

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ

СТАНДАРТ СЭВ
СТ СЭВ 181—75

ОСНОВНЫЕ НОРМЫ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТИ

РЕЗЬБА МЕТРИЧЕСКАЯ

ДИАМЕТРЫ И ШАГИ

Цена 3 коп.

1978

gost.e-ecolog.ru

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 мая 1976 г. № 1106 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 181—75 «Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Диаметры и шаги»

введен в действие в качестве государственного стандарта СССР

с 01.01. 1978 г.

Сдано в набор 08.07.77 Подп. в печ. 23.02.78 0,5 п. л. 0,42 уч.-изд. л. Тир. 60000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1843

УДК 621.882.082

Настоящий стандарт СЭВ является обязательным в рамках Конвенции о применении стандартов СЭВ

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ	СТАНДАРТ СЭВ Основные нормы взаимозаменяемости РЕЗЬБА МЕТРИЧЕСКАЯ Диаметры и шаги	СТ СЭВ 181—75 Взамен РС 171—64 и РС 378—65 Группа Г13

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на метрические резьбы общего назначения с профилем по СТ СЭВ 180—75 и устанавливает их диаметры в диапазоне от 0,25 до 600 мм и шаги от 0,075 до 6 мм.

Примечание. Дополнительные диаметры и шаги метрических резьб для приборостроения — по СТ СЭВ 183—75.

1. Диаметры и шаги резьб должны соответствовать указанным в таблице.

При выборе диаметров резьб следует предпочитать первый ряд второму, а второй — третьему.

Диаметры и шаги резьб, заключенные в скобки, по возможности не применять.

2. Резьба с крупным шагом должна обозначаться буквой «М» и номинальным диаметром, например:

М24;

М64.

Резьба с мелким шагом должна обозначаться буквой «М», номинальным диаметром и шагом, например:

М24×2;

М64×3.

Для левой резьбы после условного обозначения ставят буквы «LH» например:

М24LH;

М64×3LH.

Многозаходные резьбы должны обозначаться буквой «М», номинальным диаметром, числовым значением хода и в скобках буквой «Р» и числовым значением шага.

Пример

для трехзаходной резьбы с шагом 1 мм и значением хода 3 мм:

$$M24\times3(P1)$$

для левой резьбы:

$$M24\times3(P\ 1)LH$$

Утвержден Постоянной Комиссией по стандартизации
Карл-Маркс-Штадт, декабрь 1975 г.

Переиздание. Май 1977 г.

мм

Номинальный диаметр резьбы *d*			Шаги *P*												
1-й ряд	2-й ряд	3-й ряд	крупные	мелкие											
				6	4	3	2	1,5	1,25	1	0,75	0,5	0,35	0,25	0,2
0,25	—	—	0,075	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,3	—	—	0,08	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	0,35	—	0,09	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,4	—	—	0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	0,45	—	0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,5	—	—	0,125	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	0,55	—	0,125	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,6	—	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	0,7	—	0,175	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,8	—	—	0,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	0,9	—	0,225	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1	—	—	0,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,2
—	1,1	—	0,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,2
1,2	—	—	0,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,2
—	1,4	—	0,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,2
1,6	—	—	0,35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,2
—	1,8	—	0,35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,2
2	—	—	0,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,25	—
—	2,2	—	0,45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,25	—
2,5	—	—	0,45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,35	—	—
3	—	—	0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,35	—	—
—	3,5	—	(0,6)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,35	—	—
4	—	—	0,7	—	—	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—	—
—	4,5	—	(0,75)	—	—	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—	—
5	—	—	0,8	—	—	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—	—
—	—	(5,5)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,5	—	—	—
6	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	0,75	0,5	—	—	—
—	—	7	1	—	—	—	—	—	—	—	0,75	0,5	—	—	—
8	—	—	1,25	—	—	—	—	—	—	1	0,75	0,5	—	—	—
—	—	9	(1,25)	—	—	—	—	—	—	1	0,75	0,5	—	—	—
10	—	—	1,5	—	—	—	—	—	1,25	1	0,75	0,5	—	—	—
—	—	11	(1,5)	—	—	—	—	—	—	1	0,75	0,5	—	—	—
12	—	—	1,75	—	—	—	—	1,5	1,25	1	0,75	0,5	—	—	—
—	14	—	2	—	—	—	—	1,5	1,25	1	0,75	0,5	—	—	—
—	—	15	—	—	—	—	—	1,5	—	(1)	—	—	—	—	—
16	—	—	2	—	—	—	—	1,5	—	1	0,75	0,5	—	—	—
—	—	17	—	—	—	—	—	1,5	—	(1)	—	—	—	—	—
—	18	—	2,5	—	—	—	2	1,5	—	1	0,75	0,5	—	—	—
20	—	—	2,5	—	—	—	2	1,5	—	1	0,75	0,5	—	—	—
—	22	—	2,5	—	—	—	2	1,5	—	1	0,75	0,5	—	—	—
24	—	—	3	—	—	—	2	1,5	—	1	0,75	—	—	—	—
—	—	25	—	—	—	—	2	1,5	—	(1)	—	—	—	—	—
—	—	(26)	—	—	—	—	—	1,5	—	—	—	—	—	—	—
—	27	—	3	—	—	—	2	1,5	—	1	0,75	—	—	—	—
—	—	(28)	—	—	—	—	2	1,5	—	1	—	—	—	—	—

