ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ИИС 24-2

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ

ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЙ ТИПА 2, С ОПИРАНИЕМ НА РИГЕЛИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

/ РАСЧЕТНАЯ СЕЙСМИЧНОСТЬ 9 БАЛЛОВ /

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			ЦНИИСК	
Гл. инж. института	Сергеев		Зам. директора	Полянский
Гл. конструктор	Васильев		Зав. лабораторией	Пабылк
Начальник ОК-1	Быжигин		Зав. лабораторией	Бобров
Рук. группы	Трахтенберг		Ст. научн. сотр.	

ЦНИИЭП			НИИЖБ	
Директор			Михайлов	
Зав. лабораторией			Бердичевский	
Зав. лабораторией			Васильев	
Ст. научн. сотрудн.			Кузьмичев	
Ст. научн. сотрудн.			Вичеников	

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
при участии НИИЖБ, ЦНИИСК

УТВЕРЖДЕНЫ
и ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 1 X-1969 г.
Госстроем СССР
Постановление № 77 от 30. VI-1969 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

gost.e-ecolog.ru

Содержание

		Листы	Стр.
1.	Пояснительная записка	—	3, 4
2.	Плиты ПЗС-1÷ПЗС-6. Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели	1	5
3.	Плиты ПЗС-1-1÷ПЗС-6-1. Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели	2	6
4.	Плиты ПЗС-7÷ПЗС-10. Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели	3	7
5.	Плиты ПЗС-7-1. ПЗС-10-1. Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели	4	8
6.	Плиты ПЗС-4-4, ПЗС-6-4, ПЗС-4-5, ПЗС-6-5. Опалубочный чертеж Деталь А. Показатели	5	9
7.	Плиты ПЗС-4-8, ПЗС-6-8. Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели	6	10
8.	Плиты ПЗС-10-4, ПЗС-10-5. Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели	7	11
9.	Плита ПЗС-10-8. Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели	8	12
10.	Плиты ПЗС-7-4, ПЗС-7-5, ПЗС-7-6. Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели . . .	9	13

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТК 1968

Содержание

Пояснительная записка

Рабочие чертежи типовых конструкций многоэтажных промышленных зданий для строительства в сейсмических районах разработаны применительно к унифицированным габаритным схемам.

Данный альбом является частью работы, полный состав которой приведен в альбоме ИИС 20-3.

В настоящем альбоме приведены чертежи плит без отверстий и с отверстиями для пропуска коммуникаций и установки вентиляционных устройств, применяемых для зданий с расчетной сейсмичностью 9 баллов.

Плиты по настоящему альбому отличаются от плит альбомов ИИ24-2 и ИИ24-5, применяемых в несейсмических районах, наличием поперечных шпонок по наружным граням продольных ребер.

Изготовление плит без отверстий следует производить по рабочим чертежам плит альбома ИИ24-2, а изготовление плит с отверстиями – по альбому ИИ24-5 с учетом дополнений по настоящему альбому.

Армирование плит, требования по их изготовлению, приемке, испытанию и указания по применению принимаются по альбомам ИИ24-2 и ИИ24-5.

Марки и несущая способность плит приведены в таблицах 1 и 2.

Первая часть марки обозначает типоразмер конструкции и состоит из буквенного обозначения и порядкового номера типоразмера.

Вторая часть марки обозначает несущую способность конструкции.

Третья часть марки обозначает разновидность конструкции, вызванную различием в закладных деталях, размерами отверстий, а также их положением в полке плит.

Отличием маркировки плит, применяемых в районах с сейсмичностью 9 баллов, от плит, применяемых в обычных районах, является буква „С", вводимая в первую часть марки.

Допускается применение плит, изготовляемых по настоящему альбому, для обычных районов и районов с сейсмичностью 7 и 8 баллов.

Таблица 1

Размер плиты в м	Вид армирования	Марка плиты	Назначение плит	Равномерно-распределенная нагрузка, кг/м²			
				на продольное ребро		на полку	
				расчетная	нормативная	расчетная	нормативная
1	2	3	4	5	6	7	8
1,5 × 6,0	Плиты с напрягаемой арматурой класса А-IV	1ПС-1, 1ПС-1-1	Рядовые для покрытия	750	640	560	470
		1ПС-2, 1ПС-2-1	Рядовые для перекрытия	1200	1040	1610	1370
		1ПС-3, 1ПС-3-1		1800	1540	2210	1870
		1ПС-4, 1ПС-4-1		2400	2040	2210	1870
		1ПС-5, 1ПС-5-1		3000	2540	2810	2370
		1ПС-6, 1ПС-6-1		3600	3040	3410	2870
	Плиты с ненапрягаемой арматурой класса А-III	1ПС-7, 1ПС-7-1	Рядовые для покрытия	750	640	560	470
		1ПС-8, 1ПС-8-1	Рядовые для перекрытия	1200	1040	1610	1370
		1ПС-9, 1ПС-9-1		1800	1540	2210	1870
		1ПС-10, 1ПС-10-1		2400	2040	2210	1870

Примечание: Нагрузки, указанные в таблице 1 в графах 5 и 6, включают собственный вес плиты с заливкой швов, равный:

нормативный ~ 295 кг/м²
расчетный ~ 325 кг/м²

Нагрузки, указанные в графах 7 и 8, включают собственный вес полки, равный:

нормативный – 125 кг/м²
расчетный – 140 кг/м²

Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва	Гл. инженер	Сергеев
	Нач. ОТК-1	Вымягин
	Рук. группы	Трактенберг

