ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.165-6

РЕБРИСТЫЕ ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЙ 5 и 9-ЭТАЖНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 268-478см ШИРИНОЙ 119,149,299см И ДЛИНОЙ 508-658см ШИРИНОЙ 119,149см АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ С РАБОЧИМИ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ

СФ-76-02

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Свердловский филиал

620062 г. Свердловск-62, ул. Генеральская 3
Заказ № 3440 инв. № 76-02 тираж 50
Сдано в печать 27/II 1977 г. Цена 0.42 коп

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.165-6

РЕБРИСТЫЕ ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЙ 5 и 9-ЭТАЖНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 268-478см ШИРИНОЙ 119,149,299см И ДЛИНОЙ 508-658см ШИРИНОЙ 119,149см АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ С РАБОЧИМИ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ

РАЗРАБОТАНЫ СибЗНИИЭП ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ И УТВЕРЖДЕН ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
С

Содержание

Наименование	лист	стр.
Содержание и пояснительная записка	1сл	2
Каркасы К1 ÷ 8	1	3
Каркасы К9 ÷ 15	2	4
Каркасы К16 ÷ 22	3	5
Каркасы К23 ÷ 30	4	6
Каркасы К31 ÷ 43	5	7

Наименование	лист	стр.
Сетки С1 ÷ С13	6	8
Сетки С13 ÷ С22	7	9
Сетки С23 ÷ С28	8	10
Сетки С29 ÷ С36	9	11
Закладные детали М1 и монтажные петли П1, П2	10	12

Пояснительная записка.

Чертежи, приведенные в настоящем альбоме, предназначены для изготовления арматурных изделий и закладных деталей, которыми армируются плиты покрытия.

Арматурные узлы и опалубочные чертежи даны в выпуске I серии 1.165-6.

Все арматурные изделия имеют сквозную нумерацию.

Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованием гост 10922-64 и гост 14098-68

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП I-В. 4-62 и сокращенным сортаментом в соответствии с альбомом Госгражданстроя № 6-804.

Арматура каркасов и сеток принята из стали классов А-III и В-I, петлевые выпуски и анкера закладных деталей из стали класса А-I. Сталь класса А-III по гост 5781-61*, сталь класса В I по гост 6727-53*

Петли строповочные следует выполнять только из горячекатанной стали класса А-I, марки В ст. 3 сп - по гост 380-71*. Прокатный металл закладных деталей принят по гост 8509-72 марок в ст3 пс или в ст.3 сп -по гост 380-71*.

Антикоррозийная защита закладных деталей должна выполняться в соответствии с главой СНиП III-В. 6-62 и „ Временными указаниями по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях" СН 208-82 2-ое издание.

В соответствии с этим закладные детали после сварки должны покрываться в заводских условиях слоем цинка.

Толщину слоя цинка принять по таблице I СН 208-62 с учетом районов строительства.

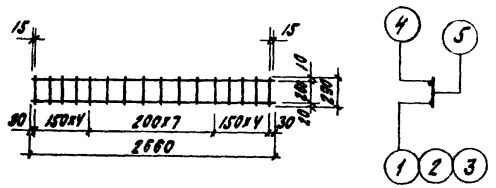
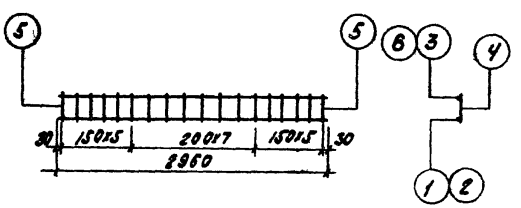
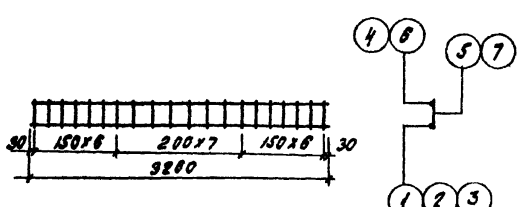
Т.К.	Арматурные изделия и закладные детали.	серия 1.165.6
1972	Содержание и пояснительная записка	выпуск 2 — лист (1)

