ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-6

ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ

Выпуск 7

ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3,6м; 4,2м; 4,8м и 6,0м.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

14639
ЦЕНА 2-04

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978 г.
Заказ № 5900 Тираж 350 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-6

ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ

Выпуск 7

ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3,6м; 4,2м; 4,8м и 6,0м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов совместно с НИИЖБ Госстроя СССР

Утверждены Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР Приказ № 19 от 31 января 1977г.

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

НИИЖБ Госстроя СССР

Содержание

	Лист	Стр.
Пояснительная записка		2-3
Номенклатура		4-6
Диафрагмы жесткости ДМ2-28-36; ДМ1-28-36 Опалубочные чертежи	1	7
Диафрагмы жесткости ДМ2-28-42; ДМ1-28-42 Опалубочные чертежи	2	8
Диафрагмы жесткости ДМ2-28-48 ДМ1-28-48 Опалубочные чертежи	3	9
Диафрагма жесткости ДМ2-28-60. Опалубочный чертеж	4	10
Диафрагма жесткости ДМ1-28-60 Опалубочный чертеж	5	11
Диафрагмы жесткости ДМ2-26-36; ДМ1-26-36. Опалубочные чертежи	6	12
Диафрагмы жесткости ДМ2-26-42; ДМ1-26-42 Опалубочные чертежи	7	13
Диафрагмы жесткости ДМ2-26-48; ДМ1-26-48 Опалубочные чертежи	8	14
Диафрагма жесткости ДМ2-26-60 Опалубочный чертеж	9	15
Диафрагма жесткости ДМ1-26-60 Опалубочный чертеж	10	16
Диафрагма жесткости ДМ2-28-36Лев. Опалубочный чертеж	11	17
Диафрагма жесткости ДМ2-28-36Пр. Опалубочный чертеж	12	18
Диафрагма жесткости ДМ2-28-42Л лев. Опалубочный чертеж	13	19
Диафрагма жесткости ДМ2-28-42П пр Опалубочный чертеж	14	20
Диафрагма жесткости ДМ2-28-48Л лев. Опалубочный чертеж	15	21
Диафрагма жесткости ДМ2-28-48 П пр. Опалубочный чертеж	16	22
Диафрагма жесткости ДМ2-28-60 Л лев. Опалубочный чертеж	17	23
Диафрагма жесткости ДМ2-28-60 П пр. Опалубочный чертеж	18	24
Опалубочные чертежи Узлы 1, 2, 3	19	25
Диафрагма жесткости ДМ2-28-36. Армирование.	20	26
Диафрагма жесткости ДМ1-28-36. Армирование	21	27
Диафрагма жесткости ДМ2-28-42. Армирование	22	28
Диафрагма жесткости ДМ1-28-42. Армирование	23	29
Диафрагма жесткости ДМ2-28-48. Армирование	24	30
Диафрагма жесткости ДМ1-28-48 Армирование	25	31
Диафрагма жесткости ДМ2-28-60 Армирование	26	32
Диафрагма жесткости ДМ1-28-60 Армирование	27	33
Диафрагма жесткости ДМ2-26-36 Армирование	28	34
Диафрагма жесткости ДМ1-26-36 Армирование	29	35
Диафрагма жесткости ДМ2-26-42 Армирование	30	36
Диафрагма жесткости ДМ1-26-42 Армирование	31	37
	32	38

Нач. отд. Гнедовский
Гл. инж. отд. Волынский
Гл. конструктор Пригожин
Рук. гр. инж. Острова
Рук. гр. инж. Осина

Портово-бытовых зданий и сооружений комплексов г. Мирска

ТК 1976

Содержание

Серия ИИ-84-6 Выпуск 7 Лист

	Лист	Стр.
Диафрагма жесткости ДМ2-26-48.		
Армирование	33	39
Диафрагма жесткости ДМ1-26-48		
Армирование	34	40
Диафрагма жесткости ДМ2-26-60		
Армирование	35	41
Диафрагма жесткости ДМ1-26-60		
Армирование	36	42
Диафрагма жесткости ДМ2-28-36П лев.		
Армирование	37	43
Диафрагма жесткости ДМ2-28-36П пр.		
Армирование	38	44
Диафрагма жесткости ДМ2-28-42П лев.		
Армирование	39	45
Диафрагма жесткости ДМ2-28-42П пр.		
Армирование.	40	46
Диафрагма жесткости ДМ2-28-48П лев.		
Армирование	41	47
Диафрагма жесткости ДМ2-28-48П пр.		
Армирование	42	48
Диафрагмы жесткости ДМ2-28-48П лев. ДМ2-28-48П пр.		
Спецификация марок арматурных изделий. Выборка стали.	43	49
Диафрагма жесткости ДМ2-28-60П лев.		
Армирование.	44	50
Диафрагма жесткости ДМ2-28-60П пр.		
Армирование	45	51
Диафрагмы жесткости ДМ2-28-60П лев. ДМ2-28-60П пр.		
Спецификация марок арматурных изделий. Выборка стали.	46	52
Детали „А", „Б" и „В"	47	53
Сетки С-1, С-2, С-3, С-4, С-5, С-6, С-7, С-8.	48	54
Сетки С-1*, С-2*, С-3*, С-4*, С-5*, С-6*, С-7*, С-8*	49	55
Сетки С-9 лев, С-10 лев, С-11 лев, С-12 лев. С-9 пр, С-10 пр, С-11 пр, С-12 пр.	50	56
Сетки С-9* лев, С-10* лев, С-11* лев, С-12* лев.	51	57
Сетки С-9* пр, С-10* пр, С-11* пр, С-12* пр	52	58
Каркасы К-1, К-2, К-3, К-4, ОС-1	53	59
Каркасы К-5÷К-10, К-14÷К-17. Отдельный стержень ОС-8	54	60
Каркасы К-11, К-12, К-13. Отдельные стержни ОС-2÷ОС-7; петля ПД-2.	55	61
Закладные детали МД-3 пр. МД-3 лев	56	62
Закладные детали МД-4, МД-5.	57	63
Закладная деталь МД-6, петля ПД-1	58	64
Закладные детали МД-7, МД-8, МД-9	59	65
Закладные детали МД-10, МД-11	60	66

Гнедовский	Волынский	Пригожий
Острова	Осина	

Нач. ОСК	Гл. инж. отд.	Гл. конструктор отд.
Рук. гр. инж.	Рук. гр. инж.	

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

ТК 1976	Содержание.	Серия ИН-04-6	
		Выпуск 7	Лист

Общая часть.

Серия ИИ-04-6 вып. 7 содержит чертежи сборных железобетонных диафрагм жесткости для каркасных общественных и промышленных зданий с высотой этажей 3,6; 4,2; 4,8; 6,0 м.

Диафрагмы жесткости запроектированы глухие шириной 2770 и 2560 мм и Г-образные шириной 2770 мм, предназначенные для образования проема в шестиметровом пролете, размер дверного проема принят по ГОСТ 1624-69.

Глухие диафрагмы жесткости запроектированы двух типов:

1. Диафрагмы с симметричной двухсторонней полкой.

2. Диафрагмы с односторонней полкой, предназначенные для установки в лестничных клетках.

Диафрагмы жесткости сконструированы в соответствии со СНиП II-В. 1-62[х]. Марка бетона принята 300. Величина отпускной прочности должна составлять 100% проектной и соответствовать требованиям ГОСТ 13015-75. Арматура диафрагм жесткости принята из горячекатаной арматурной стали классов AI и AII по ГОСТ 5781-75.

Марка стали должна устанавливаться в проекте здания в зависимости от характера нагрузок и температурных условий эксплуатации. Применение указанных в проекте марок стали при изготовлении диафрагм является обязательным для завода-изготовителя.

Диафрагмы могут применяться в условиях неагрессивной, слабо и среднеагрессивной газовой среды. В случае применения диафрагм в указанных агрессивных средах в проекте здания должны быть приведены дополнительные требования к изготовлению диафрагм, вытекающие из конкретных условий эксплуатации и требований СНиП II-28-73.

Диафрагмам, изготовляемым с учетом требований по защите от агрессии следует присваивать марку отличную от соответствующей марки диафрагм, применяемых в неагрессивной среде. Например, в конце первой части марки ставить индекс „А" /ДМ2А-26-60 вместо ДМ2-26-60/.

Указания по расчету и применению диафрагм жесткости приведены в серии ИИ-04-0, выпуск 14.

При изготовлении диафрагм жесткости следует руководствоваться „Рекомендациями по заводской технологии изготовления изделий серии ИИ-04", альбом ИИ-04-0 вып 7 издания 1974 г

Армирование диафрагм жесткости предусматривается из сеток марок „С"- и плоских каркасов марок „К"-, фиксирующих положение сеток, закладных деталей и отдельных стержней „ОС"-

Сетки и плоские каркасы выполняются с применением контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75, ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Пространственные каркасы собираются с применением точечной сварки с помощью подвесных сварочных клещей, вязки стержней вязальной проволокой и электродуговой сварки. Применение электродуговой сварки вместо точечной во всех случаях, кроме оговоренных, не допускается. Рекомендуется сборку пространственного каркаса для всей диафрагмы в целом производить на установке СМИ-56 /вертикальная установка для сборки арматурных каркасов плитных изделий/.

Фиксация закладных деталей МД-3, МД-6, МД-7, МД-8, МД-9 производится в форме при помощи съемных инвентарных фиксаторов-струбцин. Закладные детали МД-4, МД-5, МД-10, МД-11 устанавливаются по рискам, нанесенным на форму несмываемой краской и привязываются к стержням пространственного каркаса.

Изготовление диафрагм высотой 3570 мм предусматривается в кассетных формах, а диафрагм высотой 4170, 4770, 5970 мм в горизонтальных формах. Распалубку проемных диафрагм высотой 4170, 4770 и 5970 мм производить с помощью специальной траверсы, обеспечивающей равномерный подъем изделия за все петли МД-2, указанные на рабочих чертежах. Расположение петель МД-1, МД-2 уточняется при пробном формовании первой партии изделий.

ТК 1976	Пояснительная записка.	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист

Типовой проект 31-01-73 Альбом III
Торговое здание с бытовыми комбинатами
Гипрогражданпроект Госкомитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР
Гл. инж. проекта Г.Ф. Шишкин
Гл. конструктор Г.А. Шишкин
Нач. отд. Г.А. Шишкин
Нач. ОСК Г.А. Шишкин
Рук. гр. инж. Г.А. Шишкин
Инж. Г.А. Шишкин
Рук. гр. инж. Г.А. Шишкин
Инж. Г.А. Шишкин
Инж. Г.А. Шишкин

Допускаемые отклонения фактических размеров диафрагм жесткости от проектных и качество поверхности принимаются по ГОСТ 12504-67.

Защита закладных деталей от коррозии должна быть разработана в проекте привязки здания согласно СНиП II-28-77 „Защита строительных конструкций от коррозии. Нормы проектирования".

Закладные детали МД-4, МД-5, МД-10, МД-11 предусмотрены для приварки ребристых плит перекрытий. Для зданий с перекрытиями из многопустотных панелей закладные детали МД-4, МД-5 МД-10, МД-11 в полках диафрагм не устанавливать.

Технические условия на изготовление и приемку диафрагм.

Изготовление и приемку диафрагм следует выполнять в полном соответствии с рабочими чертежами и с соблюдением требований следующих нормативных документов:

а/ ГОСТОВ:

ГОСТ 12504-67 "Панели бетонные и железобетонные для внутренних стен крупнопанельных зданий. Технические требования".

ГОСТ 13015-75 „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования" /измененная редакция, введенная с 1.1.73г./

ГОСТ 10180-74 "Бетон тяжелый. Методы определения прочности."

ГОСТ 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

ГОСТ 14098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы".

б/ ГЛАВЫ СНИП:

III-16-73 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные."

в/ СН-393-69 "Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций"

г/ СН-313-65 "Инструкции по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях".

При изготовлении диафрагм, предназначенных для применения в агрессивной среде, завод-изготовитель обязан выполнять все мероприятия по защите от агрессии, приведенные в проекте конкретного здания.

Указания по транспортировке и монтажу диафрагм жесткости

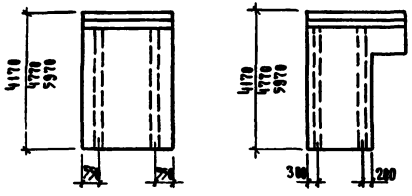
Транспортировка диафрагм жесткости производится на автотранспортных средствах в зависимости от высоты изделия:

а/ высотой до 4м - в вертикальном положении на прицепах-панелевозах

б/ высотой свыше 4м - в горизонтальном положении на платформах с шириной погрузочной площадки не менее 3м.

ТК 1976	Пояснительная записка	СЕРИЯ ИИ-64-6	
		ВЫПУСК 7	ЛИ

Перевозка и складирование диафрагм жесткости высотой от 4 до 6м в горизонтальном положении производится на двух подкладках из брусьев высотой 250 мм, расположенных соответственно следующим схемам



Складирование диафрагм жесткости высотой до 4м выполняется вертикально в инвентарных складах- пирамидах.

Разгрузка диафрагм на строительной площадке производится с помощью:

а) двухветвевых стропов при снятии изделия с панелевоза за 2 петли (вертикальная транспортировка изделий;)

б) четырехветвевым стропом для сплошных диафрагм при разгрузке изделий с платформ за 4 петли и двух четырехветвевых стропов для проемных диафрагм при разгрузке за 8 петель (горизонтальная транспортировка изделий)

При монтаже диафрагм жесткости высотой от 4 до 6м перевод изделия в вертикальное положение производится с помощью кантователя с последующей установкой его в проектное положение.

Маркировка диафрагм жесткости

I часть марки

ДМ2 - диафрагма с двухсторонней полкой

ДМ1 - диафрагма с односторонней полкой

II часть марки:

26, 28 - округленная ширина диафрагмы в дециметрах

III часть марки

36, 42, 48, 60 - высота этажа в дециметрах

IV часть марки

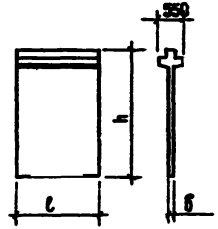
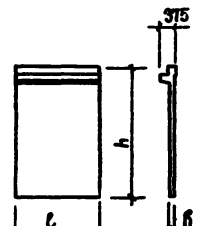
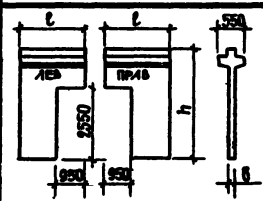
П - диафрагма для образования проема

Пример маркировки

ДМ2-28-42п — диафрагма с двухсторонней полкой, шириной 2770 мм, для высоты этажа 4,2м, с проёмом.

ТК 1976	Пояснительная записка	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист

ЦНИИЭП торгово бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва
Нач. оск. Гл. инж. отд. Гл. конструктор Гл. инж. пр-та Рук. гр. инж.
Гнедовский Волынский Пригожин Кордандов Острова
Рук. гр. инж.
Осина

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	Размеры, мм			Марка бетона	Масса изделия, т	Объем бетона, м³	Расход металла на 1 м³ бетона, кг	Расход стали на изделие, кг					Лист
		l	б	h					A-I	A-III	B-I	прокат на закл. детали	итого	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ДМ2-28-36		2710	140	3570	300	4.08	1.63	113	7.60	134.60 / 40.72	4.59	35.68	182.67	2.21
ДМ2-28-42		2710	140	4170	300	4.66	1.87	113	22.80	147.74 / 40.72	5.25	35.68	211.47	3,23
ДМ2-28-48		2710	140	4710	300	5.25	2.10	107	22.80	160.90 / 40.72	5.94	35.68	225.92	4, 25
ДМ2-28-60		2710	140	5910	300	6.40	2.56	122	24.92	233.06 / 50.76	7.35	42.56	308.89	5, 27
ДМ2-26-36		2560	140	3570	300	3.78	1.51	110	7.60	124.99 / 37.94	4.55	29.12	166.19	7, 29
ДМ2-26-42		2560	140	4170	300	4.30	1.72	113	22.80	135.99 / 37.94	5.21	29.12	194.05	8, 31
ДМ2-26-48		2560	140	4710	300	4.86	1.95	106	22.80	148.98 / 37.94	5.90	29.12	206.74	9, 33
ДМ2-26-60		2560	140	5910	300	5.93	2.56	121	24.92	211.54 / 50.00	7.31	36.00	285.77	10, 35
ДМ1-28-36		2710	140	3570	300	3.85	1.54	112	7.60	150.20 / 39.52	4.59	30.04	172.43	2, 22
ДМ1-28-42		2710	140	4170	300	4.48	1.78	113	22.80	143.14 / 39.52	5.25	30.04	201.23	3, 24
ДМ1-28-48		2710	140	4710	300	5.03	2.01	107	22.80	156.30 / 39.52	5.94	30.04	215.08	4, 26
ДМ1-28-60		2710	140	5910	300	6.15	2.46	122	24.92	229.46 / 49.56	7.35	36.92	298.65	6, 28
ДМ1-26-36		2560	140	3570	300	3.56	1.42	113	7.60	121.42 / 37.58	4.55	26.76	160.33	7, 30
ДМ1-26-42		2560	140	4170	300	4.08	1.63	115	22.80	133.42 / 37.58	5.21	26.76	188.19	8, 32
ДМ1-26-48		2560	140	4710	300	4.65	1.86	108	22.80	145.42 / 37.58	5.90	26.76	200.88	9, 34
ДМ1-26-60		2560	140	5910	300	5.68	2.27	123	24.92	214.04 / 48.04	7.31	33.64	279.91	11, 36
ДМ2-28-36П лев ДМ2-28-36П пр		2710	140	3570	300	3.23	1.29	168	9.16	184.97 / 21.85	1.92	24.54	219.69	12, 13 37, 38
ДМ2-28-42П лев ДМ2-28-42П пр		2710	140	4170	300	3.81	1.52	159	24.95	193.91 / 21.85	2.24	24.54	245.64	14, 15, 39, 40
ДМ2-28-48П лев ДМ2-28-48П пр		2710	140	4710	300	4.40	1.76	156	24.96	221.79 / 26.86	2.34	27.98	276.57	16, 17 41, 42, 43
ДМ2-28-60П лев ДМ2-28-60П пр		2710	140	5910	300	5.55	2.22	150	27.08	270.79 / 31.89	3.36	31.42	332.64	18, 19, 44, 45, 46

Примечание

В знаменателе графы расхода металла по классу A-III приведен расход стали на анкера закладных деталей, учтенный в числителе

ТК 1976

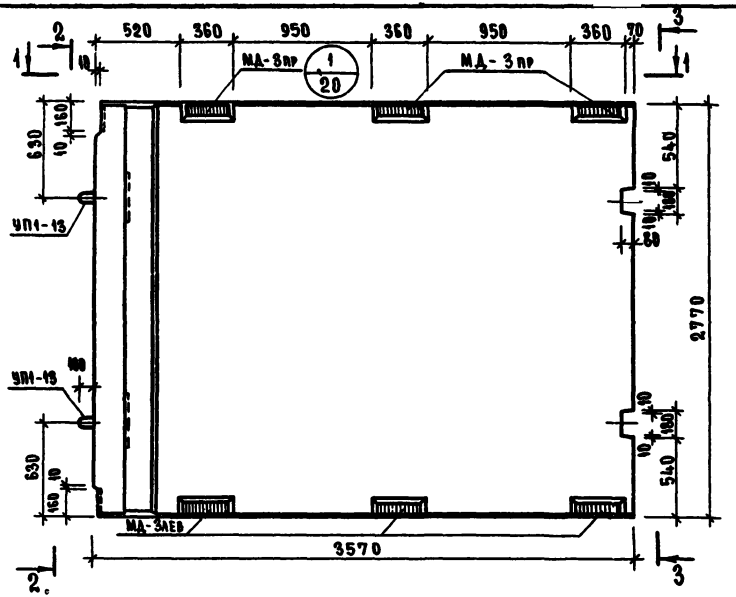
Номенклатура

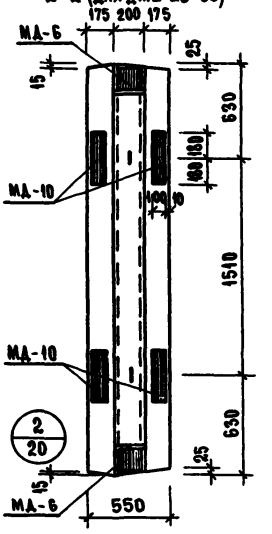
Серия ИИ-04-6

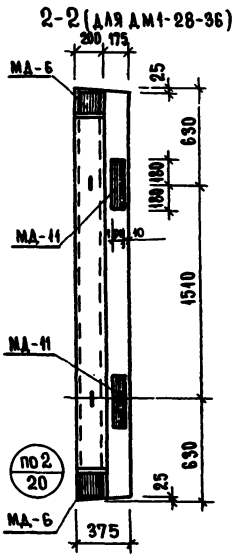
Выпуск 7 | Лист 1

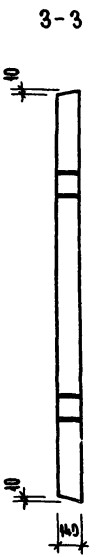
ЦНИИЭП — Ростовобувьобщий завод г. Москва

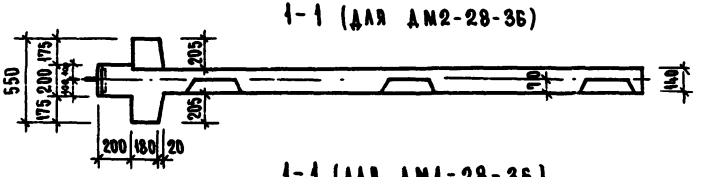
Нач. ОСК Осина; Гл. инж. отд. Кожевина; Гл. инж. пр-ва Васильева; Рук. гр. инж. Гнедовский, Колынский, Пригорев, Осипова; Исполнил Косова; Проверил Пригорев

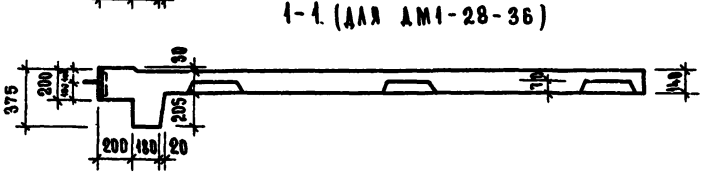












Показатели на 1 диафрагму				
Марка диафрагмы	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, м3	Расход стали, кг
ДМ2-28-36	4.08	300	1.63	182.67
ДМ1-28-36	3.85	300	1.54	172.43

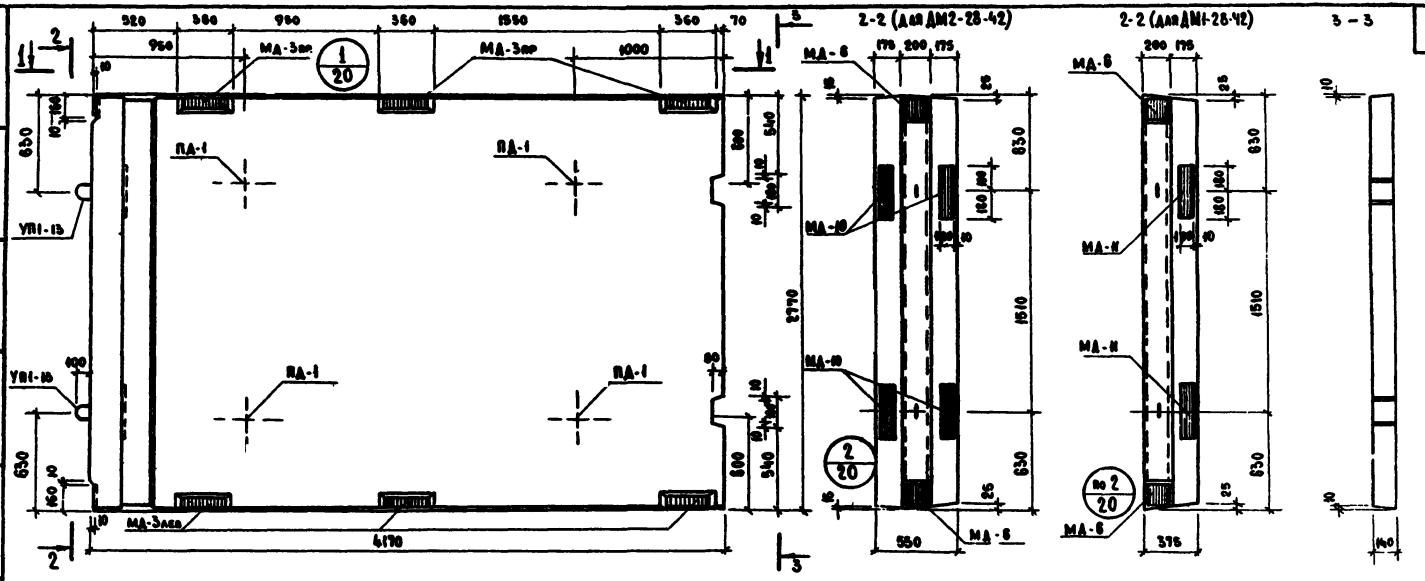
Примечания

1. Закладные детали МД-10, МД-11 предусмотрены для приварки ребристых плит перекрытий. Для зданий с перекрытиями из многопустотных панелей закладные детали МД-10, МД-11, в полках диафрагм не устанавливать.
2. Армирование см. л. 21, 22.

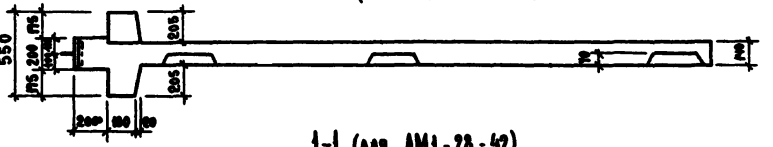
ТК 1976	Диафрагмы жесткости ДМ2-28-36, ДМ1-28-36 Опалубочные чертежи	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 2

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов Р. Москва

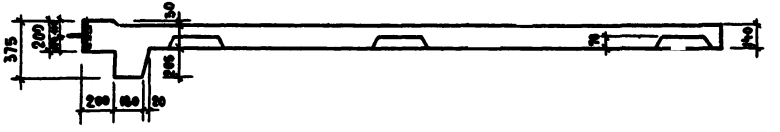
Нач. ОСК	Гл. инженер	Гл. констр.	Гл. инж. пр-та
Рук. гр. инж.	Гл. инж. пр-та	Рук. гр. инж.	Рук. гр. инж.
Рнедовский	Волынский	Пригожий	Пригорев
Острова	Рук. гр. инж.	Исполнил	Проверил
Осина	Носова	Васильева	



1-1 (для ДМ2-28-42)



1-1 (для ДМ1-28-42)



Показатели на 1 диафрагму				
Марка диафрагмы	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг.
ДМ2-28-42	4,66	300	1,87	211,47
ДМ1-28-42	4,48	300	1,78	201,23

Примечания:

1. См. примечание п. 1 на листе 2.
2. Армирование см. листы 23, 24.
3. Петли ПД-1 на фасаде показаны условно; кольцо петли располагается на противоположном фасаде.

ТК 1976	Диафрагмы жесткости ДМ2-28-42, ДМ1-28-42. Опалубочные чертежи.	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 3

Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

Нач. оск. Гл. инженер Гл. констр. Гл. инж. пр-та Рук. гр. инж.

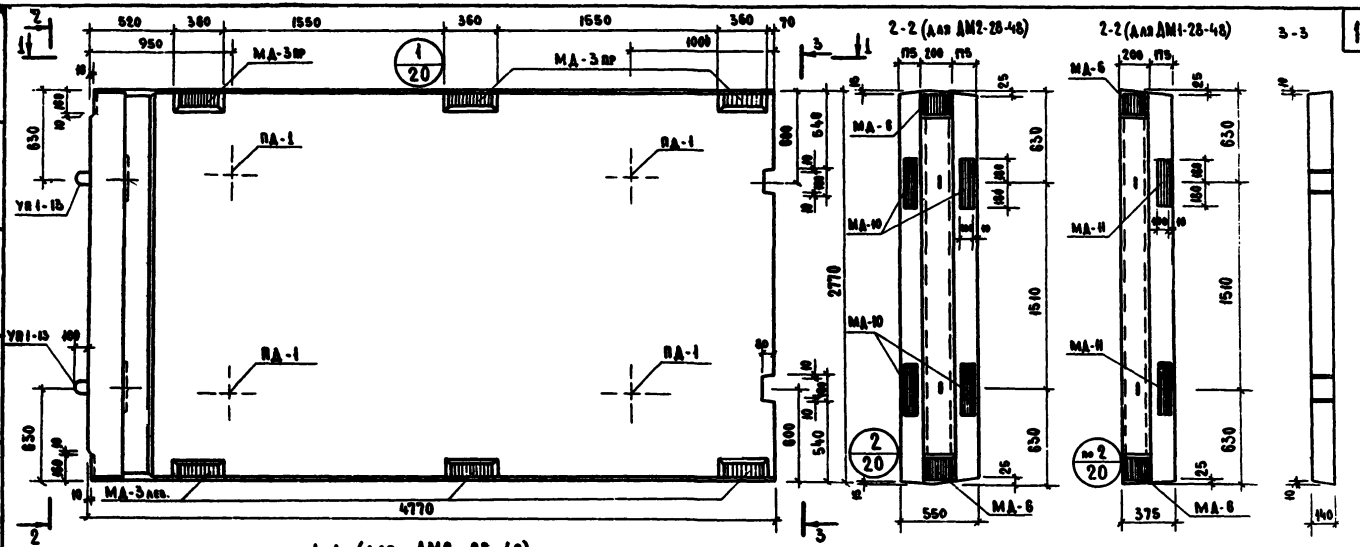
Гнедовский Волынский Пригожий Пригорев Острова

Рук. гр. инж. Исполнил Проверил

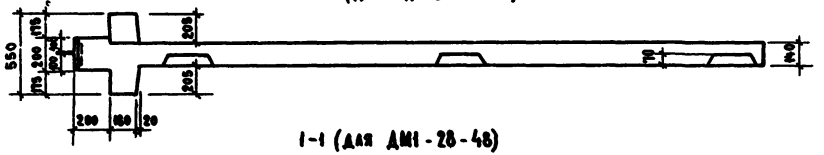
Осина Носова Васильева

ЦЕЛИНТ

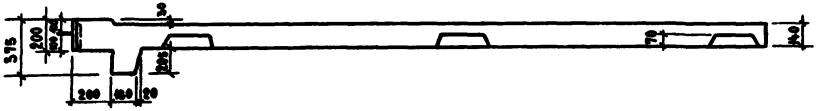
14639 10



1-1 (для ДМ2-28-48)



1-1 (для ДМ1-28-48)



Показатели на 1 диафрагму				
Марка диафрагмы	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг.
ДМ2-28-48	5,25	300	2,10	225,32
ДМ1-28-48	5,03	300	2,01	215,08

Примечания:

1. См. примечание п. 1 на листе 2.
2. Армирование см. листы 25,26.
3. Петли ПД-1 на фасаде показаны условно; кольцо петли располагается на противоположном фасаде.

