ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 0-0

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ. НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ. ЧАСТЬ 2. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

24758-01
цена 3-12

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 0-0

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ. НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ. ЧАСТЬ 2. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП ТБЗ И ТК

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА — В.ЛЕПСКИЙ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА — Б.ВОЛЫНСКИЙ
ГЛ.КОНСТРУКТОР ОТДЕЛА — С.ШАЦ
ГЛ.ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА — А.А.ШАНАУРОВА

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ЗАМ.ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА — С.М.ГЛИКИН
ЗАВ.ОТДЕЛОМ — Г.М.СМИЛЯНСКИЙ
ГЛ.ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА — А.Л.РУДАКОВ

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ.ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА — Т.ИАМЕДОВ
ЗАВ.СЕКТОРОМ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ — Ю.ЧИЧЕНКОВ
ЗАВ.СЕКТОРОМ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ — Б.ФИЛИППОВ

УТВЕРЖДЕНЫ
Госстроем СССР
протокол от 17 марта 1989г. N ДЧ-10.
Введены в действие ЦНИИпромзданий
с 1 января 1991г.
Приказ N 46 от 13 апреля 1989г.

© АПП ЦИТП, 1991

Обозначение	Наименование	Стр.
1.030.1-1/88.0-0.ч.2	Состав серии	3
-ПЗ	Пояснительная записка	5
-1НИ	Номенклатура панелей толщиной 200мм из легких бетонов	20
-2НИ	Номенклатура панелей толщиной 200мм из ячеистого бетона	23
-3НИ	Номенклатура панелей толщиной 250мм из легких бетонов	24
-4НИ	Номенклатура панелей толщиной 250мм из ячеистого бетона	27
-5НИ	Номенклатура панелей толщиной 300мм из легких бетонов	28
-6НИ	Номенклатура панелей толщиной 300мм из ячеистого бетона	30
-7НИ	Номенклатура панелей толщиной 350мм из легких бетонов	31
-8НИ	Номенклатура цокольных панелей	33
-9НИ	Номенклатура карнизных панелей	39

				1.030.1-1/88. 0-0.ч.2			
Зав.отд.	Смилянский			Содержание	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Рудаков				Р		1
Инж.Ін.	Иванова				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Радаева						

24758-01 3

Состав серии 1.030.1-1/88

Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных зданий.

Выпуск 0-0.
Общие указания по применению. Номенклатура изделий. Часть 1. Общественные здания и вспомогательные здания промышленных предприятий.

Выпуск 0-0.
Общие указания по применению. Номенклатура изделий. Часть 2. Производственные здания промышленных предприятий.

Выпуск 0-1.
Материалы для проектирования стен многоэтажных зданий с высотами этажей 3,3; 3,6 и 4,2 м.

Выпуск 0-2.
Материалы для проектирования стен многоэтажных зданий с высотами этажей 3,6; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0 и 7,2 м (с фахверком и без фахверка).

Выпуск 0-3.
Материалы для проектирования стен одноэтажных производственных зданий.

Выпуск 1-1.
Панели из легких бетонов нулевого цикла для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий.
Рабочие чертежи

Выпуск 1-2.
Панели из легких и ячеистых бетонов толщиной 250 мм для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 1-3.
Панели из легких и ячеистых бетонов толщиной 300 мм для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 1-4.
Панели из легких бетонов толщиной 350 мм для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 1-5.
Панели из легких бетонов толщиной 400 мм для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи

Выпуск 1-6.
Панели карнизные из тяжелого бетона для стен общест-

				1.030.1-1/88.0.-0.4.2			
Зав.отд.	Смилянский			Состав серии	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Рудаков				Р	1	2
Гл.спец.	Гадаева				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Инж.Т.к.	Двинянинова						
Н.контр.	Иванова						

венных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий.
Рабочие чертежи.

Выпуск 1-7
Панели из легких и ячеистых бетонов для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Пространственные каркасы.
Рабочие чертежи.

Выпуск 1-8
Панели из легких и ячеистых бетонов. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.

Выпуск 2-1
Панели из легких и ячеистых бетонов толщиной 200мм для стен производственных зданий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 2-2
Панели из легких и ячеистых бетонов толщиной 250мм для стен производственных зданий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 2-3
Панели из легких и ячеистых бетонов толщиной 300мм для стен производственных зданий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 2-4
Панели из легких бетонов толщиной 350мм для стен производственных зданий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 2-5
Панели из легких и ячеистых бетонов для стен производственных зданий. Размещение закладных элементов в панелях. Рабочие чертежи.

Выпуск 2-6
Цокольные панели длиной 6м из легких бетонов для стен производственных зданий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 2-7
Цокольные панели длиной 6м из легких бетонов для стен производственных зданий. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.

Выпуск 2-8
Панели карнизные из легкого бетона для стен производственных зданий. Рабочие чертежи.

Выпуск 3-1
Монтажные узлы стен многоэтажных зданий с высотами этажей 3,3; 3,6 и 4,2 м. Рабочие чертежи.

Выпуск 3-2
Монтажные узлы стен многоэтажных зданий с высотами этажей 3,6; 4,2; 4,8; 5,4; 6 и 7,2м (с ригелями и без ригеля. Рабочие чертежи).

Выпуск 3-3
Монтажные узлы стен одноэтажных производственных зданий. Рабочие чертежи.

Выпуск 4-1
Изделия соединительные стеновые для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Рабочие чертежи.

Выпуск 4-2
Изделия соединительные стеновые для стен производственных зданий. Рабочие чертежи.

Выпуск 4-3
Стеновые изделия элементов фахверка. Рабочие чертежи.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

В настоящем выпуске приведены указания по применению стеновых легкобетонных и ячеистобетонных панелей в одноэтажных и многоэтажных производственных зданиях промышленных предприятий.

Панели предназначены для применения в I...IV ветровых районах СССР согласно СНиП 2.01.07-85 „Нагрузки и воздействия" в зданиях высотой до 40м в несейсмических районах и районах с сейсмичностью 7,8 и 9 баллов.

Указания по применению панелей для промышленного строительства приведены в выпусках 0-2 и 0-3.

Материал для легкобетонных панелей - керамзитобетон, перлитобетон, аглопоритобетон и шлакопемзобетон плотного строения при плотности в сухом состоянии γ_0 = 900... 1200 кг/м³ (для шлакопемзобетона γ_0 = 1300... 1600 кг/м.³

В легкобетонных панелях предусмотрены наружный и внутренний фактурные слои толщиной по 20мм из цементно-песчаного раствора марки 100.

Ячеистобетонные панели - из ячеистого бетона автоклавного изготовления при плотности в сухом состоянии γ_0 = 600... 700 кг/м³

Расчетные показатели бетонов должны соответствовать данным СНиП 2.03.01-84.

Условия применения в строительстве панелей по чертежам данной серии из других видов бетонов, не указанных в серии, должны быть согласованы с институтом НИИЖБ Госстроя СССР.

Внутренний фактурный слой панели из цементно-песчаного раствора выполняет функции изолирующего слоя, предусмотренного главой СНиП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии."

Марка бетона в зависимости от степени агрессивного воздействия среды приведена в табл. 1 настоящего выпуска.

Состав бетона защитного (изолирующего) слоя должен соответствовать требованиям п.п. 2.11... 2.13, СНиП 2.03.11-85.

Панели из легких бетонов применяются для стен, отапливаемых производственных зданий с сухим, нормальным и влажным режимами (относительная влажность внутреннего воздуха помещений не более 75%) с неагрессивной, а также слабо и средне агрессивной газовыми средами.

Панели из ячеистых бетонов применяются в зданиях с сухим и нормальным режимами (относительная влажность внутреннего воздуха 60%) с неагрессивной и слабоагрессивной газовыми средами.

Панели предназначены для эксплуатации в сухой, нормальной и влажной зонах влажности территории СССР с условиями эксплуатации А и Б (СНиП II-3-79*).

При применении панелей для помещений с агрессивной средой, в зависимости от материала панелей и степени воздействия агрессивной среды, необходимо в каждом конкретном случае предусмотреть способы антикоррозионной защиты в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии."

				1.030.1-1/88. 0-0 ч. 2-П3			
Зав.отд.	Смилянский			Пояснительная записка	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Рудаков				Р	1	15
Гл. сп.	Гадаева				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Инж. I к.	Двинянинова						
Н. контр.	Иванова						

Таблица 1

Относительная влажность воздуха помещений	Группа газов	Степень агрессивности воздействия сред	Требования к защите панелей	
			Из легких бетонов (плотной и поризованной структур)	Из ячеистых бетонов автоклавного твердения на цементном или смешанном вяжущем
φ ≤ 50%	A	Неагрессивная	Без защиты	Без защиты
	B	Неагрессивная	Без защиты	Без защиты
	C	Слабоагрессивная	Защитный слой бетона 20 W4. Защитное покрытие III** поверхн. бетона 0,15-0,20	Защитное покрытие арматуры. Защитное покрытие поверхности III** бетона 0,15-0,20
	D	Среднеагрессивная	Защитный слой бетона 20 W6. Защитное покрытие III** поверхн. бетона 0,15-0,20	Не применяется
φ = 51...60%	A	Неагрессивная	Без защиты	Защитное покрытие поверхности III** бетона 0,15-0,20
	B	Слабоагрессивная	Защитный слой бетона 20 W4. Защитное покрытие III** поверхн. бетона 0,15-0,20	Защитное покрытие арматуры. Защитное покрытие поверхности III** бетона 0,15-0,20
	C	Среднеагрессивная	Защитный слой бетона 20 W6. Защитное покрытие III** поверхн. бетона 0,15-0,20	Не применяется
	D	Сильноагрессивная	Не применяется	
φ = 61...75%	A	Слабоагрессивная	Защитный слой бетона 20 W4. Защитное покрытие III** поверхности бетона 0,15-0,20	
	B	Среднеагрессивная	Защитный слой бетона 20 W6. Защитное покрытие III** поверхн. бетона 0,15-0,20	
	C	Сильноагрессивная	Не применяется	
	D			

Номенклатура панелей представлена набором легкобетонных и ячеистобетонных панелей, предназначенных для применения как в сопоменующих, так и в навесных стенах одноэтажных и многоэтажных производственных зданий. Панели запроектированы для шага колонн 3,0 и 6,0 м и толщиной 200; 250; 300 и 350 мм.

Цокольные панели типа ПСЦ разработаны длиной 6,0 м; карнизные панели – 6,0 м.

Изготовление панелей следует производить в горизонтальных формах в соответствии с ГОСТ 25781-83 „Формы стальные для изготовления железобетонных изделий"

Выбор толщины панелей

Толщина панелей определяется в зависимости от температурно-влажностного режима помещений, зоны влажности, условий эксплуатации, материала панелей и расчетной температуры наружного воздуха в зимний период эксплуатации (СНиП 2.01.01-82).

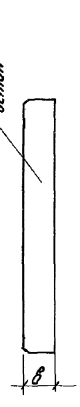
В конкретном проекте принятая толщина стеновых ограждений должна отвечать экономически целесообразному сопротивлению теплопередаче $R_o^{эк}$, определяемому из условия обеспечения наименьших приведенных затрат в соответствии с требованиями СНиП II-3-79** п. 2.15.

В альбоме даны таблицы для выбора толщины панелей в зависимости от материала панелей, условий эксплуатации, температурно-влажностного режима помещений (табл. 2...10).

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из ячеистого бетона в зависимости от температурно-влажностного режима и условий эксплуатации ограждений

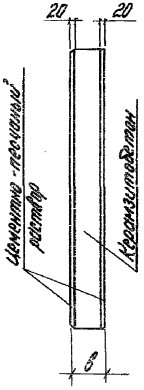
Таблица 2

Эскиз поперечного сечения панели	Ячеистый бетон γ, кг/м³	Ячеистый бетон λ, Вт/м·°С	Толщина панели δ, мм	Сопротивление теплопередаче R_0, м²·°С/Вт	Тепловая инерция D	$\Delta t_н = 10°$, $\varphi = 50\%$: $t_в$=10°С	$t_в$=14°С	$t_в$=16°С	$\Delta t_н = 8°$, $\varphi = 50\text{–}60\%$: $t_в$=16°С	$t_в$=18°С	$t_в$=20°С	$\Delta t_н = 12°$, $\varphi = 45\%$: $t_в$=20°С	$\Delta t_н = 7°$, $\varphi = 60\%$: $t_в$=18°С	$t_в$=20°С	$t_в$=22°С
	При условии эксплуатации ограждения А (см. приложение 2 СНиП II-3-79**)														
	600	0,220	200	1,056	3,03	-60	-60	-60	-58	-56	-54	-60	-47	-45	-42
			250	1,292	3,79	—	—	—	-60	-60	-60	—	-60	-59	-58
			300	1,520	4,55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	700	0,273	200	1,209	3,00	—	—	—	-46	-44	-42	-60	-36	-34	-31
			250	1,081	3,76	—	—	—	-59	-57	-55	—	-48	-46	-43
			300	1,257	4,52	—	—	—	-60	-60	-60	—	-59	-57	-54
	При условии эксплуатации ограждения Б (см. приложение 2 СНиП II-3-79**)														
	600	0,260	200	0,944	3,00	-60	-60	-60	-49	-47	-45	-60	-39	-37	-34
			250	1,135	3,76	—	—	—	-60	-60	-59	—	-51	-49	-46
			300	1,332	4,51	—	—	—	—	—	—	—	-60	-60	-58
	700	0,313	200	0,797	3,03	-59	-55	-53	-39	-37	-35	-60	-31	-29	-26
			250	0,954	3,76	-60	-60	-60	-50	-48	-46	—	-40	-38	-35
			300	1,115	4,55	—	—	—	-60	-60	-58	—	-50	-48	-45

1. Расчетная зимняя температура наружного воздуха определена из условия невыпадения конденсата на внутренней поверхности стен в холодное время года п. 2.14* СНиП II-3-79.
Сопротивление теплопередаче R_0 приведены в таблицах без учета $z_{эф}$.
2. Расчетную зимнюю температуру наружного воздуха $t_н$ следует принимать по графам 18, 19 и 21 табл. СНиП 2.01.01-82 в соответствии с требованиями табл. 5* СНиП II-3-79**, с учетом величины тепловой инерции панелей, приведенной в табл. 3-10 настоящего выпуска.

