ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ТИПОВЫЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ТДМС 25 – 2

ДЕТАЛИ СООРУЖЕНИЙ ПАНЕЛЕЙ С НЕСУЩИМ КАРКАСОМ

/РАСЧЕТНАЯ СЕЙСМИЧНОСТЬ 7, 8 И 9 БАЛЛОВ/

10197
ЦЕНА 1-14

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва. А-445. Смольная ул., 22

Сдано в печать X 198? года

Заказ № 11595 Тираж 65 экз

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ТИПОВЫЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ТДМС 25 - 2

ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЙ ПАНЕЛЕЙ С НЕСУЩИМ КАРКАСОМ

/РАСЧЕТНАЯ СЕЙСМИЧНОСТЬ 7,8 И 9 БАЛЛОВ/

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИпромзданий

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1.X-1969г.
ГОССТРОЕМ СССР
Постановление №110 от 30 VI-1969 г.

Содержание

деталь		стр.
	Пояснительная записка	5,6,7
1	Крепление опорной консоли РК к колоннам крайнего ряда	8
2	Крепление опорной консоли ТК к колоннам крайнего ряда	9
3	Крепление парапетной насадки Н1 к колонне (Перекрытие типа 1)	10
4	Крепление парапетной насадки Н2 к колонне (Перекрытие типа 2)	11
5	Крепление соединительных элементов ММ33 и ММ35 для парапетных панелей (Перекрытие типа 2)	12
6	Крепление стеновых панелей к рядовой колонне в уровне фундаментной балки	13
7	Крепление стеновых панелей и оконных коробок к рядовой колонне в уровне низа окон.	14
8	Крепление оконных коробок к рядовой колонне	15
9	Крепление стеновых панелей и оконных коробок к рядовой колонне в уровне верха окон.	16
10	Крепление импоста в уровне низа окон	17
11	Крепление оконных коробок к стальному импосту.	18
12	Крепление импоста в уровне верха окон	19
13	Крепление парапетной панели и верха оконной коробки к рядовой колонне (Перекрытие типа 1)	20
14	Крепление парапетной панели и верха оконной коробки к рядовой колонне (Перекрытие типа 2)	21
15	Крепление стеновой панели у антисейсмического шва в уровне фундаментной балки	22
16	Крепление стеновой панели и оконной коробки у антисейсмического шва в уровне низа окон	23

деталь		Стр.
17	Крепление оконной коробки к колонне у антисейсмического шва	24
18	Крепление стеновой панели и оконной коробки у антисейсмического шва в уровне верха окон	25
19	Крепление парапетной панели и оконной коробки у антисейсмического шва (Перекрытие типа 1)	26
20	Крепление парапетной панели и оконной коробки у антисейсмического шва (Перекрытие типа 2)	27
21	Крепление стеновых панелей при угловом блоке в уровне фундаментной балки	28
22	Крепление стеновых панелей и оконных коробок при угловом блоке в уровне низа окна	29
23	Крепление оконных коробок к колонне при угловом блоке	30
24	Крепление стеновых панелей и оконных коробок при угловом блоке в уровне верха окон	31
25	Крепление низа парапетных панелей и верха оконных коробок при угловом блоке (Перекрытие типа 1)	32
26	Крепление низа парапетных панелей и верха оконных коробок при угловом блоке (Перекрытие типа 2)	33
27	Крепление верха парапетных панелей при угловом блоке (Перекрытие типа 1)	34
28	Крепление верха парапетных панелей при угловом блоке (перекрытие типа 2)	35
29	Крепление удлиненной стеновой панели в уровне фундаментной балки	36
30	Крепление удлиненной стеновой панели и оконной коробки в уровне низа окон	37
31	Крепление оконной коробки к колонне при удлиненной стеновой панели	38
32	Крепление удлиненной стеновой панели и оконной коробки в уровне верха окон	39

деталь		стр.
33	Крепление верха оконной коробки и низа удлиненной парапетной панели (Перекрытие типа 1)	40
34	Крепление верха оконной коробки и низа удлиненной парапетной панели (Перекрытие типа 2)	41
35	Крепление верха удлиненной парапетной панели (Перекрытие типа 1)	42
36	Крепление верха удлиненной парапетной панели (Перекрытие типа 2)	43
37	Крепление стеновой панели к поэтажной стойке фахверка в уровне фундаментной балки	44
38	Крепление стеновой панели и оконной коробки к поэтажной стойке фахверка в уровне низа окон	45
39	Крепление оконных коробок к поэтажной стойке фахверка	46
40	Крепление стеновой панели и оконной коробки к поэтажной стойке фахверка в уровне верха окон	47
41	Крепление парапетной панели и оконной коробки к поэтажной стойке фахверка	48
42	Крепление стеновой панели к сквозной стойке фахверка в уровне фундаментной балки	49
43	Крепление стеновой панели и оконной коробки к сквозной стойке фахверка в уровне низа окон	50
44	Крепление оконной коробки к сквозной стойке фахверка	51
45	Крепление стеновой панели и оконной коробки к сквозной стойке фахверка в уровне верха окон	52
46	Крепление парапетной панели и оконной коробки к сквозной стойке фахверка	53
А, Б, В, Г, Д, Е.	Заполнение швов между панелями	54
Ж, И, К	Крепление низа стеновых панелей в местах опирания на консоли	55
Л, М	Крепление деревянных оконных коробок к колоннам	56
Н, Х	Крепление деревянных оконных коробок к колоннам	57
П, Р, С, Т, У, Ф	Детали установки деревянных оконных переплетов	58

Пояснительная записка

Данный альбом является частью работы, полный состав которой изложен в альбомах ИИС 20-1, ИИС 20-2, ИИС 20-3 и ИИС 20-4.

В альбоме даны монтажные детали крепления опорных консолей, парапетных насадок и сопряжения стеновых панелей и оконных блоков с несущим каркасом здания.

Монтажные детали разработаны для стен из навесных панелей при ленточном остеклении по всему периметру здания. Перемычечные панели применены по серии СТ-02-31, парапетные панели-перемычки по серии ИИС 29-5, оконные блоки по ГОСТ 12506-67.

Опорные консоли (РК и ТК), парапетные насадки (Н1, Н2) и соединительные элементы (мм) для крепления стеновых панелей и оконных блоков даны в альбоме ИИС 29-2.

Стальные импосты для крепления оконных коробок (по ГОСТ 12506-67) разрабатываются в проекте конкретного объекта.

Вертикальные и горизонтальные антисейсмические швы (а.ш.) между блоками зданий, ярусами стен и в углах зданий (см. детали А, Б, В, Г, Д и Е) заполняются минераловатными матами, пенопластом, пароизолом, губчатой резиной или другими подобными материалами.

Горизонтальные и вертикальные растворные швы между панелями заделываются герметизирующими мастиками (УМС-50, УМС-40 и др. см. детали А, Б и Д). стр. 54.

Крепление парапетных насадок Н1 и Н2 (дет. 3иЧ) должно осуществляться до устройства продольного монолитного ригеля. Узлы продольных монолитных ригелей даны в альбомах ИИС 29-1 (лист 56-57) и ИИС 29-3 (лист 50-51).

Стеновые панели в местах опирания на консоли привариваются при помощи соединительных элементов ММ37. Все остальные сопряжения панелей и оконных блоков с колоннами или стойками фахверка должны обеспечивать возможность взаимного смещения панелей и колонн в плоскости стены.

Деталь опирания панелей на стальные консоли необходимо выполнять в следующей последовательности: Привариваются стальные опорные консоли РК или ТК (деталь 1.2), к ним привариваются соединительные элементы ММ37 (детали „Ж" и „И"), после установки панели, последняя приваривается к соединительному элементу ММ37.

Если стеновые панели устанавливаются до бетонирования продольного монолитного ригеля (ИИС 29-1, ИИС 29-3), между боковой гранью ригеля и панелью прокладываются два слоя рубероида.

В углах зданий в первую очередь должны монтироваться панели и оконные блоки продольных стен.

Все монтажные работы должны производиться согласно требованиям СНиП III-В.3-62 „Бетонные и железобетонные сборные конструкции. Правила производства и приемки монтажных работ" и „Инструкции по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленных зданий и сооружений" СН-319-65.

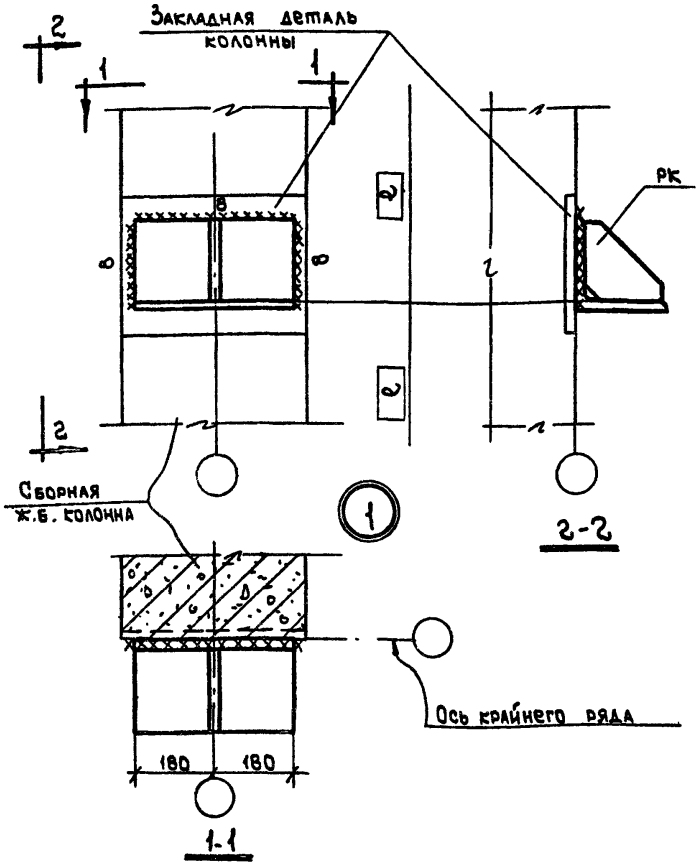
Монтажную сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60

Антикоррозионная защита сварных соединений осуществляется в соответствии с требованиями „Временных указаний по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях (СН 206-62)".

В зданиях подверженных воздействию агрессивных сред антикоррозионная защита сварных соединений, внутренних поверхностей панелей и швов должна выполняться по указаниям проекта конкретного объекта, разработанного в соответствии с требованиями „Указаний по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций" СН 262-67.

Условные обозначения:

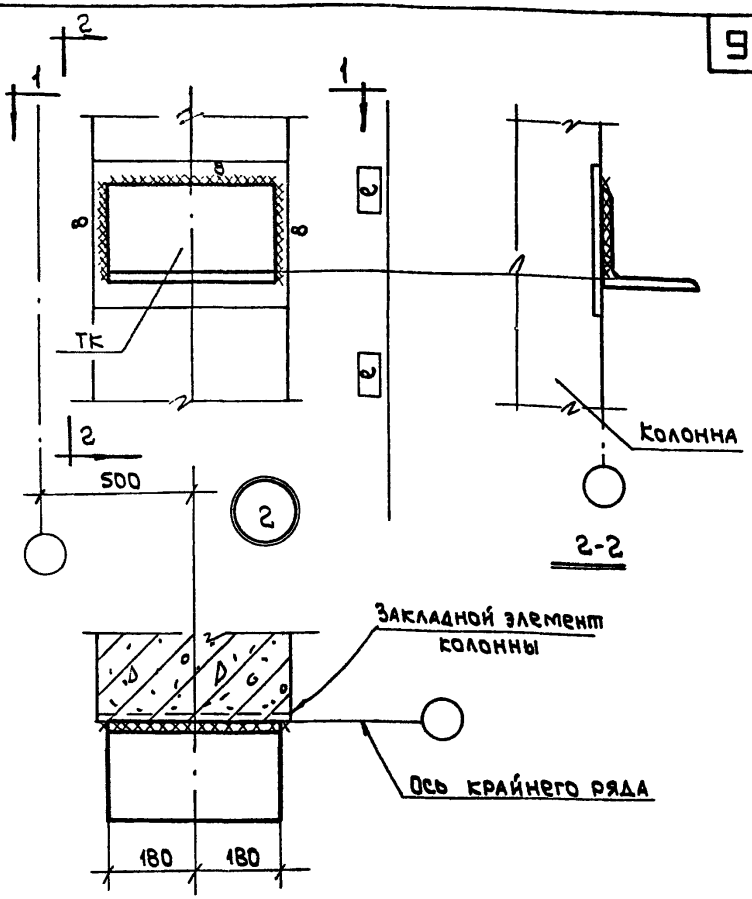
h-e xxxxxxx	Сварной монтажный шов толщиной h мм и длиной e мм
	Постоянный болт
	Временный болт нормальной точности.
e	Размеры, указанные в рамке должны быть строго выдержаны.



Примечания.

1. Для первого этажа размер ℓ дан от условной отметки чистого пола и равен: $\ell = H$ эт; для остальных этажей $\ell = H$ эт.
2. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60.

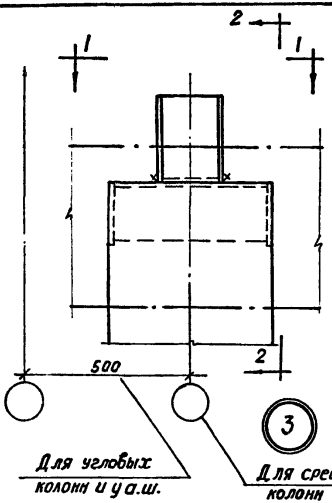
ТДМ 1968	Крепление опорной консоли РК к колоннам крайнего ряда	ТДМС 25-2 Деталь 1

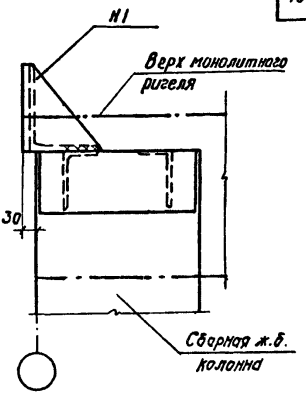


Примечания:

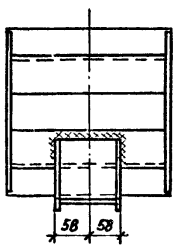
1. Для первого этажа размер ℓ дан от условной отметки чистого пола и равен: ℓ = Нэт. - 600; для остальных этажей ℓ = Нэт.
2. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60.

ТДМ 1968	Крепление опорной консоли ТК к колоннам крайнего ряда	тдмс25-2 Деталь 2





2-2



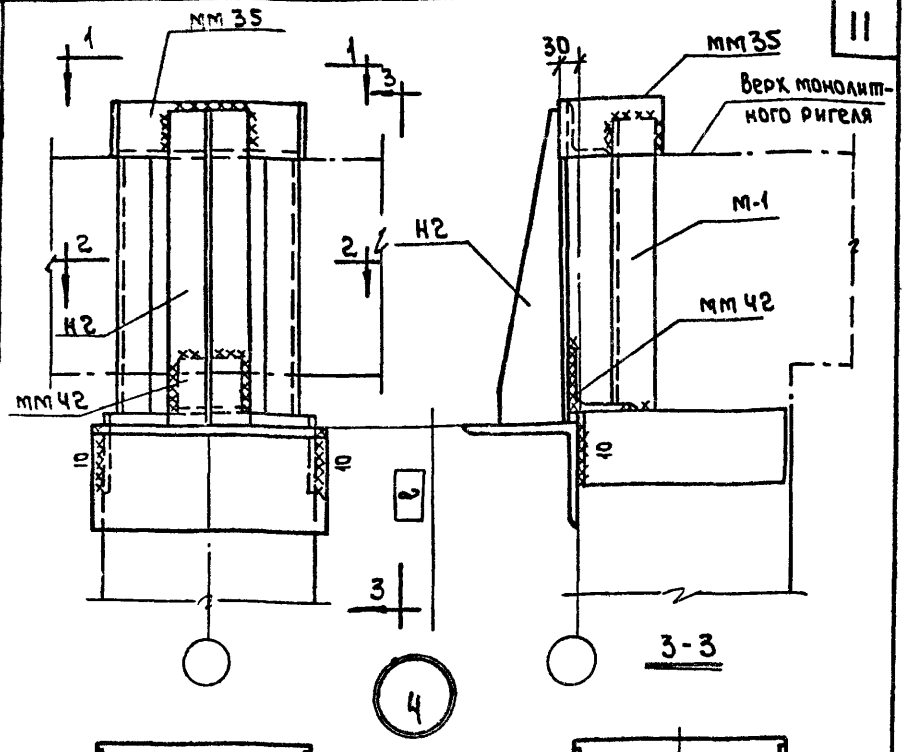
1-1

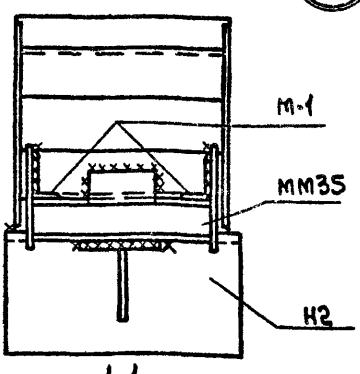
Примечания.

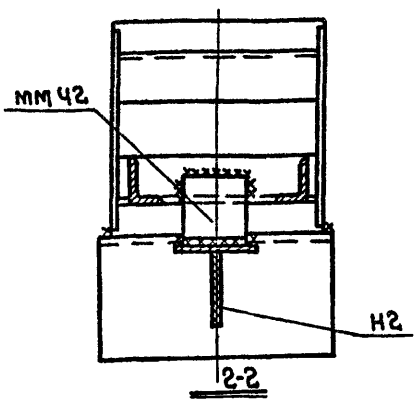
1. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60
2. Монтажные швы $h = 8$ мм.
3. Н1 приварить до устройства монолитного ригеля.
4. Монолитный ригель см. альбом ИИС 29-1 листы 56, 57.