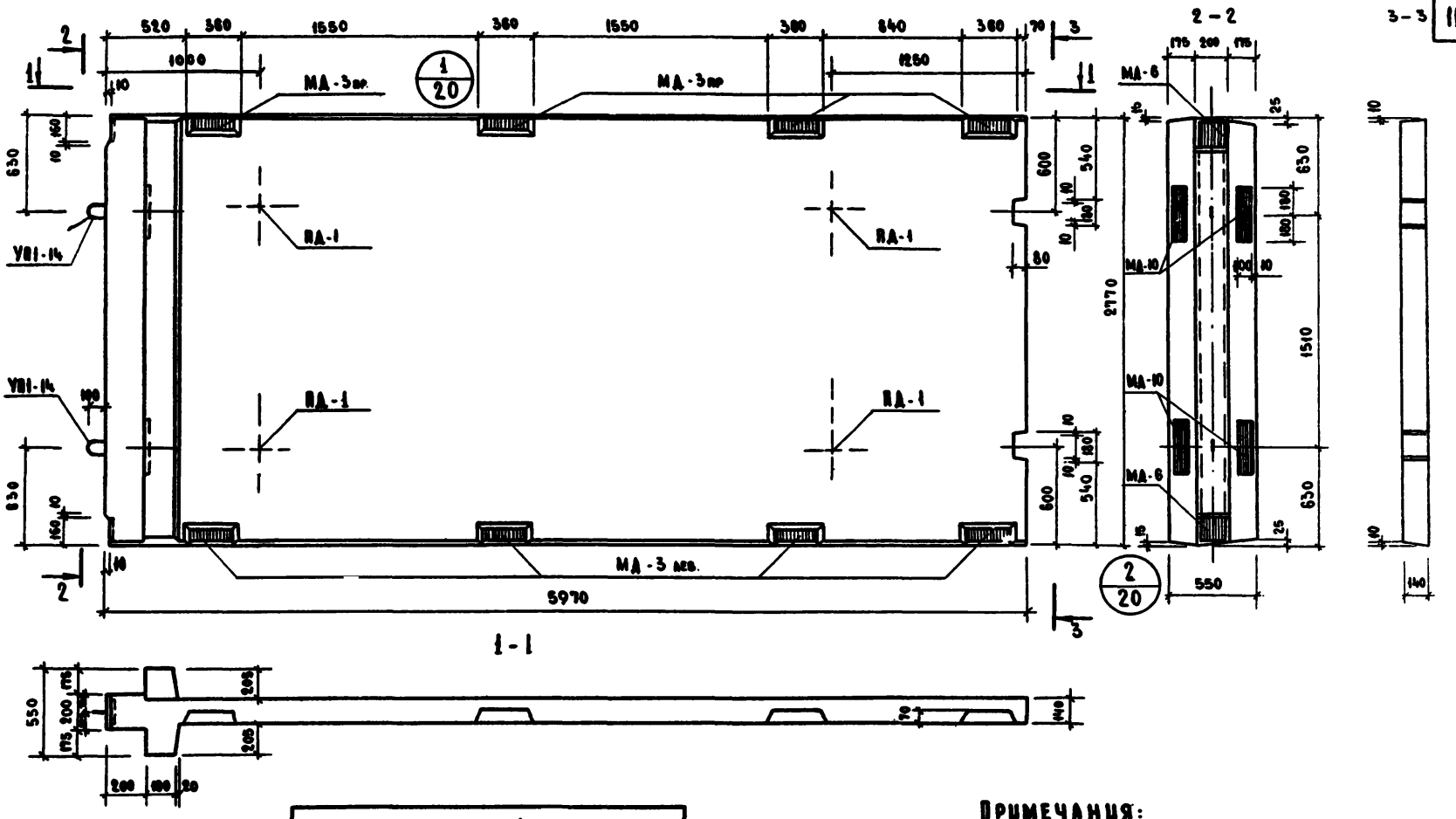
ТК 1975	Диафрагмы жесткости ДМ2-28-48, ДМ1-28-48. Оплаубочные чертежи.	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 4

Торгово-бытовых зданий и турмы этих комплексов г. Москва.

Нач. ОСК — Гнедовский
Гл. инженер. — Волынский
Гл. констр. — Пригожий
Гл. инж. пр-та — Пригорев
Рук. гр. инж. — Острова
Рук. гр. инж. — Исполина
Проверил — Пригожий
Осина — Носова
Васильева

ЦНИИЭП

14639 11



Показатели на 1 диафрагму				
Марка диафрагмы	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг.
ДМ2-28-60	6.40	300	2.56	308,89

Примечания:

1. См. примечание п. 1 на листе 2.
2. Армирование см. лист 27.
3. Петли ПД-1 на фасаде показаны условно; кольцо петли располагается на противоположном фасаде

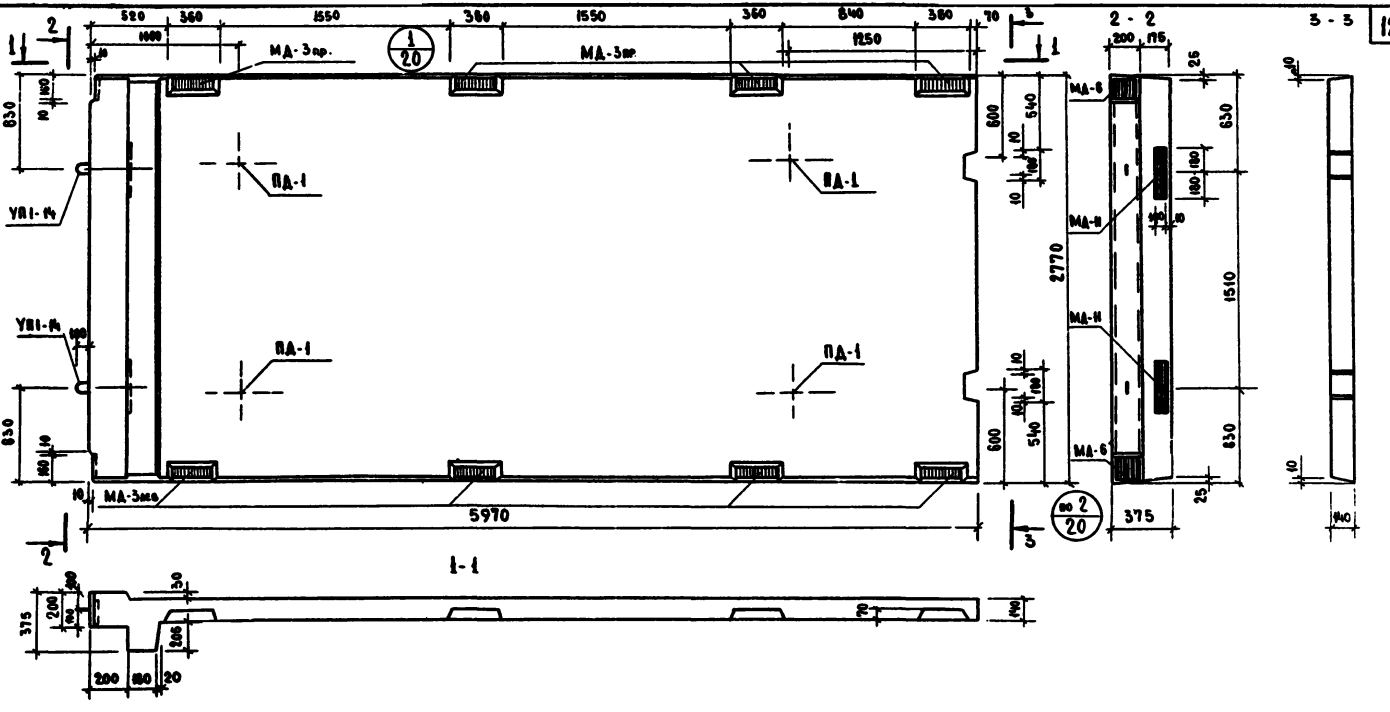
ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-60 Опалубочный чертеж.	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7	Лист 5

Торгово бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

ЦНИИЭП

Нач. ОСК		Осина	
Гл. инженер	Гнедовский	Носова	
Гл. констр.	Волынский	Васильева	
Гл. инж. пр-та	Приронин	Проверил	
Рук. гр. инж.	Пригорев	Исполнил	
	Островова	Рук. гр. инж.	

14639 12



Примечания:

1. См примечание п. 1 на листе 2.
2. Армирование см. лист 28.
3. Петли ПД-1 на фасаде показаны условно; кольцо петли располагается на противоположном фасаде.

Показатели на 1 диафрагму

Марка диафрагмы	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг.
ДМ1-28-60	6,15	300	2,46	298,65

Т.К 1976	Диафрагма жесткости ДМ1-28-60. Опалубочный чертеж.	Серия: ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 6

Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва. ЦЕЛИНЦ

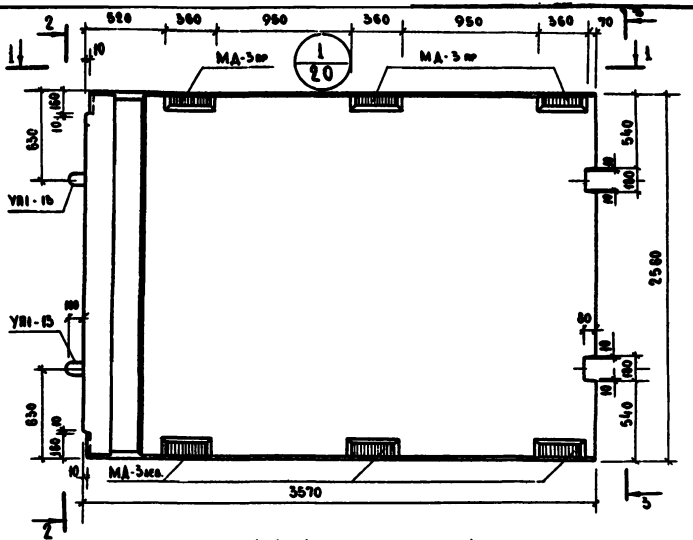
Нач. ОСК | Гл. инж. отд. | Гл. констр. отд. | Гл. инж. пр-та | Рук. гр. инж.

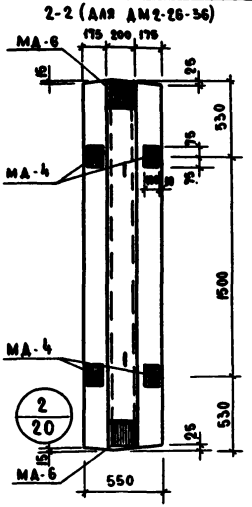
Гнедовский | Волынский | Пригожий | Пригорев | Острова.

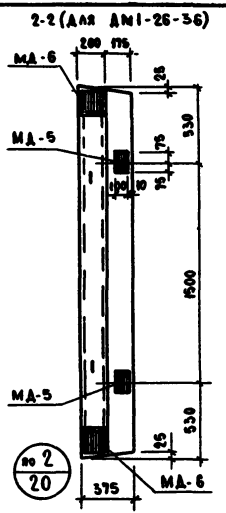
Рук. гр. инж. | Исполнил

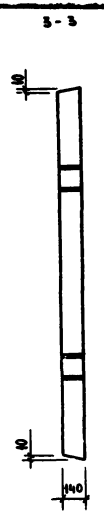
Осина | Соболева.

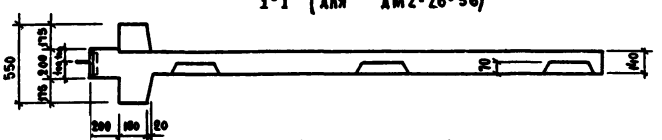
14639 13

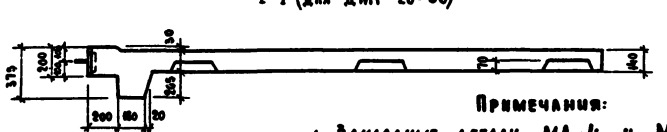












Показатели на 1 диафрагму				
Марка диафрагмы	Масса, т.	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг.
ДМ2-26-36	3.78	300	1.51	166.19
ДМ1-26-36	3.56	300	1.42	160.33

Примечания:

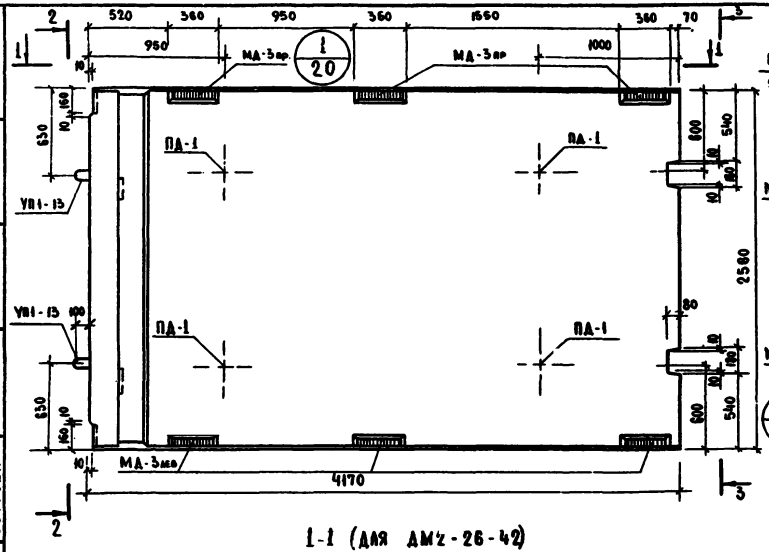
1. Закладные детали МД-4 и МД-5 предусмотрены, для приварки ребристых плит перекрытий. Для зданий с перекрытиями из многопустотных панелей закладные детали МД-4 и МД-5 в полках диафрагм не устанавливать.
2. Армирование см. л. 29,30.

ТК 1976	Диафрагмы жесткости ДМ2-26-36, ДМ1-26-36. Опалубочные чертежи.	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7 / Лист 7

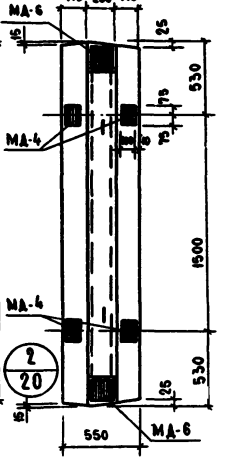
Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

Нач. ОСК	Гнедовский	Рук. гр. инж.	Осина
Гл. инженер	Волынский	Исполнил.	Носова
Гл. констр.	Пригожий	Проверил	Васильева
Гл. инж. пр-та	Пригорев		
Рук. гр. инж.	Острова		

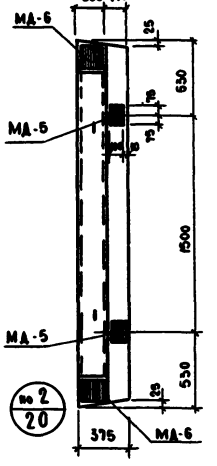
14639 14



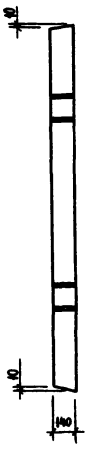
2-2 (для ДМ2-26-42)



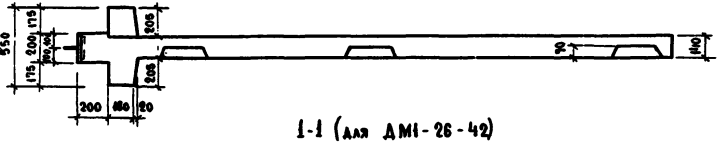
2-2 (для ДМ1-26-42)



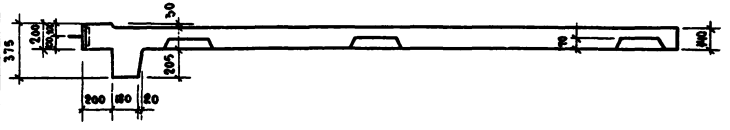
3-3



1-1 (для ДМ2-26-42)



1-1 (для ДМ1-26-42)



Показатели на 1 диафрагму

Марка диафрагмы	Масса, т.	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг.
ДМ2-26-42	4.30	300	1.72	194.05
ДМ1-26-42	4.08	300	1.63	188.19

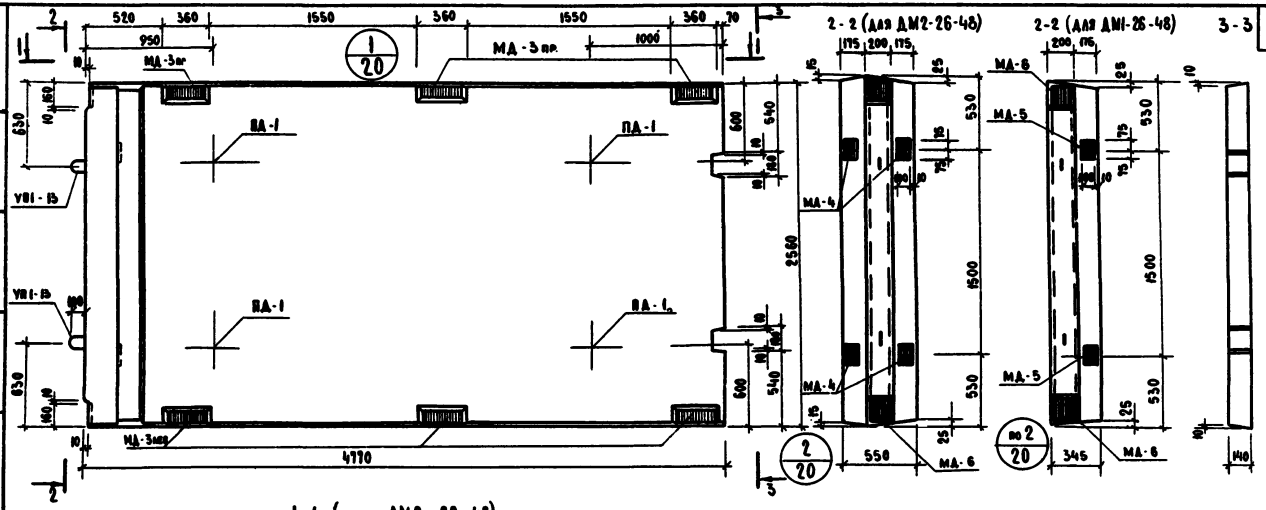
Примечания:

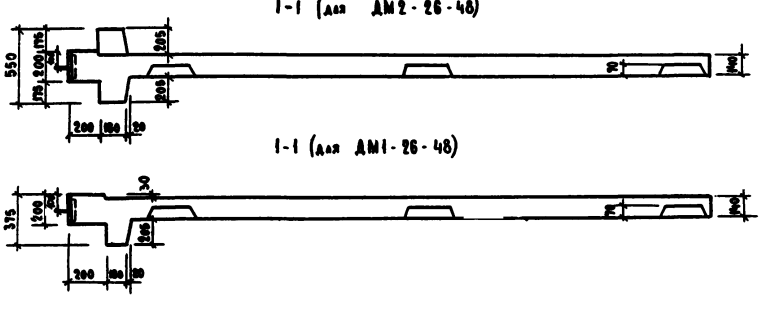
1. См. примечание п. 1 на листе 7.
2. Армирование см. листы 31, 32.
3. Петли ПД-1 на фасаде показаны условно: кольцо петли располагается на противоположном фасаде.

ТК 1976	Диафрагмы жесткости ДМ2-26-42, ДМ1-26-42 Опалубочные чертежи.	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7 / Лист 8

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

Нач. ОСК	Гнедовский	
ГА. инженер	Бобынский	
ГА. констр.	Пригожий	
Гл. инж. пр-та	Григорьев	
Рук. гр. инж.	Острова	
Рук. гр. инж.	Гнедовский	
Исполнил	Бобынский	
Проверил	Пригожий	
	Осина	
	Носова	
	Васильева	





Показатели на 1 диафрагму				
Марка диафрагмы	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг.
ДМ2-26-48	4.88	300	1.95	206.74
ДМ1-26-48	4.65	300	1.86	200.88

Примечания:

1. См. примечание п. 1 на листе 7.
2. Армирование см. лист 33, 34.
3. Петли ПД-1 на фасаде показаны условно; кольцо петли располагается на противоположном фасаде.

ТК 1976	Диафрагмы жесткости ДМ2-26-48, ДМ1-26-48 Опалубочные чертежи	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 9

Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва.

Нач. ОСК
Гл. инженер
Гл. конструкт.
Гл. инж. пр-та
Рук. гр. инж.

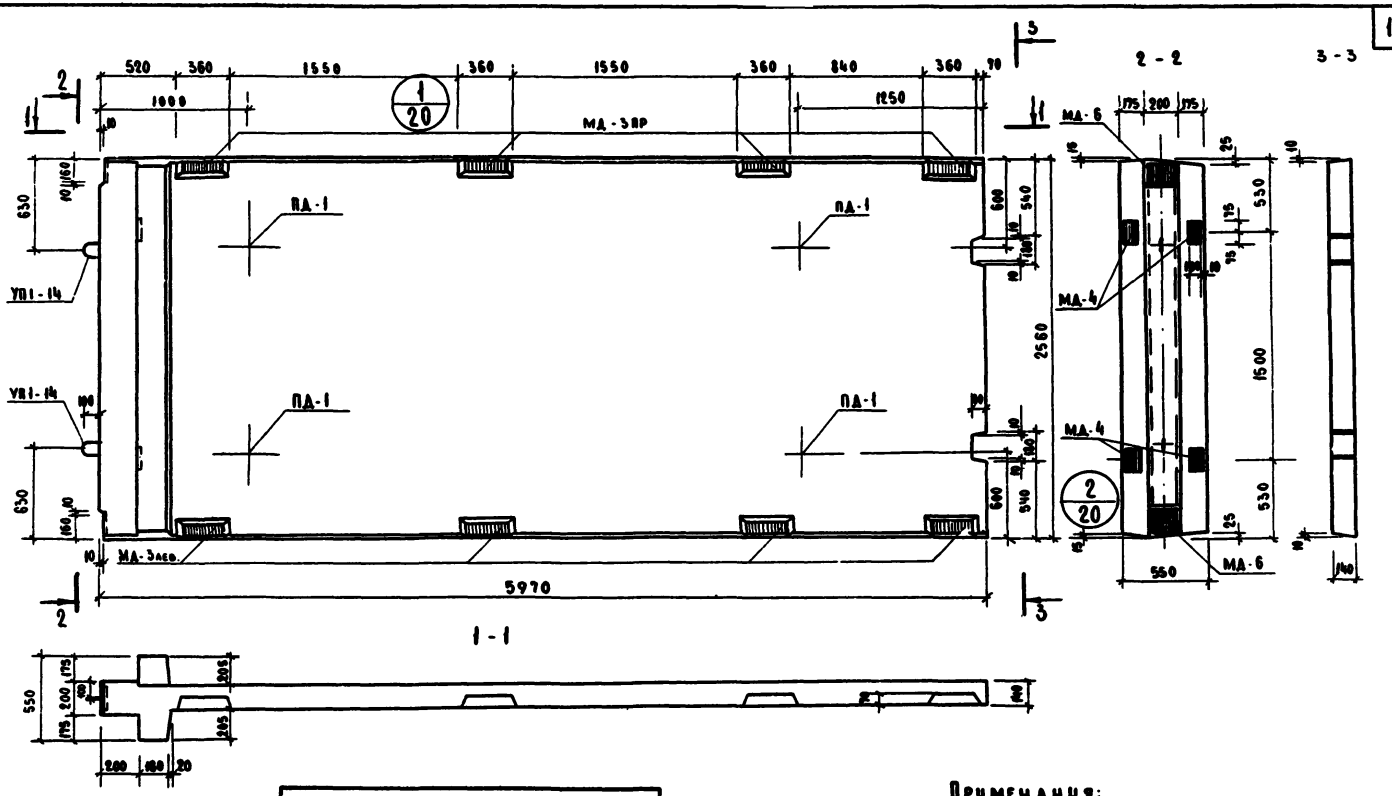
Гнедовский
Волынский
Пригожий
Пригорев
Острова

Рук. гр. инж.
Исполнил
Проверил

Осина
Носова
Васильева

ЦНИИЭП

14639 16



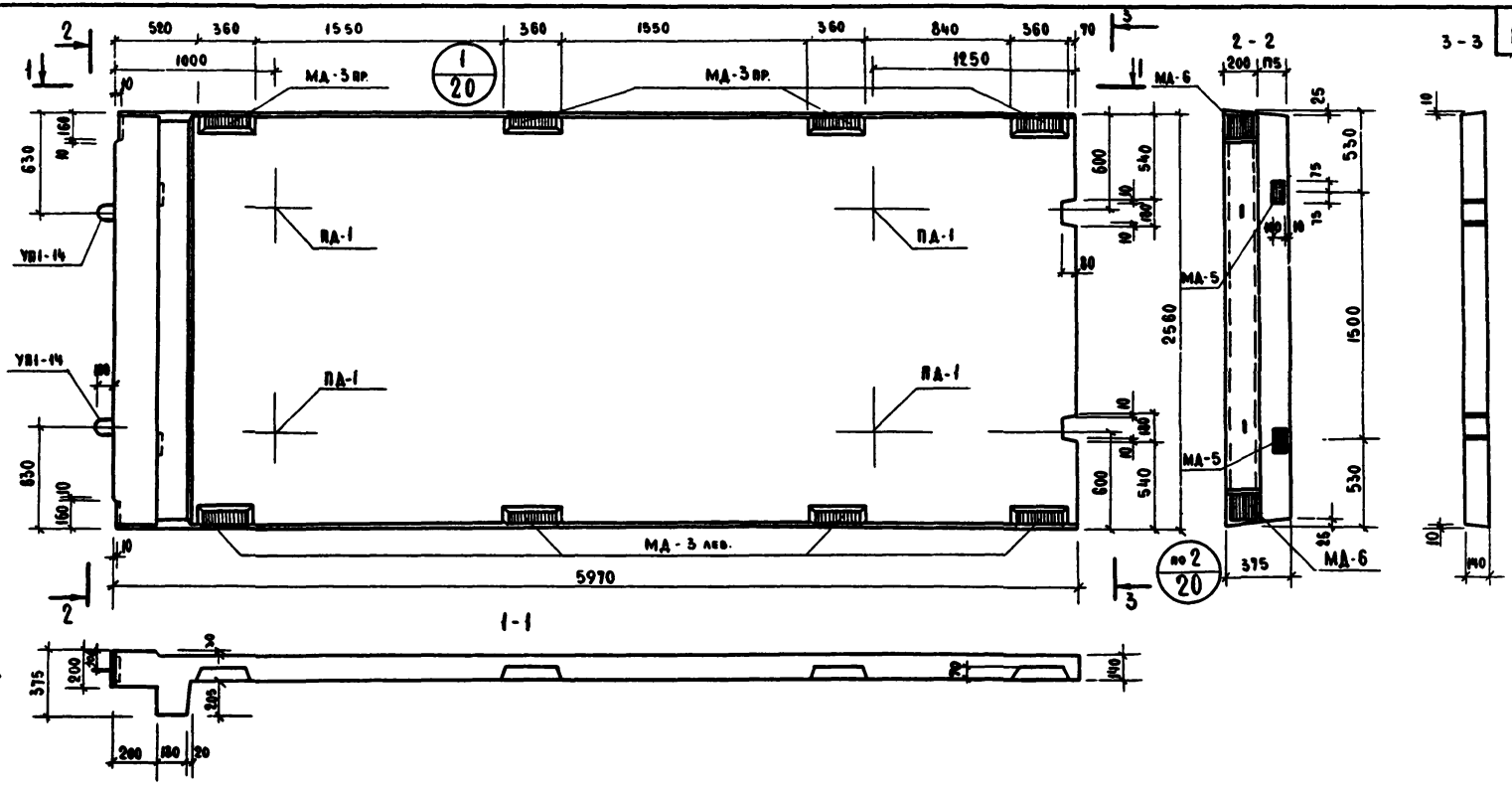
Показатели на 1 диафрагму				
Марка диафрагмы	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг.
ДМ2-26-60	5.93	300	2.36	285.77

Примечания:

1. См. примечание п. 1 на листе 7.
2. Армирование см. лист 35.
3. Петли ПД-1 на фасаде показаны условно; кольцо петли располагается на противоположном фасаде.

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-26-60. Опалубочный чертеж.	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7	Лист 10

Торгово бытовых зданий и туристских комплексов г. Москвы	Нач. ОСК	Осина	
	Гл. инженер	Носова	
	Гл. констр.	Васильева	
	Гл. инж. пр-та		
	Рук. гр. инж.		
ЦНИИЭП	Гнедовский	Рук. гр. инж.	
	Водынский	Исполнил	
	Григоний	Проверил	
	Григорьев		
	Островая		



Показатели на 1 диафрагму				
Марка диафрагмы	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг.
ДМ1-26-60	5.68	300	2.27	279.91

Примечания:

1. См. примечание п. 1 на листе 7.
2. Армирование см. лист 36.
3. Петли ПД-1 на фасаде показаны условно; кольцо петли располагается на противоположном фасаде.

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ1-26-60. Опалубочный чертеж.	Серия ИИ-04-8 Выпуск 7 Лист 11

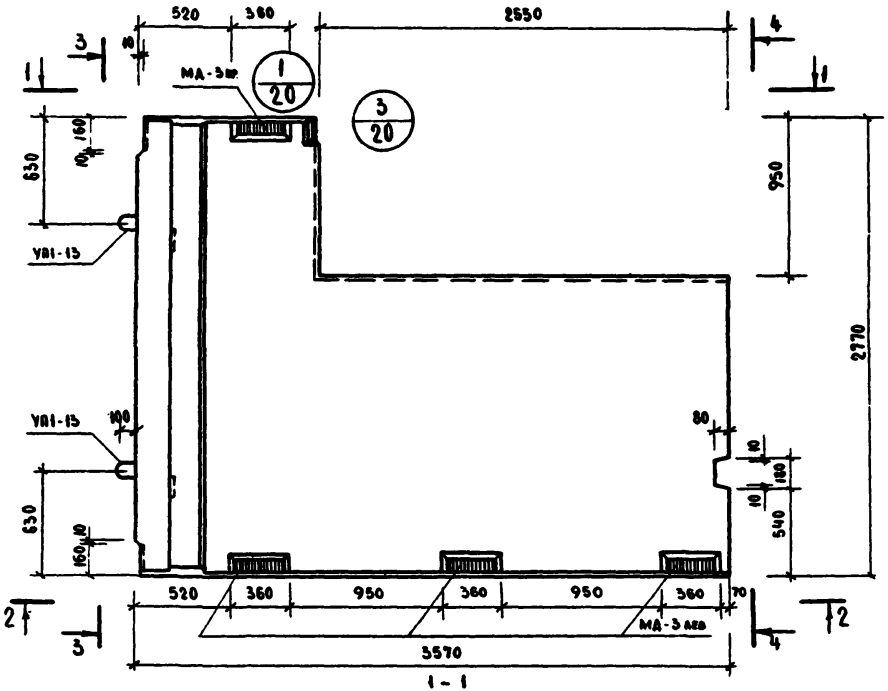
Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

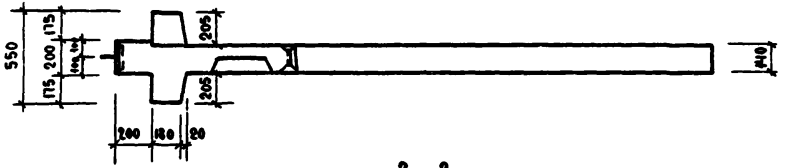
Нач. отдела Гл. инженер. Гл. конструкт. Гл. инж. пр-та Рук. гр. инж.

Гнедовский Волынский Пригожий Пригорев Острова

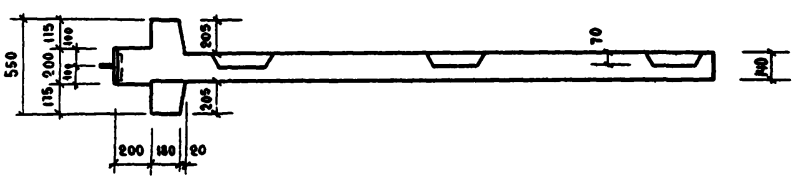
Рук. гр. инж. Исполнил. Проверил

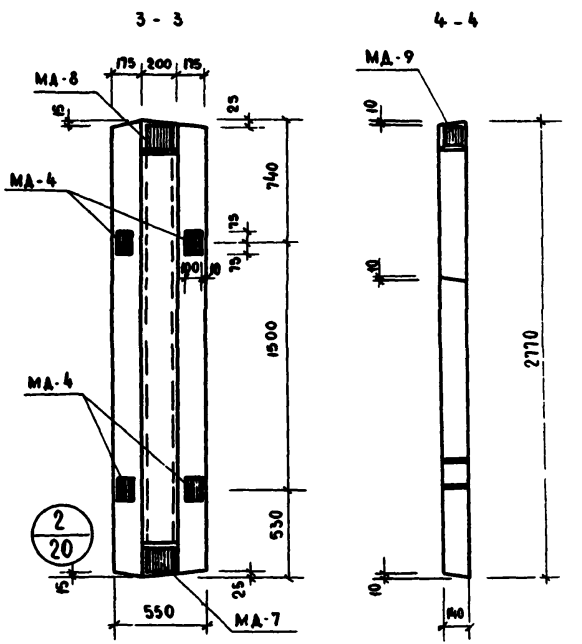
Осина Носова Васильева





2 - 2





Показатели на 1 диафрагму				
Марка диафрагмы	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг.
ДМ2-28-36 Плев.	3.23	300	1.29	219.89

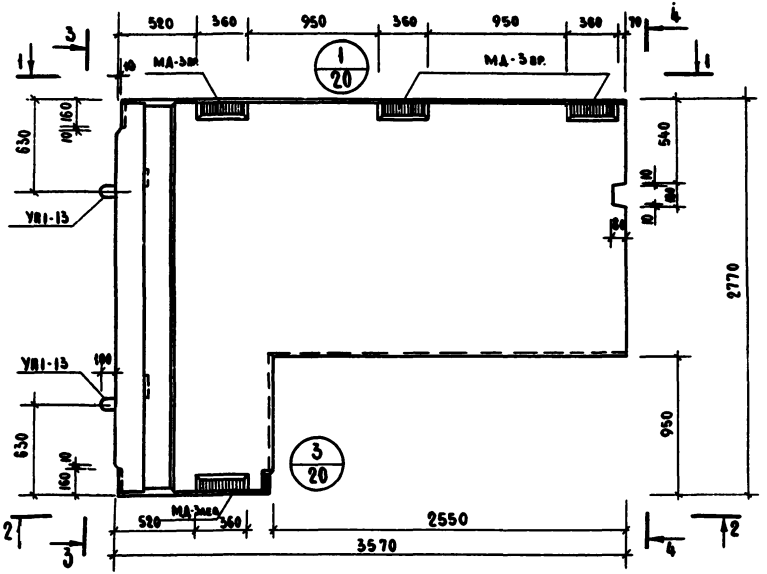
Примечания:

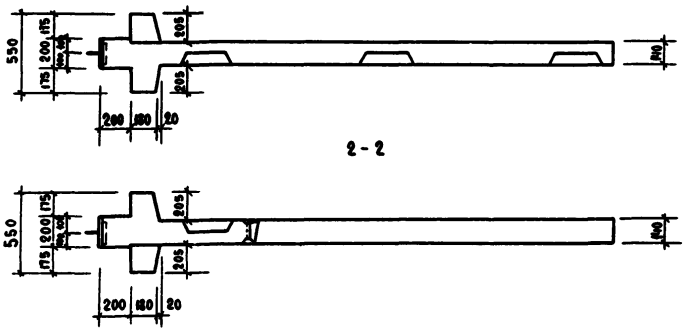
1. См. примечание п. 1 на листе 7.
2. Армирование см. лист 37.

