Государственный комитет СССР по делам строительства (Госстрой СССР)

Государственный комитет СССР по труду и социальным вопросам (Госкомтруд СССР)

Всесоюзный Центральный Совет Профессиональных Союзов (ВЦСПС)

ЕНВиР

ЕДИНЫЕ НОРМЫ ВРЕМЕНИ И РАСЦЕНКИ НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ

Часть 23

Подсобно-производственные работы

Отменен Госстроем СССР
пост. № 42 от 07.03.89 п. 32

Москва 1979

gost.e-ecolog.ru

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Общие указания	3
1. Выполнение работ на печатных аппаратах и электрофотографических установках	5
2. Светокопировальные работы	14
3. Фоторепродукционные работы	18
4. Брошюровочно-переплетные работы	23
5. Упаковка и почтовые отправки бандеролей и посылок . .	39
6. Изготовление макетов	40

Госстрой СССР **Госкомтруд СССР** **ВЦСПС**

Единые нормы времени и расценки на проектные работы

Часть 23

Подсобно-производственные работы

Редакция инструктивно-нормативной литературы
Зав. редакцией Г. А. Жигачева
Редактор В. В. Петрова
Мл. редактор А. И. Ненашева
Технический редактор М. В. Павлова
Корректор В. И. Галюзова

...но в набор 22.06.79. Подписано в печать 1.10.79. Формат 84×108¹/₃₂. ...тага тип. № 2. Гарнитура «Литературная». Печать высокая. Усл. печ. л. 2,52 У ...-изд. л. 2,73 Изд. № XII 8105. Тираж 40000 экз. Заказ № 845. Цена 15 коп.

Стройиздат, 101442, Москва, Каляевская, 23а.

...сковская типография № 32 Союзполиграфпрома при Государственном комитете СССР по делам издательств, полиграфии и книжной торговли. Москва, 103051, Цветной бульвар, 26.

Издание официальное

Государственный комитет СССР по делам строительства (Госстрой СССР)

Государственный комитет СССР по труду и социальным вопросам (Госкомтруд СССР)

Всесоюзный Центральный Совет Профессиональных Союзов (ВЦСПС)

ЕДИНЫЕ НОРМЫ ВРЕМЕНИ И РАСЦЕНКИ
НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ

Часть 23

Подсобно-производственные работы

Утверждены Госстроем СССР, Госкомтрудом СССР и Секретариатом ВЦСПС (постановление № 223/356/28 от 30 ноября 1978 г.)

Отменен Госстроем СССР
Пост. № 42 от 07.03.89 г. 32

Москва Стройиздат 1979

УДК 001.892:658.53(083.75 ЕНВиР)

Часть 23 «Подсобно-производственные работы» Единых норм времени и расценок на проектные работы разработана институтом «Гипропромтрансстрой».

Исполнитель — *Ромашов Г. Н.*

Е $\frac{30213-519}{047(01)-79}$ Инструкт.-нормат.-1 вып. — 27.25—79. 3201010000

© Стройиздат, 1979

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Настоящей частью предусматриваются нормы времени (Н. вр.) и расценки (Расц.) на работы по оформлению проектно-сметной документации и изготовлению макетов.

2. Н. вр. учтено и дополнительно не оплачивается время, затрачиваемое на:

подготовку и уборку рабочего места;

подготовку и содержание в рабочем состоянии аппаратов и приспособлений;

получение наряда-задания и ознакомление с ним;

получение в процессе работ указаний и разъяснений;

получение и резку материалов, варку клея, проверку качества продукции, исправление дефектов и сдачу работ;

перемещение материалов, полуфабрикатов и готовой продукции в пределах рабочей зоны (до 25 м);

периодический отдых (включая физкультурные паузы) в течение рабочего дня и личные надобности.

3. Обозначения форматов, их размер и площадь, а также отношение листа формата 11 к листам других форматов даны в табл. 1.

Таблица 1

Обозначение формата	Размер сторон формата, мм	Площадь листа, дм²	Листы формата 11 на листах других форматов	
			количество	площадь, м²
44	1189×841	100	16	100
24	594×841	50	8	50
22	594×420	25	4	25
12	297×420	12,5	2	13
11	297×210	6,2	1	7

4. Копировально-множительные аппараты в настоящей части приводятся в новом обозначении. В табл. 2 дается сопоставление нового и старого обозначения аппаратов, в соответствии с ГОСТами.

Таблица 2

Новое обозначение аппарата	Старое обозначение аппарата
ЭП-12Р ГОСТ 15099—75	ЭРА
ЭП-22Р ГОСТ 15099—75	ЭРА-2
ЭП-12КМ ГОСТ 15099—75	ВЕГА
ЭР-300К ГОСТ 15099—75	РЭМ-300К
ЭР-420Р ГОСТ 15099—75	РЭМ-420/600
ЭР-620К ГОСТ 15099—75	РЭМ-600К
СКС ГОСТ 14656—69	СКА

5. Часовые тарифные ставки в зависимости от условий труда для разделов 1—6 настоящей части утверждены в установленном порядке и приведены в табл. 3а и 3б.

Таблица 3а

Условия труда	Часовые тарифные ставки, коп., по разрядам					
	I	II	III	IV	V	VI
Тяжелые и вредные (нормы № 1—37, 289—298)	45,5	49,5	53,9	59,6	67	78
Нормальные (нормы № 38—55, 61—288)	40,4	44	47,9	53	59,6	69,3

Примечание. Часовая расчетная ставка для рабочих светокопировщиков (нормы № 56—67) определена в установленном порядке и равна 47,7 коп.

Таблица 3б

Условия труда	Часовые тарифные ставки, коп., по разрядам					
	I	II	III	IV	V	VI
Нормальные (нормы № 299—336)	43,3	47,1	51,2	56,6	63,7	74,2

6. Тарификация работ, выполняемых подсобно-производственными рабочими проектных организаций, присвоение рабочим квалификационных разрядов или их повышение производится в порядке, установленном

Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих народного хозяйства, а также Типовыми нормами времени на работы по копированию и оперативному размножению документов, утвержденными постановлением Госкомтруда от 23 марта 1976 г. № 73.

7. Тарификация работ, выполняемых рабочими по изготовлению архитектурно-планировочных и объемных макетов, присвоение рабочим квалификационных разрядов или их повышение производится в порядке, установленном Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих народного хозяйства (вып. 61 «Рекламно-оформительские и макетные работы», утвержденный постановлением Госкомтруда от 10 ноября 1969 г. № 441).

8. Применение часовых тарифных ставок на работы с тяжелыми и вредными условиями труда производится в соответствии с Типовым перечнем профессий рабочих и работ, оплачиваемых по тарифным ставкам, установленным для рабочих, занятых на работах с тяжелыми и вредными условиями труда на предприятиях полиграфической промышленности, утвержденным постановлением Госкомтруда и Секретариата ВЦСПС от 14 декабря 1972 г. № 326/34.

9. Н. вр. выражены в часах, **Расц.** — в рублях — копейках.

10. При применении Н. вр. и **Расц.** настоящей части необходимо руководствоваться указаниями Общей части ЕНВиР-П.

1. ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ НА ПЕЧАТНЫХ АППАРАТАХ И ЭЛЕКТРОФОТОГРАФИЧЕСКИХ УСТАНОВКАХ

1.1. В настоящем разделе предусматриваются Н. вр. и **Расц.** на выполнение работ на печатных аппаратах и электрофотографических установках:

плоских и ротаторах с ручным приводом Авторотатор и др.;

ротаторах с электроприводом ПМ, Рото и др.;

множительных аппаратах Ротапринт Р-30, Зетапринтон-30, Ромайор-1, Ромайор-2 и Ромайор-3;

электрофотографических аппаратах ЭП-12Р, ЭП-22Р и ЭП-12КМ;

электрофотографических ротационных аппаратах ЭР-300К, ЭР-420Р и ЭР-620К.

1.2. Приладка печатной формы и печатание тиража при работе на аппаратах плоской печати нормируются раздельно.

В состав работы по приладке печатной формы входят: обработка печатной формы, подготовка машины и бумаги, установка формы на машину, заправка и раскатывание краски, регулировка натиска, получение и проверка пробных оттисков, исправление дефектов печатной формы, подписание руководителем пробного оттиска и печати.

Нормами на печатание тиража предусматриваются работы, необходимые для получения тиража, включая подноску бумаги, относку отпечатанного материала, смену офсетной резины и консервацию форм.

1.3. В настоящем разделе предусматриваются Н. вр. и **Расц.** на изготовление негативов на фототехнических пленках, изготовление форм плоской печати фотомеханическим и электрофотографическим способами на вертикальных и горизонтальных фоторепродукционных и электрофотографических аппаратах.

1.4. Нормами на изготовление негативов предусматривается малая оснащенность фотолаборатории (п. 3.1 настоящей части).

1.5. В зависимости от дополнительных факторов к Н. вр. и **Расц.** настоящего раздела применяются коэффициенты по табл. 4.

