ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.865-7

ПЛИТЫ С ДЕРЕВЯННЫМ КАРКАСОМ ПОКРЫТИЙ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С КРОВЛЕЙ ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ВОЛНИСТЫХ ЛИСТОВ

ВЫПУСК 1

ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 6 М С ДВУТАВРОВЫМИ КЛЕЕНЫМИ РЕБРАМИ И АСБЕСТОЦЕМЕНТНОЙ ОБШИВКОЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

16155
ЦЕНА 1-25

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.865-7

ПЛИТЫ С ДЕРЕВЯННЫМ КАРКАСОМ ПОКРЫТИЙ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С КРОВЛЕЙ ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ВОЛНИСТЫХ ЛИСТОВ

ВЫПУСК 1

Плиты длиной 6м с двутавровыми клееными ребрами и асбестоцементной обшивкой

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИЭПсельстроем

Проектная часть

Главный инженер института — Дедов Е.М.

Главный конструктор проектной части — Козинский Ф.М.

Главный инженер проекта — Глассон С.Н.

Научная часть

Зам. директора — Ануфриев Л.Н.

Зав отделом клееных деревянных конструкций — Прилепский Е.А.

Зав. сектором ограждающих конструкций — Козлов К.В

Утвержден и введен в действие с 1 июня 1979 отделом типового проектирования и организации проектно-изыскательских работ Госстроя СССР. Письмо от 24.11.78г., № 2/3 11.

для применения при проектировании и строительстве с целью накопления опыта

Обозначение	Наименование	Стр.
1.865-7 -1-0000 ТО	Техническое описание.	2-5
1.865-7 -1-1001	Обшивка Л.	6
1.865-7 -1-1000	Плита покрытия ПДА.	7
1.865-7 -1-1000 СБ	Плита покрытия ПДА. Сборочный чертеж.	8
1.865-7 -1-1100	Каркас ДК1 ÷ ДК6.	9
1.865-7 -1-1100 СБ	Каркас ДК1÷ДК6. Сборочный чертеж.	10
1.865-7 -1-1110	Ребро продольное Р1÷Р3.	11
1.865-7 -1-1111	Полка. П1÷П3	12
1.865-7 -1-1112	Стенка. С1÷С3	12
1.865-7 -1-1113	Ребро поперечное. Р4÷Р9	13
1.865-7 -1-1114	Ребро поперечное. Р10÷Р15	13
1.865-7 -1-2000	Плита покрытия ПДА с отверстием 300×300.	14
1.865-7 -1-2000 СБ	Плита покрытия ПДА с отверстием 300×300 Сборочный чертеж.	15
1.865-7 -1-2100	Каркас ДК7÷ДК9.	16, 17
1.865-7 -1-2100 СБ	Каркас ДК7÷ДК9. Сборочный чертеж.	18
1.865-7 -1-2110	Ребро каркаса. Р16÷Р24	19
1.865-7 -1-2111	Ребро поперечное. Р25÷Р33	20
1.865-7 -1-3000	Плита покрытия ПДА с отверстием 700×700.	21
1.865-7 -1-3000 СБ	Плита покрытия ПДА с отверстием 700×700. Сборочный чертеж	22
1.865-7 -1-3100.	Каркас ДК10÷ДК12.	23,24
1.865-7 -1-3100 СБ	Каркас ДК10÷ДК12. Сборочный чертеж.	25
1.865-7 -1-3110	Ребро каркаса. Р34÷Р42	26
1.865-7 -1-4000	Плита покрытия ПДА с отверстием 1100×1100	27
1.865-7 -1-4000 СБ	Плита покрытия ПДА с отверстием 1100×1100 Сборочный чертеж.	28
1.865-7 -1-4100	Каркас ДК13÷ДК15	29, 30
1.865-7 -1-4100 СБ	Каркас ДК13÷ДК15. Сборочный чертеж	31
1.865-7 -1-4110	Ребро каркаса. Р43÷Р45	32

ГИП	Глассонский		
Нач.отд.	Бурко Е.С.		
Гл.спец.	Сеов В.В.		
Рук.гр.	Устинович		

1.865-7 -1-0000 С

Содержание

Стад.	Лист	Листов
Р		1

Минсельстрой СССР ЦИНИЭПсельстрой г. Апрелевка

I. Общая часть

1.1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи утепленных плит размером 1,5×6м с каркасом из клеевой древесины и асбестоцементной обшивкой для покрытий сельскохозяйственных зданий с кровлей при уклоне 25%.

