ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
704-1-173.85

СКЛАД СВЕТЛЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 20 куб.м

АЛЬБОМ II

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

704-1-173.85

СКЛАД СВЕТЛЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 20 куб.м

АЛЬБОМ II

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ I	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ
АЛЬБОМ II	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
АЛЬБОМ III	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ IV	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ V	СМЕТЫ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-1 ВЫП.VI АЛЬБОМ 2

„КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ КОЛОДЦЫ"

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-160.83 АЛЬБОМЫ I, III, VI, VII, VIII

„РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ЕМКОСТЬЮ 10м^3"

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-158.83 ÷ 164.83 АЛЬБОМ III

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНАВТОПРОМОМ
ПРОТОКОЛОМ №4
ОТ 10.09.1984г

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА — КОРОЛЕВ В.И.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА — [illegible] В.П.

[redacted] филиал ЦИТП Госстроя СССР: 1990г.

334

Заказ № 667 Тираж 201 экз Цена 0.64 ТП 704-173.174.а 2 Сдано в печать 2/11

Альбом II

Типовой проект 704-1-173.85

Содержание выпуска

Обозначение	Наименование	Стр.
704-1-173.85-КЖИ.ТТ	Технические требования по изготовлению изделий	3,4
704-1-173.85-КЖИ.1	Стакан СД (СД1, СД2, СД3)	5
704-1-173.85-КЖИ.1СБ	Стакан СД (СД1, СД2, СД3) Сборочный чертеж	6
704-1-173.85-КЖИ.Вст	Ведомость расхода стали	7
704-1-173.85-КЖИ.2	Крышка стакана ЩС (ЩС1)	8
704-1-173.85-КЖИ.2СБ	Крышка стакана ЩС (ЩС1) Сборочный чертеж	9
704-1-173.85-КЖИ.1.1	Сетка арматурная С (С1)	10
704-1-173.85-КЖИ.3	Сетка арматурная С (С2, С3)	11
704-1-173.85-КЖИ.3СБ	Сетка арматурная С (С2, С3) Сборочный чертеж	12
704-1-173.85-КЖИ.4	Сетка арматурная С (С4)	13
704-1-173.85-КЖИ.5	Фартук МС (МС1... МС4)	14
704-1-173.85-КЖИ.6	Костыль МС (МС5 ... МС8)	(15)

Копировал Куц

Формат А4

Альбом II

Типовой проект 704-1-173.85

1.1. Настоящий альбом II типового проекта содержит рабочие чертежи железобетонных и стальных изделий.

1.2. При изготовлении железобетонных изделий необходимо учитывать требования действующих нормативных документов:

- СНиП III-16-79 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ".
- ГОСТ 13015.1-81 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".
- ГОСТ 8829-77. "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости".

1.3. Железобетонные изделия (стаканы) должны изготавливаться в заводских условиях.

1.4. При бетонировании элементов особое внимание следует обратить на тщательное заполнение бетоном формы.

1.5. Отпускная прочность бетона устанавливается в соответствии с ГОСТ 13015.1-81.

1.6. На боковую поверхность готовых марок должен быть нанесен несмываемой краской маркировочный знак завода-изготовителя и марка изделия в соответствии с ГОСТ 13015.2-81.

1.7. При изготовлении ж.б. изделий должен осуществляться систематический контроль прочности бетона и арматуры в соответствии с ГОСТ 13015.1-81.

1.8. Внешний вид ж.б. изделий и качество поверхностей должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.3-81.

1.9. При перевозке ж.б. изделий автомобильным транспортом следует учитывать требования "Временных указаний по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" (Стройиздат 1966).

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Ст. техн.	Третьякова		704-1-173.85 - КЖН.ТТ	
Ст. инж.	Симонова			
Рук. бр.	Малахина		Технические требования по изготовлению изделий	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 2
ГАП	Терешкин			
ГИП	Пастернак			
Н. контр	Петров			
Нач. отп	Петров			

Проект Тройпроект

Копировал Углева

Формат А4

1.10. Оценка прочности, жесткости и трещиностойкости ж.б. изделий должны производиться в соответствии с ГОСТ 8829-77 не разрушающими методами.

1.11. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".

1.12. Плоские сетки следует изготовлять при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-68.
При изготовлении сеток сварке подлежат все углы пересечения двух крайних стержней по периметру сеток.
Другие пересечения свариваются через узел в шахматном порядке.