Таблица 4

№ п.п.	Фактор	№ нормы	Коэффициент
	Восстановление фольги при одновременной загрузке в электролитическую ванну:		
1	двух пластин	4—6	До 1,3
2	шести пластин и более	4—6	Не более 0,7
	Изготовление негативов на фототехнических пленках:		
3	в одном заказе одинаковых по размеру оригиналов более 15	10—13	Не более 0,85
4	при одновременной поливке, сушке и копировке двух пластин	20—24	Не более 0,9
5	Печатание на аппаратах плоской печати с оборотом формы	27,30—33	До 1,1
6	Приладка для каждой последующей краски	31	До 1,5

№ п.п.	Фактор	№ нормы	Коэффициент
7	Печатание тиража с применением от 2 до 4 красок с оборотом	32,33	До 1,8
8	Печатание тиража на бумаге массой 1 м² более 160 г и менее 60 г	32,33	До 1,1
9	Изготовление форм на аппаратах ЭП-12Р и ЭП-22Р с применением гидрофильной бумаги	39	0,9

1.6. При печатании на множительных аппаратах одного и того же текста с оборотом оплачивается одна приладка, с оборотом другого текста — две приладки.

1.7. Печатание с одной формы двух и более бланков, номеров страниц и др. считается как один оттиск. Н. вр. и **Расц.** на изготовление печатных форм ручным способом приведены в табл. 5.

Таблица 5

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
1	Вычерчивание и обводка тушью на фольге графиков, таблиц, бланков, схем и др. для последующего размножения	Лист формата 11	III	1,07	**0—57,7**
	Восстановление (шлифовка или травление) фольги со смывкой и сушкой при помощи электроволчка при размере пластины, см:				
2	22×35	Пластина	III	0,05	**0—02,7**
3	35×45		III	0,075	**0—04**
	Восстановление фольги электрохимическим способом с созданием зерненой поверхности, с качественным корешком при одновременном погружении в электролитическую ванну по четыре пластины размером, см:				
4	22×35	»	III	0,075	**0—04**
5	35×45	»	III	0,125	**0—06,7**

Продолжение табл. 5

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
6	Восстановление фольги из нового проката или тыльной стороны, бывшей в работе пластины, размером, см:				
	35×45	Пластина	III	0,206	0—11,1
7	Консервация фольги после травления, сушка и укладка в папки	»	III	0,015	0—00,8
	Восстановление (шлифовка и травление) ручным способом фольги размером, см:				
8	22×35	»	III	0,075	0—04
9	35×45	»	III	0,11	0—05,9
	Изготовление негативов на фототехнической пленке на фоторепродукционном аппарате для последующего изготовления формы плоской печати (с составлением растворов и полной обработкой негатива):				
	штриховых размером, см:				
10	24×30	10 негативов	IV	1,52	0—90,6
11	30×40	То же	V	2,33	1—56
	растровых размером, см:				
12	24×30	»	V	3,06	2—05
13	30×40	»	V	4,44	2—97
	Контактное изготовление позитивов (для последующего изготовления формы плоской печати или светокопирования с негативов на фототехническую пленку и фотокальку) размером, см:				
14	24×30	10 диапозитивов	IV	0,609	0—36,3
15	30×40	То же	IV	1,04	0—62
16	Техническая ретушь штриховых негативов, изготовленных на фототехнической пленке, размером 30×40 см	10 негативов	III	1,15	0—62
17	Гравировка штриховых негативов, прорезка тонких линий, восстановление линий и текста провальных мест негатива из-за плохого				

Продолжение табл. 5

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
	качества оригинала, подборка негативов по заказам при размере негатива 30×40 см	10 дм² исправленной площади негатива	III	0,258	0—13,9
18	Монтаж оригиналов из отдельных полос, монтаж негативов, а также графических иллюстраций	100 см	IV	0,366	0—21,8
19	Определение размера и вырезка листа для монтажа растровых (полутоновых) негативов в основной штриховой негатив по макету	10 негативов	IV	1,08	0—64,4
	Изготовление печатных форм плоской печати на фольге методом негативного копирования с составлением растворов и полной обработкой формы:				
	штриховые размером, см:				
20	24×30	10 форм	V	1,75	1—17
21	35×45	То же	V	2,18	1—46
	растровые размером, см:				
22	24×30	»	V	3,33	2—23
23	35×45	»	V	4,37	2—93
24	с бумажных рефлексных негативов	»	V	2,58	1—73
25	Изготовление штриховых печатных форм для Зетапринтон-30 и Ромайор-1, Ромайор-2, Ромайор-3, методом позитивного копирования с составлением раствора и полной обработкой формы на основе камеди	»	V	2,9	1—94

* При работе с декстрином применяются нормы полиграфической промышленности.

Печатание на аппарате плоской печати или ротаторе с ручным приводом

1.8. Состав работы: смазка и регулировка аппарата, приготовление краски, зарядка аппарата и накатывание краски на форму, подноска, подготовка и сталкивание бумаги, укладка бумаги на стапельный стол аппарата, подготовка формы, крепление формы, снятие и контроль пробных оттисков, правка дефектов на форме, печатание тиража, сталкивание оттисков, снятие печатной формы, чистка и смазка аппарата.

Таблица 6

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
26	Приладка формы	10 форм	II	0,734	0—36,3
27	Печатание тиража	1000 оттисков	II	1,76	0—87,1

Печатание на ротаторе с электроприводом

1.9. Состав работы: подготовка машины к печати, зарядка красочного и увлажняющего аппаратов, регулирование краски и увлажнения, установка формы на машину и обработка ее, накатывание краски на форму, пробное печатание, подпись контрольного оттиска, печатание тиража, смывка резины и формы, консервация формы, смазка машины.

Таблица 7

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
	Приладка формы, изготовленной на ротопленке или восковке, размером, см:				
28	21×30	10 форм	III	0,572	0—30,8
29	30×42	То же	III	1,09	0—58,8
30	Печатание тиража	1000 оттисков	III	0,94	0—50,7

Печатание на множительных аппаратах Ротапринт Р-30, Зетапринтон-30 и Ромайор-1, Ромайор-2, Ромайор-3

1.10. Состав работы: подготовка машины к печати, зарядка красочного и увлажняющего аппаратов, регулирование краски и увлажнения, обработка и установка формы на машину, сталкивание и укладка бумаги на стол, самонакладка, смывка формы, накатывание краски на форму, пробное печатание, подписывание контрольного оттиска, печатание тиража, смывка резины и формы, сдача заказа, протирка и смазка машины.

Таблица 8

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
31	Приладка формы размером 35×40 см, изготовленной любым способом на алюминиевой фольге или гидрофильной бумаге	10 форм	IV	2	1—19
	Печатание без оборота при количестве экземпляров:				
32	до 1000	1000 краскопрогонов	IV	0,605	0—36
33	св. 1000	То же	IV	0,479	0—28,5
34	Печатание на кальку или другой прозрачный материал с протиркой формы тальком и ручным приемом оттисков	»	IV	1,65	0—98,3
35	Составление цветных красок в соответствии с оригиналом при печатании красками	Одна краска	IV	0,644	0—38,4
36	Двухслойная обшивка валиков увлажняющего аппарата	Аппарат	III	0,948	0—51,1
37	Смывка краски с аппарата при работе другой краской	Одна краска	III	1,1	0—59,3

Примечание. При количестве экземпляров в тираже до 100, оплату следует производить как за полные 100 экземпляров, при тираже свыше 100 — за фактически отпечатанное количество экземпляров (норма № 32).

1.11. Состав работы: включение аппарата, проверка исправности, протирка стекла оригиналодержателя, подготовка закрепляющего устройства (заправка фланели органическим растворителем), обогащение порошком проявляющего состава, подготовка переносного устройства к работе, установка оригинала на оригиналодержателе, установка масштаба, проверка резкости и масштаба съемки по оригиналу, зарядка селеновой пластины, экспонирование, проявление изображения, перенос изображения на металлическую фольгу и бумагу, корректура изображения, закрепление изображений на приставке и бумаге химическим способом, промывка пластины растворителем, разрезка копий и подборка.

Таблица 9

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
38	Укладка оригиналов в оригиналодержатель (экран) на аппаратах: ЭП-12Р, ЭП-22Р и ЭП-12КМ	10 оригиналов	II	0,217	**0—09,5**
39	Изготовление печатных форм на фольге на аппаратах ЭП-12Р с приставкой Эра-ф для ротапринта	10 форм	IV	1,67	**0—88,5**
	Экспонирование на селеновую пластину и изготовление копий размером 30×42 см на аппарате ЭП-12Р с перенесением изображения на лист бумаги (без разрезки):				
40	первая копия	10 копий	III	1,3	**0—62,3**
41	последующие копии	То же	III	0,33	**0—15,8**
42	Экспонирование на селеновую пластину и изготовление копии с уменьшением или увеличением масштаба до предельного размера с оригинала размером до 60×84 см	»	III	1,95	**0—93,4**
43	Экспонирование на селеновую пластину и изготовле-				

Продолжение табл. 9

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
	ние копии с генерального плана с разбивкой его на отдельные участки и с перемещением очередного участка чертежа по отношению к объективу	10 копий	III	2,5	**1—20**
	Экспонирование на селеновую пластину и изготовление копии размером 40×60 см на аппарате ЭП-22Р с перенесением изображения на лист бумаги с разрезкой на листы по формату оригинала и подборкой по заказам:				
44	первая копия	То же	III	1,4	**0—67**
45	последующие копии с одной установки оригиналов	»	III	0,4	**0—19,2**
	Изготовление копий на аппарате ЭП-12КМ размером 30×42 см:				
46	первая копия	»	III	1,03	**0—49,3**
47	последующие копии	»	III	0,16	**0—07,7**

Примечания: 1. Нормой № 38 учтено: укладка оригиналов в оригиналодержатель должна обеспечить получение копии размером 30×42 см, т. е. оригиналы размером 21×30 см укладываются по 2 шт., а размером 15×20 см — по 4 шт.; при наличии в заказе нечетного количества оригиналов оставшийся оригинал укладывается и экспонируется отдельно и нормируется как полная экспозиция. Укладка оригиналов в оригиналодержатель аппарата ЭП-22Р должна производиться из расчета полного использования площади селеновой пластины.