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из керамзитобетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации ограждения А

Таблица 3

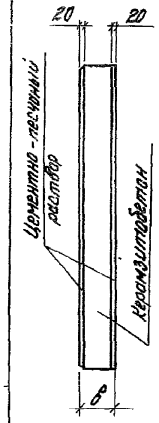
Эскиз поперечного сечения панели	Бетон $\gamma^{кг/м^3}$ / $\lambda^{Вт/м\cdot°C}$	Раствор $\gamma^{кг/м^3}$ / $\lambda^{Вт/м\cdot°C}$	Толщина панели δ, мм	Сопротивление теплопередаче R_0, $м^2\cdot°C/Вт$	Тепловая инерция D	$\Delta t_н = 10°$, φ менее 50%			$\Delta t_н = 8°$, φ = 50-60%			$\Delta t_н = 12°$, φ = 45%	$\Delta t_н = 7°$, φ = 60%		
						$t_в$=10°C	$t_в$=14°C	$t_в$=16°C	$t_в$=16°C	$t_в$=18°C	$t_в$=20°C	$t_в$=20°C	$t_в$=18°C	$t_в$=20°C	$t_в$=23°C
	γ = 900 / λ = 0,285	γ = 1800 / λ = 0,760	200	0,774	2,98	-57	-53	-51	-38	-36	-34	-60	-29	-27	-24
			250	0,950	3,76	-60	-60	-58	-50	-48	-46	—	-40	-38	-35
			300	1,126	4,53	—	—	—	-60	-60	-58	—	-51	-49	-46
			350	1,300	5,29	—	—	—	—	—	—	—	-60	-58	-55
	γ = 1000 / λ = 0,330		200	0,706	2,95	-51	-47	-45	-33	-31	-29	-54	-25	-23	-20
			250	0,858	3,69	-60	-60	-60	-44	-42	-40	-60	-34	-32	-29
			300	1,014	4,47	—	—	—	-54	-52	-50	—	-44	-42	-39
			350	1,164	5,23	—	—	—	-60	-60	-60	—	-53	-51	-48
	γ = 1100 / λ = 0,385		200	0,631	2,87	-45	-41	-39	-28	-26	-24	-46	-20	-18	-15
			250	0,759	3,59	-56	-52	-50	-37	-35	-31	-59	-28	-26	-23
			300	0,891	4,33	-60	-60	-60	-46	-44	-42	-60	-36	-34	-31
			350	1,022	5,07	—	—	—	-55	-53	-51	—	-44	-42	-39
	γ = 1200 / λ = 0,440		200	0,576	2,80	-40	-36	-34	-24	-22	-20	-40	-17	-15	-12
			250	0,688	3,50	-50	-46	-44	-32	-30	-28	-52	-24	-22	-19
			300	0,801	4,22	-60	-56	-54	-40	-38	-36	-60	-31	-29	-26
			350	0,916	4,96	-60	-60	-60	-48	-46	-44	—	-38	-36	-33

Примечания см. на листе 6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из керамзитобетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации ограждения Б

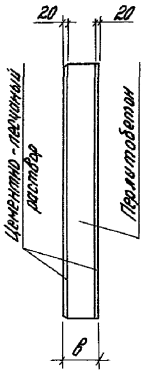
Таблица 4

Эскиз поперечного сечения панели	Бетон γ кг/м³ / λ Вт/м·°С	Раствор γ кг/м³ / λ Вт/м·°С	Толщина панели в, мм	Сопротивление теплопередаче R_0, м·°С/Вт	Тепловая инерция D	$\Delta t_н = 10°$, φ менее 50%			$\Delta t_н = 8°$, $\varphi = 50 - 60\%$			$\Delta t_н = 12°$, $\varphi = 45\%$	$\Delta t_н = 6{,}6°$, $\varphi = 65\%$	$\Delta t_н = 5{,}5°$, $\varphi = 70\%$	$\Delta t_н = 4{,}5°$, $\varphi = 75\%$	$\Delta t_н = 7°$, $\varphi = 60\%$		
						$t_в = 10°C$	$t_в = 14°C$	$t_в = 16°C$	$t_в = 16°C$	$t_в = 18°C$	$t_в = 20°C$	$t_в = 20°C$	$t_в = 18°C$			$t_в = 18°C$	$t_в = 20°C$	$t_в = 23°C$
	$\gamma = 900$, $\lambda = 0{,}360$	$\gamma = 1800$, $\lambda = 0{,}930$	200	0,646	2,90	-46	-42	-40	-29	-27	-25	-47	-19	-13	-7	-21	-19	-16
			250	0,785	3,65	-58	-54	-52	-39	-37	-35	-60	-27	-20	-13	-30	-28	-25
			300	0,925	4,41	-60	-60	-60	-48	-46	-44	—	-35	-26	-18	-38	-36	-33
			350	1,063	5,15	—	—	—	-58	-56	-54	—	-43	-32	-23	-46	-44	-41
	$\gamma = 1000$, $\lambda = 0{,}410$		200	0,595	2,88	-42	-38	-36	-25	-23	-21	-42	-16	-10	-5	-18	-16	-13
			250	0,717	3,62	-52	-48	-46	-34	-32	-30	-55	-23	-16	-10	-26	-24	-21
			300	0,843	4,37	-60	-59	-57	-43	-41	-39	-60	-30	-22	-15	-33	-31	-28
			350	0,963	5,11	-60	-60	-60	-51	-49	-47	-	-37	-28	-19	-40	-38	-35
	$\gamma = 1100$, $\lambda = 0{,}465$		200	0,546	2,82	-38	-34	-32	-22	-20	-18	-37	-13	-8	-3	-15	-13	-10
			250	0,653	3,56	-47	-43	-41	-29	-27	-25	-48	-20	-13	-8	-22	-20	-17
			300	0,762	4,29	-56	-52	-50	-37	-35	-33	-59	-26	-18	-12	-28	-26	-23
			350	0,868	5,02	-60	-60	-60	-44	-42	-40	-60	-31	-23	-16	-34	-32	-29
	$\gamma = 1200$, $\lambda = 0{,}520$		200	0,508	2,79	-34	-30	-28	-19	-17	-15	-33	-11	-6	-2	-13	-11	-8
			250	0,603	3,51	-42	-38	-36	-26	-24	-22	-43	-17	-11	-6	-19	-17	-14
			300	0,700	4,23	-51	-47	-45	-33	-31	-29	-53	-22	-16	-9	-25	-23	-20
			350	0,795	4,95	-59	-55	-53	-39	-37	-35	-60	-27	-20	-13	-30	-28	-25

Примечания см. на листе 6

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из перлитобетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации ограждения А

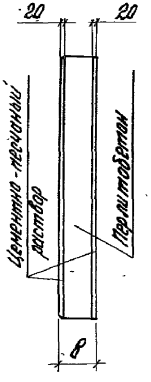
Таблица 5

Эскиз поперечного сечения панели	Бетон γ кг/м3, λ Вт/м·°С	Раствор γ кг/м3, λ Вт/м·°С	Толщина панели δ, мм	Сопротивление теплопередаче R_o, м²·°С/Вт	Тепловая инерция D	$\Delta t_н = 10°$, У менее 50%			$\Delta t_н = 8°$, У = 50 - 60 %			$\Delta t_н = 12°$, У=45%	$\Delta t_н = 7°$, У = 60 %		
						$t_в$=10°С	$t_в$=14°С	$t_в$=15°С	$t_в$=16°С	$t_в$=18°С	$t_в$=20°С	$t_в$=20°С	$t_в$=18°С	$t_в$=20°С	$t_в$=23°С
	γ=900, λ=0,300	γ=1800, λ=0,760	200	0,752	3,14	-56	-52	-50	-36	-34	-32	-60	-28	-26	-23
			250	0,921	4,00	-60	-60	-60	-48	-46	-44	—	-38	-36	-33
			300	1,090	4,82	—	—	—	-60	-58	-56	—	-48	-46	-43
			350	1,260	5,65	—	—	—	—	-60	-60	—	-59	-57	-54
	γ=1000, λ=0,330		200	0,702	3,10	-51	-47	-45	-33	-31	-29	-53	-25	-23	-20
			250	0,857	3,93	-60	-60	-60	-44	-42	-40	-60	-34	-32	-29
			300	1,012	4,74	—	—	—	-54	-52	-50	—	-44	-42	-39
			350	1,166	5,67	—	—	—	-60	-60	-60	—	-53	-51	-48
	γ=1100, λ=0,385		200	0,628	3,05	-45	-41	-39	-28	-26	-24	-45	-20	-18	-15
			250	0,761	3,87	-56	-52	-50	-37	-35	-33	-59	-28	-26	-23
			300	0,892	4,65	-60	-60	-60	-46	-44	-42	-60	-36	-34	-31
			350	1,031	5,49	—	—	—	-55	-53	-51	—	-44	-42	-39
	γ=1200, λ=0,440		200	0,573	3,01	-39	-35	-33	-23	-21	-19	-40	-17	-15	-12
			250	0,688	3,80	-50	-46	-42	-32	-30	-28	-52	-24	-22	-19
			300	0,801	4,56	-60	-56	-54	-40	-38	-36	-60	-31	-29	-26
			350	0,916	5,37	—	—	-60	-48	-46	-44	—	-38	-36	-33

Примечания см. на листе 6

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из перлитобетона в зависимости от температурно-влажностного режима при эксплуатации Б

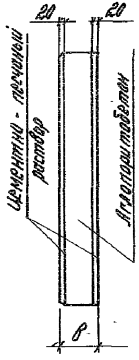
Таблица 6

Эскиз поперечного сечения панели	Бетон γ кг/м³ / λ Вт/м·°С	Раствор γ кг/м³ / λ Вт/м·°С	Толщина панели δ, мм	Сопротивление теплопередаче R_o, м²·°С/Вт	Тепловая инерция D	$\Delta t_н = 10°$, φ менее 50%			$\Delta t_н = 8°$, φ = 50–60%			$\Delta t_н = 12°$, φ = 45%	$\Delta t_н = 6{,}6°$, φ = 65%	$\Delta t_н = 5{,}5°$, φ = 70%	$\Delta t_н = 4{,}5°$, φ = 75%	$\Delta t_н = 7°$, φ = 60 %		
						$t_в$=10°С	$t_в$=14°С	$t_в$=16°С	$t_в$=16°С	$t_в$=18°С	$t_в$=20°С	$t_в$=20°С	$t_в$ = 18°С				$t_в$=18°С	$t_в$=20°С	$t_в$=23°С
	γ = 900 / λ = 0,355	γ = 1800 / λ = 0,93	200	0,654	3,10	-47	-43	-41	-29	-27	-25	-48	-19	-13	-8	-22	-20	-17
			250	0,795	3,92	-59	-55	-53	-39	-37	-35	-60	-28	-20	-13	-30	-28	-25
			300	0,936	4,74	-60	-60	-60	-49	-47	-45	-60	-36	-27	-19	-39	-37	-34
			350	1,080	5,60	—	—	—	-59	-57	-55	—	-44	-33	-24	-47	-45	-42
	γ = 1000 / λ = 0,380		200	0,628	3,08	-44	-40	-38	-27	-25	-23	-45	-17	-12	-6	-20	-18	-15
			250	0,751	3,89	-55	-51	-49	-36	-34	-32	-58	-25	-18	-11	-28	-26	-23
			300	0,884	4,70	-60	-60	-60	-45	-43	-41	-60	-33	-24	-17	-36	-34	-31
			350	1,019	5,60	—	—	—	-54	-52	-50	—	-40	-30	-21	-43	-41	-38
	γ = 1100 / λ = 0,440		200	0,569	3,06	-39	-35	-33	-23	-21	-19	-39	-14	-9	-4	-16	-14	-11
			250	0,683	3,86	-49	-45	-43	-31	-29	-27	-51	-21	-14	-9	-23	-21	-18
			300	0,798	4,66	-59	-55	-53	-39	-37	-35	-60	-28	-20	-13	-30	-28	-25
			350	0,912	5,50	-60	-60	-60	-46	-44	-42	—	-33	-25	-17	-37	-35	-32
	γ = 1200 / λ = 0,500		200	0,526	3,03	-35	-31	-29	-20	-18	-16	-35	-12	-7	-2	-14	-12	-9
			250	0,627	3,82	-44	-40	-38	-27	-25	-23	-45	-18	-12	-6	-20	-18	-15
			300	0,729	4,62	-53	-49	-47	-34	-32	-30	-55	-24	-17	-10	-26	-24	-21
			350	0,829	5,42	-60	-57	-55	-41	-39	-37	-60	-29	-21	-14	-32	-30	-27

Примечания см. на листе 6.