1.13. Размеры сеток даны по осям и торцам стержней.

1.14. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 "Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций" и СН 393-78 "Указания по сварке соединений арматурных и закладных деталей железобетонных конструкций."

1.15. Антикоррозионная защита стальных изделий производится по СНИП II-28-73* "Защита строительных конструкций от коррозии". Стальные крышки должны быть огрунтованы грунтом марки ГФ-0119 по ТУ6-10-1359-75 на заводе-изготовителе.

Типовой проект 704-1-173.85 Альбом II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4				Технические требования		
				по изготовлению изделий		
А4			704-1-173.85-КЖИ.1 СБ	Сборочный чертеж		
			704-1-173.85-КЖИ. ВСТ	Ведомость расхода стали		
				Сборочные единицы		
А4		1	704-1-173.85-КЖИ.1.1	Сетка арматурная С1	2	
А4		2	1.400-9 вып.1	Изделие закладное УП1-6	4	
			Переменные данные для исполнений			
						(СД1)
				Сборочные единицы		
А4		3	3.400-6/76	Изделие закладное МИ4-46	5,8	м
				Материалы		
		4		Бетон марки 200	0,63	м³
						(СД2, СД3)
				Материалы		
				Бетон марки 200	0,60	м³

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Ст. техн.	Третьякова		704-1-173.85-КЖИ.1
Ст. инж.	Симанова		
Рук. бр.	Малахина		Стакан СД (СД1, СД2, СД3)
ГИП	Пастернак		Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Н. контр.	Петров		Проектстройпроект
Нач. ОТП	Петров		

Альбом II

Типовой проект 704-1-173.85

Рис. 1

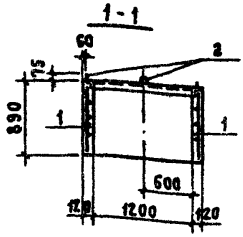


Рис. 2

Остальное см. рис. 1.

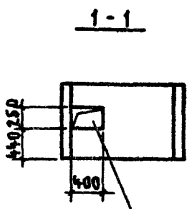
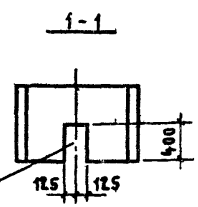
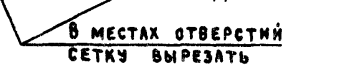
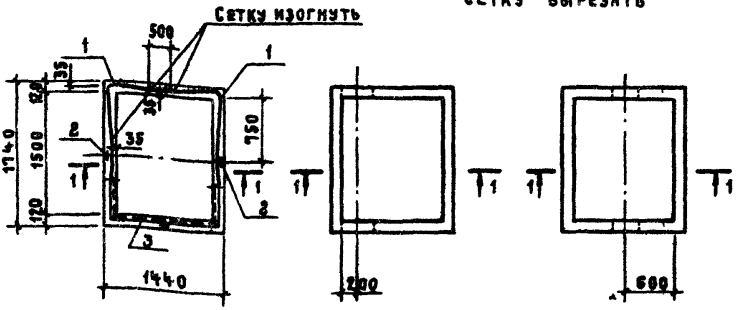


Рис. 3

Остальное см рис. 1.







Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
704-1-173.85-КЖИ.1	СД1	1	1600
-01	СД2	2	1550
-02	СД3	3	1550

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Ст. техн.	Третьякова		
Ст. инж.	Симонова		01.85
Рук. бр.	Малахина		
ГИП	Пастернак		01.85
Н. контр.	Петров		
Нач. отд.	Петров		

704-1-173.85 - КЖИ. 1 СБ

Стакан СД
(СД1, СД2, СД3)
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	
Лист	Листов	

Промстройпроект

Копировал Куц

Формат А4

Альбом II

Марка элемента	Изделия арматурные: Арматура класса BP-I ТУ 14-4-659-75 ф4	ф5		Итого	Изделия закладные: Прокат марки Вст 3 кп2 ГОСТ 8509-72 L 50×5		Арматура класса A-I ГОСТ 5781-82 ф12		Арматура класса A-III ГОСТ 5781-82 ф8		Всего	Общий расход, кг
СД 1	2,4	9,2		11,6	21,9		4,0		3,5		29,4	41,0
СД 2; СД 3	2,4	9,2		11,6			4,0				4,0	15,6