2. Нормами № 42 и № 43 учтено изготовление первой копии. Изготовление последующих копий следует нормировать по норме № 41.

Изготовление копий на ротационных электрофотографических аппаратах ЭР-620К, ЭР-300К и ЭР-420Р

1.12. Состав работы: осмотр аппарата, подноска материалов, инструмента, подготовка оригиналов, копирование, наблюдение за качеством проявления, регулировка подпитки, прочистка электризатора, пылесоса,

зарядка бумагой или калькой, скатывание оригиналов в рулоны или складывание по рубцам старой фальцовки, смазка аппарата.

Таблица 10

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
	Изготовление копий на аппарате «ЭР-620К» с чертежей и текстового материала (с разрезкой на листы по формату оригинала):				
48	на бумагу	10 м копии	III	0,2	0—09,6
			III	0,2	0—09,6
49	на кальку	То же	III	0,24	0—11,5
			III	0,24	0—11,5
50	Монтаж оригиналов	10 оригиналов	III	0,28	0—13,4
51	Обрезка отснятого материала с трех сторон, складывание и подборка по заказам	1000 дм² или 16,8 м оригинала	II	0,78	0—34,3
	Изготовление копий на аппарате ЭР-300К:				
52	на бумагу	10 м копии	III	0,3	0—14,4
53	на кальку	То же	III	0,35	0—16,8
	Изготовление копий на аппарате ЭР-420Р:				
54	на бумагу	»	III	0,46	0—22
55	на кальку	»	III	0,58	0—27,8

Примечания: 1. Работа по нормам № 48 и № 49 выполняется одновременно двумя электрофотографами III разряда.

2. Нормой № 50 предусматривается монтаж оригиналов из расчета полного использования ширины зоны копирования. Монтаж оригиналов предусматривает подклейку на лист (60×84 см) бумаги или склейку липкой лентой оригиналов до ширины зоны копирования. На весь тираж заказа учитывается один монтаж.

2. СВЕТОКОПИРОВАЛЬНЫЕ РАБОТЫ

2.1. В настоящем разделе предусматриваются Н. вр. и **Расц.** на работы по размножению проектной документации на агрегатированных светокопировальных аппаратах сухого способа проявления, в парах аммиака, с

прозрачных оригиналов на светочувствительные диазотипные материалы.

2.2. Н. вр. и **Расц.** на изготовление копий с калек и других оригиналов установлены в зависимости от типов светокопировальных аппаратов заводского изготовления:

светокопировальные аппараты СКС или аналогичные по устройству с вращающимися стеклянными цилиндрами и проявляющими устройствами для одновременного копирования и проявления, с освещением центральной лампой при одном аппаратчике, работающем с резчиком;

светокопировальные аппараты ВА-102 с вращающимися стеклянными цилиндрами и проявляющими устройствами для одновременного копирования и проявления, с приемкой светокопий аппаратчиком со стороны укладки калек.

2.3. На светокопировальные работы, не предусмотренные настоящим разделом, выполняемые на аппаратах, не входящих в приведенную классификацию, разрабатываются временные местные нормы в порядке, установленном Общей частью ЕНВиР-П.

2.4. Резка ленты рулона светокопий на части (длиной до 1 м) для отделения заказов и возможности начального подбора чертежей при выполнении работы на аппаратах (СКС, ГЕЛИО-СУПЕР, КВС-100-П), у которых приемка копий находится не со стороны накладки калек, а с другой стороны аппарата производится резчиком, учтена нормами на светокопировальные работы и дополнительно не оплачивается.

2.5. Нормами № 56—60 учтены отделение светокопий по заказам, отбраковка и разрезка рулонов на крупные (длиной до 1 м) листы аппаратчиком; при выполнении этих работ резчиком к Н. вр. и **Расц.** применяется коэффициент 0,8.

Работа резчика нормируется по нормам № 68 и 69.

2.6. Светокопии должны быть с четкими контрастными линиями, цифровыми или буквенными обозначениями без смазок и с минимальным фоном на пробельным местах. Светокопии, не соответствующие указанным требованиям, подлежат повторному изготовлению без дополнительной оплаты.

Подборка светокопий по заказам и отбраковка негодных входит в состав работы резчика I разряда.

2.7. За единицу измерения принимается 1000 дм^2 пропущенных через аппарат чертежей по обмеру оригинала кальки.

Снятие копий на светокопировальных аппаратах

2.8. Состав работы: подготовка рабочего места, проверка, смазка, чистка аппарата, установка скорости копирования, проверка количества чертежей по заказу, развертывание и подбор калек и других оригиналов по прозрачности и размеру, промасливание и припудривание калек и диазокалек, пропуск через аппарат в порядке подборочных номеров, заправка аппарата аммиаком, приемка аппарата, подборка по заказам и отбраковка копий, отметка в заказе количества копий, скатывание калек в рулоны или складывание по рубцам старой фальцовки, сдача работы и уборка рабочего места.

Таблица 11

Измеритель — 1000 дм^2 *Светокопировщик*

№ нормы	Наименование работы	Н. вр.	Расц.
	Снятие копий при приемке светокопий аппаратчиком со стороны накладки калек (венгерские аппараты ВА-102 или аналогичные по конструкции):		
56	с тушевых калек	0,15	0—07,2
57	с калек, выполненных на аппаратах ЭР	0,19	0—09,1
58	с оригиналов, выполненных карандашом	0,23	0—11
59	с диазокалек, полотняных калек и с негатива на рефлексной бумаге	0,35	0—16,7
60	на диазокальку	0,8	0—38,2

Таблица 12

Измеритель — 1000 дм^2

№ нормы	Наименование работы	Исполнитель	Н. вр.	Расц.
	Снятие копий при приемке светокопий резчиком с другой стороны от на-			

Продолжение табл. 12

№ нормы	Наименование работы	Исполнитель	Н. вр.	Расц.
	кладки калек, выполняемых на аппаратах: одесском СКС, голландском ГЕЛИО-СУПЕР и чешском КВС-100-П: Одесском СКС			
61	с тушевых калек	Светокопировщик	0,12	0—05,7
		Резчик I разряда	0,12	0—04,8
62	с калек, выполненных на аппаратах ЭР	Светокопировщик	0,15	0—07,2
		Резчик I разряда	0,15	0—06,1
63	с оригиналов, выполненных карандашом	Светокопировщик	0,18	0—08,6
		Резчик I разряда	0,18	0—07,3
64	с диазокалек, полотняных калек и с негатива на рефлексной бумаге	Светокопировщик	0,27	0—12,9
		Резчик I разряда	0,27	0—10,9
65	на диазокальку	Светокопировщик	0,6	0—28,6
		Резчик I разряда	0,6	0—24,2
66	Голландском ГЕЛИО-СУПЕР с тушевых калек	Светокопировщик	0,1	0—04,8
		Резчик I разряда	0,1	0—04
67	Чешском КВС-100-П с тушевых калек	Светокопировщик	0,2	0—09,5
		Резчик I разряда	0,2	0—08,1

Примечание. Работа по нормам № 61—67 выполняется одновременно двумя исполнителями и оплачивается в соответствии с их разрядами.

Разрезка светокопий

Таблица 13

Измеритель — 1000 дм² *Разряд работы — I*

№ нормы	Наименование работы	Н. вр.	Расц.
	Грубая разрезка светокопий вручную на отдельные части размером, см:		
68	до 31×44	0,1	0—04
69	св. 31×44	0,08	0—03,2

3. ФОТОРЕПРОДУКЦИОННЫЕ РАБОТЫ

3.1. В настоящем разделе предусматриваются Н. вр. и **Расц.** на выполнение работ по фотосъемкам проектных материалов (с листов ватмана, светокопий, подрамников и планшетов), выполненных в туши и карандаше, иллюстраций и текста из печатных изданий и натурных съемок макетов в месте нахождения проектной организации при малой оснащенности фотолабораторий.

При оснащенности фотолаборатории комплектом оборудования для выполнения фоторепродукционных, фоторефлексных, фотопечатных работ контактным и проекционным способами, а также при наличии в лаборатории пневматики при съемке постоянного освещения экрана и др. к Н. вр. и **Расц.** настоящего раздела (кроме норм № 98, 99 и 122—136) применяется коэффициент 0,7.

3.2. Нормами учтено использование любого фоточувствительного материала.

3.3. Время, затрачиваемое на прием заказов, приготовление реактивов, зарядку фотоаппаратов, получение материалов со склада и сдачу готовой работы руководителю, учтено Н. вр. и дополнительно не оплачивается.

3.4. Качество фоторабот должно отвечать следующим требованиям: негативы и отпечатки должны быть четкими и ясными, заснятыми в фокусе;

отпечатки должны иметь ровный блеск; снимки, состоящие из нескольких соединений (кадров), должны быть выдержаны в одном масштабе и одинаковой тональности.

Фотопродукция, не отвечающая указанным требованиям, должна быть переработана (переснята, перепечатана) без дополнительной оплаты.

3.5. В зависимости от дополнительных факторов к Н. вр. и **Расц.** применяются коэффициенты по табл. 14.