ТК 1968 — Пояснительная записка — ИИС 24-2

Таблица 2

Вид армирования	Марка плиты	Назначение плит	Размер отверстий	Равномерно-распределенная нагрузка кг/м²			
				на продольное ребро		на полку	
				расчетная	нормативная	расчетная	нормативная
1	2	3	4	5	6	7	8
с напрягаемой арматурой	ПГС-4-4	Рядовые для перекрытия	500×500 в крайнем поле	2400	2040	2210	1870
	ПСС-6-4			3600	3040	3410	2870
	ПГС-4-5		1000×1000 в крайнем поле	2400	2040	2210	1870
	ПГС-6-5			3500	2950	3410	2870
	ПГС-4-6		500×500 в среднем поле	2400	2040	2210	1870
	ПГС-6-6			3600	3040	3410	2870
с ненапрягаемой арматурой	ПГС-10-4	Рядовые для перекрытия	500×500 в крайнем поле	2400	2040	2210	1870
	ПГС-10-5		1000×1000 в крайнем поле	2400	2040	2210	1870
	ПГС-10-6		500×500 в среднем поле	2400	2040	2210	1870
	ПГС-7-4 ПГС-7-5 ПГС-7-6	Рядовые для покрытия	d=400 в d=700 крайd=1000 нем поле	750	640	560	470

Примечания: 1. Нагрузки, указанные в таблице 2 графах 5 и 6, включают собственный вес плиты с заливкой швов, равный

нормативный ~ 280 кг/м²

расчетный ~ 310 кг/м²

Нагрузки, указанные в графах 7 и 8, включают собственный вес полки, равный

нормативный – 125 кг/м²

расчетный – 140 кг/м²

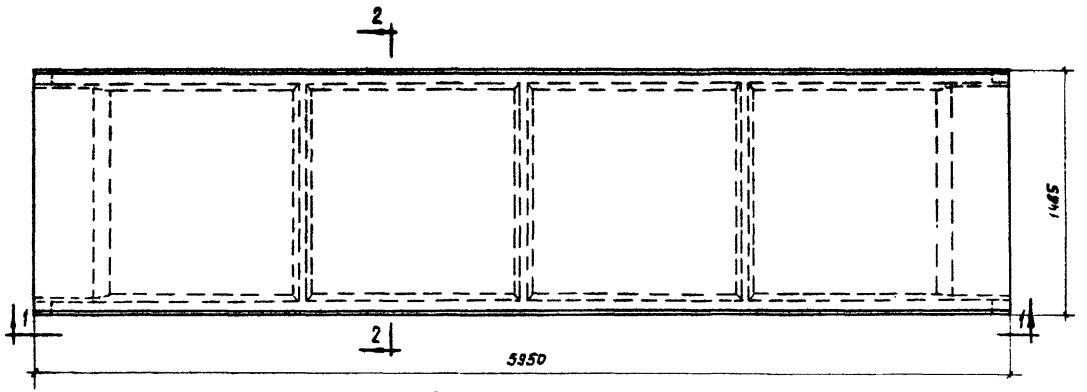
2. Величины эквивалентных расчетных равномерно-распределенных нагрузок на продольное ребро плит покрытий от вентиляционных устройств приведены в таблице 2 пояснительной записки к альбому ИИ 24-5.

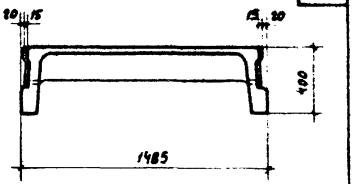
При изготовлении плит для зданий со слабо и средне агрессивной средой обязательно выполнение приводимых в проекте конкретного здания требований по составу и плотности бетона, защите закладных деталей от коррозии и др., которые должны разрабатываться проектной организацией в соответствии с „Указаниями по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций" (СН 262-67) и другими нормативными документами.

Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва

Гл. инженер проекта Сергеев
Нач. отд. Витинцин
Рук. группы
Исполнитель Трахтенберг

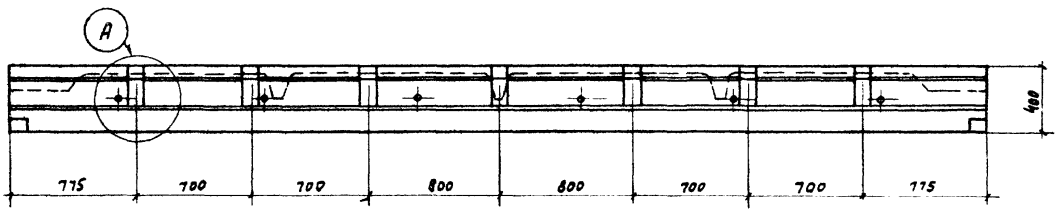
ТК 1968 | Пояснительная записка | ИИ 24-2



