УДК 621 643 4 621 311 22 Группа Е 25

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
$P_y \leq 4$ МПа (40 кгс/см^2)

ЗАГЛУШКИ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ С РЕБРАМИ

Конструкция и размеры

ОКП 31 1311

ОСТ 34-42-759-85

Взамен ОСТ34 42-493 80

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР от 07 августа 1985г № 72а срок действия установлен с 01 января 1986г до 31 декабря 1990г

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1 Настоящий стандарт распространяется на плоские приварные заглушки с ребрами из углеродистых и низколегированных сталей для трубопроводов тепловых электростанций и соответствует требованиям „Правил пара и горячей воды"

2 Плоские приварные заглушки с ребрами применяются на трубопроводах, на которые распространяются „Правила пара и горячей воды" и СНиП3 05 05-84

Пределы применения заглушек приведены в табл 1

Издание официальное Перепечатка воспрещена

ГР 8366588 от 19 12 85г

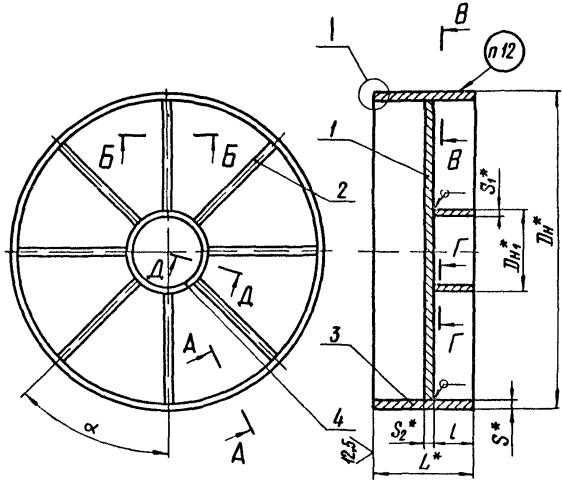
gost.e-ecolog.ru

Таблица 1

Условное давление Ру, МПа (кгс/см²)	Рабочее давление Рраб, МПа (кгс/см²) для температуры среды, °С						
	200	250	300	350	400	415	425
4,00 (40,0)	—	—	—	—	—	—	2,00 (20,0)
2,50 (25,0)	2,50 (25,0)	2,30 (23,0)	1,90 (19,0)	1,70 (17,0)	1,50 (15,0)*	—	1,30 (13,0)*
1,60 (16,0)	1,60 (16,0)	1,40 (14,0)	1,20 (12,0)	—	—	—	—
1,00 (10,0)	1,00 (10,0)	0,90 (9,0)	0,75 (7,5)	—	—	—	—
0,63 (6,3)	0,60 (6,0)	0,54 (5,4)	0,48 (4,8)	—	—	—	—
0,40 (4,0)	0,40 (4,0)	0,35 (3,5)	0,30 (3,0)	—	—	—	—
0,25 (2,5)	0,25 (2,5)	0,23 (2,3)	0,19 (1,9)	—	—	—	—
Рраб=2,1 (21,0) t=415°С	—	—	—	—	—	2,10 (21,0)	—

* Для трубопроводов из бесшовных труб

3 Конструкция и размеры плоских приварных заглушек с ребрами должны соответствовать указанным на черт 1 и 6 табл 2 и 3