ТДМ 1968	Крепление парапетной насадки Н1 к колонне (Перекрытие типа 1)	ТДМС 25-2 деталь 3

10197 11



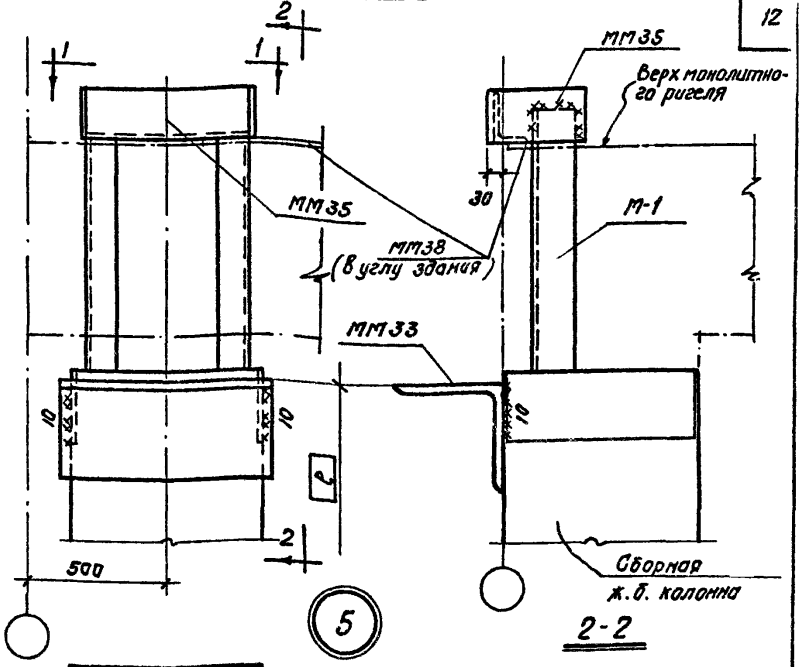




Примечания:

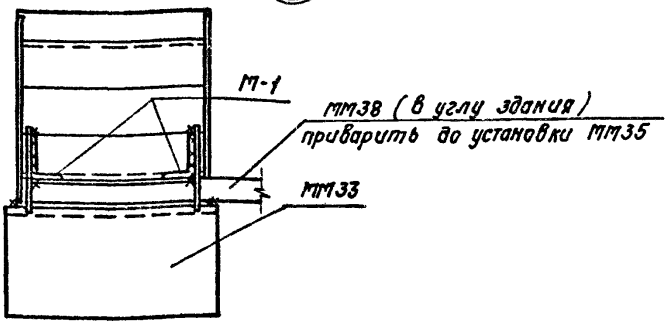
1. Анкерующую деталь м-1 и монолитный ригель см. альбом ИИС-29-3 (листы 50,51)
2. Привязка консоли Н2 по высоте дана от консоли на стойке предпоследнего этажа и равна высоте этажа (Нэт.) см. деталь 1.
3. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60.
4. Все монтажные швы h=8мм, кроме оговоренных.
5. Крепление насадки выполнять до устройства монолитного ригеля.

ТДМ 1968	Крепление парапетной насадки Н2 к колонне. (Перекрытие типа 2)	ТДМС 25-2 Деталь 4



5

2-2

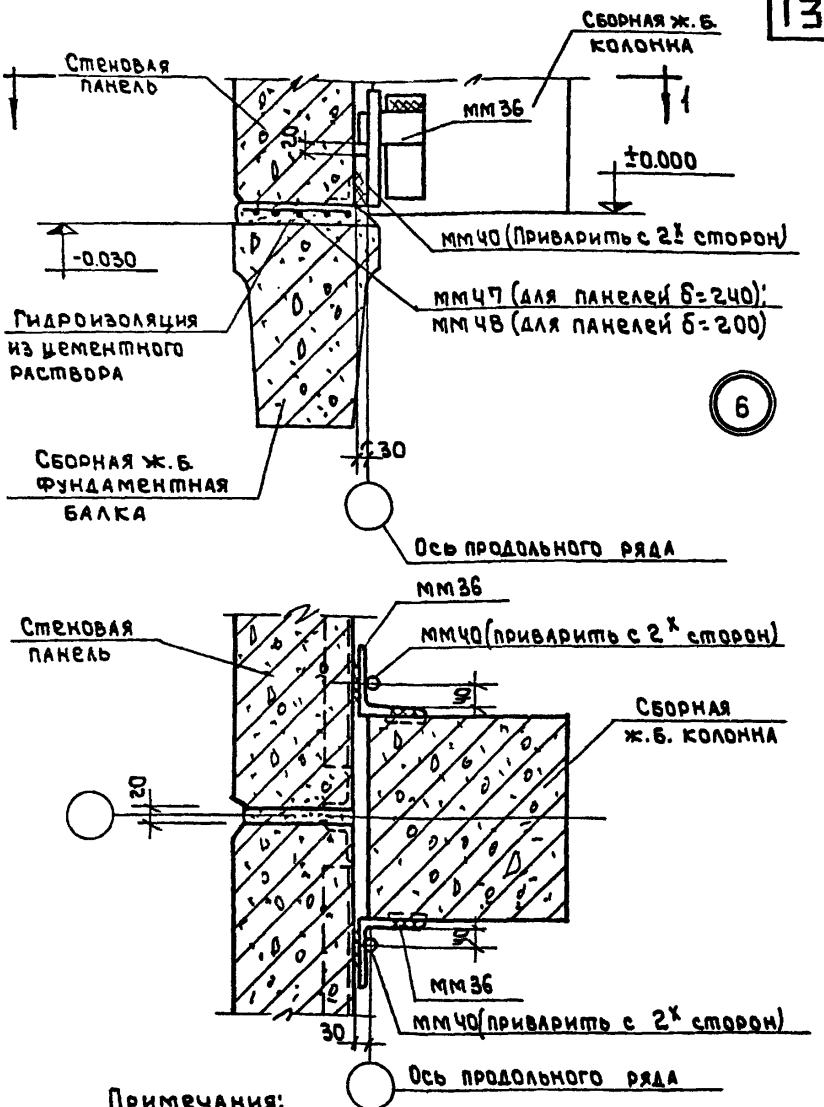


1-1

Примечания:

1. Анкерующая деталь М-1 и монолитный ригель см. альбом ИИС-29-3 (листы 50,51)
2. Привязка консоли ММ33 по высоте дана от консоли на стойке предпоследнего этажа. Е равно высоте этажа (Н эт.) см. деталь 2.
3. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60
4. Все монтажные швы h = 8мм, кроме оговоренных.
5. Крепление ММ38 см. альбом ТДМС 25-1 деталь 16.

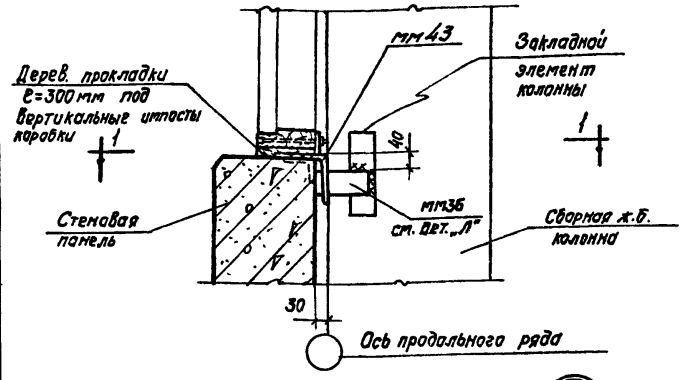
ТДМ 1968	Крепление соединительных элементов ММ33 и ММ35 для парапетных панелей (перекрытие типа 2)	ТДМС 25-2 деталь 5



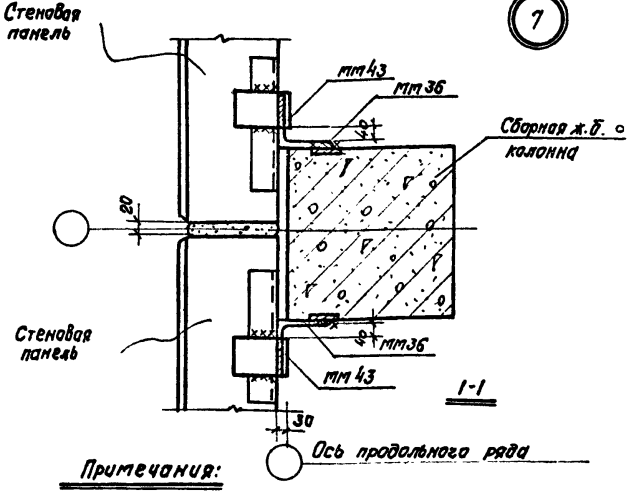
Примечания:

1. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60.
2. Монтажные швы h=8мм.

ТДМ 1968	Крепление стеновых панелей рядовой колонне в уровне фундаментной балки	ТДМС 25-2 Деталь 6



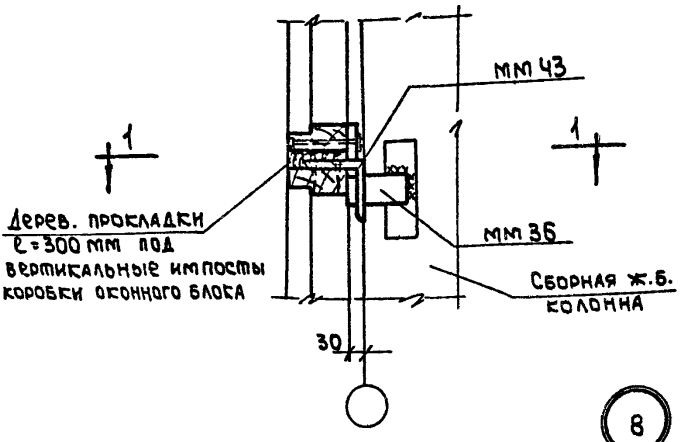
7



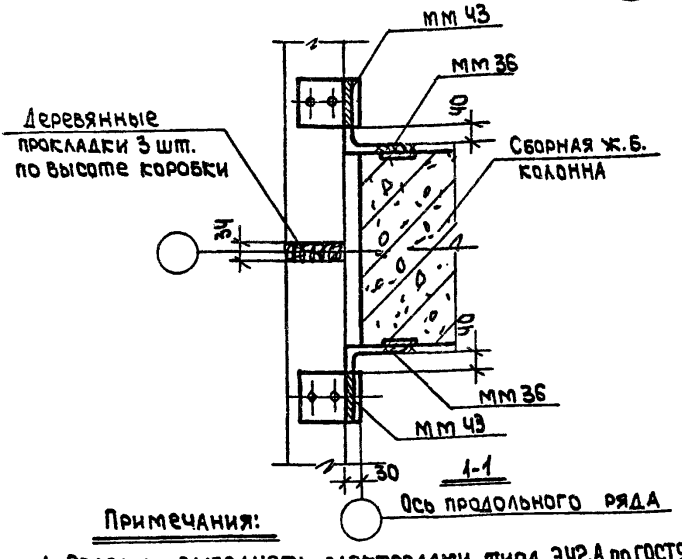
Примечания:

1. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60
2. Монтажные швы h=8 мм.

ТДМ 1968	Крепление стеновых панелей и оконных коробок к рядовой колонне в уровне низа окон	ТДМС 25-2 Деталь 7



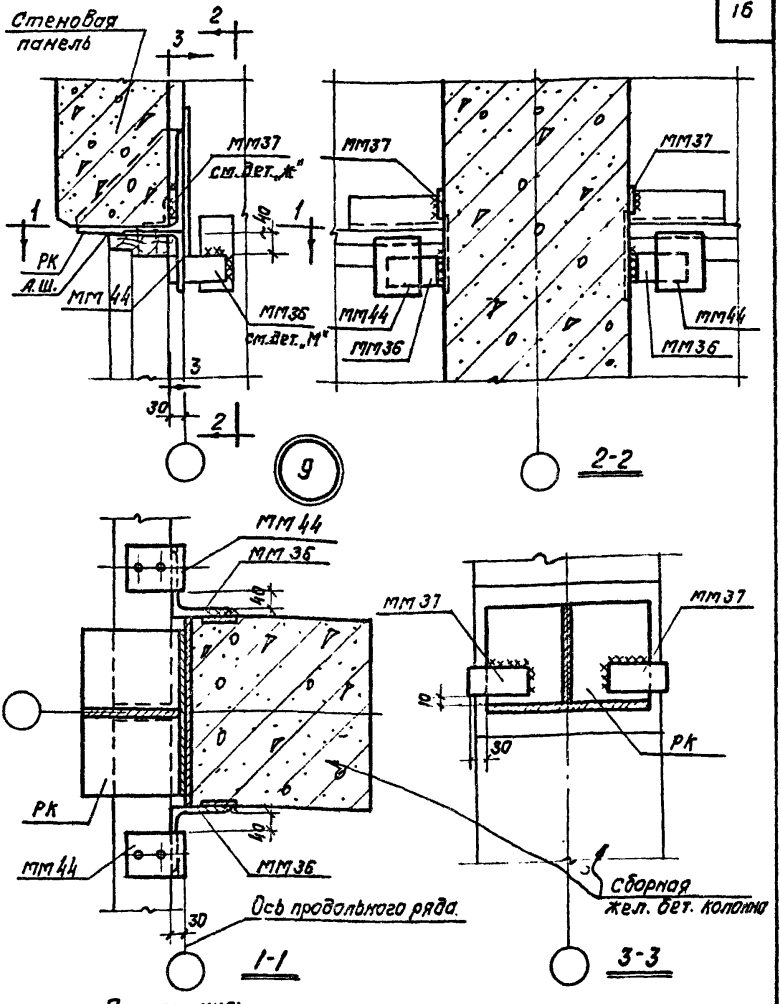
8



Примечания:

1. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60
2. Монтажные швы h=8 мм.

ТДМ 1968	Крепление оконных коробок к рядовой колонне	ТДМС 25-2 Деталь 8

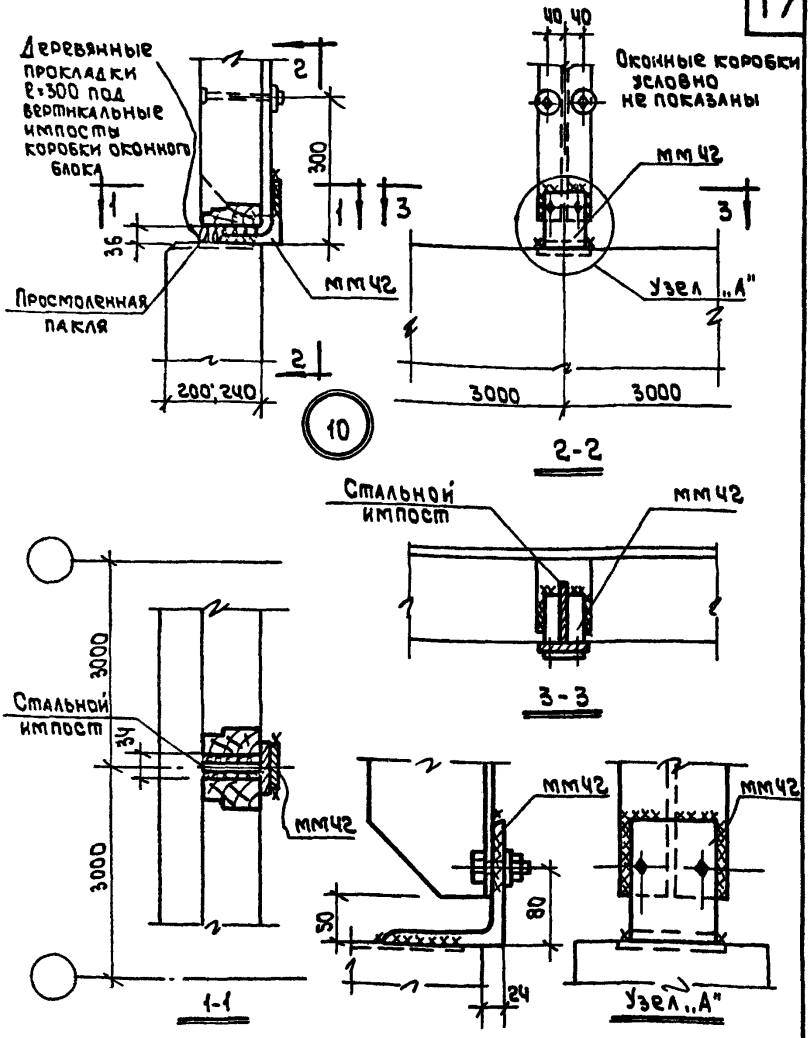


Примечания:

1. Крепление РК см. дет. 1, ММ37 приварить к РК до установки панелей, на после приварки РК
2. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60
3. Монтажные швы h=8 мм

ТДМ 1968	Крепление стеновых панелей и оконных коробок к рядовой колонне в уровне верха окон	ТДМС 25-2 Деталь 9

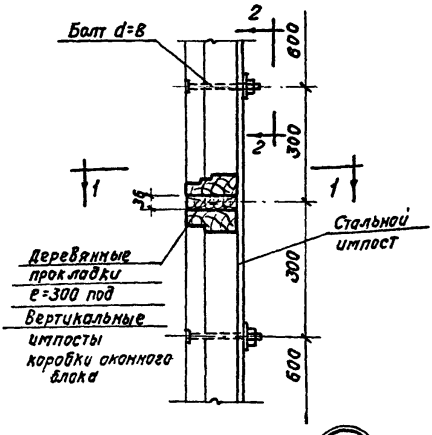
10197 17

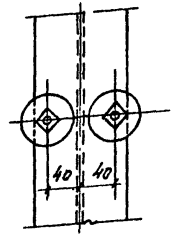


Примечания:

1. Привязка импостов в плане дана к разбивочным осям.
2. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60.
3. Монтажные швы h=8 мм.

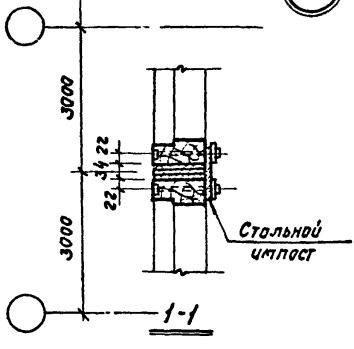
ТДМ 1968	Крепление импоста в уровне низа окон	ТДМС 2.5-2
		Деталь 10





2-2

11

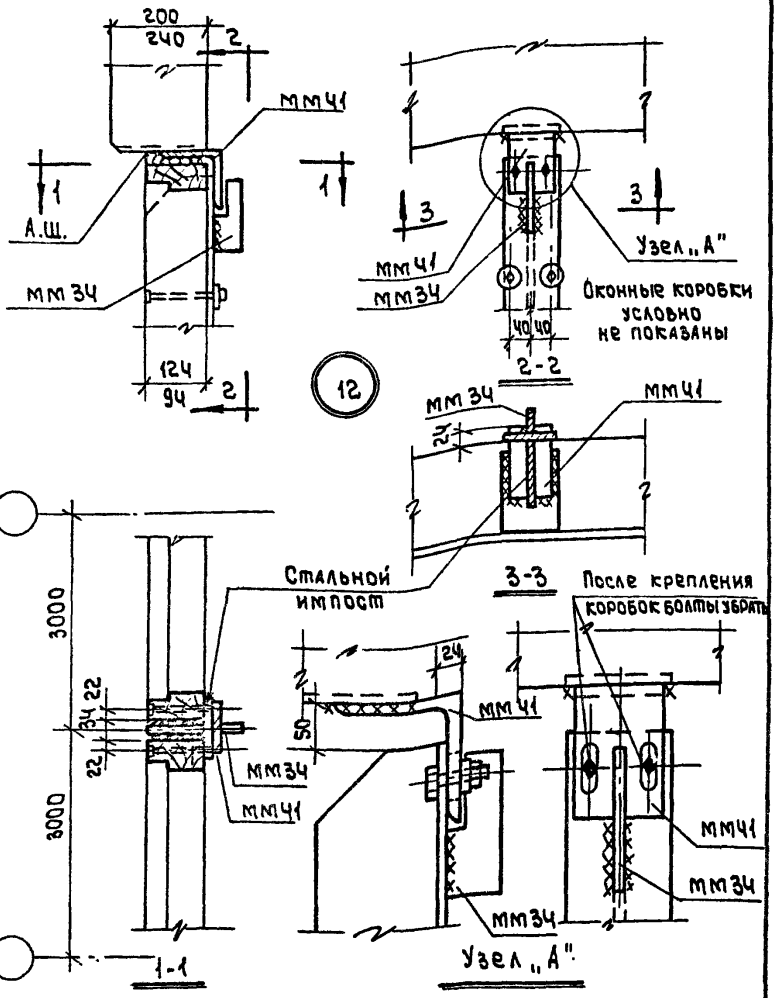


1-1

Примечание.

На разрезе 1-1 привязка импоста в плане дана к разбивочным осям.

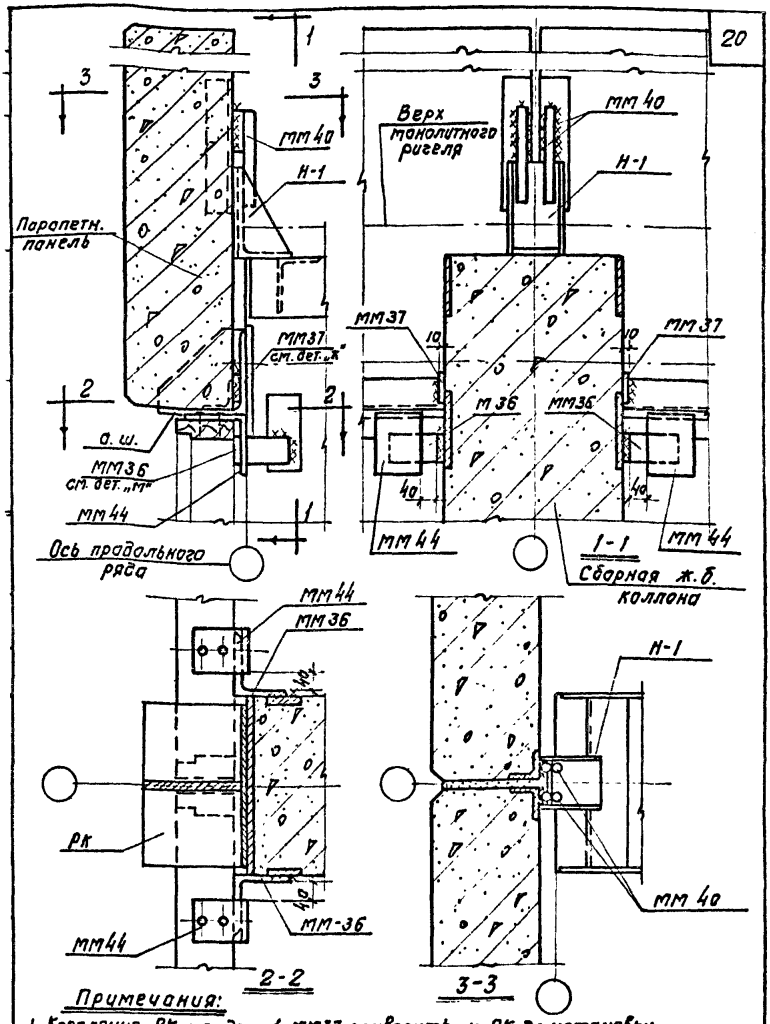
ТДМ 1968	Крепление оконных коробок к стальному импосту	ТДМС 25-2 Деталь 11



Примечания:

1. Привязка импостов в плане дана к разбивочным осям.
2. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60.
3. Монтажные швы h=8 мм.

ТДМ 1968	Крепление импоста в уровне верха окон	ТДМС 25-2 Деталь 12

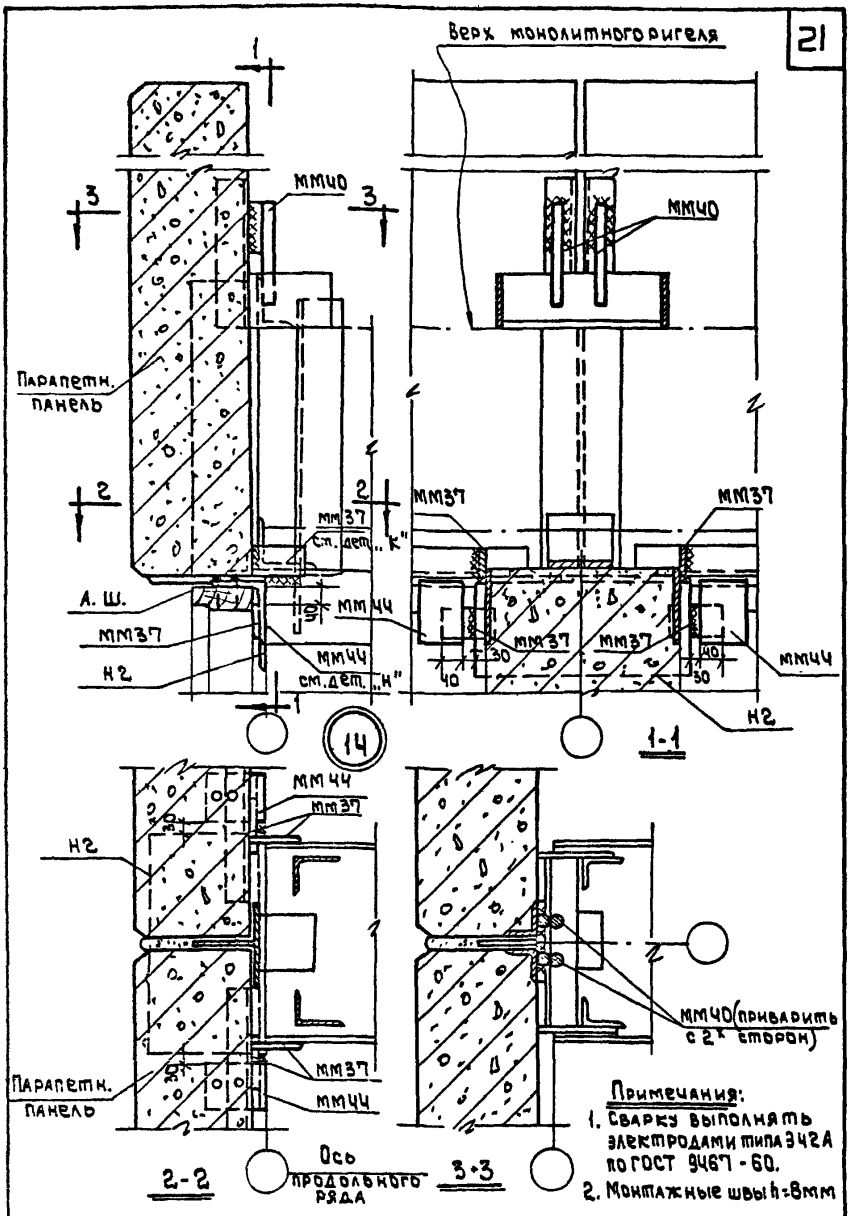


Примечания:

1. Крепление РК см. дет. 1, ММ37 приварить к РК до установки панелей, но после приварки РК.
2. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60
3. Монтажные швы $h = 8$ мм

ТДМ 1968	Крепление парапетной панели и верха оконной коробки к рядовой колонне (Перекрытие типа 1)	ТДМС 25-2 деталь 13

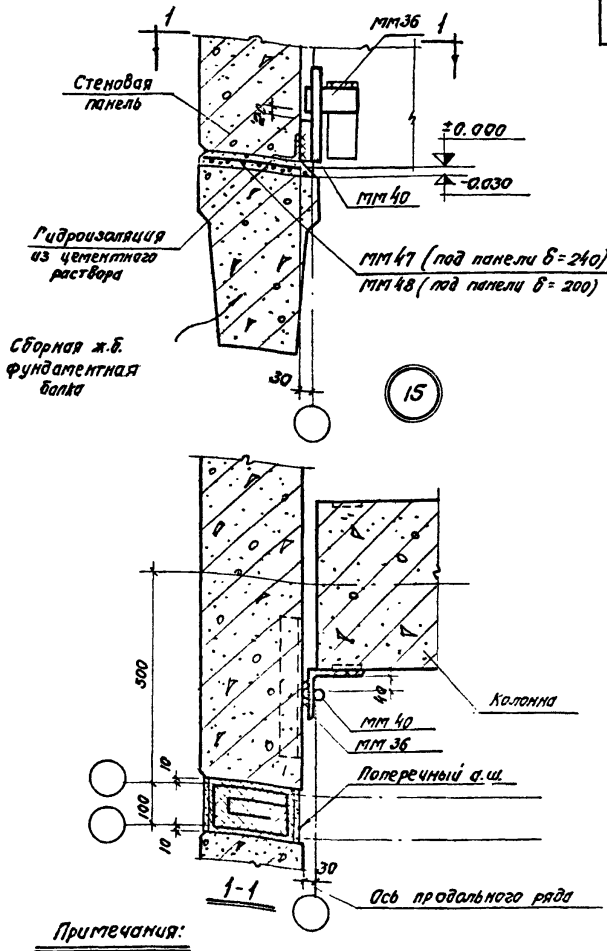
10197 21



Примечания:

1. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60.
2. Монтажные швы h=8мм

ТДМ 1968	Крепление парапетной панели и верха оконной коробки к рядовой колонне (перекрытие типа 2)	ТДМС 25-2 Деталь 14

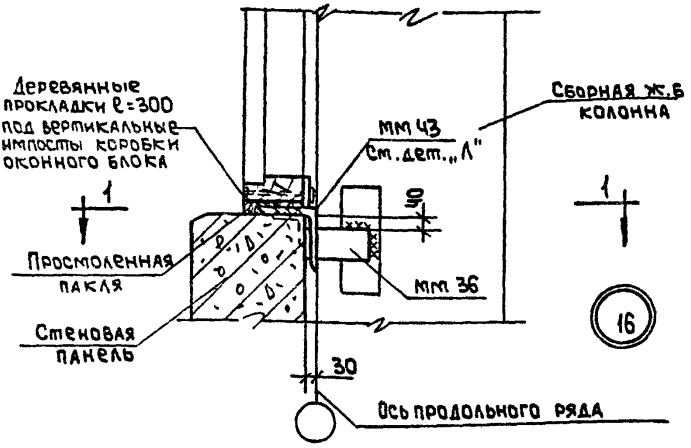


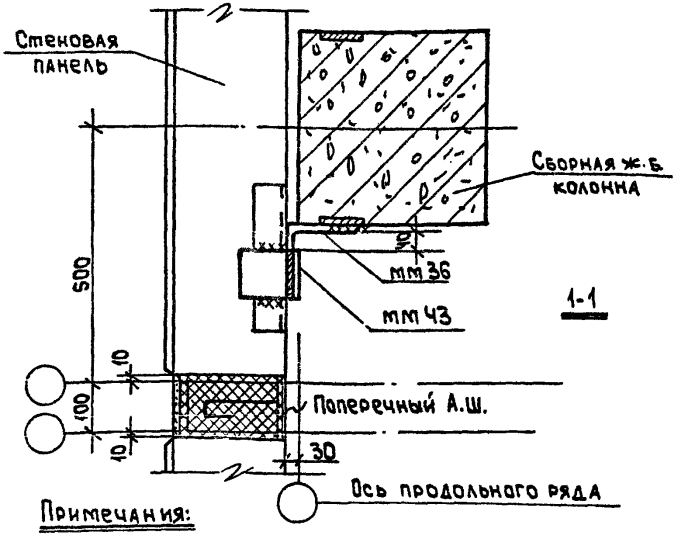
Примечания:

1. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ-9467-60
2. Монтажные швы $h = 8$ мм.

ТДМ 1968	Крепление стеновой панели у антисейсмического шва в уровне фундаментной балки	тдмс 25-2 Деталь 15

10197 23

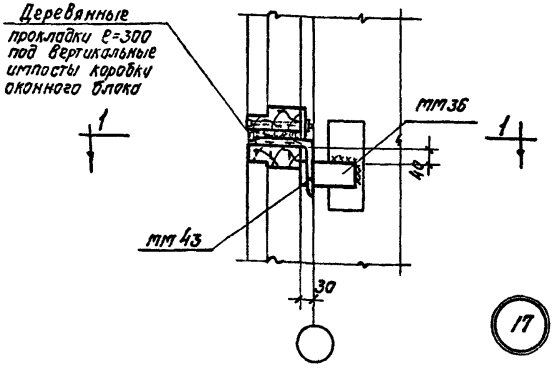




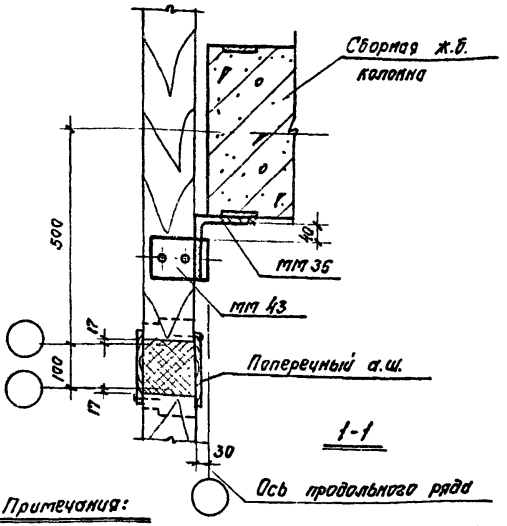
Примечания:

1. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60.
2. Монтажные швы h=8 мм.