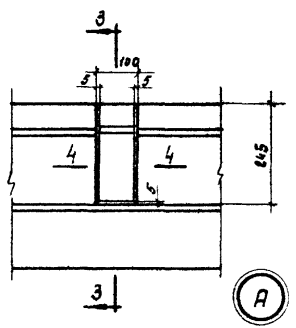


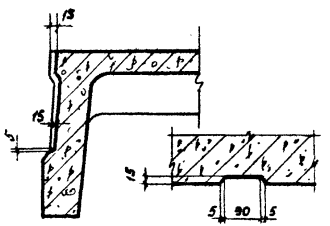
2-2

Плиты ПЗС-1 ÷ ПЗС-6



1-1





3-3 4-4

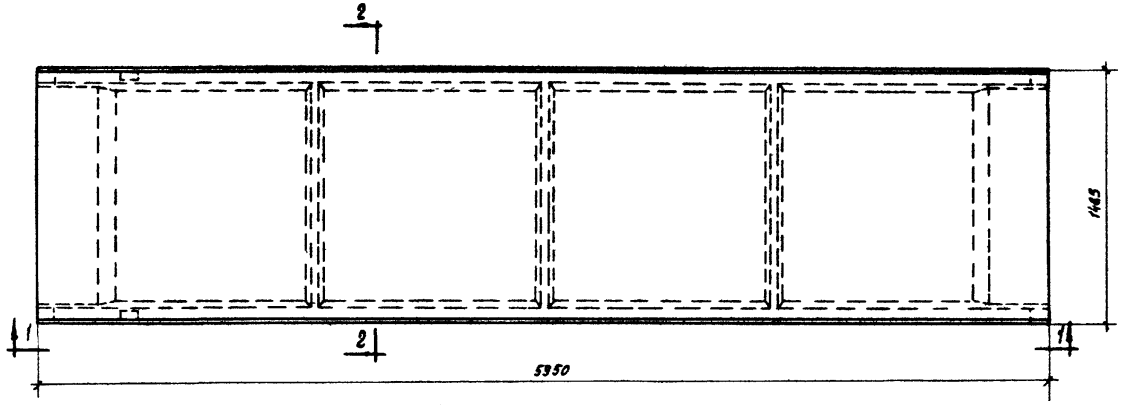
Показатели на одну плиту

Марка плиты	Соответствующая марка плиты альбома ИИ24-2	Вес, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг
ПЗС-1	ПЗ-1	2,4	300	0,346	83,5
ПЗС-2	ПЗ-2				75,2
ПЗС-3	ПЗ-3				93,0
ПЗС-4	ПЗ-4				111,8
ПЗС-5	ПЗ-5				126,6
ПЗС-6	ПЗ-6		400		180,9

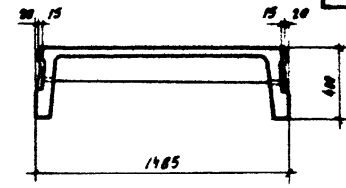
Примечания:

1. Изготовление плит следует производить по рабочим чертежам плит альбома ИИ 24-2 с учетом дополнений по настоящему чертежу.
2. Армирование плит и указания по их изготовлению, приемке и испытанию принимаются по альбому ИИ24-2.

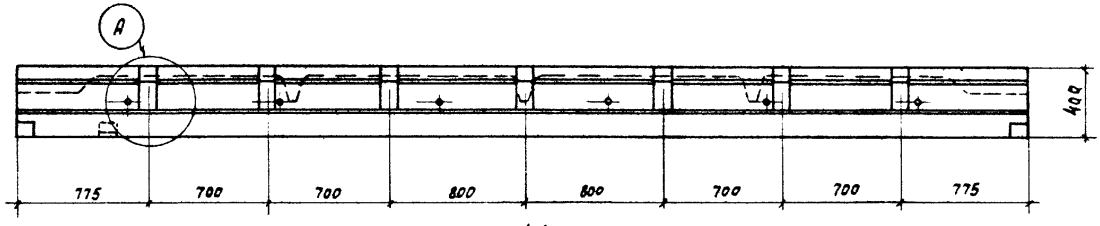
Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва	Нач. ОТК-1 Зыжигин Рук. группы Трактенгерц Инженер Сурова Проверил Богомолова	ТК 1968	Плиты ПЗС-1 ÷ ПЗС-6. Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели.	ИИС24-2 Лист 1



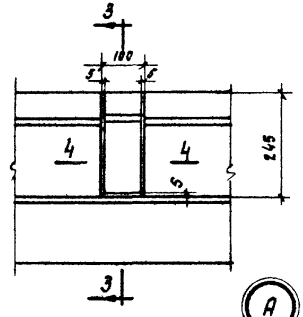
Плиты ПСС-1-1÷ ПСС-6-1

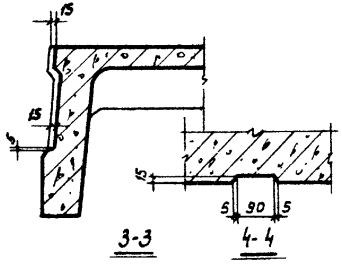


2-2



1-1





3-3 4-4

А

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Соответств. марка плиты по альбому ИИ 24-2	Вес	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали
		т		$м^3$	кг
ПСС-1-1	П5-1-1	2,4	300	0,946	65,7
ПСС-2-1	П5-2-1				77,4
ПСС-3-1	П5-3-1				95,2
ПСС-4-1	П5-4-1				114,0
ПСС-5-1	П5-5-1				128,8
ПСС-6-1	П5-6-1		400		183,1

Примечания

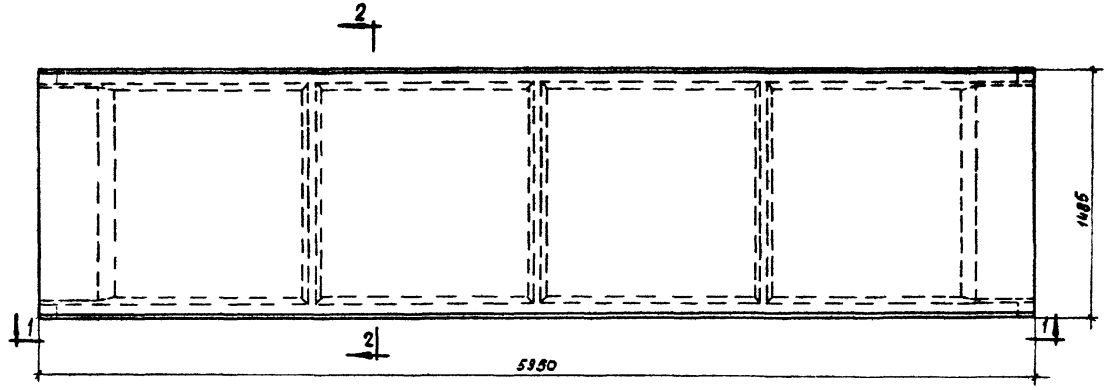
1. Изготовление плит следует производить по рабочим чертежам плит альбома ИИ 24-2 с учетом дополнений по настоящему чертежу.
2. Армирование плит и указания по их изготовлению, приемке и испытанию принимать по альбому ИИ 24-2.