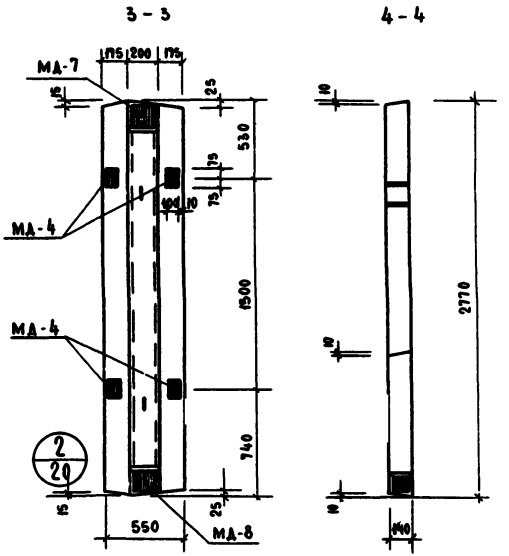
ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-36 Плев. Опалубочный чертеж.	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 12

Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

Нач. ОСК	Гл. инж. отд.	Гл. конструкт.	Гл. инж. пр-та
Рук. гр. инж.			
Гнедовский	Волынский	Прыгожий	Пригорев
Рук. гр. инж.	Исполнил	Проверил	
Осина	Васильева	Носова	







Показатели на 1 диафрагму				
Марка диафрагмы	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг.
ДМ2-28-36П пр.	3.23	300	1.29	219.89

Примечания:

1. См. примечание п. 1 на листе 7.
2. Армирование см. лист 38.

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-36П пр. Опалубочный чертеж.	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 13

Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

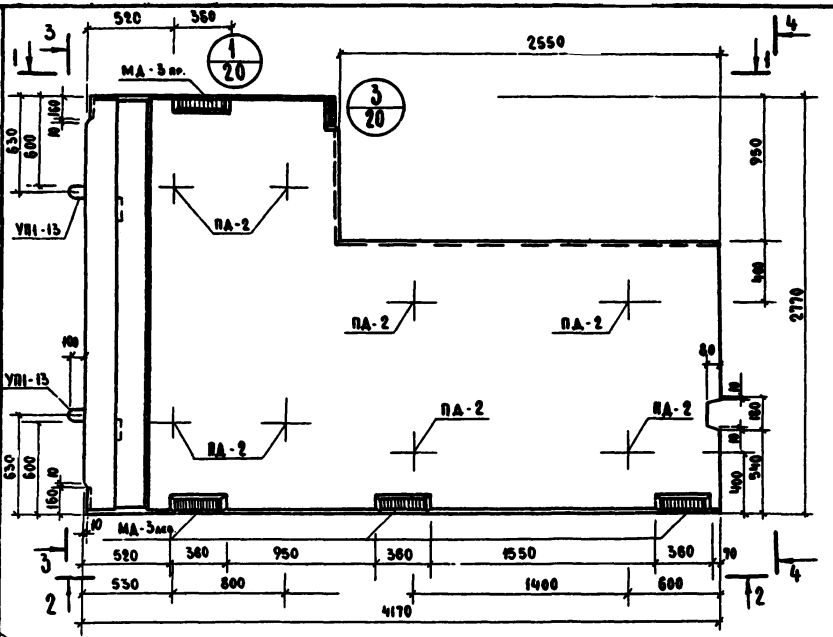
Нач. ОСК | Гл. инж. отд. | Гл. констр. | Гл. инж. пр-та | Рук. гр. инж.

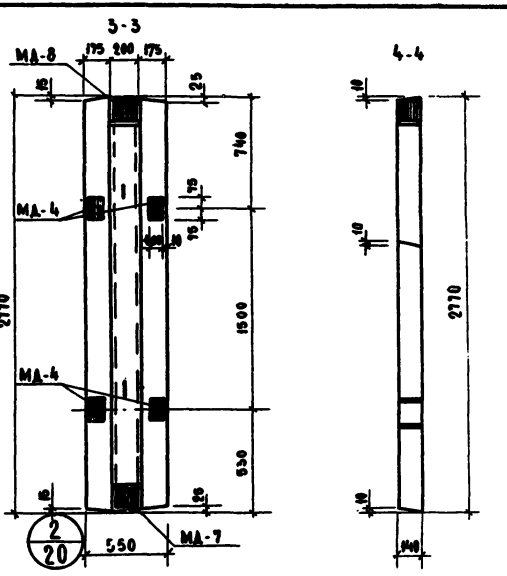
Гнедовский | Волынский | Пригожий | Пригорев | Острова

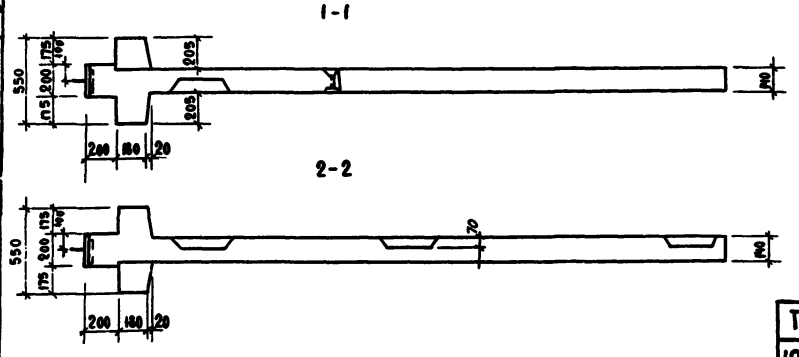
Рук. гр. инж. | Исполнил. | Проверил

Осина | Васильева | Носова

14639 20







Показатели на 1 диафрагму				
Марка диафрагмы	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг.
ДМ2-28-42П лев.	3.81	300	1.53	245.64

Примечания:

1. См. примечания п.1 на листе 7.
2. Армирование см. лист 39.
3. Петли ПД-2 на фасаде показаны условно; кольцо петли располагается на противоположном фасаде.

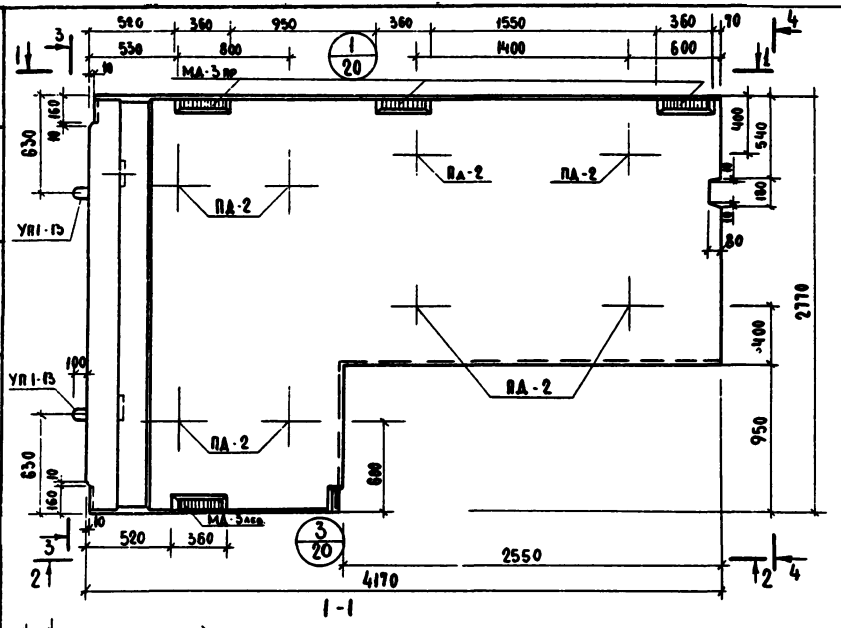
ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-42П лев. Опалубочный чертеж.	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 14

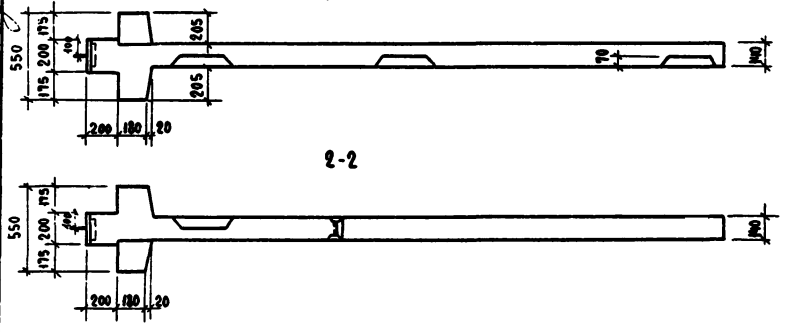
Гнедовский, Волынский, Прилежий, Пригорев, Острова
Рук. гр. инж.
Исполнил.
Проверил
Осина, Соболева, Носова

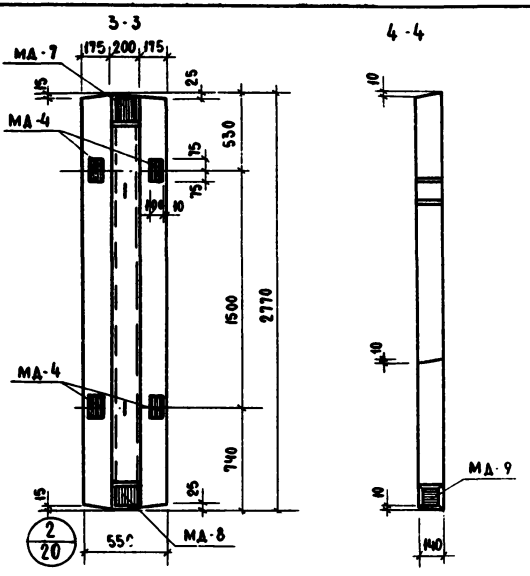
Нач. отдела
Гл. инж. отд.
Гл. констр. отд.
Гл. инж. пр-та
Рук. гр. инж.

Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва.

ЦНИИЭП







Показатели на 1 диафрагму				
Марка диафрагмы	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг.
ДМ2-28-42Ппр	3.81	300	1.53	245.64

Примечания:

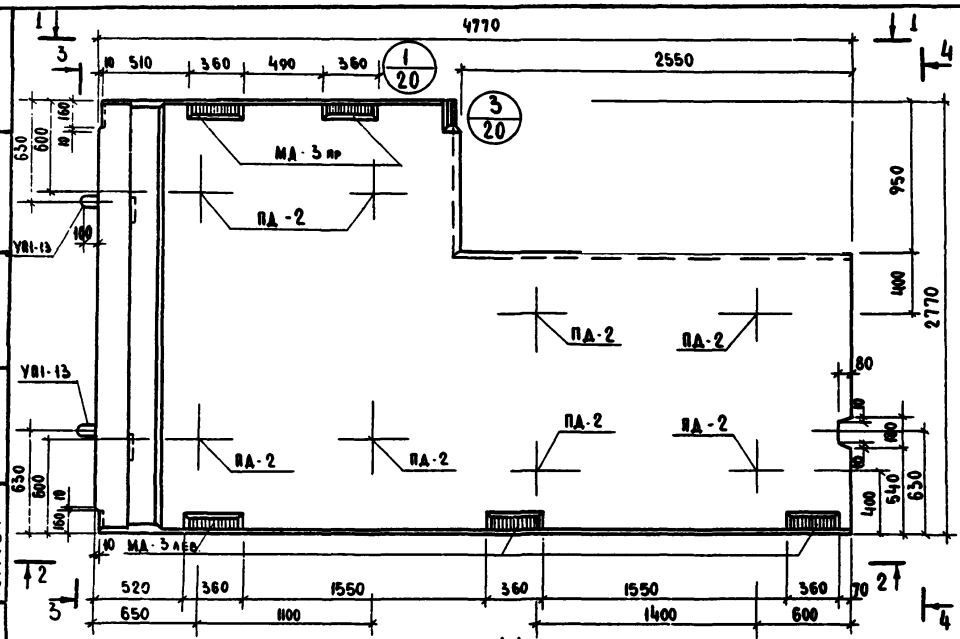
1. См. примечание п.1 на листе 7.
2. Армирование см. лист 40.
3. Петли ПД-2 на фасаде показаны условно; кольцо петли располагается на противоположном фасаде.

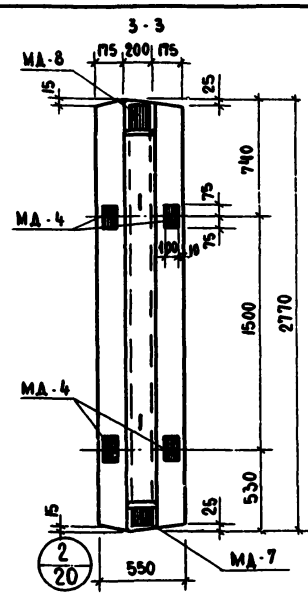
ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-42Ппр. Опалубочный чертеж	Серия ИИ-04-8	
		Выпуск 7	Лист 15

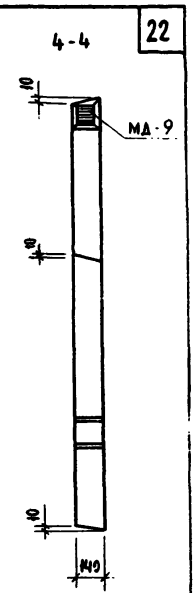
Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

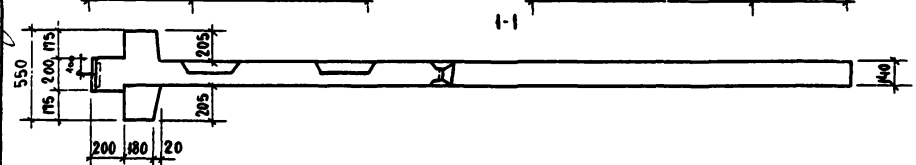
Нач. ОСК		Гнедовский	
Гл. инж. отд.		Волынский	
Гл. констр. отд.		Пригожий	
Гл. инж. пр-та		Пригорев	
Рук. гр. инж.		Острова	
Рук. гр. инж.		Исполина	
Проверил		Соболева	
Осина		Носова	

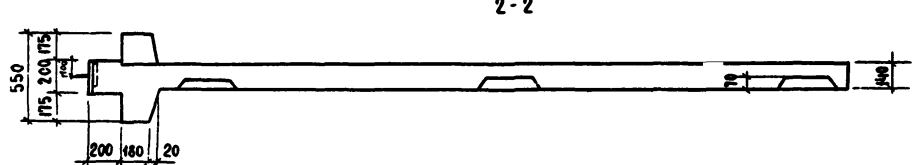
14639 22











Показатели на 1 диафрагму				
Марка диафрагмы	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг.
ДМ2-28-48Плев	4.40	300	1.76	276.57

Примечания:

1. См. примечание п. 1 на листе 7.
2. Армирование см. листы 41, 43.
3. Петли ПД-2 на фасаде показаны условно; кольцо петли располагается на противоположном фасаде.

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-48Плев. Опалубочный чертеж.	Серия ИИ-04.-6	
		Выпуск 7	Лист 16

Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

Нач. ОСК
Гл. инж. отд.
Гл. констр. отд.
Гл. инж. пр-та
Рук. гр. инж.

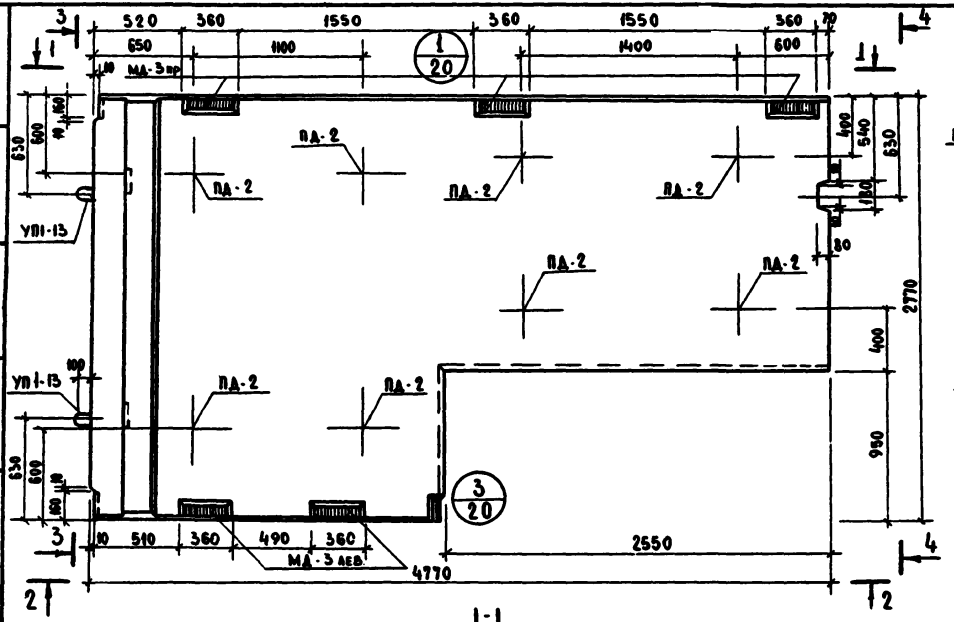
Гнедовский
Вольянский
Пригожий
Пригорев
Острова

Рук. гр. инж.
Исполнил.
Проверил

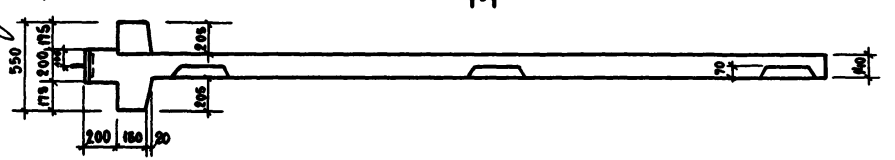
Ленинг

14639

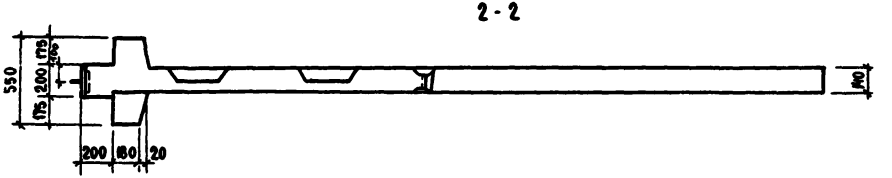
23

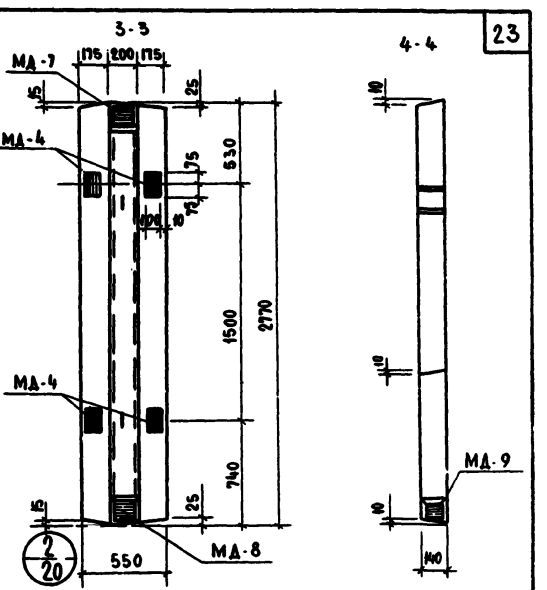


1-1



2-2





Показатели на 1 диафрагму				
Марка диафрагмы	Масса т.	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг
ДМ2-28-48Ппр	4.40	300	1.76	276.57

Примечания:

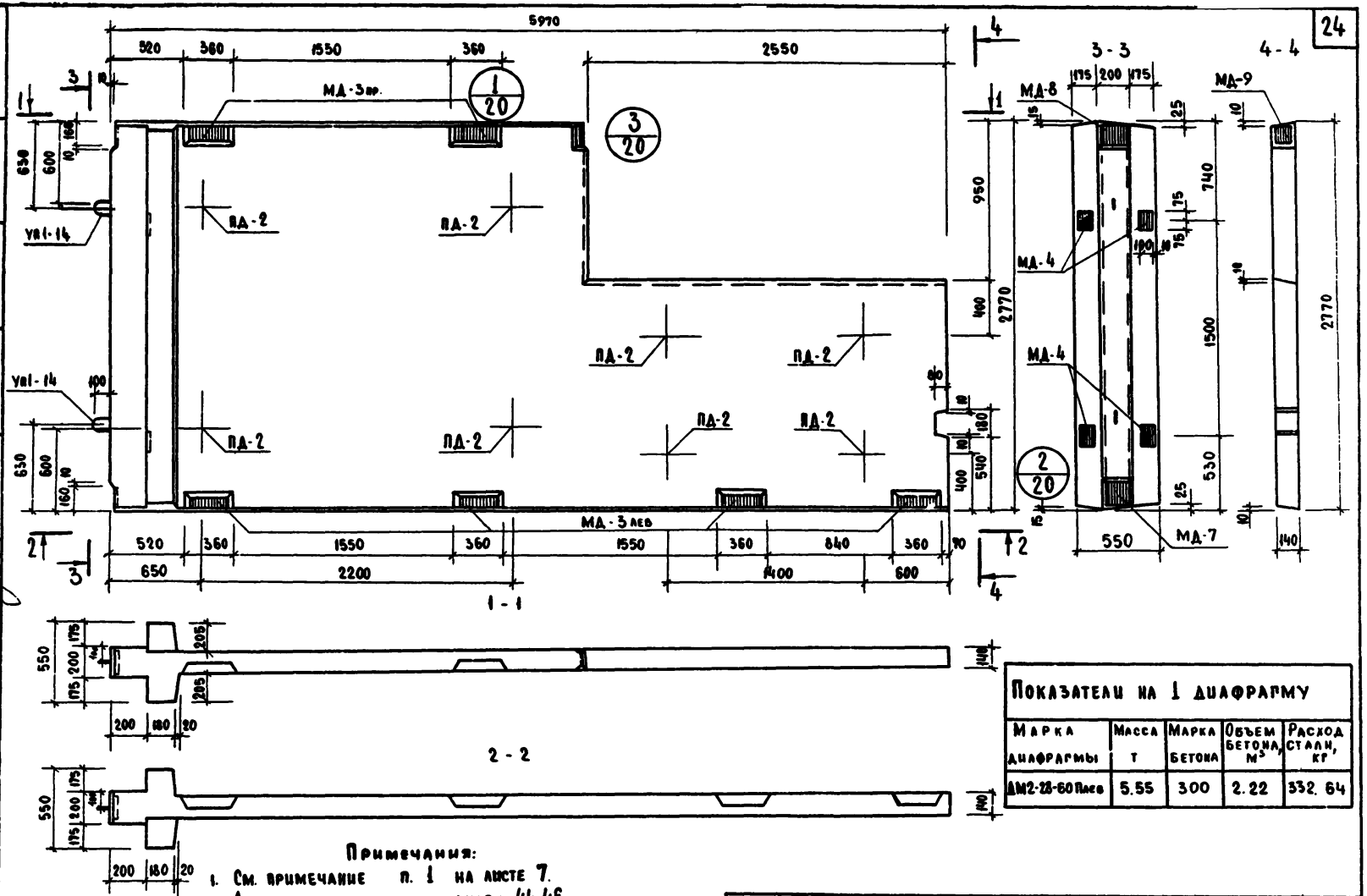
1. См. примечания п.1 на листе 7.
2. Армирование см. листы 42, 43.
3. Петли ПД-2 на фасаде показаны условно; кольцо петли располагается на противоположном фасаде

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-48Ппр. Опалубочный чертеж.	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 17

Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва. Нач. ОСК. Гл. инж. отд. Гл. констр. отд. Гл. инж. пр-та. Рук. гр. инж. Гнедовский. Волынский. Пригожий. Пригорев. Острова. Рук. гр. инж. Исполнил. Проверил. Осина. Денисеня. Носова.

ЦНИИЭП

14639 24



Показатели на 1 диафрагму

Марка диафрагмы	Масса т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг
ДМ2-28-60 Плев	5.55	300	2.22	332.64

Примечания:

1. См. примечание п. 1 на листе 7.
2. Армирование см. листы 44, 45.
3. Петли ПД-2 на фасаде показаны условно; кольцо петли располагается на противоположном фасаде.

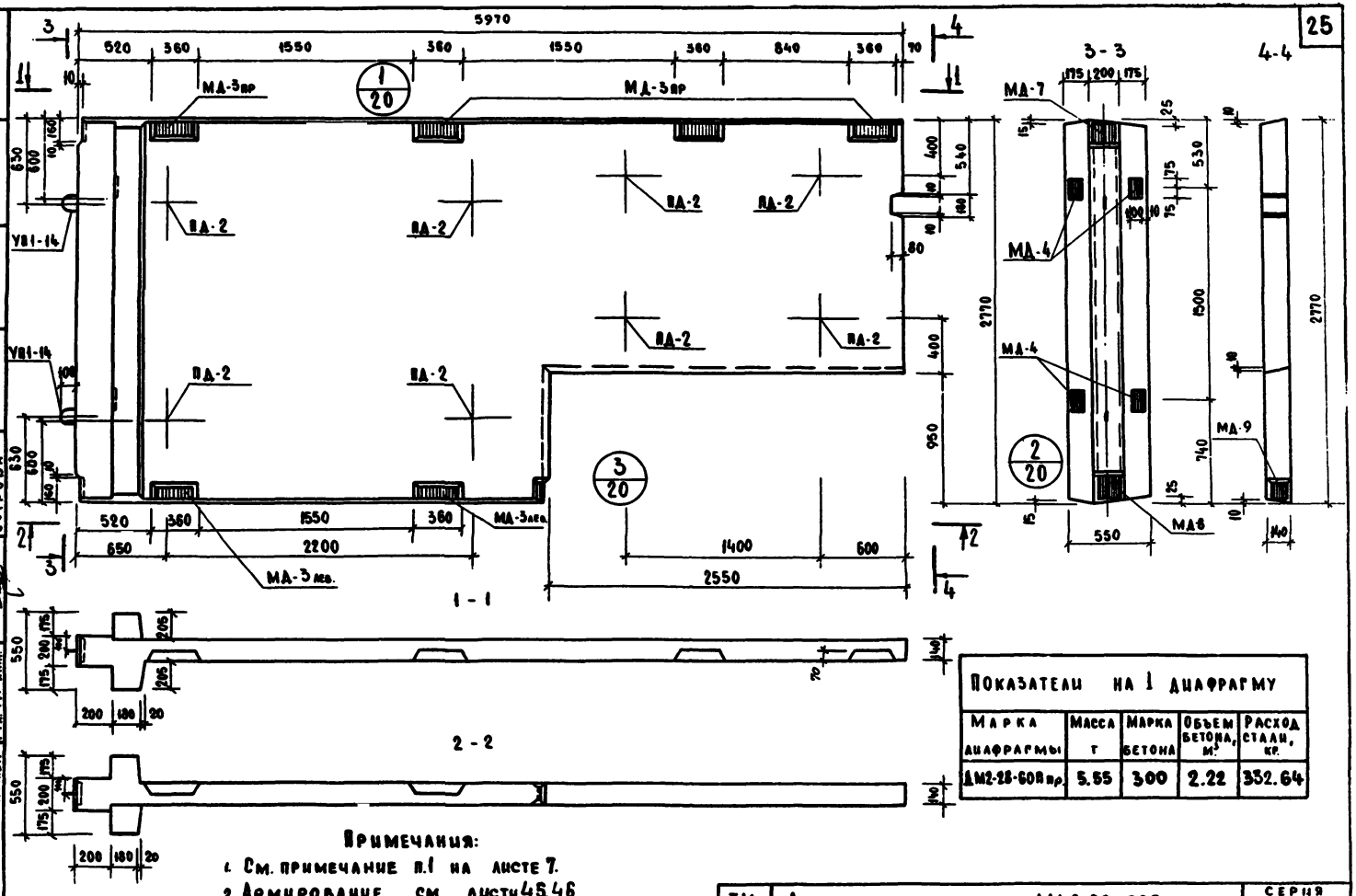
ТК	Диафрагма жесткости ДМ 2-28-60 Плев. Опалубочный чертеж.	Серия ИИ-04-6	
1976		Выпуск 7	Лист 18

Торгово бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

Нач. ОСК — Гл. инж. отд. — Гл. констр. — Гл. инж. пр-та — Рук. гр. инж. — Рук. гр. инж. — Исполнил — Проверил — Гнедовский — Волынский — Пригожий — Пригорев — Острова — Осина — Васильева — Носова

ЦЕЛИНТ

14639 25



Показатели на 1 диафрагму				
Марка диафрагмы	Масса т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг.
ДМ2-28-60П пр.	5.55	300	2.22	332.64

Примечания:

1. См. примечание п.1 на листе 7.
2. Армирование см. листы 45, 46.
3. Петли ПД-2 на фасаде показаны условно; кольцо петли располагается на противоположном фасаде.

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ 2-28-60П пр. Опалубочный чертеж.	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7	Лист 19

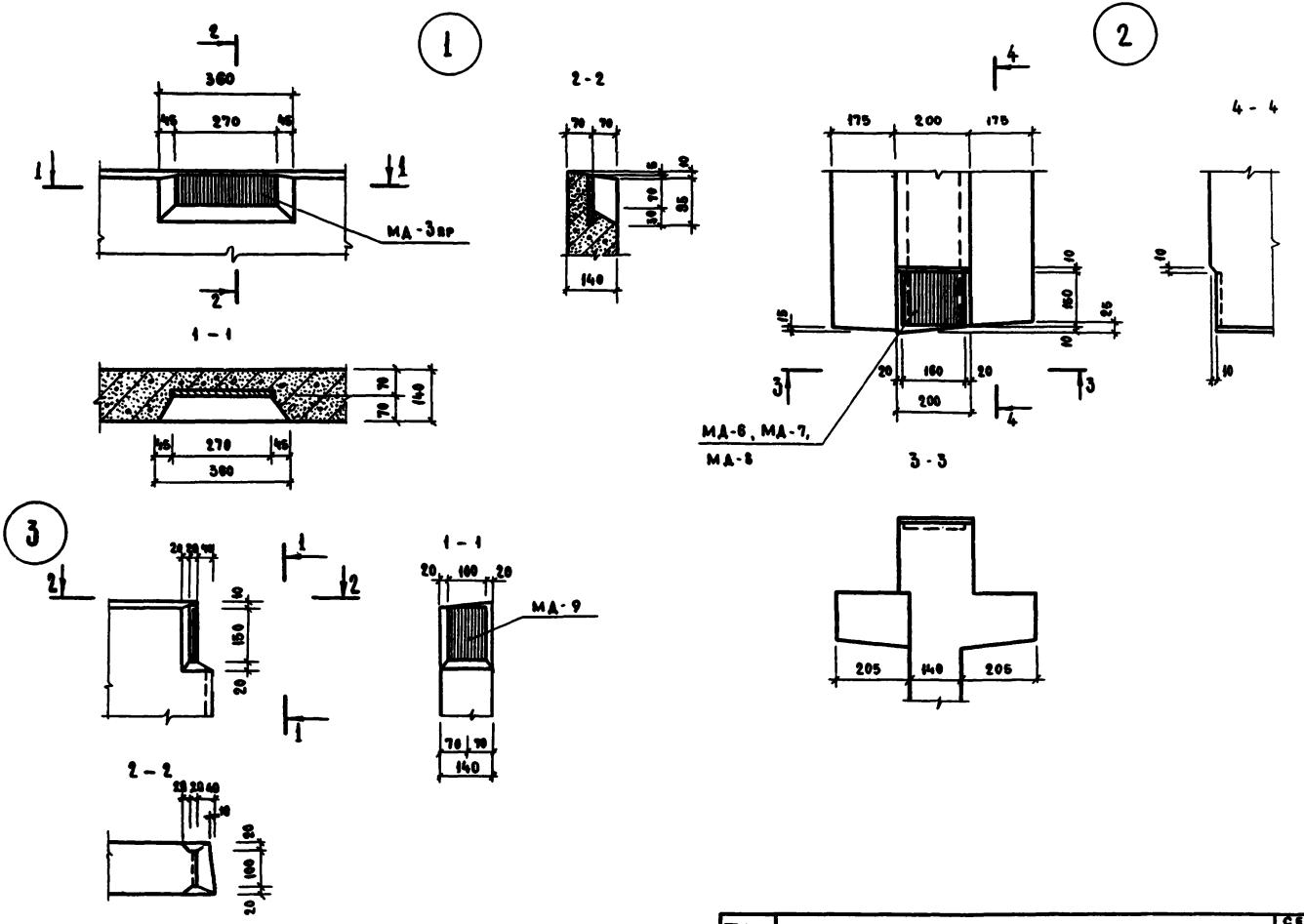
Гнедовский, Волынский, Пригожий, Пригорев, Острова — Рук. гр. инж. Исполнил, Проверил

Осина, Васильева, Носова

Нач. отдела, Гл. инж. отд., Гл. констр., Гл. инж. пр-та, Рук. гр. инж.