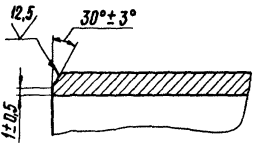


* Размеры для справок

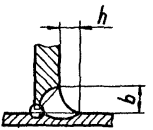
Черт 1

I

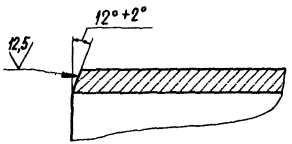
Для Dн от 325 до 820 мм



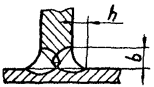
А А повернуто
Для $S_2 \leq 12$ мм



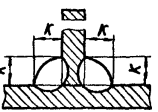
Для Dн от 600 до 1600 мм



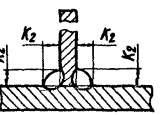
А-А повернуто
Для $S_2 \geq 14$ мм



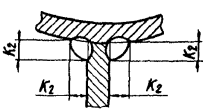
Б-Б



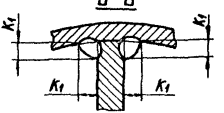
Д-Д повернуто



Г-Г



В-В



Черт 1

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение заглушки приварной с ребрами	Давление МПа (кгс/см²)	Условный проход Dу	Dн	Dн1	S	S1	S2	L (пред откл ±5)	l	l1	b	h	к	к1	к2	α (пред откл ±3)	Масса, кг
											не менее						
01	Ру 4,0 (40)	300	325	89	8	9	14	300	100	20	12	6	7	8	4	60°	34,8
02		350	377		9		16		120		13	7		9			50,2
03		400	426				18				15	8	8				61,5
04	Ру 2,5 (25)						14		100		12	6	7				53,3
05		500	530	159	8		18		120		15	8	8	8	5		75,5
06	Ру 1,6 (16)						16				13	7					75,9
07	Ру 2,5 (25)	600	630		12		20		140	25	16	8				45°	133,0
08	Ру 1,6 (16)				8		18				15					60°	104,4
09	Ру 1,0 (10)						14		120		12	6	7				88,8
10	Ру 2,5 (25)	700	720		9	12	22		150	20	17	9	10	10		45°	158,8
11	Ру 1,6 (16)						20				16	8				60°	145,0
12	Ру 1,0 (10)			219		9	16		140		13	7	8	8			120,0
13	Ру 0,6 (6)						12		120		17	9	7				100,0
14	Ру 2,5 (25)	800	820		11	16	25		180		19	10	14	11	7	45°	240,5

Продолжение табл 2

Размеры в мм

Обозначение заглушки приварной с ребрами	Давление МПа (кгс/см²)	Условный проход Ду	Dн	Dн1	S	S1	S2	L (пред откл ±5)	l	l1	b	h (не менее)	к	к1	к2	α (пред откл ±3)	Масса, кг
15	Ру 1,60 (16,0)	800	820	219	9	16	20	300	150	20	16	8	10	9	7	45°	196,0
16	Ру 1,00 (10,0)					9	16		140		13	7	8		5		159,5
17	Ру 0,60(6,0)						14		120		12	6				60°	138,5
18	Ру 2,50 (25,0)	1000	1020		14	16	25	350	200	30	19	10	14	14	7	30°	455,0
19	Ру 1,60 (16,0)				10		20		180	20	16	8	10	10			343,0
20	Ру 0,6 (6) и 0,4 (4)						14		120		12	6	14				250 6
21	Ру 1,60 (16,0)	1200	1220	273	11		25		200	25	19	10	10	11			544 0
22	Ру 1,00 (10,0)						20		180		16	8					449,0
23	Ру 0,60(6,0)					11	16		150		13	7	8		6		381,9
24	Ру 0,40(4,0)						14		140		12	6					330,0
25	Ру 0,25(2,5)						12		120		17	9				45°	275,5
26	Ру 1,00 (10,0)	1400	1420		14	16	22	400	200	30	15	8	14	14	7	30°	715,0
27	Ру 0,60(6,0)						18		180				10				596,5
28	Ру 0,40(4,0)						14		150		12	6					518,0

Продолжение табл 2

Размеры в мм

Обозначение заглушки приварной с ребрами	Давление МПа (кгс/см²)	Условный проход Dу	Dн	Dн1	S	S1	S2	L (пред откл ±5)	l	l1	b	h (не менее)	K	K1	K2	α (пред откл ±3)	Масса, кг
29	Ру 0,25 (2,5)	1400	1420	273	14	11	12	400	140	30	17	9	8	14	6	30°	446,00
30	Ру 1,00 (10,0)	1500	1620			16	25		220		19	10	20		7		741,68
31	Ру 0,60 (6,0)								180								690,46
32	Ру 0,40 (4,0)						18		160		15	8	16				483,24
33	Ру 0,25 (2,5)						14		130		12	6					383,78
34	Рраб 2,1 (21) t=415°C	500	530	159	8	12	20	300	140	20	16	8	20	10		60°	179,82
35		700	720	219	11	16	25		150		19	10		14		45°	126,74
36		800	820						160							30°	195,61