Типовой проект 704-1-173.85

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Ст. техн.	Третьякова		
Ст. инж.	Симонова		
Рук. бр.	Малахина		
ГИП	Пастернак		
Н. контр.	Петров		
Нач. отд.	Петров		

704-1-173.85-КЖИ. ВСТ

Ведомость расхода стали

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Промстройпроект

Копировал Углева

Формат А4

Типовой проект 704-1-173.85 Альбом II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4				Технические требования по изготовлению изделий		
А4			704-1-173.85-КЖИ.2.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
БЧ				Уголки 32×32×4 ГОСТ 8509-72* / Ст3 ГОСТ 535-79*		
БЧ		1	704-1-173.85-КЖИ.2.1	L=1548	2	5,9 кг
БЧ		2	704-1-173.85-КЖИ.2.2	L=1484	2	5,7 кг
БЧ		3	704-1-173.85-КЖИ.2.3	L=619	4	4,8 кг
БЧ		4	704-1-173.85-КЖИ.2.4	L=587	2	2,3 кг
БЧ		5	704-1-173.85-КЖИ.2.5	Лист ромб 0-ПН-2,5×650×1550 / Вст3сп ГОСТ 8568-77	2	44,18 кг
БЧ		6	704-1-173.85-КЖИ.2.6	Полоса 6×50 ГОСТ 103-76 / Вст3кп2 ГОСТ 535-79	1	3,7 кг
				L=1548		
БЧ		7	704-1-173.85-КЖИ.2.7	ф10 AI ГОСТ 5781-82 L=370	1	0,2 кг
				Стандартные изделия		
		8	704-1-173.85-КЖИ.2.8	Петля ПН1-70 ГОСТ 5088-78	4	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Ст. техн.	Третьякова		
Ст. инж.	Симонова		29.12.84
Рук. бр.	Малахина		
ГИП	Пастернак		29.12.84
Н. контр.	Петров		
Нач. отд.	Петров		

704-1-173.85 -КЖИ.2

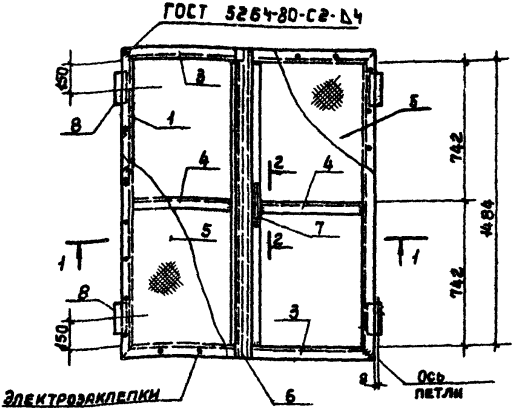
Крышка стакана ЩС (ЩС1)

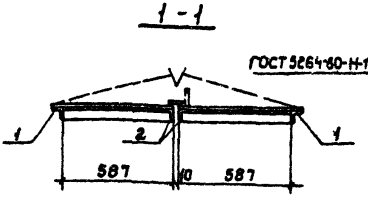
Стадия	Лист	Листов
Р		1

Промстройпроект

Альбом III

Типовой проект 704-1-173.85





Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Ст. техн.	Третьякова		
Ст. инж.	Симонова		
Рук. гр.	Малахина		
ГИП	Пастернак		
Н. контр.	Петров		
Нач. отд.	Петров		

704-1-173.85-КЖИ.2 СБ

Крышка стакана ЩС (ЩС 1)

Сборочный чертеж

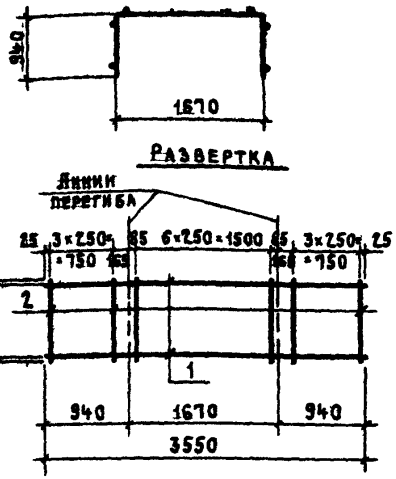
Стадия	Масса	Масштаб
Р	66,7кг	
Лист	Листов 1	