Продолжение табл. на стр. 3

Продолжение таблицы

мм

Номинальный диаметр резьбы d			Шаги P												
			крупные	мелкие											
1-й ряд	2-й ряд	3-й ряд		6	4	3	2	1,5	1,25	1	0,75	0,5	0,35	0,25	0,2
30	—	—	3,5	—	—	(3)	2	1,5	—	1	0,75	—	—	—	—
—	—	(32)	—	—	—	—	2	1,5	—	—	—	—	—	—	—
—	33	—	3,5	—	—	(3)	2	1,5	—	1	0,75	—	—	—	—
—	—	35	—	—	—	—	—	1,5	—	—	—	—	—	—	—
36	—	—	4	—	—	3	2	1,5	—	1	—	—	—	—	—
—	—	(38)	—	—	—	—	—	1,5	—	—	—	—	—	—	—
—	39	—	4	—	—	3	2	1,5	—	1	—	—	—	—	—
—	—	40	—	—	—	(3)	(2)	1,5	—	—	—	—	—	—	—
42	—	—	4,5	—	(4)	3	2	1,5	—	1	—	—	—	—	—
—	45	—	4,5	—	(4)	3	2	1,5	—	1	—	—	—	—	—
48	—	—	5	—	(4)	3	2	1,5	—	1	—	—	—	—	—
—	—	50	—	—	—	(3)	(2)	1,5	—	—	—	—	—	—	—
—	52	—	5	—	(4)	3	2	1,5	—	1	—	—	—	—	—
—	—	55	—	—	(4)	(3)	2	1,5	—	—	—	—	—	—	—
56	—	—	5,5	—	4	3	2	1,5	—	1	—	—	—	—	—
—	—	58	—	—	(4)	(3)	2	1,5	—	—	—	—	—	—	—
—	60	—	(5,5)	—	4	3	2	1,5	—	1	—	—	—	—	—
—	—	62	—	—	(4)	(3)	2	1,5	—	—	—	—	—	—	—
64	—	—	6	—	4	3	2	1,5	—	1	—	—	—	—	—
—	—	65	—	—	(4)	(3)	2	1,5	—	—	—	—	—	—	—
—	68	—	6	—	4	3	2	1,5	—	1	—	—	—	—	—
—	—	70	—	(6)	(4)	(3)	2	1,5	—	—	—	—	—	—	—
72	—	—	—	6	4	3	2	1,5	—	1	—	—	—	—	—
—	—	75	—	—	(4)	(3)	2	1,5	—	—	—	—	—	—	—
—	76	—	—	6	4	3	2	1,5	—	1	—	—	—	—	—
—	—	(78)	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—
80	—	—	—	6	4	3	2	1,5	—	1	—	—	—	—	—
—	—	(82)	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—
—	85	—	—	6	4	3	2	1,5	—	—	—	—	—	—	—
90	—	—	—	6	4	3	2	1,5	—	—	—	—	—	—	—
	95	—	—	6	4	3	2	1,5	—	—	—	—	—	—	—
100	—	—	—	6	4	3	2	1,5	—	—	—	—	—	—	—
—	105	—	—	6	4	3	2	1,5	—	—	—	—	—	—	—
110	—	—	—	6	4	3	2	1,5	—	—	—	—	—	—	—
—	115	—	—	6	4	3	2	1,5	—	—	—	—	—	—	—
—	120	—	—	6	4	3	2	1,5	—	—	—	—	—	—	—
125	—	—	—	6	4	3	2	1,5	—	—	—	—	—	—	—
—	130	—	—	6	4	3	2	1,5	—	—	—	—	—	—	—
—	—	135	—	6	4	3	2	1,5	—	—	—	—	—	—	—
140	—	—	—	6	4	3	2	1,5	—	—	—	—	—	—	—
—	—	145	—	6	4	3	2	1,5	—	—	—	—	—	—	—
—	150	—	—	6	4	3	2	1,5	—	—	—	—	—	—	—
—	—	155	—	6	4	3	2	—	—	—	—	—	—	—	—
160	—	—	—	6	4	3	2	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	165	—	6	4	3	2	—	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение табл. на стр. 4