Таблица 14

№ п.п.	Фактор	№ нормы	Коэффициент
1	При выполнении репродукционных работ в заданном масштабе: изготовление негативов или отпечатков, а также изготовление панорам с отдельных негативов	70—79, 92—98	До 1,1

Продолжение табл. 14

№ п.п.	Фактор	№ нормы	Коэффициент
2	При изготовлении с одного негатива отпечатков:		
	от 6 до 100	87—98, 100—105	Не более 0,8
	св. 100	100—105	Не более 0,7
3	При тонировании отпечатков	92—105	До 1,2
4	При репродукции больших чертежей, размещенных на двух соединенных негативах	70—79	До 1,2

Фотосъемка и изготовление отпечатков

3.6. Состав работы:

а) при производстве репродукционных работ и натурных съемок всеми типами аппаратов: выбор точки съемки, подготовка осветительных приборов, наиболее рациональное освещение объекта съемки, съемка, обработка отснятого материала, ретушь негатива при репродукционных работах;

б) при съемке микрофильмов: получение оригиналов, раскладка их согласно составу проекта, разглаживание калек из архива утюгом или косточкой, монтаж трафаретов (с укладкой миры), съемка фильма по утвержденному эталону, обработка отснятого материала, контроль качества микрофильма, выбраковка некачественных кадров, пересъемка их и монтаж в фильме, закладка фильма в коробку и маркировка коробки;

в) при изготовлении отпечатков: подготовка негатива к печати (техническая ретушь и окантовка), печатание контактное или проекционное согласно заданию, проявление и закрепление скрытого изображения, сушка, обрезка и подборка отпечатков по заказам.

Таблица 15

Разряд работы — IV

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Н. вр.	Расц.
	Репродукция иллюстраций и других оригиналов (кроме чертежей			

Продолжение табл. 15

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Н. вр.	Расц.
	на подрамниках и планшетах) при размере негатива, см:			
70	до 9×12	10 негативов	1,37	0—72,6
71	13×18	То же	1,72	0—91,2
72	18×24	»	1,97	1—04
73	24×30	»	2,46	1—30
74	30×40	»	2,94	1—56
	Репродукция чертежей, выполненных на подрамниках и планшетах, при размере негатива, см:			
75	до 9×12	»	1,57	0—83,2
76	13×18	»	1,97	1—04
77	18×24	»	2,22	1—18
78	24×30	»	2,85	1—51
79	30×40	»	3,44	1—82
80	Съемка узкопленочными аппаратами	»	1,09	0—57,8
81	Съемка на стационарных микрофильмирующих установках	»	0,84	0—44,5
82	Проявление узких пленок	10 пленок	2,8	1—48
	Натурные съемки и съемки макетов при размере негативов, см:			
83	2,4×3,6	10 негативов	6,52	3—46
84	6×9	То же	7,74	4—10
85	9×12	»	11,7	6—20
86	13×18	»	13,3	7—05
	Изготовление фотоотпечатков контактным способом с обрезкой и сушкой или накатом на АПСО за первые шесть экземпляров при размере отпечатка, см:			
87	до 9×12	10 отпечатков	0,348	0—18,4
88	13×18	То же	0,443	0—23,5
89	18×24	»	0,639	0—33,9
90	24×30	»	0,887	0—47
91	30×40	»	1,18	0—62,5
	Проекционная печать с однократного негатива с обрезкой и сушкой или накатом на АПСО за первые шесть экземпляров при размере отпечатка, см:			
92	9×12	10 отпечатков	0,639	0—33,9
93	13×18	То же	0,836	0—44,3

Продолжение табл. 15

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Н. вр.	Расц.
94	18×24	10 отпечатков	1,13	0—59,9
95	24×30	То же	1,48	0—78,4
96	30×40	»	1,87	0—99,1
97	40×60	»	2,46	1—30
98	60×80	»	3,34	1—77
99	При изготовлении отпечатков размером более 60×80 см за каждые 100 дм² сверх 48 дм² к норме № 98 добавляется	100 дм²	0,914	0—48,4
	Проекционная печать с негативов на пленках 35 мм с обрезкой и сушкой или накатом на АПСО за первые шесть экземпляров при размере отпечатков, см:			
100	до 9×12	10 отпечатков	0,688	0—36,5
101	13×18	То же	0,983	0—52,1
102	18×24	»	1,28	0—67,8
103	24×30	»	1,67	0—88,5
104	30×40	»	2,07	1—10
105	40×60	»	2,71	1—44
	Изготовление портретного отпечатка с позитивной ретушью при размере отпечатка, см:			
106	до 6×9	»	0,688	0—36,5
107	9×12	»	1,09	0—57,8
108	13×18	»	1,77	0—93,8
109	18×24	»	2,46	1—30
	Контактное копирование рефлексных фотоматериалов с полной обработкой и сушкой негатива или диапозитива независимо от вида оригинала при размере отпечатка, см:			
110	24×30	»	0,639	0—33,9
111	30×40	»	1,03	0—54,6
112	40×60	»	1,37	0—72,6
113	60×84	»	1,77	0—93,8
	Контактное копирование на рефлексную негативную бумагу технокопир с последующим однократным переводом на позитивную бумагу путем контактного проявления при размере отпечатка, см:			
114	24×30	»	0,344	0—18,2
115	30×40	»	0,789	0—41,8
116	40×60	»	1,09	0—57,8
117	60×84	»	1,37	0—72,6

Продолжение табл. 15

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Н. вр.	Расц.
	Изготовление негативного отпечатка на аппаратах «Фотостат» с закреплением изображения после проявления, с промывкой, сушкой, обрезкой и ретушью при размере отпечатка, см:			
118	30×40	10 отпечатков	0,836	**0—44,3**
119	40×60	То же	1,33	**0—70,5**
	Изготовление позитивного отпечатка с закреплением изображения после проявления, промывкой, сушкой и обрезкой при размере отпечатка, см:			
120	30×40	»	0,541	**0—28,7**
121	40×60	»	0,789	**0—41,8**
	Техническая ретушь негативов размером, см:			
122	9×12	10 негативов	0,344	**0—18,2**
123	13×18	То же	0,394	**0—20,9**
124	18×24	»	0,492	**0—26,1**
125	24×30	»	0,591	**0—31,3**
126	30×40	»	0,789	**0—41,8**

Примечание. Работа при повторном использовании поврежденных негативов оплачивается по нормам и расценкам № 122—126.

Таблица 16

Разряд работы — II

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Н. вр.	Расц.
	Резка фотобумаги вручную из рулона на форматы размером, см:			
127	до 24×30	100 листов	0,635	**0—27,9**
128	30×40	То же	0,757	**0—33,3**
129	40×60	»	0,948	**0—41,7**
130	60×84	»	1,43	**0—62,9**
131	Резка фотопленки на форматы любых размеров	100 форматов	1,71	**0—75,2**

Продолжение табл. 16

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Н. вр.	Расц.
	Окантовка негативов размером, см:			
132	9×12	10 негативов	0,19	0—08,4
133	13×18	То же	0,254	0—11,2
134	18×24	»	0,318	0—14
135	24×30	»	0,444	0—19,5
136	30×40	»	0,572	0—25,2

Фотонабор

3.7. Состав работы: набор фотолитер в верстатки, разбор и раскладка фотолитер по отделениям касс.

Таблица 17

Разряд работы — III

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Н. вр.	Расц.
137	Набор фотолитер в верстатки: св. 8 до 14 кегля	100 слов	6,8	3—26
138	св. 16 до 28 кегля	То же	10,3	4—93
139	св. 32 до 48 кегля	»	13	6—23
140	Фотографирование верстаток с обработкой экспонированной бумаги	10 верстаток	8,6	4—12

4. БРОШЮРОВОЧНО-ПЕРЕПЛЕТНЫЕ РАБОТЫ

4.1. В настоящем разделе предусматриваются Н. вр. и **Расц.** на брошюровочные и переплетные работы проектно-сметных материалов. Нормы установлены с учетом объема производства и организации труда, существующих в проектных организациях, и предусматривают индивидуальное выполнение работ при наличии инстру-

ментов и малой механизации: шило, молоток, ножницы, ножи, кисти, линейки, угольники, клееварки, ручные картонорезальные станки КП-1, ручные прессы и т. п. Кроме того, переплетная мастерская, цех должны быть оснащены резальными машинами для бумаги с механическим или с электрическим приводами, швейной машиной, проволокошвейными машинами, биговальной машиной, ручной дрелью или настольным сверлильным станком, позолотным прессом.

4.2. Нормами на переплетные работы не предусмотрены и нормируются дополнительно, за исключением случаев, специально оговоренных составом работ: комплектовка (полистовой подбор страниц книги или чертежей), обрезка и фальцовка чертежей, приклейка карманов, вклейка фотографий, схем и т. п.; склейка с подгонкой чертежей, ведомостей или фотоснимков; тиснение переплетов, шнуровка книг.

Нормами на переплетные работы учтена резка картона.

4.3. Нормы № 199—201 предназначены для нормирования работ, выполняемых по отдельному заданию.

4.4. К нормам № 141—159 применяются коэффициенты:

при машинной сшивке книг и брошюр — 0,9;

при брошюровке и переплете книг и брошюр, отпечатанных на папиросной бумаге — 1,15;

при брошюровке и переплете книг с прокладками — до 1,2 в зависимости от количества прокладок.

4.5. При тиражности брошюр и книг, а также шнуровке книг более 20 экз. к нормам № 141—159, 251 и 252 применяются коэффициенты:

от 21 до 100 — 0,9;

св. 100 » 300 — 0,85.