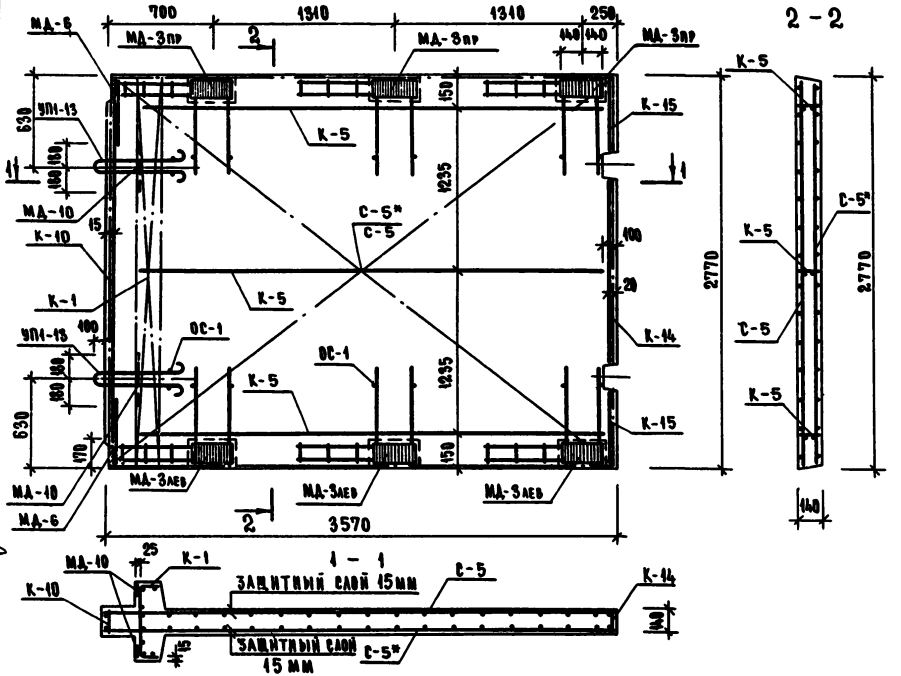
Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

ЦНИИЭП



Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва	Нач. отдела	Гнедовский	Рук. гр. инж.
	Гл. инженер	Волынский	Исполнил
	Гл. конструкт.	Прирожий	Проверил
	Гл. инж. пр-та	Пригорев	
	Рук. гр. инж.	Острова	
Осина			
Носова			
Васильева			

ТК 1975	Оплаубочные чертежи. Узлы 1, 2, 3.	Серия ИИ-04-8	
		Выпуск 7	Лист 20



Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафрагмы	Марка изделий	Кол. шт	Масса, кг		Серия выпуск лист
			шт	всех	
ДМ2-28-36	С-5	1	37.96	37.96	А.48
	С-5*	1	37.96	37.96	А.49
	К-1	1	14.42	14.42	А.53
	К-5	3	1.26	3.78	А.54
	К-10	1	2.12	2.12	А.54
	К-14	1	1.13	1.13	А.54
	К-15	2	0.45	0.90	А.54
	ОС-1	20	0.02	0.40	А.53
	МД-3лев	3	8.47	25.41	А.56
	МД-3пр	3	8.47	25.41	А.56
	МД-10	2	7.60	15.20	А.60
	МД-6	2	5.19	10.38	А.58
	УП1-13	2	3.80	7.60	1.400-9 в.1г.15
	Итого:			182.67	

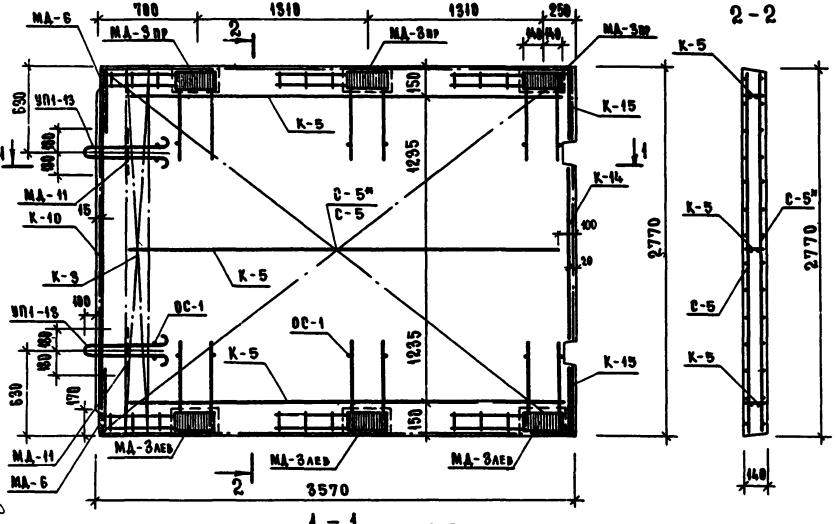
Выборка стали на одну диафрагму, кг

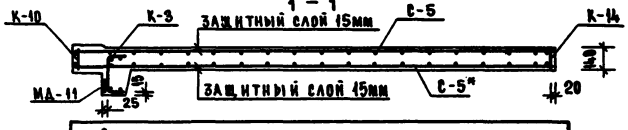
Марка диафрагмы	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Стальвї ГОСТ 6727-53*			Прокат с 38/23 ГОСТ 380-74			Всего
	A III			A I									
	ф, мм		Итого	ф, мм	Итого		ф, мм	Итого		δ, мм		Итого	
	18	8		20			5			12	10		
ДМ2-28-36	38.68	96.12	134.80	7.60	7.60		4.59	4.59		20.84	15.04	35.88	182.67

Примечание

Опалубочный чертеж см. лист 2

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-36 Армирование	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 21





Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафрагмы	Марка изделий	Кол. шт	Масса, кг шт	Масса, кг всех	Серия выпуск лист
ДМ1-28-36	С-5	1	37.96	37.96	А.48
	С-5*	1	37.96	37.96	А.49
	К-3	1	11.02	11.02	А.53
	К-5	3	1.26	3.78	А.54
	К-10	1	2.12	2.12	А.54
	К-14	1	1.13	1.13	А.54
	К-15	2	0.45	0.90	А.54
	ОС-1	20	0.02	0.40	А.53
	МД-3лев.	3	8.47	25.41	А.56
	МД-3пр.	3	8.47	25.41	А.56
	МД-11	2	4.18	8.36	А.60
	МД-6	2	5.19	10.38	А.58
	УП1-13	2	3.80	7.60	1.400-9 в.1 А.15
	Итого: 172.43				

Примечание

Полубочний чертеж см. лист 2.

Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 A III ø, мм 18	8	Итого	A I ø мм 20	Итого	Сталь ВСт3пс2 ГОСТ 6727-53 ø мм 5	Итого	Прокат С 38\23 ГОСТ 380-71 δ, мм 12	10	Итого	Всего
ДМ1-28-36	37.48	92.72	130.20	7.60	7.60	4.59	4.59	20.64	9.40	30.04	172.43

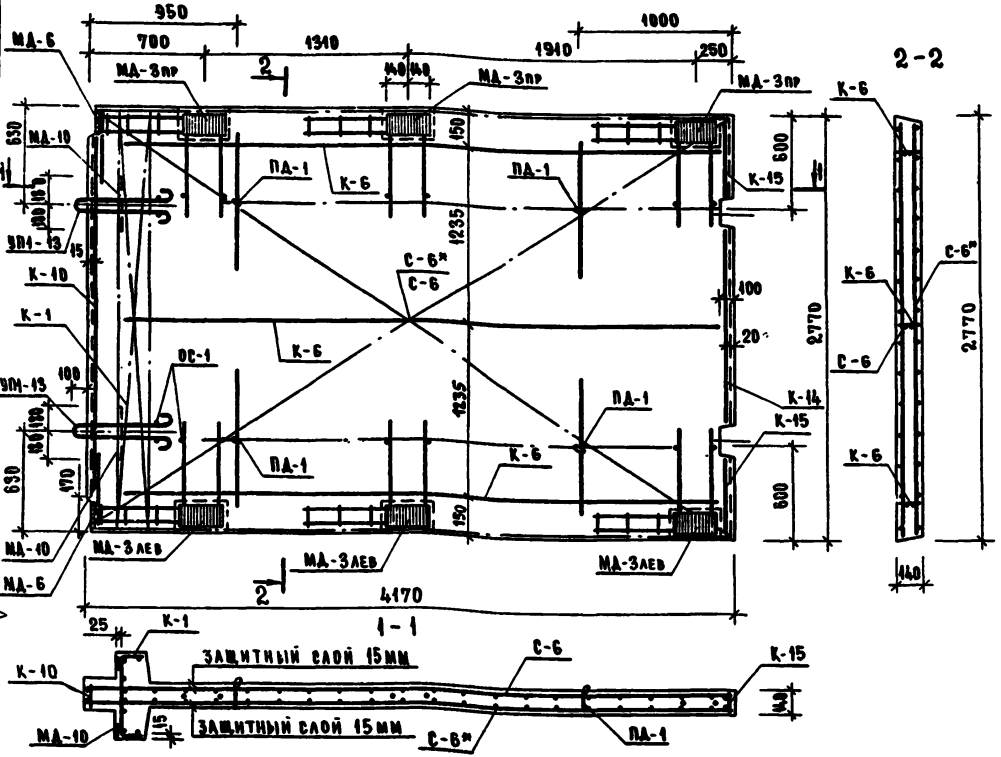
ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ1-28-36. Армирование	Серия ИИ-04-6	Выпуск 9	Лист 22

ЦНИИЭП торговых зданий и бытового обслуживания комплексов г. Москва

Нач. отдела Гнедовский
Гл. инж. отд. Вонмакий
Гл. констр. Приходний
Гл. инж. пр. Пригодер
Рук. гр. инж. Остроба

Рук. гр. инж. Ефимова
Н. контр. Проверил

Разраб. Ефимова
Разраб. Кочева



Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафрагмы	Марка изделий	Кол. шт	Масса, кг: шт	Масса, кг: всех	Серия выпуск лист
ДМ2-28-42	С-6	1	44,43	44,43	л. 48
	С-6*	1	44,43	44,43	л. 49
	К-1	1	14,42	14,42	л. 53
	К-6	3	1,48	4,44	л. 54
	К-10	1	2,12	2,12	л. 54
	К-14	1	1,13	1.13	л. 54
	К-15	2	0,45	0.90	л. 54
	ОС-1	20	0,02	0.40	л. 53
	МД-3лев.	3	8,47	25,41	л. 56
	МД-3пр.	3	8,47	25,41	л. 56
	МД-6	2	5,19	10,38	л. 58
	МД-10	2	7,60	15,20	л. 60
	ПД-1	4	3,80	15,20	л. 58
	УП1-13	2	3,80	7,60	1.400-9 в.1 л.15
	Итого: 211.47				

Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Сталь В I ГОСТ 6727-53*		Прокат С 38/23 ГОСТ 380-71			Всего
	А III			А I								
	ф, мм		Итого	ф, мм		Итого	ф, мм	Итого	δ, мм		Итого	
	18	8		20	18		5		12	10		
ДМ2-28-42	38.68	109.06	147.74	7.60	15.20	22.80	5.25	5.25	20.64	15.04	35.68	211.47

Примечание

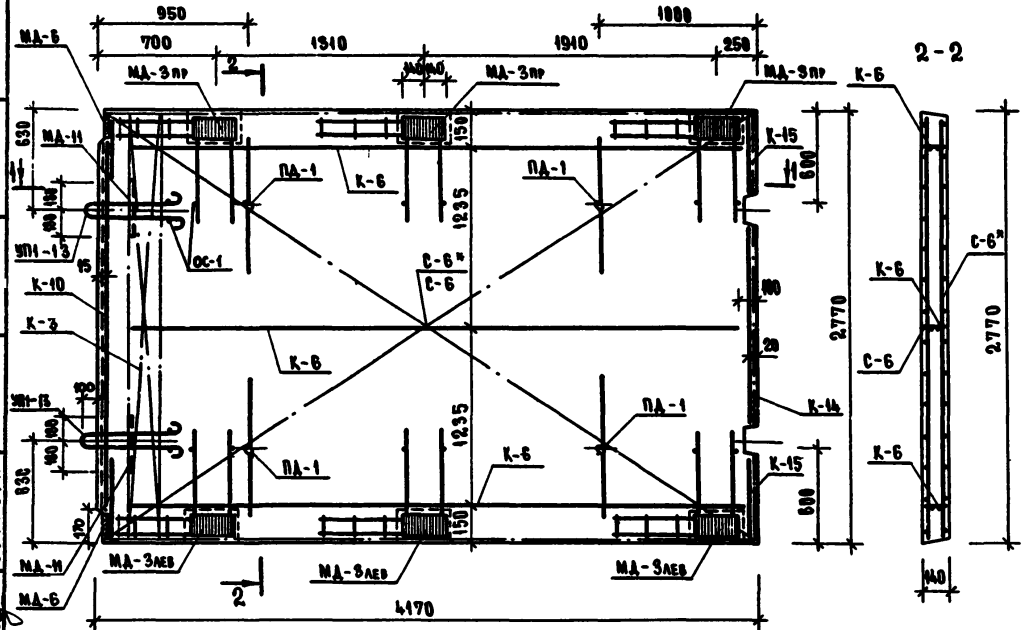
Опалубочный чертеж см. лист 3

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-42. Армирование	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 23

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

Нач. отдела	Гнедовский	Рук. гр. инж.	Осина
Гл. инж. отд.	Волынский	Исполнил	Васильева
Гл. констр.	Пригожин	Проверил	Носова
Гл. инж. пр.	Приборев		
Рук. гр. инж.	Острова		

14639 30



Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафрагмы	Марка изделий	Кол. шт	Масса, кг шт.	Масса, кг всех	Серия, выпуск, лист
ДМ1-28-42	С-6	1	44.43	44.43	А.48
	С-6*	1	44.43	44.43	А.49
	К-3	1	14.02	14.02	А.53
	К-6	3	1.48	4.44	А.54
	К-10	1	2.12	2.12	А.54
	К-14	1	1.13	1.13	А.54
	К-15	2	0.45	0.90	А.54
	ОС-1	28	0.02	0.40	А.53
	МД-3лев.	3	8.47	25.41	А.56
	МД-3пр.	3	8.47	25.41	А.56
	МД-6	2	5.19	10.38	А.58
	МД-11	2	4.18	8.36	А.60
	ПД-1	4	3.80	15.20	А.58
	УПМ-13	2	3.80	7.60	1.400-9 В.1 А.15
	Итого: 201.23				

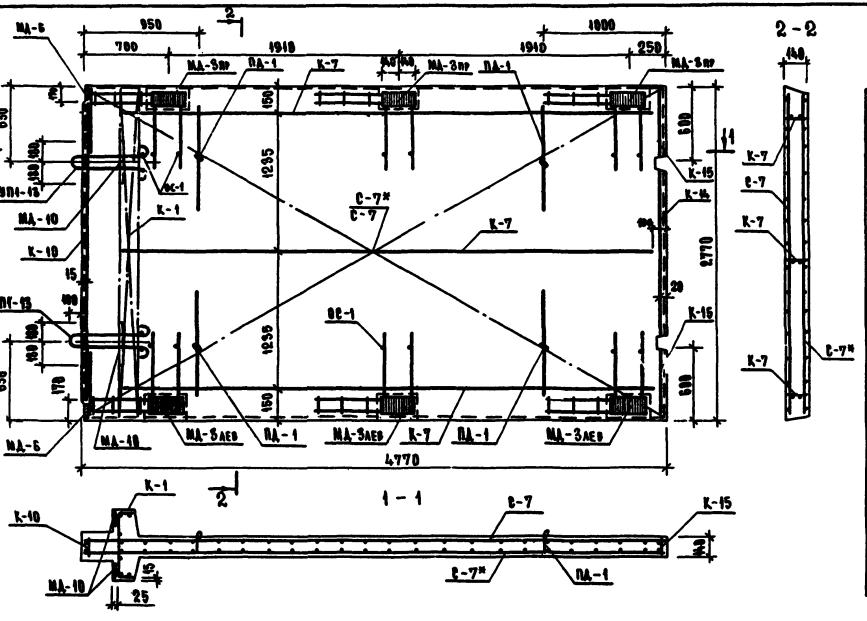
Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А III ø, мм 18	8	Итого	А I ø, мм 20	18	Итого	Сталь В I ГОСТ 6727-53* ø, мм 5	Итого	Прокат С 38/23 ГОСТ 380-71 б, мм 12	10	Итого	Всего
ДМ1-28-42	97.48	105.55	203.14	7.6	15.2	22.80	5.25	5.25	20.64	9.40	30.04	201.23

Примечание

1. Опалубочный чертеж см. лист 3

Т.К. 1976	Диафрагма жесткости ДМ1-28-42 Армирование	Серия ИИ-04-6, выпуск 7, лист 24



Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диаф.	Марка изделий	Кол.	Масса, кг		Серия выпуск. лист
			шт.	всех	
ДМ2-28-48	С-7	1	54.01	54.01	А. 48
	С-7н	1	54.01	54.01	А. 49
	К-1	1	14.42	14.42	А. 53
	К-7	3	1.71	5.13	А. 54
	К-10	1	2.12	2.12	А. 54
	К-14	1	1.13	1.13	А. 54
	К-15	2	0.45	0.90	А. 54
	ВС-1	20	0.02	0.40	А. 53
	МД-3АЕВ	3	8.47	25.41	А. 56
	МД-3пр	3	8.47	25.41	А. 56
	МД-6	2	5.19	10.38	А. 58
	МД-10	2	7.60	15.20	А. 60
	ПД-1	4	3.80	15.20	А. 58
	УП1-13	2	3.80	7.60	1.400-9 6.1А.15
	ИТОГО: 225.32				

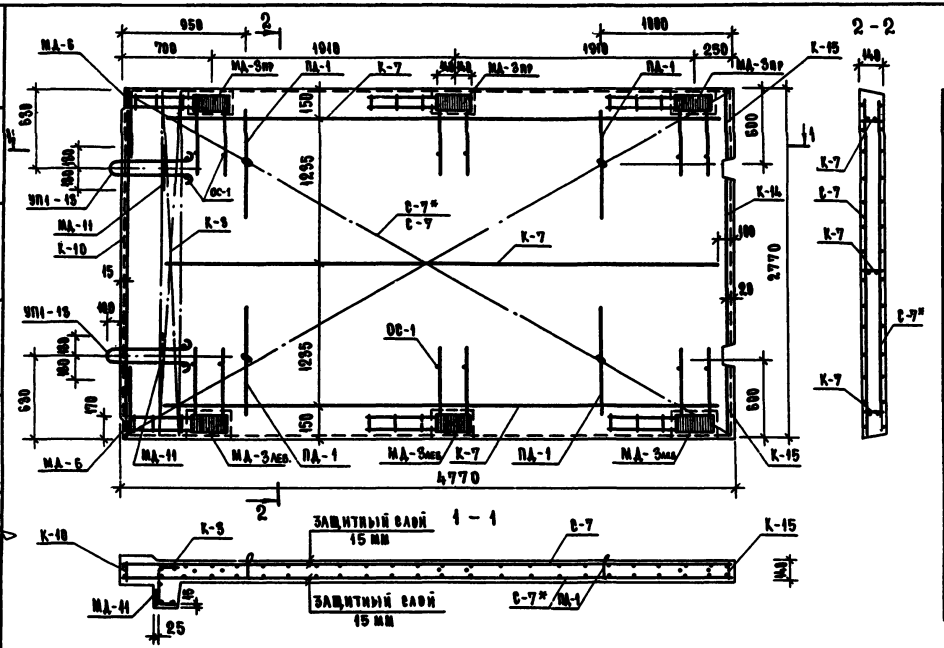
Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Сталь ВСт ГОСТ 380-50*		Прокат С 38/23 ГОСТ 380-71			Всего
	А-III				А-I							
	ф мм			Итого	ф мм		Итого	ф мм	Итого	б мм		Итого	
	16	10	8		20	18		5		12	10		
ДМ2-28-48	38.68	–	122.22	160.90	7.60	15.20	22.80	5.94	5.94	20.64	15.04	35.68	225.32

Примечание

Опалубочный чертеж см. лист 4.

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-48 Армирование	Серия ИН-04-6	Выпуск 7	Лист 25



Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафр.	Марка изделий	Кол.	Масса, кг: шт	Масса, кг: всех	Серия выпуск. лист
ДМ1-28-48	С-7	1	51.01	51.01	А.48
	С-7*	1	51.01	51.01	А.49
	К-3	1	11.02	11.02	А.53
	К-7	3	1.71	5.13	А.54
	К-10	1	2.12	2.12	А.54
	К-14	1	1.13	1.13	А.54
	К-15	2	0.45	0.90	А.54
	ОС-1	20	0.02	0.40	А.53
	МД-3лев	3	8.47	25.41	А.56
	МД-3пр	3	8.47	25.41	А.56
	МД-6	2	5.19	10.38	А.58
	МД-11	2	4.18	8.36	А.60
	ПД-1	4	3.80	15.20	А.58
	УП1-13	2	3.80	7.60	1.400-9 в.1 л.15
	Итого: 215.08				

Выборка стали на одну диафрагму, кг

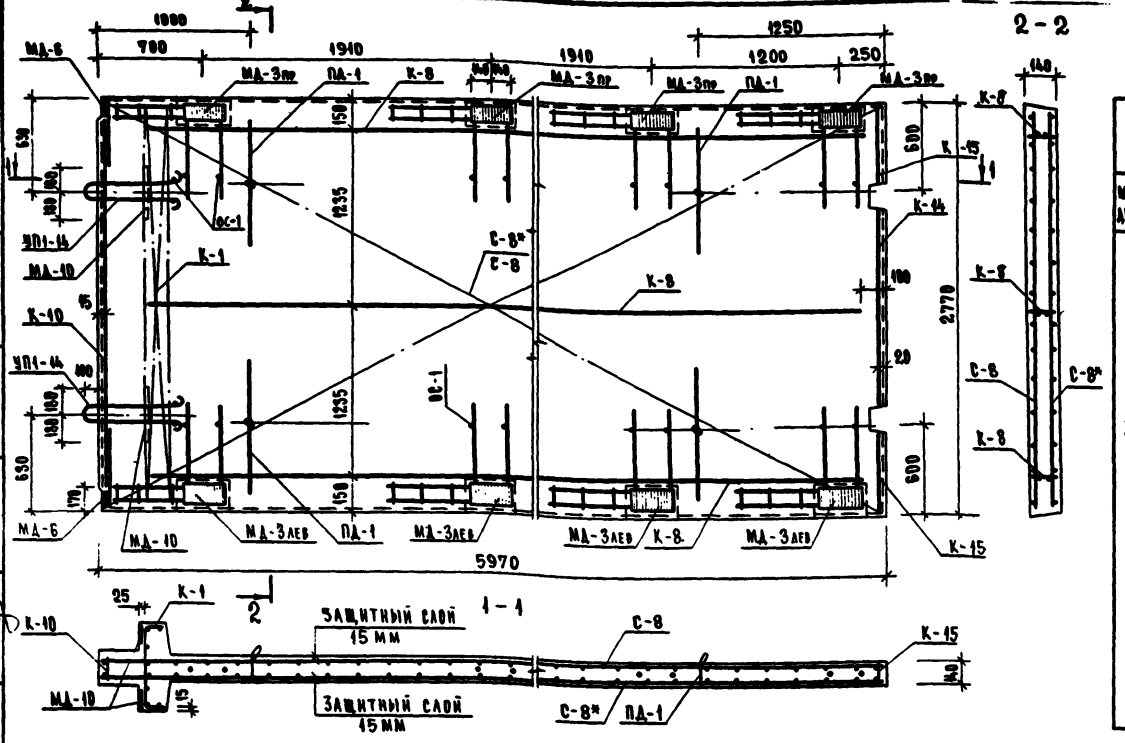
Марка диафрагмы	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-III ø мм 18	А-III ø мм 10	А-III ø мм 8	А-III итого	А-I ø мм 20	А-I ø мм 18	А-I итого	Сталь ВI ГОСТ 380-59* ø мм 5	Сталь ВI ГОСТ 380-59* итого	Прокат С 38/23 ГОСТ 380-71 δ мм 12	Прокат δ мм 10	Прокат итого	Всего
ДМ1-28-48	37.48	–	118.82	156.30	7.60	15.20	22.80	5.94	5.94	20.64	9.40	30.04	215.08

Примечание

Опалубочный чертеж см. лист 4.

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ1-28-48. Армирование	Серия НИ-04-6	Выпуск 7	Лист 26

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва
Нач. отдела Гл. инж. отд. Гл. констр. Гл. инж. пр. Рук. гр. инж.
Осипа Васильева Носова
Исполнил Проверил
Волынский Пригорев Острова



Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафр.	Марка изделия	Кол.	Масса, кг шт.	Масса, кг всех	Серия выпуск лист
ДМ2-28-60	С-8	1	82.56	82.56	А.48
	С-8*	1	82.56	82.56	А.49
	К-1	1	14.42	14.42	А.53
	К-8	3	2.18	6.54	А.54
	К-10	1	2.12	2.12	А.54
	К-14	1	1.13	1.13	А.54
	К-15	2	0.45	0.90	А.54
	МА-3пр	4	8.47	33.88	А.56
	МА-3пр	4	8.47	33.88	А.56
	МА-6	2	5.19	10.38	А.58
	МА-10	2	7.60	15.20	А.60
	ВС-1	20	0.02	0.40	А.53
	ПД-1	4	3.80	15.20	А.58
	УП1-14	2	4.86	9.72	1.400-6 В.4 А.15
			Итого:	308.89	

Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-III Ø, мм 18	10	8	Итого	А-I Ø, мм 22	18	Итого	Сталь ВСт ГОСТ 6727-53* Ø мм 5	Итого	Прокат С 38/23 ГОСТ 380-71 δ, мм 12	10	Итого	Всего
ДМ2-28-60	48.44	182.48	85.84	234.88	9.72	15.20	24.92	7.35	7.35	27.52	15.84	43.36	308.89

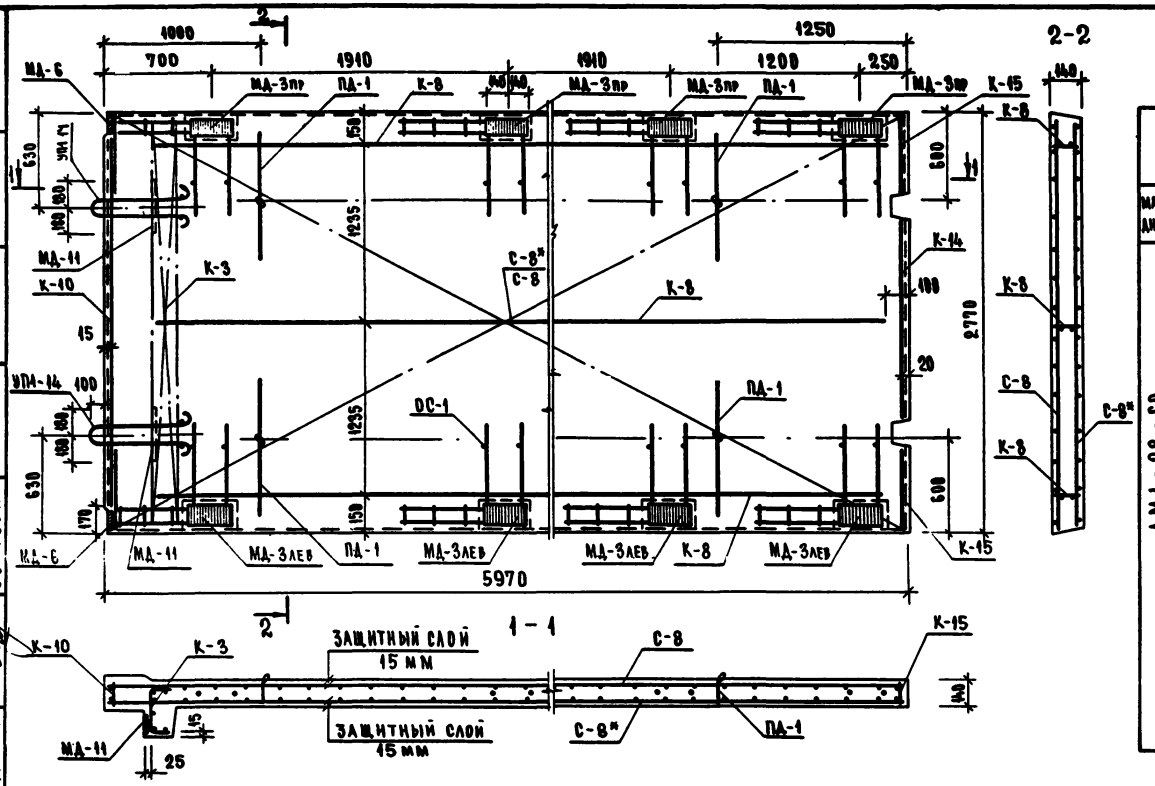
Примечание

Опалубочный чертеж см. лист 5.