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из автоклавного ячеистого бетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации ограждения А

Таблица 7

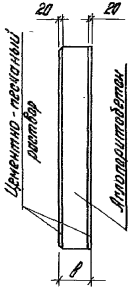
Эскиз поперечного сечения панели	Бетон γ кг/м³ / R м²·°С/Вт	Раствор γ кг/м³ / R м²·°С/Вт	Толщина панели δ, мм	Сопротивление теплопередаче R_o, м²·°С/Вт	Тепловая инерция D	$\Delta t_н = 10°$			$\Delta t_н = 8°$			$\Delta t_н = 12°$	$\Delta t_н = 7°$		
						У менее 50 %			У = 50 - 60 %			У = 45 %	У = 60 %		
						$t_в$=10°С	$t_в$=14°С	$t_в$=16°С	$t_в$=16°С	$t_в$=18°С	$t_в$=20°С	$t_в$=20°С	$t_в$=18°С	$t_в$=20°С	$t_в$=23°С
	γ=900 / R=0,340	γ=1800 / R=0,160	200	0,691	2,49	-50	-46	-44	-32	-30	-28	-52	-24	-22	-19
			250	0,835	3,11	-60	-59	-57	-42	-40	-38	-60	-33	-31	-28
			300	0,983	3,73	-60	-60	-60	-52	-50	-48	—	-41	-39	-36
			350	1,134	4,35	—	—	—	-60	-60	-58	—	-51	-49	-46
	γ=1000 / R=0,386		200	0,630	2,11	-44	-40	-38	-28	-26	-24	-45	-21	-19	-16
			250	0,783	3,43	-56	-52	-50	-37	-35	-33	-59	-28	-26	-23
			300	0,914	4,15	-60	-60	-60	-46	-44	-42	-60	-37	-35	-32
			350	1,022	4,85	—	—	—	-55	-53	-51	—	-44	-42	-39
	γ=1100 / R=0,433		200	0,586	3,44	-41	-37	-35	-25	-23	-21	-41	-18	-16	-13
			250	0,703	4,11	-51	-47	-45	-33	-31	-29	-53	-25	-23	-20
			300	0,819	4,82	-60	-56	-54	-41	-39	-37	-60	-32	-30	-27
			350	0,935	5,49	—	-60	-60	-48	-46	-44	-	-38	-36	-33
	γ=1200 / R=0,480		200	0,547	2,70	-37	-33	-31	-22	-20	-18	-37	-15	-13	-10
			250	0,655	3,39	-46	-42	-40	-29	-27	-25	-48	-22	-20	-17
			300	0,764	4,08	-55	-51	-39	-37	-35	-33	-58	-28	-26	-23
			350	0,864	4,78	-60	-60	-59	-44	-42	-40	-	-34	-32	-29

Примечания см. на листе 6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из аглопоритобетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации Б

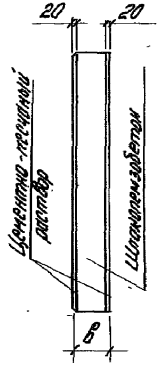
Таблица 8

Эскиз поперечного сечения панели	Бетон γ кг/м³, λ Вт/м·°С	Раствор γ кг/м³, λ Вт/м·°С	Толщина панели δ, мм	Сопротивление теплопередаче R_0, м²·°С/Вт	Тепловая инерция D	$\Delta t_н = 10°$, φ менее 50%, $t_в$=10°С	$t_в$=14°С	$t_в$=16°С	$\Delta t_н = 8°$, φ=50-60%, $t_в$=16°С	$t_в$=18°С	$t_в$=20°С	$\Delta t_н$=12°, φ=45%, $t_в$=20°С	$\Delta t_н$=6,6°, φ=65%, $t_в$=18°С	$\Delta t_н$=5,5°, φ=70%, $t_в$=18°С	$\Delta t_н$=4,5, φ=75%, $t_в$=18°С	$\Delta t_н = 7°$, φ=60%, $t_в$=18°С	$t_в$=20°С	$t_в$=23°С
	γ=900, λ=0,398	γ=1800, λ=0,930	200	0,621	2,45	-42	-38	-36	-26	-24	-22	-43	-17	-11	-5	-19	-17	-14
			250	0,741	3,06	-52	-48	-46	-35	-33	-31	-57	-24	-17	-11	-27	-25	-22
			300	0,862	3,68	-60	-60	-59	-44	-42	-40	-60	-31	-23	-16	-35	-33	-30
			350	0,986	4,32	—	—	—	-53	-51	-49	—	-38	-29	-21	-42	-40	-37
	γ=1000, λ=0,444		200	0,569	2,68	-39	-35	-33	-23	-21	-19	-39	-14	-9	-4	-16	-14	-11
			250	0,682	3,38	-49	-45	-43	-31	-29	-27	-51	-21	-15	-9	-23	-21	-18
			300	0,793	4,07	-59	-55	-53	-40	-38	-36	-60	-28	-20	-13	-30	-28	-25
			350	0,903	4,77	-60	-60	-60	-47	-45	-43	—	-34	-25	-17	-37	-35	-32
	γ=1100, λ=0,492		200	0,533	2,72	-36	-32	-30	-21	-19	-17	-35	-12	-7	-3	-14	-12	-9
			250	0,634	3,43	-45	-41	-38	-28	-26	-24	-46	-18	-12	-7	-21	-19	-16
			300	0,733	4,14	-54	-50	-48	-35	-33	-31	-56	-24	-17	-11	-27	-25	-22
			350	0,829	4,75	-60	-58	-56	-42	-40	-38	-60	-30	-22	-14	-33	-31	-28
	γ=1200, λ=0,538		200	0,501	2,67	-34	-30	-28	-19	-17	-15	-33	-11	-6	-2	-13	-11	-8
			250	0,596	3,37	-41	-37	-35	-25	-23	-21	-42	-16	-10	-5	-18	-16	-13
			300	0,690	4,04	-49	-45	-43	-32	-30	-28	-51	-21	-16	-8	-24	-22	-19
			350	0,782	4,75	-58	-54	-52	-38	-36	-34	-60	-27	-19	-12	-30	-28	-25

Примечания см. на листе 6

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из шлакопемзобетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации А.

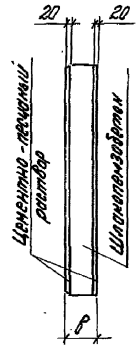
Таблица 9

Эскиз поперечного сечения панели	Бетон, γ кг/м³, λ Вт/м·°С	Раствор γ кг/м³, λ Вт/м·°С	Толщина панели в, мм	Сопротивление теплопередаче R_0, м²·°С/Вт	Тепловая инерция D	$\Delta t_н = 10°$, φ менее 50%, $t_в = 10°C$	$t_в = 14°C$	$t_в = 16°C$	$\Delta t_н = 8°$, $\varphi = 50-60\%$, $t_в = 16°C$	$t_в = 18°C$	$t_в = 20°C$	$\Delta t_н = 12°$, $\varphi = 45\%$, $t_в = 20°C$	$\Delta t_н = 7°$, $\varphi = 60\%$, $t_в = 18°C$	$t_в = 20°C$	$t_в = 23°C$
	$\gamma = 1300$, $\lambda = 0,405$	$\gamma = 1800$, $\lambda = 0,760$	200	0,608	3,01	-43	-39	-37	-26	-24	-22	-43	-19	-17	-14
			250	0,730	3,81	-53	-49	-47	-35	-33	-31	-56	-26	-24	-21
			300	0,853	4,59	-60	-60	-59	-43	-41	-39	-60	-35	-33	-30
			350	0,976	5,37	-60	-60	-60	-52	-50	-48	-60	-41	-39	-36
	$\gamma = 1400$, $\lambda = 0,44$		200	0,575	2,63	-41	-37	-35	-24	-22	-20	-40	-30	-28	-25
			250	0,689	3,26	-57	-53	-51	-32	-30	-28	-52	-24	-22	-19
			300	0,801	3,95	-60	-56	-54	-40	-38	-36	-60	-31	-29	-26
			350	0,916	4,61	-60	-60	-60	-48	-46	-44	-60	-38	-36	-33
	$\gamma = 1500$, $\lambda = 0,480$		200	0,544	2,60	-37	-33	-31	-22	-20	-18	-37	-15	-13	-10
			250	0,651	3,25	-47	-43	-41	-29	-27	-25	-48	-22	-20	-17
			300	0,753	3,97	-55	-51	-49	-36	-34	-32	-59	-28	-26	-23
			350	0,857	4,55	-60	-60	-59	-44	-42	-40	-60	-34	-32	-29
	$\gamma = 1600$, $\lambda = 0,520$		200	0,519	2,97	-35	-31	-29	-20	-18	-16	-34	-14	-12	-9
			250	0,615	3,73	-42	-38	-36	-27	-25	-23	-44	-19	-17	-14
			300	0,711	4,50	-52	-48	-46	-33	-31	-29	-54	-25	-23	-20
			350	0,807	5,28	-60	-56	-54	-40	-38	-36	-60	-31	-29	-26

Примечания см. на листе 6

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из шлакопемзобетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации ограждения б

Таблица 10

Эскиз поперечного сечения панели	Бетон, γ кг/м³ / λ Вт/м·°С	Раствор, γ кг/м³ / λ Вт/м·°С	Толщина панели δ, мм	Сопротивление теплопередаче R_o м²·°С/Вт	Тепловая инерция D	$\Delta t_н = 10°$, φ менее 50%: $t_в$=10°С	$t_в$=14°С	$t_в$=18°С	$\Delta t_н = 8°$, φ = 50–60%: $t_в$=16°С	$t_в$=18°С	$t_в$=20°С	$\Delta t_н$=12°, φ=45%	$t_в$=20°С	$\Delta t_н$=6,6°, φ=65%	$\Delta t_н$=5,5°, φ=70%	$\Delta t_н$=4,5°, φ=75%	$t_в$ = 18°С	$\Delta t_н$ = 7°, φ=60%: $t_в$=18°С	$t_в$=20°С	$t_в$=23°С
	γ=1300 / λ=0,48	γ=1800 / λ=0,930	200	0,534	3,38	-36	-32	-30	-21	-19	-17	-36	-13	-7	-3	-15	-13	-10
			250	0,639	4,28	-45	-41	-39	-28	-26	-24	-46	-19	-12	-7	-21	-19	-16
			300	0,743	5,18	-55	-51	-49	-36	-34	-32	-58	-25	-17	-11	-27	-25	-22
			350	0,847	6,10	-60	-60	-58	-43	-41	-39	-60	-31	-23	-15	-34	-32	-29
	γ=1400 / λ=0,520		200	0,509	2,92	-34	-30	-28	-19	-17	-15	-33	-11	-4	-2	-13	-11	-8
			250	0,604	3,66	-42	-38	-36	-26	-24	-22	-42	-17	-11	-6	-19	-17	-14
			300	0,701	4,44	-51	-47	-45	-33	-31	-29	-53	-22	-15	-9	-25	-23	-20
			350	0,797	5,19	-59	-55	-53	-39	-37	-35	-60	-28	-20	-13	-30	-28	-25
	γ=1500 / λ=0,575		200	0,479	2,85	-32	-28	-26	-17	-15	-13	-30	-9	-5	-1	-11	-9	-6
			250	0,567	3,62	-39	-35	-33	-24	-22	-20	-39	-15	-9	-4	-17	-15	-12
			300	0,653	4,36	-47	-43	-41	-29	-27	-25	-48	-19	-13	-7	-22	-20	-17
			350	0,740	5,13	-54	-50	-48	-35	-33	-31	-57	-24	-17	-11	-27	-25	-22
	γ=1600 / λ=0,630		200	0,455	2,84	-30	-26	-24	-16	-14	-12	-27	-6	-4	0	-10	-8	-5
			250	0,535	3,58	-36	-32	-30	-21	-19	-17	-36	-13	-7	-3	-15	-13	-10
			300	0,613	4,32	-43	-39	-37	-27	-25	-23	-44	-17	-11	-6	-19	-17	-14
			350	0,693	5,07	-50	-46	-44	-32	-30	-28	-52	-22	-15	-9	-24	-22	-19

Примечания см. на листе 6

Рекомендованные виды наружных отделок для стеновых панелей из ячеистых бетонов

Таблица 11

N п/п	Вид отделки	Процент заполнения поверхности изделия	Толщина защитно-отделочного слоя или покрытия не более, мм	Период отделки панелей	Примечание
1	Цветные торкретированные растворы объемным весом 1200 ÷ 1400 кг/м³ марок 50, 75, 100 с гладкой или рельефной поверхностью	100	15	В процессе формования	Получение рельефной поверхности достигается укладкой на дно формы рельефных матриц или рельефообразующих материалов, либо после автоклавной обработки механической обработкой поверхности
2	Каменные дробленые материалы фракций до 10-20 мм и неглазурованные керамические плитки размером 2×2 см, 4,8×4,8 см толщиной 1,2 см с последующей гидрофобизацией кремнийорганической жидкостью ГКЖ-10-94. Размер швов для плитки 2×2 см - 5 мм, для плитки 4,8×4,8 см - 15 мм	70	10 5		Без промежуточного торкретного слоя неглазурованную керамическую плитку можно применять только по ячеистому бетону на газообразователях
3	Каменные дробленые материалы фракции до 20 мм и неглазурованные керамические материалы по цветному торкретному раствору объемным весом 1200 ÷ 1400 кг/м³ марки 75 ÷ 100	50	25-20		
4	Прикатка „городушки" с гладкой рельефной поверхностью	100	20		Прикатанная поверхность может быть рельефной, цветной и присыпанной каменными материалами
5	Декоративная каменная крошка на полимерных связующих	100	2	После распалубки	Стиролбутадиеновая краска (ско-65) каменная крошка фракции 0,3-2,5 мм. Состав 1:3 наносится пневматическим способом
6	Полимерцементное покрытие ГОСТ 19279-73	100	2		
7	Покрытие полимерной краской „Невская"	100	2		Для получения шероховатой поверхности в состав краски следует вводить наполнитель фракцией до 2 мм
8	Краски стиролбутадиеновые 3-ХЧ-112 ГОСТ 28196-89	100	2		
9	Краски поливинилацетатные 3-ВА-17 ГОСТ 28196-89	100	2		
10	Краски поливинилацетатные ПВАЦ ГОСТ 28196-89	100	2		
11	Краски цементно-перхлорвиниловые ЦПХВ ТУ-400-1-266-76	100	2		
12	Краски на основе хлорсульфированного полиэтилена ХСПЭ ТУ-6-02-1152-84				

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Рекомендуемые виды наружных отделок для стеновых панелей из легких бетонов

Таблица 12

№ п/п	Вид отделки	Толщина защитного отделочного слоя или покрытия, мм	Период отделки панелей	Примечание
1	Облицовка керамической глазурованной и неглазурованной плиткой размером 21×21 мм и 48×48 мм, укладываемой на подстилающий слой цементно-песчаного раствора не ниже марки 50 с шириной швов между плитками не менее 4 мм	не менее 20	В процессе формования	По условиям трещиностойкости для панелей толщиной 200 мм отделку керамической и стеклянной плиткой не применять
2	Облицовка стеклянной плиткой размером 21×21 мм, укладываемой на подстилающий слой цементно-песчаного раствора, марка не ниже 200 с шириной швов между плитками не менее 4 мм			Облицовку стеклянной плиткой разрешается применять только в зданиях с сухим и нормальным режимом помещений
3	Дробленными каменными естественными и искусственными материалами фракцией 10-20 мм с подстилающим раствором марки не ниже 75			
4	Образование декоративной отделки путем вскрытия заполнителя декоративного бетона распыленной струей воды			
5	Рельефная поверхность цементно-песчаного раствора, получаемая укладкой на дно формы рельефных матриц			
6	Декоративная каменная крошка на полимерных связующих	2	После распалубки	Стиролбутадиеновая краска (СКС-65), каменная крошка фракций 0,3...2,5 мм. Состав 1:3 наносится пневматическим способом
7	Полимерцементное покрытие ГОСТ 19279-73	2	После распалубки	Для получения шероховатой поверхности в состав красок следует вводить наполнитель фракцией до 2 мм
8	Покрытие полимерной краской „Невская"			
9	Окраска цементно-перхлорвиниловыми красками ЦПХВ ТУ-400-1-266-76			
10	Окраска гладкой или рельефной поверхности стиролбутадиеновыми красками ВК-12 ГОСТ 28196-89			
11	Окраска поливинилацетатными красками ВЭА-17 ГОСТ 28196-89			
12	Рельефная поверхность получаемая обработкой ее механическими инструментами сжатым воздухом с песком			

Коэффициент сопротивления теплопередаче в таблицах приведен без понижающих коэффициентов $r_{эф}$ (табл. 9а* СНиП II-3-79**).