4.6. При переплете книг в готовые крышки нормы на переплетные работы уменьшаются на размер норм № 184, 185.

4.7. При изготовлении папок из картона или прессшпана при переплете бухгалтерских документов без оклейки крышек к нормам № 166—168 применяется коэффициент 0,9, к нормам № 181—183 — 0,8.

4.8. При количестве переплетаемых листов, превышающем установленное нормами, за последующее количество листов к соответствующим нормам добавляется **Расц.** по табл. 18.

Таблица 18

№ нормы	Добавляется на каждые 50 листов сверх приведенных в нормах	
	Н. вр.	Расц.
141б—143б	0,109	0—04,8
144б	0,145	0—06,4
145б—147б	0,218	0—09,6
148б	0,267	0—11,7
149б	0,364	0—16
150б	0,558	0—24,6
151е	0,03	0—01,4
152е	0,037	0—01,8
153е	0,044	0—02,1
154е	0,07	0—03,4
155е	0,105	0—05
156е	0,035	0—01,7
157е	0,044	0—02,1
158е	0,049	0—02,3
159е	0,058	0—02,8

Примечание. Количество книжных листов для чертежей и ведомостей принимается по количеству сложенных форматов размера брошюры или книги.

А. БРОШЮРОВОЧНЫЕ РАБОТЫ

4.9. Состав работы: нарезка материала, разрезка отпечатанных листов на части по формату брошюры, проверка правильности расположения подобранных страниц, сталкивание и выравнивание книжных листов, чертежей и ведомостей, прошивка вручную, изготовление обложки или окантовки, заклейка корешка, приклейка титульного листа, клейка, крытье, обрезка, просмотр и упаковка в пачки, отметка на пачке количества экземпляров и фамилии исполнителя.

Таблица 19

Измеритель — 10 брошюр *Разряд работы — II*

№ нормы	Наименование работы	Объем брошюры в книжных листах			
		до 50		50—100	
		Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.
		а		б	
	Брошюровка в обложку с окантовкой машинописного, типографского материала и				

Продолжение табл. 19

№ нормы	Наименование работы	Объем брошюры в книжных листах			
		до 50		50—100	
		Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.
		а		б	
	материала с ротапринта при размере брошюры, см:				
141	15×21	0,222	0—09,8	0,318	0—14
142	21×30	0,254	0—11,2	0,381	0—16,8
143	30×42	0,318	0—14	0,444	0—19,5
144	42×60	0,392	0—17,2	0,552	0—24,3
145	60×84	0,624	0—27,4	0,846	0—37,2
	Брошюровка в обложку чертежей светокопий с выравниванием страниц с окантовкой при размере брошюры, см:				
146	15×21	0,508	0—22,4	0,731	0—32,2
147	21×30	0,54	0—23,8	0,793	0—34,9
148	30×42	0,635	0—27,9	0,957	0—42,1
149	42×60	0,87	0—38,3	1,29	0—56,8
150	60×84	1,3	0—57,2	1,74	0—76,6

Б. ПЕРЕПЛЕТ В ОБРЕЗНУЮ ПАПКУ (КАРТОН, ПРЕССШПАН)

4.10. Состав работы: нарезка материала, разрезка отпечатанных листов на части по формату книги, проверка правильности расположения подобранных страниц, сталкивание и выравнивание книжных листов, чертежей ведомостей, приклейка титульного листа и форзаца, прошивка вручную, изготовление переплета с корешком из технической ткани, вставка блока в переплет, клейка, обрезка.

Таблица 20

Измеритель — книга *Разряд работы — III*

№ нормы	Тираж (количество книг), шт., до	Объем книги в книжных листах											
		до 50		51—100		101—150		151—200		201—250		251—300	
		Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.
		а		б		в		г		д		е	
		Размер книги 15×21 см											
151	20	0,127	0—06	0,146	0—07	0,162	0—07,8	0,181	0—08,7	0,208	0—10	0,238	0—11,4
		Размер книги 21×30 см											
152	20	0,152	0—07,3	0,171	0—08,2	0,19	0—09,1	0,211	0—10,1	0,254	0—12,2	0,298	0—14,3
		Размер книги 30×42 см											
153	20	0,187	0—09	0,217	0—10,4	0,25	0—12	0,287	0—13,7	0,333	0—16	0,391	0—18,7
		Размер книги 42×60 см											
154	20	0,27	0—12,9	0,313	0—15	0,339	0—16,2	0,391	0—18,7	0,444	0—21,3	0,513	0—24,6
		Размер книги 60×84 см											
155	20	0,461	0—22,1	0,539	0—25,8	0,618	0—29,6	0,696	0—33,3	0,748	0—35,8	0,905	0—43,3

В. ПЕРЕПЛЕТ В ТВЕРДУЮ ОБЛОЖКУ

4.11. Состав работы: нарезка материала, разрезка отпечатанных листов на части по формату книги, проверка правильности расположения подобранных страниц, сталкивание и выравнивание книжных листов, чертежей и ведомостей, приклейка титульного листа и форзаца, прошивка вручную и обрезка, изготовление переплета (в необходимых случаях с патронкой), крытого бумагой, гранитолем, коленкором, ледерином или другим материалом, изготовление корешка из технической ткани, штриховка, вставка блока, клейка.

Таблица 21

Измеритель — книга *Разряд работы — III*

№ нормы	Тираж (количество книг), шт., до	Объем книги в книжных листах											
		до 50		51—100		101—150		151—200		201—250		251—300	
		Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.
		а		б		в		г		д		е	
		Размер книги 15×21 см											
156	20	0,216	0—10,3	0,241	0—11,5	0,273	0—13,1	0,304	0—14,6	0,343	0—16,4	0,387	0—18,5
		Размер книги 21×30 см											
157	20	0,26	0—12,4	0,292	0—14	0,33	0—15,8	0,375	0—18	0,412	0—19,7	0,461	0—22,1
		Размер книги 30×42 см											
158	20	0,317	0—15,2	0,365	0—17,5	0,41	0—19,6	0,454	0—21,7	0,504	0—24,1	0,556	0—26,6
		Размер книги 42×60 см											
159	20	0,418	0—20	0,487	0—23,3	0,561	0—26,9	0,639	0—30,6	0,674	0—32,3	0,761	0—36,4

Г. ПЕРЕПЛЕТ БИБЛИОТЕЧНЫХ КНИГ, ХУДОЖЕСТВЕННЫХ ЖУРНАЛОВ, АЛЬБОМОВ И КНИГ БУХГАЛТЕРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Таблица 22

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
	Переплет в твердую обложку библиотечных книг любого размера с разборкой и починкой порванных листов, шитьем тетрадями и креплением блока коленкором, капталом, кругление корешка и т. д. при количестве листов:				
160	до 50	Книга	III	0,42	0—20,1
161	св. 50 до 125	»	III	0,56	0—26,8
162	За последующие 50 листов сверх 125 к норме № 161 добавляется	50 листов	III	0,09	0—04,3
	Переплет в твердую обложку художественных журналов (типа «Огонек», «Советский Союз» и др.) с креплением блока коленкором, капталом при количестве экземпляров, переплетаемых в один переплет:				
163	до 6	Книга	III	0,44	0—21,1
164	св. 6 до 12	»	III	0,57	0—27,3
165	св. 12	»	III	0,76	0—36,4
	Переплет в твердую обложку книг бухгалтерской документации с фальцовкой ранее подобранных листов, а также с наклеенными в требуемом порядке квитанциями, билетами и т. п. при шпации, см:				
166	до 3	»	III	0,508	0—24,3
167	св. 3 до 5	»	III	0,762	0—36,5
168	св. 5	»	III	1,14	0—54,6
	Изготовление крышек твердого переплета со склейкой листов картона для крышек, патронкой, отделкой переплета фаской, штриховкой и т. п., изготовлением патента (гребней), каптала, пробивкой дыр, шнуровкой, монтажом составных винтов для художественного альбома размером, см:				
	25×35:				

Продолжение табл. 22

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
169	без ваты	Альбом	IV	1,08	0—57,2
170	на вате	»	IV	1,43	0—75,8
	31×43:				
171	без ваты	»	IV	1,4	0—74,2
172	на вате	»	IV	1,53	0—81,1
	Изготовление и переплет в готовые крышки листов альбома из картона, ватмана на фальцах или стержнях:				
173	без оклейки листов	10 листов	III	0,254	0—12,2
174	с оклейкой одной стороны листа картона цветной бумагой или другим материалом	То же	III	0,318	0—15,2
175	с оклейкой двух сторон листа цветной бумагой	»	III	0,381	0—18,2

Д. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПАПОК, КРЫШЕК ДЛЯ ПЕРЕПЛЕТОВ, РЕЗКА И ФАЛЬЦОВКА ЧЕРТЕЖЕЙ И ДРУГИЕ РАБОТЫ

4.12. Состав работы: нарезка материала, изготовление изделия из картона с оклейкой технической тканью и бумагой, пробивка отверстий для завязок и кнопок, резка и вклейка завязок, вставка кнопок.

