

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ

СТАНДАРТ СЭВ
СТ СЭВ 4217—83

АППАРАТЫ ОТОПИТЕЛЬНЫЕ БЫТОВЫЕ НА ТВЕРДОМ ТОПЛИВЕ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Цена 3 коп

gost.e-ecolog.ru

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 августа 1984 г. № 3039 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 4217—83 «Аппараты отопительные бытовые на твердом топливе. Основные размеры, технические требования и методы испытаний» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР

в народном хозяйстве СССР

с 01.07.85

в договорно-правовых отношениях по сотрудничеству

до 01.07.85

УДК 697.243

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ	СТАНДАРТ СЭВ АППАРАТЫ ОТОПИТЕЛЬНЫЕ БЫТОВЫЕ НА ТВЕРДОМ ТОПЛИВЕ Основные размеры, технические требования и методы испытаний	СТ СЭВ 4217—83 Группа У25

Настоящий стандарт СЭВ является обязательным в рамках Конвенции о применении стандартов СЭВ

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на бытовые отопительные аппараты, работающие на твердом топливе.

Настоящий стандарт СЭВ не распространяется на бытовые отопительные аппараты, построенные на месте применения.

Настоящий стандарт СЭВ должен применяться совместно с СТ СЭВ 4222—83.

1. ОСНОВНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Значения внешнего диаметра дымового патрубка аппарата должны соответствовать указанным в таблице.

Номинальный тепловой поток, kW	Внешний диаметр дымового патрубка, mm, не менее
До 6	110
Св. 6 » 8	120
» 8 » 10	130
» 10	145

1.2. Размеры отверстия для загрузки топлива в аппарат должны быть не менее 150×100 mm.

1.3. Объем топливного бункера должен быть таким, чтобы на 1 kW номинального теплового потока приходилось не менее:

1,5 dm^3 объема — для аппаратов полного горения;

3,0 dm^3 объема — для аппаратов поверхностного горения.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Дверца загрузочного отверстия, открывающаяся по горизонтальной оси, должна в открытом положении составлять с вертикальной плоскостью угол (95±3)°.

Утвержден Постоянной Комиссией по сотрудничеству в области стандартизации
Прага, июль 1983 г

2.2. Конструкция дверцы загрузочного отверстия, открывающейся по вертикальной оси, должна обеспечивать полное открытие отверстия для загрузки топлива и удаления золы.

2.3. Всасывание воздуха из-за негерметичности камеры сгорания, зольника и дымоотводящих проходов аппарата при статическом давлении на 10 Pa ниже атмосферного не должно превышать 0,25 $dm^3 \cdot s^{-1}$ на 1 kW номинального теплового потока аппарата

2.4. Номинальный тепловой поток аппарата должен быть таким, чтобы на 1 m^2 эффективной площади обогрева приходилось

4,5 kW — для аппаратов с металлическим кожухом (без футеровки или с керамической футеровкой, с одним или двумя кожухами);

3,0 kW — для аппаратов с керамическим кожухом толщиной до 60 mm;

1,4 kW — для аппаратов с керамическим кожухом толщиной свыше 60 mm;

2.5. Номинальный тепловой поток с предельным отклонением ±10% должен быть обеспечен в диапазоне эксплуатационной тяги от 10 до 15 Pa.

2.6. Диапазон регулирования теплового потока аппарата должен составлять от 25 до 100% номинального теплового потока.

2.7. При номинальном тепловом потоке аппарата и эксплуатационной тяге (10±1) Pa к. п. д. должен быть не менее:

75% — для аппаратов поверхностного горения;

72% — для аппаратов полного горения.

2.8. Длительность горения одной партии топлива должна быть не менее 10 h при среднем тепловом потоке, не превышающем 25% номинального теплового потока. После истечения указанного времени добавленный основной слой топлива должен восстановить горение при номинальном тепловом потоке без использования внешнего источника зажигания.

2.9. Температура продуктов сгорания должна быть не ниже 110°C.

2.10. После пятиразовой тепловой перегрузки, равной не менее 1,5-кратному номинальному тепловому потоку, в течение не менее 5 h не должны появиться повреждения или остаточные деформации аппарата.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Аппарат следует подвергать испытаниям, состоящим не менее чем из двух серий, проводимых с одинаковой последовательностью. Испытания, устанавливаемые в пп. 3.2—3.6, являются одной серией испытаний.

3.2. Испытание на 50% номинального теплового потока начинают введением аппарата в эксплуатацию в холодном состоянии

и проводят при эксплуатационной тяге (10±1) Pa. После истечения 1 h работы необходимо достичь требуемого теплового потока, причем с целью регулирования допускается использовать дымовую заслонку. После достижения установившегося теплового режима аппарата продолжают испытание в течение 2 h.

3.3. Испытание на стойкость аппарата при тепловой перегрузке (п. 2.10) начинают с загрузки основного слоя топлива; органы управления необходимо настроить на требуемую тепловую перегрузку, равную не менее 150% номинального теплового потока, и эксплуатационную тягу повысить до (30±1) Pa. Для достижения требуемой тяги в начале испытания допускается частично открыть дверцу зольника. После достижения установившегося теплового режима аппарата испытание продолжают в течение 5 h.

3.4. Испытание на номинальный тепловой поток проводят после загрузки основного слоя топлива и понижения эксплуатационной тяги до (10±1) Pa. Органы управления настраивают на номинальный тепловой поток и после достижения стационарного теплового режима аппарата испытание продолжают в течение 2 h.

3.5. Испытание на длительность горения нужно начать после загрузки основного слоя топлива; в течение 30 min поддерживают процесс сгорания при настройке органов управления, соответствующей номинальному тепловому потоку и эксплуатационной тяге (10±1) Pa. После этого аппарат подготавливают к режиму длительного горения в соответствии с инструкцией по эксплуатации (добавляют топливо, закрывают органы управления и т. п.); эксплуатационную тягу понижают до (5±1) Pa; испытание проводится в течение не менее 10 h.

После истечения 1 h с начала режима длительного горения проводят оценку длительности горения.

3.6. После испытания на длительность горения вновь проверяют номинальный тепловой поток. Испытание проводят после удаления золы и шлака из топки при эксплуатационной тяге (10±1) Pa; условия и время испытания соответствуют указанным в п. 3.4.

3.7. Оставшиеся три испытания на стойкость аппарата при тепловой перегрузке (п. 2.10) проводят при самостоятельных испытаниях и в соответствии с условиями, указанными в п. 3.3.

Конец

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — делегация ЧССР в Постоянной Комиссии по сотрудничеству в области стандартизации.
2. Тема — 01.488.16—81.
3. Стандарт СЭВ утвержден на 53-м заседании ПКС.
4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны — члены СЭВ	Сроки начала применения стандарта СЭВ	
	в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	в народном хозяйстве
НРБ	Июль 1985 г.	Июль 1985 г.
ВНР		
СРВ		
ГДР	Июль 1985 г.	Июль 1985 г.
Республика Куба		
МНР		
ПНР	Январь 1985 г.	Январь 1985 г.
СРР	—	—
СССР	Июль 1985 г.	Июль 1985 г.
ЧССР	Июль 1985 г.	Июль 1985 г.

5. Срок первой проверки — 1990 г., периодичность проверки — 5 лет.

Сдано в наб. 06.11.84 Подп. в печ. 31.01.85 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт.
0,26 уч.-изд. л. Тир. 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6 Зак. 1060.

gost.e-ecolog.ru