ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ГОСТ Р ИСО 9008— 2011**

# БУТЫЛКИ СТЕКЛЯННЫЕ

## Вертикальность. Метод испытания

**ISO 9008:1991**
**Glass bottles — Verticality — Test method**
**(IDT)**

**Издание официальное**

Москва
Стандартинформ
2011

gost.e-ecolog.ru

## Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

**Сведения о стандарте**

1 ПОДГОТОВЛЕН Обществом с ограниченной ответственностью «Эксперт-Стандарт» (ООО «Эксперт-Стандарт») на основе аутентичного перевода на русский язык указанного в пункте 4 стандарта, который выполнен ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 74 «Стеклянная тара и посуда»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 22 июня 2011 г. № 141-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 9008:1991 «Бутылки стеклянные. Вертикальность. Метод испытания» (ISO 9008:1991 «Glass bottles — Verticality — Test method»

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет*

© Стандартинформ, 2011

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Содержание

1 Область применения . . . . . 1
2 Нормативные ссылки . . . . . 1
3 Термины и определения . . . . . 1
4 Аппаратура . . . . . 1
5 Отбор образцов . . . . . 2
6 Проведение испытаний . . . . . 2
7 Обработка результатов . . . . . 2
8 Протокол испытания . . . . . 2

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

# БУТЫЛКИ СТЕКЛЯННЫЕ

## Вертикальность. Метод испытания

Glass bottles. Verticality. Test method

**Дата введения — 2012—01—01**

## 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод испытания стеклянных бутылок на вертикальность.

Примечание — Отклонение от вертикальной оси может осложнять работу скоростных разливочных линий.

Настоящий метод испытания определяет не только отклонение всего корпуса бутылки от вертикальной оси, но также совокупное влияние различных деформаций, например отклонение горловины от вертикальной оси, смещение и овальность горловины.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий международный стандарт*:

ИСО 7348:1991 Тара стеклянная. Изготовление. Словарь (ISO 7348:1991, Glass containers — Manufacture — Vocabulary)**

## 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ИСО 7348, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **вертикальность [отклонение от вертикальной оси]** (verticality; vertical axis deviation): Горизонтальное отклонение центра горловины бутылки от теоретической вертикальной линии, проведенной через центр основания. Полученное отклонение равно половине диаметра круга, описываемого из центра горловины при вращении бутылки вокруг вертикальной оси, проведенной через центр основания.

3.2 **допуск на вертикальность** (verticality tolerance): Предельные наружные значения, от которых не должна отклоняться вертикальная ось при размещении бутылки на ровной горизонтальной поверхности.

## 4 Аппаратура

4.1 Аппаратура должна удерживать основание бутылки в горизонтальном положении и измерять отклонение горловины от вертикальной оси с точностью до 0,1 мм.

---

* Соответствующий национальный стандарт отсутствует. До его утверждения рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта. Перевод данного международного стандарта находится в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.

** Действует ИСО 7348:1992 «Тара стеклянная. Изготовление. Словарь».

**Издание официальное**

Существуют различные типы аппаратуры; например измерения можно проводить:

a) сравнением с горизонтальной шкалой;

b) используя циферблатный индикатор;

c) путем проекции увеличенной тени на шкалу.

Все измерения проводят с наружной части венчика горловины.

4.2 Для круглых бутылок самым простым видом аппаратуры является вертикальное устройство, состоящее из базовой плиты, соединенной с V-образным блоком, или вращающейся плиты с самоцентрирующимся зажимным патроном, имеющим три или четыре зажима, и вертикальной опоры, поддерживающей наконечник для разметки в горизонтальном направлении или наконечник циферблатного индикатора, высоту и длину которого можно регулировать. Допускается использовать бесконтактный прибор со сканирующим световым лучом.

4.3 Для некруглых бутылок применяют устройство, которое позволяет удерживать бутылку в центре вращающейся плиты.

4.4 Допускается применять другие устройства, отличающиеся от указанных в настоящем разделе, при условии обеспечения такой же степени точности.

## 5 Отбор образцов

5.1 Порядок отбора образцов для испытания устанавливают по согласованию между заинтересованными сторонами.

## 6 Проведение испытаний

### 6.1 Бутылки круглой формы

Бутылку устанавливают:

a) на горизонтальную базовую плиту и прижимают к V-образному блоку с усилием, направленным вниз под углом 45° к горизонтали, или

b) на горизонтальную вращающуюся плиту и зажимают в самоцентрирующемся патроне с тремя или четырьмя зажимами.

### 6.2 Бутылки некруглой формы

Бутылку устанавливают в устройство (4.3).

### 6.3 Проведение измерений

Бутылку или плиту поворачивают при необходимости на 360° и записывают с точностью до 0,1 мм минимальное и максимальное значения расстояния наружной поверхности горловины от определенной точки, расположенной на той же горизонтальной плите.

## 7 Обработка результатов

7.1 Отклонение от вертикальной оси выражается как половина разности между измеренными максимальным и минимальным значениями расстояния.

## 8 Протокол испытания

Протокол испытания должен содержать следующую информацию:

a) ссылку на настоящий стандарт;

b) размер образца и тип испытуемой стеклянной бутылки;

c) способ изготовления бутылки;

d) тип используемой аппаратуры;

e) полученные результаты;

f) фамилию ответственного лица, проводившего испытания, его подпись и дату проведения испытания.

УДК 621.798.147:666.171:531.717.8:006.354 ОКС 55.100 Д92

Ключевые слова: стеклянные бутылки, вертикальность, измерительное устройство, метод испытания

Редактор *Л.И. Нахимова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 11.08.2011. Подписано в печать 23.08.2011. Формат 60 × 84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,35. Тираж 126 экз. Зак. 761.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 117418 Москва, Нахимовский пр., 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru