	Литовской ССР	тура нагрева -				
		-1100°С, мощ-				
		ность - 3 квт,				
		напряжение -				
		- 220 В				
16	0305	Подставка под	1	2	84,4	
	Гипроагротехпром	оборудование				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прод.		Масса ед., кг	Примеч.
			Завод изгот.	Завод физ. ед.		
		Габарит				
		820 × 700 × 830 мм				
17	РС-1	Стол слесарный.	6	5	214	
	Опытно-механи-	Габарит				
	ческий завод	1500 × 705 × 880 мм				
	„Терас"					
	Эстонской ССР					
18	ВДУ-506	Выпрямитель	1	2	310	
	Вильнюсский за-	сварочный. Нами-				
	вод электросва-	нальный ток-				
	рочного	- 500 А, мощность -				
	оборудования	- 40 кВА,				
		напряжение - 380 В				
19	РП 334	Приспособление	1	2	9,7	
	ПКБ ЦВ МПС	УРВ-II для уста-				
		новки резино-				
		вых втулок в				
		подвески тор-				
		мозного башмака.				
		Давление сжа-				
		того воздуха -				
		- 0,5 МПа				
20	КД 80-48-61	Тара ящичная	3	4	9,0	
	Ярославский фи-					
	лиал ГОСНИТИ					
21	Т 222.01	Стенд ремонта и	1	2	500	
	ПКБ ЦВ МПС	испытания три-				
		анкелей. Габарит				
		1710 × 1230 × 1200 мм,				
		давление сжа-				
		того воздуха -				
		- 0,5 МПа				
22	Т 222.03	Станок для рас-	1	2	878,7	
	ПКБ ЦВ МПС	точки отверстия				
		распорки				
		треугольника.				

Альбом 2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1319/2 30

501-03-39.32.88 ТХ

Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

ГИП	Калашников		4.12.87
Нач. отд	Соловьев		7.12.87
Гл. спец. отд	Певзнер		8.12.87
Н. контр.	Кузьмина		9.12.87
Гл. специалист	Киреев		9.12.87
Гл. специалист	Абалина		10.12.87

Депо на программу 6000 и 10000 физ. единиц

Стадия	Лист	Листов
Р	28	

Производственный корпус. Спецификация (продолжение)

Мосгипротранс

Копировал: Ф. Толмач

Формат А2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
		Габарит 1100×900×570 мм, мощность-2,2 кВт.				
23	Т624 ПКБ ЦВ МПС	Подъемно-поворотное устройство для колесных пар. Габарит 1520×1520×1210 мм, давление сжатого воздуха -0,5 МПа	1	3	1145,7	
24	Т 199.05 ПКБ ЦВ МПС	Толкатель колесной пары. Габарит 650×200×570 мм, давление сжатого воздуха-0,55 МПа	3	4	48,3	
25	—	Пульт оператора	1	1	—	
26	АВ-2М-900 Киевский завод торгового машиностроения	Автомат выдачи воды. Габарит 600×560×1500 мм, мощность - -0,5 кВт, напряжение-220 В.	1	1	125	
	Комната мастера тележечного участка					
27	АСУ-3 Московский электромеханический завод им. Дзержинского	Автоматическая справочная установка. Габарит 600×780×1812 мм, мощность-0,01 кВт, напряжение-220 В	1	1	120	
28	Б И. 2174 ПМО „Каспий"	Стол письменный. Габарит 1100×650×750 мм	1	1	56	
	Колёсотокарный участок					
1	ГОСТ 22045-76 Машиностроительный завод подъемно-транспортного оборудования. г. Перевальск Ворошиловградской обл.	Кран мостовой опорный однобалочный. Грузоподъемность - -32 кН (3,2 т), пролет крана - -22,5 м, мощность - 4,9 кВт, ПВ = 25%	1	1	5410	
2	Т624 ПКБ ЦВ МПС	Подъемно-поворотное устройство для колесных пар. Габарит 1520×1520×1210 мм, давление сжатого воздуха - -0,5 МПа	35	38	1145,7	
3	Т601 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник колесных пар. Габарит 1200×1200×1440 мм, давление сжатого воздуха-0,5 МПа	6	8	213	
4	Т 214.02 ПКБ ЦВ МПС	Подъемно-поворотный механизм для колесных пар. Габарит 700×700×1100 мм, давление сжатого воздуха-0,5 МПа	5	6	210	
5	Т 199.05 ПКБ ЦВ МПС	Толкатель колесной пары. Габарит 650×200×570 мм, давление сжатого воздуха -0,55 МПа	60	69	48,3	
6	Р 5274 ПКТБ ЦТВР МПС	Установка для демонтажа корпусов роликовых букс в комплекте с электрическим шкафом и пультом управления. Габарит 1500×2280×1560 мм, давление сжатого воздуха - -0,4 МПа, мощность-3,6 кВт, напряжение-380 В	1	1	950	
7	6952. В. 00 ПКБ ЦНИИ МПС	Моечная машина для корпусов букс с выпрессовкой подшипников, с паровым подогревом. Габарит 6140×1840×2610 мм, давление сжатого воздуха - -0,5 МПа, мощность-7,3 кВт, напряжение - -380 В в комплекте:	1	1	3600	
7/1	К 45/30 а Ереванское ПО „Армхиммаш"	Насос центробежный в комплекте с электродвигателем 4А100L2, мощность-5,5 кВт, напряжение-380 В	2	2	114	
7/2	6952. В. 00 ПКБ ЦНИИ МПС	Шкаф управления Габарит 600×300×1725 мм	1	1	75	
8	Р 5074 ПКТБ ЦТВР МПС	Машина моечная для роли-	1	1	1400	

Позиция 25 разрабатывается в разделе автоматики.

1319/2 31

				501-03-39.32.88 ТХ			
				Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год			
ГИП	Калашников	[signature]	4.12.87	Депо на программу 6000 и 10000 физ. единиц	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Соловьев	[signature]	7.12.87		Р	29	
Гл. спец. отд.	Певзнер	[signature]	7.12.87				
Н. контр.	Кузьмина	[signature]	4.12.87	Производственный корпус Спецификация (продолжение)	Мосгипротранс		
Проверил тип. ед.	Киреев	[signature]	20.12.87				
Исполнил вед. инж.	Аболина	[signature]	19.12.87				

Копировал: [signature] Формат А2

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
		ковых подшипников с паровым подогревом Габарит 1900×2300×1750 мм, мощность-10,6 кВт, напряжение-380 В в комплекте:				
8/1	Эк 0773-00000-00 ПКТБ ЦТВР МПС	Аппаратный шкаф. Габарит 560×327×700 мм	1	1	34,5	
8/2	Эк 0375-00000-00 ПКТБ ЦТВР МПС	Корпус пульта управления. Габарит 300×300×982 мм	1	1	11,0	
9	Т 464 ПКБ ЦВ МПС	Машина обмывки колесных пар в комплекте:	1	1	2380	
9/1	Т446.01.04	Бак-гряземетешалка. Габарит 3160×1920×1500 мм, емкость-4,7 м³	1	1	702,7	
9/2	Т446.01.02	Бак для воды Габарит 2820×2800×1950 мм.	1	1	2191	
9/3	ЦНСГ 60-165 Ясногорский машиностроительный завод	Насос центробежный в комплекте с электродвигателем 4А225 М2У3 Производительность-60 м³/ч, напор-1,65 МПа, мощность-55 кВт, число оборотов-3000 об/мин, напряжение-380 В	1	1	676	
9/4	СД 50/10 Рыбницкий насосный завод г. Рыбница Молдавской ССР Минхимнефтемаш	Насос фекальный в комплекте с электродвигателем 4А100L4У3 Производительность-50 м³/ч	1	1	145	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
		напор-0,1 МПа, мощность-4 кВт, число оборотов-1500 об/мин, напряжение-380 В				
9/5	Т 437.06 ПКБ ЦВ МПС	Циклон	1	1		
9/6	Т 446.01.05 ПКБ ЦВ МПС	Тележка	1	1		
9/7	Т 464.12 ПКБ ЦВ МПС	Шкаф пневматический. Габарит 950×550×1165 мм.	1	1	100	
9/8	Т 464.11 ПКБ ЦВ МПС	Шкаф распределительный Габарит 1300×500×1502 мм	1	1	92	
9/9	Т 464.10 ПКБ ЦВ МПС	Пульт управления. Габарит 620×460×1032 мм.	1	1	47	
10	Т 266 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для демонтажа роликовых букс. Габарит 2000×1800×1800 мм, мощность-11,6 кВт, напряжение-380 В.	1	1	1200	
11	Т 769 ПКБ ЦВ МПС	Универсальный индукционный нагреватель для снятия внутренних колец подшипников и лабиринтных колец. Мощность-13,2 кВт,	1	1	15,8	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
		напряжение-220 В.				
12	Т 446.25 ПКБ ЦВ МПС	Шкаф пневматического блока на 45 вентилей. Габарит 900×302×1302 мм	7	7	107	
13	Т 276.10 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг. Рабочая длина-1080 мм	2	3	162	
14	148973 „Проммеханизация" г. Москва „Союзглавтяжмаш"	Кран консольный поворотный Грузоподъемность-5 кН (0,5 т), длина консоли-4260 мм, мощность-0,68 кВт, напряжение-380 В	2	2	1100	
15	Т 715.01 ПКБ ЦВ МПС ТУ 32 ЦВ 1407-80	Машина промывки деталей буксового узла. Габарит 1420×900×2260 мм, мощность-5,5 кВт	1	1	850	
16	Т 715.10 ПКБ ЦВ МПС	Устройство транспортировки деталей букс. Габарит 830×670×1325 мм.	1	1	50,5	
17	РС-1 Опытно-механический завод „Терас" Эстонской ССР	Стол слесарный Габарит 1500×705×880 мм	2	2	214	
18	—	Пульт управления технологи-	1	1	—	

1319/2 32

				501-03-39.32.88 ТХ			
				Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год			
ГИП	Калашников	[подпись]	4.12.87	Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Соловьев	[подпись]	7.12.87		Р	30	
Гл.спец.отд.	Пёвзнер	[подпись]	7.12.87				
Н.контр.	Кузьмина	[подпись]	4.12.87	Производственный корпус Спецификация (продолжение)	Мосгипротранс		
Проверил	Киреев	[подпись]	20.11.87				
Ведущий инж.	Аболина	[подпись]	19.11.87				

Копировал: [подпись] Формат А2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
		ческой оснаст-				
		кой позиции				
		разборки				
19	Т348	Стенд для мон-	2	4	1300	
	ПКБ ЦВ МПС	тажа роликовых				
		букс. Габарит				
		1160×1160×2200 мм,				
		мощность - 5,1 кВт,				
		напряжение - 380 В				
20	КД 80-49-61	Тара ящичная	4	4	9,0	
	Ярославский фи-					
	лиал ГОСНИТИ					
21	—	Пульт управле-	1	1	—	
		ния технологи-				
		ческой оснаст-				
		кой позиции				
		промежуточной				
		ревизии.				
22	Т 276.07	Рольганг.	2	2	715	
	ПКБ ЦВ МПС	Рабочая длина				
		- 6000 мм				
23	Т 276.08	Рольганг.	2	2	367	
	ПКБ ЦВ МПС	Рабочая длина				
		- 2880 мм				
24	Т 715.12	Устройство ус-	1	1	450	
	ПКБ ЦВ МПС	тановки ролико-				
		подшипников в				
		буксу. Габарит				
		2754×1300×2137 мм,				
		мощность - 0,5 кВт,				
		напряжение - 220 В,				
		давление сжатого				
		воздуха - 0,5 МПа				
25	В 75,5; В 75,4;	Лотки для транс-	2	2	86	
	В 75,2; В 75,15	портировки				
	Уральское отде-	подшипников.				
	ление ЦНИИ	Диаметр				
	МПС	230 ÷ 300 мм,				
		масса 1м - 8,6 кг,				
		длина - 10 м				
26	Т 715.06	Установка для	1	1	1250	
	ПКБ ЦВ МПС	смазки и уста-				
		новки букс на				
		колесную пару.				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
		Производительность				
		- 30 букс/ч.,				
		мощность - 4 кВт,				
		напряжение -				
		- 220/380 В.				
27	А 298.02	Шкаф для нагре-	1	1	130	
	Новохоперский	ва лабиринтных				
	РМЗ	и внутренних				
		колец подшипни-				
		ков.				
		Габарит				
		920×705×1010 мм,				
		мощность - 1,5 кВт,				
		напряжение - 220 В				
28	—	Пульт управле-	1	1	—	
		ния технологи-				
		ческой оснаст-				
		кой позиции				
		сборки				
29	Т 648	Машина окраски	1	1	2315	
	ПКБ ЦВ МПС	колесных пар.				
		Габарит				
		5200×4200×2925 мм,				
		мощность - 2,2 кВт,				
		давление сжатого				
		воздуха - 0,5 МПа,				
		производитель-				
		ность - 24 $\frac{кол. пар}{ч}$				
29/1	Т 648.01	Камера окраски	1	1	1810	
		Габарит				
		2800×4600×3800 мм				
29/2	Т 648.02	Устройство для	1	1	108	
		окраски.				
		Габарит				
		780×800×1280 мм,				
		давление сжатого				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
		воздуха - 0,5 МПа.				
29/3	Т 648.10	Шкаф распреде-	1	1	40	
		лительный.				
		Габарит				
		720×340×600 мм				
29/4	Т 648.20	Пульт управле-	1	1	40	
		ния.				
		Габарит				
		800×500×1500 мм				
30	А 179	Устройство для	1	1	1,0	На
	ПКБ ЦТ МПС	ускоренной суш-				черте-
		ки колесных пар.				же не
		Мощность - 6,2 кВт,				пока-
		поверхность				зано
		нагрева - 2 м²				
31	—	Пульт	1	1	—	
		оператора				
32	Т 268	Стенд для авто-	1	2	1300	
	ПКБ ЦВ МПС	матического				
		измерения				
		колесных пар.				
		Габарит				
		3206×1820×1820 мм,				
		мощность - 0,4 кВт,				
		напряжение - 220 В.				
33	6733 В	Установка для	1	2	1400	
	ПКБ ЦНИИ МПС	магнитного де-				
		фектоскопиро-				
		вания осей ко-				
		лесных пар и				
		внутренних ко-				
		лец роликовых				
		подшипников.				
		Габарит				
		2700×3130×700 мм,				
		мощность - 12,5 кВт,				

Позиции 21 и 31 разрабатываются в разделе автоматики.