Пример условного обозначения плоской приварной заглушки с ребрами для трубопровода Dу 500 мм, на условное давление Ру 1,6 МПа

Заглушка 500-1,6 07 ОСТ34-42-759-85

Таблица 3

Обозначение заглушки приварной с ребрами	Поз 1 Диск кол 1	Поз 2 Ребро		Поз 3 Патрубок кол 1				Поз 4 Кольцо кол 1			
	Обозначение по настоящему стандарту		Кол	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34 42 747-85, раздел	Масса, кг	Размеры, мм		Масса, кг
				Дн × S	L*			Дн1 × S1	l	
01	1-01	2-01	6	325 × 8	300	1	18,8	89 × 9	100	1,8
02	1-02	2-02		377 × 9			24,5		120	2,1
03	1-03	2-03		426 × 9			27,8			
04	1-04	2-04							100	1,8
05	1-05	2-05		530 × 8		4	27,1	159 × 9	120	4,0
06	1-06						30,9			
07	1-07	2-06	8	630 × 12			54,9		140	4,7
08	1-08	2-07	6	630 × 8			36,8			
09	1-09	2-08							120	4,0
10	1-10	2-09	8	720 × 9			42,1	159 × 12	150	6,5
11	1-11		6							
12	1-12	2-10						219 × 9	140	

Продолжение табл 3

Обозначение заглушки приварной с ребрами	Поз 1 Диск кол 1	Поз 2 Ребро		Поз 3 Патрубок кол 1				Поз 4 Кольцо кол 1		
	Обозначение по настоящему стандарту		Кол	Размеры, мм		Материал по ГОСТ 34 42-747-85, разд 4	Масса, кг	Размеры, мм		Масса, кг
				Дн × S	L*			Дн1 × S1	l	
13	1-13	2-11	6	720×9	300	4	42,1	219×9	120	5,6
14	1-14	2-12	8	820×11			59,9	219×16	180	14,4
15	1-15	2-13		820×9			54,0		150	12,0
16	1-16	2-14						219×9	140	6,5
17	1-17	2-15	6						120	5,6
18	1-18	2-16	12	1020×14	350		121,6	219×16	200	16,0
19	1-19	2-17		1020×10			87,2		180	14,4
20	1-20	2-18							120	9,6
21	1-21	2-19		1220×11			114,8	273×16	200	20,3
22	1-22	2-20							180	18,3
23	1-23	2-21						273×11	150	10,7
24	1-24	2-22							140	10,0