Таблица 23

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
	Изготовление твердой, крытой коленкором или другим материалом папки-коробки с жесткой шпацией независимо от высоты с клапанами и завязкой или кнопками размером, см:				
176	до 25×35	Папка	III	0,381	0—18,2
177	35×45	»	III	0,477	0—22,8
178	40×60	»	III	0,619	0—29,6
179	60×80	»	III	0,764	0—36,6
180	Изготовление упаковочной коробки из одного листа картона	Коробка	III	0,096	0—04,6
	Изготовление жесткой папки размером 25×35 см с оклейкой крышки материалом, с корешком, уголками и завязками:				
181	без клапанов с гребнями	Папка	III	0,241	0—11,5

Продолжение табл. 23

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
182	с клапанами без гребней с завязками	Папка	III	0,35	0—16,8
183	с клапанами и гребнями с завязками	»	III	0,477	0—22,8
	Изготовление для переплетов жесткой крышки размером 22×31 см:				
184	односторонней	Крышка	III	0,064	0—03,1
185	двусторонней	»	III	0,096	0—04,6
186	Изготовление жесткой крышки для удостоверения и пропуска с выклейкой сторонок или наклейкой бланков	»	III	0,13	0—06,2

Примечание. По нормам № 176—186 изготовление последующих коробок, папок и крышек для переплетов сверх 50 нормируется с коэффициентом 0,8.

187	Изготовление из картона папки размером 90×120 см с четырьмя отделениями для хранения документов	Папка	III	0,957	0—45,8
188	Изготовление жесткой папки-портфеля размером до 35×40 см для документов с тремя клапанами, карманами, гнездом для печати со шпацией независимо от высоты	»	IV	1,43	0—75,8
189	Изготовление художественной папки-портфеля или крышки размером до 35×45 см из склеенного картона на вате с фаской, тремя клапанами, карманами, с мехами и выклейкой внутри материалом или шелком	»	IV	2,95	1—56
	Изготовление круглого твердого футляра независимо от диаметра для чертежей (тубуса) с ручкой и гнездом для печати при высоте, см:				
190	до 84	Футляр	IV	1,32	0—70
191	св. 84	»	V	1,64	0—97,7

Примечание. По нормам № 190 и 191 изготовление последующих сверх 10 футляров для чертежей нормируется с коэффициентом 0,8.

Продолжение табл. 23

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
	Изготовление папки для адреса с фаской и обклейкой технической тканью, с выклейкой внутри:				
192	шелком	Папка	V	0,766	0—45,6
193	атласом и шелком	»	V	0,922	0—55
194	Подкатка рулонов бумаги, распаковка, отборка мятой и порванной бумаги, установка на машину «ЛР», заправка бумаги в режущий механизм, регулировка ролей до совпадения двух листов	Рулон	II	1,63	0—71,7
195	Переналадка машины на другой размер, смена шестерни, установка толкателей, роликов приемных валов	Одна переналадка	III	0,539	0—25,8
	Размотка и резка бумаги на большие листы по размерам согласно заказам:				
196	на листорезной машине «ЛР»	100 кг	II	1,38	0—60,7
197	На станке (ось на козлах) при ручной размотке	То же	II	2,54	1—12

Примечание. По норме № 196 при размотке и резке бумаги плотностью до 60 г/м² к Н. вр. и Расц. применяется коэффициент 1,5; плотностью более 100 г/м² — 0,9.

198	Распаковка, размотка и резка вручную при помощи шаблона чертежной прозрачной бумаги, кальки	20 м	II	0,316	0—13,9
199	Размотка и резка вручную рулонного картона на большие листы по размерам согласно заказам	100 кг	II	2,04	0—89,8
	Резка картона на части:				
200	на резальной машине с механическим или электрическим приводом	100 частей заданного размера	II	0,064	0—02,8
201	на станке Папшер	То же	II	0,19	0—08,4

Продолжение табл. 23

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
	Резка на резальной машине с механическим или электрическим приводом бумаги размером, см:				
202	до 21×30	100 кг	II	1,27	0—55,9
203	30×42	То же	II	0,957	0—42,1
204	42×60	»	II	0,635	0—27,9
	Резка вручную бумаги размером, см:				
205	до 21×30	»	II	1,9	0—83,6
206	30×42	»	II	1,27	0—55,9
207	42×60	»	II	0,957	0—42,1
208	Резка на машине папиросной бумаги	10 кг	II	0,635	0—27,9
209	Обрезка фотографий размером до 30×40 см по линейке с предварительной разметкой	10 фотографий	II	0,261	0—11,5
210	Обрезка чертежей с четырех сторон на резальной машине	100 чертежей	III	0,035	0—01,7
211	Разрезка на машине бланков, отпечатанных на печатных машинах, с зачисткой с четырех сторон	1000 бланков	II	0,87	0—38,3
	Ручная обрезка, полистовая подборка, фальцовка, складывание до размера 21×30 см, увязка в пачки, бандероли чертежей размером в листах формата:				
212	11	1000 дм²	II	0,766	0—33,7
213	более	То же	II	0,339	0—14,9
	Ручная обрезка с четырех сторон чертежей размером в листах формата:				
214	11	100 листов	II	0,261	0—11,5
215	12	То же	II	0,318	0—14
216	22	»	II	0,574	0—25,2
217	24	»	II	0,826	0—36,3
218	более формата 24 за каждые 8 форматок (21×30 см) к норме № 217 добавляется	»	II	0,505	0—22,2

Продолжение табл. 23

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
219	Обрезка чертежей с подрамника, снятие старой окантовки и фальцовка чертежей	м²	III	0,035	0—01,7
	Фальцовка по шаблону:				
220	калек (восковок)	100 сгибов	II	0,209	0—09,2
221	копий проектных материалов	То же	II	0,191	0—08,4
222	литографских и типографских материалов, ведомостей и чертежей	»	II	0,104	0—04,6

Примечания: 1 При обрезке чертежей с двух сторон к Н. вр. и **Расц.** применяется коэффициент 0,7, с трех сторон — 0,8, (нормы № 214—218).

2. При фальцовке чертежей и ведомостей без применения шаблона к Н. вр. и **Расц.** применяется коэффициент 0,7 (нормы № 220—222).

223	Складывание чертежей по заданному размеру без шаблона	100 сгибов	II	0,07	0—03,1
224	Комплектовка первого экземпляра копий проектных материалов любого формата и укладка в папки или бандероли	100 листов	II	0,34	0—15
	Полистная подборка последующих экземпляров копий проектных материалов, типографских, с ротапринтов и ротаторов размером, см:				
225	до 21×30	То же	II	0,1	0—04,4
226	30×42	»	II	0,13	0—05,7
227	св. 30×42	»	II	0,16	0—07
	Разрезка, раскладка, сортировка, подсчет материалов, отпечатанных с одной стороны, при размере оттисков, см:				
228	до 21×30	1000 оттисков	II	0,226	0—09,9
229	св. 21×30	То же	II	0,33	0—14,5

Примечание. При разрезке, раскладке, сортировке и подсчете материалов, отпечатанных с двух сторон, к Н. вр. и **Расц.** применяется коэффициент до 1,3 (нормы № 228, 229).

Продолжение табл. 23

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
230	Склейка ведомостей и чертежей, отпечатанных на ротапринте	100 склеек	II	0,957	0—42,1
	Склейка по площади (изготовление патронки) листов картона:				
	с нарезкой размером, см:				
231	до 21×30	10 склеек	II	0,191	0—08,4
232	св. 21×30	То же	II	0,252	0—11,1
	нарезанного размером, см:				
233	до 42×60	»	II	0,252	0—11,1
234	св. 42×60	»	II	0,626	0—27,5
235	Склейка листов картона с подгонкой на коленкоровые слезурки (гармошки) с заготовкой слезурок	10 м длины рубца	III	0,839	0—40,2
	Наклейка этикеток на переплет с нарезкой размером, см:				
236	до 10×15	10 этикеток	II	0,127	0—05,6
237	24×30	То же	II	0,254	0—11,2
238	30×40 и более	»	II	0,381	0—16,8
239	Изготовление твердого настольного блокнота, крытого материалом, с фаской, вкладышем, откидной крышкой и профировкой листов	Блокнот	III	0,7	0—33,5
240	Изготовление настольной шестидневки с вкладышами, профировкой листов, с твердой откидной крышкой	Шестидневка	III	1	0—47,9
	Изготовление специальных конвертов (с подкладкой) размером, см:				
241	до 22×31	100 конвертов	II	1,27	0—55,9
242	св. 22×31	То же	II	1,9	0—83,6
	Изготовление конвертов без подкладки с нарезкой размером, см:				
243	до 22×31	»	II	0,762	0—33,5
244	св. 22×31	»	II	1,14	0—50,2

Продолжение табл. 23

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
245	Вырезывание отдельных листов из сброшюрованных материалов и вклейка других (без разброшюровки)	10 листов	II	0,191	0—08,4
246	Вклейка в тираж отпечаток или дополнительного листа	То же	II	0,096	0—04,2
247	Склейка порванных листов чертежей	»	II	0,108	0—04,8
248	Вставка машинок в скоросшиватель	10 шт.	II	0,318	0—14
249	Изготовление бланков бандеролей	10 бандеролей	I	0,096	0—03,9
250	Обшивка, оклейка бортов калек или окантовка липкой лентой	10 м	I	0,244	0—09,9
	Шнуровка книг:				
	наклейка коленкора, пробивка дыр, вставка шнура при количестве листов:				
251	до 100	10 книг	II	0,508	0—22,4
252	за каждые последующие 50 листов сверх 100 к норме № 251 добавляется	То же	II	0,127	0—05,6
253	Наколка чертежей с заготовкой иголок из проволоки	1000 листов	II	1,27	0—55,9
254	Изготовление фаски на переплетах	Один переплет	II	0,157	0—06,9
255	Штриховка	10 переплетов	II	0,191	0—08,4
	Склейка фотографий с подгонкой и наклейкой на коленкоровые слезурки или на полотно при количестве рядов:				
256	1	Один рубец	III	0,07	0—03,4
257	2	То же	III	0,12	0—05,8
258	3	»	IV	0,17	0—09
	Наклейка фотографий в книгу, на ватман, бристоль при размере фотографий, *см*:				
	резиновым или другим безводным клеем:				
259	13×18	10 снимков	III	0,35	0—16,8