Расчет произведен на основании данных теплофизических свойств материалов панелей (приложение 3* СНиП II-3-79**) из условия невыпадения конденсата на внутренней поверхности стен в период эксплуатации в холодное время года.

Указания по отделке

Для защиты стен от атмосферного увлажнения и придания им декоративного вида на наружные поверхности панелей в заводских условиях наносятся отделочные и защитно-отделочные слои и покрытия в соответствии с рекомендациями, приведенными в таблицах 11 и 12 на стр. 16 и 17.

При изготовлении панелей с наружными отделочными слоями следует руководствоваться „Инструкцией по заводской отделке фасадных поверхностей панелей наружных стен" ВСН-66-89-76;

„Рекомендациями по отделке фасадных поверхностей панелей наружных стен (ВНИИжелезобетон, ЦНИЭПжилища)" Москва 1986 г. „Рекомендациями по отделке ячеистобетонных стен жилых и промышленных зданий" НИИЖБ 1987г.;

„Инструкцией по отделке наружных стен методом обнажения фактуры с использованием замедлителя твердения" ВСН2-82.

Номенклатура панелей

В выпуске приведена номенклатура панелей, сгруппированных по толщине.

Рабочие чертежи панелей выполнены в 4-х альбомах, в каждом из которых разработаны панели одной толщины.

Порядок расположения панелей в номенклатуре (их цифровое порядковое обозначение) соответствует порядку (цифровому обозначению) в альбомах рабочих чертежей.

В номенклатуре приведены неполные марки панелей. Полная марка панели состоит из марки, приведенной в номенклатуре, с дополнением через дефис индекса в соответствии с назначением панели в стене:

20- панель рядовая глухого участка стен;

21- панель подоконная самонесущих стен при простенках 1,2 м.

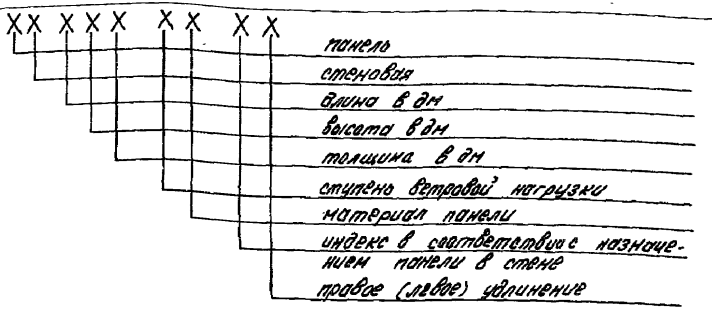
22- панель подоконная самонесущих стен с отдельными проемами при простенках 3,0 м.

23- панель подоконная самонесущих стен с отдельными проемами при простенках 1,2 м;
24- панель подоконная навесных стен с шагом импостов 1,2 м;
31- панель подоконная самонесущих стен при простенках 1,2 м;
32- панель подоконная самонесущих стен при простенках 3,0 м;
33- панель подоконная самонесущих стен с отдельными проемами при простенках 1,2 м;
34- панель подоконная навесных стен с шагом импостов 1,2 м;
41- панель межоконная самонесущих стен при простенках 1,2 м;
42- панель межоконная самонесущих стен при простенках 3,0 м;
43- панель межоконная самонесущих стен с отдельными проемами при простенках 1,2 м;
44- панель межоконная навесных стен с шагом импостов 1,2 м;
50- панель парапетная рядовая глухого участка стен;
51- панель парапетная подоконная самонесущих стен при простенках 1,2 м;
52- панель парапетная подоконная самонесущих стен при простенках 3,0 м;
53- панель парапетная подоконная самонесущих стен с отдельными проемами при простенках 1,2 м;
54- панель парапетная подоконная навесных стен с шагом импостов 1,2 м;
60 - панель подкарнизная рядовая глухого участка стен;
61- панель подкарнизная подоконная самонесущих стен при простенках 1,2 м;
62 - панель подкарнизная подоконная самонесущих стен при простенках 3,0 м;
63 - панель подкарнизная подоконная самонесущих стен с отдельными проемами при простенках 1,2 м;
64 - панель подкарнизная подоконная навесных стен с шагом импостов 1,2 м;
70 - панель-перемычка глухого участка стен (разгрузочная).

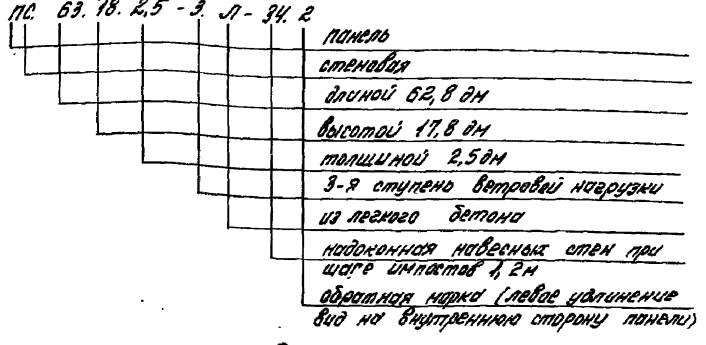
Индексация панелей производится на предприятии-изготовителе в соответствии с заказом и альбомам чертежей выпуска 2-5 „ Размещение закладных элементов в панелях."

Цифра, следующая за индексом, означает прямую (1-правое удлинение, вид на внутреннюю сторону панели) или обратную (2 - левое удлинение) панели.

Структура марки панели в общем виде следующая:

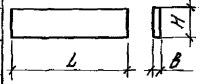


Пример маркировки:



Огнестойкость стен

Предел огнестойкости стен определяется огнестойкостью узлов крепления и при незащищенном креплении равен 0,25 часа. При защите стальных деталей крепления огнезащитным покрытием, например, вспучивающимся составом ВПМ-2 (ГОСТ 25131-82) предел огнестойкости навесных стен составляет 0,75 часа, самонесущих - 1 час (для зданий II степени огнестойкости).



№ п/п	Эскиз	Марка	Габаритные размеры, мм			Объем, м³		Масса изделия, т								Обозначение документа
								При отпускной влажности 15%								
								При средней плотности бетона, кг/м³								
			L	H	B	Бетона класса В3,5	Раствора марки 100	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	
1		ПС60. 9. 2,0 -2.Л-	5980	880	200	0,842	0,210	1,31	1,39	1,48	1,57	1,65	1,74	1,82	1,91	1.030.1-1/88 2-1-1
2		ПС60. 9. 2,0 -3.Л-														
3		ПС60. 9. 2,0 -5.Л-														
4		ПС60. 12. 2,0 -2.Л-		1180		1,129	0,282	1,74	1,86	1,97	2,09	2,20	2,32	2,43	2,55	-2
5		ПС60. 12. 2,0 -3.Л-														
6		ПС60. 12. 2,0 -5.Л-														
7		ПС60. 15. 2,0 -2.Л-		1480		1,416	0,354	2,18	2,32	2,47	2,61	2,75	2,90	3,04	3,19	-3
8		ПС60. 15. 2,0 -4.Л-														
9		ПС60. 15. 2,0 -5.Л-														
10		ПС60. 18. 2,0 -2.Л-		1780		1,703	0,426	2,61	2,79	2,96	3,13	3,31	3,48	3,65	3,82	-4
11		ПС60. 18. 2,0 -4.Л-														
12		ПС60. 18. 2,0 -5.Л-														
13		ПС62. 9. 2,0 -2.Л-	6230	880		0,877	0,219	1,36	1,45	1,54	1,63	1,72	1,81	1,90	1,99	-5
14		ПС62. 9. 2,0 -3.Л-														
15		ПС62. 9. 2,0 -5.Л-														
16		ПС62. 12. 2,0 -2.Л-		1180		1,176	0,294	1,82	1,94	2,06	2,18	2,30	2,42	2,54	2,66	-6
17		ПС62. 12. 2,0 -3.Л-														
18		ПС62. 12. 2,0 -5.Л-														
19		ПС62. 18. 2,0 -2.Л-		1780		1,774	0,444	2,72	2,90	3,08	3,26	3,44	3,62	3,80	3,98	-7
20		ПС62. 18. 2,0 -4.Л-														
21		ПС62. 18. 2,0 -5.Л-														

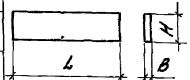
Зав. отд.	Смилянский	
ГИП	Рыбаков	
Гл. спец.	Гадаева	
Техн.	Казанцева	
Н. контр.	Двинянинова	

1.030.1-1/88. 0-0. ч.2-1НИ

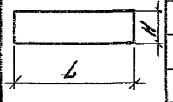
Номенклатура панелей толщиной 200 мм из легких бетонов

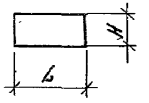
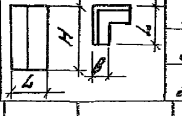
Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

№ п/п	Эскиз	Марка	Габаритные размеры, мм L	H	B	Объем, м³ Бетона класса В3,5	Раствора марки 100	Масса изделия, т при отпускной влажности 15% при средней плотности бетона, кг/м³ 900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	Обозначение документа
22		ПС65.9.2,0-2.Л-	6480	880	200	0,912	0,228	1,41	1,51	1,60	1,70	1,79	1,88	1,98	2,07	1.030.1-1/82 21-8
23		ПС65.9.2,0-3.Л-														
24		ПС65.9.2,0-5.Л-														
25		ПС65.12.2,0-2.Л-		1180		1,223	0,306	1,89	2,01	2,14	2,26	2,39	2,51	2,64	2,76	-9
26		ПС65.12.2,0-3.Л-														
27		ПС65.12.2,0-5.Л-														
28		ПС65.18.2,0-2.Л-		1780		1,846	0,461	2,83	3,02	3,21	3,39	3,58	3,77	3,96	4,14	-10
29		ПС65.18.2,0-4.Л-														
30		ПС65.18.2,0-5.Л-														
31		ПС30.9.2,0-Л-	2980	880		0,420	0,105	0,65	0,70	0,74	0,78	0,83	0,87	0,91	0,96	-11
32		ПС30.12.2,0-Л-		1180		0,563	0,141	0,87	0,93	0,99	1,04	1,10	1,16	1,22	1,27	
33		ПС30.18.2,0-Л-		1780		0,848	0,212	1,31	1,49	1,48	1,57	1,65	1,74	1,82	1,91	

№ п/п	Эскиз	Марка	Габаритные размеры, мм L	H	B	Объем, м³ Бетона класса В 3,5	Раствора марки 100	Массой изделия, т при отпускной влажности 15% при средней плотности бетона, кг/м³ 900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	Обозначение документа
34		ПС30.12.2,0-Л	2980	1180	200	0,563	0,141	0,87	0,93	0,99	1,04	1,10	1,16	1,22	1,28	1.030.1-1/83. 2-1-12
35		ПС30.18.2,0-Л		1780		0,849	0,212	1,31	1,39	1,48	1,57	1,65	1,74	1,82	1,91	
36		ПС30.24.2,0-Л		2380		1,135	0,284	1,75	1,86	1,97	2,09	2,21	2,32	2,44	2,55	
37		ПС15.12.2,0-Л	1480	1180		0,279	0,070	0,44	0,47	0,50	0,52	0,55	0,58	0,61	0,64	-13
38		ПС15.18.2,0-Л		1780		0,422	0,105	0,66	0,70	0,74	0,79	0,83	0,87	0,92	0,94	
39		ПС15.24.2,0-Л		2380		0,564	0,141	0,87	0,93	0,99	1,04	1,10	1,16	1,22	1,28	
40		ПС12.12.2,0-Л	1480	1180		0,223	0,056	0,35	0,37	0,40	0,42	0,44	0,47	0,49	0,51	-14
41		ПС12.18.2,0-Л		1780		0,336	0,084	0,52	0,55	0,59	0,62	0,66	0,69	0,73	0,76	
42		ПС12.24.2,0-Л		2380		0,449	0,112	0,70	0,74	0,79	0,84	0,88	0,93	0,98	1,02	
43		ПС6.12.2,0-Л	580	1180		0,110	0,027	0,18	0,19	0,20	0,21	0,22	0,23	0,25	0,26	-15
44		ПС6.18.2,0-Л		1780		0,165	0,041	0,26	0,28	0,30	0,32	0,33	0,35	0,37	0,38	
45		ПС6.24.2,0-Л		2380		0,221	0,055	0,35	0,37	0,40	0,42	0,44	0,47	0,49	0,51	
46		ЗПС4.9.2,0-Л	410	885		0,088	0,022	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	0,19	0,20	-16
47		ЗПС4.12.20-Л		1185		0,118	0,029	0,18	0,19	0,20	0,22	0,23	0,24	0,26	0,27	
48		ЗПС4.18.2,0-Л		1785		0,177	0,044	0,27	0,29	0,31	0,33	0,35	0,37	0,39	0,41	