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-60 Армирование	Серия ИИ-04-6 Выпуск 7 Лист 27

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и комплексов г. Москва

Нач. отд. Осина; ГИП Волынский Пунинский; Гл. инж. проекта Васильева; Гл. констр. Иоффе; Гл. инж. пр. Мозер; Рук. гр. инж. Провоторов Островова



Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафр.	Марка изделия	Кол.	Масса, кг: шт.	Масса, кг: всех	Серия, выпуск, лист
ДМ1-28-60	С-8	1	82.56	82.56	А.48
	С-8*	1	82.56	82.56	А.49
	К-3	1	11.02	11.02	А.53
	К-8	3	2.18	6.54	А.54
	К-10	1	2.12	2.12	А.54
	К-14	1	1.13	1.13	А.54
	К-15	2	0.45	0.90	А.54
	МД-3Л6В	4	8.47	33.88	А.56
	МД-3пр	4	8.47	33.88	А.56
	МД-6	2	5.19	10.38	А.58
	МД-11	2	4.18	8.36	А.60
	ДС-1	20	0.02	0.40	А.53
	ПД-1	4	3.80	15.20	А.58
	УП1-14	2	4.86	9.72	1.400-8 в.1 А.15
			Итого:	298.65	

Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-III, Ø, мм: 16	10	8	Итого	А-I, Ø, мм: 22	16	Итого	Сталь ВI ГОСТ 6727-53* Ø мм: 5	Итого	Прокат С 38/23 ГОСТ 380-71 Б, мм: 12	10	Итого	Всего
ДМ1-28-60	47.24	102.48	79.74	229.46	9.72	15.20	24.92	7.35	7.35	27.52	9.40	36.92	298.65

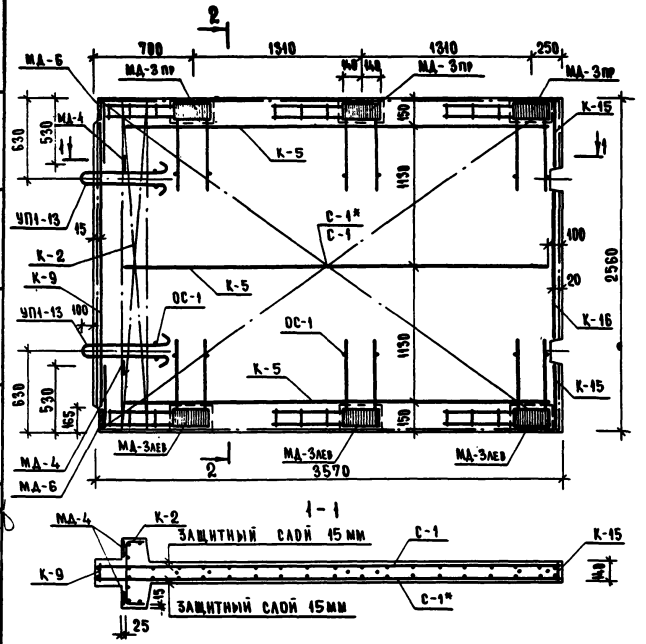
Примечание

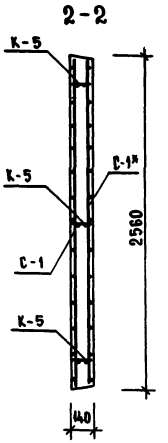
Вид сбоку, чертеж см. лист 6

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ1-28-60 Армирование	Серия ИИ-04-6; Выпуск 7; Лист 28

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и комплексов г. Москва

Нач. отдела Гл. инж. отд. Гл. констр. Гл. инж. пр. Рук. гр. инж. — Васильева, Новоселова, Гаврилова, Кругорев, Соснина





Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафрагмы	Марка изделий	Кол. шт	Масса, кг: шт	Масса, кг: всех	Серия, выпуск, лист
ДМ2-26-36	С-1	1	35.10	35.10	А.48
	С-1*	1	35.10	35.10	А.49
	К-2	1	19.32	19.32	А.55
	К-5	3	1.26	3.78	А.54
	К-9	1	1.96	1.96	А.54
	К-15	2	0.45	0.90	А.54
	К-16	1	0.97	0.97	А.54
	ОС-1	20	0.02	0.40	А.53
	МД-3лев	3	8.47	25.41	А.56
	МД-3пр	3	8.47	25.41	А.56
	МД-4	2	2.93	5.86	А.57
	МД-6	2	5.19	10.38	А.58
	УП1-13	2	3.80	7.60	1.400-9 вып.45
		Итого:		166.19	

Выборка стали на одну диафрагму, кг

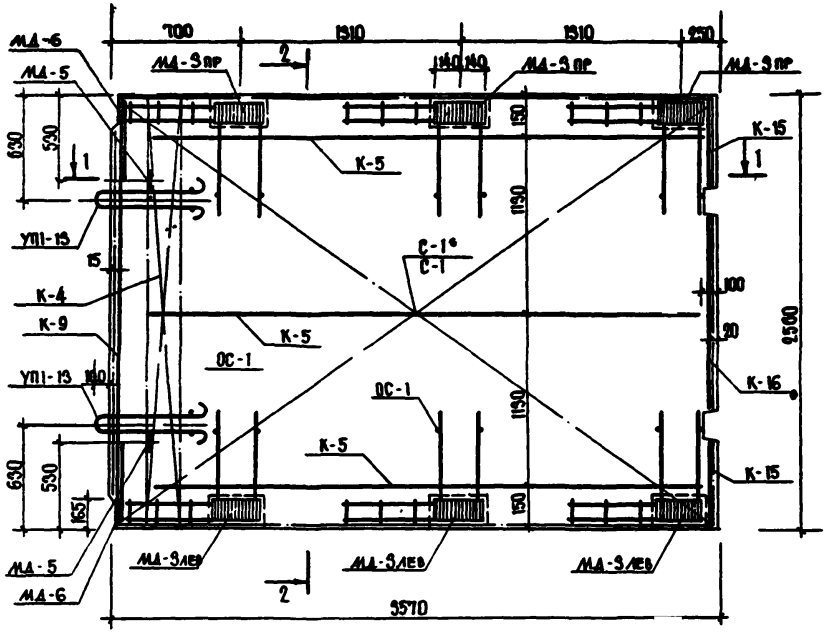
Марка диафрагмы	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А III ф, мм 18	8	Итого	А I ф, мм 20	Итого	Сталь ВСт ГОСТ 6727-53* ф, мм 5	Итого	Прокат С 38/23 ГОСТ 380-71 δ, мм 12	10	Итого	Всего
ДМ2-26-36	34.76	90.16	124.92	7.60	7.60	4.55	4.55	20.54	8.43	29.12	166.19

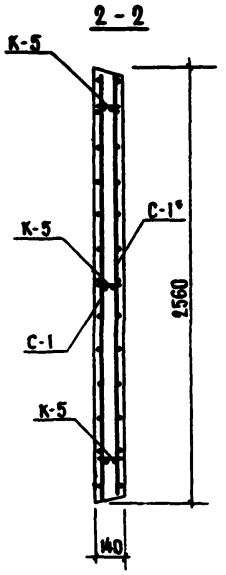
Примечание

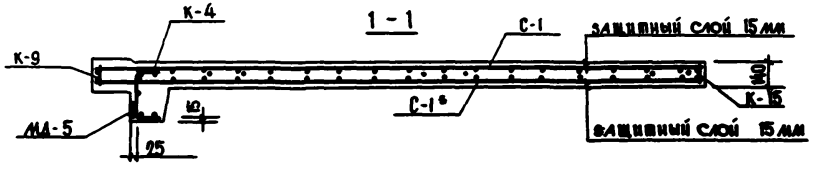
Опалубочный чертеж см. лист 7

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-26-36 Армирование	Серия ИИ-04-6 Выпуск 7 Лист 29

ЦНИИЭП торгового и бытового обслуживания и туристских комплексов г. Москва
Гл. инж. отд. Гриневский
Гл. конструктор Волынский
Гл. инж. пр-та Ильин
Рук. гр. инж. Ильина
Рук. гр. Ильин
Конструктор Протопопов
Проверил Протопопов
Н. контр. Природов
Нач. отдела Островова
Ведущий инженер Васильева
Инженер Новоева







Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

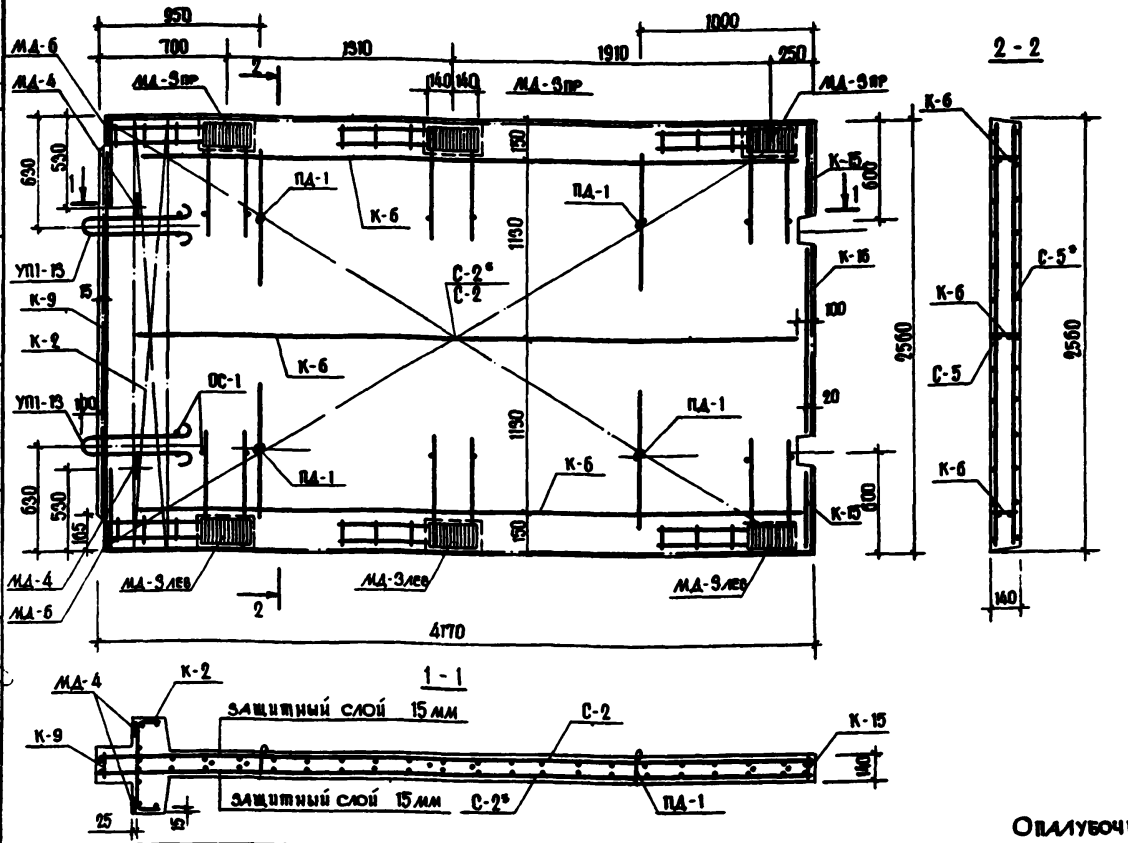
Марка диафрагм	Марка изделий	Кол. шт	Масса, кг: шт	Масса, кг: всех	Серия, выпуск, лист
ДМ1-26-36	С-1	1	35.10	35.10	Л.48
	С-1*	1	35.10	35.10	Л.49
	К-4	1	10.18	10.18	Л.53
	К-5	3	1.26	3.78	Л.54
	К-9	1	1.96	1.96	Л.54
	К-15	2	0.45	0.90	Л.54
	К-16	1	0.97	0.97	Л.54
	ОС-1	20	0.02	0.40	Л.53
	МД-3 лев	3	8.47	25.41	Л.56
	МД-3 пр	3	8.47	25.41	Л.56
	МД-5	2	1.57	3.14	Л.57
	МД-6	2	5.19	10.38	Л.58
	УП1-13	2	3.80	7.60	1.400-9 в.1 Л.15
	итого			160.33	

Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-III ф, мм 16	А-III ф, мм 8	А-III итого	А-I ф, мм 20	А-I итого	Сталь ВСт3кп2 ГОСТ 6727-53* ф, мм 5	ВСт3кп2 итого	Прокат С 38/23 ГОСТ 380-71 δ, мм 12	δ, мм 10	итого	Всего
ДМ1-26-36	34.76	86.66	121.42	7.60	7.60	4.55	4.55	20.68	6.12	26.76	160.33

Примечание:
Опалубочный чертеж см. лист 7

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ1-26-36 Армирование	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7	Лист 30



Спецификация марок армирующих изделий на одну диафрагму

Марка диафрагмы	Марка изделий	Кол. шт	Масса, кг шт	Масса, кг всех	Серия выпуск лист
ДМ2-26-42	С-2	1	41.10	41.10	1.48
	С-2*	1	41.10	41.10	1.49
	К-2	1	13.32	13.32	1.53
	К-6	3	1.48	4.44	1.54
	К-9	1	1.96	1.96	1.53
	К-15	2	0.45	0.90	1.54
	К-16	1	0.97	0.97	1.54
	ОС-1	20	0.02	0.40	1.53
	МД-3лев	3	8.47	25.41	1.56
	МД-3пр	3	8.47	25.41	1.56
	МД-4	2	2.93	5.86	1.57
	МД-6	2	5.19	10.38	1.58
	ПД-1	4	3.80	15.20	1.58
	УП1-13	2	3.80	7.60	1.400-9 в.1.4.85
	Итого			194.05	

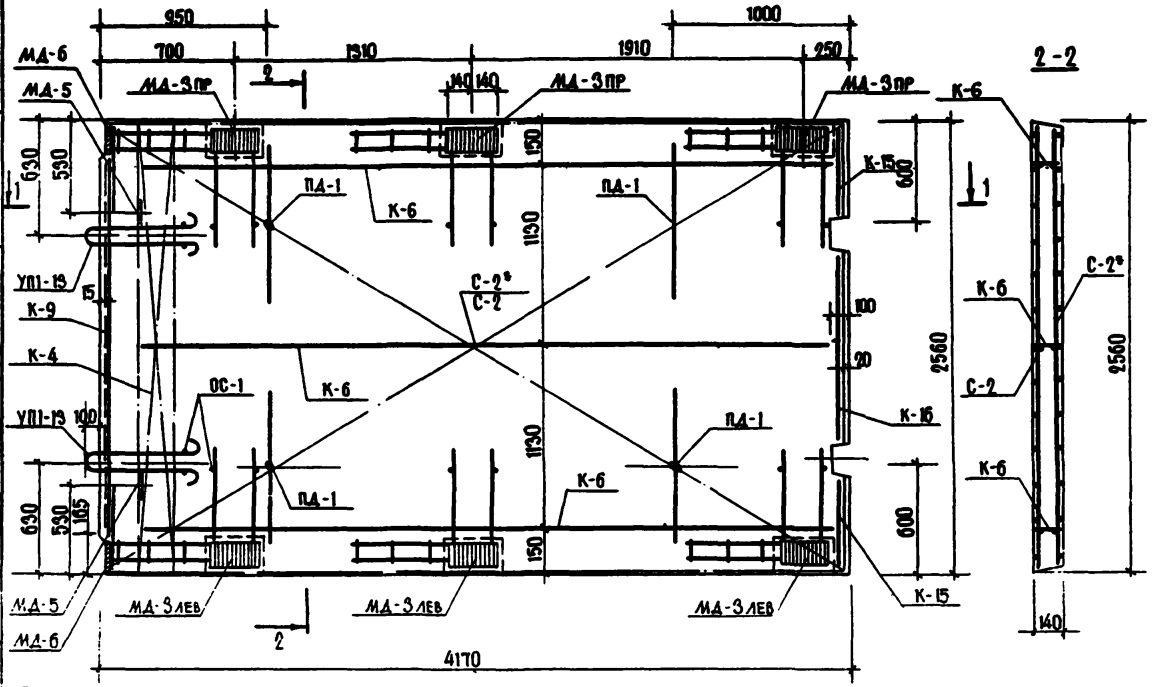
Примечание

Опалубочный чертеж см. лист 6

Выборка стали на одну диафрагму, кг

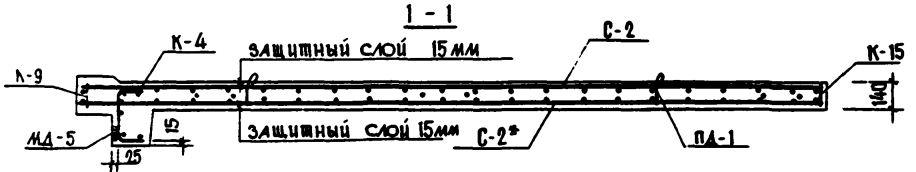
Марка диафрагмы	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 AIII ф, мм 18	8	Итого	AI ф, мм 20	18	Итого	Сталь ВСт ГОСТ 6727-53* ф, мм 5	Итого	Прокат С 38/23 ГОСТ 380-71 δ, мм 12	10	Итого	Всего
ДМ2-26-42	84.76	102.12	186.88	7.6	15.2	22.80	5.21	5.21	20.64	8.48	29.12	194.05

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-26-42 Армирование	Серия ИИ-04-6 Выпуск 7 Лист 31



2-2

1-1



Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафрагмы	Марка изделий	Кол. шт	Масса, кг шт	Масса, кг всех	Серия выпуск лист
ДМ1-26-42	С-2	1	41.10	41.10	л. 48
	С-2*	1	41.10	41.10	л. 49
	К-4	1	10.18	10.18	л. 53
	К-6	3	1.48	4.44	л. 54
	К-9	1	1.96	1.96	л. 54
	К-15	2	0.45	0.90	л. 54
	К-16	1	0.97	0.97	л. 54
	ОС-1	20	0.02	0.40	л. 53
	МД-3лев	3	8.47	25.41	л. 56
	МД-3пр	3	8.47	25.41	л. 56
	МД-5	2	1.57	3.14	л. 57
	МД-6	2	5.19	10.38	л. 58
	ПД-1	4	3.80	15.20	л. 58
	УП1-13	2	3.80	7.60	1.400-9 в.1 л.15
	Итого			188.19	

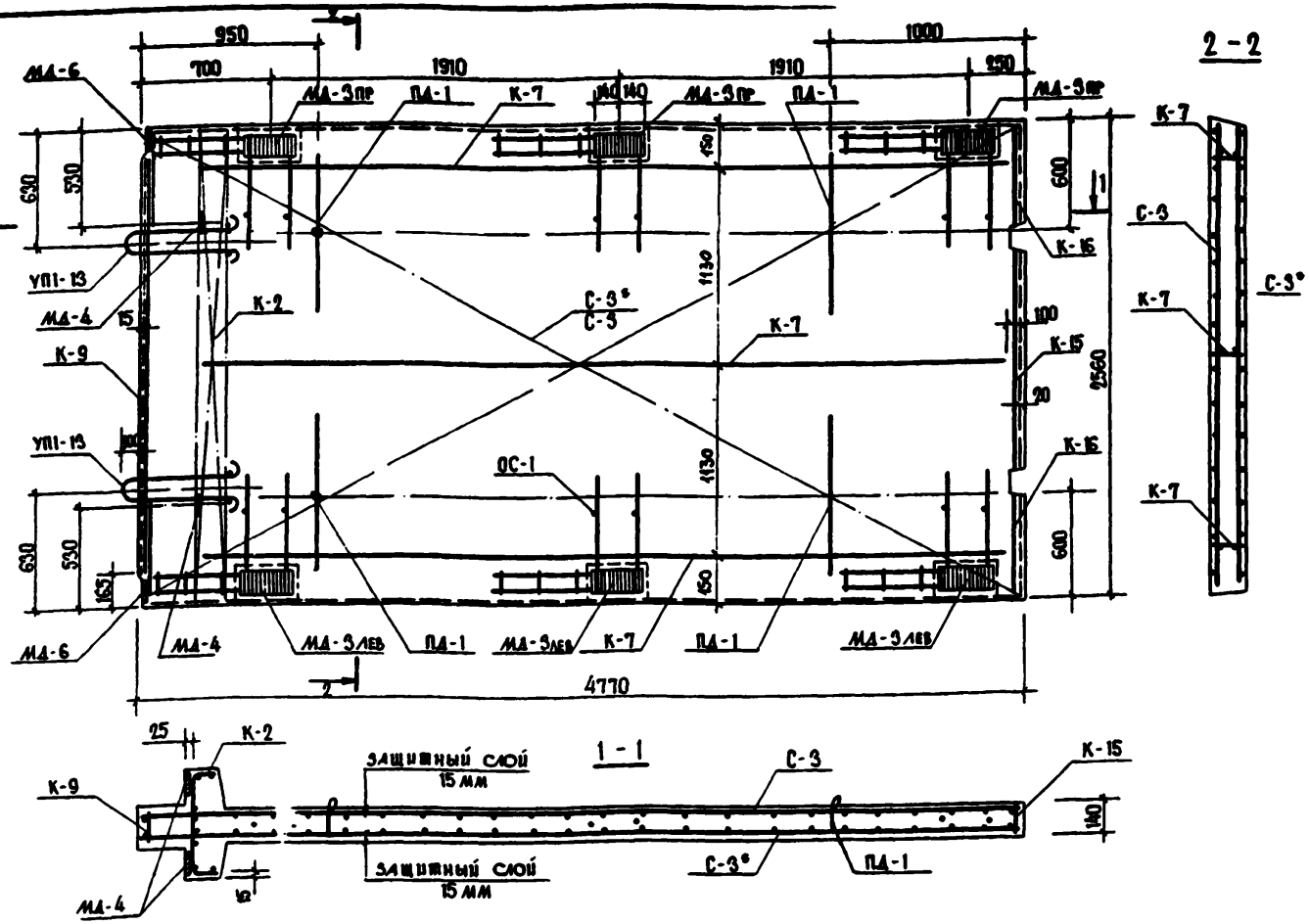
Примечание:
Опалубочный чертеж см. лист 8

Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Сталь В1 ГОСТ 6727-53*		Прокат в ст3 пс ГОСТ 380-71			Всего
	А III			А I								
	ф, мм		Итого	ф, мм		Итого	ф, мм	Итого	δ, мм		Итого	
	18	8		20	18		5		12	10		
ДМ1-26-42	34.76	98.76	133.42	7.6	15.2	22.80	5.21	5.21	20.64	6.12	26.76	188.19

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ1-26-42 Армирование	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 32

Цниипэп
Торгово-бытовые здания и туристские комплексы г. Москва
Нач. отдела
Гл. инж. отд.
Гл. конструктор
Гл. инж. пр.
Рук. гр. инж.
Рук. гр. инж.
Исполнил
Проверил
Приборев
Острова
Васильева
Носова



Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафрагмы	Марка изделия	Кол. шт	Масса, кг: шт	Масса, кг: всех	Серия, выпуск, лист
ДМ2-26-48	С-3	1	41.10	41.10	Л.48
	С-3*	1	41.10	41.10	Л.49
	К-2	1	13.92	13.92	Л.53
	К-7	3	1.71	5.13	Л.54
	К-9	1	1.96	1.96	Л.54
	К-15	2	0.45	0.90	Л.54
	К-16	1	0.97	0.97	Л.54
	ОС-1	20	0.02	0.40	Л.53
	МД-3лев	3	8.47	25.41	Л.56
	МД-3пр	3	8.47	25.41	Л.56
	МД-4	2	2.93	5.86	Л.57
	МД-6	2	5.19	10.38	Л.58
	ПД-1	4	3.80	15.20	Л.58
	УП1-13	2	3.80	7.60	1.400-3 вып.15
	Итого: 206.74				

Выборка стали на одну диафрагму, кг

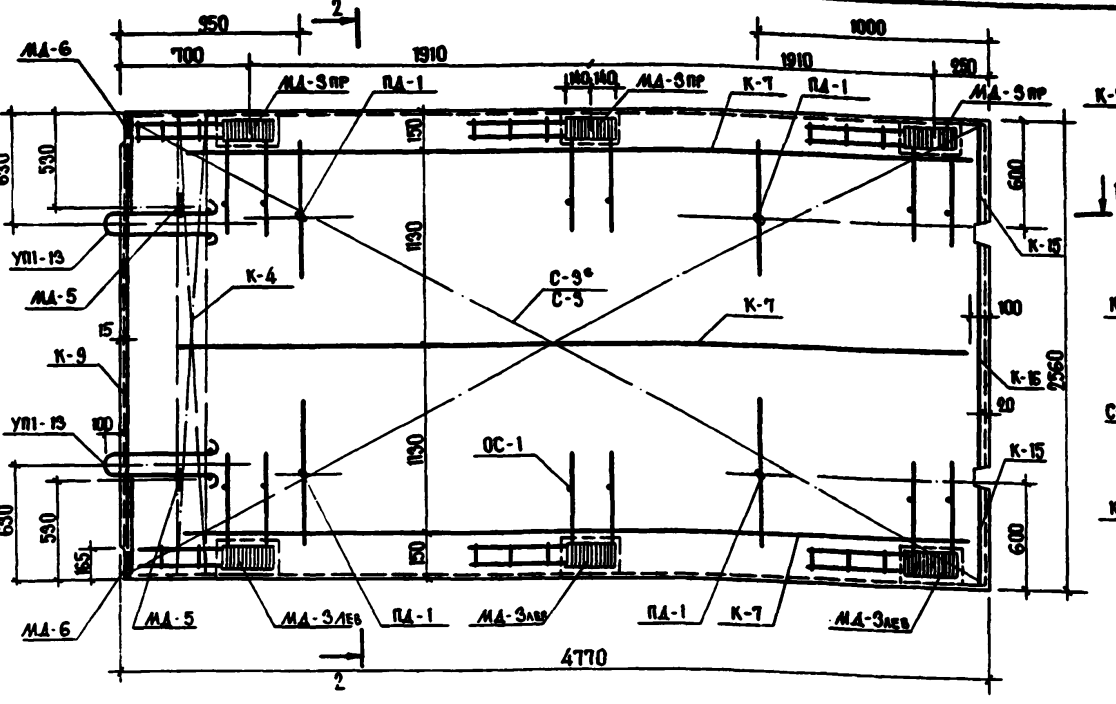
Марка диафрагмы	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-III ф, мм: 18	8	-	Итого	А-I ф, мм: 20	16	Итого	Сталь 6I ГОСТ 6727-53* ф, мм: 5	Итого	Прокат с 38/23 ГОСТ 380-71 б, мм: 12	10	Итого	Всего
ДМ2-26-48	34.76	114.16		148.92	7.60	15.20	22.80	5.90	5.90	20.64	8.48	29.12	206.74

Примечание:
Опалубочный чертеж см. лист 9

ТК 1976

Диафрагма жесткости ДМ2-26-48
Армирование

Серия ШИ-04-6
Выпуск 7
Лист 33



Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафрагмы	Марка изделия	Кол.	Масса, кг: шт	Масса, кг: всех	Серия, выпуск, лист
ДМ1-26-48	С-3	1	47.10	47.10	л.48
	С-3*	1	47.10	47.10	л.49
	К-4	1	10.18	10.18	л.53
	К-7	3	1.71	5.13	л.54
	К-9	1	1.96	1.96	л.54
	К-15	2	0.45	0.90	л.54
	К-16	1	0.97	0.97	л.54
	ОС-1	20	0.02	0.40	л.53
	МД-3лев	3	8.47	25.41	л.56
	МД-3пр	3	8.47	25.41	л.56
	МД-5	2	1.57	3.14	л.57
	МД-6	2	5.19	10.38	л.58
	ПД-1	4	3.80	15.20	л.58
	УП1-13	2	3.80	7.60	1.400-9 в.1 л.15
			итого:	200.68	

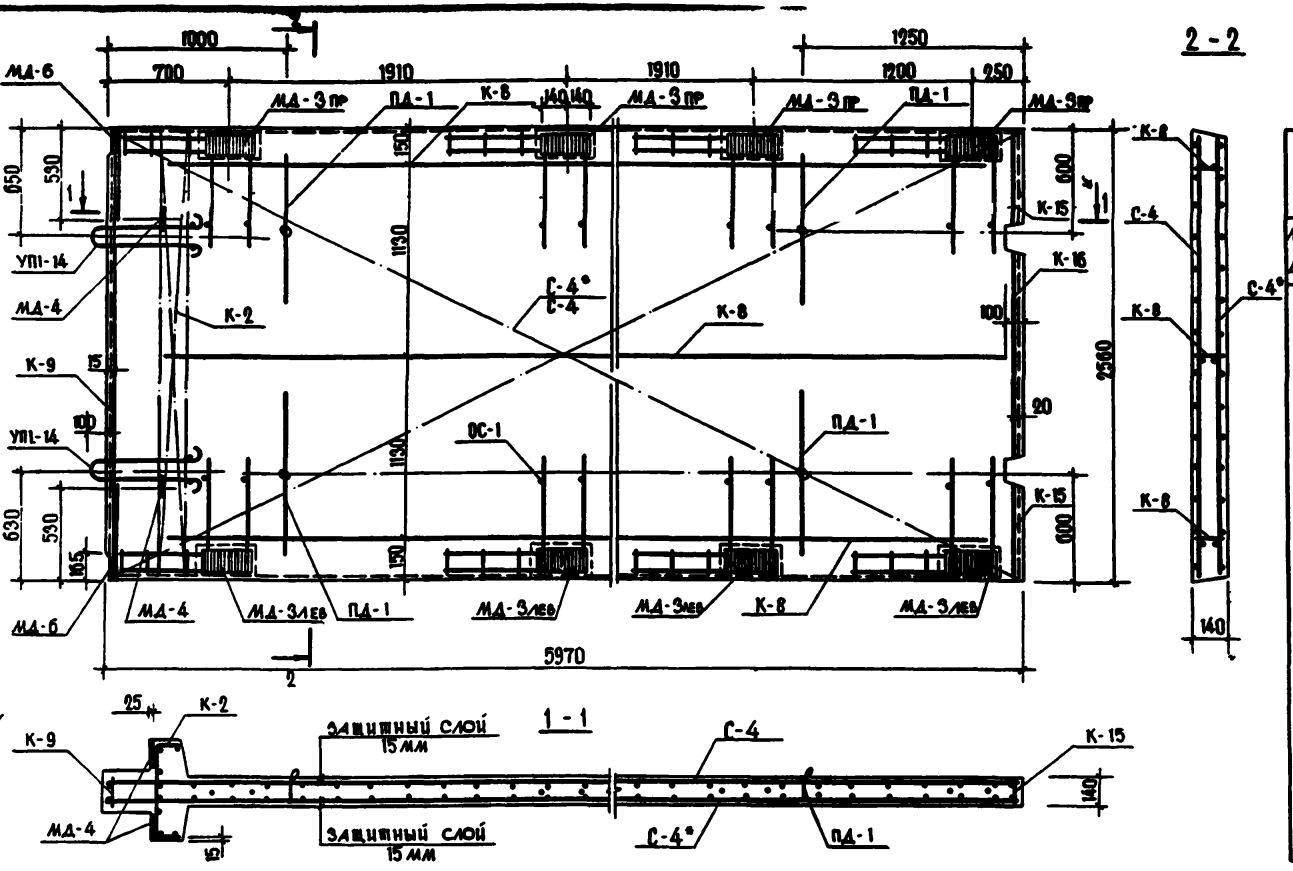
Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-III ф, мм: 18	8	-	итого	А-I ф, мм: 20	18	итого	Сталь БСт ГОСТ 6727-53* ф, мм: 5	итого	Прокат С 38/23 ГОСТ 380-71 δ, мм: 12	10	итого	всего
ДМ1-26-48	34.76	110.66	-	145.42	7.60	15.20	22.80	5.90	5.90	20.64	6.12	26.76	200.88

Примечание:

Опалубочный чертеж см. лист 9

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ1-26-48 Армирование	Серия ИИ-04-6, выпуск 7, лист 34



Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафр.	Марка изделия	Кол.	Масса, кг шт	Масса, кг всех	Серия выпуск лист
ДМ2-26-60	С-4	1	76.38	76.38	л. 48
	С-4*	1	76.38	76.38	л. 49
	К-2	1	13.32	13.32	л. 53
	К-8	3	2.18	6.54	л. 54
	К-9	1	1.96	1.96	л. 54
	К-15	2	0.45	0.90	л. 54
	К-16	1	0.97	0.97	л. 54
	ОС-1	20	0.02	0.40	л. 53
	МД-3лев	4	8.97	33.88	л. 56
	МД-3пр	4	8.97	33.88	л. 56
	МД-4	2	2.93	5.86	л. 57
	МД-6	2	5.19	10.38	л. 58
	ПД-1	4	3.80	15.20	л. 58
	УПI-14	2	4.86	9.72	1.400-9 в.1 л.15
	Итого:			285.77	

Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-III ф, мм 18	10	8	Итого	А-I ф, мм 22	18	Итого	Сталь в I ГОСТ 6727-53* ф, мм 5	Итого	Прокат С 38/23 ГОСТ 380-71 δ, мм 12	10	Итого	Всего
ДМ2-26-60	44.52	95.16	77.86	217.54	9.72	15.20	24.92	7.31	7.31	27.52	8.48	36.0	285.77

Примечание

1. Опалубочный чертеж см. лист 10

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-26-60 Армирование	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7	Лист 35

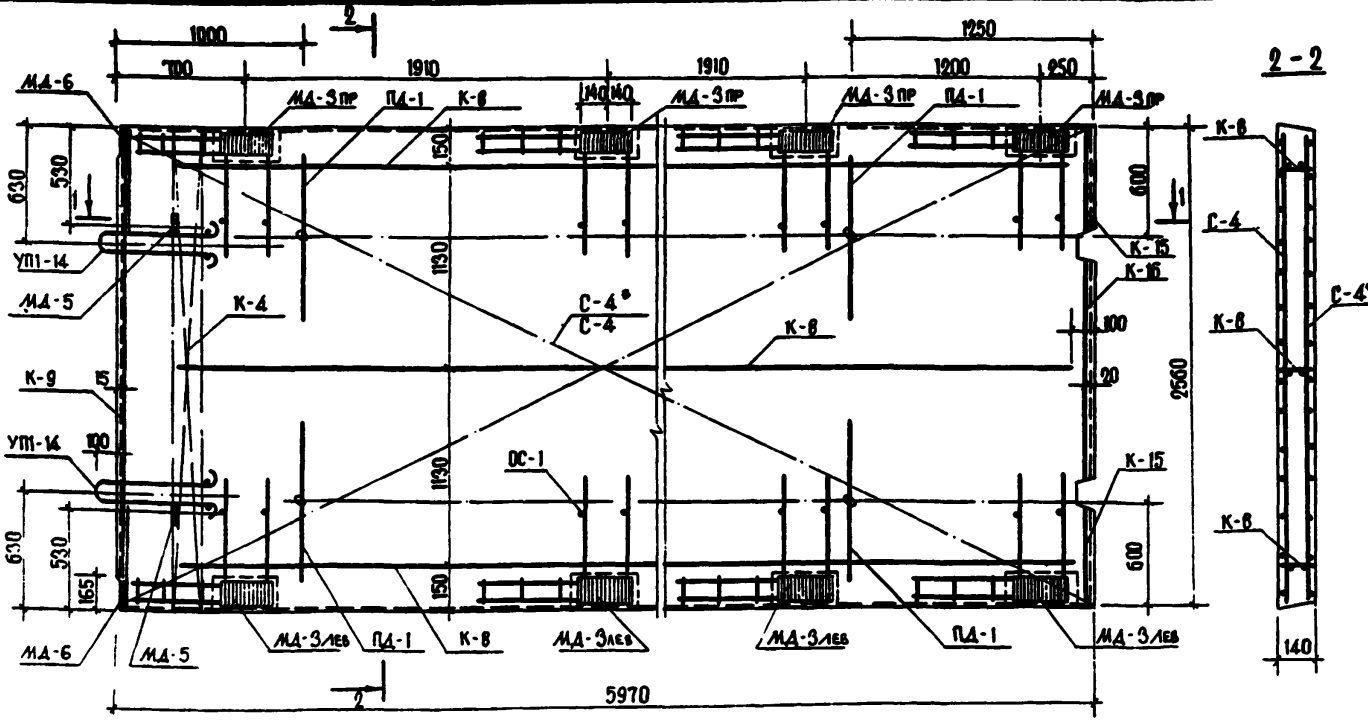
Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

Нач. отдела: Гл. инж. отд.; Гл. конструк.; Гл. инж. пр-та; Рук. гр. инж.