1.2. В выпуск включены чертежи рядовых плит и плит с отверстиями для пропуска вентиляционных шахт (300×300, 700×700) и установки зенитных фонарей (1100×1100).

1.3. Покрытия с применением рассматриваемых плит относятся к категории сгораемых

1.4. Указания по применению данных плит и номенклатуру смотрите в выпуске 0.

II. Конструкция и расчет.

2.1. Плиты состоят из деревянного каркаса, нижней обшивки и утеплителя. Между обшивкой и утеплителем предусмотрен пароизоляционный слой.

2.2 Каркас выполняется из двух продольных деревянных клееных ребер двутаврового сечения, связанных системой поперечных ребер.

2.3. Обшивка выполняется из плоских асбестоцементных листов (ГОСТ 18124-75*), укладываемых на нижние полки продольных ребер и закрепляемых от смещения шурупами с потайной головкой.

ГИП	Глассонский		
Нач.отд.	Бурко Е.С.		
Гл.спец.	Сеов В.В.		
Рук.гр.	Устинович		

1.865- -1-0000 ТО

Техническое описание

Стад.	Лист	Листов
Р	1	7

Минсельстрой СССР ЦИНИЭПсельстрой г. Апрелевка

2.4. В качестве утеплителя применяются мягкие или полужесткие минераловатные плиты на синтетическом связующем по ГОСТ 9573-72* с объемным весом не менее 75-100 кг/м³.

Продольные ребра с наружной стороны утепляются древесноволокнистыми изоляционными плитами (ГОСТ 4598-74*) объемным весом 150 кг/м³, закрепленными к ребрам гвоздями.

2.5. Пароизоляция плит выполняется из полиэтиленовой пленки толщиной 0,2 мм по ГОСТ 10354-73.

2.6. Плиты запроектированы в соответствии с требованиями глав СНиП II-А.10-71 „Строительные конструкции и основания. Основные положения проектирования", СНиП II-6-74 „Нагрузки и воздействия. Нормы проектирования", СНиП II-В.4-71* „Деревянные конструкции. Нормы проектирования", СНиП II-А.7-71 „Строительная теплотехника. Нормы проектирования".

2.7. Плиты рассчитаны на нагрузки от веса кровли, снега и собственного веса. Снеговая нагрузка принята равномерно распределенной, без учета местных увеличений снегового покрова.

Для плит с отверстиями кроме того учтены нагрузки от веса вентиляционных шахт, зенитных фонарей и ветрового воздействия на них. Для плит с отверстием 300×300 мм принята квадратная шахта высотой 2м весом $P_н$ = 125 кг; для плит с отверстием 700×700 мм – шахта высотой 3м весом $P_н$ = 400 кг; для плит с отверстием 1100×1100 мм – зенитный фонарь высотой 0,5м весом $P_н$ = 200 кг. Скоростной напор ветра - 45 кг/м².

III. Изготовление

3.1. Плиты должны изготавливаться в заводских условиях с соблюдением требований нормативных документов и технических условий.

3.2. Деревянный каркас должен изготавливаться из пиломатериалов хвойных пород (сосна, ель) по ГОСТ 8486-66, удовлетворяющих требованиям II категории элементов деревянных конструкций в соответствии со СНиП II-В.4-71 „Деревянные конструкции. Нормы проектирования". Деревянные элементы каркаса должны быть антисептированы. Влажность древесины не должна превышать 12%.

3.3. Пиломатериалы для каркаса принимаются с учетом припуска на остружку ровную 6 мм. Для клееных ребер применять пиломатериалы 150×60; 150×50; 150×45 мм.