ТК 1968	Плиты ПСС-1-1÷ ПСС-6-1. Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели	ИИС 24-2	
		Лист	2

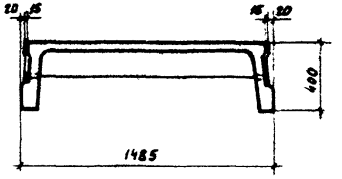
Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва

Нач. ОТК-1	Вихгин	
Рук. группы	Трахтенгерц	
Инженер	Сурова Ка	
Ст. техник	Лобович	
Проверил	Богомолова	

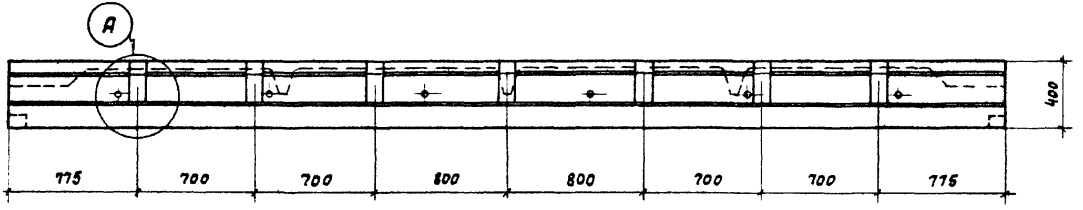
10187 7



Плиты ПБС-7 ÷ ПБС-10



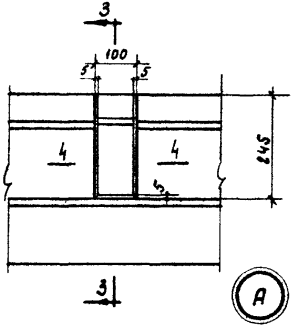
2-2

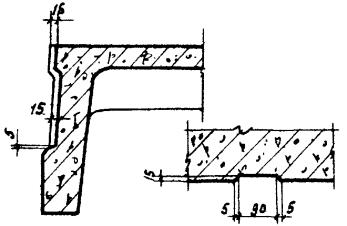


1-1

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Соответст. марка плиты по альбому ИИ 24-2	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПБС-7	ПБ-7	2,4	300	0,946	65,3
ПБС-8	ПБ-8				89,8
ПБС-9	ПБ-9				110,0
ПБС-10	ПБ-10				140,6



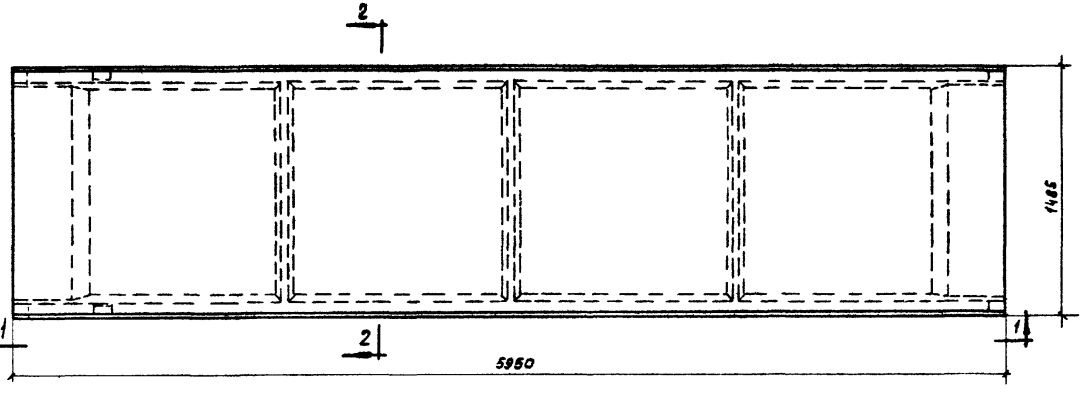


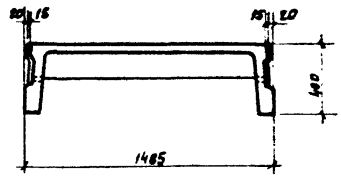
3-3 4-4

Примечания:

1. Изготовление плит следует производить по рабочим чертежам плит альбома ИИ 24-2 с учетом дополнений по настоящему чертежу.
2. Армирование плит и указания по их изготовлению, приемке и испытанию принимаются по альбому ИИ 24-2.

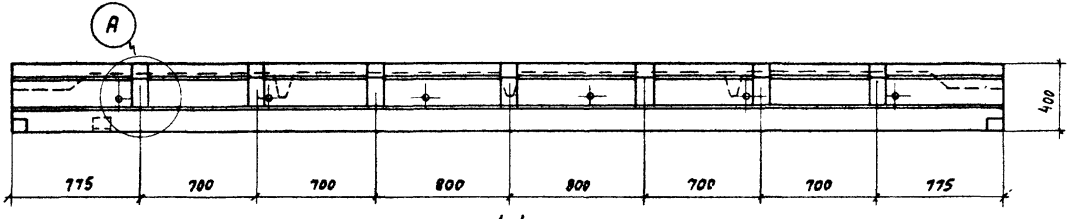
Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва	Нач. отд. Выжигин; Рук. группы Тростенцер; Инженер Суровцова; Ст. техник Лобович; Проверил Богомолова	
ТК 1968	Плиты ПБС-7 ÷ ПБС-10 Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели	ИИС 24-2; Лист 3