Гнедовский, Волынский, Пригожий, Пригорев, Острова

Рук. гр. инж.: Исполнил, Проверил

Осина, Васильева, Носова



Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафр.	Марка издел.	Кол.	Масса, кг шт	Масса, кг всех	Серия выпуск лист
ДМ1-26-60	С-4	1	76.38	76.38	1 48
	С-4*	1	76.38	76.38	1 49
	К-4	1	10.18	10.18	1 5[illegible]
	К-8	3	2.18	6.54	1 54
	К-9	1	1.96	1.96	1 54
	К-15	2	0.45	0.90	1 54
	К-16	1	0.97	0.97	1 54
	ОС-1	20	0.02	0.40	1 53
	МД-3лев	4	8.97	33.88	1 56
	МД-3пр	4	8.97	33.88	1 56
	МД-5	2	1.57	3.14	1 57
	МД-6	2	5.19	10.38	1 56
	ПД-1	4	3.80	15.20	1 58
	УП1-14	2	4.86	9.72	1.400-9 в.1 л.15
	Итого:			279.91	

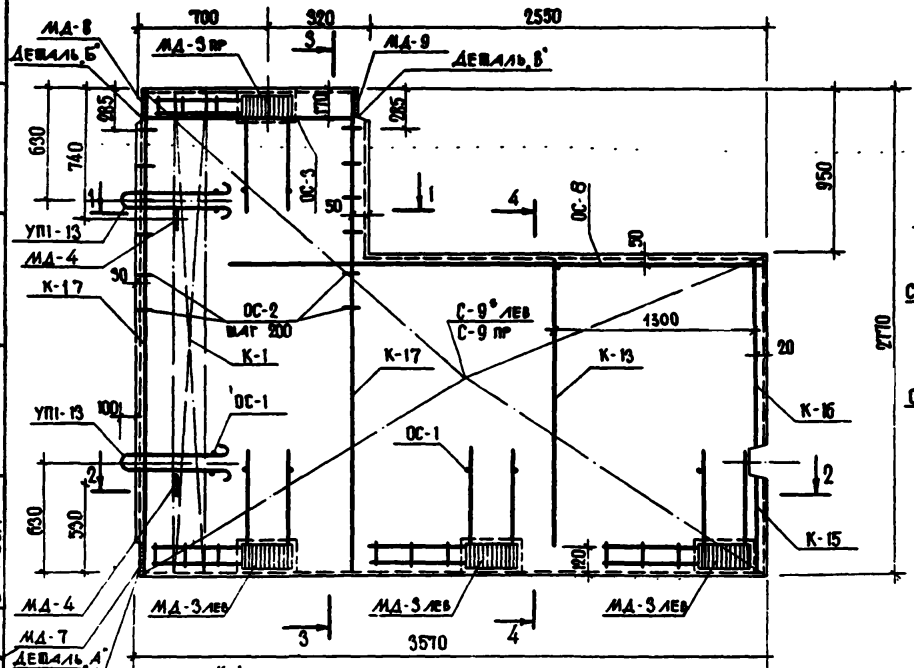
Выборка стали на одну диафрагму, кг

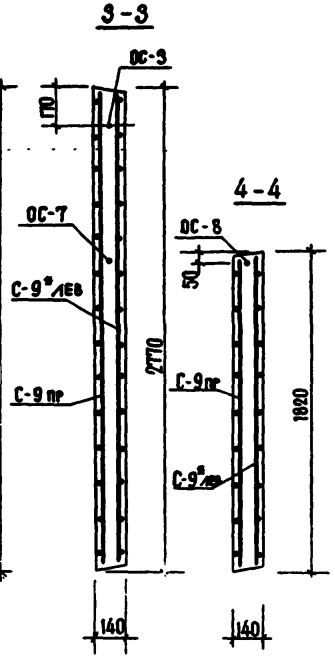
Марка диафрагмы	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-III ф, мм 18	10	8	Итого	А-I ф, мм 22	18	Итого	Сталь 8.1 ГОСТ 6727-53* ф, мм 5	Итого	Прокат С 38/23 ГОСТ 380-71 δ, мм 12	10	Итого	Всего
ДМ1-26-60	44.52	95.15	74.36	204.04	9.72	15.20	24.92	7.91	7.91	27.52	6.12	33.64	270.91

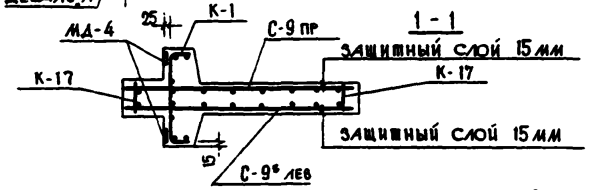
Примечание

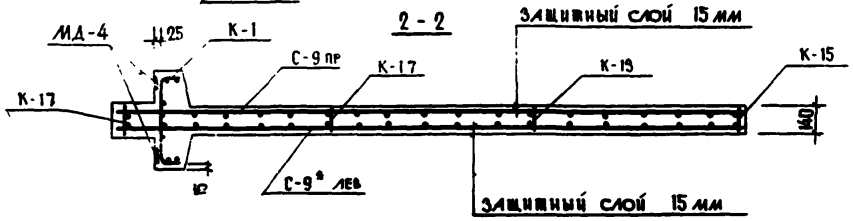
Опалубочный чертеж см. лист 11

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ1-26-60 Армирование	Серия ИИ-04-6 Выпуск 7 Лист 36









Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

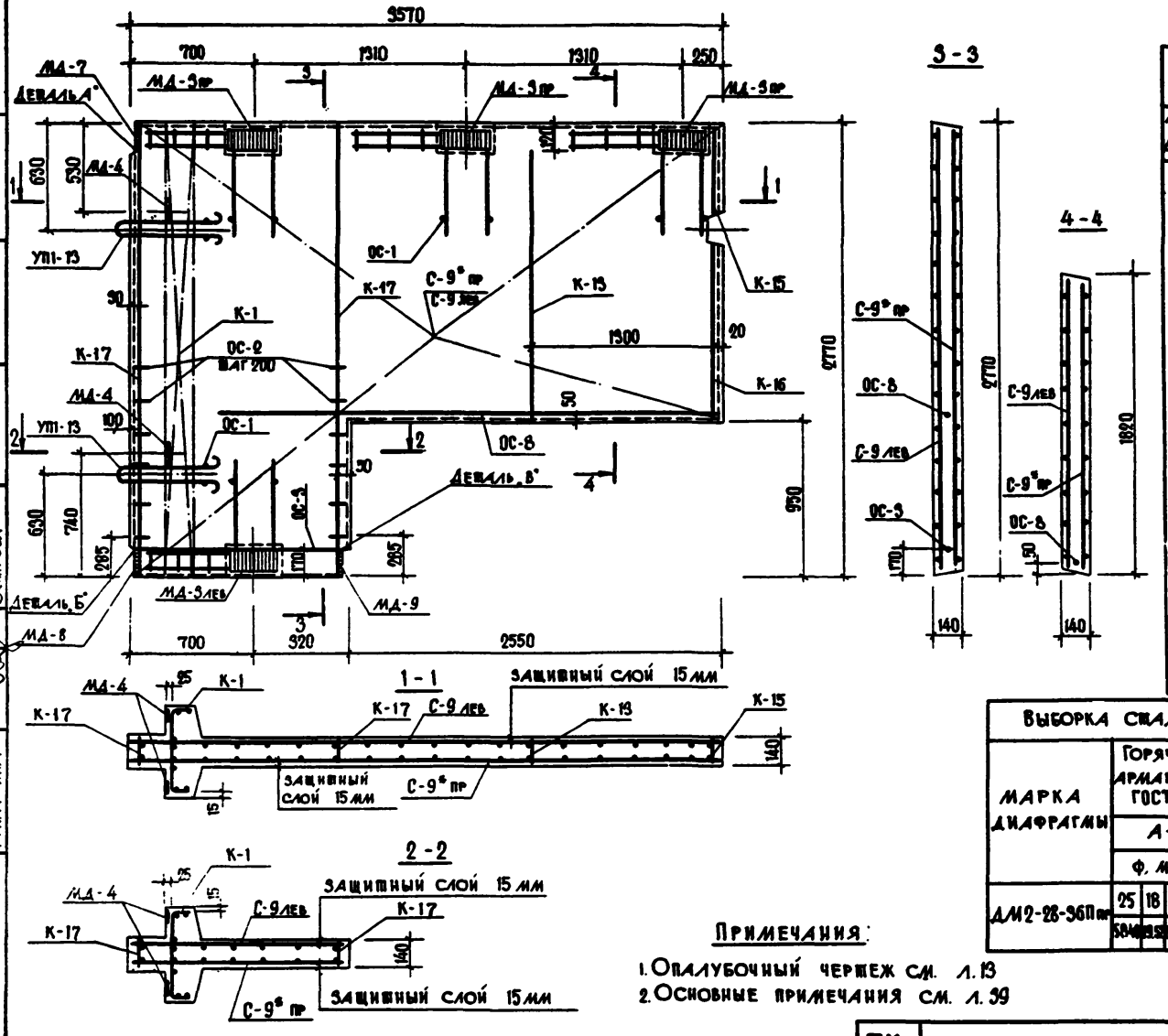
Марка диафрагм	Марка изделий	Кол.	Масса, кг шт.	Масса, кг всех	Серия выпуск листы
ДМ2-28-36П лев	С-9 пр	1	48.92	48.92	Л. 50
	С-9* лев	1	48.92	48.92	Л. 51
	К-1	1	14.42	14.42	Л. 53
	К-17	2	21.66	43.32	Л. 57
	К-13	1	0.68	0.68	Л. 55
	К-15	1	0.45	0.45	Л. 54
	К-16	1	0.97	0.97	Л. 54
	ОС-1	20	0.02	0.40	Л. 53
	ОС-2	12	0.13	1.56	Л. 55
	ОС-3	1	3.58	3.58	Л. 55
	ОС-8	1	12.70	12.70	Л. 54
	МД-3 лев	3	8.47	25.41	Л. 56
	МД-3 пр	1	8.47	8.47	Л. 56
	МД-4	2	2.93	5.86	Л. 57
	МД-7	1	2.46	2.46	Л. 59
	МД-8	1	2.44	2.44	Л. 59
	МД-9	1	1.73	1.73	Л. 59
	УП1-13	2	3.80	7.60	1.400-9 в.1 Л.15
			Итого:	219.89	

Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-III ф, мм 25	18	10	8	Итого	А-I ф, мм 20	8	Итого	Сталь III ГОСТ 6727-53* ф, мм 5	Итого	Прокат С 38/23 ГОСТ 380-71 δ, мм 12	10	Итого	Всего
ДМ2-28-36Пл	50.68	83.26	57.18	33.19	224.31	7.60	1.56	9.16	1.22	1.22	13.76	10.78	24.54	219.89

Примечания:
1. Опалубочный чертеж см. л. 12
2. Основные примечания см. л. 39

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-36П лев. Армирование	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7	Лист 57



Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафрагм	Марка изделий	Кол.	Масса, кг шт	Масса, кг всех	Серия выпуск лист
ДМ2-28-36П пр	С-9 пр	1	49.92	49.92	л 52
	С-9 лев	1	49.92	49.92	л. 50
	К-1	1	14.42	14.42	л. 53
	К-17	2	21.66	43.32	л. 54
	К-13	1	0.68	0.68	л. 55
	К-15	1	0.45	0.45	л. 54
	К-16	1	0.97	0.97	л. 54
	ОС-1	20	0.02	0.40	л. 53
	ОС-2	12	0.13	1.56	л. 55
	ОС-3	1	3.58	3.58	л. 55
	ОС-8	1	12.70	12.70	л. 54
	МД-3 лев	1	8.47	8.47	л. 56
	МД-3 пр	3	8.47	25.41	л. 56
	МД-4	2	2.93	5.86	л. 57
	МД-7	1	2.46	2.46	л. 59
	МД-8	1	2.44	2.44	л. 59
	МД-9	1	1.73	1.73	л. 59
	УП1-13	2	3.80	7.60	1.400-4 в 1.4.15
	Итого			219.89	

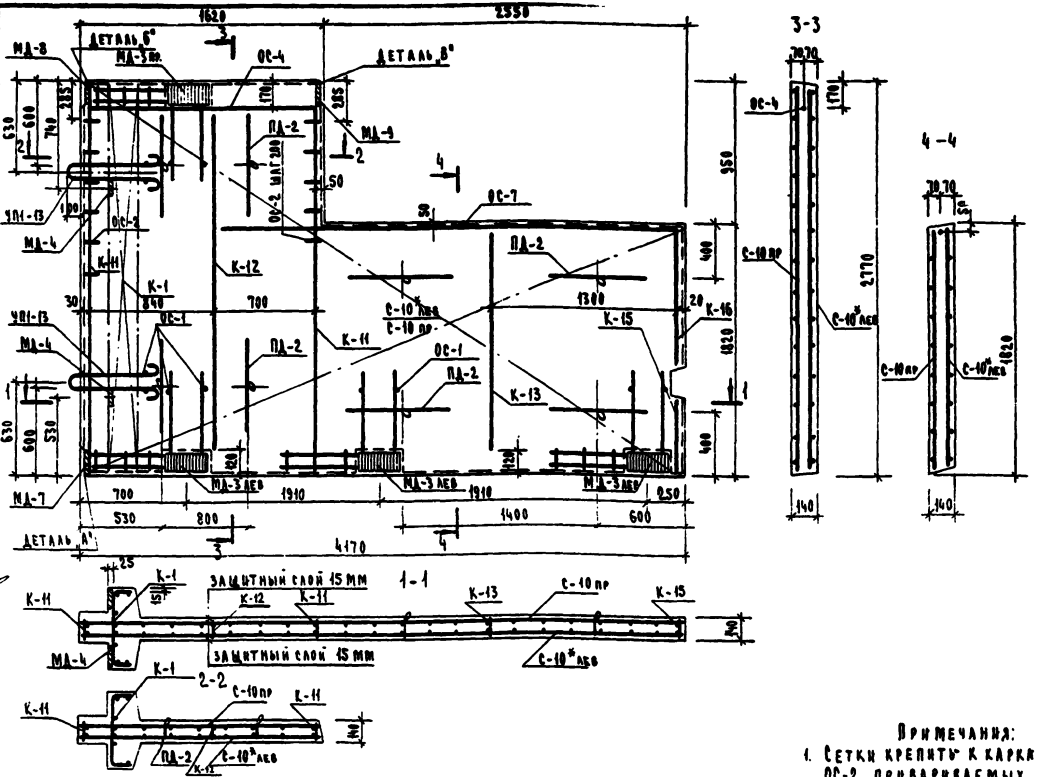
Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 A-II ф, мм 25	18	10	8	итого	A-I ф мм 20	6	итого	Сталь I ГОСТ 6727-53* ф мм 5	итого	Прокат С 38/23 ГОСТ 380-71 δ, мм 12	10	итого	Всего
ДМ2-28-36П пр	50.40	93.52	72.00	6.00	221.92	7.60	1.58	9.18	1.22	1.22	13.76	10.78	24.54	219.89

Примечания:

1. Опалубочный чертеж см. л. 13
2. Основные примечания см. л. 39

ТК 1276	Диафрагма жесткости ДМ2-28-36П пр. Армирование.	Серия ИИ-04-6 Выпуск 7 Листов 38



Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

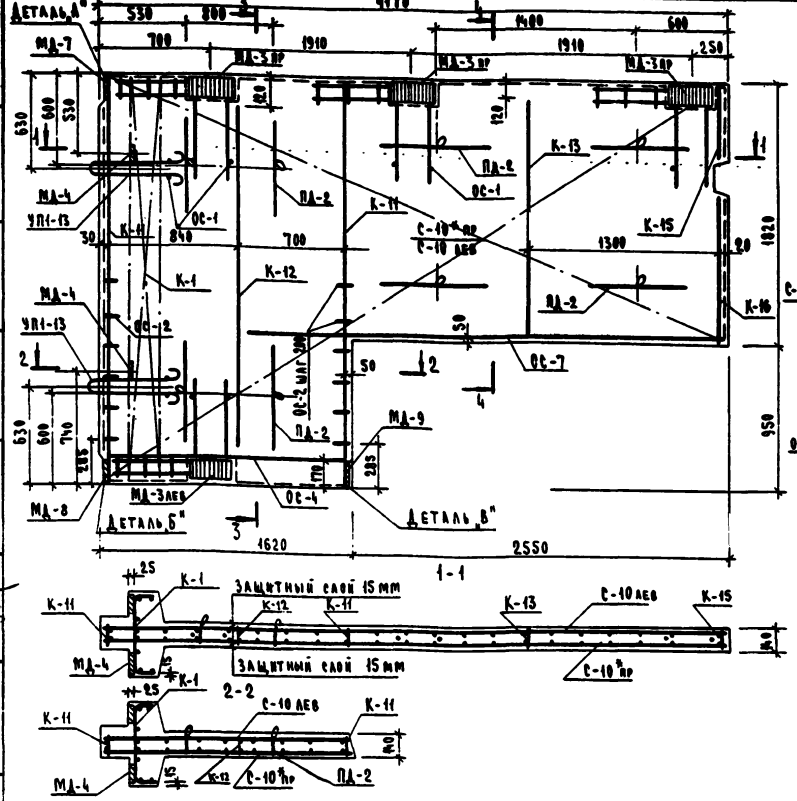
Марка диафрагмы	Марка изделия	Кол. шт.	Масса, кг шт.	Масса, кг всех	Серия выпуск лист
ДМ2-28-48 П лев.	С-10 пр	1	54.10	54.10	А.50
	С-10*лев	1	54.10	54.10	А.51
	К-1	1	14.42	14.42	А.53
	К-11	2	16.88	33.76	А.55
	К-12	1	1.02	1.02	А.55
	К-13	1	0.68	0.68	А.55
	К-15	1	0.45	0.45	А.54
	К-16	1	0.97	0.97	А.54
	ОС-1	20	0.02	0.40	А.55
	ОС-2	12	0.13	1.56	А.55
	ОС-4	1	4.52	4.52	А.55
	ОС-7	1	9.90	9.90	А.55
	МД-3лев	3	8.47	25.41	А.56
	МД-3пр	1	8.47	8.47	А.56
	МД-4	2	2.93	5.86	А.57
	МД-7	1	2.46	2.46	А.59
	МД-8	1	2.44	2.44	А.59
	МД-9	1	1.73	1.73	А.59
	ПД-2	8	1.97	15.80	А.55
	УП1-13	2	3.80	7.60	1.400.3 вып.15
			Итого	245.64	

Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-III ф, мм 22	18	10	8	Итого	А-I ф, мм 20	14	8	Итого	Сталь б-I ГОСТ 6727-53* ф, мм 5	Итого	Прокат с 38/23 ГОСТ 380-71 б, мм 12	10	Итого	Всего
ДМ2-28-48Плев	47.06	69.52	108.2	19.13	193.91	7.6	13.8	1.5	24.95	2.24	2.24	13.76	10.78	24.54	245.64

Примечания:
1. Сетки крепить к каркасу К-11 и К-17 с помощью отд. стержней ОС-2, привариваемых к вертикальным стержням сеток электродуговой сваркой при ℓ_w=80 мм, h_w=4 мм, δ_w=8 мм.
2. Детали „А", „Б", „В" даны на листе 47.
3. Пазовочный чертеж см. лист 14.

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-42 Плев. Армирование.	Серия ИИ-04-6 Выпуск 7 Лист 39



Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диаф.	Марка изделий	Кол. шт.	Масса, кг шт.	Масса, кг всех	Серия, выпуск, лист
ДМ2-28-42 Пвр.	С-10 АЕВ	1	54.10	54.10	А.50
	С-10^{в} пр	1	54.10	54.10	А.52
	К-1	1	14.42	14.42	А.53
	К-11	2	16.88	33.76	А.55
	К-12	1	1.02	1.02	А.55
	К-13	1	0.68	0.68	А.55
	К-15	1	0.45	0.45	А.54
	К-16	1	0.97	0.97	А.54
	ОС-1	20	0.02	0.40	А.55
	ОС-2	12	0.13	1.56	А.55
	ОС-4	1	4.52	4.52	А.55
	ОС-7	1	9.90	9.90	А.55
	МД-3 АЕВ	1	8.47	8.47	А.56
	МД-3 пр	3	8.47	25.41	А.56
	МД-4	2	2.93	5.86	А.57
	МД-7	1	2.46	2.46	А.59
	МД-8	1	2.44	2.44	А.59
	МД-9	1	1.73	1.73	А.59
	ПД-2	8	1.97	15.80	А.55
	УП1-13	2	3.80	7.60	1.400.3-19 Вып.15
	Итого			245.64	

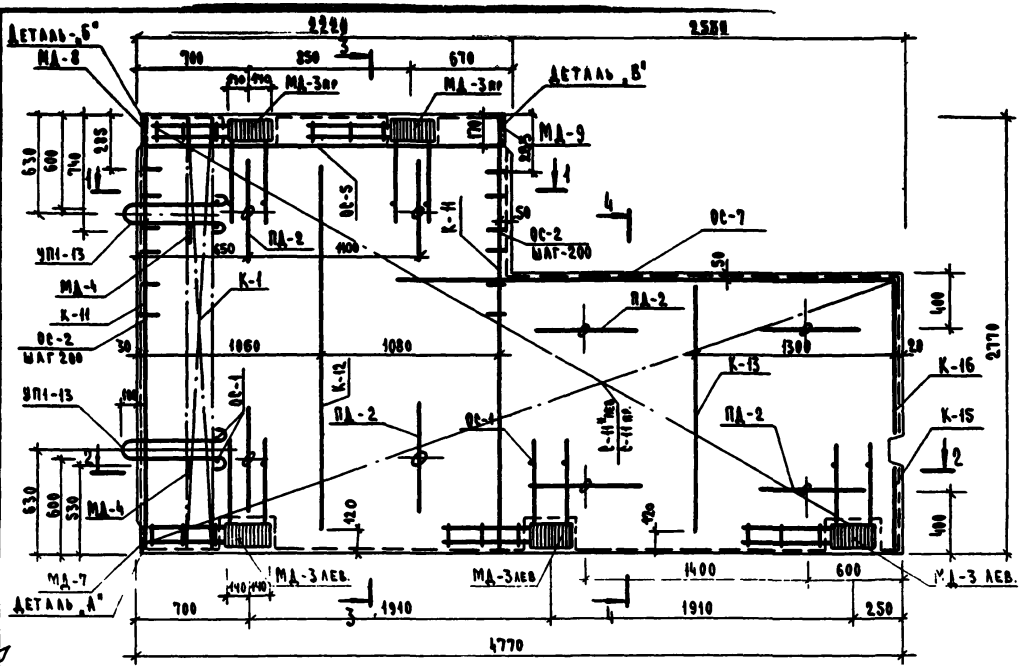
Выборка стали на одну диафрагму, кг

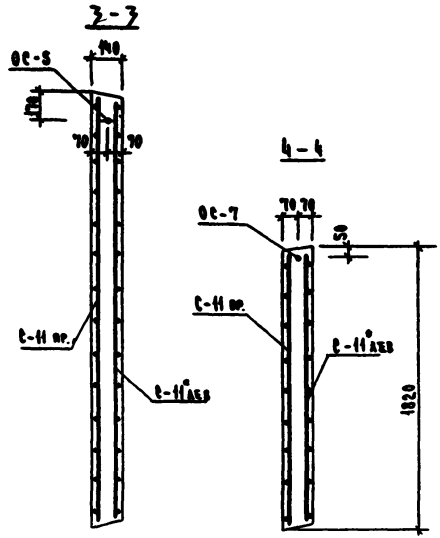
Марка диафрагмы	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75									Сталь В-I ГОСТ 6727-53*		Прокат с 38/23 ГОСТ 380-71			Всего
	А-III					А-I									
	ф, мм				итого	ф, мм			итого	ф мм	итого	б, мм		итого	
	22	18	10	8		20	14	8		5		12	10		
ДМ2-28-42 Пвр	87.06	19.52	100.2	10.13	198.91	7.6	15.8	4.55	24.95	2.24	2.24	13.76	10.78	24.54	245.63

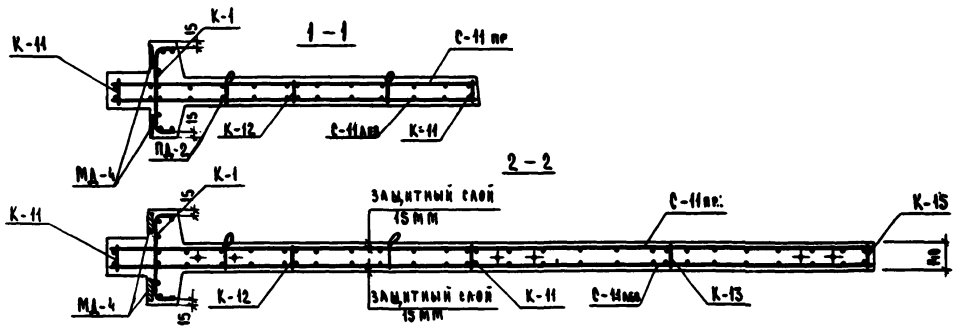
Примечания:
1. Опалубочный чертеж см. лист 15.
2. Основные примечания см. лист 39.

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-42 Пвр. Армирование.	Серия ИИ-04-6 Выпуск 7 Лист 40

ЦНИИЭП торговых, бытовых зданий и предприятий комбинатов г. Москва
ГИП Недовский
ГА инж. отд. Васильева
ГА констр. отд. Ярошевский
ГА инж. арт. Арнтгольц
Рук. гр. инж. Пчелина
Рук. гр. инж. Проверил Хохлова
Нач. отд. Пригорев
Рук. гр. инж. Петрова







Примечания:

1. Опалубочный чертеж см. лист 16.
2. Спецификацию марок арматурных изделий, выборку стали см. лист 43.
3. Основные примечания см. лист 39.

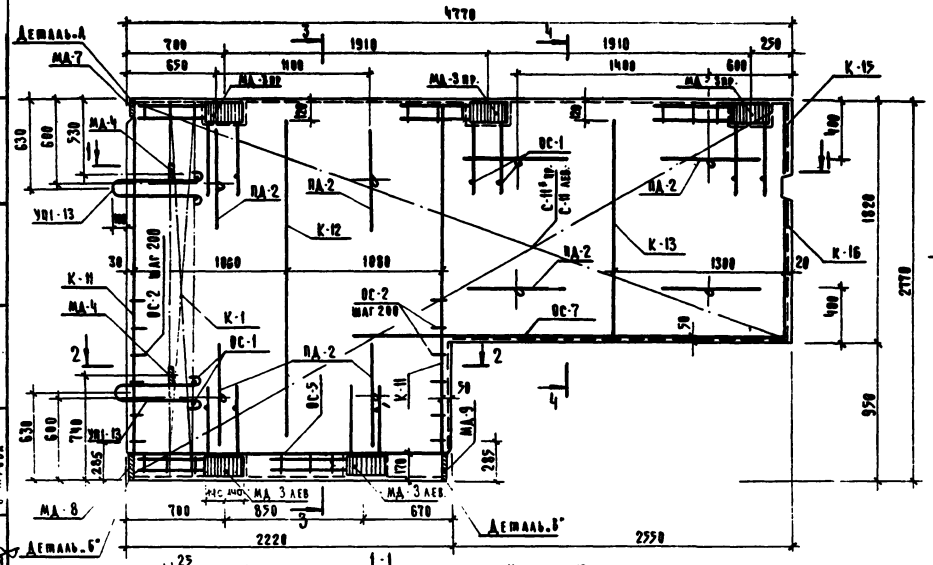
ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-48 П лев. Армирование.	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 41

14639 48

Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

ЦНИИЭП

Нач. ОСК		Гнеповский	
Гл. инж. отд.		Борисский	
Гл. констр. отд.		Прихожий	
Гл. инж. пр.		Пригорев	
Рук. гр. инж.		Острова	
Рук. гр. инж.		Исполина	
Проверил		Проверил	
Осина		Соболева	
Носова			



Примечания:

1. Опалубочный чертеж см. лист 17
2. Основные примечания см. лист 39
3. Спецификацию марок арматурных изделий, выборку стали см. лист 43

Т.К. 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-48 Пвр. Армирование	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 42

Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафр.	Марка изделия	Кол. шт.	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг Всех.	Серия выпуск лист
ДМ2-28-48П лев	С-11 пр	1	64.36	64.36	А.50
	С-11 лев.	1	64.36	64.36	А.51
	К-1	1	14.42	14.42	А.53
	К-11	2	16.88	33.76	А.55
	К-12	1	1.02	1.02	А.55
	К-13	1	0.68	0.68	А.55
	К-15	1	0.45	0.45	А.54
	К-16	1	0.97	0.97	А.54
	ОС-1	25	0.02	0.50	А.53
	ОС-2	12	0.13	1.56	А.55
	ОС-5	1	6.35	6.35	А.55
	ОС-7	1	9.90	9.90	А.55
	МД-3 лев.	3	8.47	25.41	А.58
	МД-3 пр.	2	8.47	16.94	А.56
	МД-4	2	2.93	5.86	А.57
	МД-7	1	2.46	2.46	А.59
	МД-8	1	2.44	2.44	А.59
	МД-9	1	1.73	1.73	А.59
	ПД-2	8	1.97	15.80	А.55
	УП1-13	2	3.80	7.60	1.400-9 в.1 А.15
	Итого			276.57	

Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафр.	Марка изделия	Кол. шт.	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг Всех.	Серия выпуск лист
ДМ2-28-48П прав.	С-11 лев.	1	64.36	64.36	А.50
	С-11 пр.	1	64.36	64.36	А.52
	К-1	1	14.42	14.42	А.53
	К-11	2	16.88	33.76	А.55
	К-12	1	1.02	1.02	А.55
	К-13	1	0.68	0.68	А.55
	К-15	1	0.45	0.45	А.54
	К-16	1	0.97	0.97	А.54
	ОС-1	25	0.02	0.50	А.53
	ОС-2	12	0.13	1.56	А.55
	ОС-5	1	6.35	6.35	А.55
	ОС-7	1	9.90	9.90	А.55
	МД-3 лев	2	8.47	16.94	А.56
	МД-3 пр.	3	8.47	25.41	А.56
	МД-4	2	2.93	5.86	А.57
	МД-7	1	2.46	2.46	А.59
	МД-8	1	2.44	2.44	А.59
	МД-9	1	1.73	1.73	А.59
	ПД-2	8	1.97	15.80	А.55
	УП1-13	2	3.80	7.60	1.400-9 в.1 А.15
	Итого			276.57	

Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75									Сталь III ГОСТ 380-53*		Прокат С 38/23 ГОСТ 380-71			Всего
	А-III					А-I									
	ф, мм				Итого	ф, мм			Итого	ф, мм	Итого	δ, мм		Итого	
ДМ2-28-48П лев	22	18	10	8		20	14	8		5		12	10		
ДМ2-28-48П пр.	48.89	24.4	28.72	19.28	223.29	7.6	15.8	1.58	24.96	2.34	2.34	17.2	10.78	27.98	276,57

Примечание

Данный лист смотреть совместно с л.л. 41.42

ТК 1976	Диафрагмы жесткости ДМ2-28-48П лев. ДМ2-28-48П прав. Спецификации марок арматурных изделий. Выборка стали.	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 43

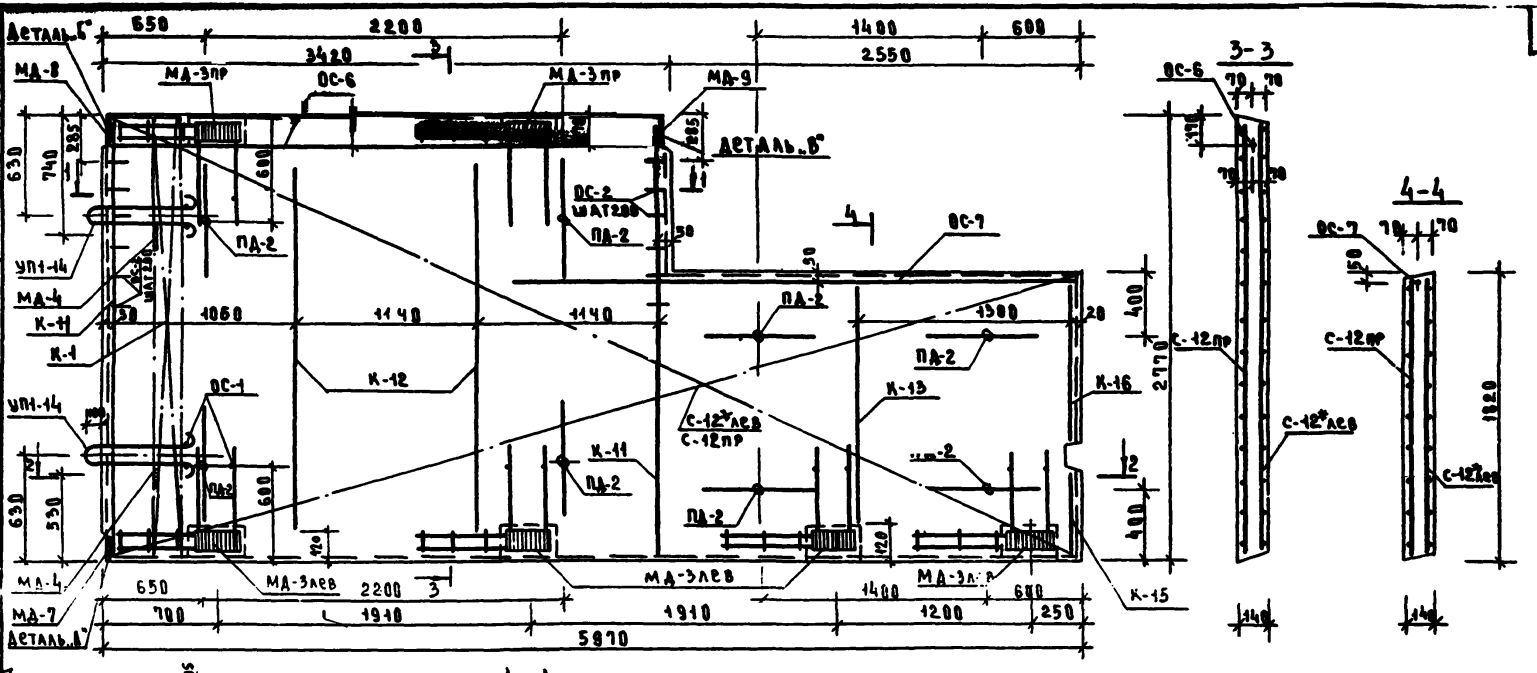
Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

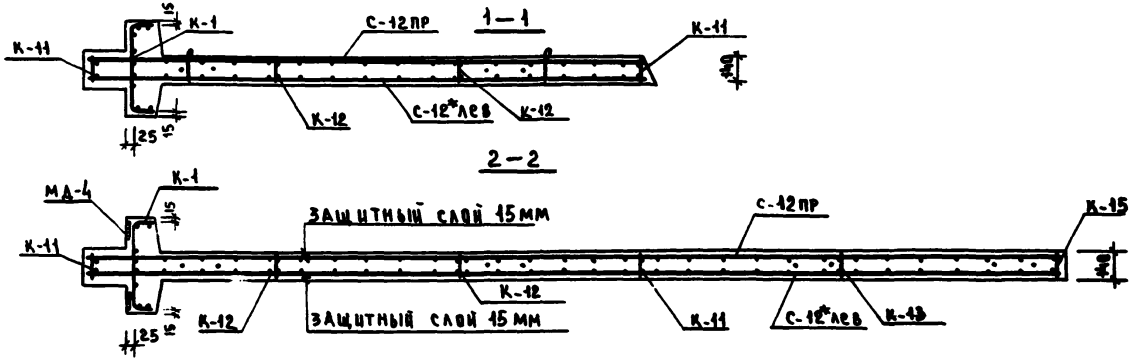
Нач. отдела: Гл. инж. отд.; Гл. констр.; Гл. инж. пр-та; Рук. гр. инж.