8 Ст.3кп2 ГОСТ 535-79*

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Альбом II

Типовой проект 704-1-173.85



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4				Технические требования по изготовлению изделий		
				Детали		
				ТУ14-4-659-75		
Б4		1	704-1-173.85-КЖИ.1.1.1	ф5 BpI ℓ=3550	9	4,6 кг
Б4		2	704-1-173.85-КЖИ.1.1.2	ф4 BpI ℓ=850	15	1,2 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

704-1-173.85-КЖИ.1.1

Сетка арматурная С (С1)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,8 кг	
Лист	Листов 1	

Ст. техн.	Михайлина		
Ст. инж.	Симонова		
Рук. бр.	Малахина		14.12.84
ГИП	Пастернак		24.12.84
Н. контр.	Петров		
Нач. отд.	Петров		14.12.84

Промстройпроект

Альбом II

Типовой проект 704-1-173.85

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			704-1-173.85-КЖИ.ТТ	Технические требования		
				по изготовлению изделий		
			704-1-173.85-КЖИ.3СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
				ф6AI ГОСТ 5781-82		
Б4		1	704-1-173.85-КЖИ.3.1	ℓ=620	8	1,1 кг
Б4		2	704-1-173.85-КЖИ.3.2	ℓ=120	8	0,2 кг
			Переменные данные для исполнений			
				-КЖИ3		(С2)
				Детали		
				ф6AI ГОСТ 5781-82		
Б4		3	704-1-173.85-КЖИ.3.3	ℓ=2260	9	4,5 кг
Б4		4	704-1-173.85-КЖИ.3.4	ℓ=1750	10	3,9 кг
Б4		5	704-1-173.85-КЖИ.3.5	ℓ=530	12	1,4 кг
				-КЖИ3-01		(С3)
				Детали		
				ф6AI ГОСТ 5781-82		
Б4		3	704-1-173.85-КЖИ.3.6	ℓ=2060	9	4,1 кг
Б4		4	704-1-173.85-КЖИ.3.4	ℓ=1750	8	3,9 кг
Б4		5	704-1-173.85-КЖИ.3.7	ℓ=420	12	1,1 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Ст. техн.	Третьякова		
Ст. инж.	Симонова		
Рук. бр.	Малахина		
ГИП	Пастернак		
Н. контр.	Петров		
Нач. отд.	Петров		

704-1-173.85 КЖИ.3

Сетка арматурная С (С2, С3)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

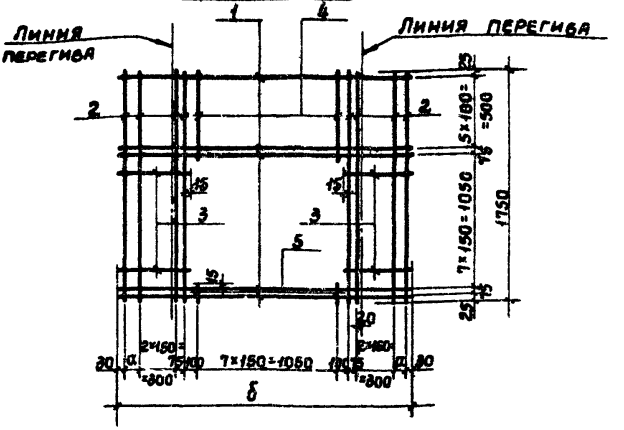
Промстройпроект

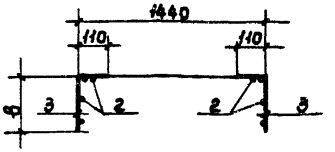
Копировал Кин Формат А4

Альбом II

Типовой проект 704-1-173.85

Развертка





Обозначение	Марка	Размеры, мм α	δ	в	Масса, кг
704-1-173.85 - КЖИ.3	С2	100	2260	420	11,1
- 01	С3	—	2060	310	9,6

Ст. техн.	Третьякова	
Ст. инж.	Симонова	
Рук. бр.	Малахина	
ГИП	Пастернак	
Н. контр.	Петров	
Нач. отд.	Петров	