1319/2 33

ГИП	Калашников	[signature]	4.12.87	501-03-39.32.88 ТХ
Нач.отд.	Соловьев	[signature]	1.12.87	Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ единиц в год
Гл.спец.отд.	Певзнер	[signature]	7.12.87	Депо на программу 6000 и 10000 физ. единиц
Н.контр.	Кузьмина	[signature]	4.12.87	Производственный корпус. Спецификация (продолжение)
Проверил инж.	Киреев	[signature]	20.11.87	
Исполнил вед. инж.	Аболина	[signature]	12.11.87	

Стадия	Лист	Листов
Р	31	

Мосгипротранс

Копировал: [signature]

Формат А2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Альбом 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
		давление сжатого воздуха - 0,6 МПа				
34	УД 30 ПТ Днепропетровский завод электротехнического оборудования	Ультразвуковой дефектоскоп Мощность - 0,3 кВт, напряжение - 220 В	1	2	11	На чертеже не показан
35	12-0382 ПКТБ ЦТВР МПС	Установка из-3 двухпостовая для термоотжига поверхностей катания вагонных колесных пар перед их обточкой. Габарит 8700×6000×2665 м, мощность - 42,1 кВт	2	3	3238	
36	RAFAMET УДА-112	Токарный станок для обработки колесных пар. Мощность - 45 кВт, напряжение - 380 В	2	3	39000	
37	RAFAMET ХАД-112	Токарно-накатной станок для обработки наружных шеек колесных пар. Мощность - 15 кВт, напряжение - 380 В	1	1	13500	
38	УП 3128 Свердловское ПО „Пневмостроймашина"	Гайковерт пневматический L прямой. Давление сжатого воздуха - 0,49 МПа	1	2	8,6	На чертеже не показан
39	АВ-2М-900 Киевский завод торгового машиностроения	Автомат выдачи воды. Габарит 600×560×1500 мм, мощность - 0,5 кВт, напряжение - 220 В	2	2	125	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
Комната мастера колесотокарного участка						
41	АСУ-3 Московский электромеханический завод им. Дзержинского	Автоматическая справочная установка. Габарит 600×780×1812 мм, мощность - 0,01 кВт, напряжение - 220 В	1	1	120	
42	БИ.2174 ПМО „Каспий"	Стол письменный. Габарит 1100×650×750 мм	1	1	56	
Отделение ремонта роликовых подшипников						
1	РС-1 Опытно-механический завод „Терас" Эстонской ССР	Стол слесарный Габарит 1500×705×880 мм	19	20	214	
2	Т 500 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для измерения радиального зазора подшипников с индикатором часового типа. Габарит 300×186×410 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа	2	2	10,4	
3	Т 715.04 ПКБ ЦВ МПС ТУ32 ЦВ 1515-81	Приспособление для шлифовки и зачистки колец подшипников Габарит 466×412×875 мм, мощность - 0,75 кВт, напряжение - 220/380 В.	1	1	63,5	
4	Т264 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для шлифовки бортов наружных колец. Габарит 800×700×700 мм, мощность - 0,5 кВт, напряжение - 380 В	1	1	72	
5	Т295 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для шлифовки торцов роликов. Габарит 500×600×800 мм, мощность - 1,1 кВт, напряжение - 380 В, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа	1	1	66,23	
6	ОРГ-5365 Гипроавтотранс	Верстак слесарный одноместный Габарит 1300×920×1400 мм.	1	1	200	
7	ПТБ-П020 Гремячинский завод „Автоспецоборудование" Пермской обл.	Шкаф для инструмента. Габарит 820×410×1530 мм	1	1	216	
8	2М 112 Вильнюсский станкостроительный завод „Коммунарас"	Станок настольно-сверлильный вертикальный. Наибольший диаметр сверления - 12 мм, мощность - 0,55 кВт, напряжение - 380 В.	1	1	120	
9	Т276.09 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг. Рабочая длина - 1680 мм.	1	1	244	

1319/2 34

				501-03-39.32.88 ТХ			
				Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год			
ГИП	Калашников	[signature]	4.12.87	Депо на программу 6000 и 10000 физ. единиц	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Соловьев	[signature]	7.12.87		Р	32	
Гл. спец.	Певзнер	[signature]	7.12.87				
Н. контр.	Кузьмина	[signature]	4.12.87	Производственный корпус. Спецификация (продолжение)	Мосгипротранс		
Проверил рук. гр.	Киреев	[signature]	19.11.87				
Исполнил вед. инж.	Аболина	[signature]	19.11.87				

Копировал: [signature]

Формат А2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
10	Рэ-6687-00000-00А1	Установка для	1	1	480	
	ПКТБ ЦТВР МПС	дефектоскопирования деталей роликовых подшипников. Мощность - 60 кВт, напряжение - 220/380 В. В комплекте:				
		Стол для намагничивания. Габарит 1100 × 970 × 1500 мм.	1	1	206	
		Стол для дефектоскопии. Габарит 810 × 870 × 1150 мм	1	1	180	
		Стол для размагничивания. Габарит 700 × 448 × 550 мм	1	1	94	
11	В-801 М	Прибор для измерения ширины	1	1	6	
	ТУ2-034-422-78	наружных колец подшипников и диаметра цилиндрических роликовых подшипников с измерительной головкой 0,5 ИГП. Габарит 125 × 185 × 245 мм.				
	Челябинский инструментальный завод					
12	289 М	Прибор для измерения диаметра,	1	1	44	
	ТУ2-034-431-73	овальности и угла дорожек качения наружных колец роликовых подшипников с измерительной головкой 1 ИГП. Габарит 390 × 400 × 350 мм.				
	Челябинский инструментальный завод					

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
13	Д-312-2М	Прибор для измерения биения наружной цилиндрической поверхности наружных колец подшипников с измерительной головкой 1 ИГП. Габарит 165 × 245 × 275 мм.	1	1	11,7	
	ТУ2-034-531-77					
	Челябинский инструментальный завод					
14	064 М	Прибор для измерения диаметра наружной цилиндрической поверхности, радиального и осевого биения дорожек качения с измерительной головкой 1 ИГП. Габарит 650 × 550 × 600 мм.	1	1	75	
	ТУ2-034-421-78					
	Челябинский инструментальный завод					
15	Т 501	Приспособление для измерения осевого зазора подшипников с индикатором часового типа. Габарит 410 × 410 × 225 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа	1	1	12,1	
	ПКБ ЦВ МПС					
16	КД-80-49-61	Тара ящичная	4	4	9	
	Ярославский филиал госнити					

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
17	148973	Кран консольный поворотный. Грузоподъемность - 5 кН (0,5 т),	1	1	1100	
	„Промтехмеханизация" г. Москва „Союзелавтяжмаш"					
		Длина консоли - 4260 мм, мощность - 0,68 кВт, напряжение - 380 В				
18	ТР-0,25	Тележка ручная. Габарит 2000 × 1250 × 600 мм, грузоподъемность - 2,5 кН (0,25 т)	2	2	50	
	МВД Казахской ССР					
		Кузнечное отделение				
1	М 4132 А	Молот ковочный пневматический. Номинальная масса падающих частей - 1,6 кН (160 кг), мощность - 15 кВт, напряжение - 380 В	1	1	5350	
	Завод кузнечно-прессового оборудования г. Астрахань					
2	СНЗ-6.12.4/10 М1	Электропечь камерная. Габарит 2055 × 2850 × × 2492 мм, размеры рабочего пространства 600 × 1200 × 400 мм, мощность - 58 кВт, напряжение - 380 В	1	1	3700	
	Бийский завод „Электропечь"					
3	НВ 5222	Пресс-ножницы комбинированные. Габарит 1885 × 582 × 1950 мм, мощность - 5 кВт	1	1	2700	
	Кувандыкский завод механических прессов г. Кувандык					

Альбом 2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1319/35

501-03-39.32.88 ТХ

Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

ГИП	Калашников		4.12.87
Нач. отд.	Соловьев		4.12.87
Гл. специалист	Певзнер		4.12.87
Н. контр.	Кузьмина		4.12.87
Проверил от. ав.	Киреев		4.12.87
Человека 1969 инж.	Аболина		12.12.87

Депо для программы 6000 и 10000 физ. единиц

Производственный корпус. Спецификация. (продолжение)

Стадия	Лист	Листов
Р	33	

Мосгипротранс

Копировал: [illegible]

Формат А2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
4	Р923	Горн кузнечный	1	2	453	
	Воронежский	на один огонь.				
	филиал инсти-	Габарит				
	тута „Гипро-	1150×1000×2650 мм,				
	автотранс"	расход угля –				
		–8÷10 кг/час.				
5	ЗК634	Станок точильно-	1	1	385	
	Мукачевский	шлифовальный с				
	станкострои-	пылеотсасываю-				
	тельный завод	щим агрегатом				
	им. Кирова	ПА2-12М.				
		Габарит				
		1000×665×1230 мм,				
		мощность –				
		–3.2/5.3 кВт,				
		напряжение-380 В				
6	ГОСТ 11399-75	наковальня од-	1	2	95	
		норогая				
		консольная				
7	ОКС-3361А	Вентилятор	1	1	57	
	Загорский	кузнечный.				
	вентиляторный	Габарит				
	завод	405×490×540,				
		мощность-3кВт,				
		напряжение-380 В				
8	Р-80387А	Ванна для закал-	2	3	288	
	Гипрозаводтранс	ки деталей в				
		воде, металличес-				
		кая. Габарит				
		1220×810×800 мм,				
		емкость – 1,14 м³				
9	Р-80387А	Ванна для охлаж-	2	2	288	
	Гипрозаводтранс	дения инструмен-				
		та, металличес-				
		кая. Габарит				
		1220×810×800 мм.				
10	0314	Ларь для кузнеч-	1	2	50	
	Гипроагротех-	ного инструмен-				
	пром	та. Габарит				
		1000×500×850 мм				
11	Р-80385А	Ванна для закал-	1	1	576	
	Гипрозавод-	ки деталей в				
	транс	масле с водяным				
		охлаждением				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
		Габарит				
		1870×1120×1200 мм,				
		емкость – 0,6 м³				
12	0314	Ларь для угля.	1	2	50	
	Гипроагротех-	Габарит				
	пром	1000×500×850 мм.				
13	ГОСТ 7890-84	Кран подвесной	1	1	870	
	Забайкальский	электрический				
	завод подъемно-	однобалочный.				
	-транспортного	Грузоподъемность				
	оборудования	–10кН (1т),				
		пролет крана-				
		-9м, полная длина				
		крана – 10,8 м,				
		мощность -2,24кВт.				
14	ПТБ-П020	Шкаф для инстру-	2	2	216	
	Гремячинский	мента.				
	завод „Автоспец-	Габарит				
	оборудование"	820×410×1530 мм				
	Пермской обл.					
15	0405	Секция стелла-	4	8	58,3	
	Гипроагротех-	жа. Габарит				
	пром	1500×600×600 мм				
16	РС-1	Стол слесарный	2	2	214	
	Опытно-механи-	Габарит				
	ческий завод	1500×705×880 мм				
	„Терас"					
	Эстонской ССР					
17	СТД-439	Машина трубо-	1	1	530	
	Опытный завод	гибочная.				
	„Сантехдеталь"					
	г. Москва					
	20113	Плита разме-	1	2	1840	
18	Гипротяжмаш	точная.				
		Габарит				
		1250×2000×440 мм				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
19	АВ-2М-900	Автомат выдачи	1	1	125	
	Киевский завод	воды.				
	торгового ма-	Габарит				
	шиностроения	600×560×1500 мм,				
		мощность-0,5 кВт,				
		напряжение-220 В				

Отделение ремонта крышек разгрузочных люков и торцевых дверей

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
1	Т543.05	Пресс универ-	1	2	4500	
	ПКБ ЦВ МПС	сальный.				
		Габарит				
		4320×2900×2140 мм				
		мощность-5,5 кВт,				
		напряжение-380 В				
		в комплекте:				
1/1	Т543.05.30	Шкаф силовой.	1	1		
1/2	Т390.06	Станция элект-				
		рогидравличес-				
		кая. Габарит				
		1502×702×1602 мм,				
		мощность-17 кВт,				
		число оборотов –				
		-1500 об/мин,				
		напряжение-380 В				
2	Т27-00	Поворотный	2	4	2720	
	ПКБ ЦВ МПС	кондуктор для				
		ремонта сваркой				
		крышек люков				
		и дверей				
		Габарит				
		2430×1430×985 мм				
3	148973	Кран консольный	1	2	1100	
	„Проммеханизация"	поворотный. Грузо-				
	г. Москва „Союз-	подъемность –				
	главтяжмаш"	–5кН (0,5т), длина				

1319/2 36

				501-03-39.32.88 ТХ			
				Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год			
ГИП	Калашников	[signature]	4.12.87	Депо на программу 6000 и 10000 физ. единиц	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Соловьев	[signature]	7.12.87		Р	34	
Гл.спец.отд.	Певзнер	[signature]	7.12.87				
Н.контр.	Кузьмина	[signature]	4.12.87	Производственный корпус. Спецификация. (продолжение)	Мосгипротранс		
Проверил дик. ед.	Киреев	[signature]	20.11.87				
Исполнил вед. инж.	Аболина	[signature]	19.11.87				

Копировал: [signature]