г. Новосибирск

Спецификация стали на одну деталь

Выборка стали

3

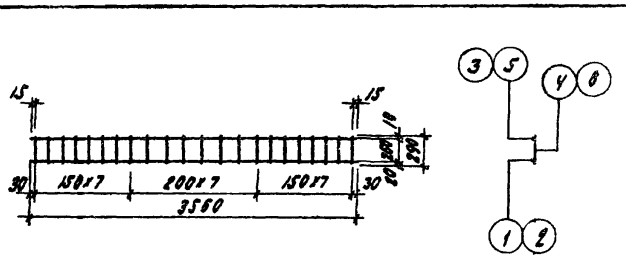
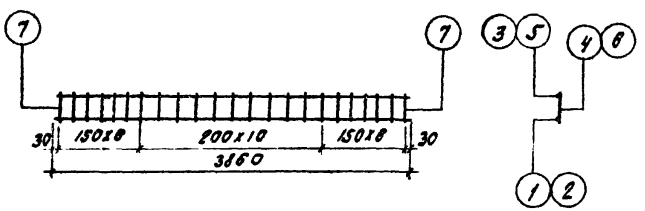
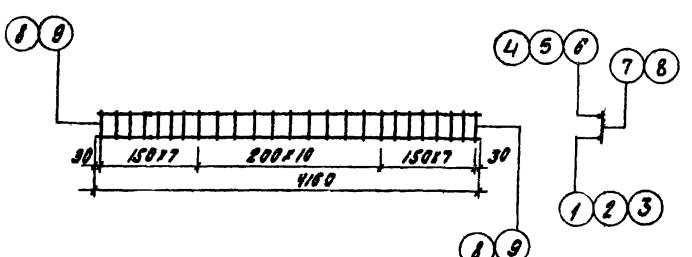
Эскиз	Марка детали	N элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
	К1	1	6	AIII	2660	1	6	AIII	2.66	0.59
		4	4	BI	2660	1	4	BI	7.30	0.72
		5	4	BI	290	16				
									Итого	1.31
	К2	2	8	AIII	2660	1	8	AIII	2.66	1.05
		4	4	BI	2660	1	4	BI	7.30	0.72
		5	4	BI	290	16				
									Итого:	1.77
	К3	3	10	AIII	2660	1	10	AIII	2.66	1.64
		4	4	BI	2660	1	4	BI	7.30	0.72
		5	4	BI	290	16				
									Итого:	2.36
	К4	1	8	AIII	2960	1	8	AIII	2.96	1.17
		3	4	BI	2960	1	4	BI	6.18	0.61
		4	4	BI	290	18				
									Итого:	1.98
	К5	2	12	AIII	2960	1	12	AIII	2.96	2.63
		6	6	BI	2960	1	6	BI	3.54	0.79
		4	4	BI	290	16	4	BI	4.64	0.46
		5	6	BI	290	2			Итого:	3.88
	К6	1	8	AIII	3260	1	8	AIII	3.26	1.29
		4	4	BI	3260	1	4	BI	9.06	0.90
		5	4	BI	290	20				
									Итого:	2.19
	К7	2	10	AIII	3260	1	10	AIII	3.26	2.01
		4	4	BI	3260	1	4	BI	9.06	0.90
		5	4	BI	290	20				
									Итого:	2.91
	К8	3	14	AIII	3260	1	14	AIII	3.26	3.94
		6	6	BI	3260	1	6	BI	9.06	2.01
		7	6	BI	290	20				
									Итого:	5.95

Т.К.	Арматурные изделия и закладные детали	Серия 1.165-6
1972	Каркасы К1÷К8	Выпуск 2 / Лист 1