704-1-173.85-КЖИ.3СБ

Сетка арматурная С (С2, С3). Сборочный чертеж

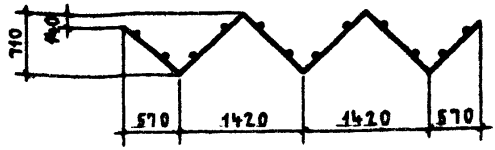
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	
Лист	Листов 1	

Промстройпроект

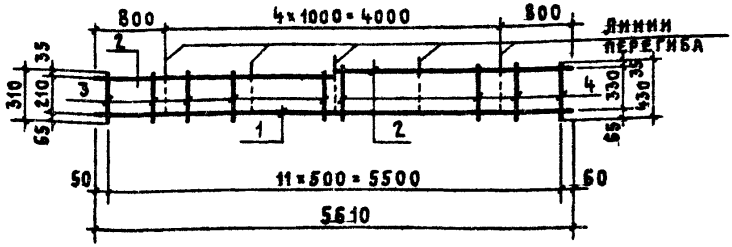
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом II

Типовой проект 704-1-173.85



Развертка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			704-1-173.85-КЖИ ТТ	Технические требования по изготовлению изделий		
				Детали		
			704-1-173.85-КЖИ.4	ФбАI ГОСТ 5781-82		
Б4		1	704-1-173.85-КЖИ.4.1	ℓ=5610	1	1,2 кг
Б4		2	704-1-173.85-КЖИ.4.2	ℓ=2800	2	0,6 кг
Б4		3	704-1-173.85-КЖИ.4.3	ℓ=310	6	0,4 кг
Б4		4	704-1-173.85-КЖИ.4.4	ℓ=430	6	0,6 кг

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Ст. техн.	Никифорова	
Ст. инж.	Симонова	
Рук. бр	Малахина	04.88
ГИП	Пастернак	04.88
Н. контр.	Петров	
Нач. отд.	Петров	12.87

704-1-173.85-КЖИ.4

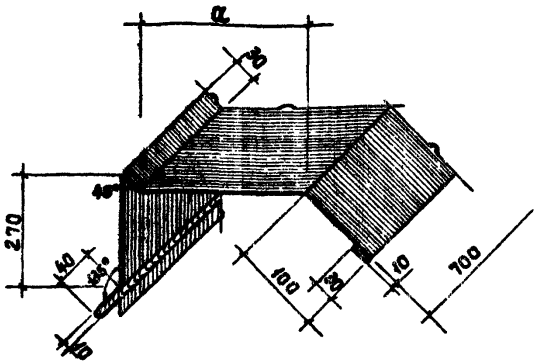
Сетка арматурная С (С4)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,8 кг	
Лист	Листов 1	

Промстройпроект

Альбом II

Типовой проект 704-1-173.85



Обозначение	Марка элемента	a	Масса, кг
704-1-173.85-КЖИ.5	МС1	190	2,8
-01	МС2	320	3,4
-02	МС3	430	5,4
-03	МС4	560	6,2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Ст. техн.	Михайлина		
Ст. арх.	Добромыслова		
Рук. гр.	Малахина		
ГАП	Терешкин		
ГИП	Пастернак		
Н. контр.	Петров		
Нач. отд.	Петров		

704-1-173.85-КЖИ.5

Фартук МС (МС1... МС4)

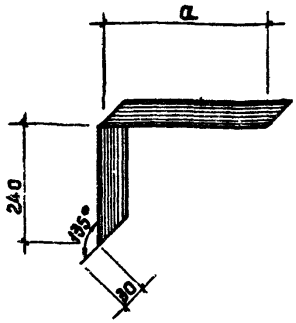
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

Лист 0,7 ГОСТ 7118-76

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Углева

Формат А4



Обозначение	Марка элемента	a	Масса, кг
704-1-173.85 - КЖИ. 6	МС 5	180	0,6
-01	МС 6	310	0,7
-02	МС 7	420	0,9
-03	МС 8	550	1,0

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Ст. техн.	Михайлина		
Ст. арх.	Добромыслова		
Рук. бр	Малахина		
ГАП	Терешкин		
	Ернак		
Н. контр.	Петров		
Нач. отд.	Петров		

704-1-173.85 - КЖИ.6

Костыль МС (МС 5...МС 8)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	
Лист	Листов 1	

-4×40 ГОСТ 103-76
Вст.6кп2 ГОСТ 535-79*

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

gost.e-ecolog.ru