Формат А2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
		консоли-4260 мм,				
		мощность-0,68 кВт,				
		напряжение-380 В.				
4	Т 543.02	Гидроустановка	1	2	122	
	ПКБ ЦВ МПС	для клепальных				
		работ. Давление				
		сжатого воздуха-				
		-0,4 МПа, усилие				
		выпрессовки -				
		-240 кН (24 т)				
5	ГН 135-1	Станок универ-				
	Стерлитамакс-	сальный верти-	1	1	1200	
	кий станко-	кально-сверлиль-				
	строительный	ный.				
	завод	Габарит				
		1030×825×2535 мм,				
		мощность-4,12 кВт,				
		напряжение-				
		-380/220 В				
6	ВДУ-506	Выпрямитель	1	2	310	
	Вильнюсский за-	сварочный. Но-				
	вод электросва-	минальный ток-				
	рочного	-500 А,				
	оборудования	мощность-40 кВт,				
		напряжение-380 В.				
7	ГОСТ 7890-84	Кран подвесной	1	1	870	
	Забайкальский	электрический				
	завод подъемно-	однобалочный.				
	транспортного	Грузоподъемность-				
	оборудования	-10 кН (1 т), пролет				
		крана -9 м,				
		полная длина				
		крана-10,8 м,				
		мощность-2,24 кВт.				
8	ЗК634	Станок точиль-	1	1	385	
	Мукачевский	но-шлифовальный				
	станкостроитель	с пылеотсасыва-				
	ный завод	ющим агрега-				
	им. Кирова	том ПА2-12М.				
		Габарит				
		1000×865×1230 мм,				
		мощность-3,2/5,3 кВт,				
		напряжение-				
		-380 В				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
9	0405	Секция стеллажа	8	10	58,3	
	Гипроагротех-	Габарит				
	пром	1500×600×600 мм				
10	СНОЛ-1,6-2,5-	Электрическая	1	2	80	
	-1/11-М1	печь для нагрева				
	Утенский завод	заклёпок. Габа-				
	лабораторных	рит 480×625×				
	печей. г. Утена	×700 мм, темпера-				
	Литовской ССР	тура нагрева-				
		-1100°С, мощность-				
		-3 кВт,				
		напряжение-220 В.				
11	ОРГ-5365	Верстак слесар-	2	4	200	
	Гипроавто-	ный, одноместный.				
	транс	Габарит				
		1300×920×1400 мм				
12	Р-629 НЭТ	Верстак жестян-	1	1	93	
	Новосибирский	щика.				
	филиал Гипро-	Габарит				
	автотранс	3000×1200×805 мм				
13	КД 80-49-61	Тара ящичная	2	4	9	
	Ярославский					
	филиал ГОСНИТИ					
14	ПТБ-П020	Шкаф для инст-	3	3	216	
	Гремячинский	румента.				
	завод „Автосцеп-	Габарит				
	оборудование"	820×410×1530 мм				
15	ИЭ 2004А	Машина шлифо-	1	2	6,5	На чер-
	Выборгский за-	вальная элект-				теже
	вод „Электро-	рическая.				не показана
	инструмент"	Мощность-1,07 кВт,				
		напряжение-36 В.				
16	Т 772	Кассета для две-	2	4	480	
	ПКБ ЦВ МПС	рей. Габарит				
		2600×1180×900 мм				
17	БИ. 2174	Стол письменный	1	1	56	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
	ПМО „Каспий"	Габарит				
		1100×650×750 мм				
18	АСУ-3	Автоматическая	1	1	125	
	Московский элект-	справочная				
	ромеханический	установка.				
	завод им. Дзер-	Габарит				
	жинского	600×780×1812 мм,				
		мощность-0,01 кВт,				
		напряжение-220 В.				
	Отделение ремонта автосцепного устройства					
	Участок разборки и сборки автосцепок					
1	ГОСТ 7890-84	Кран подвесной	1	1	1130	
	Забайкальский	электрический				
	завод подъемно-	однобалочный.				
	транспортного	Грузоподъемность-				
	оборудования	-20 кН (2 т),				
		пролет крана-				
		-9 м, полная				
		длина крана-				
		-10,8 м, мощ-				
		ность-3,94 кВт.				
2	Т 275.12	Стенд для раз-	2	4	1833	
	ПКБ ЦВ МПС	борки и сборки				
		автосцепок в				
		комплекте с				
		пультом управле-				
		ния. Габарит				
		4535×2710×2550 мм,				
		мощность-3 кВт,				
		напряжение-380 В,				
		давление сжато-				
		го воздуха-				
		-0,5 МПа.				

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1319/2 37

				501-03-39.32.88 ТХ			
				Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ единиц в год			
ГИП	Калашников	[signature]	4.12.87	Депо на программу 6000 и 10000 физ единиц	Стадия	Лист	Листов
Нач отд	Соловьев	[signature]	7.12.87		Р	35	
Гл спец отд	Певзнер	[signature]	2.12.87				
Н. контр	Кузьмина	[signature]	4.12.87	Производственный корпус. Спецификация. (продолжение)	Мосгипротранс		
Проверил рук. пр	Киреев	[signature]	20.12.87				
Исполнил вед инж	Аболина	[signature]	18.12.87				

Копировал: [signature]

Формат А2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
3	Т 275.02	Кассета для автосцепок. Габарит 1375×750×415 мм	2	4	210,4	
4	Т 275.18 ПКБ ЦВ МПС	Стенд манипулятор. Габарит 2300×1350×1865 мм, мощность-2,7 кВт, напряжение-380 В	1	2	580	
5	МД-12ПШ Днепропетровский завод электротехнического оборудования	Дефектоскоп магнитопорошковый. Габарит 508×76×330 мм, мощность-2,2 кВт, напряжение-220 В	1	2	59	
6	Т 275.15 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-накопитель. Рабочая длина-4000 мм	2	3	448	
7	Т 714.01 ПКБ ЦВ МПС	Пресс для клеймения корпуса автосцепки. Габарит 655×655×1510 мм, давление сжатого воздуха-0,55 МПа.	1	1	170	
8	Т 714.01 ПКБ ЦВ МПС	Пресс для клеймения деталей автосцепки. Габарит 655×655×1510 мм, давление сжатого воздуха-0,55 МПа.	1	1	170	
9	РС-1 Опытно-механический завод „Терас" Эстонской ССР	Стол слесарный Габарит 1500×705×880 мм	2	2	214	
10	Т 276.07 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг. Рабочая длина-6000 мм	1	2	715	
11	КД 80-49-61 Ярославский филиал ГОСНИТИ	Тара ящичная	4	4	9	
12	И9 2004А Выборгский завод „Электроинструмент"	Машина шлифовальная электрическая. Мощность-1,07 кВт, напряжение-36 В	1	1	6,5	На чертеже не показана

Участок сварочных работ корпусов автосцепки и тяговых хомутов

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
13	Т 275.14 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для сварочных работ на корпусе автосцепки. Габарит 2450×1300×1480 мм, мощность-0,6 кВт	1	1	318	
14	ВДУ-506 Вильнюсский завод электросварочного оборудования	Выпрямитель сварочный. Номинальный ток-500 А, мощность-40 кВА, напряжение-380 В	1	1	310	
15	6230.В-000-00 ПКБ ЦНИИ МПС	Установка УНА-2 для наплавки и обработки автосцепки в комплекте:	1	1	1048	
	6230.В.40	Станок для обработки корпуса автосцепки. Мощность-3 кВт.	1	1	20	
	6230.В.60	Кантователь. Габарит 2250×1500×2390 мм Грузоподъемность-3 кН (0,3 т), мощность-1 кВт.	1	1	318	
	ТДФЖ-1002 У3	Трансформатор	1	1	550	
	Вильнюсский завод электросварочного оборудования	сварочный однопостовой. Габарит 1325×748×1204 мм, сварочный ток-1000 А, мощность-8,2 кВА, напряжение-380 В.				
	ПА2-12М. Дербентский завод шлифовальных станков	Вентиляционный пылеотсасывающий агрегат. Мощность-1,5 кВт.	1	1	160	
16	ПДО-517 Первоуральский завод „Искра"	Полуавтомат для дуговой сварки и наплавки в комплекте:	1	1	521	
	ВДУ-506	Выпрямитель сварочный однопостовой. Номинальный сварочный ток-500 А, мощность-40 кВА, напряжение-380 В.	1	1		
	—	Механизм подачи электродной проволоки;	1	1		
	—	Передвижной шкаф управления	1	1		
17	148973 „Промтрансмеханизация" г. Москва „Союзлавтяжмаш"	Кран консольный поворотный. Грузоподъемность-5 кН (0,5 т), длина консоли-4260 мм, мощность-0,68 кВт.	1	1	1100	

Альбом 2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1319/2 | 38

501-03-39.32.88 ТХ

Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

ГИП	Калашников			Депо на программу 6000 и 10000 физ. единиц	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Соловьев		7.11.87		Р	36	
Гл. спец. отд.	Певзнер		9.11.87				
Н. контр.	Кузьмина		4.12.87	Производственный корпус. Спецификация. (продолжение)	Мосеипротранс		
Гл. спец. ОПС	Киреев		16.11.87				
Гл. спец. ГВК, ОВиК	Аболина		19.11.87				

Копировал:

Формат А2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прод. 6000 физ. ед.	Кол. на прод. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
18	РС-1	Стол слесарный	1	1	214	
	Опытно-механи-	Габарит				
	ческий завод „Терас"	1500×705×880 мм				
	Эстонской ССР					
19	ПТБ-П020	Шкаф для инстру-	2	2	216	
	Гремячинский	мента.				
	завод „Автоспец-	Габарит				
	оборудование"	820×410×1530 мм				
	Пермской обл.					
20	И3 2004 А	Машина шлифо-	1	1	6,5	На чер-
	Выборгский завод	вальная электри-				теже
	„Электроинструмент"	ческая.				не пока-
		Мощность-1,07 кВт,				зана
		напряжение-36 В.				
	Участок сварочных работ деталей автосцепки					
21	С 10020	Стол сварщика	2	2	239	
	Харьковский за-	Габарит				
	вод крепежных	940×1010×1550 мм,				
	изделий	мощность при-				
	„Комсомолец"	вода вентилято-				
		ра-2,2 кВт,				
		напряжение-380 В				
22	ПДО-517	Полуавтомат	2	2	521	
	Первоуральский	для дуговой свар-				
	завод „Искра"	ки и наплавки				
		в комплекте:				
		Выпрямитель сва-	1	1		
		рочный однопос-				
		товый. Номиналь-				
		ный сварочный				
		ток-500 А,				
		мощность-40 кВА,				
		напряжение-380 В;				
		механизм подачи	1	1		
		электродной				
		проволоки;				
		Передвижной	1	1		
		шкаф управления				
23	РС-1	Стол слесарный.	2	2	214	
	Опытно-механи-	Габарит				
	ческий завод	1500×705×880 мм				
	„Терас"					
	Эстонской ССР					

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прод. 6000 физ. ед.	Кол. на прод. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
24	ПТБ-П020	Шкаф для инстру-	2	2	216	
	Гремячинский	мента.				
	завод „Автоспец-	Габарит				
	оборудование"	820×410×1530 мм				
	Пермской обл.					
25	И3 2004 А	Машина шлифо-	2	2	6,5	На чер-
	Выборгский завод	вальная электри-				теже
	„Электроинструмент"	ческая.				не пока-
		Мощность-1,07 кВт,				зана
		напряжение-36 В				
	Участок механической обработки					
26	7307 Г	Станок поперечно-	1	1	2700	
	Оренбургский	строгальный.				
	станкострои-	Габарит				
	тельный завод	2790×1235×1665 мм,				
		мощность-5,5 кВт,				
		напряжение-380 В				
27	6Т83Г-1	Станок горизон-	1	1	4000	
	Горьковский завод	тально-фрезер-				
	фрезерных	ный консольный				
	станков	Габарит				
		2570×2250×1770 мм,				
		мощность-10 кВт,				
		напряжение-380 В				
28	3К634	Станок точильно-	1	1	385	
	Мукачевский	-шлифовальный				
	станкострои-	с пылеотсасываю-				
	тельный завод	щим агрегатом				
	им. Кирова	ПА2-12М.				
		Габарит				
		1000×865×1230 мм,				
		мощность-3,2/5,3 кВт,				
		напряжение-380 В.				
29	Т276.15	Рольганг-накопи-	1	1	448	
	ПКБ ЦВ МПС	тель. Рабочая				
		длина-4000 мм				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прод. 6000 физ. ед.	Кол. на прод. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
30	Т276.07	Рольганг.	1	1	715	
	ПКБ ЦВ МПС	Рабочая длина				
		-6000 мм.				
31	РС-1	Стол слесарный	3	3	214	
	Опытно-механи-	Габарит				
	ческий завод	1500×705×880 мм				
	„Терас"					
	Эстонской ССР					
32	Т421	Приспособление	1	1	34	
	ПКБ ЦВ МПС	для обработки				
		отверстия в				
		автосцепке под				
		валик				
		подъемника.				
33	Т413	Приспособление	1	1	32	
	ПКБ ЦВ МПС	для обработки				
		перемычки хвос-				
		тика				
		автосцепки				
34	148973	Кран консольный	1	1	1100	
	„Проммеханиза-	поворотный.				
	ция" г. Москва	Грузоподъемность-				
	„Союзлавтяжмаш"	-5кН(0,5т),				
		длина консоли-				
		-4280 мм,				
		мощность-0,68 кВт.				
35	Т714.03	Прижим пневма-	1	1	58	На чер-
	ПКБ ЦВ МПС	тический для				теже
		закрепления замка				не пока-
		автосцепки.				зан
		Габарит (мм)				
		410×400×345, давле-				
		ние сжатого				
		воздуха-0,5 МПа				
36	Т594	Приспособление	2	2	65,5	То же
	ПКБ ЦВ МПС	для обработки				

Альбом 2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1319/2 | 39

501-03-39.32.88 ТХ

Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

ГИП	Калашников		4.12.87
Нач. отд.	Соловьев		4.12.87
Гл. спец. отд.	Певзнер		4.12.87
Н. контр.	Кузьмина		4.12.87
Проверил	Киреев		4.12.87
Подготовил	Аболина		4.12.87

Депо на программу 6000 и 10000 физ. единиц

Стадия	Лист	Листов
Р	37	

Производственный корпус. Спецификация. (продолжение)