3.4. Для верхних полок и стенок продольных ребер допускается применение досок клееных по длине. Количество стыков не регламентируется. Длина стыкуемых элементов должна быть не менее 800 мм.

3.5. Для клеевых соединений должны применяться клеи фенолформальдегидные, резорцинформальдегидные и другие (КБ-3, ФР-12), обеспечивающие получение соединений повышенной водостойкости согласно ГОСТ 17005-71 „Древесина клееная. Методы определения водостойкости клеевых соединений." Нанесение клея рекомендуется производить на обе склеиваемые поверхности.

3.6. Обшивки могут изготавливаться из непрессованных асбестоцементных листов толщиной 10 мм или прессованных – толщиной 8 мм (ГОСТ 18124-75). В районах с температурой наружного воздуха наиболее жарких и холодных суток соответственно выше +30°С и ниже –40°С следует применять только прессованные листы.

Асбестоцементные обшивки должны быть обращены гладкой поверхностью в сторону помещения.

3.7. Шурупы по ГОСТ 1145-70* и гвозди по ГОСТ 4028-63* для соединения элементов плит должны быть защищены от коррозии

путем гальванического цинкования или кадмирования при толщине покрытия 20-40 мкм.

3.8. При соединении элементов каркаса шурупами во избежание растрескивания древесины рекомендуется предварительное сверление отверстий на всю глубину и диаметром на 2 мм меньше диаметра шурупа

3.9. Технологический процесс обработки и сборки элементов плиты состоит из следующих операций:

- торцовка и раскрой досок высушенных до 10±2% влажности;
- острожка поверхностей досок;
- сборка продольных ребер с клеевоздушной запрессовкой. Как вариант возможна запрессовка в прессах с контактным нагревом;
- антисептирование всех деталей каркаса с последующей сушкой до 10±2%;
- укладка продольных ребер на сборочный стол нижними полками вверх и установка на клее с шурупным прижимом поперечных и диагональных элементов каркаса с предварительной очисткой от антисептика мест сопряжения этих элементов;
- установка опорных вкладышей в торцах продольных ребер с наружной стороны плит, а для плит марки ПДА-Т также и дополнительных опорных прокладок и вкладышей на расстоянии 500 мм от торца;
- переворот каркаса на 180° и нанесение герметизирующей мастики УМС-5а на места соприкосновения элементов каркаса с обшивкой;
- укладка асбестоцементных листов обшивки на нижние полки продольных ребер (заводятся с торцов каркаса) и крепление их шурупами А4х40 к диагональным ребрам;

- установка на клею с шурупным прижимом торцевых поперечных ребер каркаса;
- укладка пароизоляционного слоя и установка крепежных реек по торцам и в середине продольных ребер плит;
- установка с наружной стороны продольных ребер антисептированных древесноволокнистых изоляционных плит, черепных реек сечением 8х8 мм и укладка утеплителя во внутрь плиты.

3.10. Сборку и запрессовку каркаса плит следует производить из полностью подготовленных элементов. Поверхности склеивания должны быть очищены от пыли, масляных пятен и т.д. Соединение элементов каркаса производится в соответствии с ГОСТ 6449-76 „Допуски и посадки в деревообработке" и ГОСТ 9330-76 „Детали деревянные. Основные соединения".

Точность обработки элементов продольных ребер (пазов в полках и толщина сопрягаемых частей стенок двутавра) должна обеспечивать их взаимное сопряжение „в натяг".

3.11. Отклонение размеров плит от проектных не должны превышать:

- по длине ±10 мм
- по ширине ±5 мм
- по толщине ±3 мм
- по разности диагоналей ±10 мм

В плитах, имеющих отверстия, отклонения размеров отверстия от проектных не должны превышать -5 +10 мм.

Отклонение от прямолинейности доковой поверхности каркаса плиты не должно превышать 5 мм по всей длине плиты.

Пропеллерность плит не должна превышать 15 мм. Разность диагоналей плит, измеренных в опорной плоскости плит, не должна превышать 15 мм.

Отклонение толщины утеплителя от указанных в чертежах не должно превышать -5; +10 мм.

3.12. При изготовлении плит категорически запрещается становиться на обшивку плиты.