Спецификация стали на одну деталь

Выборка стали

4

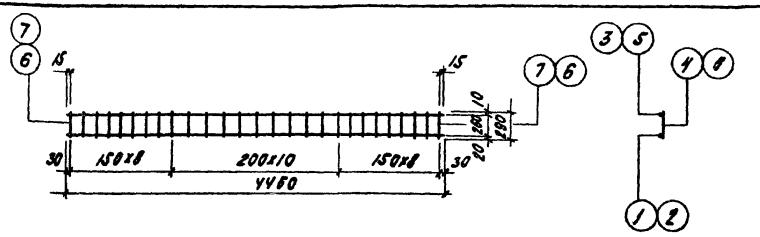
Эскиз	Марка детали	N элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
	К9	1	10	AIII	3560	1	10	AIII	3.56	2.20
		3	4	BI	3560	1	4	BI	9.84	0.98
		4	4	BI	290	22				
									Итого:	3.18
	К10	2	14	AIII	3560	1	14	AIII	3.56	4.30
		5	6	BI	3560	1	6	BI	9.84	2.21
		6	6	BI	290	22				
									Итого:	6.51
	К11	1	10	AIII	3860	1	10	AIII	3.86	2.38
		3	4	BI	3860	1	4	BI	10.53	1.04
		4	4	BI	290	23				
									Итого:	3.42
	К12	2	16	AIII	3860	1	16	AIII	3.86	6.09
		5	8	BI	3860	1	8	BI	4.44	1.75
		6	6	BI	290	21	6	BI	6.09	1.35
		7	8	BI	290	2			Итого:	9.19
	К13	1	10	AIII	4160	1	10	AIII	4.16	2.57
		4	4	BI	4160	1	4	BI	11.41	1.13
		7	4	BI	290	25				
									Итого:	3.70
	К14	2	12	AIII	4160	1	12	AIII	4.16	3.69
		5	6	BI	4160	1	6	BI	4.74	1.05
		7	4	BI	290	23	4	BI	6.67	0.66
		8	6	BI	290	2			Итого:	5.40
	К15	3	18	AIII	4160	1	18	AIII	4.16	8.31
		6	8	BI	4160	1	8	BI	4.74	1.87
		8	6	BI	290	23	6	BI	6.67	1.48
		9	8	BI	290	2			Итого:	11.66

Т.К.	Арматурные изделия и закладные детали	Серия 1.165-6	
1972	Каркасы К 8 ÷ К15	Выпуск 2	Лист 2

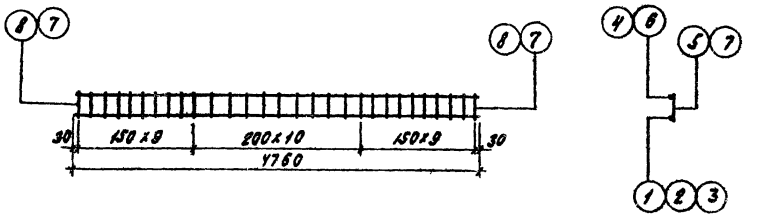
Спецификация стали на одну деталь

Выборка стали 5

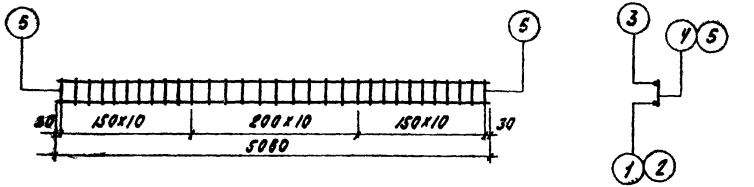
Эскиз



Марка детали	№ элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
К16	1	12	AIII	4760	1	12	AIII	4.46	3.98
	3	6	BI	4760	1	6	BI	5.04	1.12
	4	4	BI	290	25	4	BI	7.25	0.72
	6	6	BI	290	2			Итого:	5.80
К17	2	18	AIII	4760	1	18	AIII	4.46	8.91
	5	6	BI	4760	1	6	BI	5.04	1.99
	6	6	BI	290	25	6	BI	7.25	1.61
	7	8	BI	280	2			Итого:	12.51

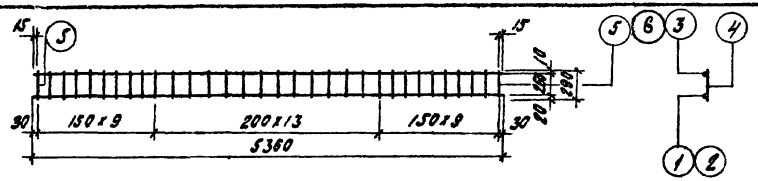
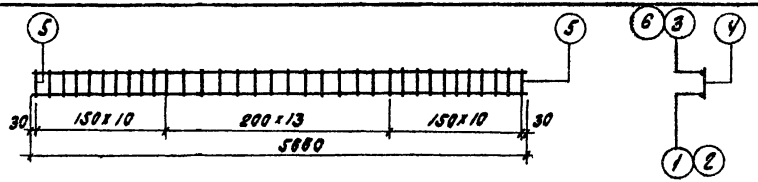
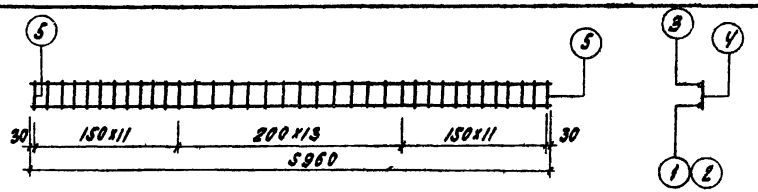
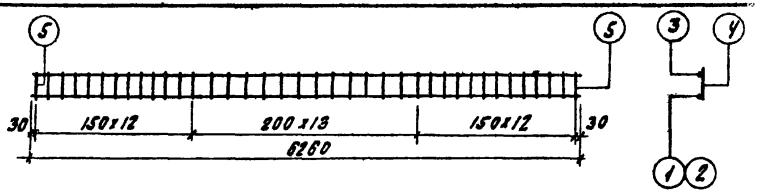