Мосгипротранс

Копировал: Тюля

Формат А2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
		корпуса автосцепки. Габарит 1000 × 576 × × 530 мм				
37	ПТБ-П020 Гремячинский завод „Автоспецоборудование" Пермской обл.	Шкаф для инструмента. Габарит 820 × 410 × 1530 мм	3	3	216	
38	70-7878-1004	Столик приемный. Габарит 660 × 385 × 945 мм	2	2	50	
	Участок ремонта поглощающих аппаратов					
39	Т 275.05 ПКБ ЦВ МПС	Стенд СтПА для ремонта поглощающих аппаратов в комплекте:	1	2	1000	
39/1	Т 275.05.1	Кантователь	1	1		
39/2	Т 275.05.3	Пресс-гайковерт	1	1		
39/3	Т 275.05.2	Стол	1	1		
39/4	Т 275.05.4	Толкатель	1	1		
39/5	Т 275.05.6	Стеллаж	1	1		
39/6	Т 275.05.7	Основание	1	1		
40	Т 275.07 ПКБ ЦВ МПС	Укладчик. Габарит 520 × 320 × × 1380 мм, давление сжатого воздуха - 0,55 МПа	1	2	72	
41	148973 „Проммеханизация" г. Москва „Союзглавтяжмаш."	Кран консольный поворотный. Грузоподъемность - 5 кН (0,5 т), длина консоли - 4260 мм, мощность - 0,68 кВт.	1	1	1100	
42	Т 714.01 ПКБ ЦВ МПС	Пресс для клеймения деталей автосцепки. Габарит 655 × 655 × 1510 мм, давление сжатого воздуха - 0,55 МПа	1	1	170	
43	РС-1 Опытно-механический завод „Терас" Эстонской ССР	Стол слесарный. Габарит 1500 × 705 × 880 мм	1	3	214	
44	Т 275.03 ПКБ ЦВ МПС	Тележка для транспортировки поглощающих аппаратов. Грузоподъемность - 30 кН (3 т), габарит 2700 × 500 × 220 мм	1	2	170	
45	Т 714.02 ПКБ ЦВ МПС	Стенд магнитного контроля тягового хомута автосцепки. Габарит 1760 × 1000 × 1402 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа, мощность - 1 кВт, напряжение - 220 В	1	2	142	
46	МД-12 ПШ Днепропетровский завод электротехнического оборудования	Дефектоскоп магнитопорошковый. Габарит 508 × 76 × 330 мм, мощность - 2,2 кВт, напряжение - 220 В	1	2	59	
47	0405 Гипроагротехпром	Секция стеллажа. Габарит 1500 × 600 × 600 мм	4	4	58,3	
	Участок восстановления геометрических размеров корпуса автосцепки					
48	Т 893 ПКБ ЦВ МПС	Электропечь для нагрева хвостиков автосцепки. Габарит 1395 × × 870 × 790 мм, мощность при нагреве - 18 кВт, мощность холостого хода - 4,5 кВт, время нагрева - 1,5 часа, температура нагрева - 950°С, напряжение - 220 В	1	1	500	
49	РП 392 ПКБ ЦВ МПС	Пресс для правки корпуса автосцепки. Габарит 1282 × 1525 × 2154 мм, мощность - 3 кВт, напряжение - 380 В	1	1	1520	
50	Т 626 ПКБ ЦВ МПС	Манипулятор МН-I-СА-3, Габарит 2240 × 538 × 2500 мм, грузоподъемность - 5 кН (0,5 т), мощность - 0,68 кВт, напряжение - 380 В	1	1	222	
51	АВ-2М-900 Киевский завод торгового машиностроения	Автомат выдачи воды. Габарит 600 × 560 × × 1500 мм, мощность - 0,5 кВт, напряжение - 220 В	1	1	125	
52	БИ. 2174 ПМО „Каспий"	Стол письменный. Габарит 1100 × 650 × 750 мм	1	1	56	
53	АСУ-3 Московский электромеханический завод им. Дзержинского	Автоматическая справочная установка. Габарит 600 × 780 × × 1812 мм, мощность - 0,01 кВт	1	1	120	

1319/2 40

ГИП	Калашников		4.12.87	501-03-39.32.88 ТХ
Нач. отд.	Соловьев		4.12.87	Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год
Гл. спец.	Певзнер		4.12.87	Депо на программу 6000 и 10000 физ. единиц
Н. контр.	Кузьмина		4.12.87	Стадия: Р; Лист: 38; Листов:
Проверил	Киреев		4.12.87	Производственный корпус Спецификация (продолжение)
Инв. № подл.	Аболина		12.8.87	Мосгипротранс

Копировал: [signature] Формат А2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
		Отделение ремонта тормозного оборудования				
		Участок наружной обмывки приборов				
1	Т 276.09 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг. Рабочая длина - 1680 мм	1	1	244	
2	Т 276.01 ПКБ ЦВ МПС	Установка для наружной очистки тормозных приборов. Габарит 1380 × 900 × 1700 мм, давление сжатого воздуха - - 0,5 МПа	1	1	445	
3	Т 276.05 ПКБ ЦВ МПС	Пульт управления	1	1	43	
4	ТХ-8 инв. 1042/1 Гипропромтрансстрой	Лоток для перемещения приборов	1	1	50	
5	Т 276.11 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник пневматический. Грузоподъемность - 3,5 кН (350 кг), радиус действия - - 2600 мм, давление сжатого воздуха - 0,44 МПа	1	1	105	
6	ТХ-5 инв. 1042/1 Гипропромтрансстрой	Стеллаж вращающийся двухярусный. Диаметр - 900 мм.	1	1	56	
7	РС-1 Опытно-механический завод „Терас" Эстонской ССР	Стол слесарный Габарит 1500 × 705 × 880 мм	2	2	214	
		Насосная станция				
8	ЦНСГ 60-165 Ясногорский машиностроительный завод	Насос центробежный в комплекте с электродвигателем 4А225М2У3. Производительность - 60 м³/ч, напор - 1,65 МПа, мощность - 55 кВт, число оборотов - - 3000 об/мин, напряжение - 380 В.	1	1	676	
9	СД 50/10 Рыбницкий насосный завод г. Рыбница Молдавской ССР Минхимнефтемаш	Насос фекальный в комплекте с электродвигателем 4А100L4У3. Производительность - 50 м³/ч, напор - 0,1 МПа, мощность - 4 кВт, число оборотов - - 1500 об/мин, напряжение - 380 В	1	1	145	
10	Т 276.02 ПКБ ЦВ МПС	Установка насосная с паровым подогревом. Габарит 2800 × 2500 × 3120 мм	1	1	1460	
		Участок ремонта авторегуляторов				
11	Т 276.07 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг. Рабочая длина - 6000 мм	1	1	715	
12	ОРГ-5365 Гипроавтотранс	Верстак слесарный одноместный. Габарит 1300 × 920 × 1400 мм	2	2	200	
13	Т 418 ПКБ ЦВ МПС	Комплект приспособлений для разборки и сборки головки тягового стакана.	1	1	150	На чертеже не показан
14	Т 418.01 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для разборки и	1	1	150	То же

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1319/2 41

ГИП	Калашников	[подпись]	4.12.87
Нач. отд.	Соловьев	[подпись]	7.12.87
Гл. спец. отд.	Певзнер	[подпись]	7.12.87
Н. контр.	Кузьмина	[подпись]	4.12.87
Проверил рук. гр.	Киреев	[подпись]	4.12.87
Исполнил вед. инж.	Аболина	[подпись]	4.12.87

501-03-39.32.88 ТХ

Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

Депо на программу 6000 и 10000 физ. единиц

Стадия	Лист	Листов
Р	39	

Производственный корпус Спецификация. (продолжение)

Мосгипротранс

Формат А2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
		сборки авторегуляторов и тарировки пружин. Габарит 1302×550×360 мм, давление сжатого воздуха-0,6 МПа				
15	Т 418.02 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для проверки действия и испытания авторегулятора. Габарит 2875×630×1100 мм, давление сжатого воздуха-0,5 МПа.	1	1	329,5	
16	Т 276.15 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для ремонта винта регулятора. Габарит 1900×148×400 мм, мощность-0,6 кВт, напряжение-380 В	1	1	32,6	
17	Т 276.11 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник пневматический. Грузоподъемность-8,5 кН (350 кг), радиус действия-3000 мм, давление сжатого воздуха-0,44 МПа.	1	1	105	
18	Т 276.16 ПКБ ЦВ МПС	Стеллаж-накопитель для авторегуляторов с пневматическим съемником, с ванной для обмывки разобранных деталей авторегуляторов Габарит 2000×750×700 мм, давление сжатого воздуха-0,5 МПа	1	1	150	
19	Т 276.13 ПКБ ЦВ МПС	Передвижной стеллаж для авторегуляторов. Габарит 1200×560×1245 мм.	1	1	71,2	

Участок разборки приборов и ремонта поршневых узлов

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
20	Т 276.09 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг. Рабочая длина-1680 мм.	2	2	244	
21	Т 276.10 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг. Рабочая длина-1080 мм.	2	2	162	
22	Т 276.17 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для разборки тормозных приборов. Габарит 1300×750×1750 мм, давление сжатого воздуха-0,5 МПа.	1	1	180	
23	Т 276.05 ПКБ ЦВ МПС	Установка моечная. Габарит 1610×1056×1848 мм, мощность-4,5 кВт, давление сжатого воздуха-0,44÷÷0,49 МПа, напряжение-220 В.	1	1	496	
24	Т 155.26 ПКБ ЦВ МПС	Пульт управления. Габарит 690×250×1050 мм, мощность-0,5 кВт.	1	1	43	
25	Т 155.01 ПКБ ЦВ МПС	Бак для воды с электроподогревом. Габарит 1000×1000×1500 мм, мощность-6 кВт, напряжение-220 В.	1	1	158,6	
26	ТХ-5 инв. 1042/1 Гипропромтрансстрой	Стеллаж вращающийся двухярусный. Диаметр-900 мм.	1	1	56	
27	Т 223.А ПКБ ЦВ МПС	Стенд для разборки, ремонта и проверки поршневых узлов. Габарит 1740×400×1380 мм, давление сжатого воздуха-0,55 МПа, мощность-0,5 кВт, напряжение-220 В.	1	1	294	
28	Т 276.13 ПКБ ЦВ МПС	Стеллаж передвижной. Габарит 1100×560×1350 мм, грузоподъемность-8,5 кН (850 кг)	1	1	71,2	На чертеже не показан
29	Т 276.04 ПКБ ЦВ МПС	Установка для очистки и дожировки смазочных колец. Габарит 900×830×1130 мм, мощность-2,2 кВт, напряжение-220 В, давление сжатого воздуха-0,2 МПа.	1	1	232	
30	ПТБ-П020 Гремячинский завод „Автоспецоборудование" Пермской обл.	Шкаф для инструмента. Габарит 820×410×1530 мм	1	1	216	

1319/2 42

				501-03-39.32.88 ТХ			
				Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год			
ГНП	Калашников	[подпись]	4.12.87	Депо на программу 6000 и 10000 физ. единиц	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Соловьев	[подпись]	2.12.87		Р	40	
Гл.спец.отд.	Певзнер	[подпись]	4.12.87				
Н.контр.	Кузьмина	[подпись]	4.12.87	Производственный корпус Спецификация (продолжение)	Мосгипротранс		
Проверил рук. гр.	Киреев	[подпись]	4.12.87				
Исполнил в ед. инж.	Аболина	[подпись]	4.12.87				

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал: [подпись]

Формат А2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
31	Т 276.11 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник пневматический. Грузоподъемность -3,5 кН (350 кг), радиус действия -4000 мм, давление сжатого воздуха -0,44 МПа	1	1	125	
32	0405 Гипроагротехпром	Секция стеллажа. Габарит 1500×600×600 мм	2	2	58,3	
		Участок ремонта воздухораспределителей и авторежимов				
33	Т 276.19 ПКБ ЦВ МПС	Конвейер передвижения тормозных приборов. Ширина ленты -300 мм, длина ленты -19400 мм (22400 мм), мощность -1,5 кВт, число оборотов -1500 об/мин, напряжение -220 В	1	1	1311 (1513)	В скобках указаны параметры на программу 12000 полувагонов
34	Т 276.14 ПКБ ЦВ МПС	Стенд-верстак. Габарит 1300×620×1780 мм, мощность -0,5 кВт, напряжение -220 В, давление сжатого воздуха -0,5 МПа	4	6	105	
35	Т 580.01 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление ПРМ-1 для ремонта и испытания магистральной части воздухораспределителя. Габарит 290×290×600 мм, давление сжатого воздуха -0,5 МПа	2	3	35	
36	Т 580.02 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление ПРГ-1 для ремонта и испытания главной части воздухораспределителя. Габарит 650×290×290 мм, давление сжатого воздуха -0,5 МПа	2	3	45	
37	Т 276.03.1 ПКБ ЦВ МПС	Установка для проверки пружин тормозных приборов. Мощность -0,6 кВт, напряжение -220 В.	1	1	37	
38	РС-1 Опытно-механический завод „Терас" Эстонской ССР	Стол слесарный. Габарит 1500×705×880 мм	1	1	214	
39	0405 Гипроагротехпром	Секция стеллажа. Габарит 1500×600×600 мм	2	2	58,3	
40	СК-2672-3,04 ПКТБ ЦТВР МПС	Пресс для испытания пружин. Габарит 1200×720×1270 мм, номинальное усилие -30 кН (3т), давление сжатого воздуха -0,45 ÷ 0,6 МПа	1	1	445	
41	Т 276.13 ПКБ ЦВ МПС	Передвижной стеллаж для авторегуляторов. Габарит 1200×560×1245 мм	1	1	71,2	На чертеже не показан
		Участок испытания приборов				
42	Т 768 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для испытания магистральных частей с эталонной главной частью и главных частей с эталонной магистральной частью. Габарит 1560×1030×1560 мм, мощность -0,5 кВт, напряжение -220 В, давление сжатого воздуха -0,65 МПа.	1	—	460	
43	Т 786 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для испытания авторежимов грузовых вагонов после ремонта. Габарит 870×880×1380 мм, мощность -0,25 кВт, напряжение -220 В, давление сжатого воздуха -0,5 МПа	1	1	198	
44	Т 766 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для испытания магистральных частей воздухораспределителей вагонов. Габарит 1380×1040×1480 мм, мощность -0,5 кВт, напряжение -220 В, давление сжатого воздуха -0,65 МПа.	—	1	460	