ТДМ 1968	Крепление стеновой панели и оконной коробки у антисейсмического шва в уровне низа окон.	ТДМС 25-2 Деталь 16



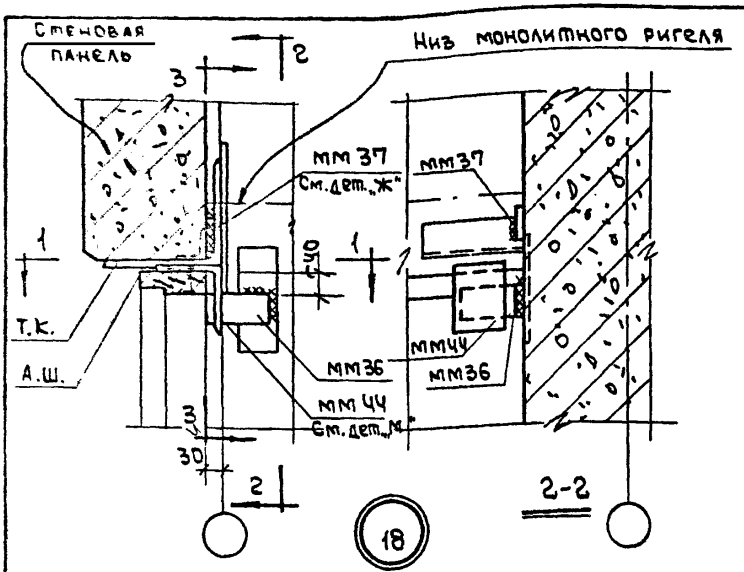
17

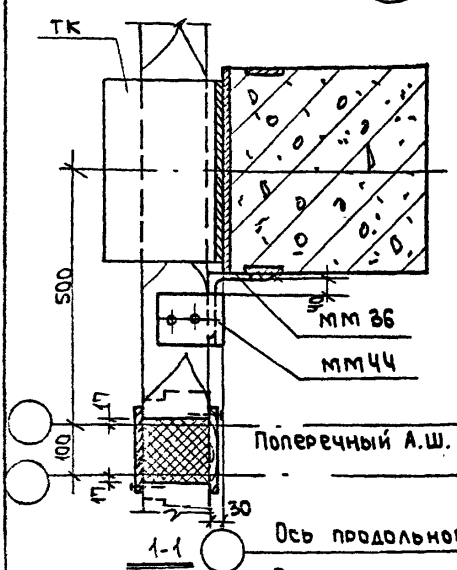


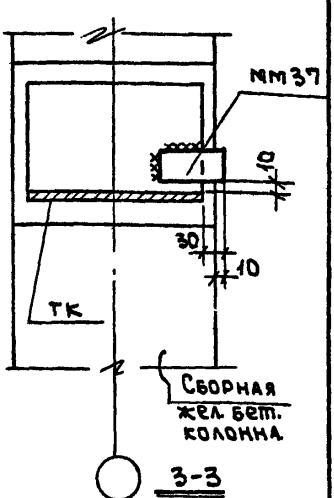
Примечания:

1. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60
2. Монтажные швы h=8 мм.

ТДМ 1968	Крепление оконной коробки к колонне у антисейсмического шва	ТДМС 25-2 Деталь 17



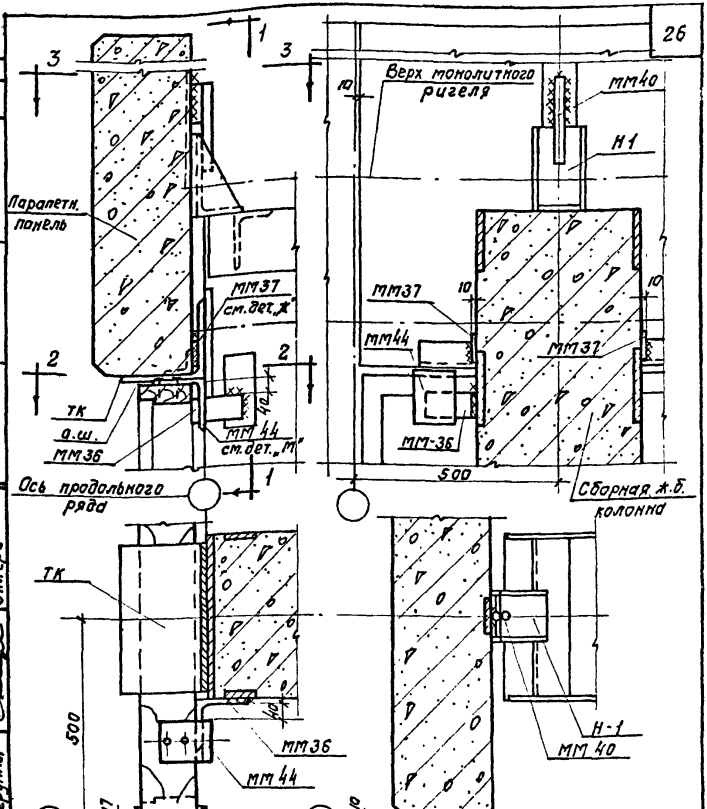




Примечания

1. Крепление ТК см. дет. 2, мм37 приварить к ТК до установки панелей, но после приварки ТК.
2. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60.
3. Монтажные швы h=8 мм.

ТДМ 1968г.	Крепление стеновой панели и оконной коробки у антисейсмического шва в уровне верха окон	ТДМС25-2 Деталь 18



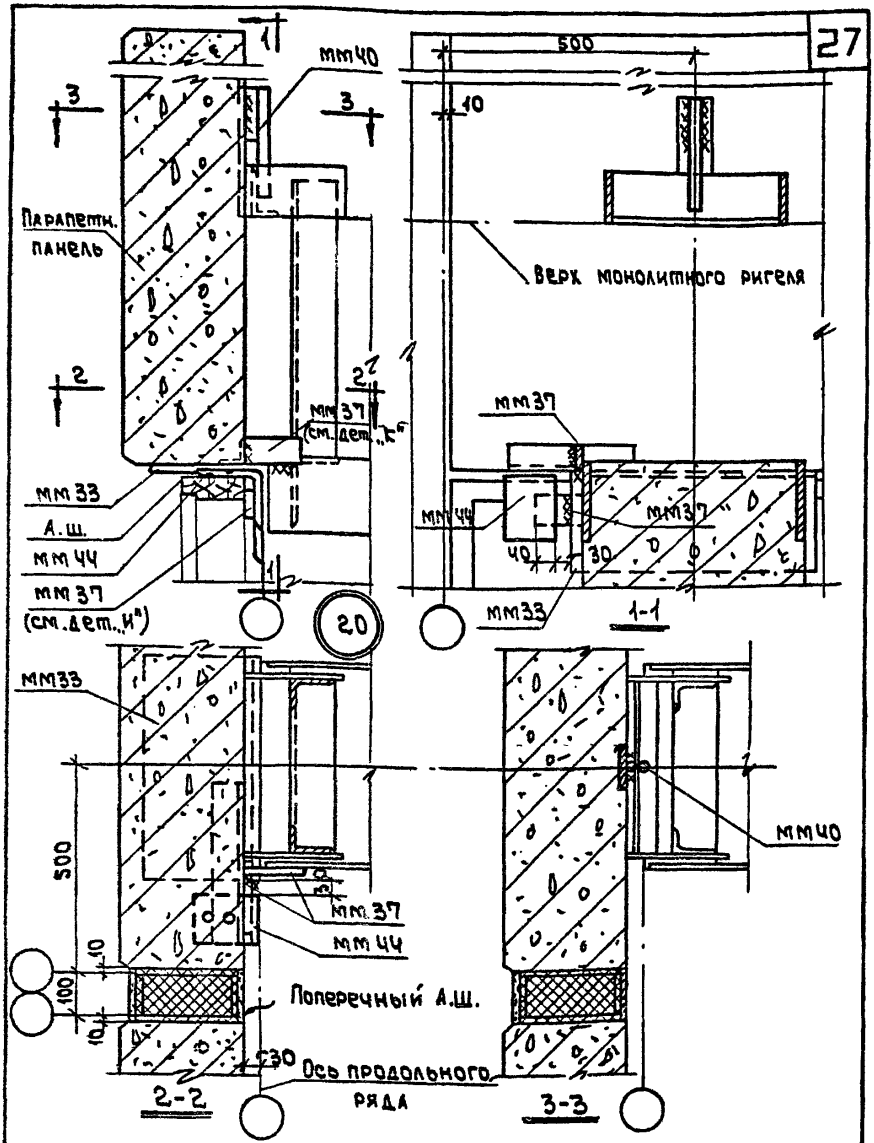
Примечания:

1. Крепление ТК см. дет. 2, мм37 приварить к ТК до установки панелей, но после приварки тк.
2. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ9467-60
3. Монтажные швы h=8 мм

ТДМ 1968	Крепление парапетной панели и оконной коробки у антисейсмического шва (Перекрытие типа 1)	ТДМС 25-2 Деталь 19

10197 27

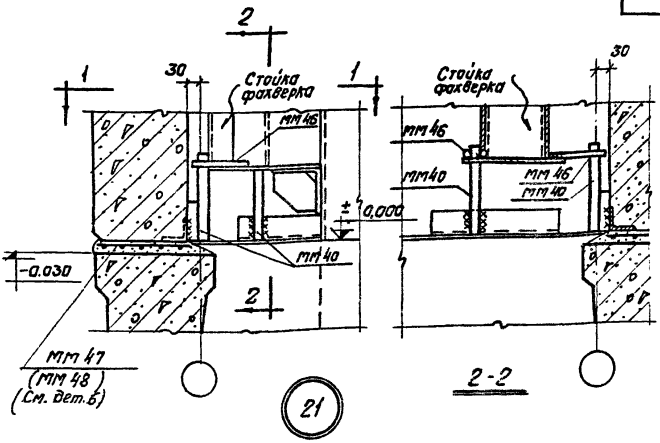
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



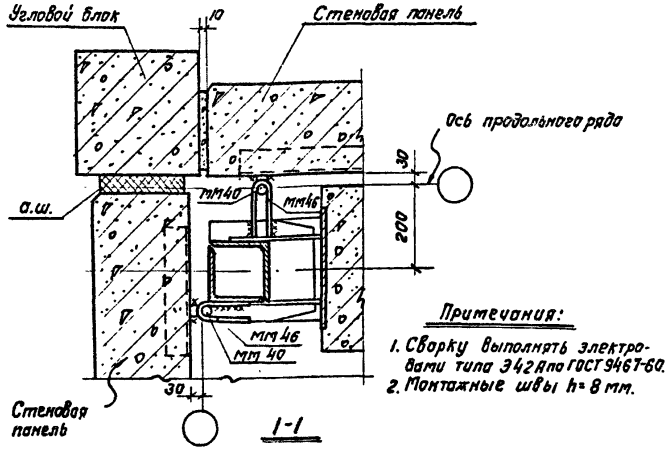
Примечания:

1. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60.
2. Монтажные швы h = 8 мм.

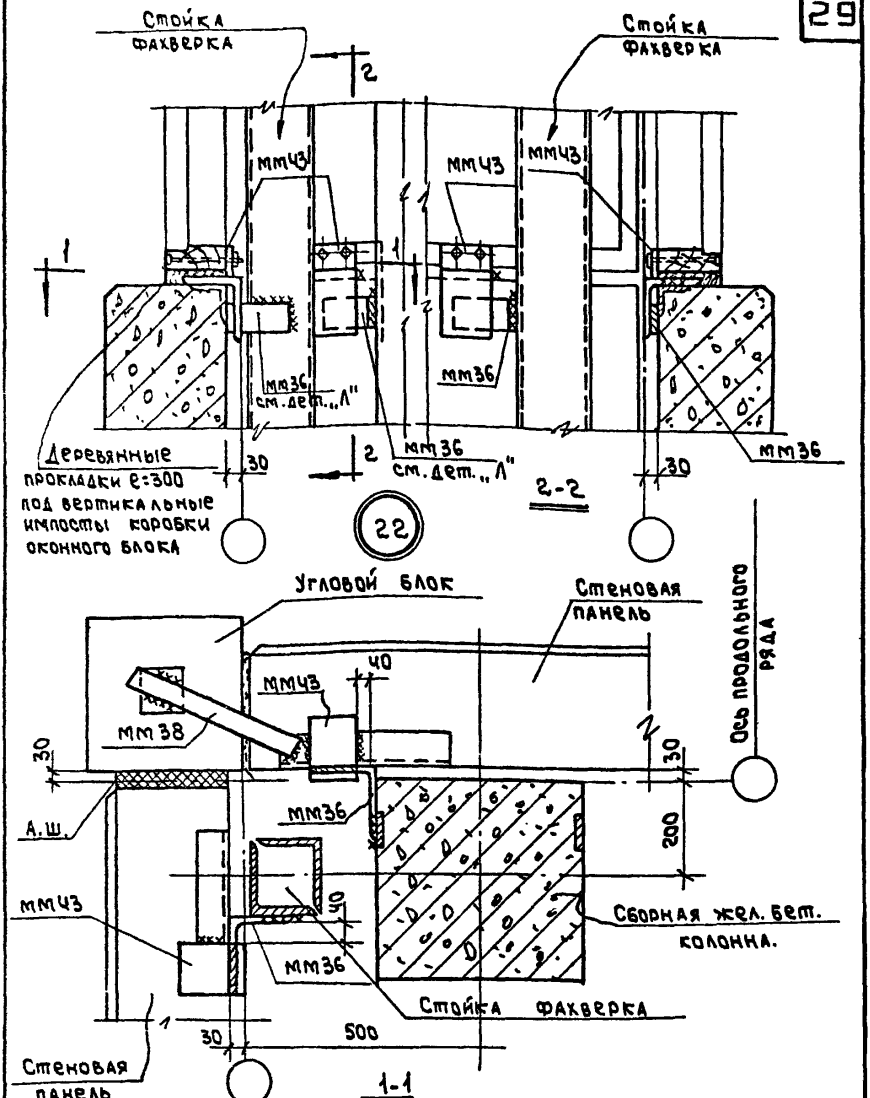
ТДМ 1968	Крепление парапетной панели и оконной коробки у антисейсмического шва (Перекрытие типа 2)	ТДМС 2.5-2 Деталь 20



21



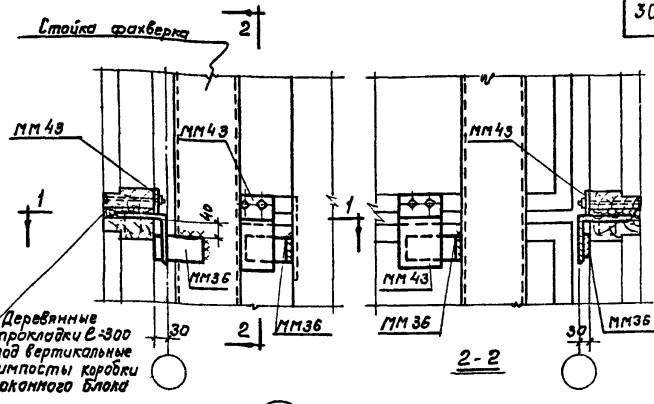
ТДМ 186 8г.	Крепление стеновых панелей при угловом блоке в уровне фундаментной балки.	ТДМС 25-2 Деталь 21



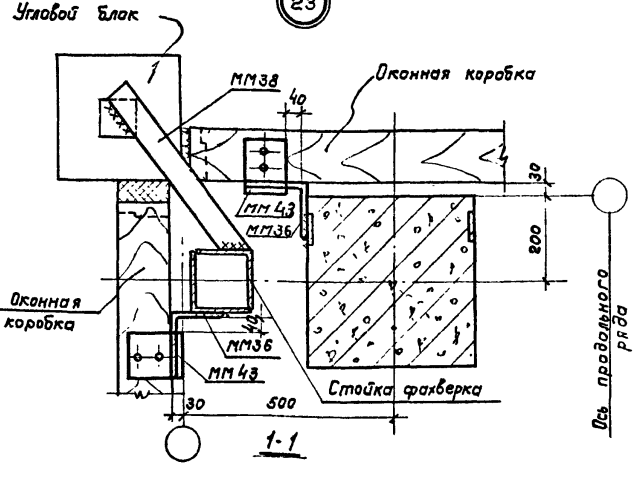
Примечания:

1. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60.
2. Монтажные швы h=8 мм.

ТДМ 1968	Крепление стеновых панелей и оконных коробок при угловом блоке в уровне низа окна.	ТДМС 25-2 Деталь 22



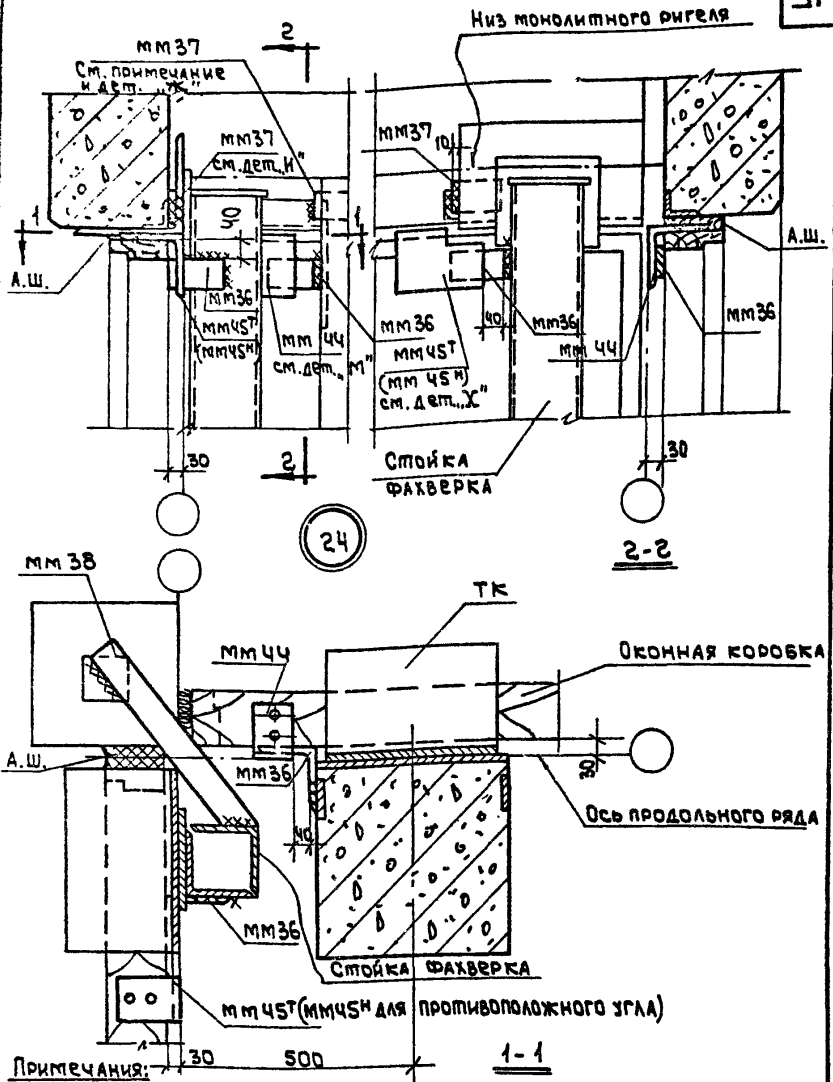
23



Примечания:

1. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60
2. Монтажные швы h=8мм.