2-2

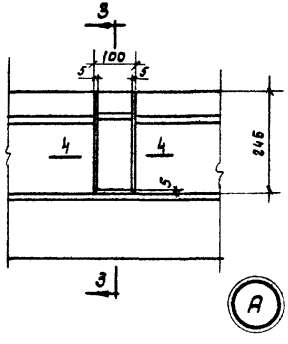
Плиты ПБС-7-1 ÷ ПБС-10-1

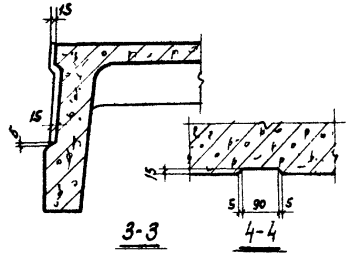


1-1

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Соответст. марка плиты по альбому ИИ24-2	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПБС-7-1	ПБ-7-1	2,4	300	0,946	69,1
ПБС-8-1	ПБ-8-1				93,6
ПБС-9-1	ПБ-9-1				113,8
ПБС-10-1	ПБ-10-1				144,4





3-3 4-4

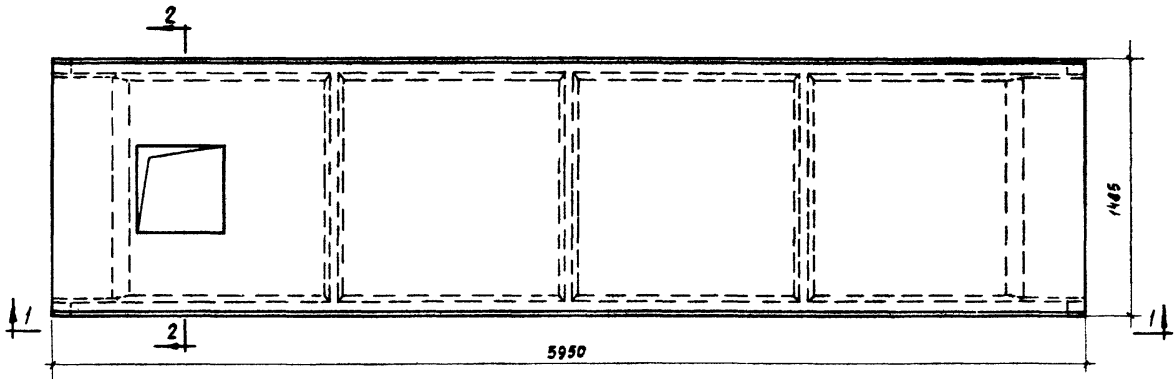
Примечания:

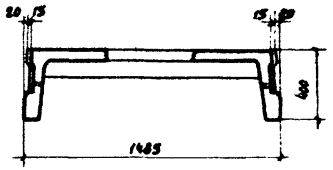
1. Изготовление плит следует производить по рабочим чертежам плит альбома ИИ24-2 с учетом дополнений по настоящему чертежу.
2. Армирование плит и указания по их изготовлению, приемке и испытанию принимаются по альбому ИИ24-2

ТК 1968	Плиты ПБС-7-1 ÷ ПБС-10-1 Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели.	ИИС 24-2	
		Лист	4

Нач. ОТК-1 Выжигин
Рук. группы Трахтенгерц
Инженер Суровова
Ст. техник Лобович
Проверил Богомолова

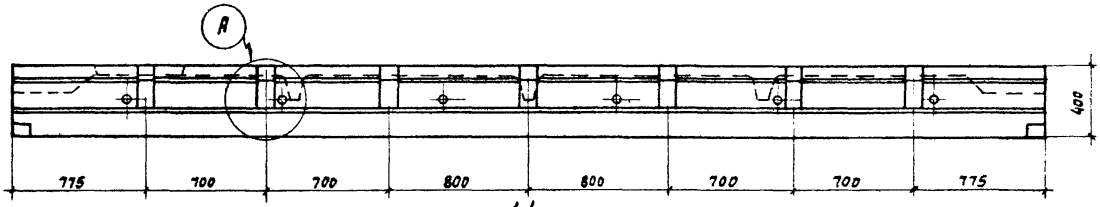
Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва





2-2

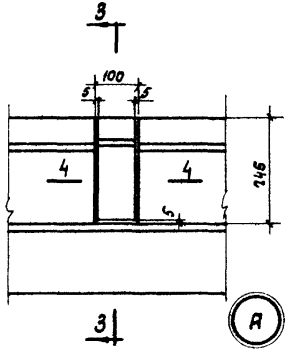
Плиты ПБС-4-4, ПБС-6-4, ПБС-4-5, ПБС-6-5

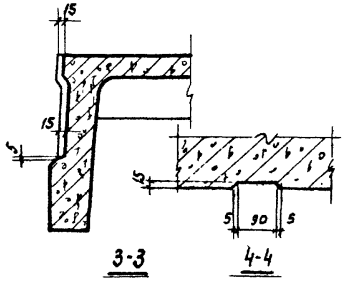


1-1

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Соответствующая марка плиты по альбому ИИ24-5	Размер отверстия мм	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПБС-4-4	ПБ-4-4	500×500	2,4	300	0,94	113,7
ПБС-6-4	ПБ-6-4			400		182,8
ПБС-4-5	ПБ-4-5	1000×1000	2,2	300	0,90	114,2
ПБС-6-5	ПБ-6-5			400		183,3





3-3 4-4

Примечания:

1. Изготовление плит следует производить по рабочим чертежам плит альбома ИИ24-5 с учетом дополнений по настоящему чертежу.
2. Армирование плит и указания по их изготовлению, приемке и испытанию принимать по альбомам ИИ24-2 и ИИ24-5.