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1319/2 | 43

501-03-39.32.88 ТХ

Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

ГИП	Калашников	[подпись]	4.12.87
Нач. отд.	Соловьев	[подпись]	7.11.87
Гл. спец. отд.	Певзнер	[подпись]	2.12.87
Н. контр.	Кузьмина	[подпись]	4.12.87
Проверил рук. гр.	Киреев	[подпись]	4.12.87
Исполнил вед. инж.	Аболина	[подпись]	4.12.87

Депо на программу 6000 и 10000 физ. единиц

Стадия	Лист	Листов
Р	41	

Производственный корпус
Спецификация (продолжение)

Мосгипротранс

Копировал [подпись]

Формат А2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. базо-вую ед.	Кол. на прогр. годо-вую ед.	Масса ед., кг	Примеч.
45	Т 787	Стенд для испыта-	—	1	480	
	ПКБ ЦВ МПС	ния главных частей				
		воздухораспредели-				
		телей вагонов.				
		Габарит				
		1050×1380×1480 мм,				
		мощность-0,5 кВт,				
		напряжение-220 В,				
		давление сжатого				
		воздуха-0,65 МПа.				
46	Т 276.11	Подъемник пневма-	1	1	137	
	ПКБ ЦВ МПС	тический. Грузо-				
		подъемность -				
		-3,5 кН (350 кг), ра-				
		диус действия -				
		-4400 мм, давле-				
		ние сжатого				
		воздуха-0,44 МПа				
47	0405	Секция стеллажа	2	2	58,3	
	Гипроагротех-	Габарит				
	пром	1500×600×600 мм				
48	ТХ-5 инв. 1042/1	Стеллаж вращаю-	1	1	56	
	Гипропромтранс-	щийся двухярус-				
	строй	ный. Диаметр-				
		-800 мм.				
49	БИ. 2174	Стол письменный	1	1	56	
	ПМО „Каспий"	Габарит				
		1100×650×750 мм				
	Кладовая готовой продукции					
50	Т 276.07	Рольганг. Рабо-	—	1	715	
	ПКБ ЦВ МПС	чая длина-5000 мм				
51	Т 276.08	Рольганг. Рабочая	1	—	367	
	ПКБ ЦВ МПС	длина - 2880 мм.				
52	РС-1	Стол слесарный.	1	1	214	
	Опытно-механи-	Габарит				
	ческий завод „Терас"	1500×705×880 мм				
	Эстонской ССР					
53	ТХ-6 инв. 1042/1	Стеллаж для воз-	1	2	192	
	Гипропромтранс-	духораспредели-				
	строй	телей. Габарит				
		4000×400×1300 мм				
54	Т 276.11	Подъемник пневма-	1	2	169	
	ПКБ ЦВ МПС	тический. Грузо-				
		подъёмность -				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. базо-вую ед.	Кол. на прогр. годо-вую ед.	Масса ед., кг	Примеч.
		-3,5 кН (350 кг), ра-				
		диус действия -				
		-5000 мм, давле-				
		ние сжатого				
		воздуха-0,44 МПа				
55	ТХ-5 инв. 1042/1	Стеллаж вращаю-	2	2	56	
	Гипропромтранс-	щийся двухярус-				
	строй	ный. Диаметр-				
		-900 мм.				
56	ТХ-7 инв. 1042/1	Стеллаж для ав-	1	2	50	
	Гипропромтранс-	торегуляторов.				
	строй	Габарит				
		2006×400×1500 мм.				
57	0405	Секция стеллажа	2	4	58,3	
	Гипроагротех-	Габарит				
	пром	1500×600×600 мм				
58	Т 276.13	Передвижной	1	1	71,2	На чер-
	ПКБ ЦВ МПС	стеллаж. Габарит				теже
		1200×560×1245 мм.				не по-
						казан
59	БИ. 2174	Стол письменный	1	1	56	
	ПМО „Каспий"	Габарит				
		1100×650×750 мм				
	Механический участок					
60	16 Б 16 КП	Станок токарно-	1	1	2100	
	Ереванский стан-	-винторезный по-				
	костроительный	вышенной точ-				
	завод им. Дзер-	ности. Габарит				
	жинского	2270×1110×1505 мм,				
		наибольший диа-				
		метр обрабаты-				
		ваемой детали-				
		-320 мм, расстоя-				
		ние между цент-				
		рами-750 мм, мощ-				
		ность-3,8/6,3 кВт				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. базо-вую ед.	Кол. на прогр. годо-вую ед.	Масса ед., кг	Примеч.
61	3803	Станок верти-	1	1	117	
	Каунасское СПО	кально-доводоч-				
	им. Дзержинс-	ный однодиско-				
	кого	вый повышенной				
		точности.				
		Габарит				
		700×454×785 мм,				
		мощность-0,37 кВт.				
62	3Б814	Станок верти-	1	1	860	
	Каунасское СПО	кально-доводоч-				
	им. Дзержинско-	ный двухдиско-				
	го	вый повышенной				
		точности.				
		Габарит				
		715×1020×2120 мм,				
		мощность-1,1 кВт.				
63	РС-1	Стол слесарный	1	1	214	
	Опытно-механи-	Габарит				
	ческий завод „Терас" Эстонской ССР	1500×705×880 мм				
64	3К634	Станок точильно-	1	1	385	
	Мукачевский	шлифовальный с пыле отса-				
	станкостроитель-	сывающим аг-				
	ный завод	регатом ПА2-12М,				
	им. Кирова	Габарит				
		1000×665×1230 мм,				
		мощность-3,2/5,3 кВт,				
		напряжение-380 В.				
65	2М112	Станок настольно-	1	1	120	
	Вильнюсский	сверлильный верти-				
	станкостроитель-	кальный. Наибольший				
	ный завод	диаметр сверления-				
	„Коммунарас"	-12 мм, мощность-				
		-0,55 кВт, напря-				
		жение-380 В.				

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1319½ 44

501-03-39.32.88 ТХ

Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

ГИП	Калашников			6.12.87		
Нач. отд.	Соловьев			7.12.87	Депо на программу 6000 и 10000 физ. единиц	Стадия: Р; Лист: 42; Листов:
Гл. спец. отд.	Певзнер			7.12.87		
Н. контр.	Кузьмина			7.12.87	Производственный корпус. Спецификация. (продолжение)	Мосгипротранс
Руководитель ОПС "ВА"	Киреев			7.12.87		
Руководитель ВАО "Инжтранспроект"	Аболина			7.12.87		

Копировал: Ирина

Формат А2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
	Арматурный участок					
66	Т 276.12 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для разборки соединительных рукавов и концевых кранов. Габарит 1300×676×615 мм, мощность-2,7кВт, напряжение-220 В	1	1	192	
67	Т 475.01 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для комплектовки соединительных рукавов. Габарит 1600×550×980 мм, давление сжатого воздуха-0,65 МПа	1	1	173	
68	Т 276 18 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для ремонта и испытания тормозной арматуры. Габарит 1300×620×1790 мм, давление сжатого воздуха-0,5МПа	1	1	200	
69	ОРГ-5365 Гипроавтотранс	Верстак слесарный одноместный. Габарит 1300×920×1400 мм	1	1	200	
70	Т 482 ПКБ ЦВ МПС	Станок универсальный притирочный с пневматическим приводом. Габарит 1500×550×550 мм, давление сжатого воздуха-0,4 МПа.	1	1	185	
71	Т 276 13 ПКБ ЦВ МПС	Стеллаж передвижной. Габарит 1200×560×1245 мм	1	1	71,2	
72	0405 Гипроагротехпром	Секция стеллажа Габарит 1500×600×600 мм	2	2	58,3	
73	Т 475.02 ПКБ ЦВ МПС	Ванна для испытания соединительных рукавов. Габарит 1400×450×800 мм, давление сжатого воздуха-0,55 МПа	1	1	99,9	
74	ТХ-5 инв. 1042/1 Гипропромтрансстрой	Стеллаж вращающийся двухярусный. Диаметр-900 мм.	1	1	56	
75	Т 475.04 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для проверки состояния внутренней поверхности рукава. Габарит 890×180×180 мм, мощность-10 Вт, напряжение-36 В	1	1	6,1	
	Комната мастера					
76	Б И. 2174 ПМО „Каспий"	Стол письменный. Габарит 1100×650×750 мм.	1	1	56	
77	АСУ-3 Московский электромеханический завод им. Дзержинского	Автоматическая справочная установка. Габарит 600×780×1812 мм, мощность-0,01 кВт, напряжение-220 В	1	1	120	
	Краскоприготовительное отделение					
1	Т 687.01 ПКБ ЦВ МПС	Краскомешалка Габарит 1370×680×1475 мм, емкость-100 л, мощность-3кВт, напряжение-220 В	1	1	92	
2	Т 687.02 ПКБ ЦВ МПС	Краскосмеситель. Габарит 770×416×400 мм, емкость-150 л.	1	1	240	
3	Т 687.05 ПКБ ЦВ МПС	Мерник. Емкость рабочая-100 л, емкость общая-150 л, диаметр-400 мм, высота-720 мм.	1	1	60	
4	Т 687.06 ПКБ ЦВ МПС	Насосная установка. Габарит 2700×750×6500 мм, производительность-36 м³/ч, напор-1,6 МПа, мощность-1,5 кВт, напряжение-220 В	1	1	70	
5	СО-11 ТУ 22-3380-75 Лебедянский завод строительно-отделочных машин	Баки краскосмесительные Габарит 570×550×950 мм, мощность-0,6 кВт, напряжение-220 В.	10	10	35	
6	РП-600 Ц 13 б Кокчетавский механический завод	Весы товарные. Пределы взвешивания 30-600 кг. Габарит 1180×1030×1765 мм.	1	1	315	
7	ГОСТ 7413-80Е ТУ24-09-544-81 Красногвардейский крановый завод	Кран подвесной ручной однобалочный во взрывобезопасном исполнении.	1	1	562	

1319/2 45

				501-03-39.32.88 ТХ			
				Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ единиц в год			
ГИП	Калашников	[signature]	4.12.87	Депо на программу 6000 и 10000 физ. единиц	Стадия	Лист	Листов
Нач отд	Соловьев	[signature]	7.12.87		Р	43	
Гл спец отд	Певзнер	[signature]	7.12.87				
Н.контр.	Кузьмина	[signature]	4.12.87	Производственный корпус Спецификация (продолжение)	Мосгипротранс		
Проверил рук. гр.	Киреев	[signature]	4.12.87				
Исполнил вед. инж.	Аболина	[signature]	4.12.87				

Копировал: [signature] Формат А2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам инв.№

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
		Грузоподъемность-				
		-10кН(1т), пролет				
		крана-9м, полная				
		длина крана-10,2 м.				
8	—	Бак для воды.	2	2	40	Собст-
		Диаметр-600 мм,				венного
		Высота-1200 мм.				изготов-
						ления
9	РН-50 Ш13П-1	Весы настольные.	1	1	27	
	Орехово-Зуевский	Пределы взвеши-				
	весовой завод	вания 2,5÷50 кг,				
		Габарит				
		520×510×500 мм.				
10	РС-1	Стол слесарный.	2	2	214	
	Опытно-механи-	Габарит				
	ческий завод „Те-	1500×705×880 мм				
	рас" Эстонской ССР					
11	0405	Секция стеллажа.	6	6	58,3	
	Гипроагротех-	Габарит				
	пром.	1500×600×600 мм.				
12	ПТБ-П020	Шкаф для инстру-	4	4	216	
	Гремячинский завод	мента. Габарит				
	„Автоспецобору-	820×410×1630 мм.				
	дование."					
	Пермской обл.					
	Помещение сушки и приготовления мела					
13	0314	Ларь для просу-	2	2	50	
	Гипроагротех-	шенного мела.				
	пром	Габарит				
		1000×500×850 мм.				
14	0314	Ларь для непросу-	2	2	50	
	Гипроагротех-	шенного мела.				
	пром	Габарит				
		1000×500×850 мм				
15	РС-1	Стол слесарный	3	3	214	
	Опытно-механи-	Габарит				
	ческий завод „Терас"	1500×705×880 мм				
	Эстонской ССР					
16	СО-124	Мелотерка. Габа-	1	1	135	
	Лебедянский завод	рит 775×435×585 мм,				
	строительно-отде-	производительность				
	лочных машин	-300÷400 кг/ч,				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
		мощность-5,5кВт,				
		напряжение-220 В.				
17	ЭПШ-2	Плита электричес-	2	2	6,5	
		кая.				
		Мощность-1,5 кВт,				
		напряжение-220 В				
18	СО-130	Вибросито.	1	1	10	
	Выборгский завод	Габарит				
	„Электроинстру-	405×175×503 мм,				
	мент."	мощность-0,18кВт,				
		напряжение-220/380 В				
19	0314	Ларь для непросе-	2	2	50	
	Гипроагротех-	янного мела.				
	пром	Габарит				
		1000×500×850 мм.				
	Кладовая готовой продукции					
20	А225	Ванна для раство-	1	1	73	
	ПКБ ЦТ МПС	рителя Габарит				
	РМЗ Новохоперск	950×760×745 мм				
21	А225	Ванна для щелоч-	1	1	73	
	ПКБ ЦТ МПС	ного раствора				
	РМЗ Новохоперск	Габарит				
		950×760×745 мм.				
22	А226	Ванна для воды.	1	1	93,5	
	ПКБ ЦТ МПС	Габарит				
	РМЗ Новохоперск	950×760×1000 мм.				
23	0405	Секция стеллажа	6	6	58,3	
	Гипроагротех	Габарит				
	пром	1500×600×600 мм				
	Кладовая сырья					
24	0405	Секция стеллажа.	6	8	58,3	
	Гипроагротех-	Габарит				
	пром	1500×600×600 мм				
25	—	Бочки с краской	4	4	—	Привозные

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
	Лаборатория лаков и красок					
26	ГНИИ 109175	Стол лаборатор-	1	1	290	
	Серия 811-4	ный с надстрой-				
	Новгородский ме-	кой. Габарит				
	бельный комбинат	1360×850×1820 мм.				
	Леноблмебель-					
	прома					
27	Арт. 1532	Стол письменный.	1	1	55	
		Габарит				
		1100×650×750 мм				
28	Э 409	Шкаф вытяжной	1	1	194	
	Гипроавтотранс					
	Воронежский					
	филиал					
29	ТР-0,25	Тележка ручная	1	1	50	
	МВД	Габарит				
	Казахской ССР	2000×1250×600 мм,				
		грузоподъемность-				
		-2,5кН (0,25т)				
30	ВЗ-246	Вискозимер	1	1		На чертеже не пок.
	Отделение ремонта электрокар и электропогрузчиков					
	Агрегатная					
1	УЗА-150-80	Агрегат зарядный	5	7	265	
	Гайский завод	Мощность-				
	„Электропреобра-	15 кВт,				
	зователь."	напряжение-380 В				
	Электролитная					
2	А225	Ванна для приго-	1	1	73	
	ПКБ ЦТ МПС	товления щелоч-				
	РМЗ Новохоперск	ного электролита.				
		Габарит				
		950×760×745 мм.				
3	А226	Ванна для дистил-	1	1	93,5	
	ПКБ ЦТ МПС	лированной воды.				
	РМЗ Новохоперск	Габарит 950×760×1000 мм				

1319/2 46

501-03-39.32.88 ТХ

Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год.