№ п/п	Эскиз	Марка	Габариты, мм L	H	B	Объем бетона класса В2,5, м³	Масса изделия, т при отпускной влажности 10% при средней плотности бетона, кг/м³ 600	700	Обозначение документа
1		ПС60.9.2,0-2.Я-	5980	880	200	1,053	0,75	0,86	1.030.1-1/88. 2-1-1
2		ПС60.9.2,0-3.Я-							
3		ПС60.9.2,0-5.Я-							
4		ПС60.12.2,0-2.Я-		1180		1,411	1,00	1,16	-2
5		ПС60.12.2,0-3.Я-							
6		ПС60.12.2,0-5.Я-							
7		ПС60.15.2,0-2.Я-		1480		1,770	1,26	1,45	-3
8		ПС60.15.2,0-4.Я-							
9		ПС60.15.2,0-5.Я-							
10		ПС60.18.2,0-2.Я-		1780		2,128	1,51	1,75	-4
11		ПС60.18.2,0-4.Я-							
12		ПС60.18.2,0-5.Я-							
13		ПС62.9.2,0-2.Я-	6230	880		1,096	0,78	0,90	-5
14		ПС62.9.2,0-3.Я-							
15		ПС62.9.2,0-5.Я-							
16		ПС62.12.2,0-2.Я-		1180		1,470	1,04	1,21	-6
17		ПС62.12.2,0-3.Я-							
18		ПС62.12.2,0-5.Я							
19		ПС62.18.2,0-2.Я-		1780		2,218	1,58	1,82	-7
20		ПС62.18.2,0-3.Я-							
21		ПС62.18.2,0-5.Я-							
22		ПС65.9.2,0-2.Я-	6480	880		1,141	0,81	0,94	-8
23		ПС65.9.2,0-3.Я-							
24		ПС65.9.2,0-5.Я-							

№ п/п	Эскиз	Марка	Габариты, мм L	H	B	Объем бетона класса В2,5, м³	Масса изделия, т при отпускной влажности 10% при средней плотности бетона, кг/м³ 600	700	Обозначение документа
25		ПС65.12.2,0-2.Я-	6480	1180	200	1,529	1,09	1,25	1.030.1-1/88. 2-1-9
26		ПС65.12.2,0-3.Я-							
27		ПС65.12.2,0-5.Я-							
28		ПС65.18.2,0-2.Я-		1780		2,307	1,64	1,89	-10
29		ПС65.18.2,0-3.Я-							
30		ПС65.18.2,0-5.Я							
31		ПС30.9.2,0-Я-	2980	880		0,525	0,37	0,43	-11
32		ПС30.12.2,0-Я-		1180		0,703	0,50	0,58	
33		ПС30.18.2,0-Я-		1780		1,061	0,75	0,87	
34		ПС30.9.2,0-Я	2980	1180		0,703	0,50	0,58	-12
35		ПС30.12.2,0-Я		1780		1,061	0,75	0,87	
36		ПС30.18.2,0-Я		2380		1,419	1,01	1,16	
37		ПС15.12.2,0-Я	1480	1180		0,349	0,25	0,29	-13
38		ПС15.18.2,0-Я		1780		0,527	0,37	0,43	
39		ПС15.24.2,0-Я		2380		0,704	0,50	0,58	
40		ПС12.12.2,0-Я	1180	1180		0,279	0,20	0,23	-14
41		ПС12.18.2,0-Я		1780		0,420	0,30	0,34	
42		ПС12.24.2,0-Я		2380		0,562	0,40	0,46	
43		ПС6.12.2,0-Я	580	1180		0,137	0,10	0,11	-15
44		ПС6.18.2,0-Я		1780		0,207	0,15	0,17	
45		ПС6.24.2,0-Я		2380		0,276	0,20	0,23	
46		ЗПС4.9.2,0-Я	410	885		0,110	0,08	0,09	-16
47		ЗПС4.12.2,0-Я		1185		0,150	0,11	0,12	
48		ЗПС4.18.2,0-Я		1785		0,221	0,16	0,18	

Зав.отд.	Смилянский	
Гл.инж.пр.	Рудаков	
Гл.спец.	Гадаева	
Инж.Ік.	Овчинникова	
Н.контр.	Иванова	

1.030.1-1/88.0-0.ч.2-2НН

Номенклатура панелей толщиной 200 мм из ячеистого бетона

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

24058-01 24

№ п/п	Эскиз	Марка	Габаритные размеры, мм L	H	B	Объем, м³ Бетона класса В 3,5	Раствора марки 100	Масса изделия, т при отпускной влажности 15% при средней плотности бетона, кг/м³ 900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	Обозначение документа
49		ПСБО.9.2,5-3.Л-	5980	880	250	1,105	0,210	1,59	1,71	1,82	1,93	2,04	2,16	2,27	2,39	1.030.1-1/88. 2-2-1
50		ПСБО.9.2,5-4.Л-														
51		ПСБО.9.2,5-6.Л-														
52		ПСБО.12.2,5-2.Л-		1180		1,482	0,282	2,12	2,28	2,43	2,58	2,72	2,88	3,03	3,18	- 2
53		ПСБО.12.2,5-4.Л-														
54		ПСБО.12.2,5-5.Л-														
55		ПСБО.15.2,5-2.Л-		1480		1,859	0,354	2,55	2,85	3,03	3,22	3,40	3,60	3,78	3,98	- 3
56		ПСБО.15.2,5-3.Л-														
57		ПСБО.15.2,5-5.Л-														
58		ПСБО.18.2,5-2.Л-		1780		2,235	0,426	3,18	3,42	3,65	3,87	4,08	4,32	4,54	4,78	- 4
59		ПСБО.18.2,5-3.Л-														
60		ПСБО.18.2,5-5.Л-														
61	L, B, H	ПСБЗ.9.2,5-3.Л-	6280	880		1,161	0,221	1,67	1,76	1,91	2,03	2,14	2,27	2,38	2,50	- 5
62		ПСБЗ.9.2,5-4.Л-														
63		ПСБЗ.9.2,5-6.Л-														
64		ПСБЗ.12.2,5-2.Л-		1180		1,556	0,296	2,22	2,39	2,54	2,70	2,86	3,02	3,17	3,34	- 6
65		ПСБЗ.12.2,5-4.Л-														
66		ПСБЗ.12.2,5-5.Л-														
67		ПСБЗ.18.2,5-2.Л-		1780		2,348	0,447	3,34	3,58	3,82	4,06	4,28	4,54	4,76	5,02	- 7
68		ПСБЗ.18.2,5-3.Л-														
69		ПСБЗ.18.2,5-5.Л-														

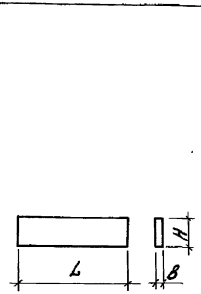
1.030.1-1/88.0-0.ч.2-ЗНИ

Зав. отд.	Смилянский	
ГИП	Рудаков	
Гл. спец.	Гайдева	
Рец. т.к.	Кацнельсон	
Н. контр.	Шапошников	

Номенклатура панелей стеновой 250 мм из легких бетонов

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИПромзданий

№ п/п	Эскиз	Марка	Габаритные размеры, мм			Объем, м³		Масса изделия, т при отпускной влажности 15% при средней плотности бетона, кг/м³							Обозначение документа
			L	H	B	бетона класса В3,5	раствора марки 100	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	
70		ПС65.9.2,5-3.Л-	6530	880	250	1,207	0,230	1,73	1,86	1,98	2,11	2,23	2,35	2,47	2,60	1.030.1-1/88. 2-2-В
71		ПС65.9.2,5-4.Л-														
72		ПС65.9.2,5-5.Л-														
73		ПС65.12.2,5-2.Л-		1180		1,618	0,308	2,31	2,46	2,64	2,80	2,96	3,14	3,29	3,47	– 9
74		ПС65.12.2,5-4.Л-														
75		ПС65.12.2,5-5.Л-														
76		ПС65.18.2,5-2.Л-		1780		2,441	0,465	3,46	3,72	3,97	4,21	4,45	4,71	4,95	5,21	– 10
77		ПС65.18.2,5-3.Л-														
78		ПС65.18.2,5-5.Л-														
79		ПС30.9.2,5-Л-	2980	880		0,551	0,105	0,80	0,86	0,91	0,97	1,02	1,07	1,13	1,20	– 11
80		ПС30.12.2,5-Л-		1180		0,738	0,141	1,05	1,14	1,21	1,29	1,36	1,44	1,51	1,59	
81		ПС30.18.2,5-Л-		1780		1,114	0,212	1,59	1,71	1,82	1,93	2,04	2,16	2,27	2,39	

№ п/п	Эскиз	Марка	Габаритные размеры, мм L	H	B	Объем, м³ бетона класса В3,5	раствора марки 100	Масса изделия, т при отпускной влажности 15% при средней плотности бетона, кг/м³ 900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	Обозначение документа
82		ПС 30.12.2,5-Л	2980	1180	250	0,738	0,141	1,06	1,14	1,21	1,29	1,36	1,44	1,51	1,59	1.030.1-1/88. 2-2-12
83		ПС 30.18.2,5-Л		1780		1,113	0,212	1,59	1,71	1,82	1,93	2,04	2,16	2,27	2,39	
84		ПС 30.24.2,5-Л		2380		1,489	0,284	2,12	2,27	2,43	2,58	2,72	2,88	3,03	3,18	
85		ПС 15.12.2,5-Л	1480	1180		0,367	0,069	0,53	0,57	0,61	0,65	0,68	0,72	0,76	0,80	- 13
86		ПС 15.18.2,5-Л		1780		0,553	0,105	0,79	0,85	0,91	0,97	1,02	1,08	1,13	1,19	
87		ПС 15.24.2,5-Л		2380		0,740	0,141	1,06	1,14	1,21	1,29	1,36	1,44	1,51	1,59	
88		ПС 12.12.2,5-Л	1180	1180		0,292	0,056	0,43	0,46	0,49	0,52	0,55	0,58	0,61	0,64	- 14
89		ПС 12.18.2,5-Л		1780		0,441	0,084	0,64	0,68	0,73	0,78	0,82	0,87	0,91	0,96	
90		ПС 12.24.2,5-Л		2380		0,590	0,112	0,85	0,91	0,97	1,03	1,09	1,15	1,21	1,28	
91		ПС6.12.2,5-Л	580	1180		0,144	0,027	0,21	0,23	0,24	0,26	0,27	0,29	0,30	0,32	- 15
92		ПС6.18.2,5-Л		1780		0,217	0,041	0,32	0,34	0,37	0,39	0,41	0,43	0,46	0,48	
93		ПС6.24.2,5-Л		2380		0,290	0,055	0,43	0,46	0,49	0,52	0,55	0,58	0,61	0,64	
94		ЗПС5.9.2,5-Л	460	885		0,125	0,024	0,18	0,19	0,20	0,22	0,23	0,25	0,26	0,28	1.030.1-1/88. 1-2-К28..К36
95		ЗПС5.12.2,5-Л		1185		0,167	0,032	0,24	0,25	0,27	0,29	0,31	0,33	0,35	0,37	
96		ЗПС5.18.2,5-Л		1785		0,251	0,048	0,36	0,38	0,41	0,44	0,47	0,49	0,52	0,55	

№ п/п	Эскиз	Марка	Габариты, мм L	H	B	Объем бетона класса В2,5, м³	Масса изделия, т при отпускной влажности 10% при средней плотности бетона, кг/м³ 600	700	Обозначение документа
49		ПС60.9.2,5-3.Я-	5980	880	250	1,316	0,93	1,08	1.030.1-1/88 2-2-1
50		ПС60.9.2,5-4.Я-							
51		ПС60.9.2,5-5.Я-							
52		ПС60.12.2,5-2.Я-		1180		1,764	1,25	1,45	-2
53		ПС60.12.2,5-4.Я-							
54		ПС60.12.2,5-5.Я-							
55		ПС60.15.2,5-2.Я-		1480		2,213	1,57	1,82	-3
56		ПС60.15.2,5-3.Я-							
57		ПС60.15.2,5-5.Я-							
58		ПС60.18.2,5-2.Я-		1780		2,661	1,89	2,18	-4
59		ПС60.18.2,5-3.Я-							
60		ПС60.18.2,5-5.Я-							
61		ПС63.9.2,5-3.Я-	6280	880		1,382	0,98	1,13	-5
62		ПС63.9.2,5-4.Я-							
63		ПС63.9.2,5-5.Я-							
64		ПС63.12.2,5-2.Я-		1180		1,852	1,32	1,52	-6
65		ПС63.12.2,5-4.Я-							
66		ПС63.12.2,5-5.Я-							
67		ПС63.18.2,5-2.Я-		1780		2,795	1,99	2,29	-7
68		ПС63.18.2,5-3.Я-							
69		ПС63.18.2,5-5.Я-							
70		ПС65.9.2,5-3.Я-	6530	880		1,437	1,02	1,18	-8
71		ПС65.9.2,5-4.Я-							
72		ПС65.9.2,5-5.Я-							

№ п/п	Эскиз	Марка	Габариты, мм L	H	B	Объем бетона класса В2,5, м³	Масса изделия, т при отпускной влажности 10% при средней плотности бетона, кг/м³ 600	700	Обозначение документа
73		ПС65.12.2,5-2.Я-	6530	1180	250	1,926	1,37	1,58	1.030.1-1/88 2-2-9
74		ПС65.12.2,5-4.Я-							
75		ПС65.12.2,5-5.Я-							
76		ПС65.18.2,5-2.Я-		1780		2,906	2,06	2,38	-10
77		ПС65.18.2,5-3.Я-							
78		ПС65.18.2,5-5.Я-							
79		ПС30.9.2,5-Я-	2980	880		0,656	0,47	0,54	-11
80		ПС30.12.2,5-Я-		1180		0,879	0,62	0,72	
81		ПС30.18.2,5-Я-		1780		1,325	0,94	1,09	
82		ПС30.12.2,5-Я	2980	1180		0,879	0,62	0,72	-12
83		ПС30.18.2,5-Я		1780		1,325	0,94	1,09	
84		ПС30.24.2,5-Я		2380		1,773	1,26	1,45	
85		ПС15.12.2,5-Я	1480	1180		0,437	0,31	0,35	-13
86		ПС15.18.2,5-Я		1780		0,659	0,47	0,54	
87		ПС15.24.2,5-Я		2380		0,881	0,63	0,72	
88		ПС12.12.2,5-Я	1180	1180		0,348	0,25	0,29	-14
89		ПС12.18.2,5-Я		1780		0,525	0,37	0,43	
90		ПС12.24.2,5-Я		2380		0,702	0,50	0,58	
91		ПС6.12.2,5-Я	580	1180		0,171	0,12	0,14	-15
92		ПС6.18.2,5-Я		1780		0,258	0,18	0,21	
93		ПС6.24.2,5-Я		2380		0,345	0,25	0,28	
94		ЗПС5.9.2,5-Я	460	885		0,148	0,11	0,12	1.030.1-1/88 1-2-К28...К30
95		ЗПС5.12.2,5-Я		1185		0,199	0,14	0,16	
96		ЗПС5.18.2,5-Я		1785		0,299	0,21	0,25	