Продолжение табл. 23

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр	Расц.
260	18×24	10 снимков	III	0,42	0—20,1
261	24×30	То же	III	0,55	0—26,3
262	30×40	»	III	0,7	0—33,5
	обычным клеем:				
263	13×18	»	III	0,23	0—11
264	18×24	»	III	0,28	0—13,4
265	24×30	»	III	0,45	0—21,6
266	30×40	»	III	0,72	0—34,5
267	Склейка чертежей генеральных планов, карт и др. с обрезкой и подгонкой	10 м	III	0,635	0—30,4
268	Наклейка ватмана на полотно, марлю или на другой материал	м²	IV	0,508	0—26,9
	Наклейка ватмана на готовый планшет (фанера, картон) с оклейкой обратной стороны планшета:				
269	с окантовкой	»	III	0,762	0—36,5
270	без окантовки, с подгибкой краев лицевой стороны, заделкой углов и выклейкой обратной стороны	»	III	0,622	0—29,8
	Изготовление демонстрационных составных планшетов на слезурках с пробивкой отверстий при количестве отдельных частей:				
271	2	»	IV	1	0—53
272	св. 2	»	IV	1,46	0—77,4
	Наклейка фотографий на готовые планшеты и подрамник с разметкой, обрезкой по линейке, подгонкой:				
273	с монтажом	»	IV	0,557	0—29,5
274	без монтажа	»	III	0,52	0—24,9
	Наклейка ватмана на готовый подрамник с предварительной шпаклевкой или наклейкой картона:				
275	без окантовки	»	III	0,57	0—27,3
276	с окантовкой	»	III	0,8	0—38,3

Примечания: 1. При наклейке ватмана на старый подрамник с зачисткой бортов к Н. вр. и **Расц.** применяется коэффициент 1,1 (нормам № 275, 276).

2. При наклейке ватмана на подрамник без шпаклевки или без наклейки картона к Н. вр. и **Расц.** применяется коэффициент 0,7.

Продолжение табл. 23

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
	Оклейка готового подрамника:				
277	ватманом	м²	III	0,3	0—14,4
278	за каждые последующие 0,5 м² к норме № 277 добавляется	»	III	0,07	0—03,4
279	ватманом и полотном	»	III	0,7	0—33,5
280	за каждые последующие 0,5 м² к норме № 279 добавляется	»	III	0,15	0—07,2
281	калькой	»	III	0,28	0—13,4
282	за каждые последующие 0,5 м² к норме № 281 добавляется	»	III	0,1	0—04,8

Примечание. При оклейке старого подрамника с зачисткой бортов к Н. вр. и **Расц.** применяется коэффициент 1,1 (норма № 277—282).

283	Наклейка на готовый планшет или подрамник чертежей и рисунков с подрезкой сторон	м²	III	0,19	0—09,1
284	Разрезка карт, планов и т. п. на лист формата 11, наклейка на полотно с подгонкой	»	V III	0,887 0,318	0—52,9 0—15,2
285	Наклейка карт, планов и т. п., состоящих из отдельных частей, на полотно с подгонкой	»	V III	0,762 0,318	0—45,4 0—15,2
286	Наклейка неразрезанной карты на полотно	»	IV	0,762	0—40,4
287	Окантовка карт и панорам, набивка карт и схем на готовые планки (багет) с прокладкой картоном	м	IV	0,083	0—04,4
288	Сшивка полотна на швейной машине	»	III	0,04	0—01,9

Е. ПОЗОЛОТНЫЕ РАБОТЫ

4.13. Состав работы: нарезка картона, набор и расстановка шрифта или рисунка для тиснения, наклейка и установка его на верхний или нижний талер пресса, подогрев и чистка шрифта, установка углов, изготовление матриц для барельефов, линий, уголков и т. п.; грунтовка крышек переплета, накладка потала, светофоли, фольги, озерфоли, краски и т. п.; тиснение, сня-

тие шрифта, размачивание, сушка, рассортировка по комплектам и гнездам, шлифовка и чистка тиснения.

Таблица 24

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Разряд	Н. вр.	Расц.
289	Набор шрифта для тиснения, установка и разборка его и изготовление пробного оттиска	10 знаков	IV	0,076	0—04,5
290	Приправка штампов	То же	IV	0,013	0—00,8
291	Изготовление матрицы барельефа, рисунка	Приправка	IV	0,127	0—07,6
292	Тиснение при готовой матрице барельефа или других рисунков	10 оттисков	IV	0,254	0—15,1
	Тиснение переплетов:				
293	светофолью, озерфолью, фольгой или поталем	То же	IV	0,127	0—07,6
294	краской с бронзовым или алюминиевым порошком	»	III	0,108	0—05,8
295	краской без порошка	»	III	0,096	0—05,2

Примечания: 1. При размере оттиска более листа формата 11 к Н. вр. и **Расц.** применяется коэффициент 1,1 (норма № 289, 290).

2. При тираже более 50 оттисков последующие оттиски сверх 50 нормируются с коэффициентом 0,8.

5. УПАКОВКА И ПОЧТОВЫЕ ОТПРАВКИ БАНДЕРОЛЕЙ И ПОСЫЛОК

5.1. Состав работы: получение разнарядки, подбор материалов, упаковка, заполнение почтовых бланков, написание адреса, наклейка марок и простановка штемпелей, сдача к отправлению, погрузка и выгрузка.

5.2. При упаковке посылки в техническую ткань или при необходимости заделки ее картоном к Н. вр. и **Расц.** применяется коэффициент 1,1.

5.3. При упаковке чертежей без оформления почтовых бланков и написания адреса к Н. вр. и **Расц.** применяется коэффициент 0,9.

Таблица 25

Разряд работы — 1

№ нормы	Наименование работы	Измеритель	Н. вр.	Расц.
296	Упаковка бандеролей	10 бандеролей	1,2	0—54,6
	Упаковка посылки весом, кг:			
297	до 5	10 посылок	1,4	0—63,7
298	св. 5	То же	1,6	0—72,8

Примечание. При отправке бандеролей, запечатанных в конверт к Н. вр. и **Расц.** применяется коэффициент 0,5 (норма № 296).

6. ИЗГОТОВЛЕНИЕ МАКЕТОВ

6.1. Н. вр. и **Расц.** предусматривают изготовление архитектурно-планировочных и объемных макетов.

6.2. Выполнение планировочных макетов и объемов застройки:

а) макеты выполняются по готовым чертежам и рисункам;

б) в Н. вр. включено время, необходимое на выполнение работы, подготовку инструмента и материалов, получение и ознакомление с заданием и сдача работы;

в) реставрация готового макета или добавление новых элементов нормируется с коэффициентом, устанавливаемым руководителем организации с учетом объема работ;

г) при выполнении макета зданий с плоской кровлей, выполнение кровли нормируется с коэффициентом 0,5;

д) изготовление повторных макетов по тем же чертежам и той же бригадой в течение последующих 6 месяцев нормируется с коэффициентом 0,8;

е) макеты, выполняемые для выставок и музеев, нормируются с коэффициентом до 1,15.

Изготовление рельефа из картона

6.3. Нормами предусмотрено сечение горизонталей через 1 м. При сечении горизонталей через 0,5 м применяется коэффициент 1,3; при сечении горизонталей через 2 м — 0,7.

6.4. Макеты рельефа размером менее 50 дм^2 нормируются с коэффициентом 1,2.

6.5. Характеристика категории сложности:

I — рельеф спокойный с разностью в отметках до 15 м;

II — рельеф пересеченный с разностью в отметках св. 15 до 30 м;

III — рельеф резко пересеченный с разностью в отметках св. 30 до 60 м.

Рельеф с разностью в отметках свыше 60 м нормируется по III категории сложности табл. 27 и 29 с коэффициентами:

св. 60 до 120 — 1,2;
» 120 » 200 — 1,35;
» 200 » 250 — 1,5.

6.6. Состав работы дан в табл. 26.

Таблица 26

№ п.п.	Наименование работы	Удельный вес, %
1	Поднятие горизонталей	10
2	Перенесение горизонталей на материал	25
3	Вырезка листов рельефа	30
4	Сборка с посадкой рельефа	30
5	Зачистка рельефа	5
	Итого	100

Таблица 27

Измеритель — 1 дм² основания макета *Разряд работы — IV*

№ нормы	Категория сложности	Масштаб											
		1:200		1:500		1:1000		1:2000		1:5000		1:10000	
		Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.
299	I	0,15	0—08,5	0,18	0—10,2	0,23	0—13	0,4	0—22,6	0,47	0—26,6	0,55	0—31,1
300	II	0,18	0—10,2	0,23	0—13	0,37	0—20,9	0,47	0—26,6	0,66	0—37,4	0,81	0—45,8
301	III	0,22	0—12,5	0,28	0—15,8	0,47	0—26,6	0,55	0—31,1	0,81	0—45,8	1,04	0—58,9

Выполнение вертикальной планировки

6.7. Состав работы дан в табл. 28.