Марка детали	№ элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
К18	1	12	AIII	4760	1	12	AIII	4.76	4.23
	4	6	BI	4760	1	6	BI	5.34	1.18
	5	4	BI	290	27	4	BI	7.83	0.78
	7	6	BI	290	2			Итого:	6.19
К19	2	14	AIII	4760	1	14	AIII	4.76	5.75
	4	6	BI	4760	1	6	BI	13.17	2.92
	7	6	BI	290	29				
								Итого:	8.67
К20	3	20	AIII	4760	1	20	AIII	4.76	11.75
	6	8	BI	4760	1	8	BI	5.34	2.11
	7	6	BI	290	27	6	BI	7.83	1.74
	8	8	BI	290	2			Итого:	15.60



Марка детали	№ элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
К21	1	12	AIII	5060	1	12	AIII	5.06	4.50
	3	6	BI	5060	1	6	BI	5.64	1.25
	4	4	BI	290	29	4	BI	8.41	0.83
	5	6	BI	290	2			Итого:	6.58
К22	2	14	AIII	5060	1	14	AIII	5.06	6.11
	3	6	BI	5060	1	6	BI	14.05	3.12
	5	6	BI	290	31				
								Итого:	9.23

Т.К.	Арматурные изделия и закладные детали	Серия 1.165-6
1972	Каркасы К16÷К22	Выпуск 2 / Лист 3

Спецификация стали на одну деталь						Выборка стали			
Эскиз	Марка детали	N элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
	К23	1	14	АIII	5360	1	14	АIII	5.36	6.48
		3	6	ВI	5360	1	6	ВI	14.64	3.25
		4	6	ВI	290	32				
									Итого:	9.73
	К24	2	16	АIII	5360	1	16	АIII	5.36	8.45
		6	8	ВI	5360	1	8	ВI	5.94	2.35
		4	6	ВI	290	30	6	ВI	8.70	1.93
		5	8	ВI	290	2			Итого:	12.73
	К25	1	14	АIII	5660	1	14	АIII	5.66	6.84
		3	6	ВI	5660	1	6	ВI	15.52	3.44
		4	6	ВI	290	34				
									Итого:	10.28
	К26	2	16	АIII	5660	1	16	АIII	5.66	8.93
		6	8	ВI	5660	1	8	ВI	6.24	2.46
		4	6	ВI	290	32	6	ВI	9.28	2.06
		5	8	ВI	290	2			Итого:	13.45
	К27	1	16	АIII	5960	1	16	АIII	5.96	9.41
		3	8	ВI	5960	1	8	ВI	6.54	2.58
		4	6	ВI	290	34	6	ВI	9.86	2.19
		5	8	ВI	290	2			Итого:	14.18
	К28	2	18	АIII	5960	1	18	АIII	5.96	11.90
		3	8	ВI	5960	1	8	ВI	6.54	2.58
		4	6	ВI	290	34	6	ВI	9.86	2.19
		5	8	ВI	290	2			Итого:	16.67
	К29	1	16	АIII	6260	1	16	АIII	6.26	9.88
		3	8	ВI	6260	1	8	ВI	6.84	2.70
		4	6	ВI	290	36	6	ВI	10.44	2.32
		5	8	ВI	290	2			Итого:	14.90
	К30	2	18	АIII	6260	1	18	АIII	6.26	12.50
		3	8	ВI	6260	1	8	ВI	6.84	2.70
		4	6	ВI	290	36	6	ВI	10.44	2.32
		5	8	ВI	290	2			Итого:	17.52

Рабашкевич

Рук. гр.