ГИП	Калашников	[подпись]	4.12.87
Нач отд.	Соловьев	[подпись]	4.12.87
Гл спец отд.	Певзнер	[подпись]	4.12.87
Н.контр.	Кузьмина	[подпись]	4.12.87
Проверил инж.	Киреев	[подпись]	4.12.87
Исполнил вед. инж.	Аболина	[подпись]	4.12.87

Депо на программу 6000 и 10000 физ. единиц

Стадия	Лист	Листов
Р	44	

Производственный корпус
Спецификация (продолжение)

Мосгипротранс

Копировал: [подпись]

Формат А2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
4	А 468	Дистиллятор	1	1	35	
	ПКБ ЦТ МПС	электрический.				
		Производитель-				
		ность 12÷15 л/ч,				
		мощность - 13 кВт,				
		напряжение - 220 В				
5	А 225	Ванна для слива	1	1	73	
	ПКБ ЦТ МПС	щелочного элект-				
	РМЗ Новохоперск	ролита.				
		Габарит				
		950 × 760 × 745 мм.				
6	ГОСТ 21029-75	Бочка алюминие-	1	1		
		вая для				
		щелочи.				
7	0305	Подставка под обо-	3	3	84,4	
	Гипроагротех-	рудование. Габарит				
	пром	820 × 700 × 830 мм.				
	Зарядная					
8	ОРГ-5365	Верстак слесарный	1	2	200	
	Гипроавтотранс	одноместный.				
		Габарит				
		1300 × 920 × 1400 мм				
9	Э 409	Шкаф для зарядки	1	2	194	
	Гипроавтотранс	аккумуляторных				
	Воронежский	батарей				
	филиал					
10	ВЗА-10-76У2	Аппарат выпрями-	1	1	6	
	Саранский завод	тельный заряд-				
	„Электровыпря-	ный. Номиналь-				
	митель"	ный выпрямлен-				
		ный ток - 63А,				
		номинальное вып-				
		рямленное напря-				
		жение - 12 В.				
11	0305	Подставка под обо-	1	1	84,4	
	Гипроагротех-	рудование. Габарит				
	пром	820 × 700 × 830 мм.				
12	—	Щиток зарядный	5	7	—	Собст-
						венного
						изготов-
						ления
13	ГОСТ 7413-80Е	Кран ручной под-	1	—	305	
	ТУ24.09-544-81	весной однобалоч-				
	Красногвардейский	ный во взрыво бе-				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
	крановый завод	зопасном испол-				
		нении. Грузоподъем-				
		ность - 10 кН (1т),				
		пролет крана-				
		- 4,5 м,				
		полная длина				
		крана - 5,1 м				
14	ГОСТ 7413-80 Е	Кран ручной под-	—	1	562	
	ТУ 24-09-544-81	весной однобалоч-				
	Красногвардейский	ный во взрыво-				
	крановый	безопасном				
	завод	исполнении.				
		Грузоподъемность				
		- 10 кН (1т),				
		пролет крана-				
		- 9м, полная				
		длина крана - 10,2 м				
15	ПР 1064.01.00-1	Бачок переносной	1	2	4	На чер-
	ПКБ ЦТ МПС	для разлива				теже не
	РМЗ Новохоперск	электролита.				показан
	Кладовая нейтрализующих веществ					
16	ГОСТ 14182-80	Бутыль для	2	2	0,5	
		кислоты				
	Инструментальное отделение					
	Ремонтная					
1	ЗК 634	Станок точильно-	1	1	385	
	Мукачевский	шлифовальный				
	станкострои-	с пылеотсасываю-				
	тельный завод	щим агрегатом				
	им. Кирова	ПА2-12М.				
		Габарит				
		1000 × 665 × 1230 мм,				
		мощность - 3,2/5,3 кВт,				
		напряжение - 380 В.				
2	ЗМ 642	Универсально-	1	2	1500	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
	Витебский завод	заточной ста-				
	заточных стан-	нок повышенной				
	ков им.	точности.				
	XXII съезда КПСС	Габарит				
		1800 × 1470 × 1800 мм,				
		мощность - 1,4 кВт,				
		напряжение - 380 В.				
3	ЗВ 622 Д	Станок алмазно-	1	1	510	
	Мукачевский стан-	-заточной, дово-				
	костроительный	дочный, высокой				
	завод им. С. М.	точности.				
	Кирова	Габарит				
		600 × 730 × 1400 мм,				
		мощность - 1,1 кВт,				
		напряжение - 220 В.				
4	ПА2-12М	Пылеотсасываю-	2	3	160	
	Дербентский за-	щий агрегат.				
	вод шлифоваль-	Мощность - 1,5 кВт,				
	ных станков.	напряжение - 380 В.				
5	РС-1	Стол слесарный.	3	3	214	
	Опытно-механи-	Габарит				
	ческий завод	1500 × 705 × 880 мм.				
	„Тера"					
	Эстонской ССР					
6	2М 112	Станок настоль-	1	2	120	
	Вильнюсский стан	но-сверлильный				
	костроительный	вертикальный.				
	завод	Наибольший диа-				
	„Коммунарас"	метр сверления -				
		- 12 мм,				
		мощность - 0,55 кВт,				
		напряжение - 380 В.				
7	ПТБ-П020	Шкаф для инстру-	5	7	216	
	Гремячинский завод	мента				
	„Автоспецоборудова-	Габарит				
	ние" Пермской обл.	820 × 410 × 1530 мм.				

1319/2 47

Гн.п.	Калашников	[signature]	4.12.87
Нач.отд.	Соловьев	[signature]	7.12.87
Гл.спец.отд.	Певзнер	[signature]	7.12.87
Н.контр.	Кузьмина	[signature]	4.12.87
Проверил рук.гр.	Киреев	[signature]	4.12.87
Исполнил вед.инж.	Аболина	[signature]	4.12.87

501-03-39.32.88 ТХ

Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

Депо на программу 6000 и 10000 физ. единиц

Стадия	Лист	Листов
Р	45	

Производственный корпус
Спецификация (продолжение)

Мосгипротранс

Копировал. [signature]

Формат А2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Альбом 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
8	ОРГ-5365	Верстак слесарный одноместный	1	2	200	
	Винроавтотранс	Габарит				
		1300×920×1400 мм.				
		Раздаточная				
9	Р35.18	Стеллаж для ключей. Диаметр –	1	2	113	
	ПКБ ЦТ МПС	–1450 мм,				
		Высота – 1950 мм				
10	Р35.12	Шкаф для инструмента.	2	4	198	
	ПКБ ЦТ	Габарит				
		2485×705×2100 мм				
11	Р35.15	Стеллаж для инструмента.	2	2	227	
	ПКБ ЦТ МПС	Габарит				
		2250×900×1890 мм				
12	Р35.18	Шкаф для измерительного инструмента.	1	1	145	
	ПКБ ЦТ МПС	Габарит				
		1890×500×1800 мм.				
13	Р35.13	Шкаф для мелкого режущего инструмента. Габарит	2	3	153	
	ПКБ ЦТ МПС	1123×600×1650 мм.				
14	160-10А	Шкаф для измерительных приборов.	2	2	185	
	ПКБ ЦТ МПС	Габарит				
		1100×410×1900 мм.				
15	Р35.19.00	Ванна для хранения пневматического инструмента	3	3	27	
	ПКБ ЦТ МПС	Габарит				
		600×500×350 мм.				
16	БИ. 2174	Стол письменный.	1	1	56	
	ПМО „Каспий"	Габарит				
		1100×650×750 мм.				
		Кладовая огнеопасных материалов				
1	Т6401	Бак тип I.	3	3	87,4	
	ТРМ г. Оренбург	Емкость – 250 л.				
2	Т6399	Бак тип II.	1	1	89,2	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
	ТРМ г. Оренбург	Емкость – 250 л.				
3	Ше-25-1,4/16Б-10	Насос шестеренный в комплекте с электродвигателем 4А100S4	1	1	64	
	Ливенский завод					
	гидравлических					
	машин					
	„Ливгидромаш"	Производительность – 1,4 м³/час,				
		напор – 1,6 МПа,				
		мощность – 3 кВт,				
		напряжение – 380 В				
4	2903-Н.ТХ-8.00.00	Рама под баки.	1	1	198,2	Собственного изготовления
	Трансэлектро-	Габарит				
	проект	3900×630×1700 мм				
5	Инв. 9029/11-2	Ларь для мазей.	1	1	85,8	
	Трансэлектро-	Габарит				
	проект	1655×550×1002 мм				
6	Р.08-30-61	Насос ручной поршневой. Производительность за двойной ход поршня – 0,74 л, напор – 0,3 МПа.	1	1	14	
	г. Гвардейск					
	Калининградской					
	обл. Учреждение					
	ОМ 216-7					
7	ТЭ 0,5Б3-П	Таль электрическая передвижная грузоподъемность – 5 кН (0,5 т)	1	1	75	
	(ТЭ 0,5-711)					
	Московский машиностроительный завод „Красный металлист"					
8	Инв. 49/11 г-1	Ларь для обтирочных материалов. Габарит	2	2	188,7	
	Трансэлектро-					
	проект	2400×1000×1000 мм.				
		Кладовая запасных частей				
1	0404	Секция стеллажа	72	96	51,5	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
	Госагротехпром	Для деталей. Габарит				
		1500×400×600 мм.				
2.	0405	Секция стеллажа	20	24	58,3	
	Госагротехпром	Габарит				
		1500×600×600 мм.				
3	0405	Секция стеллажа	4	8	58,3	
	Госагротехпром	для головок автосцепок и фрикционных аппаратов.				
		Габарит				
		1500×600×600 мм.				
4	0405	Секция стеллажа	8	12	58,3	
	Госагротехпром	для роликовых подшипников. Габарит				
		1500×600×600 мм.				
5	0405	Секция стеллажа для	12	20	58,3	
	Госагротехпром	метизов. Габарит				
		1500×600×600 мм.				
6	0404	Секция стеллажа	2	2	51,5	
	Госагротехпром	для тормозных цилиндров. Габарит				
		1500×400×600 мм.				
7	0405	Секция стеллажа	8	8	58,3	
	Госагротехпром	для тормозных деталей вагонов.				
		Габарит				
		1500×600×600 мм.				
8	0405	Секция стеллажа для	20	20	58,3	
	Госагротехпром	деталей. Габарит				
		2000×500×2000 мм.				
9	ГОСТ 7890-84Е	Кран подвесной электрический однобалочный. Грузоподъемность – 10 кН (1 т), пролет крана – 9 м, полная	1	1	870	
	Забайкальский завод подъемно-транспортного оборудования					

Альбом 2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1319/2 | 48

501-03-39.32.88 ТХ

Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц

ГИП	Калашников		11.12.87
Нач. отд.	Соловьев		11.12.87
Гл. специал.	Лебзнер		11.12.87
Н. контр.	Кузьмина		11.12.87
Проверил	Киреев		11.12.87
Разработал	Аболина		11.12.87

Депо на программу 6000 и 10000 физ. единиц

Производственный корпус. Спецификация (проволожение)

Стадия	Лист	Листов
Р	46	

Мосгипротранс

Копировал:

Формат А2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
		длина крана-10,8 м,				
		мощность-2,24 кВт				
10	4004 А	Электропогрузчик.	1	1	1750	
	Свердловский машиностроительный завод им. Калинина	Габарит 2400×910×1900 мм, грузоподъемность-7,5 кН (750 кг)				
11	РП-600 ц 13 б	Весы товарные.	1	1	315	
	Кокчетавский механический завод	Предел взвешивания 25÷500 кг, габарит 1180×1030×1765 мм.				
12	БИ. 2174	Стол письменный.	1	1	56	
	ПМО „Каспий"	Габарит 1100×650×750 мм				
13	ГНИИ ОХ-1-427	Шкаф конторский	1	1	55	
	Главмебельпром г. Москва	Габарит 1160×500×200 мм.				
14	116131	Стеллаж для пружин. Габарит 1200×800×120 мм.	6	8	18	
	Гипрозавдтранс					
15	ЭШ-181-2	Электроштабелёр.	1	1	677	
	Наманганский завод химического машиностроения Уз. ССР					
		Механический участок				
1	ГОСТ 7890-84 Е	Кран подвесной	1	1	870	
	Забайкальский завод подъемно-транспортного оборудования	электрический однобалочный. Грузоподъемность-10 кН (1 т), пролет крана-9 м, полная длина крана-10,8 м, мощность-2,24 кВт.				
2	16 Д 20	Станок токарно-винторезный.	1	1	3100	
	Алма-Атинский станкостроительный завод	Габарит (мм) 2900×1280×1455, расстояние между центрами-1500 мм, Высота центров-400 мм мощность-11 кВт.				
3	16 Б 16 КП	Станок токарно-винторезный повышенной точности. Габарит	1	1	2100	
	Ереванский станкостроительный завод им. Ф. Э. Дзержинского	2270×1110×1505 мм, расстояние между центрами-1400 мм, высота центров-320 мм, мощность-3,8/6,3 кВт.				
4	16 Б 05 П	Станок токарно-винторезный	1	1	715	
	Кировоканский завод прецизионных станков.	повышенной точности. Габарит 1510×725×1360 мм, расстояние между центрами-500 мм, высота центров-250 мм, мощность-1,5 кВт.				
5	2Н 118-1	Станок вертикально-сверлильный.	1	1	450	
	Молодечненский станкостроительный завод	Габарит 835×1030×1980 мм, наибольший диаметр сверления-18 мм, мощность-1,5 кВт.				
6	2Н 135-1	Станок вертикально-сверлильный	1	1	1650	
	Стерлитамакский станкостроительный завод им. В.И. Ленина	Габарит 1310×1605×2840 мм, наибольший диаметр сверления-35 мм, мощность-4 кВт.				
7	2М 112	Станок вертикально-сверлильный	1	1	120	
	Вильнюсский станкостроительный					
8	7305	Станок поперечно-строгальный.	3	4	1830	
	Оренбургский станкостроительный завод	Габарит 2310×1055×1550 мм, мощность-5,5 кВт.				
9	7307 Г	Станок поперечно-строгальный.	1	1	2800	
	Оренбургский станкостроительный завод	Габарит 2790×1235×1665 мм, мощность-5,5 кВт.				
10	6 Р 81 Ш	Станок горизонтально-фрезерный консольный.	1	1	2530	
	Дмитровский завод фрезерных станков	Габарит 1560×2045×1860 мм, мощность-7,7 кВт.				
11	3 К 634	Станок точильно-шлифовальный с пылеотсасывающим агрегатом ПА2-12М. Габарит 1000×685×1230 мм, мощность-3,2/5,3 кВт.	1	1	385	
	Мукачевский станкостроительный завод им. Кирова					
12	ОРГ-5365	Верстак слесарный однотумбовый. Габарит 1300×920×1400 мм.	3	3	200	
	Гипроавтотранс					
13	0405	Секция стеллажа.	14	22	58,3	
	Гипроагротехпром	Габарит 1500×600×600 мм.				
14	ПТБ-П020	Шкаф для инст-	3	3	216	
	костроительный завод „Коммунарас"	настольный. Наибольший диаметр сверления-12 мм, мощность-0,55 кВт.				