IV. Транспортировка и хранение

4.1. При хранении и транспортировке плиты должны быть защищены от попадания атмосферных осадков крафтбумагой или полиэтиленовой пленкой, снимаемой непосредственно перед устройством асбестоцементной кровли.

4.2. Плиты должны храниться в штабелях не более 10 штук в каждом и укладываться в штабель без прокладок между ними.

4.3. Плиты должны транспортироваться в горизонтальном положении в контейнерах не более 10 штук в каждом с надежным закреплением от смещения.

Не допускается сбрасывание плит и резкие толчки при погрузке и разгрузке. Запрещается ставить плиты на ребро, переворачивать и наклонять больше чем 45°.

V. Защита от увлажнения и гниения.

5.1. Защиту плит покрытия от увлажнения и гниения производить согласно „Технических условий на применение деревянных клееных асбестоцементных и металлических конструкций в сельском строительстве, а также средств защиты этих конструкций при эксплуатации их в условиях тяжелого температурно-влажностного режима", утвержденных Госстроем СССР 25.5.75 г. и СНиП III-19-75 „Деревянные конструкции. Правила производства и приемки работ".

VI Условные обозначения (марки) плит

6.1. Марки плит покрытия обозначаются шифром, состоящим из буквенных и цифровых индексов Буквенные индексы ПДА обозначают плита покрытия на деревянном каркасе с обшивкой из плоских асбестоцементных листов. Первая цифра через дефис обозначает номинальный размер плиты в метрах, вторая 1,2,3 условно обозначает область применения в зависимости от нормативной снеговой нагрузки:
1 - 70 кг/м², 2 - 100 кг/м², 3 - 150 кг/м².

6.2. Плиты с отверстиями через дефис имеют добавочный индекс „0", а цифра сопровождающая индекс указывает номинальные размеры сторон отверстий в дециметрах.

6.3. Плиты покрытия устанавливаемые у температурного шва или у торца здания имеют добавочный индекс „Т".

6.4. Например:

марка ПДА-63-10 означает: плита покрытия на деревянном каркасе с обшивкой из плоских асбестоцементных листов, пролетом 6м, для районов с нормативной снеговой нагрузкой 150 кг/м², при толщине утеплителя 10см.

6.5. Марки плит наносятся несмываемой краской на торцевой поверхности каждой плиты.

Рис. 1 М 1:50

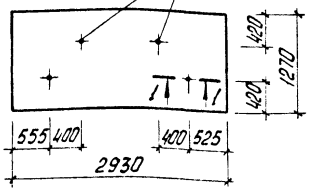


Рис. 2 М 1:50

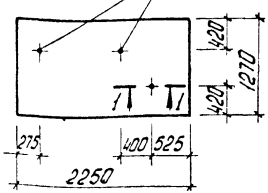


Рис. 3 М 1:50



Рис. 4 М 1:50

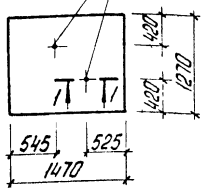
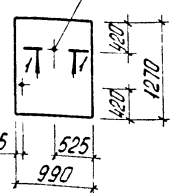
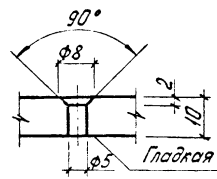


Рис. 5 М 1:50



1-1 М 1:1

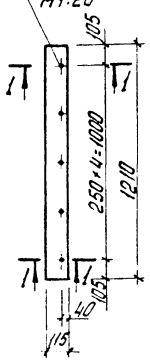


Обозначение	Рис.	Марка	Масса, кг при толщине листа δ = 10мм	δ = 8мм
1.865-7 -1-1001	1	Л1	70,0	57,5
-01	2	Л2	54,3	44,5
-02	3	Л3	3,0	2,5
-03	4	Л4	35,4	29,1
-04	5	Л5	23,9	19,6
-05	6	Л6	2,6	2,2
-06	7	Л7	5,2	4,3
-07	8	Л8	1,7	1,4
-08	9	Л9	5,8	4,8
-09	10	Л10	0,7	0,6
-10	11	Л11	23,9	19,6