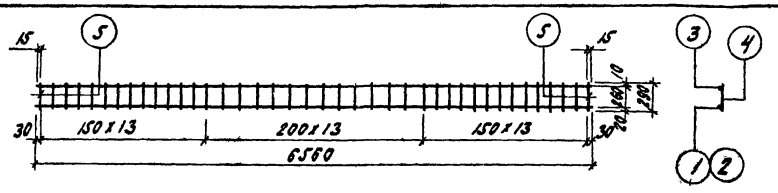
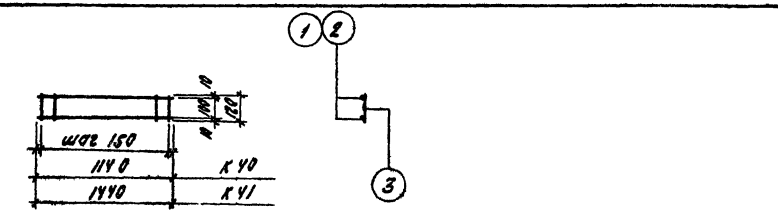
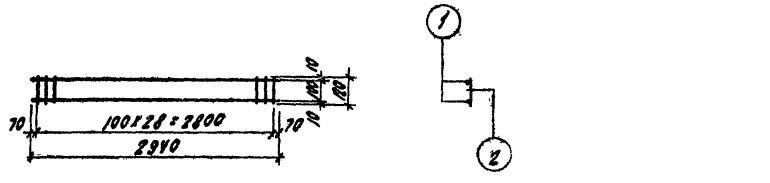
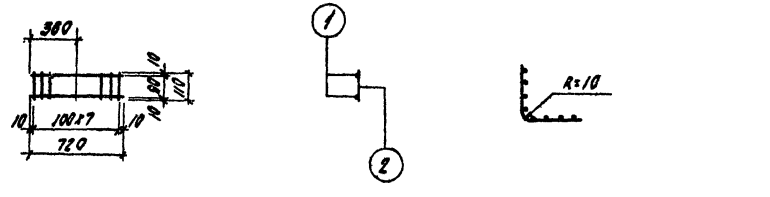
Рабашкевич

Рук. группы

Т.К.	Арматурные изделия и закладные детали	Серия 1.165-6
1972	Каркасы К23÷К30	Выпуск 2 / Лист 4

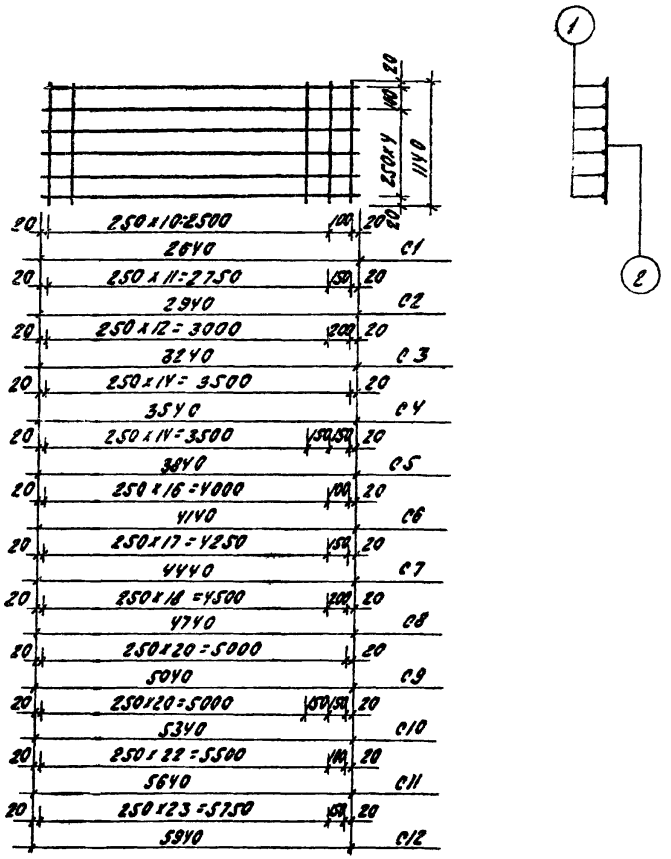
Спецификация стали на одну деталь

Выборка стали

Эскиз	Марка детали	№ элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
	К 31	1	18	AIII	6560	1	18	AIII	6.56	13.10
		3	8	AI	6560	1	8	AI	7.14	2.82
		4	6	AI	290	38	6	AI	11.02	2.45
		5	6	AI	290	2			Итого:	18.37
	К 32	2	20	AIII	6560	1	20	AIII	6.56	16.15
		3	8	AI	6560	1	8	AI	7.14	2.82
		4	6	AI	290	38	6	AI	11.02	2.45
		5	8	AI	290	2			Итого:	21.42
										