Альбом 2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1319½ 49

					501-03-39.32.88 ТХ	
					Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц 8 гов	
ГИП	Калашников			4.88	Депо на программу 6000 и 10000 физ. единиц	Стадия: Р; Лист: 47; Листов:
Нач. отд.	Соловьев			4.88		
Гл. спец. отд.	Певзнер			4.88		
Н. контр.	Кузьмина			4.88	Производственный корпус Спецификация (продолжение)	Мосгипротранс
Проверил	Киреев			4.88		
Гл. спец. по ВЕиК	Аболина			4.88		

Копировал:

Формат А2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Альбом 2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
	Гремячинский	румента				
	завод „Автоспец-	Габарит				
	оборудование"	820×410×1530 мм				
	Пермской					
	обл.					
15	РС-1	Стол слесарный	9	12	214	
	Опытно-механи-	Габарит				
	ческий завод	1500×705×880 мм				
	„Терас"					
	Эстонской ССР					
16	ПТБ-П020	Шкаф станоч-	11	14	216	
	Гремячинский	ника. Габарит				
	завод „Автоспец-	820×410×1530 мм				
	оборудование"					
	Пермской обл.					
17	АВ-2М-900	Автомат выда-	1	1	125	
	Киевский завод	чи воды.				
	торгового ма-	Габарит				
	шиностроения	600×560×1500 мм,				
		мощность-0,5 кВт				
		напряжение-220 В				
	Электрогазосварочное отделение					
1	ГОСТ 7890-84Е	Кран подвесной	1	1	870	
	Забайкальский	электрический				
	завод подъемно-	однобалочный.				
	транспортного	Грузоподъемность-				
	оборудования	-10 кН (1т), про-				
		лет крана-9 м,				
		полная длина				
		крана-10,8 м,				
		мощность-2,24 кВт,				
		напряжение-380 В				
2	ВДУ-506	Выпрямитель	4	5	310	
	Вильнюсский за-	сварочный. Но-				
	вод электрооба-	минальный сва-				
	рочного	рочный ток-500 А,				
	оборудования	мощность-40 кВА,				
		напряжение-380 В.				
3	ПДО-517	Полуавтомат	3	4	521	
	Первоуральский	для дуговой свар-				
	завод „Искра"	ки и наплавки				
		в комплекте:				
	ВДУ-506	Выпрямитель	1	1		

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
		сварочный одно-				
		постовой. Номи-				
		нальный сварочный ток-500 А,				
		мощность-40 кВА,				
		напряжение-380 В;				
	—	Механизм подачи	1	1		
		электродной				
		проволоки;				
	—	Передвижной	1	1		
		шкаф				
		управления				
4	С 10020	Стол сварщика.	4	5	160	
	Харьковский	Габарит				
	завод крепеж-	940×1010×1550 мм,				
	ных изделий	мощность-2,2 кВт,				
	„Комсомолец"	напряжение-380 В.				
5	С 10040	Стол сварщика.	1	1	305	
	Харьковский	Габарит				
	завод крепежных	1357×1010×1750 мм,				
	изделий	мощность-2,2 кВт,				
	„Комсомолец"	напряжение-380 В				
6	ОРГ-5365	Верстак слесар-	6	7	200	
	Гипроавтотранс	ный одномест-				
		ный. Габарит				
		1300×920×1400 мм				
7	ПТБ-П020	Шкаф для инст-	6	7	216	
	Гремячинский	румента.				
	завод „Автоспец-	Габарит				
	оборудование"	820×410×1530 мм				
	Пермской обл.					
8	0405	Секция стелла-	8	8	58,3	
	Гипроагротех-	жа. Габарит				
	пром	1500×600×600 мм.				
9	4407	Тележка для кис-	4	6	95	На чер-
	Гипроавтотранс	лородных балло-				теже

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
		нов. Габарит				не по-
		900×850×1300 мм.				казана
10	КГС-1-02	Комплект газо-	1	1	3,45	То же
	ТУ26-05-34-84	сварочной аппа-				
	Кировоканский	ратуры.				
	завод „Автоген-	Габарит				
	маш."	380×305×80 мм.				
11	ИЭ 2004 А	Машина шлифо-	5	6	6,5	То же
	Выборгский за-	вальная. электри-				
	вод „Электро	ческая.				
	инстру	Мощность-1,07 кВт,				
		напряжение-36 В				
12	АВ-2М-900	Автомат выда-	1	1	125	
	Киевский завод	чи воды.				
	торгового ма-	Габарит				
	шиностроения	600×560×1500 мм,				
		мощность-0,5 кВт,				
		напряжение-220 В				
	Отделение ремонта деповского оборудования					
1	ГОСТ 7890-84Е	Кран подвесной	1	1	870	
	Забайкальский	электрический				
	завод подъемно-	однобалочный.				
	транспортного	Грузоподъемность				
	оборудования	-10 кН (1т),				
		пролет крана-				
		-9 м, полная				
		длина крана-				
		-10,8 м,				
		мощность-2,24 кВт,				
		напряжение-380 В				
2	6Т82Ш-1	Станок горизон-	1	1	3500	
	Горьковский	тально-фрезер-				
	завод фрезерных	ный консоль-				
	станков	ный с вер-				

1319/2 50

				501-03-39.32.88 ТХ	
				Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год	
Г.Н.П.	Калашников		4.12.87	Депо на программу 6000 и 10000 физ. единиц	Стадия: Р; Лист: 48; Листов:
Нач.отд.	Соловьев		4.12.87		
Гл.спец.отд.	Певзнер		4.12.87		
Н.контр.	Кузьмина		4.12.87	Производственный корпус Спецификация (продолжение)	Мосгипротранс
Проверил рук. гр.	Киреев		4.12.87		
Исполнил вед. инж.	Аболина		4.12.87		

Копировал: [signature]

Формат А2

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
		тикальным поворотным шпинделем повышенной точности, широкоуниверсальный. Габарит				
		2280×1965×1970мм, мощность –				
		– 9,7 кВт, напряжение-380 В				
3	16 Д 20	Станок токарно-	1	1	3100	
	Алма-Атинский	винторезный.				
	станкостроительный завод	Габарит 2900×1280×1455мм, расстояние между центрами – 1500 мм, Высота центров – 400 мм, мощность – 11 кВт, напряжение- 380 В				
4	7305	Станок попереч-	1	1	1930	
	Оренбургский	но-строгальный				
	станкостроительный завод	Габарит 2310×1055×1550 мм, наибольший размер обрабатываемого изделия – 500 мм, размеры рабочей поверхности стола – 360×500 мм, мощность – 5,5 кВт, напряжение-380 В				
5	2Н 118-1	Станок верти-	1	1	450	
	Молодечненский	кально-сверлильный. Габарит				
	станкостроительный завод	835×1030×1980 мм, наибольший диаметр сверления-18 мм, мощность – 1,5 кВт, напряжение-380 в.				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
6	3К 634	Станок точильно-	1	1	385	
	Мукачевский	шлифовальный				
	станкостроительный завод	в комплекте с пылеотсасывающим агрегатом ПА 2-12М. Габарит 1000×685×1230 мм, диаметр шлифовального				
	им. Кирова	круга – 400 мм, мощность – 3,2/5,3 кВт, напряжение – 380 В				
7	ОРГ-5385	Верстак слесар-	8	8	200	
	Гипроавтотранс	ный одноместный. Габарит 1300×920×1400 мм.				
8	2М 112	Станок верти-	1	1	120	
	Вильнюсский	кально-сверлильный, настольный. Габарит 770×370×820 мм, наибольший диаметр сверления – 12 мм, вылет шпинделя – 190 мм, размеры рабочей поверхности стола – 250×250 мм, мощность – 0,6 кВт,				
	станкостроительный завод					
	„Коммунарас"					

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прогр. 6000 физ. ед.	Кол. на прогр. 10000 физ. ед.	Масса ед., кг	Примеч.
		напряжение-220 В				
9	0405	Секция стеллажа	6	6	58,3	
	Гипроагротех-	Габарит				
	пром	1500×600×600 мм.				
10	ПТБ-1020	Шкаф для	10	10	216	
	Гремячинский	инструмента.				
	завод	Габарит				
	„Автоспецоборудование"	820×410×1530 мм				
	Пермской обл.					
11	СТД-439	Машина трубо-	1	1	530	
	Опытный завод	гибочная.				
	„Сантехдеталь"	Габарит 858×590×1115 мм,				
	г. Москва	мощность-3кВт, напряжение – 380 В				

Альбом 2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1319/2 | 51

501-03-39.32.88 ТХ

Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

ГИП	Калашников		4.12.87
Нач. отд.	Соловьев		4.12.87
Гл. спец.	Певзнер		4.12.87
Н. контр.	Кузьмина		4.12.87
Проверил	Киреев		4.12.87
Составил ведом.	Аболина		4.12.87

Депо на программу 6000 и 10000 физ. единиц

Производственный корпус

Спецификация (окончание)

Стадия	Лист	Листов
Р	49	

Мосгипротранс

Копировал:

Формат А2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

План на отм. 3.00

Вход в операторскую

План операторской на отм. 5,00

A - A
M 1:100

B - B
M 1:100

Б - Б
M 1:50

Монорельс для тали

Опора под гидроциклоны

Площадка

Трубопровод

Фундамент

Отбойная стенка

Опора под бак

* Размеры для справок.

				501-03-39.32.88 ТХ	
				Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год.	
ГИП	Калашников		7.12.87		
Нач.отд.	Соловьев		7.12.87	Депо на программу 6000 и 10000 физ. единиц	Стадия: Р; Лист: 50; Листов:
Гл.спец.отд.	Певзнер		7.12.87		
Н.контр.	Кузьмина		4.12.87		
Рук.гр.	Киреев		9.12.87	Цех обмывки и очистки полувагонов. План с расстановкой оборудования. М 1:200	Мосгипротранс
Проверил	Аболина		2.11.87		
Гл.инженер	Лопатина		2.11.87		

1319/2 52

Копировал Муркина

Формат А2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Таблица 1

Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м²	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
	План на отметке 0,000		
1	Цех обмывки и очистки полувагонов	936	В
2	Помещение накопления с последующей уборкой мусора	72	В
3	Трансформаторная	36	В
4	Тепловой пункт	18	Г
5	Электрощитовая	18	В
6	Санузел	9	—
7	Санузел	9	—
8	Коридор	18	—
	План на отметке -3,000		
9	Насосная	36	Д
	План на отметке 3,000		
10	Венткамера	30	В
11	Венткамера	45	Д
12	Коридор	15	—
	План на отметке 5,000		
13	Операторская	36	Д

Таблица 2

Спецификация

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
1	Т 437.04	Портал для обмывки вагонов	1	3032	
	ПКБ ЦВ МПС	Мощность 1,5 кВт			
		Напряжение 380 В			
2	Т 890.03.00	Транспортер	1	1156	
	ПКБ ЦВ МПС	Мощность 1,5 кВт			
		Напряжение 220/380			
		Габарит 5536×460×3550 мм			
3	Т 437.05	Бак-отстойник	1	41,5	
	ПКБ ЦВ МПС	Мощность 1,5 кВт			
		Напряжение 220/380 В			
		Габарит 1400×1700×2050 мм			
4	СД 80/18	Агрегат электронасосный на плите с электродвигателем	2	270	
	ГОСТ 11379-80 Е				
	ТУ 26-06-1354-82				
	Рыбницкий насосный завод	4А 132 М4У3			
		Производительность 80 м³/час. Мощность 11 кВт			
		Напряжение 220/380 В			
		Габарит 1260×457×502 мм			
5	К 90/85	Насос для воды и других жидкостей	2	120	
	ТУ 26-06-807-73				
	с изменением N 8	Производительность			
	1980 г.	~ 90 м³/ч.			
	Катайский насосный завод	Мощность 5 кВт.			
		Напряжение 220/380 В			
		Габарит 790×440×440 мм			
6	Т 437.07	Бак	1	1945	
	ПКБ ЦВ МПС	Габарит 4250×1450×2510 мм			
7	Т 946	Конвейер тяговый	1	1400	
	ПКБ ЦВ МПС	Тяговое усилие 20 кН (2т)			
		Мощность 5,5 кВт			
		Напряжение 380 В			