Нач. ОТК-1	Выжигин		
Рук. группы	Трахтенберц		
Ст. инженер	Суровцова		
Ст. техник	Лобович		
Проверил	Богданова		

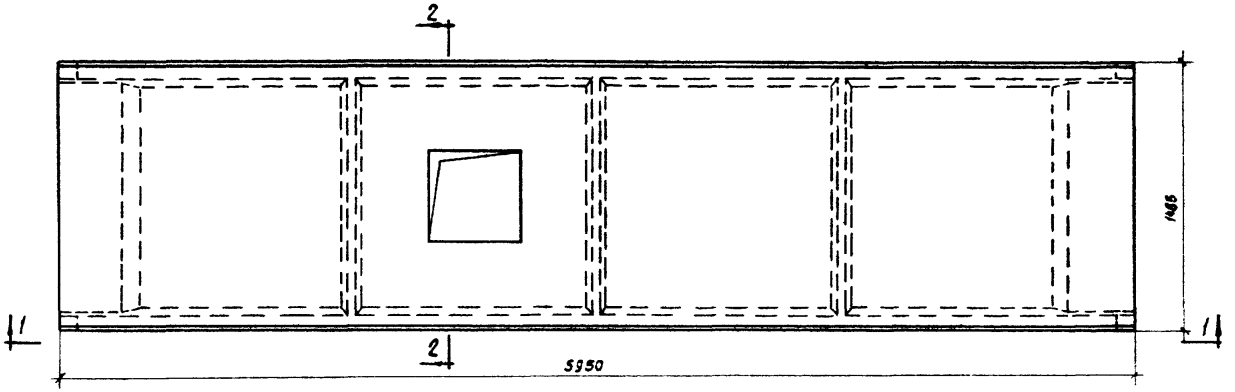
Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва

ТК 1968

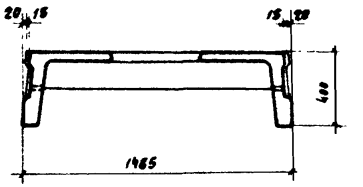
Плиты ПБС-4-4, ПБС-6-4, ПБС-4-5, ПБС-6-5.
Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели

ИИС 24-2

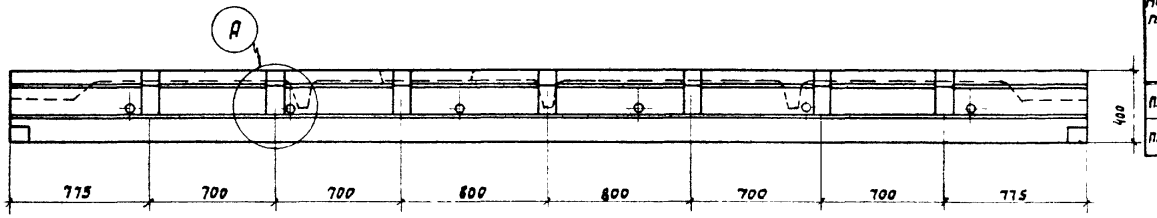
Лист 5



Плиты ПЗС-4-8, ПЗС-6-8



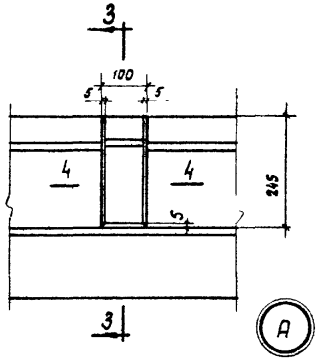
2-2

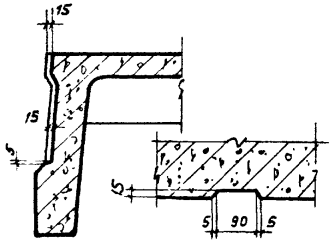


1-1

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Соответствующая марка плиты по альбому ИИ24-5	Размер отверстия мм	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПЗС-4-8	П5-4-8	500×500	2,4	300	0,94	113,7
ПЗС-6-8	П5-6-8			400		182,8



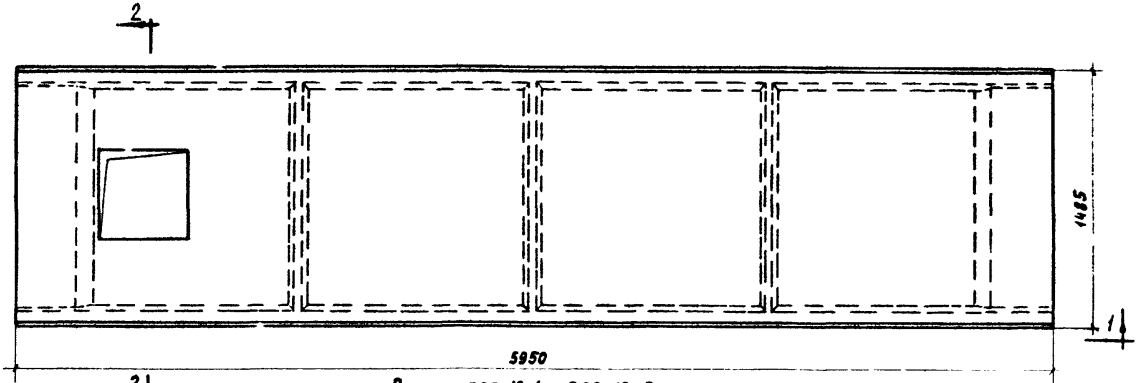


3-3 4-4

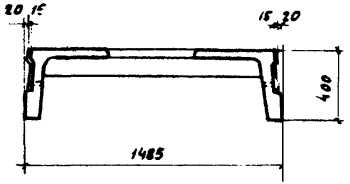
Примечания:

1. Изготовление плит следует производить по рабочим чертежам плит альбома ИИ24-5 с учетом дополнений по настоящему чертежу
2. Армирование плит и указания по их изготовлению, приемке и испытанию принимать по альбомам ИИ24-2 и ИИ24-5.