	КУ0	1	5	AI	1140	2	5	AI	2.28	0.35
		3	4	AI	120	8	4	AI	0.96	0.10
									Итого:	0.45
	КУ1	2	6	AIII	1440	2	6	AIII	2.88	0.64
		3	4	AI	120	10	4	AI	1.20	0.12
									Итого:	0.76
										
	КУ2	1	14	AIII	2940	2	14	AIII	5.88	7.10
		2	6	AI	120	29	6	AI	3.48	0.77
									Итого:	7.87
										
	КУ3	1	4	AI	720	2	4	AI	2.32	0.23
		2	4	AI	110	8				
									Итого:	0.23

Спецификация стали на одну деталь

Эскиз



Марка детали	N элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.
С1	1	4	Вр	2640	6
	2	4	Вр	1140	12
С2	1	4	Вр	2940	6
	2	4	Вр	1140	13
С3	1	4	Вр	3240	6
	2	4	Вр	1140	14
С4	1	4	Вр	3540	6
	2	4	Вр	1140	15
С5	1	4	Вр	3840	6
	2	4	Вр	1140	17
С6	1	4	Вр	4140	6
	2	4	Вр	1140	18
С7	1	4	Вр	4440	6
	2	4	Вр	1140	19
С8	1	4	Вр	4740	6
	2	4	Вр	1140	20
С9	1	4	Вр	5040	6
	2	4	Вр	1140	21
С10	1	4	Вр	5340	6
	2	4	Вр	1140	23
С11	1	4	Вр	5640	6
	2	4	Вр	1140	24
С12	1	4	Вр	5940	6
	2	4	Вр	1140	25

Выборка стали

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
4	Вр	29.52	2.92
4	Вр	32.46	3.21
4	Вр	35.40	3.50
4	Вр	38.34	3.80
4	Вр	42.42	4.20
4	Вр	45.36	4.49
4	Вр	48.30	4.78
4	Вр	51.24	5.07
4	Вр	54.18	5.36
4	Вр	58.26	5.77
4	Вр	61.20	6.06
4	Вр	64.14	6.35

8

Гл. инж. пр-та — Ковшиевич
Рук. группы — Шорников
Рук. гр. — Ковшиевич
Пр. Верил

г. Новосибирск

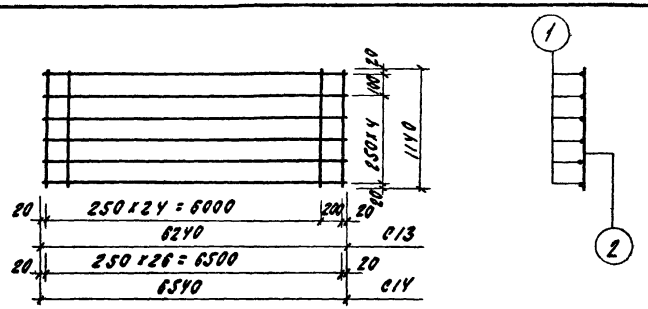
Т.К.	Арматурные изделия и закладные детали	Серия 1.165-6
1972	Сетки С 1 ÷ С 12	Выпуск 2 / Лист 6