Гнездовский; Волынский; Прилежин; Прихорев; Острова

Рук. гр. инж.: Исполнил; Проверил

Осина; Маркин; Носова





Примечания:

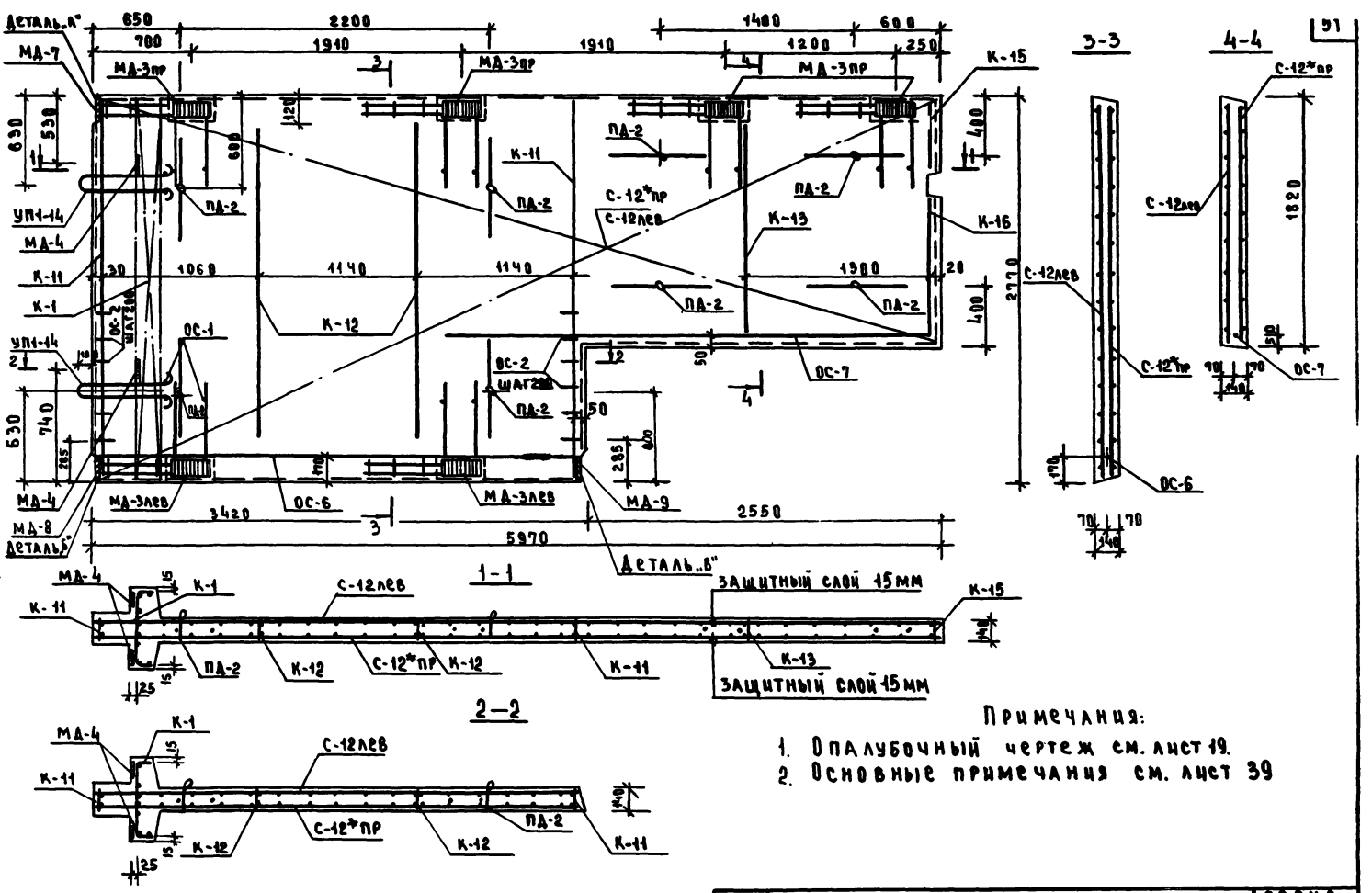
1. Опалубочный чертеж см. лист 18.
2. Основные примечания см. лист 39.
3. Спецификацию марок арматурных изделий, выборку стали см. лист 46.

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-60Плев Армирование	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 44

ЦЕНИНТ

Торговый бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

Нач. отдела		Гл. инж. отд.	
Гл. констр.		Гл. инж. пр.	
Рук. гр. инж.		Рук. гр. инж.	
Гн. ...овский		Вол...нский	
Пр...гожий		Пр...горев	
Ос...рова		Ис...полнил	Васильева
Рук. гр. инж.		Проверил	Носова



Примечания:

1. Опалубочный чертеж см. лист 19.
2. Основные примечания см. лист 39

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-60П пр Армирование	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 45

Нач. отдела	Гл. инж. отд.	Гл. констр.	Гл. инж. пр.
Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва	Рук. гр. инж.	Рук. гр. инж.	Осина
Исполнил	Проверил		Васильева
Ведовский	Рыжский	Пригорев	Носова
Островa			

ЦНИИЭП

Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму					
Марка диафрагмы	Марка изделий	Кол. шт	Масса, кг шт	Масса, кг всех	Серия выпуск лист
ДМ2-28-60П лев	С-12пр	1	84.80	84.80	Л.50
	С-12*лев	1	84.80	84.80	Л.51
	К-1	1	14.42	14.42	Л.53
	К-11	2	16.88	33.76	Л.55
	К-12	2	1.02	2.04	Л.55
	К-13	1	0.68	0.68	Л.55
	К-15	1	0.45	0.45	Л.54
	К-16	1	0.97	0.97	Л.54
	ОС-1	25	0.02	0.50	Л.53
	ОС-2	12	0.13	1.56	Л.55
	ОС-6	1	9.94	9.94	Л.55
	ОС-7	1	9.90	9.90	Л.55
	МД-3лев	4	8.47	33.88	Л.56
	МД-3пр	2	8.47	16.94	Л.56
	МД-4	2	2.93	5.86	Л.57
	МД-7	1	2.46	2.46	Л.59
	МД-8	1	2.44	2.44	Л.59
	МД-9	1	1.73	1.73	Л.59
	ПД-2	8	1.97	15.80	Л.55
	УП1-14	2	4.86	9.72	1.400 в.1 л.15
			Итого	332.64	

Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму					
Марка диафрагмы	Марка изделий	Кол. шт	Масса, кг шт	Масса, кг всех	Серия выпуск лист
ДМ2-28-60П пр.	С-12лев	1	84.80	84.80	Л.50
	С-12*пр	1	84.80	84.80	Л.52
	К-1	1	14.42	14.42	Л.53
	К-11	2	16.88	33.76	Л.55
	К-12	2	1.02	2.04	Л.55
	К-13	1	0.68	0.68	Л.55
	К-15	1	0.45	0.45	Л.54
	К-16	1	0.97	0.97	Л.54
	ОС-1	25	0.02	0.50	Л.53
	ОС-2	12	0.13	1.56	Л.55
	ОС-6	1	9.94	9.94	Л.55
	ОС-7	1	9.90	9.90	Л.55
	МД-3лев	2	8.47	16.94	Л.56
	МД-3пр	4	8.47	33.88	Л.56
	МД-4	2	2.93	5.86	Л.57
	МД-7	1	2.46	2.46	Л.59
	МД-8	1	2.44	2.44	Л.59
	МД-9	1	1.73	1.73	Л.59
	ПД-2	8	1.97	15.80	Л.55
	УП1-14	2	4.86	9.72	1.400-9 в.1 л.15
			Итого	332.64	

Примечание

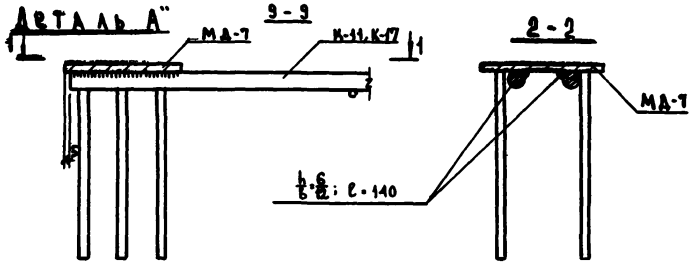
Данный лист смотреть совместно с л.л. 44,45.

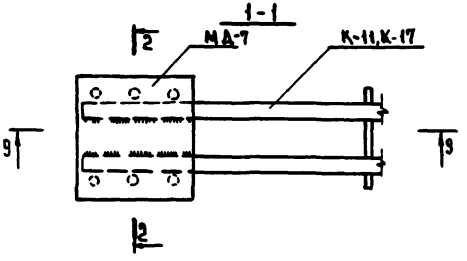
Выборка стали на одну диафрагму, кг															
Марка диафрагмы	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75									Сталь В I ГОСТ 6727-53*		Прокат С38/23 ГОСТ 380-71			Всего
	А III					А I									
	ф. мм				Итого	ф. мм			Итого	ф. мм	Итого	б. мм		Итого	
ДМ2-28-60Плев	22	18	10	8		22	14	8		5		12	10		332.64
ДМ2-28-60Ппр	52.48	29.28	169.60	19.43	270.79	9.72	15.80	1.55	27.07	3.36	3.36	20.64	10.78	31.42	

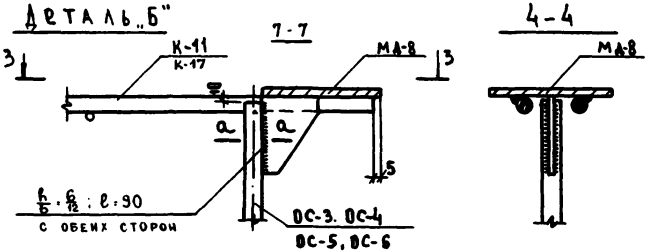
ТК 1976	Диафрагмы жесткости ДМ2-28-60Плев, ДМ2-28-60Ппр. Спецификация марок арматурных изделий. Выборка стали	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 46

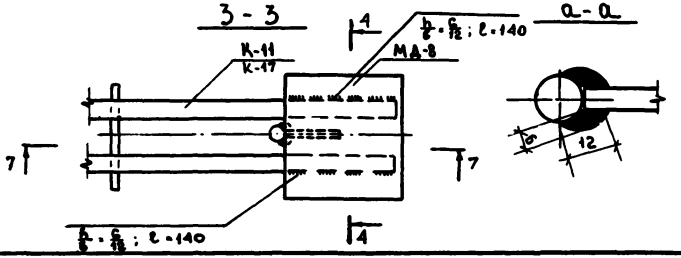
ЦНИИЭП Торгово бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

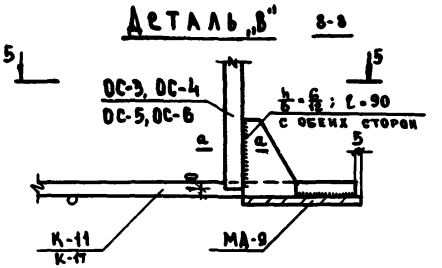
Нач. отдела		Гнедовский	
Гл. инж. отд.		Вольинский	
Гл. констр.		Прирожий	
Гл. инж. пр.		Пригорев	
Рук. гр. инж.		Острова	
Рук. гр. инж.		Ясина	
Исполнил		Васильева	
Проверил		Носова	

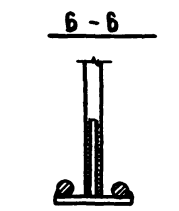


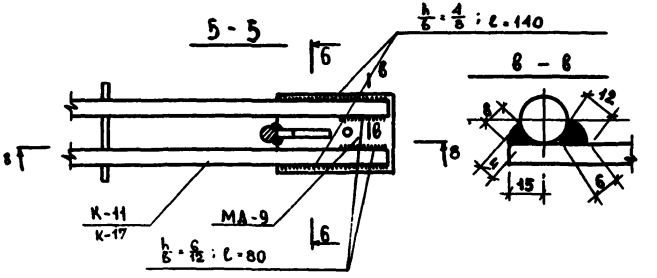










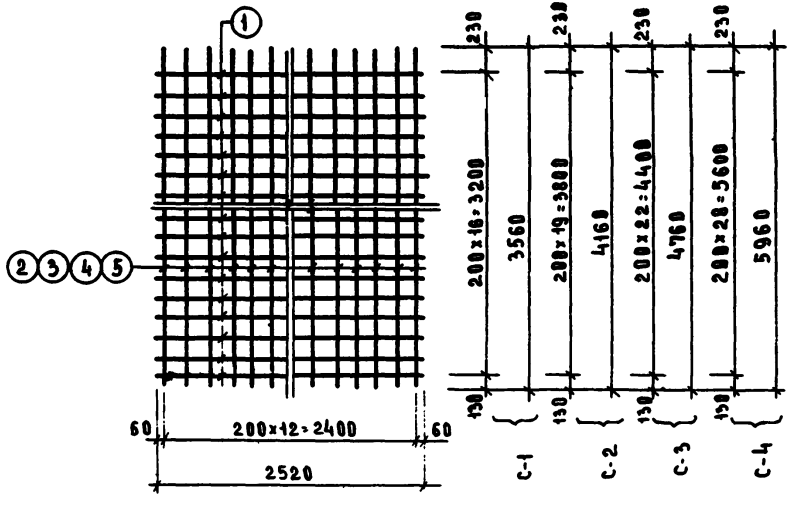


Примечание:

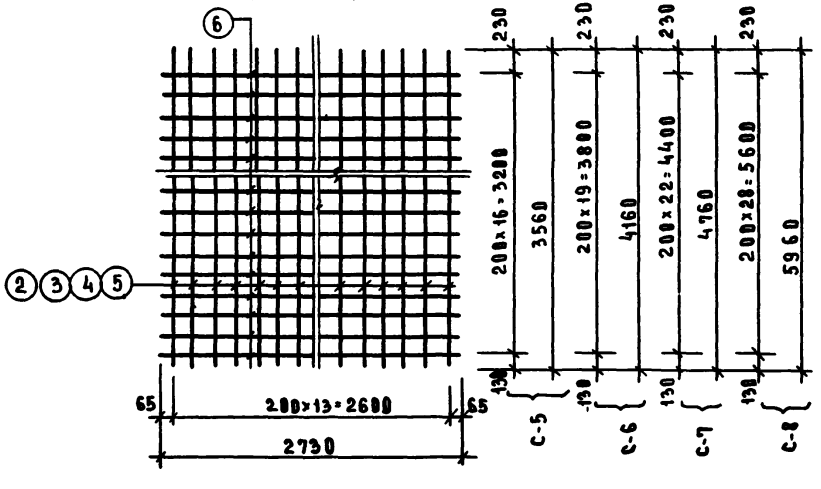
Электродуговую сварку производить в соответствии с СН-393-69, электродом типа Э42 А-Ф ГОСТ 9467-60.

ТК 1976	Детали „А", „Б" и „В"	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 49

С-1, С-2, С-3, С-4



С-5, С-6, С-7, С-8



Марка изделия	№№ поз	∅ и наименование сеч. мм	Длина мм	К-во	Масса, кг поз	Масса, кг всех	Масса, кг изд.
С-1	1	∅8А III	2520	17	0.995	16.90	35.10
	2	∅8А III	3560	13	1.40	18.20	
С-2	1	∅8А III	2520	20	0.995	19.90	41.10
	3	∅8А III	4160	13	1.63	21.20	
С-3	1	∅8А III	2520	23	0.995	22.80	47.10
	4	∅8А III	4760	13	1.87	24.30	
С-4	1	∅8А III	2520	29	0.995	28.80	76.38
	5	∅10А III	5960	13	3.66	47.58	
С-5	6	∅8А III	2730	17	1.08	18.36	37.96
	2	∅8А III	3560	14	1.40	19.60	
С-6	6	∅8А III	2730	20	1.08	21.60	44.43
	3	∅8А III	4160	14	1.63	22.83	
С-7	6	∅8А III	2730	23	1.08	24.84	51.01
	4	∅8А III	4760	14	1.87	26.17	
С-8	6	∅8А III	2730	29	1.08	31.32	82.56
	5	∅10А III	5960	14	3.66	51.24	

ЦНИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

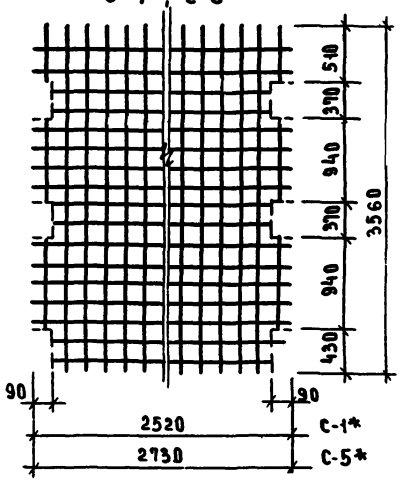
Гл. архитектор отдела — Гладовский
Гл. инж. ОТА — Ольынский
Гл. констр. — Пирожий
Гл. инж. пр — Григорьев
Рук. гр. инж. — Островова

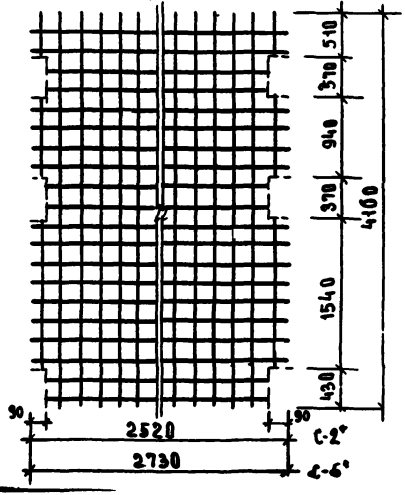
Рук. гр. инж. — Осина
Исполнил — Носова
Проверил — Васильева

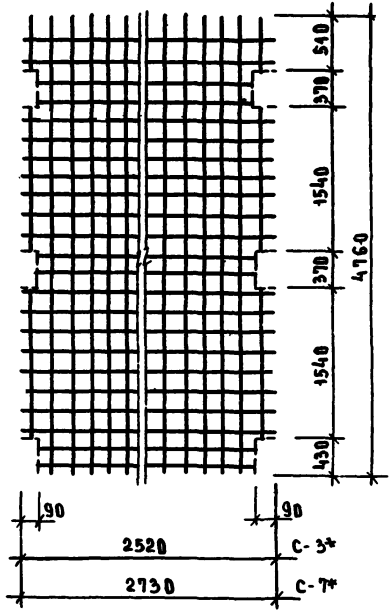
ТК 1976

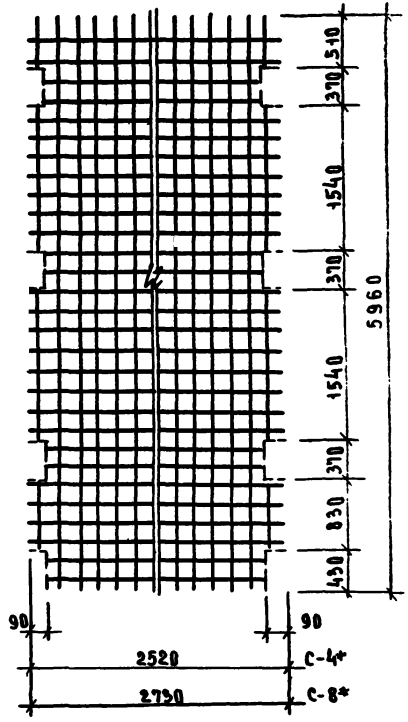
Сетки С-1, С-2, С-3, С-4, С-5, С-6, С-7, С-8

Серия ИИ-04-6
Выпуск 1
Лист 48





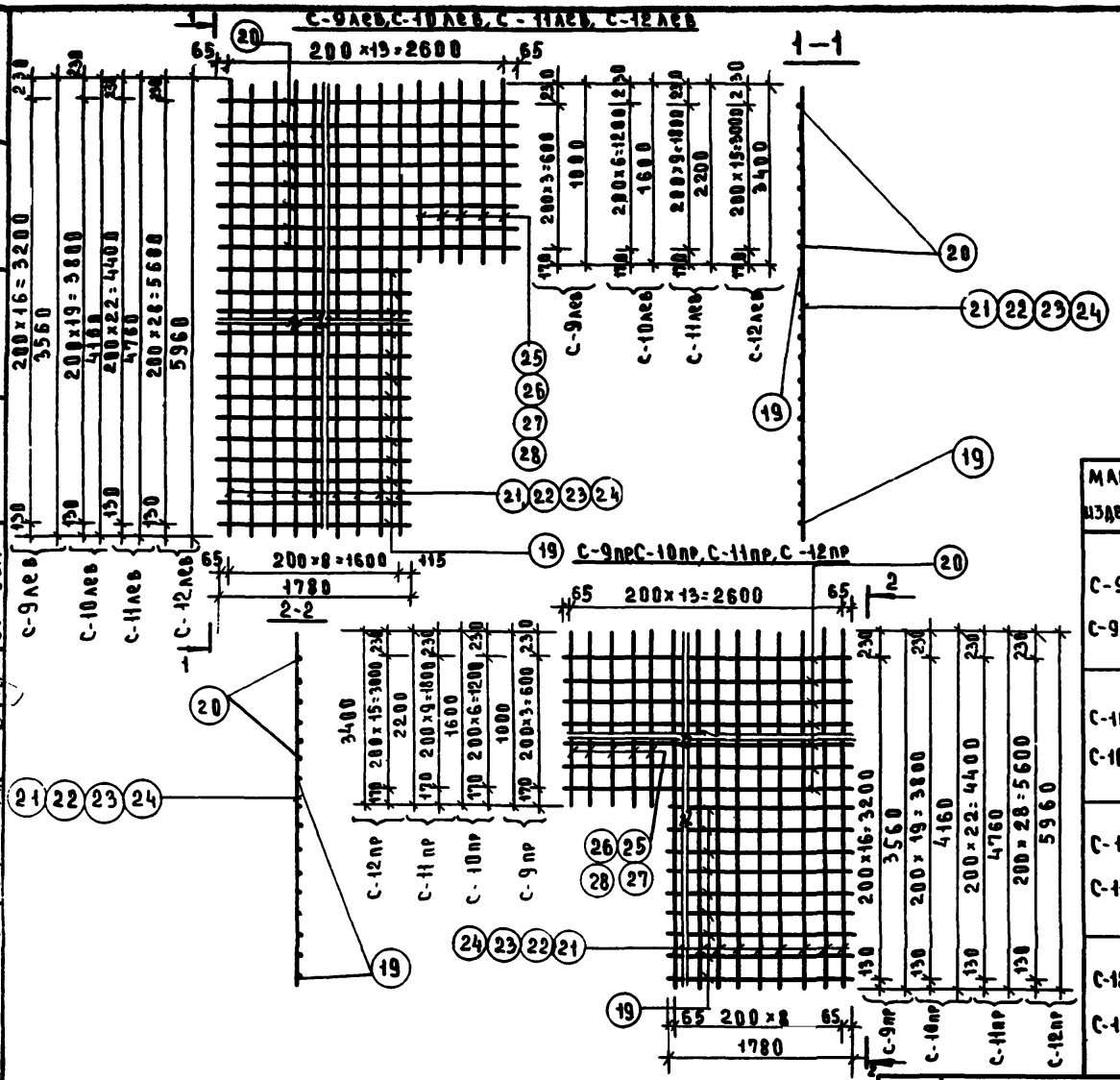




Примечание

Сетки С-1* ÷ С-8* отличаются от сеток С-1 ÷ С-8 наличием вырезов. Спецификацию стали на сетки см. лист 48.

ТК 1976	Сетки С-1*, С-2*, С-3*, С-4*, С-5*, С-6*, С-7*, С-8*	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 49



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	NN ПОЗ	Ø ИЛИ СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ	МАССА КГ ПОЗ.	МАССА КГ ВСЕХ	МАССА КГ ИЗДЕЛ.
С-9лев С-9пр.	19	Ø 10А III	1780	13	1.10	14.30	43.92
	20	Ø 10А III	2730	4	1.68	6.72	
	21	Ø 10А III	3560	9	2.20	19.80	
	25	Ø 10А-III	1000	5	0.62	3.10	
С-10лев С-10пр.	19	Ø 10А III	1780	13	1.10	14.30	54.10
	20	Ø 10А III	2730	7	1.68	11.75	
	22	Ø 10А III	4160	9	2.57	23.10	
	26	Ø 10А III	1600	5	0.99	4.95	
С-11лев С-11пр	19	Ø 10А III	1780	13	1.10	14.30	64.36
	20	Ø 10А III	2730	10	1.68	16.80	
	23	Ø 10А III	4760	9	2.94	26.46	
	27	Ø 10А III	2200	5	1.36	6.80	
С-12лев С-12пр	19	Ø 10А III	1780	13	1.10	14.30	84.80
	20	Ø 10А III	2730	16	1.68	26.98	
	24	Ø 10А III	5960	9	3.68	33.12	
	28	Ø 10А III	3400	5	2.10	10.50	

ТК 1976

Сетки С-9лев; С-10лев; С-11лев; С-12лев; С-9пр; С-10пр; С-11пр; С-12пр.

СЕРИЯ ИИ-04-6 ВЫПУСК 7 ЛИСТ 58

ГИПРОГОРСТРОЙ ЦЕНТР

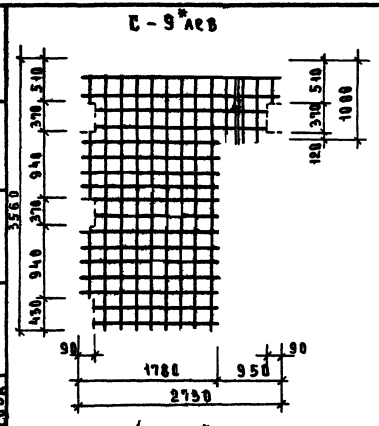
Торгово бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

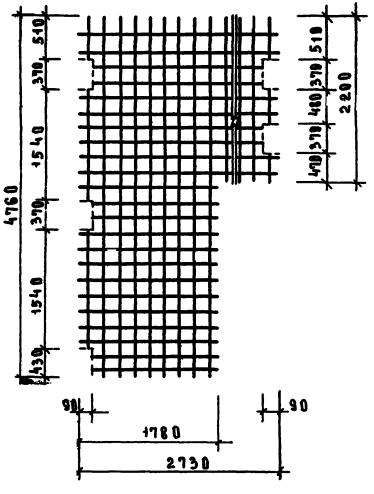
Нач. отдела Гл. инж. отд. Гл. констр. Гл. инж. пр-та Рук. гр. инж.

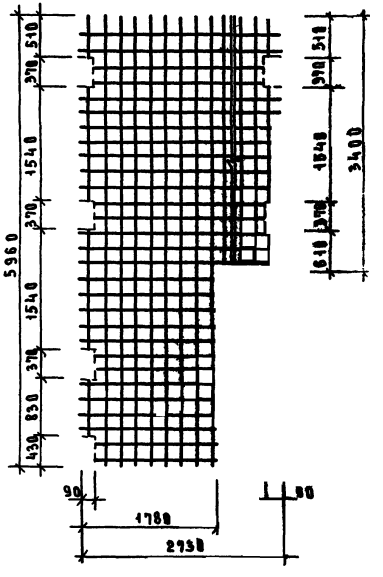
Гнедовский Волынский Пригожий Пригорев Острова

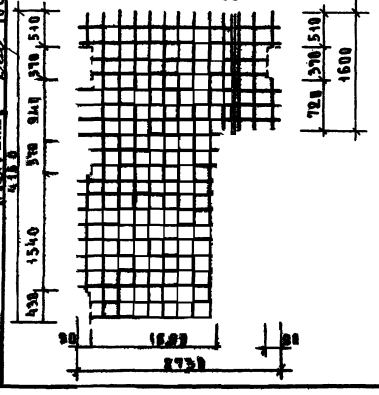
Рук. гр. инж. Исполнил Проверил

Осина Голосова Носова





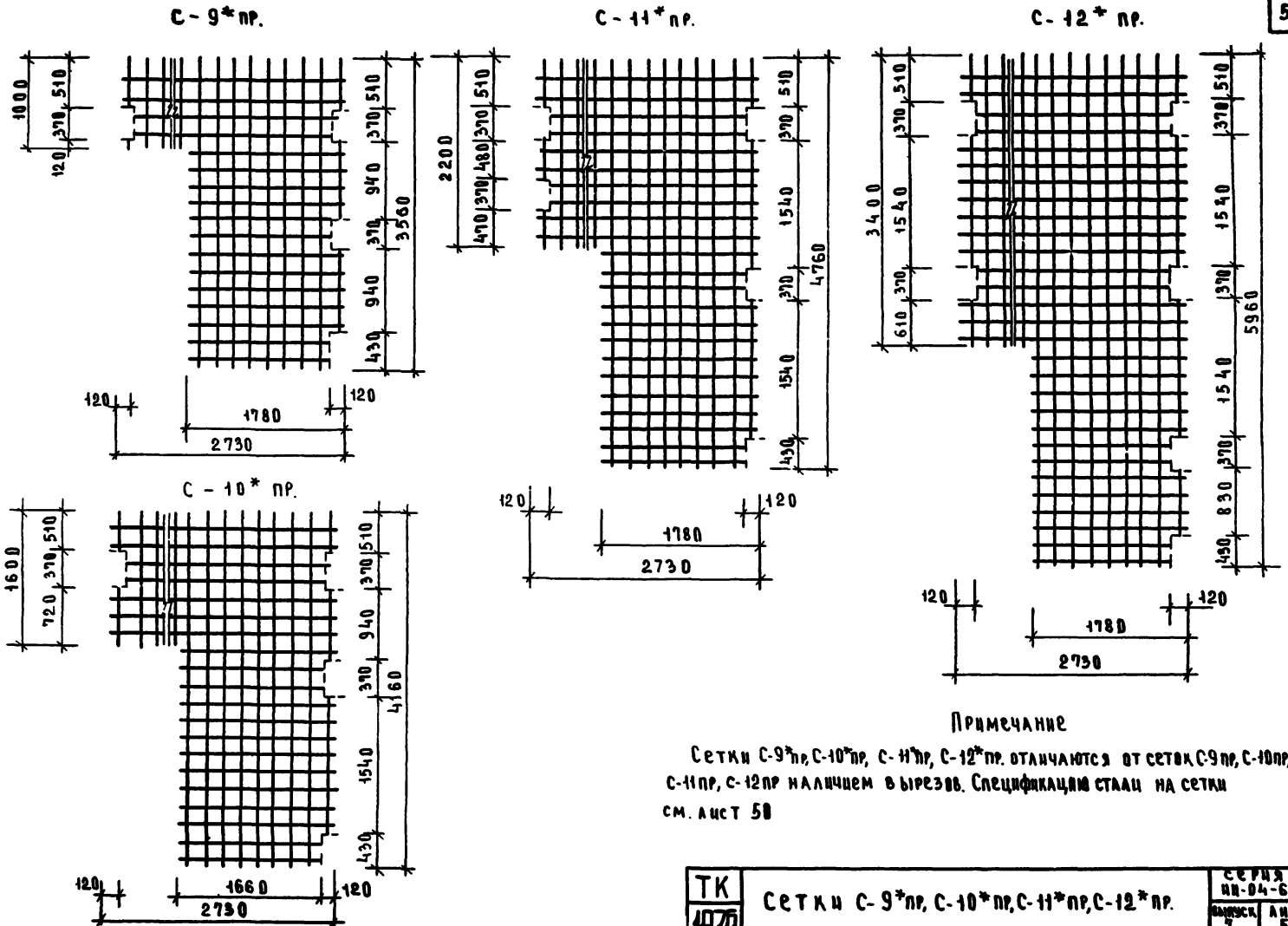




Примечание

Сетки С-9*лев, С-10*лев, С-11*лев, С-12*лев отличаются от сеток С-9лев С-10лев, С-11лев, С-12лев наличием вырезов. Спецификации стали на сетки см. лист 50.

ТК 1970	Сетки С-9*лев, С-10*лев, С-11*лев, С-12*лев	серия ИИ-04-6		
		выпуск 1	лист 51	



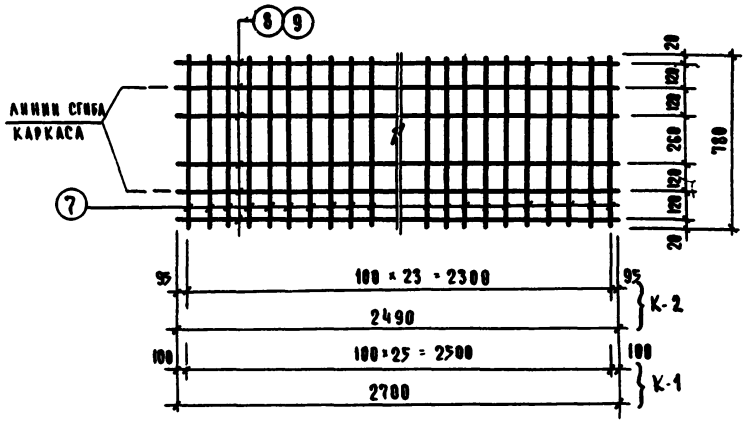
Примечание

Сетки С-9*пр, С-10*пр, С-11*пр, С-12*пр. отличаются от сеток С-9пр, С-10пр, С-11пр, С-12пр наличием вырезов. Спецификацию стали на сетки см. лист 50

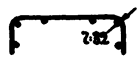
ТК 1970	Сетки С-9*пр, С-10*пр, С-11*пр, С-12*пр.	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 52

ЦЕЛИНПРОЕКТ
Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва
Гл. отдела
Гл. инж. отд.
Гл. констр.
Гл. инж. пр-та
Рук. гр. инж.
Гнедовский
Волынский
Пригожий
Пригорев
Острова
Рук. гр. инж.
Исполнил
Проверил
Осина
Голосова
Носова

К-1 ; К-2



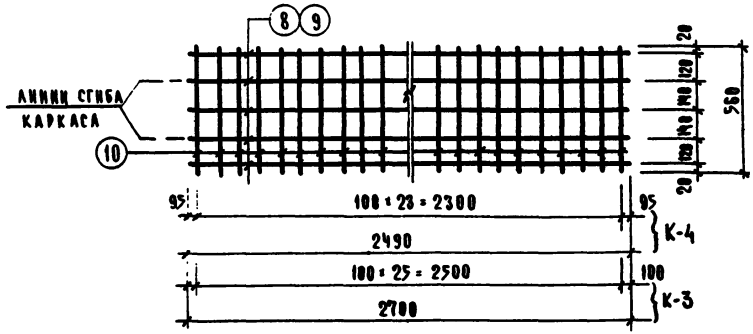
К-1; К-2 в согнутом виде



К-3; К-4 в согнутом виде



К-3 ; К-4



Марка изделия	№ поз.	ϕ и класс сеч. мм	Длина мм	К-во	Масса, кг		
					поз	всех	изделия
К-1	7	ϕ 8 А III	780	26	0.31	8.00	14.42
	8	ϕ 8 А III	2700	6	1.06	6.36	
К-2	7	ϕ 8 А III	780	24	0.31	7.44	13.32
	9	ϕ 8 А III	2490	6	0.98	5.88	
К-3	10	ϕ 8 А III	760	26	0.22	5.72	11.02
	8	ϕ 8 А III	2700	5	1.06	5.30	
К-4	10	ϕ 8 А III	760	24	0.22	5.28	10.18
	9	ϕ 8 А III	2490	5	0.98	4.90	
ВС-1	18	ϕ 5 В I	130	1	0.02	0.02	0.02

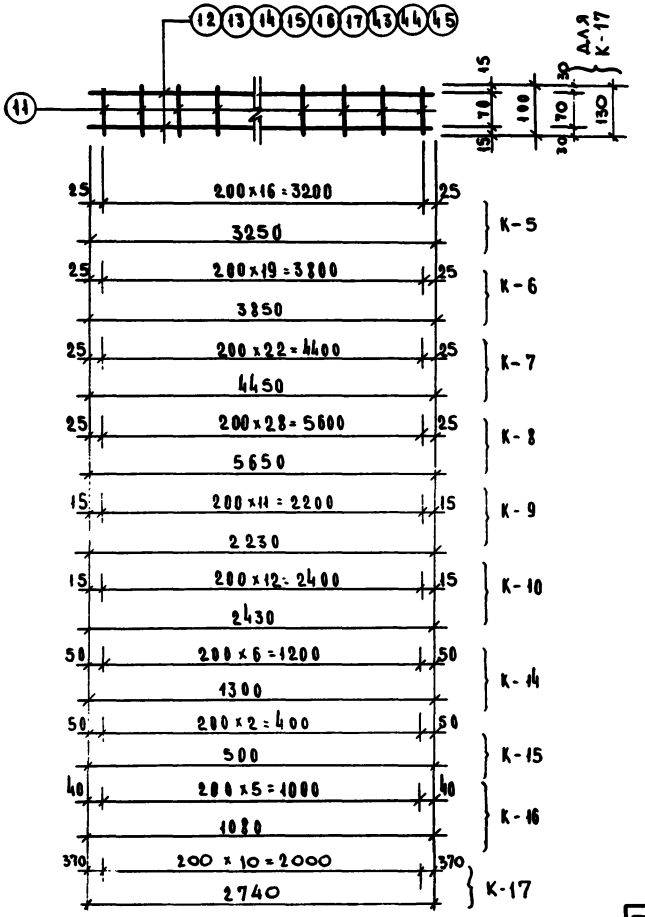
ТК 1976

Каркасы К-1; К-2; К-3; К-4; ВС-1

Серия ИИ-04-6
Выпуск 7 Альбом 58

ЦИНИЭП Госгражданстроя Типовые и экспериментальные конструкции г. Москва

Нач. отд. Осина; Гл. инж. пр. Осипова; Гл. конструктор Васильева; Гл. инж. проекта; Рук. гр. инж. Осипова; Рук. гр. инж. Пригожий; Проверил Пригожий; Исполнил Осипова; Гнездовский; Болдинский



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	N N ПОЗ.	Ф НАИ СЕЧ. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
К-5	11	Ф5ВI	100	17	0.015	0.26	1.26
	12	Ф5ВI	3250	2	0.50	1.00	
К-6	11	Ф5ВI	100	20	0.015	0.30	1.48
	13	Ф5ВI	3850	2	0.59	1.18	
К-7	11	Ф5ВI	100	23	0.015	0.35	1.71
	14	Ф5ВI	4450	2	0.68	1.36	
К-8	11	Ф5ВI	100	29	0.015	0.44	2.18
	15	Ф5ВI	5650	2	0.87	1.74	
К-9	11	Ф5ВI	100	12	0.015	0.18	1.96
	16	Ф8АIII	2230	2	0.89	1.78	
К-10	11	Ф5ВI	100	13	0.015	0.20	2.12
	17	Ф8АIII	2430	2	0.96	1.92	
К-14	11	Ф5ВI	100	7	0.015	0.11	1.13
	43	Ф8АIII	1300	2	0.51	1.02	
К-15	11	Ф5ВI	100	3	0.015	0.05	0.45
	44	Ф8АIII	500	2	0.20	0.40	
К-16	11	Ф5ВI	100	6	0.015	0.09	0.97
	45	Ф8АIII	1080	2	0.44	0.88	
К-17	46	Ф25АIII	2740	2	10.55	21.10	21,66
	30	Ф8АIII	130	11	0,05	0,56	
ОС-8	47	Ф25АIII	3300	1	12,70	12,70	12,70

ТК 1976

Каркасы К-5÷К-10, К-14÷К-17. Отдельный стержень ОС-8.

СЕРИЯ ИН-04-6 | ВЫПУСК 7 | ЛИСТ 54

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

ГИП ОСК | ГЛ. ИНЖ. ОТД. | ГЛ. КОНСТР. ОТД. | ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА | РУК. ГР. ИНЖ.

ГНЕДОВСКИЙ | ВОЛЫНСКИЙ | ПРИГОЖИН | ПРИГОРЕВ | ОСТРОВА

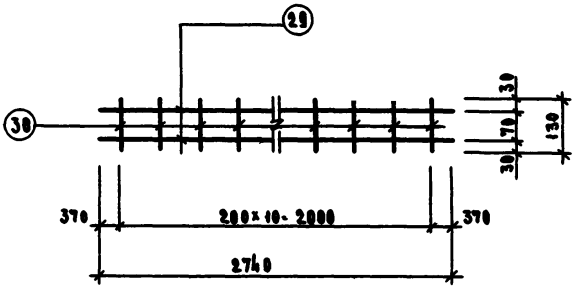
РУК. ГР. ИНЖ. | ИСПОЛНИЛ | ПРОВЕРИЛ

ОСИНА | НОСОВА | ВАСИЛЬЕВА

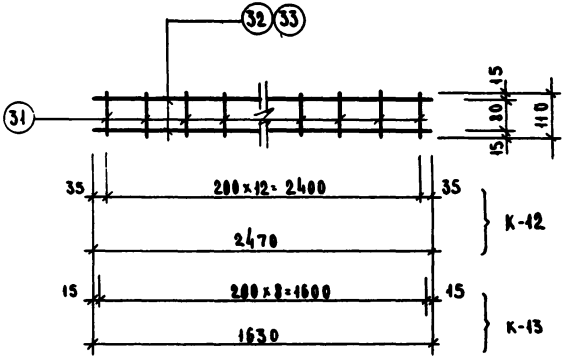
14639

ГИП ОСК Гл. инж. отд. Гл. инж. пр-ти Рук. гр. инж.
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ г. МОСКВА
ГНЕДОВСКИЙ ВОЛКОВСКИЙ ПРИГОЖИН ПЕТРОРЕВ
НЕПОКАННА ПРОВЕРИЛ
БАГИНОВА ВЕНИА
ОСТРОВОВ

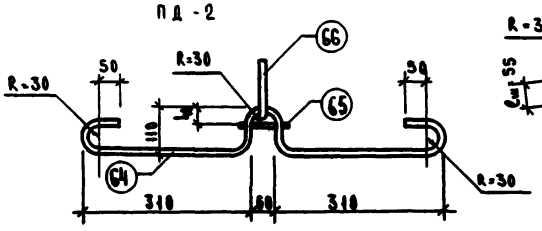
К-11

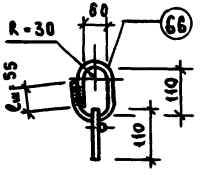


К-12, К-13

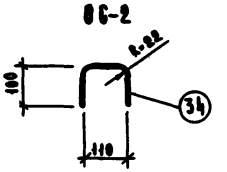


ПД-2





ВС-2

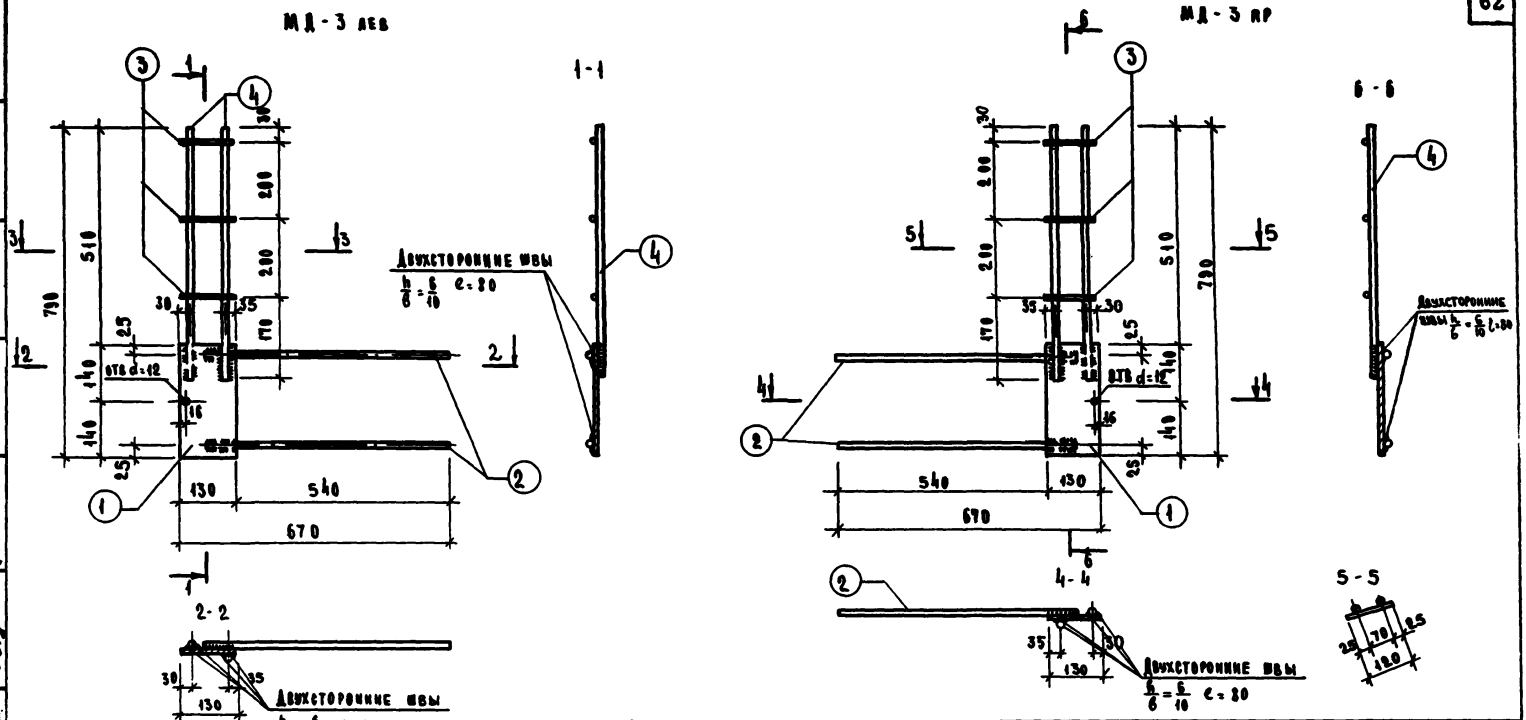


Марка изделия	№ поз.	Ø и ан сеч. мм	Длина мм	Кол.	Масса, кг		
					поз.	всех	изделия
К-11	29	⌀22 AII	2740	2	8.16	16.32	16.88
	30	⌀8 AI	130	11	0.05	0.56	
К-12	31	⌀5 BI	110	13	0.02	0.26	1.02
	32	⌀5 BI	2470	2	0.38	0.76	
К-13	31	⌀5 BI	110	9	0.02	0.18	0.68
	33	⌀5 BI	1630	2	0.25	0.50	
ВС-2	34	⌀8 AI	320	1	0.13	0.13	0.13
ВС-3	35	⌀25 AII	930	1	3.58	3.58	3.58
ВС-4	36	⌀22 AII	1530	1	4.52	4.52	4.52
ВС-5	37	⌀22 AII	2130	1	6.35	6.35	6.35
ВС-6	38	⌀22 AII	3330	1	9.94	9.94	9.94
ВС-7	39	⌀22 AII	3300	1	9.90	9.90	9.90
ПД-2	64	⌀14 AI	1100	1	1.34	1.34	1.97
	65	⌀14 AI	130	1	0.16	0.16	
	66	⌀14 AI	390	1	0.47	0.47	

ТК 976

Каркасы К-11, К-12, К-13.
Отдельные стержни ВС-2 ÷ ВС-7. Петля ПД-2.

Серия ИИ-04-6
Выпуск 7
Лист 55



Примечания:

1. Электросварку выполнять в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН-393-69.
2. Дуговую сварку производить электродами типа Э-42А-Ф.

Марка изделия	№№ поз	ф или сеч. мм	Длина мм	К-во шт	Масса, кг поз.	Масса, кг всех.	Масса, кг издел.
МД-3 лев МД-3 пр	1	-12×130	280	1	3.44	3.44	8.47
	2	ф18А-III	620	2	1.24	2.48	
	3	ф8А III	120	3	0.05	0.15	
	4	ф18А III	600	2	1.20	2.40	

ТК 1976	Закладные детали МД-3пр, МД-3лев.	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 56

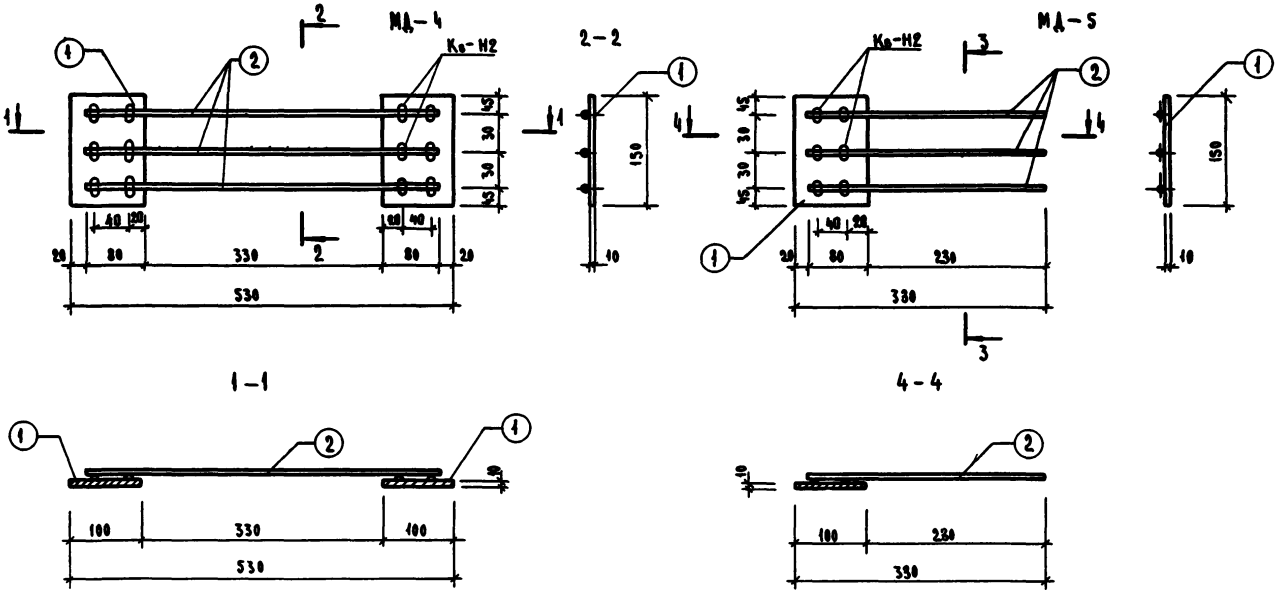
Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

Нач. отдела Гл. инж. отд. Гл. конструктор Гл. инж. пр-та Рук. гр. инж.

Гнедовский Волынский Пригожий Пригорев Острова

Рук. гр. инж. Исполнил Проверил

Осина Носова Васильева



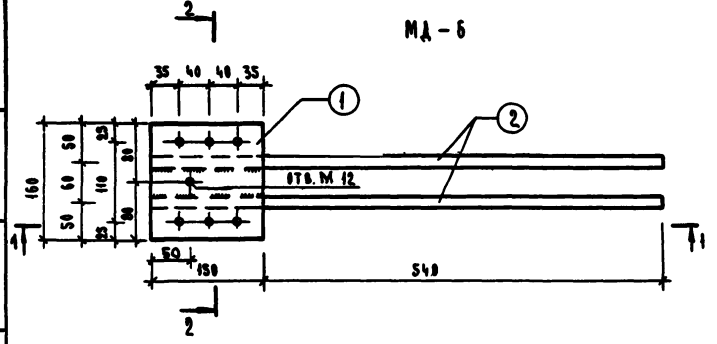
Примечание

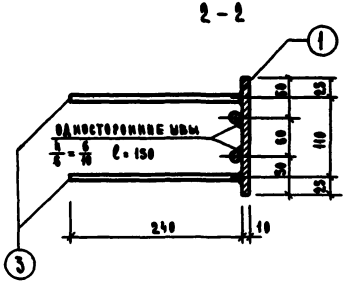
1. Рельефно-точечную сварку выполнять в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН-393-69.

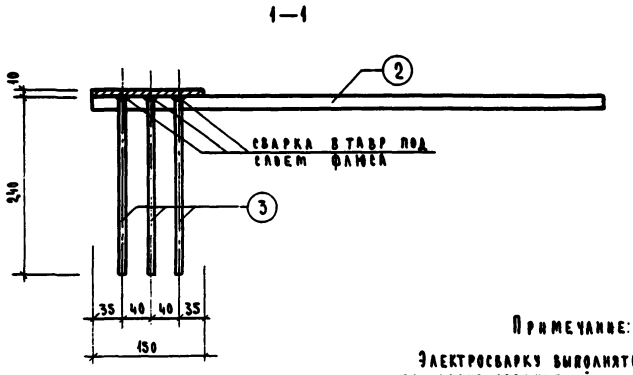
Марка изделия	Кн поз.	ф или сеч. мм	Длина мм	Кол.	Масса, кг поз.	Масса, кг всех	Масса, кг издел.
МД-4	1	-10 x 100	150	2	1.18	2.36	2.93
	2	ф8 А III	490	3	0.19	0.57	
МД-5	1	-10 x 100	150	1	1.18	1.18	1.57
	3	ф8 А III	310	3	0.13	0.39	

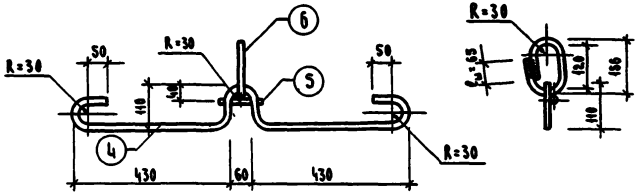
ТК 1976	Закладные детали МД-4, МД-5	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 57

ЦНИИЭП
Бытовой здания и туристских комплексов г. Москва
Гл. инж. отд. Гл. констр. отд. Гл. инж. пр-та Рук. гр. инж.
Подлинский Пригожий Пригорев Петрова
Исполнил Проверил
Васильева









Примечание:

Электросварку выполнять в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН-393-69.

Марка изделия	Кн поз.	Ф или сеч. мм	Длина мм	Кол.	Масса, кг поз.	Масса, кг всех	Масса, кг издел.
МД-6	1	-10×150	160	1	1.88	1.88	5.19
	2	ф18 А III	690	2	1.37	2.74	
	3	ф8 А III	240	6	0.095	0.57	
ПД-1	4	ф18 А I	1390	1	2.76	2.76	3.80
	5	ф18 А I	130	1	0.26	0.26	
	6	ф18 А I	390	1	0.78	0.78	

ТК 1976	Закладная деталь МД-6. Петля ПД-1.	Серия ИН-04-6	
		Выпуск 7	Лист 58

Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

ЦЕНИНЦ

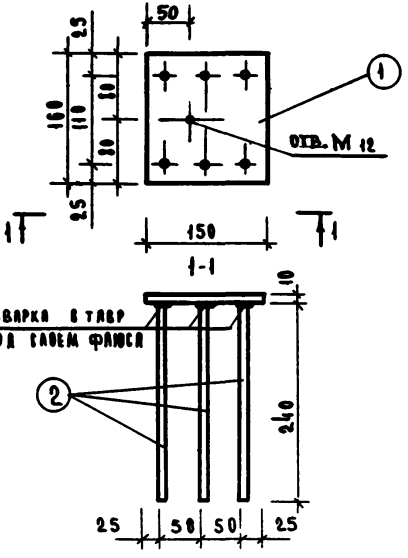
Нач. отдела | Гл. инж. отд. | Гл. констр. отд. | Гл. инж. пр-та | Рук. гр. инж.

Недовский | Волынский | Пригожий | Пригорев | Острова

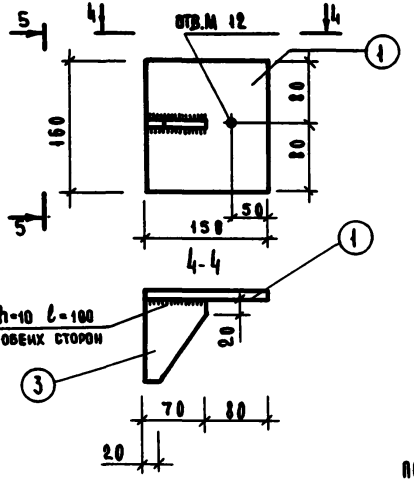
Рук. гр. инж. | Исполнил | Проверил

Осина | Носова | Васильева

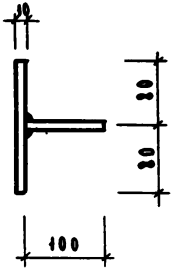
МД-7



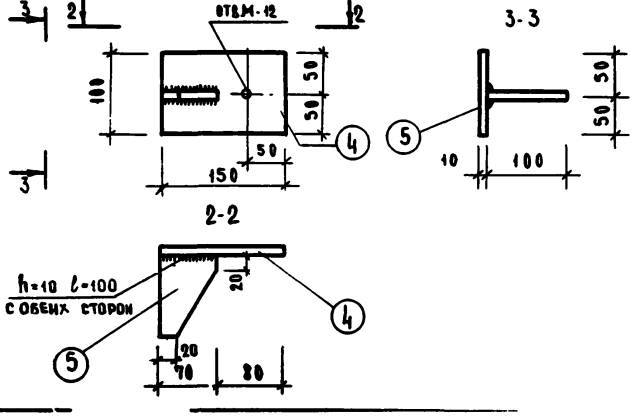
МД-8



5-5



МД-9



Примечание

Электросварку выполнять в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН-393-69.

Марка изделия	№№ поз	ф или сечение мм	Длина мм	Кол.	Масса кг поз.	Масса кг всех	Масса кг изделий
МД-7	1	-150×10	160	1	1.89	1.89	2.46
	2	8 AIII	240	6	0.095	0.57	
МД-8	1	-150×10	160	1	1.89	1.89	2.44
	3	-70×10	100	1	0.55	0.55	
МД-9	4	-100×10	150	1	1.18	1.18	1.73
	5	-70×10	100	1	0.55	0.55	

ТК 1976

Закладные детали МД-7; МД-8; МД-9

Серия НИ-04-6, выпуск 7, лист 59

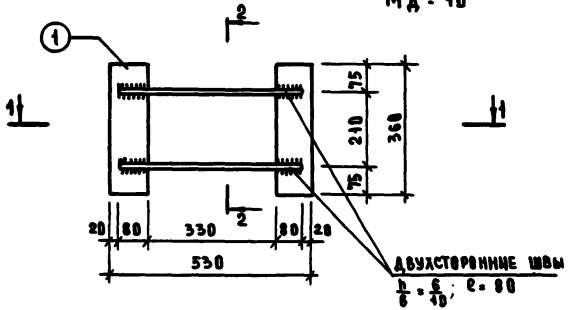
ЦНИИЭП торгового жилых зданий и туристских комплексов г. Москва

Гнедовский, Боланский, Крайний, Островов

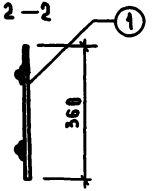
Рук. гр. инж. Рук. гр. инж. Гл. конструктор Гл. инж. п-та Рук. гр. инж. Ведущий инженер

Ученик, Исаев, Васильева

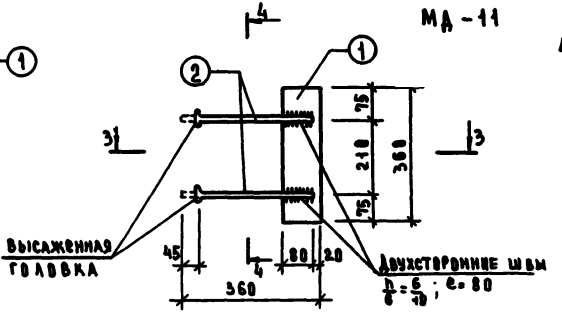
МД-10



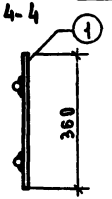
2–2



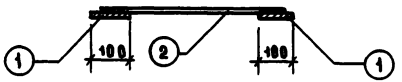
МД-11



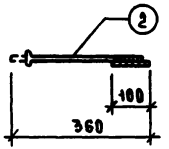
4–4



1–1



3–3



Примечания:

1. Электросварку выполнять в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН-393-69
2. Дуговую сварку производить электродами типа Э-42А-ф.

Марка изделия	№ поз	ф или сеч. мм	Длина мм	К-во	Масса, кг поз.	Масса, кг всех	Масса, кг издел.
МД-10	1	-10×100	360	2	2.82	5.64	7.60
	2	ф18АIII	490	2	0.98	1.96	
МД-11	1	-10×100	360	1	2.82	2.82	4.18
	2	ф18АIII	340	2	0.68	1.36	

ТК 1976

Закладные детали МД-10, МД-11.

Серия ИИ-04-6 Выпуск 7 Лист 60

Торговый центр бытовых услуг, г. Москва
ГИП Ковинский
ГИ Прожий
ГИ Прогрес
Рук. гр. Островская
Гл. инж. Васильева
Гл. конструктор
Гл. инж. пр.
Рук. гр. инж.
gost.e-ecolog.ru