Продолжение табл. 2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примеч.
		В комплекте:			
7/1	Т 946.01	лебедка	1		
7/2	Т 946.02	каретка	1		
7/3	Т 946.03	блок обводной	2		
7/4	Т 946.06	ролик отклоняющий	2		
7/5	—	ящик силовой	1		
7/6	Т 946.07.02	пост управления	2		
8	8063-100	Конвейер ленточный	2		
	Николаевский машиностроительный завод	стационарный общего назначения с прорезиновой лентой шириной 800 мм.			
9	Т 437.06	Гидроликлон облегченный ф 660 Н=2515 мм	2	275	
	ПКБ ЦВ МПС				
10	ГОСТ 22584-80	Электрическая таль, грузоподъемность 2т.	2	180	
		Мощность 5,3 кВт.			
11	ГОСТ 7890-84 Е	Кран электрический	1	695	
	Забайкальский завод подъемно-транспортного оборудования.	подвесной однобалочный $L_п$=4,8 м			
		Грузоподъемность 1т			
		Мощность 2,24 кВт.			
		Пролет 4,2 м.			
12	Т 437.10	Тележка			
	ПКБ ЦВ МПС	Габарит 1260×1125×1200 мм	4	20,5	
13	Т 518.02.5	Бункер	2	167	
	ПКБ ЦВ МПС	Габарит 1300×1200×1300 мм			
14	Т 946.07.01	Пульт управления	1		

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Альбом 2

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

1319/2 53

501-03-39.32.88 ТХ

Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

Г.И.П.	Калашников		4.12.8
Нач. отд.	Соловьев		4.12.8
Гл. спец. отд.	Певзнер		4.12.8
Н. контр.	Кузьмина		4.12.8
Проверил. вед. инж.	Аболина		4.12.8
Исполнил. инженер	Лопатина		4.12.8

Депо на программу 6000 и 10000 физ. единиц

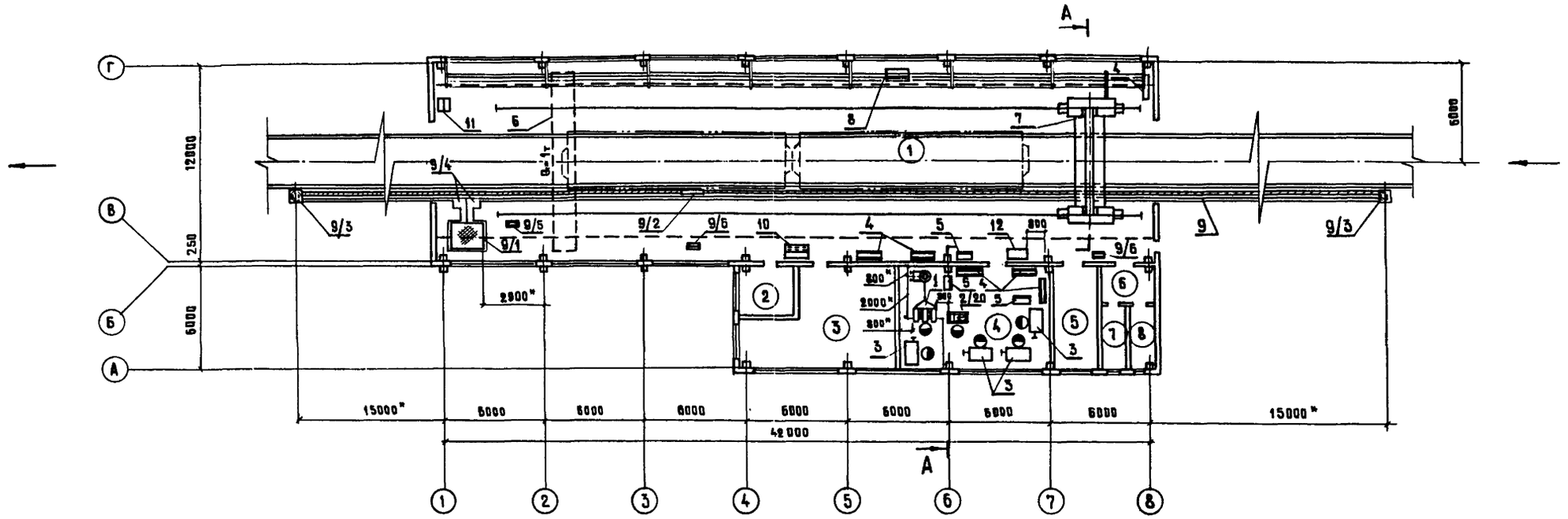
Цех обмывки и очистки полувагонов. Экспликация помещений. Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	51	

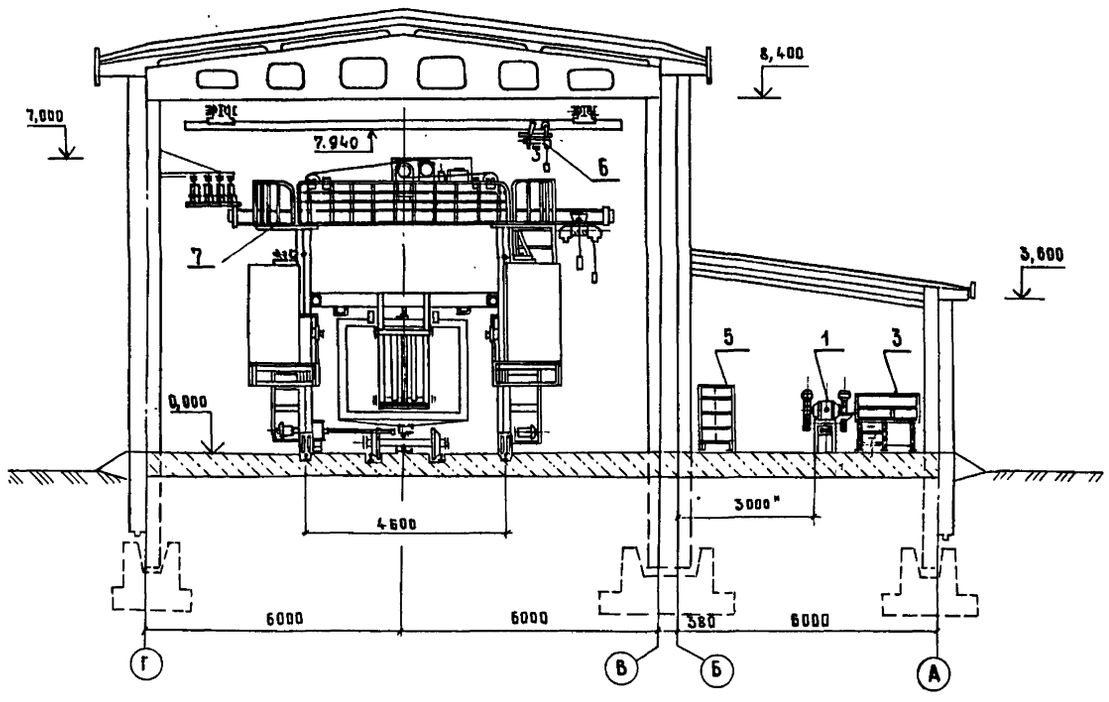
Мосгипротранс

Копировал: [signature]

Формат А2



А - А
М 1:100



1. Спецификацию оборудования смотри на чертеже ТХ-53.
2. *Размеры для справок.

ГИП	Калашников		4.12.87
Нач отд	Соловьев		7.11.87
Гл спец отд	Певзнер		7.11.87
Н контр.	Кузьмина		4.12.87
Рук гр.	Киреев		4.12.87
Проверил вед инж	Яблонина		2.11.87
Исполнил инженер	Лопатина		2.11.87

1319/2 54

501-03-39.32.88 ТХ

Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год.

Депо на программу 6000 и 10000 физ. единиц

Стадия	Лист	Листов
Р	52	

Цех уравнительного ремонта. План с расстановкой оборудования. М 1:200

Мосгипротранс

Копировал Муркина Формат А2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Таблица 1

Экспликация помещений

Номера по плану	Наименование	Площадь м²	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
	План на отметке 0,000		
1	Цех уравнительного ремонта	504	В
2	Электрощитовая	9	В
3	Венткамера	45	В
4	Мастерские	54	Д
5	Венткамера	18	Д
6	Тамбур	6	—
7	Санузел	6	—
8	Санузел	6	—

Таблица 2

Спецификация

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
1	ЗК 634	Станок точильно-шли-	1	600	
	Мукачевский стан-	фовальный с ПА2-12М			
	костроительный завод	Мощность 3,2/5,3 кВт.			
2	2М 112	Станок настольно-	1	120	
	Вильнюсский станко-	сверлильный верти-			
	стр. з-д „Коммунарас"	кальный. Мощн. 0,55 кВт			
3	ОРГ-5365	Верстак слесарный од-	4	200	
	Гипроавтотранс	номестный 1300×920×1400 мм			
4	0405 Гипро-	Секция стеллажа	6	58,3	
	агротехпром	1500×600×600 мм			
5	ПТБ-ПОГО	Шкаф для инструмен-	2	216	
		та 820×410×1530 мм			
6	ГОСТ 7890-84Е	Кран электрический	1	1020	
	Забайкальский	подвесной однобалочный			
	завод подъемно-	Грузоподъемность 10 кН			

Продолжение табл. 2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
	транспортного	Мощность 2,24 кВт.			
	оборудования	Пролет 10,2 м.			
7	Т 337	Машина ремонта	1	16600	
	Полтавский ТРЗ	кузовов четырех и			
		восьмиосных			
		полувагонов.			
		7400×6600×7000 мм			
		Мощность 22,9 кВт.			
		Напряжение 220/380 В			
8	ВДМ-1001 УЗ	Выпрямитель сва-	1	420	
	з-д „Электрик"	рочный на 7 постов			
	им. Шверника	1100×700×900 мм			
	г. Ленинград	Мощность 74 кВА			
9	Т 946	Конвейер тяговый	1	1400	
	ПКБ ЦВ МПС	Тяговое усилие 20 кН			
		Мощность 5,5 кВт.			
		В комплекте:			
9/1		лебедка	1		
9/2	Т 946.02	каретка	1		
9/3	Т 946.03	блок обводной	2		
9/4	Т 946.06	ролик отклоняющий	2		
9/5		ящик силовой	1		
9/6	Т 946.07.02	пост управления	2		
10	АСУ-3 Московский элек-	Автоматическая спра-	1	120	
	тромех. з-д Дзержинского	вочная установка			
11		Пульт оператора	1		
12	АВ-2М-900	Автомат выдачи воды	1	125	
	Киевский завод тормоз-	600×560×1500 мм			
	ного машиностроения	Мощность 0,5 кВт.			
13	Т 585.04	Захват для двери	1	21,7	На чертеже не показано
	ПКБ ЦВ МПС	2200×140×2300 мм			"
14	ИЭ 2004А Выборгский	Машина шлифоваль-	2	6,5	"
	з-д „Электроинструмент"	ная. Мощность 1,07 кВт			"
15	ИП 4119	Молоток рубильный пнев-	2	6,0	"
	Свердловское ПО „Пнев-	матический Давление			"
	мостроймашина"	сжатого воздуха 0,5 МПа			"

Продолжение табл. 2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
16	ЦЭ-5107А	Пила ручная элект-	3	6,5	На чертеже не показано
	ТУ22-4176-78	рическая дисковая			—"—
	Резекненское ПО	Диаметр диска 200 мм			—"—
	„Электрострой-	Мощность 1,15 кВт			—"—
	инструмент"	Напряжение 220 В			—"—
17	ЭП-103-02	Электропогрузчик	1	2350	—"—
	Свердловский ма-	аккумуляторный.			—"—
	шиностроительный	Габарит 2600×930×1700 мм			—"—
	завод им. Калинина	Грузоподъемность 1 т.			—"—
18	РП 220	Пневмогидравличес-	2	5,2	—"—
	ПКБ ЦВ МПС	кое устройство для			—"—
		разрезания гаек			—"—
		Давление сжатого			—"—
		воздуха 0,5 МПа			—"—
19	ИЭ 1204	Машина сверлильная	2		—"—
	Ростовское ПО	электрическая			—"—
	„Электроинструмент"	двухскоростная.			—"—
		Мощность 0,83 кВт.			—"—
20	0305	Подставка под обору-	1	84,4	—"—
	Гипроагротехпром	дование 820×720×830 мм			—"—
21	КГС-1-02 ТУ26-05-34-84	Комплект газосвароч-	2	3,45	—"—
	Кировоканский з-д	ной аппаратуры			—"—
	„Автогенмаш"				—"—
22	КУ-001А ТУ22-5630-83	Машина водопылесосная	1	38	—"—
	Цнорский мех. завод	Мощность 0,6 кВт			—"—
23	ИЭ 3122 Ростовское	Гайковерт электри-	2	12,5	—"—
	ПО „Электрострой-	ческий ударный			—"—
	инструмент"	Мощность 1,16 кВт			—"—
24	ИП 3128	Гайковерт пневмати-	2	8,6	—"—
	Свердловское ПО	ческий прямой			—"—
	„Пневмострой-	Давление сжатого			—"—
	машина"	воздуха 0,49 МПа			—"—
25	4407	Тележка для кислородных	3	95	—"—
	Гипроавтотранс	баллонов 900×850×1300 мм			—"—
26	ЭК-2 Сарапульский элект-	Электротележка	1	1500	—"—
	ромеханический завод	грузоподъемность 20 кН			—"—

ГИП	Калашников	[signature]	4.12.87	501-03-39.32.88 ТХ
Нач.отд.	Соловьев	[signature]	4.12.87	Депо для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год
Гл.спец.	Певзнер	[signature]	4.12.87	Депо на программу 6000 и 10000 физ единиц
Н.контр.	Кузьмина	[signature]	4.12.87	Стадия: Р; Лист: 53; Листов:
Рук. гр.	Киреев	[signature]	4.12.87	Цех уравнительного ремонта
Проверил вед. инж.	Аболина	[signature]	4.12.87	Экспликация помещений
Исполнил инженер	Лопатина	[signature]	4.12.87	Спецификация
				Мосгипротранс

Копировал: [signature] Формат А2

1319/2 55

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбо

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

gost.e-ecolog.ru