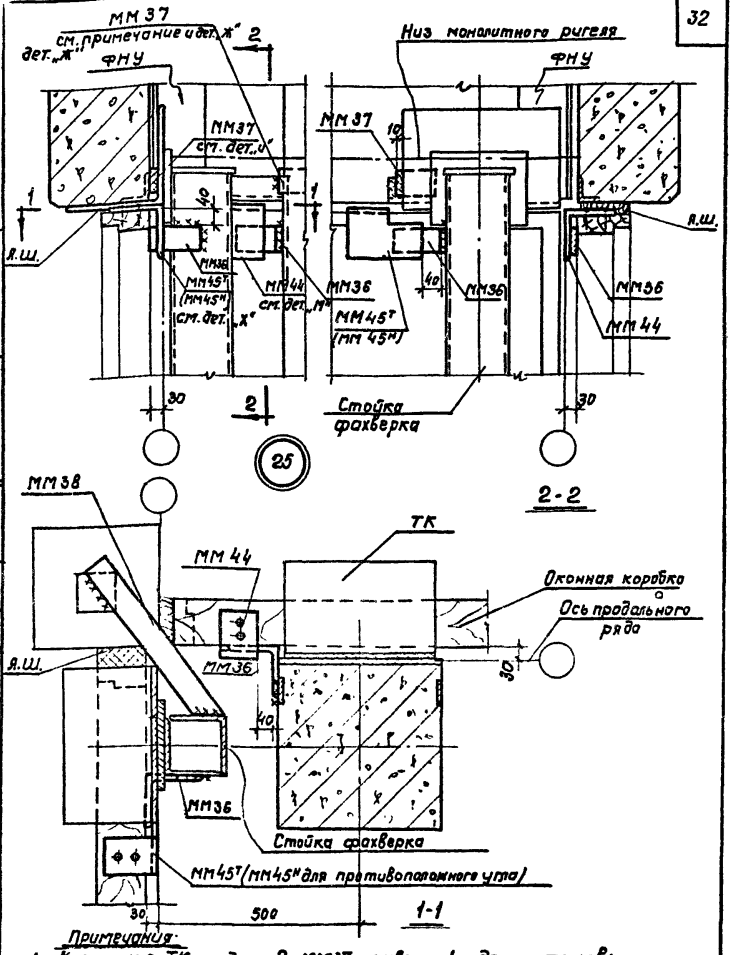
ТДМ 1968	Крепление оконных коробок к колонне при угловом блоке	ТДМС 25-2 Деталь 23



Примечания:

1. Крепление ТК см. дет. 2, мм37 приварить до установки панелей, но после приварки ТК.
2. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60.
3. Монтажные швы h=8мм.

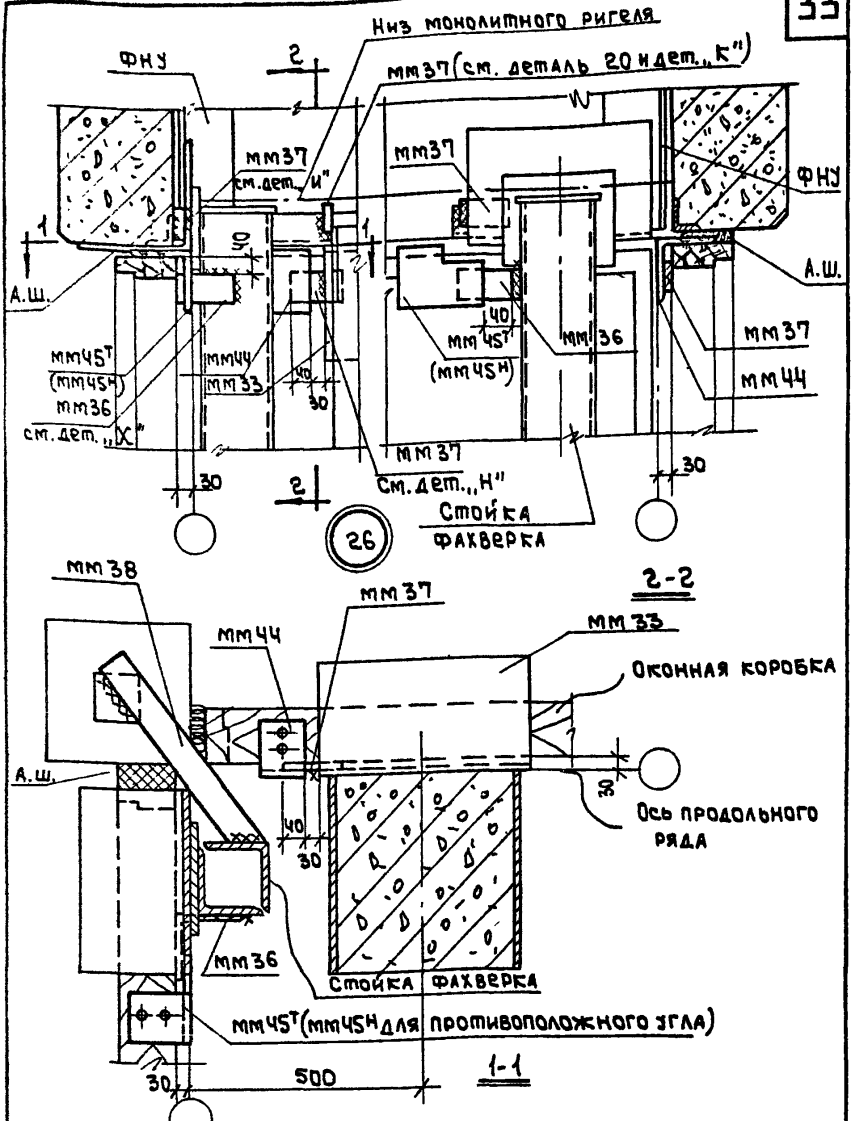
ТДМ 1968	Крепление стеновых панелей и оконных коробок при угловом блоке в уровне верха окон	ТДМС 25-2 Деталь 24



Примечания:

1. Крепление ТК см. дет 2, ММ37 приварить до установки панелей, но после приварки ТК.
2. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60
3. Монтажные швы h=8мм.

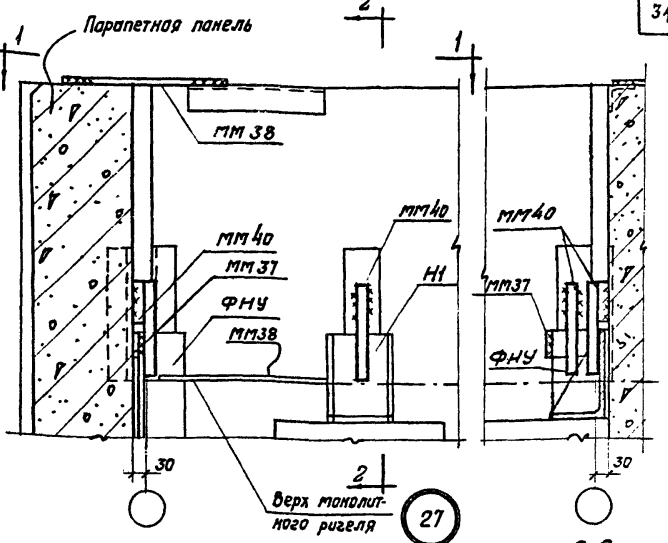
ТДМ 1968	Крепление низа парапетных панелей и верха оконных коробок при угловом блоке (перекрытие типа 1)	ТДМС 25-2 Деталь 25

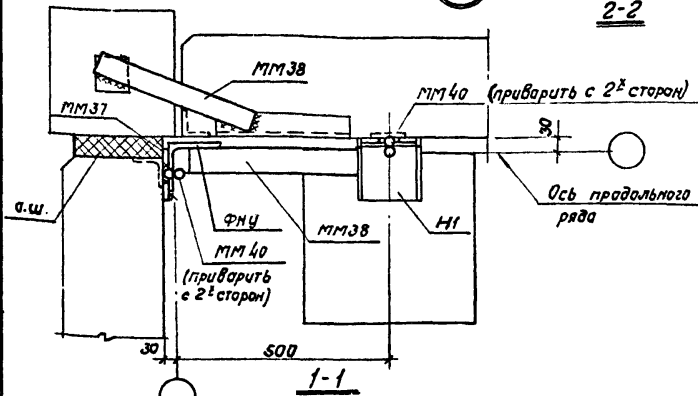


Примечания:

1. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60.
2. Монтажные швы h=8 мм.

ТДМ 1968	Крепление низа парапетных панелей и верха оконных коробок при угловом блоке (перекрытие типа 2)	ТДМС 25-2
		Деталь 26

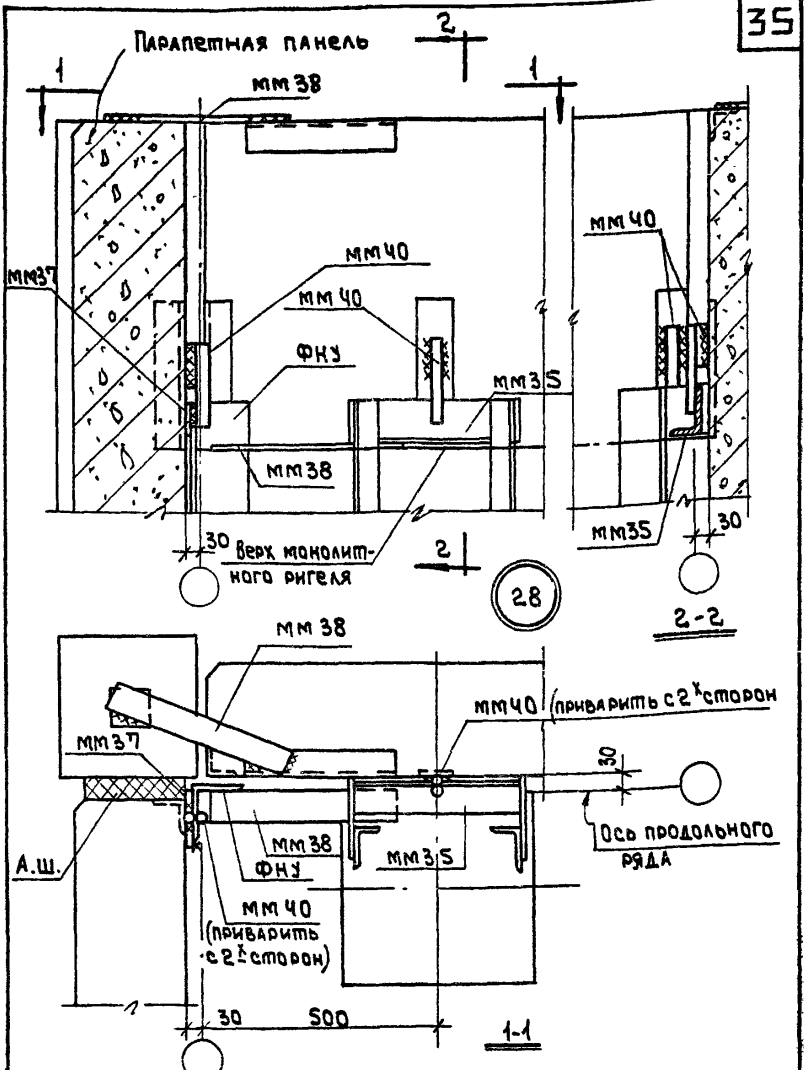




Примечания:

1. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60
2. Монтажные швы $h = 8$ мм.

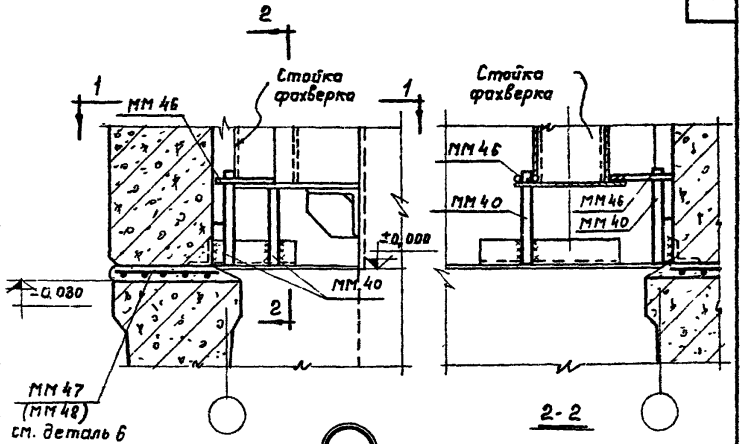
ТДМ 1968	Крепление верха парапетных панелей при угловом блоке (Перекрытие типа 1)	ТДМС 25-2 Деталь 27



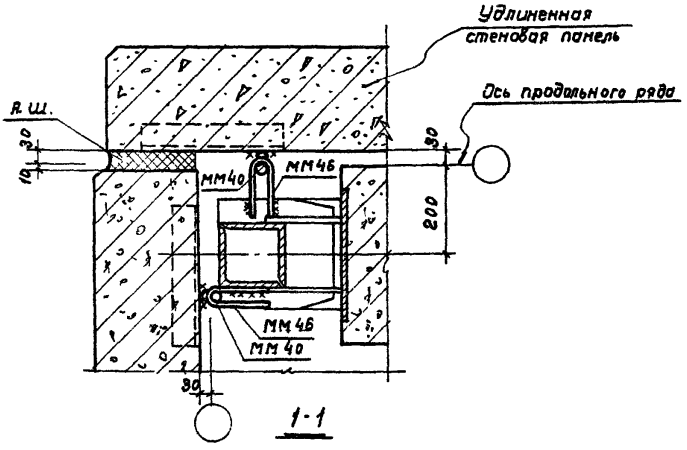
Примечания:

1. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60.
2. Монтажные швы h=8 мм.

ТДМ 1968	Крепление верха парапетных панелей при угловом блоке (Перекрытие типа 2)	ТДМС 25-2 Деталь 28

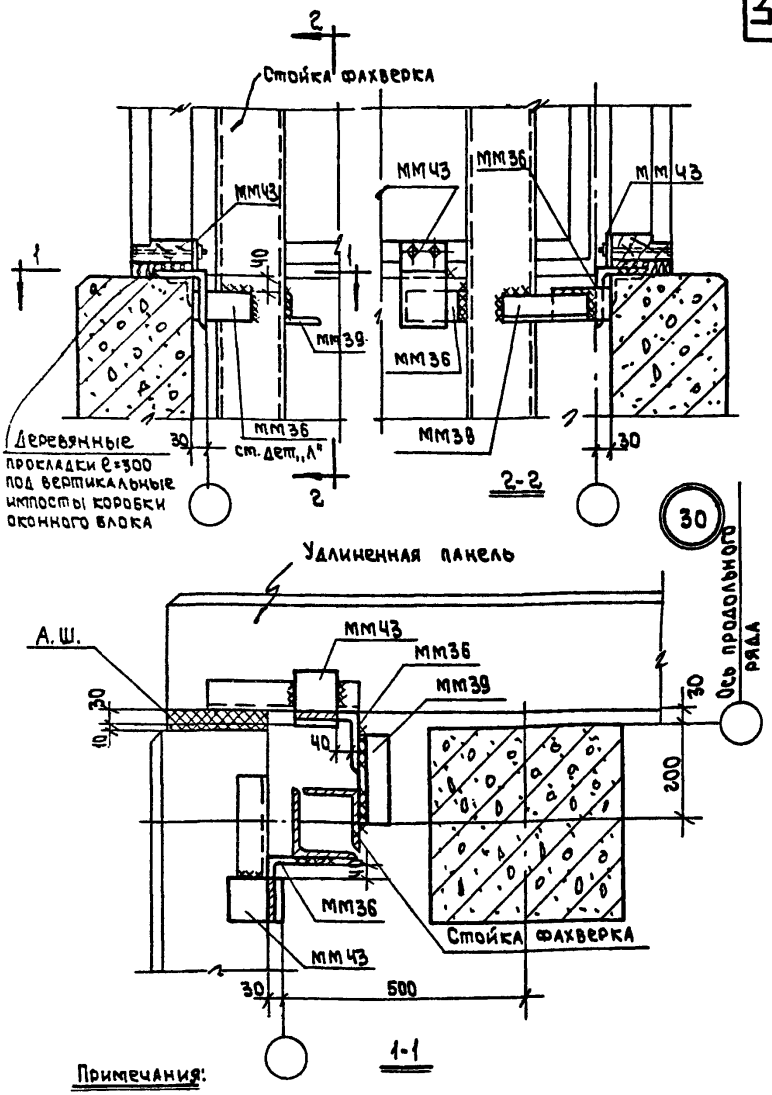


29



Примечания:
1. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60
2. Монтажные швы h=8мм

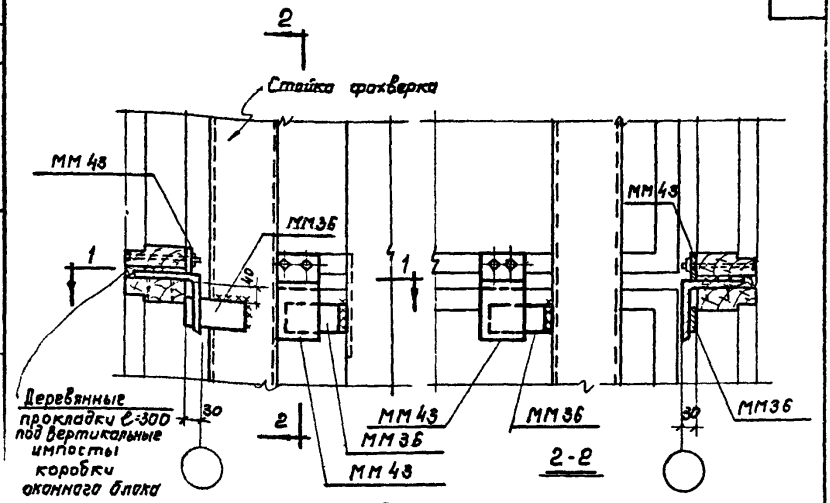
ТДМ 1968	Крепление удлиненной стеновой панели в уровне фундаментной балки	ТДМС 25-2 Деталь 29