Таблица 28

№ п.п.	Наименование работы	Удельный вес, %
1	Нанесение проекта на поверхность рельефа	40
2	Поднятие горизонталей рельефа	50
3	Зачистка и отделка	10
	Итого	100

Таблица 29

Измеритель — 1 дм² основания макета *Разряд работы — IV*

№ нормы	Категория сложности	Масштаб											
		1:200		1:500		1:1000		1:2000		1:5000		1:10000	
		Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.
302	I	0,11	0—06,2	0,15	0—08,5	0,17	0—09,6	0,29	0—16,4	0,33	0—18,7	0,4	0—22,6
303	II	0,16	0—09,1	0,17	0—09,6	0,28	0—15,8	0,37	0—20,9	0,47	0—26,6	0,58	0—32,8
304	III	0,18	0—10,2	0,21	0—11,9	0,34	0—19,2	0,44	0—24,9	0,56	0—31,7	0,72	0—40,8

Художественная отделка рельефа

6.8. Подготовку поверхности рельефа, выполненного из фанеры, нормируется с коэффициентом 1,35.

Таблица 30

Измеритель — 1 дм² основания макета *Разряд работы — V*

№ нормы	Наименование работы	Категория сложности					
		I		II		III	
		Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.
305	Подготовка поверхности рельефа	0,02	0—01,3	0,04	0—02,5	0,06	0—03,8
306	Нанесение планировки	0,09	0—05,7	0,1	0—06,4	0,12	0—07,6
307	Вырезка шаблонов	0,05	0—03,2	0,05	0—03,2	0,05	0—03,2
308	Окраска	0,06	0—03,8	0,09	0—05,7	0,1	0—06,4
309	Монтаж объемов застройки	0,05	0—03,2	0,06	0—03,8	0,08	0—05,1
310	Монтаж объемного озеленения и окончательная художественная отделка	0,1	0—06,4	0,13	0—08,3	0,15	0—09,6

Примечание. При окраске насыпью применяется коэффициент 1,1 (норма № 308).

Изготовление объемного озеленения

6.9. Изготовление макетов отдельно стоящих деревьев с указанием пород и деревьев и кустарников одной серии свыше 50 шт. применяется коэффициент 0,7.

Таблица 31

Разряд работы — III

№ нормы	Изготовление макетов	Измеритель	Масштаб											
			1:50		1:100		1:200		1:500		1:1000		1:2000	
			Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.
311	Деревья	шт.	0,47	0—24,1	0,34	0—17,4	0,13	0—06,7	0,04	0—02	0,03	0—01,5	0,02	0—01
312	Кустарники	»	0,34	0—17,4	0,26	0—13,3	0,1	0—05,1	0,03	0—01,5	0,02	0—01	0,01	0—00,5
313	Баскет	м	3,61	1—85	3,1	1—59	2,69	1—38	1,69	0—86,5	1,36	0—69,6	1,2	0—61,4

Изготовление объемов застройки к планировочным макетам

6.10. Нормами предусмотрено изготовление основы стен, карнизов, крыши и элементов архитектурного решения фасадов, монтаж и отделка из дерева.

Изготовление изделий в мягком материале (пластилин, пенопласт, гипс, картон, бумага) нормируется с применением коэффициента 0,3.

6.11. Характеристика категории сложности:

I — здания и сооружения с показом крыш и основных архитектурных объемов;

II — здания и сооружения с показом крыш и основных архитектурных объемов с членением фасадов, карнизов, тяг, пилястр и других деталей.

Таблица 32

Измеритель — 1 дм² основания здания *Разряд работы — IV*

№ нормы	Изготовление макетов	Категория сложности											
		I						II					
		Масштаб											
		1:500		1:1000		1:2000		1:500		1:1000		1:2000	
		Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.
314	Здания прямолинейных очертаний, состоящие из 1—2 объемов	2,5	1—42	4,53	2—56	7,92	4—48	4,02	2—28	9,12	5—16	16,5	9—34
315	Здания, состоящие из 2—3 прямоугольников или имеющие решение в плане	2,8	1—58	5,1	2—89	9,13	5—17	5,65	3—20	10,3	5—83	18,9	10—70
316	Здания сложной конфигурации и сложного объемного решения	3,39	1—92	6,19	3—50	10,9	6—17	6,84	3—87	12	6—79	21,9	12—40

Изготовление детальных макетов объемов застройки к планировочным макетам

6.12. Нормами предусмотрено изготовление макетов зданий, состоящих из 16 этажей и выше, с выносной колоннадой, дверными и оконными проемами, карнизами, изготовлением деталей и элементов архитектурного оформления, монтаж и отделка из пластмасс.

Изготовление изделий из других материалов нормируется с коэффициентом 0,3.

Таблица 33

Измеритель —1 дм² фасада *Разряд работы — IV*

№ нормы	Изготовление макетов	Масштаб 1:500 Н. вр.	Масштаб 1:500 Расц.	Масштаб 1:1000 Н. вр.	Масштаб 1:1000 Расц.
317	Здания и сооружения прямолинейных очертаний, состоящих из 1—2 прямоугольников с простым архитектурным решением фасадов	5,54	3—14	11,2	6—34
318	Здания и сооружения, состоящие из трех прямоугольников или же имеющие криволинейное решение в плане с небольшим количеством украшений	7,12	4—03	14,2	8—04
319	Здания и сооружения сложной конфигурации и сложного объемного решения, с большим количеством архитектурных элементов и деталей	8,83	5—00	17,7	10—02

Макеты жилых и гражданских зданий в масштабе 1 : 50

6.13. При выполнении макетов в других масштабах применяются следующие коэффициенты:

0,9	в масштабе	1 : 30;	0,7	в масштабе	1 : 10;
0,8	»	1 : 20;	0,6	»	1 : 5;
0,75	»	1 : 15;	1,2	»	1 : 100;
			1,5	»	1 : 200.

6.14. Макеты с частичным показом внутреннего разреза или отдельными элементами нормируются с коэффициентом 1,2.

6.15. Макеты с показом внутренней отделки без показа оборудования нормируются по развернутой площади стен, перегородок, пола, потолка с коэффициентом 0,6; при показе оборудования до 30% от площади пола, а

также с небольшим количеством на стенах и перегородках с коэффициентом 1; при показе оборудования свыше 30% от площади пола, а также с насыщенностью на стенах и перегородках с коэффициентом 1,2.

6.16. Характеристика категории сложности:

I — здания и сооружения прямолинейных очертаний с простым архитектурным или конструктивным решением фасада;

II — здания и сооружения криволинейных очертаний с небольшим количеством архитектурных деталей несложного конструктивного решения;

III — здания и сооружения сложной конфигурации и сложного объемного решения, насыщенные архитектурными элементами и деталями или сложного конструктивного решения.

Таблица 34

Измеритель — 1 дм² *Разряд работы — IV*

№ нормы	Изготовление макетов	Категория сложности					
		I		II		III	
		Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.
	Фасады из гипса площадью, дм²:						
320	до 5	2,17	1—23	3,44	1—95	4,5	2—55
321	св. 5 до 10	1,53	0—86,6	2,68	1—52	3,32	1—88
322	» 10 » 50	1,39	0—78,7	2,4	1—36	2,98	1—69
323	» 50 » 80	1,23	0—69,6	1,87	1—06	2,56	1—45
324	св. 80	1,09	0—61,7	1,71	0—96,8	1—99	1—13
	Фасады из бумаги, картона, пенопласта площадью, дм²:						
325	до 5	2,38	1—35	3,67	2—08	4,86	2—75
326	св. 5 до 10	1,74	0—98,5	2,63	1—49	3,56	2—01
327	» 10 » 50	1,53	0—86,6	2,4	1—36	3,21	1—82
328	» 50 » 80	1,39	0—78,7	2,22	1—26	2,91	1—65
329	св. 80	1,23	0—69,6	1,96	1—11	2,51	1—42
	Фасад из дерева, пластмассы площадью, дм²:						
330	до 5	2,51	1—42	3,97	2—25	5,24	2—97
331	св. 5 до 10	1,92	1—09	2,94	1—66	3,87	2—19
332	» 10 » 50	1,74	0—98,5	2,6	1—47	3,56	2—01
333	» 50 » 80	1,53	0—86,6	2,4	1—36	3,21	1—82
334	св. 80	1,39	0—78,7	2,22	1—26	2,91	1—65

6.17. Нормами предусмотрено ознакомление с материалами, получение консультаций, разработка отдельных узлов и деталей, изготовление всех деталей, монтаж и отделка.

6.18. Характеристика категории сложности:

I — равнина с однообразным ландшафтом, небольшой гидрографической сетью, с окраской в 1—2 цвета;

II — холмистая местность с однообразным ландшафтом, небольшой гидрографической сетью, с окраской в 2—3 цвета, горный рельеф до 20% местности;

III — местность с насыщенностью горным рельефом до 50%, с окраской в 3—4 цвета;

IV — горные ландшафты или сильно изрезанная местность, с окраской более 4 цветов.

Таблица 35

Измеритель — 1 дм² макета *Разряд работы — IV*

№ нормы	Изготовление макетов	Категория сложности															
		I		II		III		IV		I		II		III		IV	
		Бумага, картон, папье-маше								Пластмасса							
		Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.
335	Макеты местности	1,8	1—02	2,59	1—47	4,06	2—30	5,94	3—36	2,22	1—26	2,9	1—64	5,07	2—87	8,16	4—62
336	Рельефные схемы и ты	0,63	0—35,7	0,89	0—50,4	1,45	0—82,1	2,13	1—21	0,89	0—50,4	1,08	0—61,1	1,85	1—05	3,02	1—71

gost.e-ecolog.ru