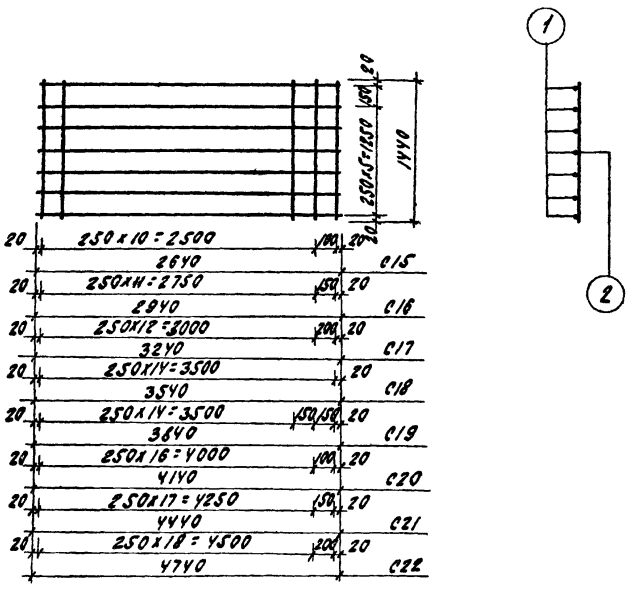
Спецификация стали на одну деталь

Выборка стали

9

Эскиз





Марка детали	№ элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
С13	1	4	Вр	6240	6	4	Вр	87.36	6.64
	2	4	Вр	1140	26				
С14	1	4	Вр	6540	6	4	Вр	70.02	6.93
	2	4	Вр	1140	27				
С15	1	4	Вр	2640	7	4	Вр	35.76	3.54
	2	4	Вр	1440	12				
С16	1	4	Вр	2840	7	4	Вр	39.30	3.89
	2	4	Вр	1440	13				
С17	1	4	Вр	3240	7	4	Вр	42.84	4.24
	2	4	Вр	1440	14				
С18	1	4	Вр	3540	7	4	Вр	46.38	4.59
	2	4	Вр	1440	15				
С19	1	4	Вр	3840	7	4	Вр	51.36	5.08
	2	4	Вр	1440	17				
С20	1	4	Вр	4140	7	4	Вр	54.90	5.44
	2	4	Вр	1440	18				
С21	1	4	Вр	4440	7	4	Вр	58.44	5.78
	2	4	Вр	1440	19				
С22	1	4	Вр	4740	7	4	Вр	61.98	6.14
	2	4	Вр	1440	20				

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

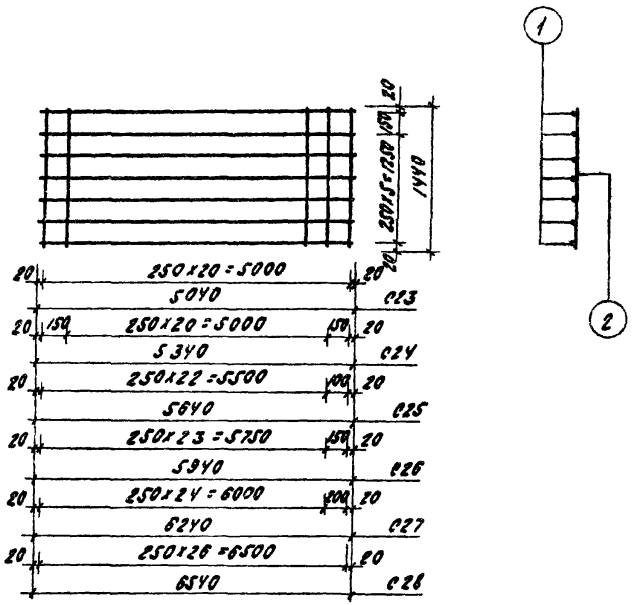
Т. К.	Арматурные изделия и закладные детали	Серия 1.165-6
1972	Сетки С 13÷С22	Выпуск 2 / Лист 7

Спецификация стали на одну деталь

Выборка стали

10

Эскиз



Марка детали	N элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
C23	1	4	BI	5040	7	4	BI	65.52	6.49
	2	4	BI	1440	21				
C24	1	4	BI	5340	7	4	BI	70.50	6.98
	2	4	BI	1440	23				
C25	1	4	BI	5640	7	4	BI	74.04	7.33
	2	4	BI	1440	24				
C26	1	4	BI	5940	7	4	BI	77.58	7.68
	2	4	BI	1440	25				
C27	1	4	BI	6240	7	4	BI	81.12	8.03
	2	4	BI	1440	26				
C28	1	4	BI	6540	7	4	BI	84.66	8.38
	2	4	BI	1440	27				

Гл. инж. проекта — Рук. группы

Шорохова — Радашкевич

Рук. гр.