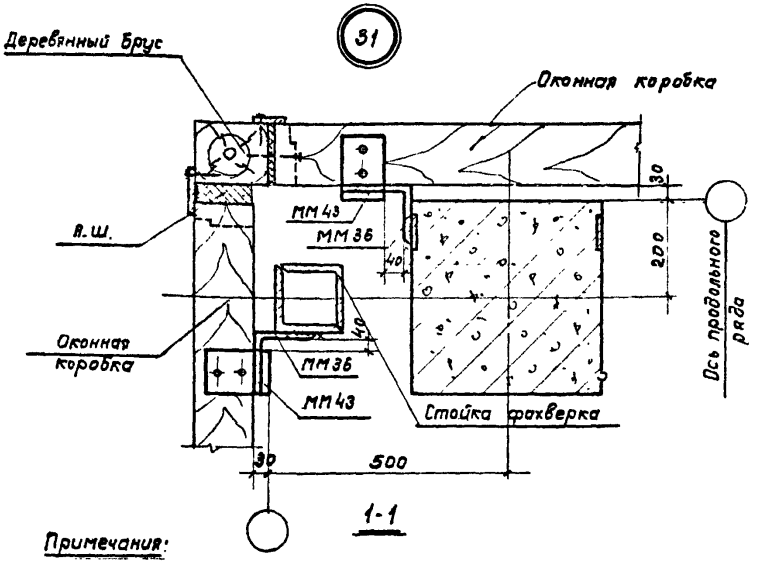


Примечания:

1. Монтажные швы h=8мм.
2. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60

ТДМ 1968	Крепление удлиненной стеновой панели и оконной коробки в уровне низа окон	ТДМС25-2
		Деталь 30

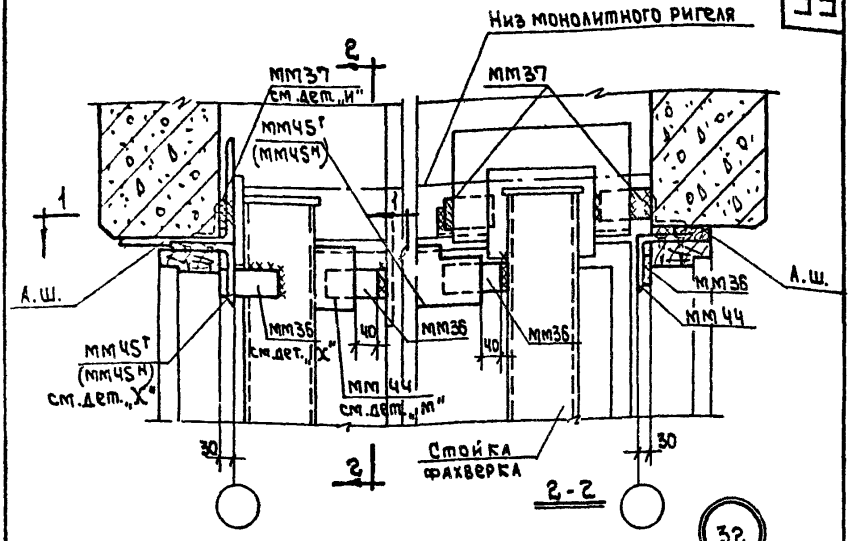




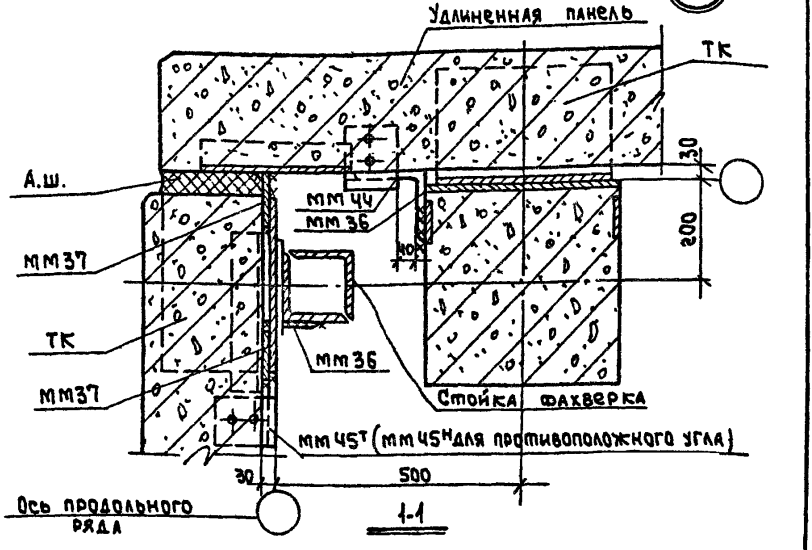
Примечания:

1. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60
2. Монтажные швы h = 3мм

ТДМ 1969	Крепление оконной коробки к колонне при удлиненной стеновой панели	ТДМС 25-2 Деталь 31



32

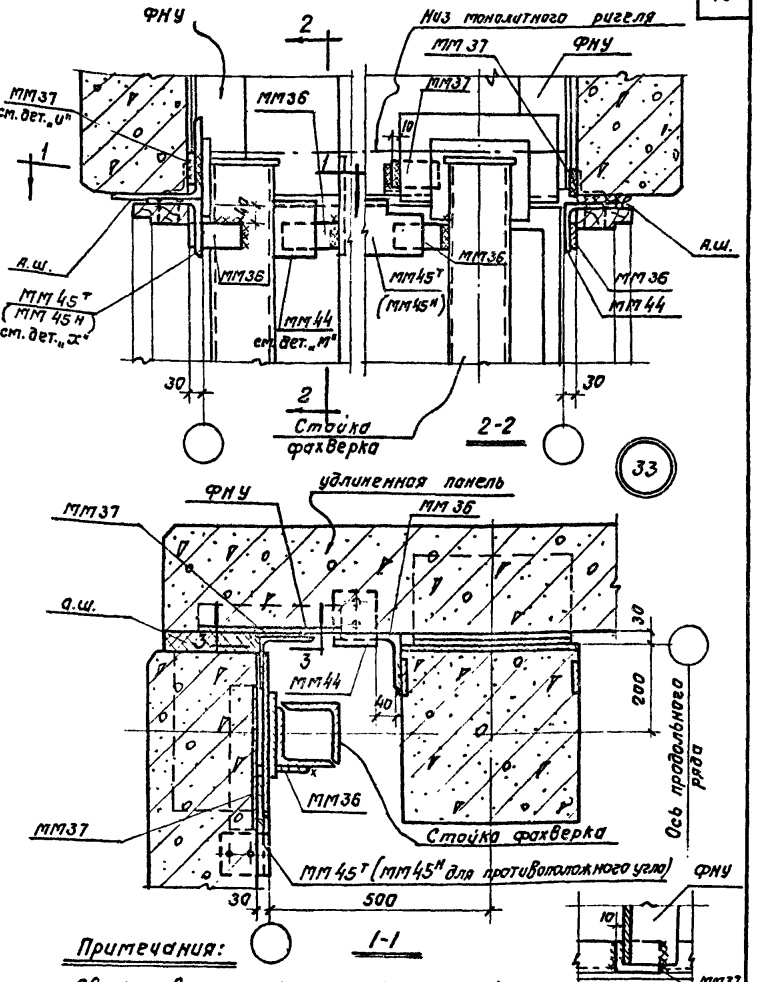


Примечания:

1. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60.
2. Монтажные швы h=8 мм.

ТДМ 1968	Крепление удлиненной стеновой панели и оконной коробки в уровне верха окон	ТДМС25-2 Деталь 32

Пров. Коп. 10197 40

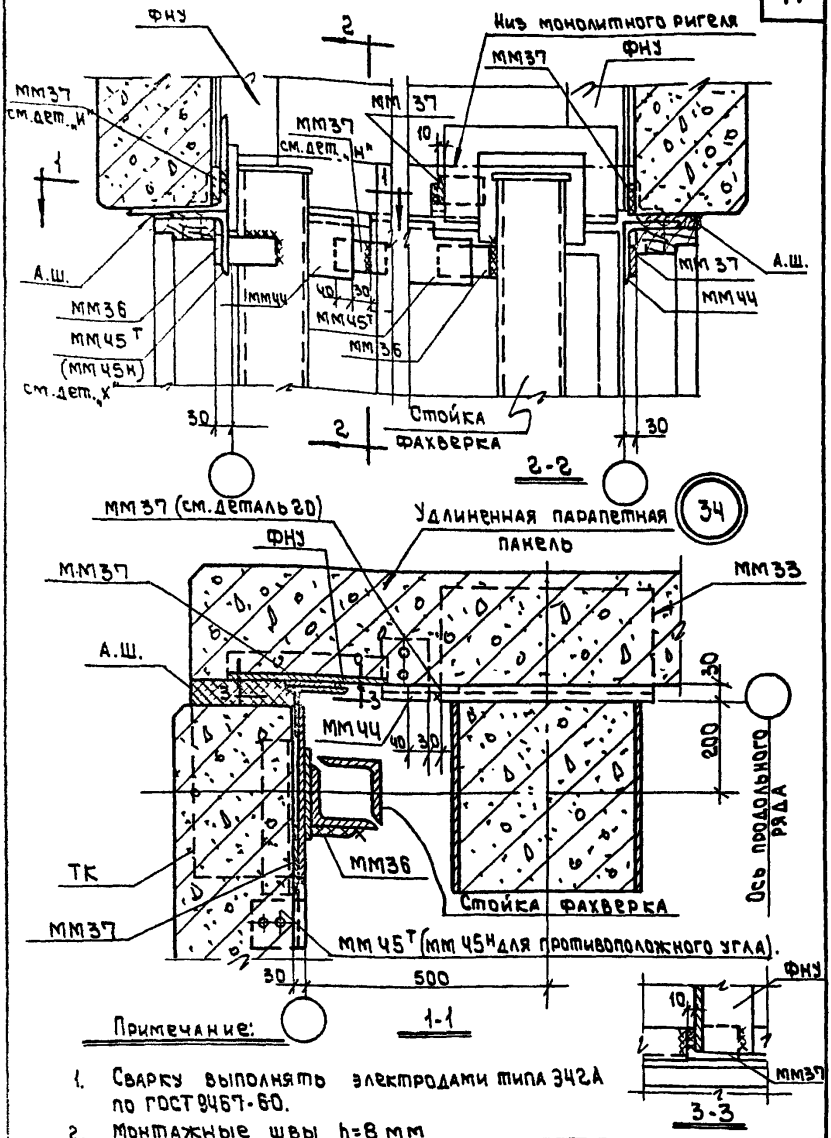


Примечания:

1. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60.
2. Монтажные швы h=8мм.

ТДМ 1968	Крепление верха оконной коробки и низа удлиненной парапетной панели. (Перекрытие типа 1)	ТДМС 25-2
		Деталь 33

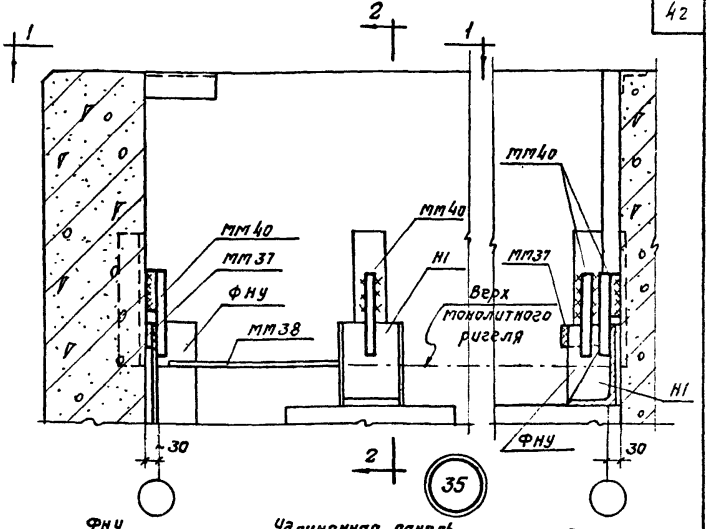
10197 41

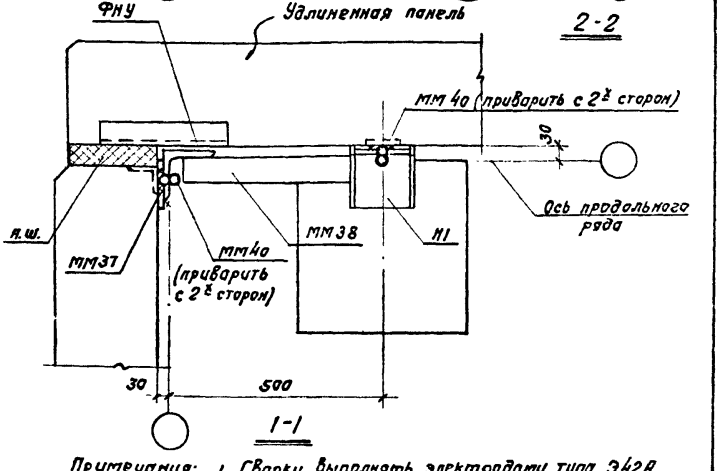


Примечание:

1. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60.
2. Монтажные швы h=8 мм

ТДМ 1968	Крепление верха оконной коробки и низа удлиненной парапетной панели (Перекрытие типа 2)	ТДМС 25-2
		Деталь 34

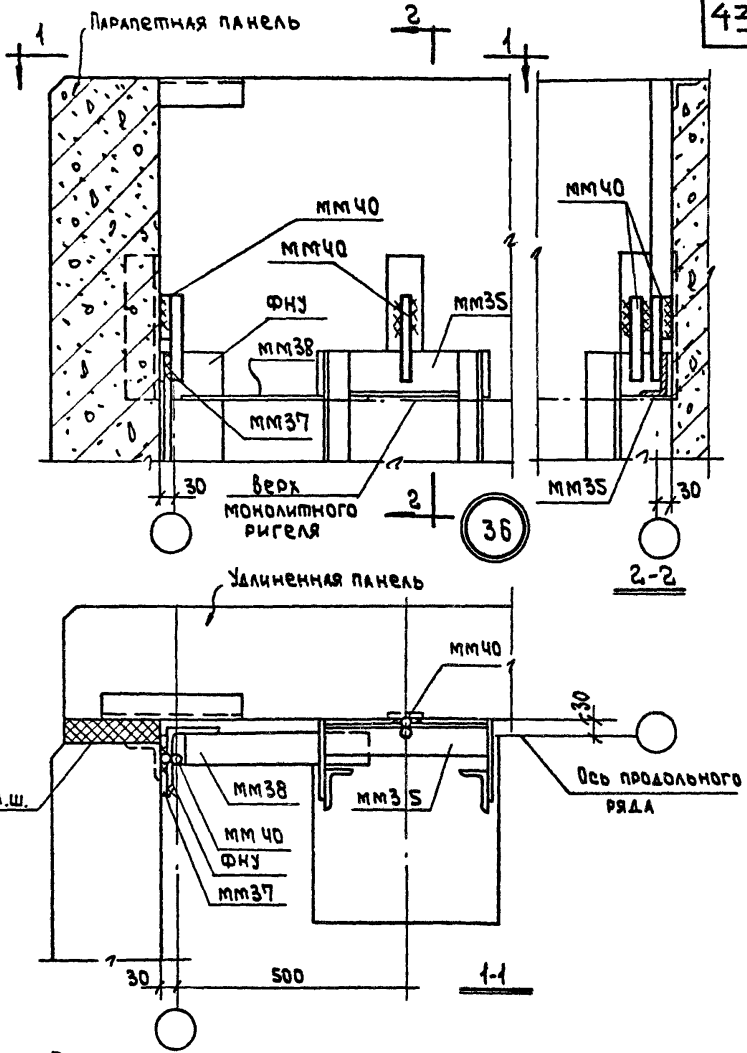




Примечания: 1. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60
2. Монтажные швы: h=8мм

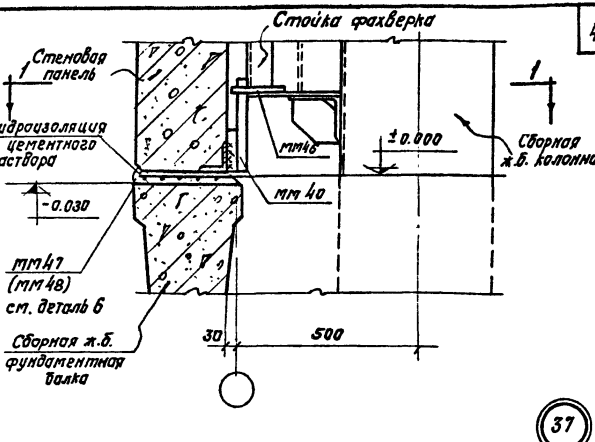
ТДМ 1968	Крепление верха удлиненной парапетной панели (перекрытие типа 1)	ТДМС 25-2 Деталь 35

10197 43

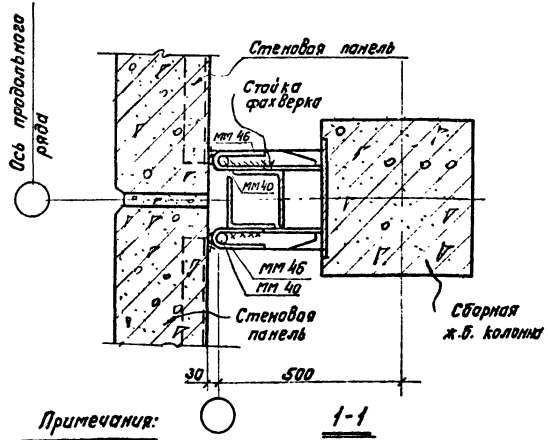


Примечания: 1. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60.
2. Монтажные швы h=8мм.