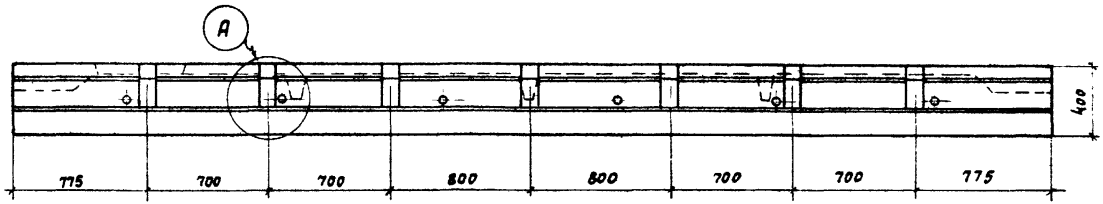
Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва	Плиты ПЗС-4-8, ПЗС-6-8 Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели	ТК 1968
Нач. ОТК-1 Выжигин Рук. группы Тразтенгерц Ст. инженер Сурова Ст. техник Лобович Проверил Богомолова		ИИС24-2 Лист 6



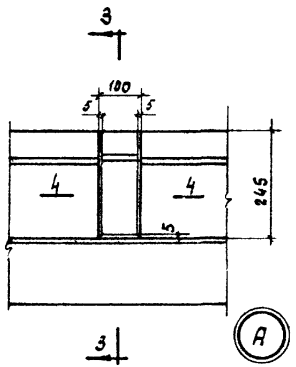
Плиты ПБС-10-4, ПБС-10-5

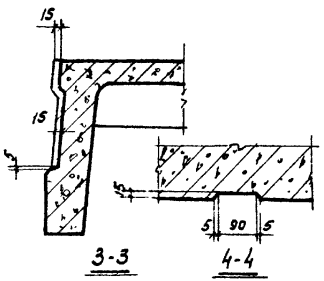


2-2



1-1





3-3 4-4

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Соответствующая марка плиты альбома ИИ24-5	Размер поверхности мм	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПБС-10-4	ПБ-10-4	5810×5800	2,4	300	0,94	142,5
ПБС-10-5	ПБ-10-5	5900×1900	2,2		0,90	143,0

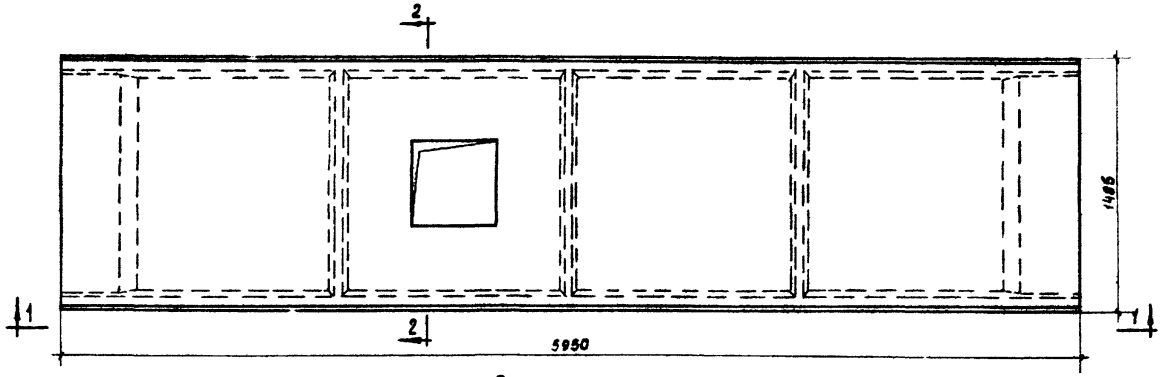
Примечания:

1. Изготовление плит следует производить по рабочим чертежам плит альбома ИИ24-5 с учетом дополнений по настоящему чертежу.
2. Армирование плит и указания по их изготовлению, приемке и испытанию принимаются по альбомам ИИ24-5. и ИИ24-2.

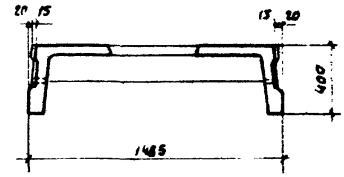
Нач. отд.	Вяжигин	
Рук. группы	Тракленгерц	
Ст. инженер	Сурова	
Ст. техник	Лобович	
Проверил	Богомолова	

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва

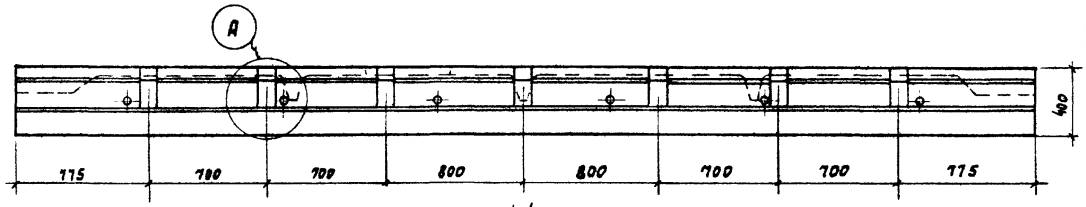
ТК 1968	Плиты ПБС-10-4, ПБС-10-5. Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели.	ИИС24-2
		Лист 7



Плита ПЗС-10-8



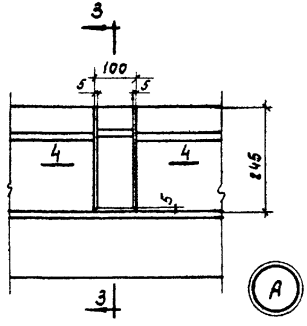
2-2

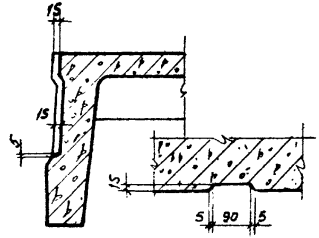


1-1

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Соответст. марка плиты по альбому ИИ24-5	Размер отверстия мм	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПЗС-10-8	П5-10-8	580×380	2,4	300	0,94	148,5





3-3 4-4

Примечания:

1. Изготовление плит следует производить по рабочим чертежам плит альбома ИИ 24-5 с учетом дополнений по настоящему чертежу.
2. Армирование плит и указание по их изготовлению, приемке и испытанию принимаются по альбомам ИИ 24-5 и ИИ 24-2.