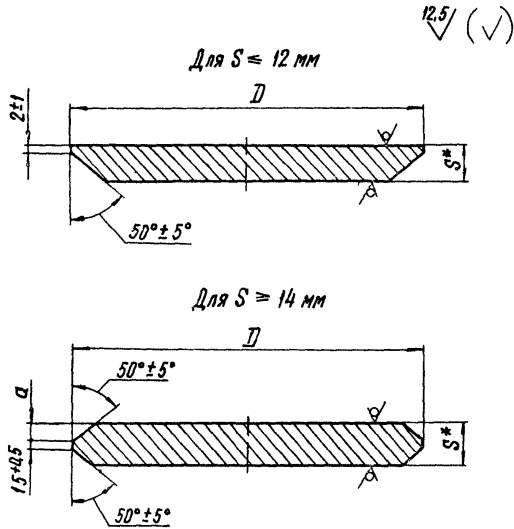
Продолжение табл 3

Обозначение заглушки приварной с ребрами	Поз 1 Диск кол 1	Поз 2 Ребро		Поз 3 Патрубок кол 1				Поз 4 Кольцо кол 1		
	Обозначение по настоящему стандарту		Кол	Размеры, мм		Материал по ОСТ34 42-747-85, раздел	Масса, кг	Размеры, мм		Масса, кг
				Дн × S	L*			Дн1 × S1	l	
25	1-25	2-23	8	1220×11	350	4	114,8	273×11	120	8,5
26	1-26	2-24	12	1420×14	400	4	194,2	273×16	200	20,3
27	1-27	2-25							180	18,3
28	1-28	2-26							150	15,2
29	1-29	2-27						273×11	140	10,0
30	1-30	2-28		1620×14				273×16	220	22,31
31		2-29							180	18,25
32	1-31	2-30							160	16,23
33	1-32	2-31							130	13,18
34	1-33	2-32	6	530×8	300	5		159×12	140	6,09
35	1-34	2-33	8	720×11					150	6,53
36	1-35	2-34	12	820×11				219×16	160	12,82

* Размер – после обработки по черт 1

ОСТ34-42-759-85 Стр 69

4 Конструкция и размеры диска должны соответствовать указанным на черт 2 и в табл 4



* Размер для справок

Черт 2

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение диска	D	S	a	Масса, кг
1-01	306	14	6	7,72
1-02	356	16	7	11,92
1-03	405	18	8	17 37
1-04		14	6	13,68
1-05	513	18	8	28,27
1-06	510	16	7	25 23
1-07	603	20	9	43,39
1-08	611	18	8	40,16
1-09		14	6	31,50
1-10	701	22	10	64,62
1-11		20	9	58,74
1-12		16	7	47,32
1-13		12	—	34,21
1-14	797	25	11,5	94,73
1-15	799	20	9	76,60
1-16		16	7	61,67
1-17		14	6	54 14
1-18	989	25	11,5	147,12

Продолжение табл 4

Размеры в мм

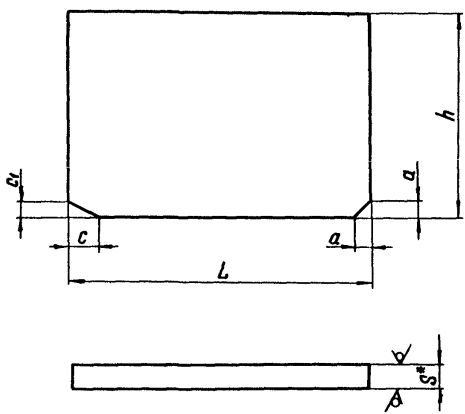
Обозначение диска	D	S	a	Масса, кг
1-19	997	20	9	120,03
1-20		14	6	84 59
1-21	1195	25	11 5	214 00
1-22		20	9	172,00
1-23		16	7	138,50
1-24		14	6	121,50
1-25		12	—	102,00
1-26	1389	22	10	258,50
1-27		18	8	211,70
1-28		14	6	164,50
1-29		12	—	138 00
1-30	1588	25	11,5	389,61
1-31		18	8	280,53
1-32		14	6	218,20
1-33	513	20	9	32,43
1-34	696	25	11,5	74,61
1-35	796			97,59

Пример условного обозначения диска

Диск 1-04 ОСТ34-42-759-85

5 Конструкция и размеры ребра должны соответствовать указанным на черт 3 и 6 табл 5

12,5 (√)



* Размер для справок

Черт 3

Таблица 5

Размеры в мм

Обозначение ребра	S	h	L	a	c	c_1	Масса, кг
2-01	10	100	108	10	16	10	0,84
2-02	12	120	133	11	18	12	1,48
2-03			158		20		1,78
2-04	10	100		10	16	10	1,23
2-05	12	120	177	11	20	12	1,99
2-06		140	222				2 92
2-07			226				2,97
2-08	10	120		10	16	10	2,11
2-09	16	150	271	14	20	12	5,08
2-10	12	140		11	18		3,51
2-11	10	120		10	22	14	2,46
2-12	20	180	289	20	24		8,10
2-13	16	150	290	14	20	12	5,44
2-14	12	140		11	18		3,80
2-15		120			16	10	3,27
2-16	20	200	385	20	24	14	12,03
2-17	16	180	389	14	20	12	8,77
2-18	12	120		11			4,38
2-19	20	200	461	20	24	14	14,41