ТДМ 1968	Крепление верха удлиненной парапетной панели. (Перекрытие типа 2)	ТДМС 25-2
		Деталь 36



37

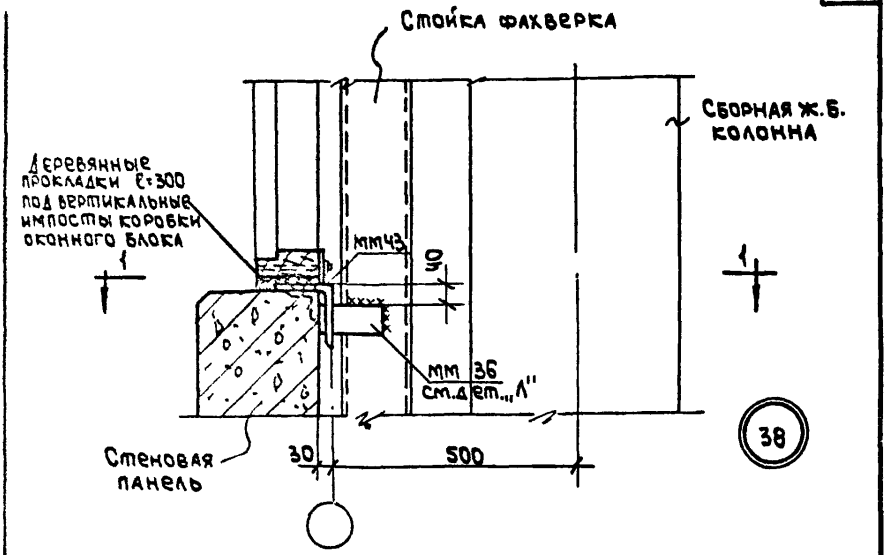


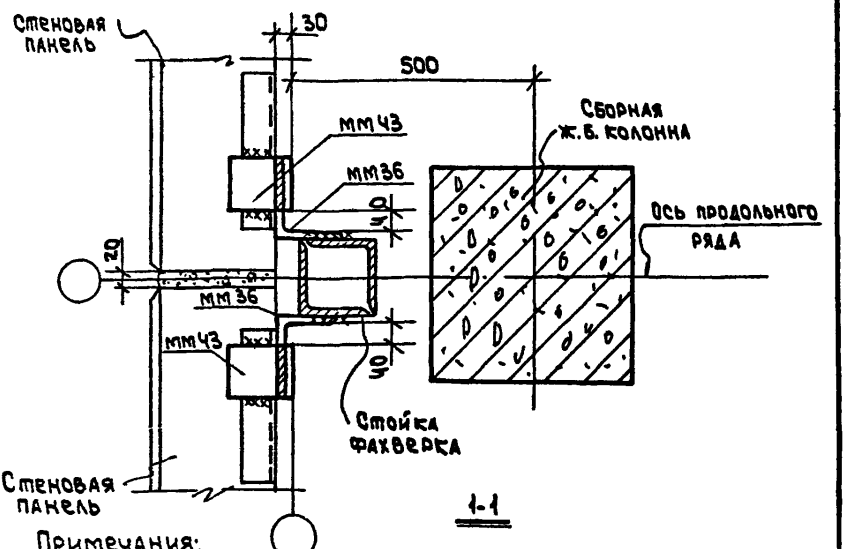
1-1

Примечания:

1. Сварку выполнять электродами типа Э42А по гост 9467-60
2. Монтажные швы h=8 мм.

ТДМ 1968	Крепление стеновой панели к поэтажной стойке фахверка в уровне фундаментной балки	ТДМС 25-2 Деталь 37

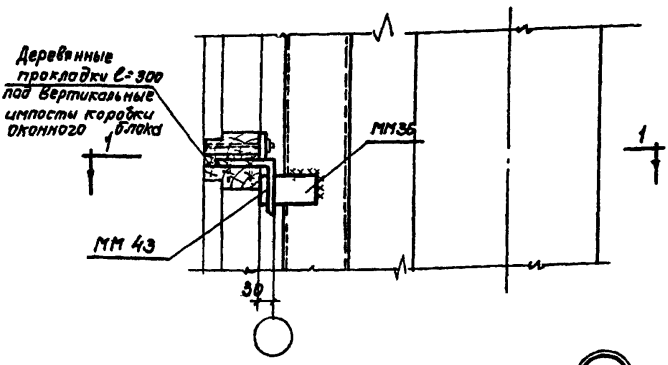




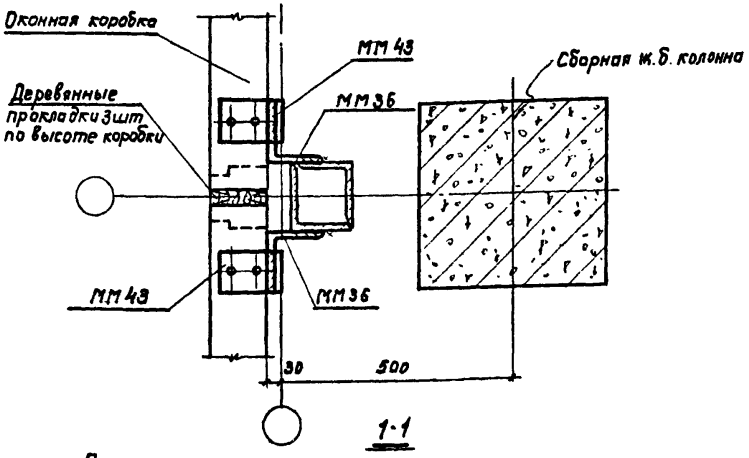
Примечания:

1. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60
2. Монтажные швы h=8 мм

ТДМ 1968	Крепление стеновой панели и оконной коробки к поэтажной стойке фахверка в уровне низа окон	ТДМС 25-2 Деталь 38



39

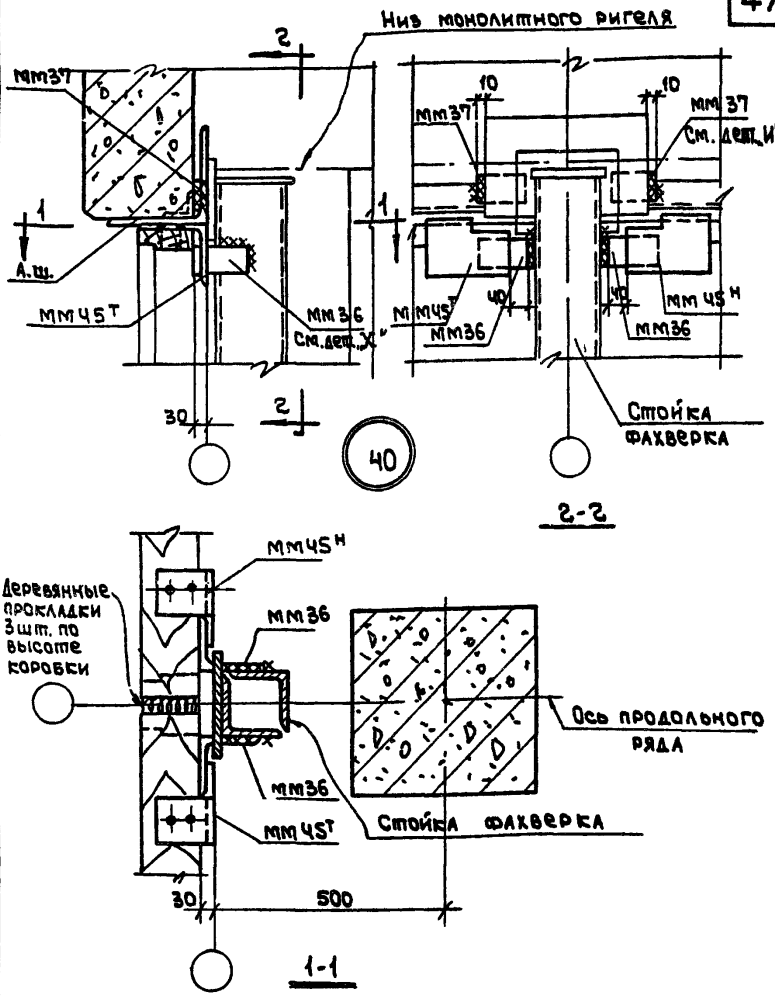


1-1

Примечания:

1. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60
2. Монтажные швы h=8мм.

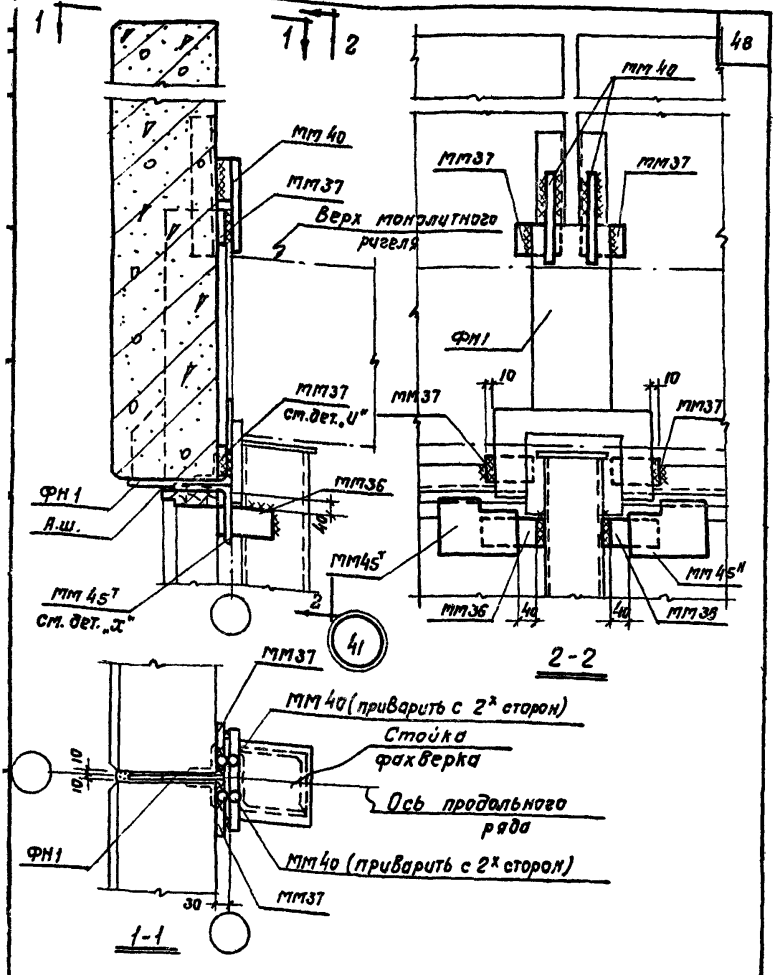
ТДМ 1968	Крепление оконных коробок к поэтажной стойке фахверка	ТДМС 25-2
		Деталь 39



Примечания:

1. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60.
2. Монтажные швы h=8 мм.

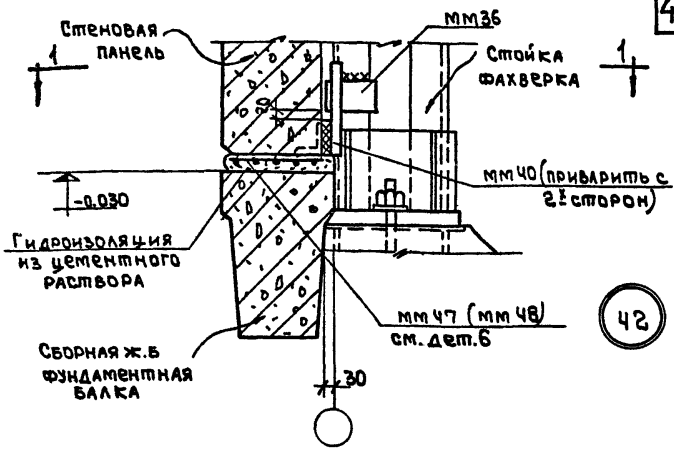
ТДМ 1968	Крепление стеновой панели и оконной коробки к позтажной стойке фахверка в уровне верха окон.	ТДМС 25-2 Деталь 40

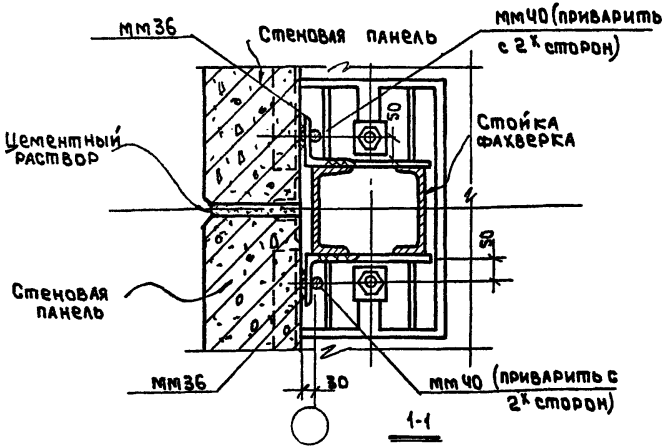


Примечания:

1. Сварку выполнять электродами типа Э42." по ГОСТ 9467-60
2. Монтажные швы h=8 мм.

ТДМ 1968	Крепление парапетной панели и оконной коробки к поэтажной стойке фахверка	Тдмс 25-2
		Деталь 41

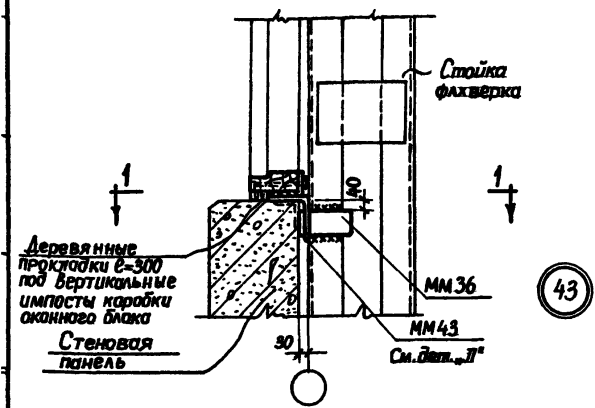


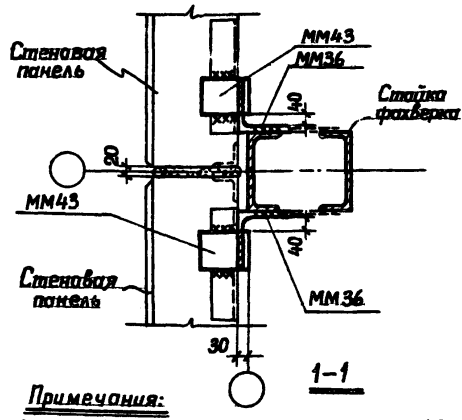


Примечания:

1. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60
2. Монтажные швы h=8 мм.

ТДМ 1968	Крепление стеновой панели к сквозной стойке фахверка в уровне фундаментной балки	ТДМС25-2 Деталь 42

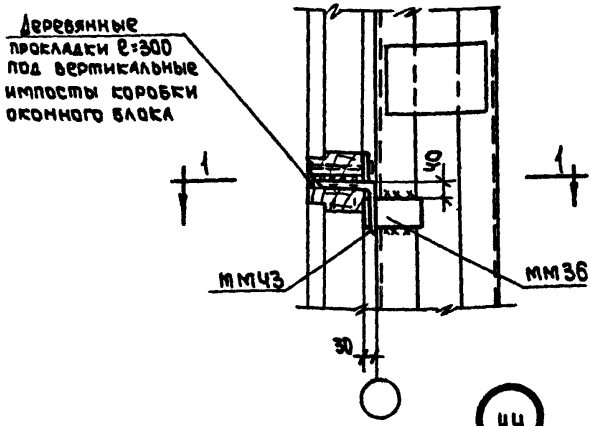




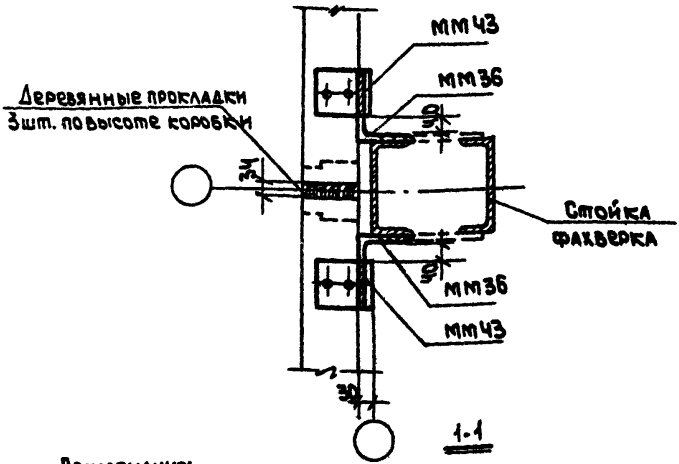
Примечания:

1. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60
2. Монтажные швы $h=8$ мм.