1.030.1-1/88. 0-0.ч.2-4ЧИ

Зав.отд.	Смилянский	
Гл.инж.пр.	Рудаков	
Гл.спец.	Радаева	
Инж.I кат.	Дванинова	
Н.контр.	Иванова	

Номенклатура панелей толщиной 250мм из ячеистого бетона

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

24758-01 28

№ п/п	Эскиз	Марка	Габаритные размеры, мм L	H	B	Объем, м³ бетона класса В3,5	раствора марки 100	Масса изделия, т при отпускной влажности 15% при средней плотности бетона, кг/м³ 900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	Обозначение документа
97		ПС60.9.3,0-3,Л-	5980	880	300	1,368	0,210	1,87	2,02	2,16	2,30	2,44	2,58	2,72	2,85	1.030.1-1/88. 2-3-1
98		ПС60.9.3,0-5,Л-														
99		ПС60.12.3,0-3,Л-		1180		1,835	0,282	2,50	2,70	2,88	3,06	3,25	3,44	3,63	3,81	-2
100		ПС60.12.3,0-5,Л-														
101		ПС60.15.3,0-2,Л-		1480		2,301	0,354	3,12	3,37	3,59	3,82	4,06	4,30	4,53	4,76	-3
102		ПС60.15.3,0-4,Л-														
103		ПС60.18.3,0-3,Л-		1780		2,768	0,426	3,75	4,04	4,32	4,59	4,87	5,15	5,44	5,71	-4
104		ПС60.18.3,0-5,Л-														
105		ПС63.9.3,0-3,Л-	6330	880		1,448	0,223	1,98	2,13	2,28	2,42	2,57	2,62	2,87	3,02	-5
106		ПС63.9.3,0-5,Л-														
107		ПС63.12.3,0-3,Л-		1180		1,942	0,299	2,64	2,84	3,04	3,23	3,42	3,63	3,83	4,02	-6
108		ПС63.12.3,0-5,Л-														
109		ПС63.18.3,0-3,Л-		1780		2,930	0,451	3,96	4,26	4,54	4,84	5,14	5,44	5,73	6,03	-7
110		ПС63.18.3,0-5,Л-														
111		ПС66.9.3,0-3,Л-	6580	880		1,506	0,232	2,06	2,22	2,37	2,52	2,67	2,83	2,98	3,14	-8
112		ПС66.9.3,0-5,Л-														
113		ПС66.12.3,0-3,Л-		1180		2,019	0,311	2,74	2,96	3,16	3,36	3,56	3,78	3,98	4,17	-9
114		ПС66.12.3,0-5,Л-														
115		ПС66.18.3,0-3,Л-		1780		3,045	0,469	4,12	4,43	4,73	5,03	5,34	5,65	5,96	6,27	-10
116		ПС66.18.3,0-5,Л-														

Зав.отд.	Смиланский		
ГИП	Рудаков		
Гл.спец.	Гордеева		
Н.контр.	Двинятина		

1.030.1-1/88.0-0.ч.2-5НИ

Номенклатура панелей толщиной 300 мм из легких бетонов

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПромзданий

№ п/п	Эскиз	Марка	Габаритные размеры, мм L	H	B	Объем, м³ Бетона класса В3,5	раствора марки 100	Масса изделия, т При отпускной влажности 15% При средней плотности бетона, кг/м³ 900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	Обозначение документа
117		ПС30.9.3,0-Л-	2980	880	300	0,682	0,105	0,94	1,01	1,08	1,15	1,22	1,29	1,36	1,43	1.030.1-1/88.
118		ПС30.12.3,0-Л-		1180		0,914	0,141	1,25	1,35	1,44	1,53	1,62	1,72	1,81	1,91	2-3-11
119		ПС30.18.3,0-Л-		1780		1,379	0,212	1,87	2,02	2,16	2,30	2,44	2,58	2,72	2,86	
120		ПС30.12.3,0-Л	2980	1180		0,914	0,141	1,25	1,35	1,44	1,53	1,62	1,72	1,81	1,91	
121		ПС30.18.3,0-Л		1780		1,379	0,212	1,87	2,02	2,16	2,30	2,44	2,58	2,72	2,86	-12
122		ПС30.24.3,0-Л		2380		1,844	0,284	2,50	2,69	2,87	3,06	3,25	3,44	3,62	3,81	
123		ПС15.12.3,0-Л	1480	1180		0,454	0,070	0,63	0,68	0,72	0,77	0,81	0,86	0,91	0,95	
124		ПС15.18.3,0-Л		1780		0,685	0,105	0,94	1,01	1,08	1,15	1,22	1,29	1,36	1,43	-13
125		ПС15.24.3,0-Л		2380		0,916	0,141	1,25	1,35	1,44	1,53	1,62	1,72	1,81	1,91	
126		ПС12.12.3,0-Л	1180	1180		0,362	0,056	0,50	0,54	0,58	0,61	0,65	0,69	0,72	0,76	
127		ПС12.18.3,0-Л		1780		0,546	0,084	0,75	0,81	0,86	0,92	0,97	1,03	1,09	1,14	-14
128		ПС12.24.3,0-Л		2380		0,731	0,112	1,00	1,08	1,15	1,22	1,30	1,38	1,45	1,52	
129		ПС6.12.3,0-Л	580	1180		0,178	0,027	0,25	0,27	0,29	0,31	0,33	0,34	0,36	0,38	
130		ПС6.18.3,0-Л		1780		0,268	0,041	0,37	0,41	0,43	0,46	0,49	0,52	0,54	0,57	-15
131		ПС6.24.3,0-Л		2380		0,359	0,055	0,50	0,54	0,58	0,61	0,65	0,69	0,72	0,76	
132		ЗПС5.9.3,0-Л	510	885		0,166	0,026	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,35	
133		ЗПС5.12.3,0-Л		1185		0,222	0,034	0,29	0,32	0,34	0,37	0,40	0,42	0,45	0,47	1.030.1-1/88.
134		ЗПС5.18.3,0-Л		1785		0,334	0,051	0,44	0,48	0,52	0,56	0,60	0,63	0,67	0,71	1-3-К28...К30

№ п/п	Эскиз	Марка	Габариты, мм L	H	B	Объем бетона класса В2,5, м³	Масса изделия, т при отпускной влажности 10% при средней плотности бетона, кг/м³ 600	700	Обозначение документа
97		ПС60.9.3,0-3.Я-	5980	880	300	1,579	1,12	1,30	1.030.1-1/88. 2-3-1
98		ПС60.9.3,0-5.Я-							
99		ПС60.12.3,0-3.Я-		1180		2,116	1,50	1,74	-2
100		ПС60.12.3,0-5.Я-							
101		ПС60.15.3,0-3.Я-		1480		2,655	1,89	2,18	-3
102		ПС60.15.3,0-5.Я-							
103		ПС60.18.3,0-3.Я-		1780		3,193	2,27	2,62	-4
104		ПС60.18.3,0-5.Я-							
105		ПС63.9.3,0-3.Я-	6330	880		1,671	1,19	1,37	-5
106		ПС63.9.3,0-5.Я-							
107		ПС63.12.3,0-3.Я-		1180		2,241	1,59	1,84	-6
108		ПС63.12.3,0-5.Я-							
109		ПС63.18.3,0-3.Я-		1780		3,380	2,40	2,77	-7
110		ПС63.18.3,0-5.Я-							
111		ПС66.9.3,0-3.Я-	6580	880		1,737	1,23	1,42	-8
112		ПС66.9.3,0-5.Я-							
113		ПС66.12.3,0-3.Я-		1180		2,329	1,65	1,91	-9
114		ПС66.12.3,0-5.Я-							
115		ПС66.18.3,0-3.Я-		1780		3,514	2,50	2,88	-10
116		ПС66.18.3,0-5.Я-							

№ п/п	Эскиз	Марка	Габариты, мм L	H	B	Объем бетона класса В2,5, м³	Масса изделия, т при отпускной влажности 10% при средней плотности бетона, кг/м³ 600	700	Обозначение документа
117		ПС30.9.3,0-Я-	2980	880	300	0,787	0,56	0,65	1.030.1-1/88. 2-3-11
118		ПС30.12.3,0-Я-		1180		1,055	0,75	0,87	
119		ПС30.18.3,0-Я-		1780		1,591	1,13	1,31	
120		ПС30.12.3,0-Я	2980	1180		1,055	0,75	0,87	-12
121		ПС30.18.3,0-Я		1780		1,591	1,13	1,31	
122		ПС30.24.3,0-Я		2380		2,128	1,51	1,75	
123		ПС15.12.3,0-Я	1480	1180		0,524	0,37	0,43	-13
124		ПС15.18.3,0-Я		1780		0,790	0,56	0,65	
125		ПС15.24.3,0-Я		2380		1,057	0,75	0,87	
126		ПС12.12.3,0-Я	1180	1180		0,418	0,30	0,34	-14
127		ПС12.18.3,0-Я		1780		0,630	0,45	0,52	
128		ПС12.24.3,0-Я		2380		0,843	0,60	0,69	
129		ПС5.12.3,0-Я	580	1180		0,205	0,15	0,17	-15
130		ПС5.18.3,0-Я		1780		0,310	0,22	0,25	
131		ПС5.24.3,0-Я		2380		0,414	0,29	0,34	
132		ЗПС5.9.3,0-Я	510	885		0,191	0,14	0,16	1.030.1-1/88. 1-3-К28.К30
133		ЗПС5.12.3,0-Я		1185		0,256	0,18	0,21	
134		ЗПС5.18.3,0-Я		1785		0,386	0,27	0,32	

Зав. отд.	Смилянский		
Гл. инж. пр.	Рудаков		
Гл. спец.	Гадаева		
Инж. I к.	Дворянова		
Н. контр.	Иванова		

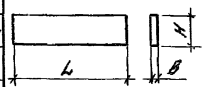
1.030.1-1/88.0-0.ч.2-6НИ

Номенклатура панелей толщиной 300 мм из ячеистого бетона

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

№ п/п	Эскиз	Марка	Габаритные размеры, мм L	H	B	Объем, м³ Бетона класса В3,5	раствора марки 100	Масса изделия, т При отпускной влажности 15% При средней плотности бетона, кг/м³ 900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	Обозначение документа
135		ПС60.9.3,5-4.л-	5980	880	350	1,631	0,211	2,16	2,32	2,50	2,66	2,83	3,00	3,16	3,34	1.030.1-1/88. 2-4-1
136		ПС60.9.3,5-6.л-														
137		ПС60.12.3,5-4.л-		1180		2,188	0,282	2,88	3,10	3,33	3,54	3,77	4,00	4,22	4,45	-2
138		ПС60.12.3,5-6.л-														
139		ПС60.15.3,5-3.л-		1480		2,744	0,354	3,60	3,87	4,16	4,53	4,71	5,00	5,27	5,55	-3
140		ПС60.15.3,5-5.л-														
141		ПС60.18.3,5-3.л-		1780		3,300	0,426	4,32	4,65	5,00	5,32	5,66	6,00	6,32	6,77	-4
142		ПС60.18.3,5-5.л-														
143		ПС64.9.3,5-4.л-	6380	880		1,741	0,225	2,30	2,47	2,65	2,83	3,01	3,19	3,36	3,55	-5
144		ПС64.9.3,5-6.л-														
145		ПС64.12.3,5-4.л-		1180		2,334	0,301	3,07	3,30	3,55	3,78	4,02	4,26	4,49	4,74	-6
146		ПС64.12.3,5-6.л-														
147		ПС64.18.3,5-3.л-		1780		3,521	0,454	4,60	4,94	5,32	5,66	6,02	6,38	6,73	7,10	-7
148		ПС64.18.3,5-5.л-														
149		ПС66.9.3,5-4.л-	6630	880		1,809	0,233	2,39	2,57	2,76	2,94	3,13	3,32	3,49	3,69	-8
150		ПС66.9.3,5-6.л-														
151		ПС66.12.3,5-4.л-		1180		2,425	0,313	3,18	3,42	3,68	3,92	4,17	4,41	4,66	4,92	-9
152		ПС66.12.3,5-6.л-														
153		ПС66.18.3,5-3.л-		1780		3,658	0,472	4,78	5,13	5,52	5,88	6,25	6,63	6,98	7,38	-10
154		ПС66.18.3,5-5.л-														



Зав. отд.	Смилянский		
ГИП	Рудаков		
Гл. спец.	Гадаева		
Техн.	Казанцева		
Н. контр.	Овинянинова		

1.030.1-1/88.0-0.ч.2-7НИ

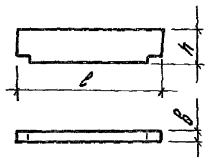
Номенклатура панелей толщиной 350 мм из легких бетонов

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

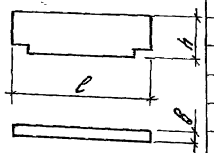
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

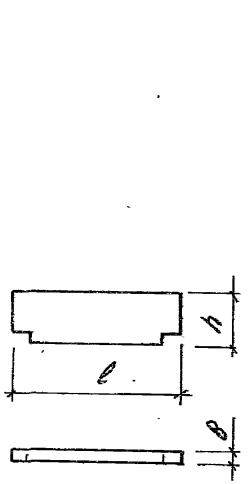
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