Проверил — Радашкевич

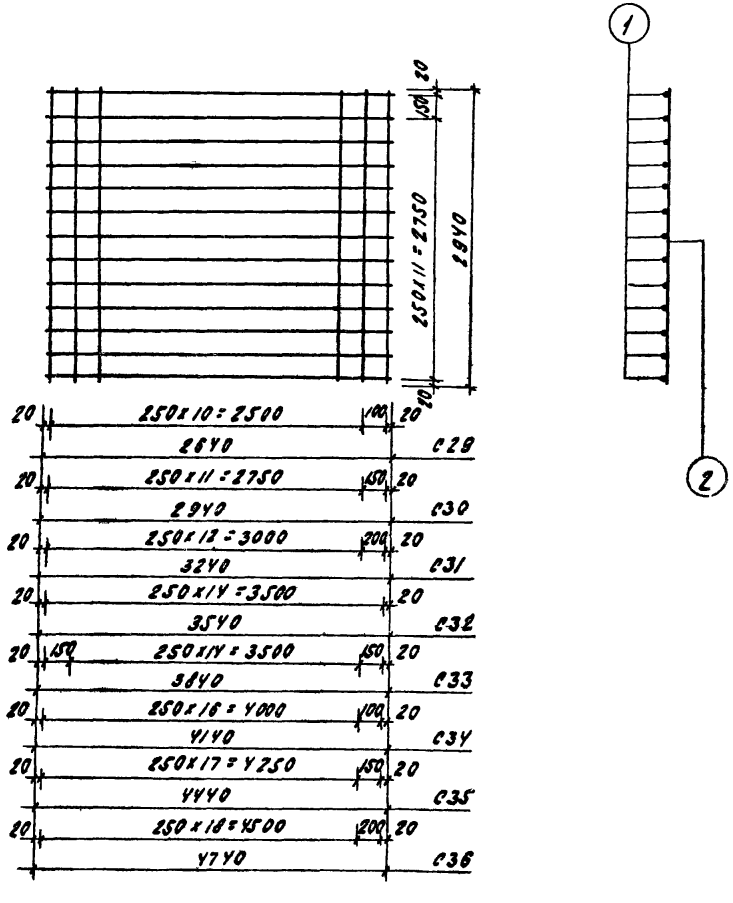
Т.К.	Арматурные изделия и закладные детали	Серия 1.165-6	
1972	Сетки C23÷C28	Выпуск 2	Лист 8

Спецификация стали на одну деталь

Выборка стали

11

Эскиз

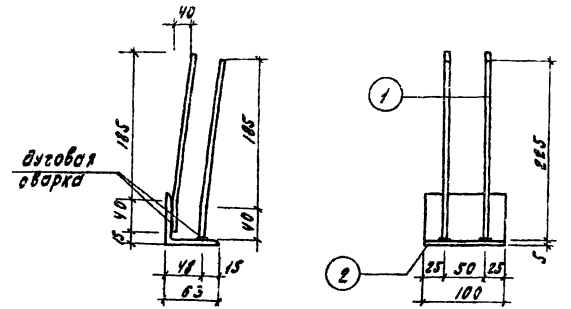
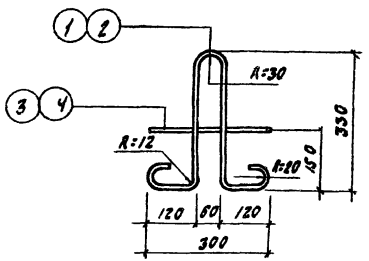


Марка детали	N элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
С29	1	4	Вр-I	2840	12	4	Вр-I	69.60	6.89
	2	4	Вр-I	2940	12				
С30	1	4	Вр-I	2940	13	4	Вр-I	76.44	7.57
	2	4	Вр-I	2940	13				
С31	1	4	Вр-I	3240	13	4	Вр-I	83.28	8.24
	2	4	Вр-I	2940	14				
С32	1	4	Вр-I	3540	13	4	Вр-I	90.12	8.92
	2	4	Вр-I	2940	15				
С33	1	4	Вр-I	3840	13	4	Вр-I	99.90	9.89
	2	4	Вр-I	2940	17				
С34	1	4	Вр-I	4140	13	4	Вр-I	106.74	10.57
	2	4	Вр-I	2940	18				
С35	1	4	Вр-I	4440	13	4	Вр-I	113.58	11.24
	2	4	Вр-I	2940	19				
С36	1	4	Вр-I	4740	13	4	Вр-I	120.42	11.92
	2	4	Вр-I	2940	20				

Спецификация стали на одну деталь

Выборка стали

12

Эскиз	Марка детали	N элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
	М1	1	10	А-I	230	4	10	А-I	0.92	0.57
		2	∟63	Вст.3сп	100	1	∟63	Вст.3сп	0.10	0.78
									Итого:	1.05
	П1	1	8	А-I	1020	1	8	А-I	1.32	0.52
		3	8	А-I	300	1				
	П2	2	10	А-I	1040	1	10	А-I	1.34	0.83
		4	10	А-I	300	1				

gost.e-ecolog.ru