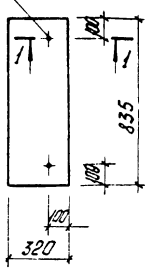
Гладкая поверхность для исполнений: -00*; -01; -03; -04; -06; -08; -10

Шероховатая поверхность для исполнений: -05; -07; -09

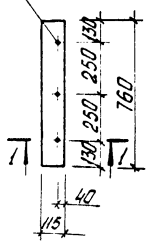
5 отв ф 5 Рис. 6 М 1:20



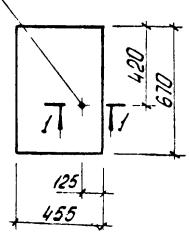
2 отв. ф 5 Рис. 7 М 1:20



3 отв. ф 5 Рис. 8 М 1:20



1 отв. ф 5 Рис. 9 М 1:20



3 отв. ф 5 Рис. 10 М 1:20

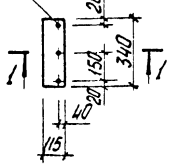
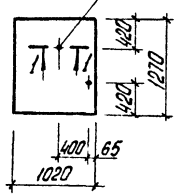


Рис. 11 М 1:50 2 отв. ф 5



* Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00".

1. Асбестоцементные плоские листы толщиной 10мм непрессованые.
2. Асбестоцементные плоские листы толщиной 8мм прессованые.

ГИП	Глассон С.Н.	
Нач. отд.	Бирко Е.С.	
Гл. спец.	Сербов В.В.	
Рук. гр.	Устинов А.Н.	

1.865-7 -1-1001

Обшивка Л

Стад.	Масса	Масшт.
Р	см. тадл.	—
Лист	Листов 1	

Асбестоцементные плоские листы ГОСТ 18124-75

Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой г. Апрелевка

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-1000										Примечание
					–	01	02	03	04	05					
				Документация											
			1.865-7-1-0000 ТО	Техническое описание	x	x	x	x	x	x					
			1.865-7-1-1000 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x					
				Сборочные единицы											
12		1	1.865-7-1-1100	Каркас ДК1	1										
			-01	Каркас ДК2		1									
			-02	Каркас ДК3			1								
			-03	Каркас ДК4				1							
			-04	Каркас ДК5					1						
			-05	Каркас ДК6						1					
				Условное наименование	ПДА-61	ПДА-62	ПДА-63	ПДА-61-Т	ПДА-62-Т	ПДА-63-Т					

ГИП	Глассон С.Н.		1.865-7-1-1000
Нач. отд.	Бирко Е.С.		
Гл. спец.	Седов В.В.		
Рук. гр.	Устинов А.Н.		Плита покрытия ПДА

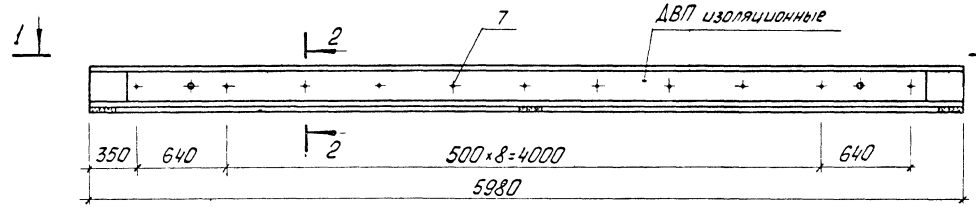
Стад.	Лист	Листов
Р	1	2

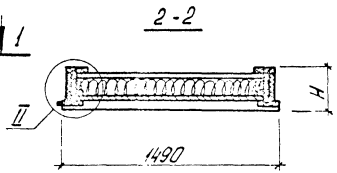
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой г. Апрелевка