Нач. ОТК-1	Винигин	
Рук. группы	Ракитенерц	
Ст. инженер	Суровова	
Ст. техник	Ловович	
Проверил	Богомолова	

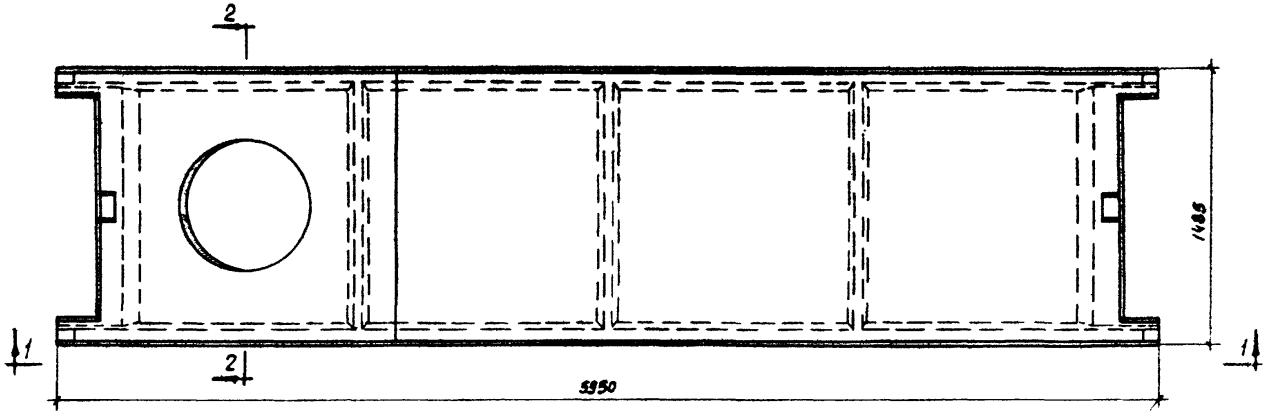
Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва

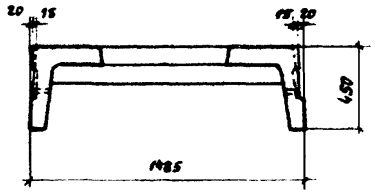
ТК 1968

Плита ПЗС-10-8.
Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели.

ИИС 24-2
Лист 8

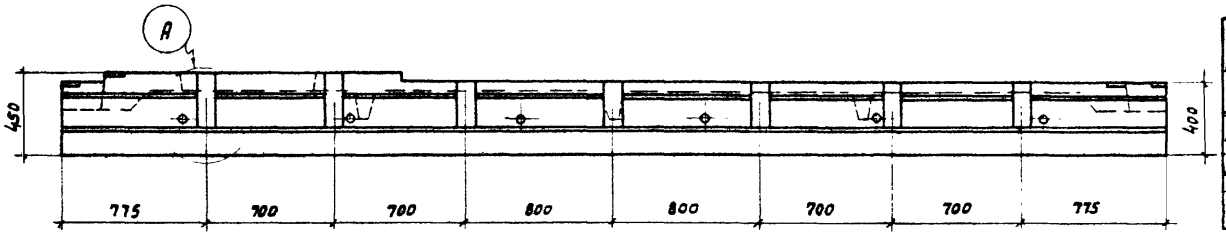
10187 13





2-2

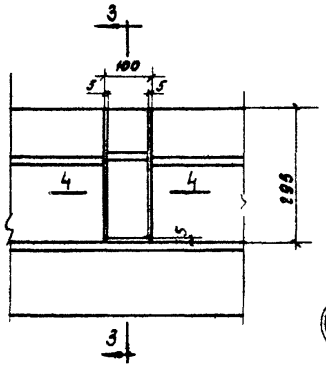
Плиты ПЗС-7-4, ПЗС-7-5, ПЗС-7-6

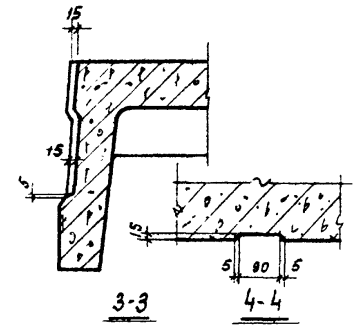


1-1

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Соответ. марка плиты по альбому ИИ24-5	Размер изделия мм	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПЗС-7-4	ПЗ-7-4	400	2,5	300	1,01	195,0
ПЗС-7-5	ПЗ-7-5	700	2,4		0,98	109,4
ПЗС-7-6	ПЗ-7-6	1000	2,4		0,94	102,6





3-3 4-4

Примечания:

1. Изготовление плит следует производить по рабочим чертежам плит альбома ИИ24-5 с учетом дополнений по настоящему чертежу, при этом в каркасе КР12 поз. 27, 28 не устанавливаются
2. Армирование плит и указания по их изготовлению, приемке и испытанию принимаются по альбомам ИИ24-5 и ИИ24-2.
3. Расходы стали даны с учетом исключения поз. 27, 28.

Гипростройиндустрия	Нач. отд.	Выжигин	
	Рук. группы	Трахтенгерц	
	Ст. инженер	Суровова	
	Ст. техник	Ловейч	
	Проверил	Богомолова	

ТК 1968

Плиты ПЗС-7-4, ПЗС-7-5, ПЗС-7-6
Опалубочный чертеж. Деталь А. Показатели.

ИИС24-2
Лист 9

gost.e-ecolog.ru