Продолжение табл 5

Размеры в мм

Обозначение ребра	S	h	L	a	c	c_1	Масса, кг
2-20	16	180	461	14	24	14	10,40
2-21		150			20	12	8,66
2-22	12	140		11	18		5,96
2-23		120			22	14	5,07
2-24	20	200	558	20			17,46
2-25	16	180		14	20	12	12,59
2-26		150			16	10	10,49
2-27	12	140		11	22	14	7,34
2-28	25	220	658	22	24		27,48
2-29		180					23,55
2-30	18	160		16	18	12	15,54
2-31		130			14	10	12,70
2-32	12	140	175	13	20	12	23,55
2-33	18	150	238	18	22	14	5,70
2-34		160	288	20			7,10

Пример условного обозначения ребра

Ребро 2-06 ОСТ 34-42-759-85

6 Материал

дисков и ребер – лист в соответствии с сортаментом листов ОСТ34-42-747-85, раздел 6, при применении сталей марок ВСт3сп5 и ВСт3Гпс5 параметры среды принимаются согласно приложению ,

патрубков – ст табл 3 ,

колец – трубы бесшовные в соответствии с сортаментом труб ОСТ 34-42-747-85, раздел 2

7 Диаметр дисков D уточнить по фактическим внутренним диаметрам патрубков с учетом допускаемого зазора не более 2 мм на сторону Длины ребер уточнить по фактическим внутренним диаметрам патрубков и наружным диаметрам колец с учетом допускаемого зазора не более 1,5 мм с каждой стороны

8 При сварке патрубка с предварительно сваренным узлом (диск , ребра, кольцо) размеры C и C_1 ребра устанавливаются технологическим процессом

9 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

10 Сварку производить электродами типа Э42 , Э42А , Э46 , Э46А , Э50А по ГОСТ 9467-75

11 Конструкция кромок плоских приварных заглушек с ребрами должна соответствовать ОСТ34-42-748-85

12 Маркировать товарный знак завода - изготовителя, условный проход, условное давление и обозначение по настоящему стандарту

13 Остальные технические требования - по ОСТ 34-42-766-85

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ СТАЛЕЙ МАРОК ВСт3сп5 И ВСт3Гпс5 ВЗАМЕН СТАЛЕЙ МАРОК 16ГС, 17Г1С И 09Г2С ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ $t \leq 300°C$

Обозначение заглушки приварной с ребрами	Давление МПа (кгс/см²)	Обозначение заглушки приварной с ребрами	Давление МПа (кгс/см²)
01	2,50 (25,0)	18	1,60 (16,0)
02		19	1,00 (10,0)
03		20	0,40 (4,0) и 0,25 (2,5)
04	1,60 (16,0)	21	1,00 (10,0)
05		22	0,63 (6,3)
06	1,00 (10,0)	23	0,40 (4,0)
07	1,60 (16,0)	24	0,25 (2,5)
08	1,00 (10,0)	25	0,16 (1,6)
09	0,63 (6,3)	26	0,63 (6,3)
10	1,60 (16,0)	27	0,40 (4,0)
11	1,00 (10,0)	28	0,25 (2,5)
12	0,63 (6,3)	29	0,16 (1,6)
13	0,40 (4,0)	30	0,63 (6,3)
14	1,60 (16,0)	31	0,40 (4,0)
15	1,00 (10,0)	32	0,25 (2,5)
16	0,63 (6,3)	33	0,16 (1,6)
17	0,40 (4,0)		

Лист регистрации изменений ОСТ34-42-759-85

Изм	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				

gost.e-ecolog.ru