Продолжение таблицы

мм

Номинальный диаметр резьбы d			Шаги P												
			крупные	мелкие											
1-й ряд	2-й ряд	3-й ряд		6	4	3	2	1,5	1,25	1	0,75	0,5	0,35	0,25	0,2
—	170	—	—	6	4	3	2	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	175	—	6	4	3	2	—	—	—	—	—	—	—	—
180	—	—	—	6	4	3	2	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	185	—	6	4	3	2	—	—	—	—	—	—	—	—
—	190	—	—	6	4	3	2	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	195	—	6	4	3	2	—	—	—	—	—	—	—	—
200	—	—	—	6	4	3	2	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	205	—	6	4	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	210	—	—	6	4	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	215	—	6	4	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
220	—	—	—	6	4	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	225	—	6	4	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	230	—	6	4	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	235	—	6	4	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	240	—	—	6	4	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	245	—	6	4	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
250	—	—	—	6	4	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	255	—	6	4	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	260	—	—	6	4	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	265	—	6	4	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	270	—	6	4	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	275	—	6	4	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
280	—	—	—	6	4	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	285	—	6	4	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	290	—	6	4	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	295	—	6	4	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	300	—	—	6	4	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	310	—	6	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
320	—	—	—	6	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	330	—	6	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	340	—	—	6	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	350	—	6	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
360	—	—	—	6	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	370	—	6	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	380	—	—	6	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	390	—	6	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
400	—	—	—	6	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	410	—	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	420	—	—	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	430	—	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	440	—	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
450	—	—	—	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	460	—	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	470	—	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	480	—	—	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение табл. на стр. 5

Продолжение таблицы

мм

Номинальный диаметр резьбы *d*			Шаги *P*											
			крупные	мелкие										
1-й ряд	2-й ряд	3-й ряд		6	4	3	2	1,5	1,25	1	0,75	0,5	0,35	0,25	0,2
—	—	490	—	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
500	—	—	—	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	510	—	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	520	—	—	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	530	—	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	540	—	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
550	—	—	—	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	560	—	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	570	—	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	580	—	—	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	590	—	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
600	—	—	—	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечания:

1. Резьба М14×1,25 применяется только для свечей зажигания.
2. Резьба М35×1,5 применяется только для стопорных гаек шарикоподшипников.

Конец

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — делегация СССР в Постоянной Комиссии по стандартизации.

2. Тема 5412б—75.

3. Стандарт СЭВ утвержден на 38-м заседании ПКС.

4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны—члены СЭВ	Срок начала применения стандарта СЭВ в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	Срок начала применения стандарта СЭВ в народном хозяйстве
НРБ	Январь 1978 г.	Январь 1978 г.
ВНР	Январь 1979 г.	Январь 1979 г.
ГДР	Январь 1980 г.	Январь 1980 г.
Республика Куба		
МНР		
ПНР		
СРР		
СССР	Январь 1978 г.	Январь 1978 г.
ЧССР	Январь 1978 г.	Январь 1978 г.

5. Срок первой проверки — 1986 г., периодичность проверки — 10 лет.

6. Использованные документы:
стандарт ИСО 261—1973;
рекомендация ИСО Р 1501—1970.

gost.e-ecolog.ru