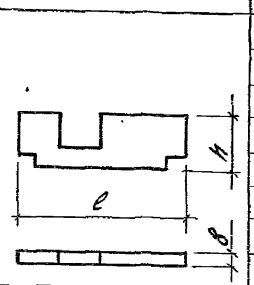
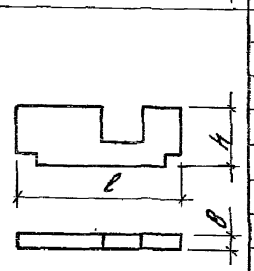
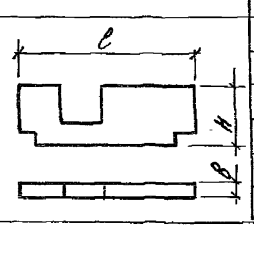
№ п/п	Эскиз	Марка	Габаритные размеры, мм L	H	B	Объем, м³ бетона класса В22,5	раствора марки 100	Масса изделия, т при отпускной влажности 15% при средней плотности бетона, кг/м³ 900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	Обозначение документа
155		ПС30.9.3,5-Л-	2980	880	350	0,813	0,105	1,08	1,16	1,25	1,33	1,41	1,49	1,58	1,67	1.030.1-1/88. 2-4-11
156		ПС30.12.3,5-Л-		1180		1,090	0,141	1,44	1,55	1,67	1,77	1,89	2,00	2,11	2,22	
157		ПС30.18.3,5-Л-		1780		1,644	0,212	2,16	2,33	2,50	2,66	2,83	2,99	3,17	3,34	
158		ПС30.12.3,5-Л	2980	1180		1,090	0,141	1,44	1,55	1,66	1,77	1,89	2,00	2,11	2,22	-12
159		ПС30.18.3,5-Л		1780		1,644	0,212	2,16	2,33	2,5	2,66	2,83	2,99	3,17	3,34	
160		ПС30.24.3,5-Л		2380		2,199	0,284	2,88	3,11	3,32	3,54	3,78	4,00	4,22	4,45	
161		ПС15.12.3,5-Л	1480	1180		0,541	0,070	0,72	0,78	0,84	0,89	0,94	1,00	1,06	1,10	-13
162		ПС15.18.3,5-Л		1780		0,817	0,105	1,08	1,16	1,25	1,33	1,41	1,46	1,58	1,66	
163		ПС15.24.3,5-Л		2380		1,092	0,141	1,44	1,55	1,67	1,77	1,89	2,00	2,11	2,22	
164		ПС12.12.3,5-Л	1180	1180		0,432	0,056	0,58	0,62	0,67	0,71	0,76	0,80	0,85	0,89	-14
165		ПС12.18.3,5-Л		1780		0,651	0,084	0,87	0,93	1,00	1,07	1,13	1,20	1,27	1,34	
166		ПС12.24.3,5-Л		2380		0,871	0,112	1,15	1,24	1,33	1,42	1,51	1,59	1,69	1,78	
167		ПС6.12.3,5-Л	580	1180		0,212	0,027	0,29	0,31	0,33	0,36	0,38	0,40	0,42	0,45	-15
168		ПС6.18.3,5-Л		1780		0,320	0,041	0,43	0,47	0,50	0,53	0,56	0,60	0,63	0,66	
169		ПС6.24.3,5-Л		2380		0,427	0,055	0,58	0,62	0,67	0,71	0,76	0,80	0,85	0,89	
170		ЗПС6.9.3,5-Л	560	885		0,211	0,028	0,27	0,30	0,32	0,34	0,37	0,39	0,42	0,44	1.030.1-1/88. 1-4-К28...К30
171		ЗПС6.12.3,5-Л		1185		0,283	0,036	0,36	0,39	0,43	0,46	0,49	0,52	0,56	0,59	
172		ЗПС6.18.3,5-Л		1785		0,426	0,055	0,55	0,59	0,64	0,69	0,74	0,79	0,84	0,89	

N п/п	Эскиз	Марка	Габариты, мм			Расход материалов				Масса изделия при плотности бетона т/м³							
			l	в	h	Бетон легкий класса В3,5, м³	Бетон тяжелый класса В15, м³	Раствор цем. песч. М100, м³	Сталь, кг	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
1		ПСЦ 60.12.2-1	5980	200	1180	0,84	0,33	0,21	28,2	2,24	2,34	2,44	2,53	2,63	2,73	2,83	2,92
2		ПСЦ 60.15.2-1			1480	1,13		0,28	29,4	2,69	2,82	2,95	3,08	3,21	3,34	3,47	3,60
3		ПСЦ 60.12.2,5-1		250	1180	1,11	0,41	0,21	26,3	2,75	2,88	3,00	3,13	3,26	3,39	3,51	3,71
4		ПСЦ 60.15.2,5-1			1480	1,48		0,28	27,5	3,29	3,46	3,63	3,80	3,97	4,14	4,31	4,48
5		ПСЦ 60.12.3-1		300	1180	1,37	0,49	0,21	31,1	3,25	3,41	3,57	3,73	3,89	4,04	4,20	4,36
6		ПСЦ 60.15.3-1			1480	1,84		0,28	32,2	3,89	4,10	4,31	4,52	4,73	4,94	5,15	5,36
7		ПСЦ 60.12.3,5-1		350	1180	1,63	0,57	0,21	35,2	3,76	3,95	4,14	4,32	4,51	4,70	4,89	5,08
8		ПСЦ 60.15.3,5-1			1480	2,19		0,28	36,4	4,49	4,74	4,99	5,24	5,49	5,74	5,99	6,25
9		ПСЦ 60.12.2-2		200	1180	0,84	0,32	0,21	28,4	2,22	2,34	2,41	2,51	2,60	2,70	2,80	2,89
10		ПСЦ 60.15.2-2			1480	1,13		0,28	29,6	2,56	2,79	2,92	3,05	3,18	3,31	3,44	3,57
11		ПСЦ 60.12.2,5-2		250	1180	1,11	0,40	0,21	26,3	2,71	2,84	2,97	3,09	3,22	3,35	3,48	3,68
12		ПСЦ 60.15.2,5-2			1480	1,48		0,28	27,5	3,25	3,42	3,59	3,76	3,93	4,10	4,27	4,44
13		ПСЦ 60.12.3-2		300	1180	1,37	0,47	0,21	31,3	3,21	3,37	3,53	3,68	3,84	4,00	4,16	4,31
14		ПСЦ 60.15.3-2			1480	1,84		0,28	32,3	3,85	4,06	4,27	4,48	4,69	4,90	5,11	5,32
15		ПСЦ 60.12.3,5-2		350	1180	1,63	0,55	0,21	35,1	3,71	3,90	4,09	4,28	4,46	4,65	4,84	5,03
16		ПСЦ 60.15.3,5-2			1480	2,19		0,28	36,3	4,44	4,69	4,93	5,19	5,44	5,69	5,94	6,20
17		ПСЦ 60.12.2-3		200	1180	0,84	0,30	0,21	27,2	2,18	2,27	2,31	2,41	2,56	2,66	2,76	2,85
18		ПСЦ 60.15.2-3			1480	1,13		0,28	28,3	2,62	2,75	2,88	3,01	3,14	3,27	3,40	3,53
19		ПСЦ 60.12.2,5-3		250	1180	1,11	0,38	0,21	25,4	2,66	2,79	2,92	3,05	3,17	3,30	3,43	3,63
20		ПСЦ 60.15.2,5-3			1480	1,48		0,28	26,5	3,20	3,37	3,54	3,72	3,88	4,05	4,22	4,39
21		ПСЦ 60.12.3-3		300	1180	1,37	0,45	0,21	28,9	3,15	3,31	3,47	3,63	3,79	3,94	4,10	4,26
22		ПСЦ 60.15.3-3			1480	1,84		0,28	31,0	3,79	4,00	4,21	4,42	4,63	4,84	5,05	5,26

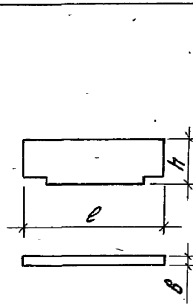
Зам. гл. инж.	Стилианиди		1.030.1-1/88.0-0.ч.2 ВНИ	
Нач. отд.	Рудаков			
Инж. 1 к.	Лаконова		Номенклатура цокольных панелей	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 6
Н. контр.	Рудаков			ЦНИИПромзданий

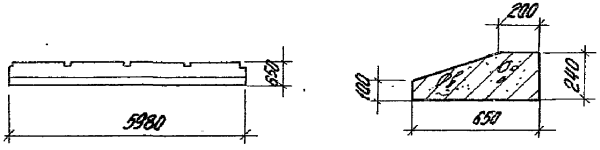
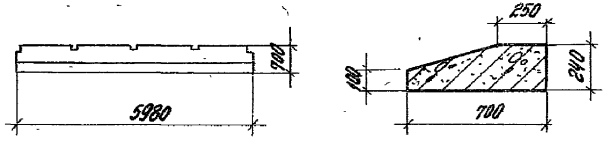
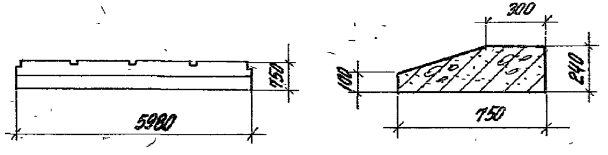
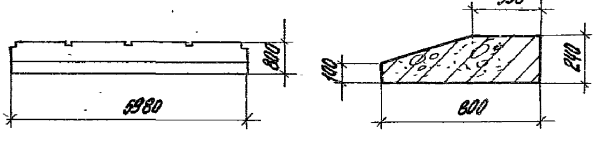
N п/п	Эскиз	Марка	Габаритные размеры мм			Объем, м³			Масса изделия, т при отпускной влажности 15% при средней плотности бетона, кг/м³							
			l	b	h	Бетон легкий класса В3,5	Бетон тяжелый класса В15	Раствор цементно-песч. М100	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1800
23		ПСЦ60.12.3,5-3	5980	350	1180	1,63	0,53	0,21	3,64	3,83	4,02	4,21	4,40	4,58	4,77	4,95
24		ПСЦ60.15.3,5-3			1480	2,19		0,28	4,37	4,62	4,87	5,12	5,37	5,62	5,88	6,13
25		ПСЦ60.12.2-4		200	1180	0,84	0,28	0,21	2,12	2,21	2,31	2,41	2,51	2,60	2,70	2,80
26		ПСЦ60.15.2-4			1480	1,13		0,28	2,57	2,70	2,82	2,95	3,08	3,21	3,34	3,47
27		ПСЦ60.12.2,5-4		250	1180	1,11	0,35	0,21	2,59	2,72	2,85	2,97	3,10	3,23	3,36	3,56
28		ПСЦ60.15.2,5-4			1480	1,48		0,28	3,13	3,30	3,47	3,64	3,81	3,98	4,15	4,32
29		ПСЦ60.12.3-4		300	1180	1,37	0,42	0,21	3,07	3,22	3,38	3,54	3,70	3,85	4,01	4,17
30		ПСЦ60.15.3-4			1480	1,84		0,28	3,70	3,91	4,12	4,33	4,54	4,75	4,96	5,17
31		ПСЦ60.12.3,5-4		350	1180	1,63	0,49	0,21	3,54	3,73	3,92	4,10	4,29	4,48	4,67	4,85
32		ПСЦ60.15.3,5-4			1480	2,19		0,28	4,27	4,52	4,77	5,02	5,27	5,52	5,77	6,02
33		ПСЦ62.12.2-4	6200	200	1180	0,87	0,30	0,22	2,21	2,31	2,41	2,51	2,55	2,65	2,75	2,85
34		ПСЦ62.15.2-4			1480	1,17		0,29	2,67	2,80	2,94	3,07	3,17	3,30	3,45	3,57
35		ПСЦ62.12.2,5-4		250	1180	1,15	0,37	0,22	2,70	2,83	2,96	3,10	3,23	3,36	3,49	3,62
36		ПСЦ62.15.2,5-4			1480	1,54		0,29	3,26	3,44	3,61	3,79	3,97	4,14	4,32	4,50
37		ПСЦ62.12.3-4		300	1180	1,42	0,44	0,22	3,19	3,35	3,52	3,68	3,84	4,01	4,17	4,33
38		ПСЦ62.15.3-4			1480	1,90		0,29	3,85	4,07	4,28	4,50	4,72	4,94	5,16	5,38
39		ПСЦ62.12.3,5-4		350	1180	1,69	0,52	0,22	3,69	3,88	4,08	4,27	4,47	4,66	4,85	5,05
40		ПСЦ62.15.3,5-4			1480	2,27		0,29	4,44	4,70	4,95	5,22	5,48	5,74	6,01	6,27
41		ПСЦ62,5.12.2-5	6230	200	1180	0,88	0,26	0,22	2,12	2,22	2,32	2,42	2,52	2,62	2,73	2,83
42		ПСЦ62,5.15.2-5			1480	1,18		0,29	2,58	2,72	2,85	2,99	3,13	3,26	3,40	3,53
43		ПСЦ63.12.2,5-5	6280	250	1180	1,16	0,33	0,22	2,62	2,75	2,88	3,02	3,15	3,28	3,42	3,55
44		ПСЦ63.15.2,5-5			1480	1,56		0,29	3,18	3,36	3,54	3,72	3,90	4,08	4,25	4,43
45		ПСЦ63,5.12.3-5	6330	300	1180	1,45	0,40	0,22	3,12	3,29	3,46	3,62	3,79	3,95	4,12	4,29
46		ПСЦ63,5.15.3-5			1480	1,94		0,30	3,79	4,01	4,24	4,46	4,68	4,91	5,13	5,35
47		ПСЦ64.12.3,5-5	6380	350	1180	1,74	0,48	0,23	3,84	3,84	4,04	4,24	4,44	4,64	4,84	5,04
48		ПСЦ64.15.3,5-5			1480	2,33		0,30	4,41	4,68	4,95	5,21	5,48	5,75	6,02	6,29