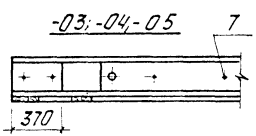
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-1000										Примечание
					–	01	02	03	04	05					
				Детали											
12		2	1.865-7-1-1001	Обшивка Л-1	2	2	2	2	2	2					
Б4		3	1.865-7-1-1002	Ребро торцевое 32×110; L=1290	2			2							0,0091 м³
			-01	Ребро торцевое 32×110; L=1285		2			2						0,0090 м³
			-02	Ребро торцевое 32×110; L=1275			2			2					0,0090 м³
Б4		4	1.865-7-1-1003	Брус 32×32; L=200	6	6	6	6	6	6					0,0013 м³
				Стандартные изделия											
		5		Шурупы А4×40.09.2 ГОСТ11145-70*	8	8	8	8	8	8					
		6		Шурупы А5×70.09.2 ГОСТ1145-70*	4	4	4	4	4	4					
		7		Гвозди К3×70 ГОСТ4028-63*	34	34	34	36	36	36					
				Материалы											
				Пленка полиэтилен. ГОСТ10354-73	7,36	7,36	7,36	7,36	7,36	7,36					м²
				Плиты минераловатн. ГОСТ9573-72*											м³ по проекту
				ДВП изоляционные ГОСТ4598-74	0,052	0,05	0,043	0,052	0,05	0,043					м³

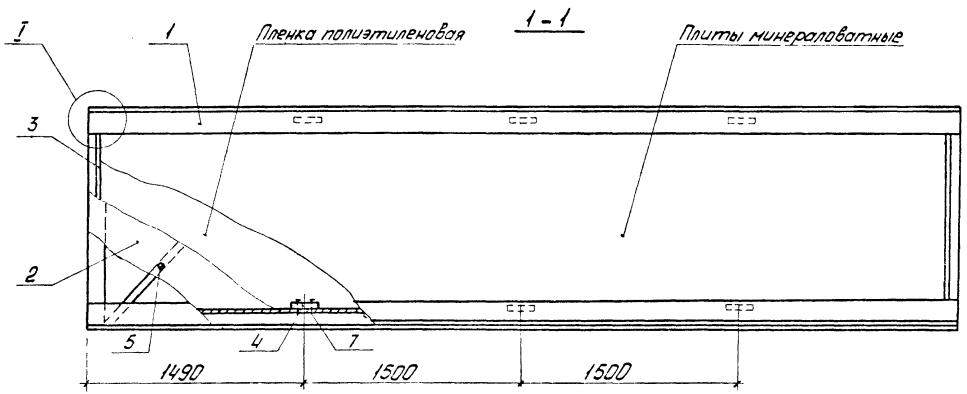
1. Гвозди защитить от коррозии путем гальванического цинкования или кадмирования при толщине покрытия 20-40 мкм.
2. Позиции 3,4 изготавливать из пиломатериала сосна или ель 2 сорта по ГОСТ 8486-66.

1.865- 7 -1-1000; -01; -02

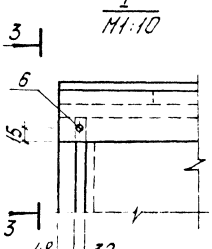


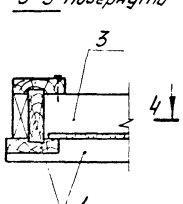


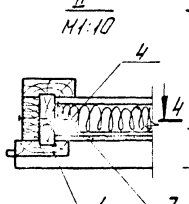


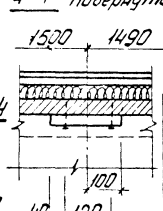


Обозначение	Марка	H мм	Масса кг
1.865- 7 -1-1000	ПДА-61	229	420,0
-01	ПДА-62	244	440,0
-02	ПДА-63	264	473,0
-03	ПДА-61-Т	229	420,0
-04	ПДА-62-Т	244	440,0
-05	ПДА-63-Т	264	473,0









1. Масса плит дна при наибольшей толщине утеплителя и листах асбестоцементных δ=10мм.

2 Расход древесины смотри в номенклатуре вып 0

ГИП	Глассон С.Н.	
Нач.отд	Бурко Е.С.	
Гл.спец.	Себов В.В.	
Рук.гр.	Устинов А.Н.	