ТДМ 1968	Крепление стеновой панели и оконной коробки к сквозной стойке фахверка в уровне низа окон.	ТДМС 25-2 Деталь 43



44

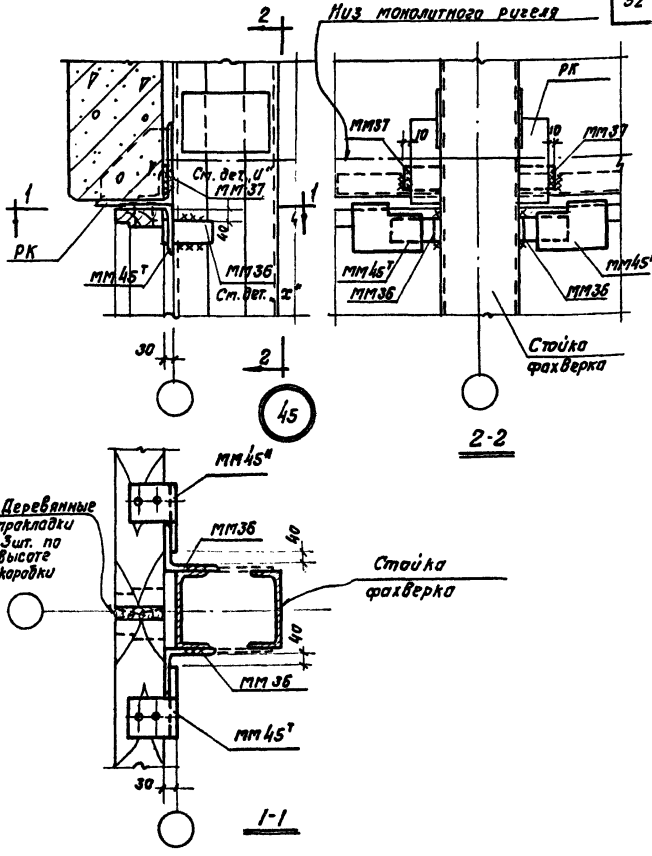


1-1

Примечания:

1. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60.
2. Монтажные швы h=8мм

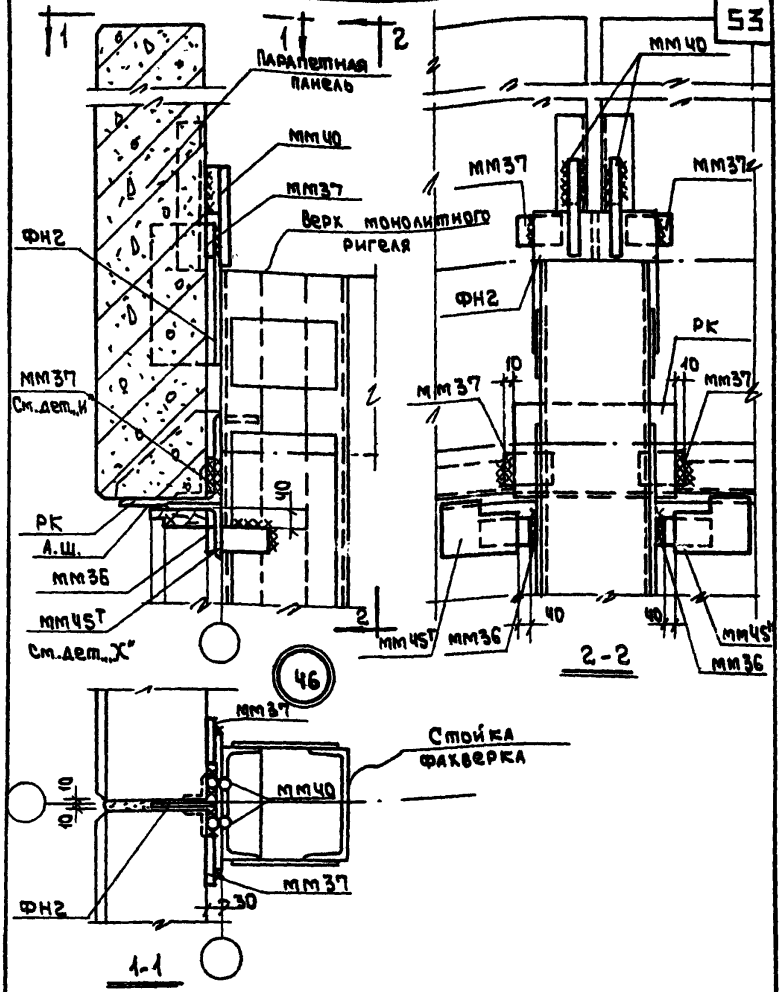
ТДМ 1968	Крепление оконной коробки к сквозной стойке фахверка	ТДМС 25-2 Деталь 44



Примечания:

1. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60
2. Монтажные швы $h = 8$ мм.

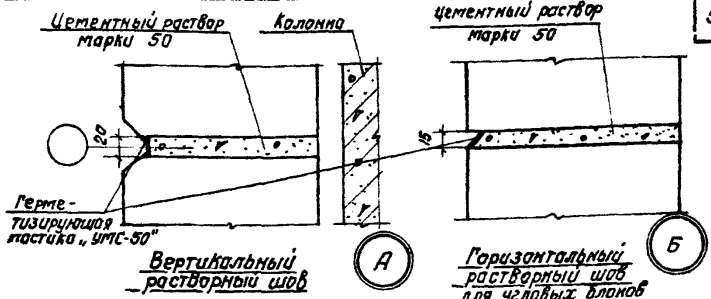
ТДМ 1968	Крепление стеновой панели и оконной коробки к сквозной стойке фахверка в уровне верха окон	ТДМС 25-2 Деталь 45



Примечания:

1. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60.
2. Монтажные швы h = 8 мм.

ТДМ 1968	Крепление парапетной панели и оконной коробки к сквозной стойке фахверка	ТДМС 25-2 Деталь 46

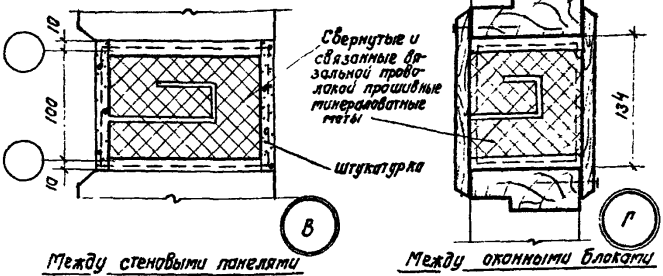


А

Вертикальный растворный шов

Б

Горизонтальный растворный шов для угловых блоков



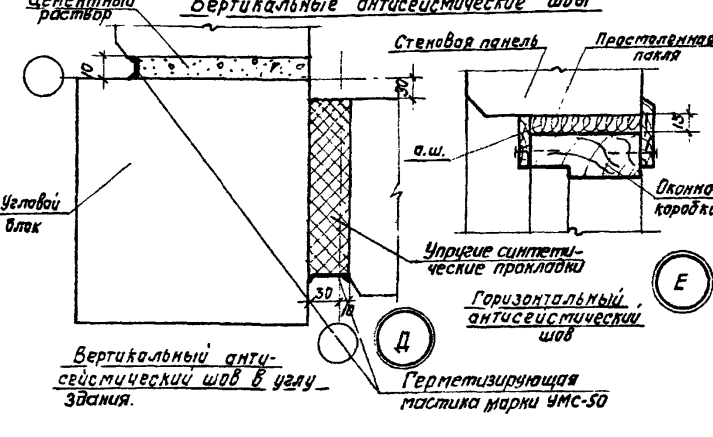
В

Между стеновыми панелями

Г

Между оконными блоками

Вертикальные антисейсмические швы



Д

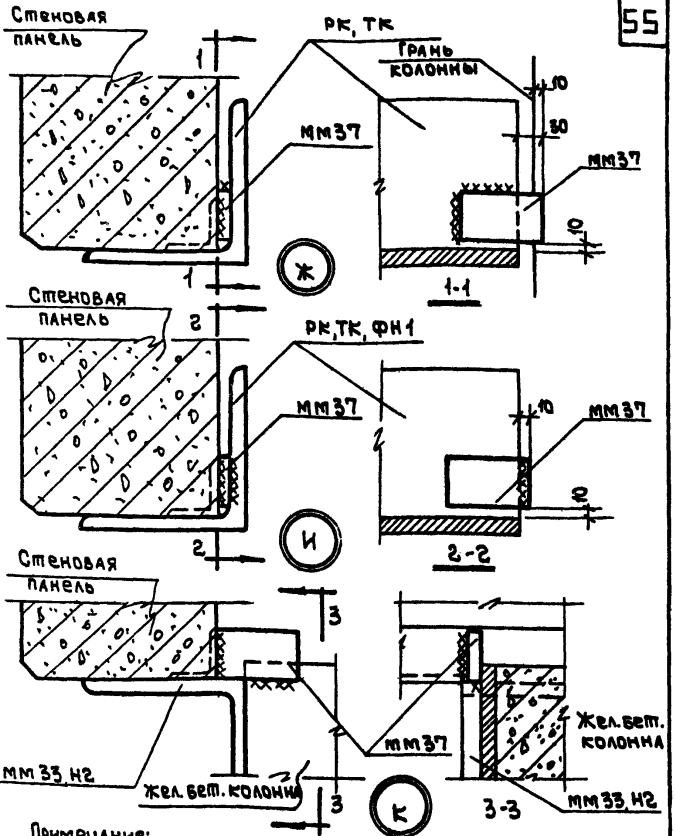
Вертикальный антисейсмический шов в углу здания.

Е

Горизонтальный антисейсмический шов

Герметизирующая мастика марки УМС-50

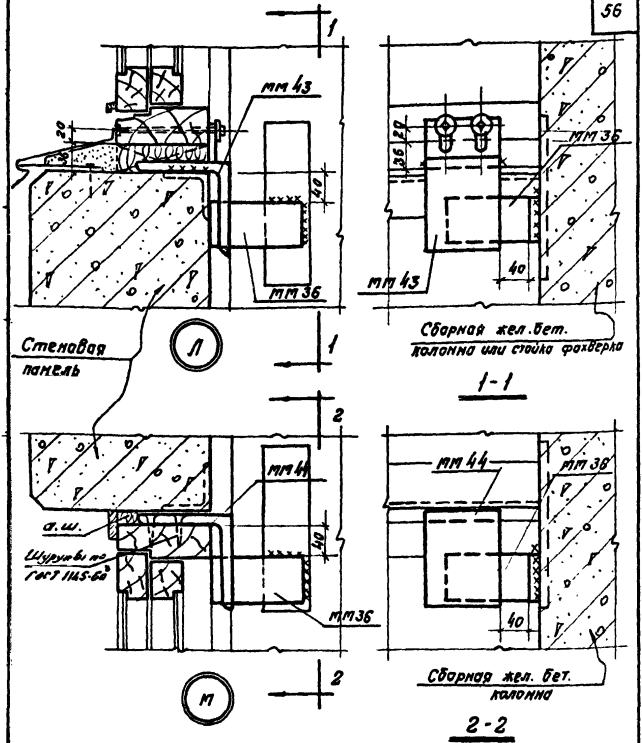
ТДМ 1968	Заполнение швов между панелями.	ТДМС 25-2 Детали А, Б, В, Г, Д, Е.



Примечания:

1. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60
2. Монтажные швы h=8мм
3. Деталь „Ж" см. совместно с деталями: 9,13,18,19,24,25,32,33.
4. Деталь „И" см. совместно с деталями: 24,25,26,32,33,34,40,41,45,46.
5. Деталь „К" см. совместно с деталями: 14,20,26.

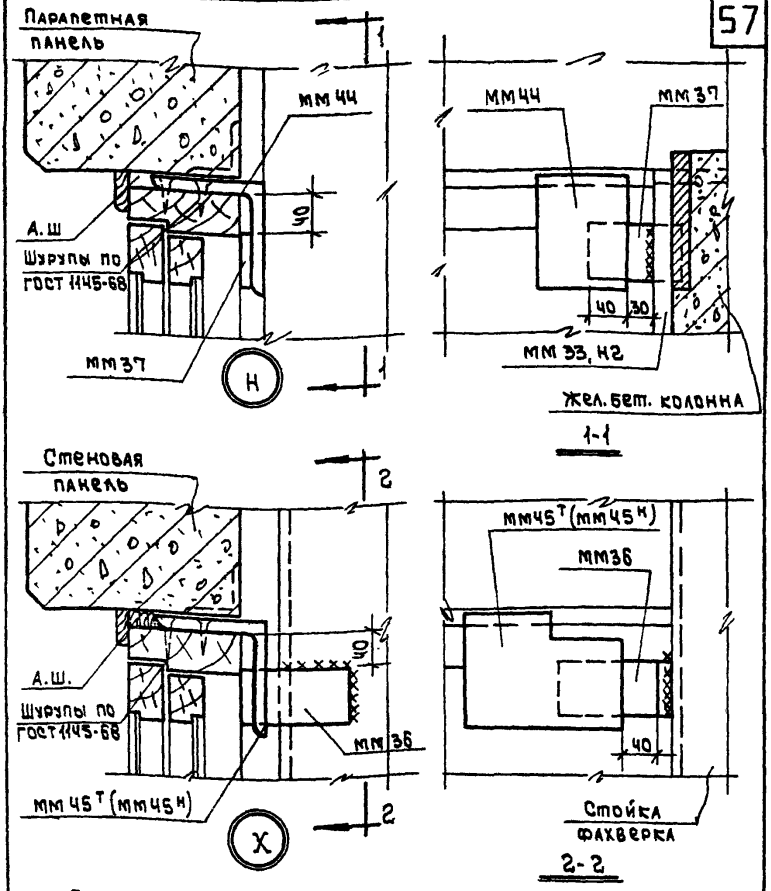
ТДМ 1969г.	Крепление низа стеновых панелей в местах опирания на консоли	ТДМС 25-2 Детали ж. и. к



Примечания:

1. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60
2. Монтажные швы $h = 8$ мм.
3. Деталь „Л" см. совместно с деталями: 7, 16, 22, 30, 38, 43.
4. Деталь „М" см. совместно с деталями: 9, 13, 18, 19, 24, 25, 32, 33.

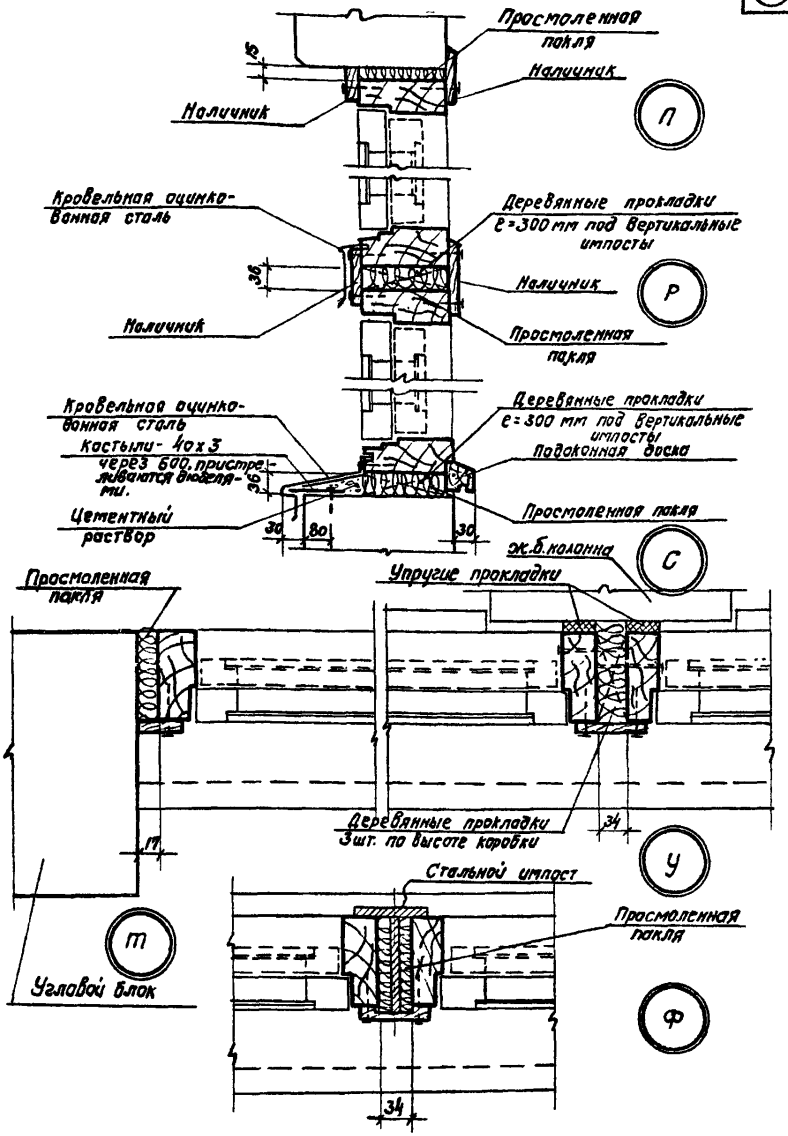
ТДМ 1969 г.	Крепление деревянных оконных коробок к колоннам	ТДМС 25-2 Детали Д.М.



Примечания:

1. Сварку выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60
2. Монтажные швы h=8мм.
3. Деталь „Н" см. совместно с деталями: 14,20,26,34.
4. Деталь „Х" см. совместно с деталями: 24,25,26,32,33,34,40н/45н6

ТДМ 1969г.	Крепление деревянных оконных коробок к колоннам	ТДМС 25-2 Детали Н.Х.



ТАМ	...ли установки деревянных оконных переплетов.	ТДМС 25-2
1968		Деталь П, Р, С, Т, У, Ф.

gost.e-ecolog.ru