№ п/п	Эскиз	Марка	Габаритные размеры, мм			Объем, м3			Масса изделия, т при отпускной влажности 15% при средней плотности бетона, кг/м3							
			l	b	h	Бетон легкий класса В3,5	Бетон тяжелый класса В15	Раствор цемент. песч. М100	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
49		ПСЦ 65.12.2-5	6480	200	1180	0,91	0,28	0,23	2,22	2,32	2,42	2,53	2,64	2,74	2,85	2,95
50		ПСЦ 65.15.2-5			1480	1,22		0,30	2,70	2,84	2,98	3,12	3,26	3,40	3,55	3,69
51		ПСЦ 65.5.12.25-5	6530	250	1180	1,21	0,35	0,23	2,74	2,88	3,02	3,15	3,29	3,43	3,57	3,71
52		ПСЦ 65.5.15.25-5			1480	1,62		0,31	3,32	3,51	3,70	3,88	4,07	4,25	4,44	4,63
53		ПСЦ 66.12.3-5	6580	300	1180	1,51	0,43	0,23	3,26	3,43	3,60	3,78	3,95	4,13	4,30	4,47
54		ПСЦ 66.15.3-5			1480	2,02		0,31	3,96	4,19	4,42	4,65	4,88	5,12	5,35	5,58
55		ПСЦ 66.5.12.35-5	6630	350	1180	1,81	0,50	0,23	3,80	4,01	4,22	4,42	4,63	4,84	5,05	5,26
56		ПСЦ 66.5.15.35-5			1480	1,43		0,31	4,60	4,88	5,16	5,44	5,72	6,00	6,28	6,56
57		ПСЦ 62.5.12.2-6	6230	200	1180	0,88	0,25	0,22	2,07	2,17	2,27	2,37	2,47	2,57	2,67	2,77
58		ПСЦ 62.5.15.2-6			1480	1,18		0,29	2,53	2,67	2,80	2,94	3,07	3,21	3,34	3,48
59		ПСЦ 63.12.25-6	6280	250	1180	1,16	0,31	0,22	2,56	2,69	2,82	2,96	3,10	3,22	3,36	3,49
60		ПСЦ 63.15.25-6			1480	1,56		0,29	3,12	3,30	3,48	3,66	3,84	4,01	4,19	4,37
61		ПСЦ 63.5.12.3-6	6330	300	1180	1,45	0,38	0,22	3,05	3,21	3,38	3,55	3,72	3,88	4,05	4,22
62		ПСЦ 63.5.15.3-6			1480	1,94		0,30	3,72	3,94	4,16	4,39	4,61	4,84	5,06	5,28
63		ПСЦ 64.12.35-6	6380	350	1180	1,74	0,45	0,23	3,55	3,75	3,95	4,15	4,35	4,55	4,75	4,95
64		ПСЦ 64.15.35-6			1480	2,33		0,30	4,32	4,68	4,95	5,21	5,40	5,67	5,93	6,20
65		ПСЦ 65.12.2-6	6480	200	1180	0,91	0,26	0,23	2,16	2,27	2,37	2,48	2,59	2,69	2,80	2,90
66		ПСЦ 65.15.2-6			1480	1,22		0,30	2,65	2,79	2,93	3,07	3,21	3,35	3,49	3,63
67		ПСЦ 65.5.12.25-6	6530	250	1180	1,21	0,33	0,23	2,68	2,81	2,95	3,09	3,23	3,37	3,51	3,65
68		ПСЦ 65.5.15.25-6			1480	1,62		0,30	3,26	3,45	3,63	3,82	4,01	4,19	4,38	4,57
69		ПСЦ 66.12.3-6	6580	300	1180	1,51	0,40	0,23	3,19	3,36	3,53	3,71	3,88	4,05	4,23	4,40
70		ПСЦ 66.15.3-6			1480	2,02		0,31	3,95	4,12	4,35	4,58	4,81	5,05	5,28	5,51
71		ПСЦ 665.12.35-6	6630	350	1180	1,81	0,47	0,23	3,71	3,92	4,12	4,34	4,55	4,75	4,96	5,17
72		ПСЦ 66.5.15.35-6			1480	2,43		0,31	4,52	4,79	5,07	5,35	5,63	5,91	6,19	6,44

N п/п	Эскиз	Марка	Габариты, мм			Объем, м³			Масса изделия, т при отпускной влажности 15% при средней плотности бетона, кг/м³							
			ℓ	в	н	бетон легкий класса В3,5	бетон тяжелый класса В15	раствор цементно-песчан. М100	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
73		ПСЦ 60.12.2-1-14.1	5980	200	1180	0,58	0,32	0,16	1,85	1,92	1,98	2,05	2,12	2,19	2,25	2,32
74		ПСЦ 60.15.2-1-14.1			1480	0,78		0,21	2,16	2,25	2,34	2,43	2,52	2,61	2,70	2,79
75		ПСЦ 60.12.2,5-1-14.1		250	1180	0,78	0,40	0,16	2,29	2,38	2,47	2,56	2,65	2,74	2,83	2,92
76		ПСЦ 60.15.2,5-1-14.1			1480	1,04		0,21	2,66	2,78	2,90	3,02	3,14	3,26	3,38	3,50
77		ПСЦ 60.12.3-1-14.1		300	1180	0,97	0,48	0,16	2,72	2,83	2,94	3,05	3,16	3,27	3,38	3,50
78		ПСЦ 60.15.3-1-14.1			1480	1,31		0,21	3,17	3,32	3,47	3,62	3,77	3,92	4,07	4,23
79		ПСЦ 60.12.3,5-1-14.1		350	1180	1,17	0,55	0,16	3,12	3,26	3,39	3,53	3,66	3,80	3,93	4,07
80		ПСЦ 60.15.3,5-1-14.1			1480	1,57		0,21	3,64	3,82	4,00	4,18	4,36	4,54	4,72	4,90
81		ПСЦ 60.12.2-1-14.2		200	1180	0,58	0,32	0,16	1,85	1,92	1,98	2,05	2,12	2,19	2,25	2,32
82		ПСЦ 60.15.2-1-14.2			1480	0,78		0,21	2,16	2,25	2,34	2,43	2,52	2,61	2,70	2,79
83		ПСЦ 60.12.2,5-1-14.2		250	1180	0,78	0,40	0,16	2,29	2,38	2,47	2,56	2,65	2,74	2,83	2,92
84		ПСЦ 60.15.2,5-1-14.2			1480	1,04		0,21	2,66	2,78	2,90	3,02	3,14	3,26	3,38	3,50
85		ПСЦ 60.12.3-1-14.2		300	1180	0,97	0,48	0,16	2,72	2,83	2,94	3,05	3,16	3,27	3,38	3,50
86		ПСЦ 60.15.3-1-14.2			1480	1,31		0,21	3,17	3,32	3,47	3,62	3,77	3,92	4,07	4,23
87		ПСЦ 60.12.3,5-1-14.2		350	1180	1,17	0,55	0,16	3,12	3,26	3,39	3,53	3,66	3,80	3,93	4,07
88		ПСЦ 60.15.3,5-1-14.2			1480	1,57		0,21	3,64	3,82	4,00	4,18	4,36	4,54	4,72	4,90
89		ПСЦ 60.12.2-2-14.1		200	1180	0,58	0,31	0,16	1,82	1,89	1,96	2,02	2,09	2,16	2,22	2,29
90		ПСЦ 60.15.2-2-14.1			1480	0,78		0,21	2,13	2,22	2,31	2,40	2,49	2,58	2,67	2,76
91		ПСЦ 60.12.2,5-2-14.1		250	1180	0,78	0,39	0,16	2,26	2,35	2,44	2,53	2,62	2,71	2,80	2,89
92		ПСЦ 60.15.2,5-2-14.1			1480	1,04		0,21	2,63	2,75	2,87	2,99	3,11	3,23	3,35	3,47
93		ПСЦ 60.12.3-2-14.1		300	1180	0,97	0,46	0,16	2,66	2,77	2,88	2,99	3,10	3,22	3,33	3,44
94		ПСЦ 60.15.3-2-14.1			1480	1,31		0,21	3,11	3,26	3,41	3,57	3,72	3,87	4,02	4,17

N п/п	Эскиз	Марка	Габариты, мм			Объем, м³			Масса изделия, т							
									При отпускной влажности 15%							
									При средней плотности бетона, кг/м³							
			l	b	h	Бетон легкий класса В3,5	Бетон тяжелый класса В15	Раствор цемент. песчан. марки 100	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
95		ПОЦ60.12.3,5-2-14.1	5980	350	1180	1,17	0,53	0,16	3,07	3,20	3,34	3,47	3,60	3,74	3,87	4,01
96		ПОЦ60.15.3,5-2-14.1			1480	1,57		0,21	3,58	3,76	3,94	4,13	4,31	4,49	4,67	4,85
97		ПОЦ60.12.2-2-14.2		200	1180	0,58	0,31	0,16	1,82	1,89	1,96	2,02	2,09	2,16	2,22	2,29
98		ПОЦ60.15.2-2-14.2			1480	0,78		0,21	2,13	2,22	2,31	2,40	2,49	2,58	2,67	2,76
99		ПОЦ60.12.2,5-2-14.2		250	1180	0,78	0,39	0,16	2,26	2,35	2,44	2,53	2,62	2,71	2,80	2,89
100		ПОЦ60.15.2,5-2-14.2			1480	1,04		0,21	2,63	2,75	2,87	2,99	3,11	3,23	3,35	3,47
101		ПОЦ60.12.3-2-14.2		300	1180	0,97	0,46	0,16	2,66	2,77	2,88	2,99	3,10	3,22	3,33	3,44
102		ПОЦ60.15.3-2-14.2			1480	1,31		0,21	3,11	3,26	3,41	3,57	3,72	3,87	4,02	4,17
103		ПОЦ60.12.3,5-2-14.2		350	1180	1,17	0,53	0,16	3,07	3,20	3,34	3,47	3,60	3,74	3,87	4,01
104		ПОЦ60.15.3,5-2-14.2			1480	1,57		0,21	3,58	3,76	3,94	4,13	4,31	4,49	4,67	4,85
105		ПОЦ60.12.2-3-14.1		200	1180	0,58	0,29	0,16	1,77	1,83	1,90	1,97	2,03	2,10	2,17	2,23
106		ПОЦ60.15.2-3-14.1			1480	0,78		0,21	2,08	2,17	2,26	2,34	2,43	2,52	2,61	2,70
107		ПОЦ60.12.2,5-3-14.1		250	1180	0,78	0,37	0,16	2,20	2,29	2,38	2,47	2,56	2,65	2,74	2,83
108		ПОЦ60.15.2,5-3-14.1			1480	1,04		0,21	2,57	2,69	2,81	2,93	3,05	3,17	3,29	3,41
109		ПОЦ60.12.3-3-14.1		300	1180	0,97	0,44	0,16	2,60	2,71	2,82	2,93	3,05	3,16	3,27	3,38
110		ПОЦ60.15.3-3-14.1			1480	1,31		0,21	3,06	3,21	3,36	3,51	3,66	3,81	3,96	4,11
111		ПОЦ60.12.3,5-3-14.1		350	1180	1,17	0,51	0,16	3,01	3,14	3,28	3,41	3,55	3,68	3,82	3,95
112		ПОЦ60.15.3,5-3-14.1			1480	1,57		0,21	3,53	3,71	3,89	4,07	4,25	4,43	4,61	4,79
113		ПОЦ60.12.2-3-14.2		200	1180	0,58	0,29	0,16	1,77	1,83	1,90	1,97	2,03	2,10	2,17	2,23
114		ПОЦ60.15.2-3-14.2			1480	0,78		0,21	2,08	2,17	2,26	2,34	2,43	2,52	2,61	2,70
115		ПОЦ60.12.2,5-3-14.2		250	1180	0,78	0,37	0,16	2,20	2,29	2,38	2,47	2,56	2,65	2,74	2,83
116		ПОЦ60.15.2,5-3-14.2			1480	1,04		0,21	2,57	2,69	2,81	2,93	3,05	3,17	3,29	3,41
117		ПОЦ60.12.3-3-14.2		300	1180	0,97	0,44	0,16	2,60	2,71	2,82	2,93	3,05	3,16	3,27	3,38
118		ПОЦ60.15.3-3-14.2			1480	1,31		0,21	3,06	3,21	3,36	3,51	3,66	3,81	3,96	4,11
119		ПОЦ60.12.3,5-3-14.2		350	1180	1,17	0,51	0,16	3,01	3,14	3,28	3,41	3,55	3,68	3,82	3,95
120		ПОЦ60.15.3,5-3-14.2			1480	1,57		0,21	3,53	3,71	3,89	4,07	4,25	4,43	4,61	4,79

N п/п	Эскиз	Марка	Габариты, мм			Объем, м³		Масса, т
			c	в	н	Шлако-перлито-бетон	Раствор цементно-песчан. М100	
121		ПСЦ60.12.3-Ш-1	5980	300	1180	2,09	0,21	3,80
122		ПСЦ60.15.3-Ш-1			1480	2,63	0,28	4,82
123		ПСЦ60.12.3-Ш-2			1180	2,09	0,21	3,80
124		ПСЦ60.15.3-Ш-2			1480	2,62	0,28	4,80
125		ПСЦ60.12.3-Ш-3			1180	2,08	0,21	3,78
126		ПСЦ60.15.3-Ш-3			1480	2,61	0,28	4,78
127		ПСЦ60.12.3-Ш-4			1180	2,06	0,21	3,75
128		ПСЦ60.15.3-Ш-4			1480	2,60	0,28	4,77
129		ПСЦ62.12.3-Ш-4	6200		1180	2,14	0,22	4,00
130		ПСЦ62.15.3-Ш-4			1480	2,70	0,29	4,95
131		ПСЦ63,5.12.3-Ш-5	6330		1180	2,16	0,22	3,93
132		ПСЦ63,5.15.3-Ш-5			1480	2,73	0,30	5,01
133		ПСЦ66.12.3-Ш-5	6580		1180	2,25	0,23	4,09
134		ПСЦ66.15.3-Ш-5			1480	2,84	0,31	5,21
135		ПСЦ63,5.12.3-Ш-6	6330		1180	2,14	0,22	3,90
136		ПСЦ63,5.15.3-Ш-6			1480	2,71	0,30	4,98
137		ПСЦ66.12.3-Ш-6	6580		1180	2,23	0,23	4,07
138		ПСЦ66.15.3-Ш-6			1480	2,82	0,31	5,19

№ п/п	Марка	Эскиз	Бетон: Класс	Бетон: объем, м³	Масса, т	Назначение	Обозначение документа
1	ПК60. 6,5-Л		В12,5	0,75	1,23	При панелях толщиной 200 мм	1.030.1-1/88. 2-8-1
2	ПК60. 7-Л			0,82	1,35	При панелях толщиной 250 мм	-2
3	ПК60. 7,5-Л			0,89	1,47	При панелях толщиной 300 мм	-3
4	ПК60. 8-Л			0,96	1,59	При панелях толщиной 350 мм	-4

				1.030.1-1/88.0-0.ч.2-9НИ			
Зав.отд.	Смилянский			Номенклатура карнизных панелей	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Рудаков				Р		1
Инж.I к.	Иванова				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Гадаева						

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

gost.e-ecolog.ru