1.865- 7 -1-1000 СБ

Плита покрытия ПДА
Сборочный чертеж

Стад.	Масса	Масшт.
Р	см. табл	1:25
Лист	Листов 1	

Минсельстрой ССС, ЦНИИЭПсельстрой г. Апрелевка

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-1100						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
				Документация							
			1.865-7-1-0000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	
			1.865-7-1-1100 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	
				Сборочные единицы							
12		1	1.865-7-1-1110	Ребро продольное Р1	2			2			
			-01	Ребро продольное Р2		2			2		
			-02	Ребро продольное Р3			2			2	
				Детали							
11		2	1.865-7-1-1113	Ребро поперечное Р4	2			2			
			-01	Ребро поперечное Р5		2			2		
			-02	Ребро поперечное Р6			2			2	
		3	-03	Ребро поперечное Р7	2			2			
			-04	Ребро поперечное Р8		2			2		
				Условное наименование	ДК1	ДК2	ДК3	ДК4	ДК5	ДК6	

ГИП	Глоссон С.Н.		1865-7-1-1100
Нач.отд.	Бурко Е.С.		
Гл.спец.	Седов В.В.		
Рук.гр.	Устинов А.Н.		Каркас ДК1÷ДК6
Ст.инж.	Луговой В.В.		

Стад.	Лист	Листов
Р	1	2

Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрои г. Апрелевка

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-1100						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
		3	1.865-7-1-1113 -05	Ребро поперечное Р9			2			2	
11		4	1.865-7-1-1114	Ребро поперечное Р10	2			2			
			-01	Ребро поперечное Р11		2			2		
			-02	Ребро поперечное Р12			2			2	
			-03	Ребро поперечное Р13	1			1			
			-04	Ребро поперечное Р14		1			1		
			-05	Ребро поперечное Р15			1			1	
64		6	1.865-7-1-1115	Вкладыш опорный 32×120; L=260	4	4	4	4	4	4	0,0036 м³
64		7	1.865-7-1-1116	Рейка черепная 8×8; L=5980	1	1	1	1	1	1	0,0003 м³
64		8	1.865-7-1-1117	Прокладка опорн. 31×140; L=140				2			0,0012 м³
			-01	Прокладка опорн. 36×140; L=140					2	2	0,0014 м³
				Стандартные изделия							
		9		Шурупы А5×70.02 ГОСТ 1145-70*	28	28	28	28	28	28	
		10		Гвозди К3×70 ГОСТ 4028-63*	16	16	16	16	16	16	
		11		Гвозди М12×25 ГОСТ 4028-63*	12	12	12	12	12	12	
				Материалы							
				Клей КБ-3	0,64	0,69	0,78	0,64	0,69	0,78	

1. Позиции 6, 7 и 8 изготавливать из пиломатериалов сосна или ель 2 сорта по ГОСТ 8486-66.
2. Поверхности поз 6, 7 и 8 соприкасающиеся с ребрами каркаса должны иметь класс чистоты 6.
3. Гвозди защитить от коррозии путем гальванического цинкования или кадмирования при толщине покрытия 20-40 мкм.

Рис.1

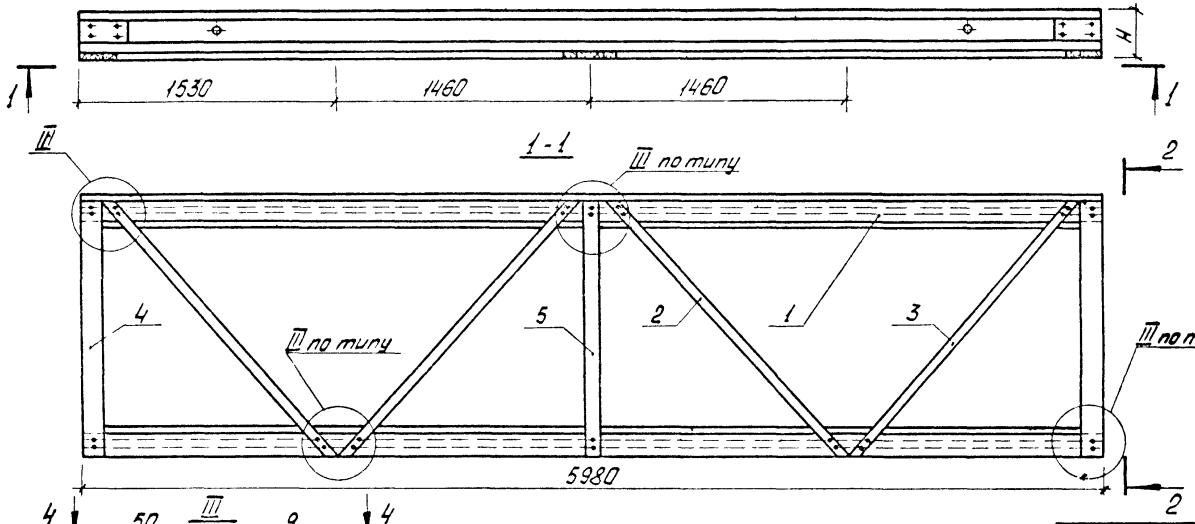
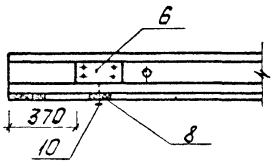


Рис.2 остальное см. рис.1



Сечение 4-4

Для исполнения с порядковым номером	Рис.
-00; -01; -02	3
-03; -04; -05	4

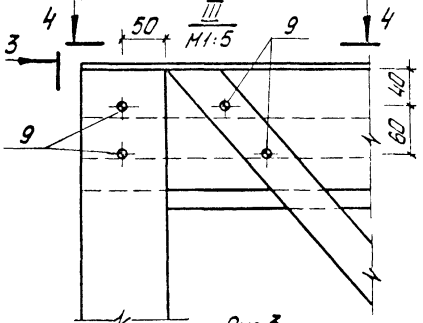
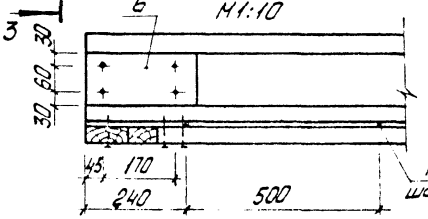


Рис.3 М1:10



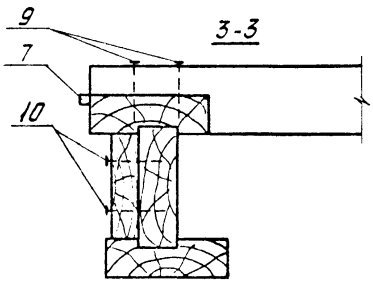
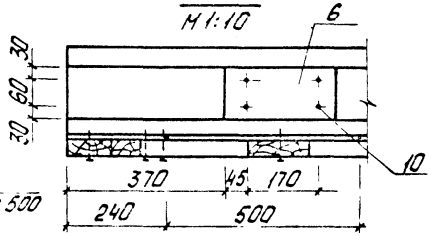


Рис. 4 М1:10



Обозначение	Марка	Рис.	H мм	Масса кг
1.865-7-1-1100	ДК1	1	229	157,0
-01	ДК2		244	177,0
-02	ДК3		264	212,0
-03	ДК4	2	229	157,0
-04	ДК5		244	177,0
-05	ДК6		264	212,0

Поз. 2÷8 устанавливаются на клею с шурупным прижимом.

ГИП	Глассонск.		
Начато	Бирко Е.С.		
Гл.спец.	Свёзов В.В.		
Рук. гр.	Устинов А.И.		
Ст.инж.	Пуговой В.		

1.865-7-1-1100 СБ

Каркас ДК1÷ДК6
Сборочный чертеж

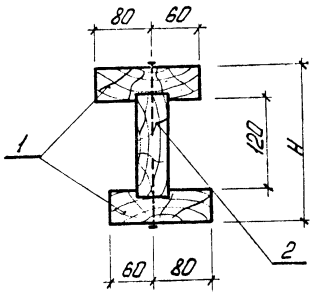
Стад	Масса	Масштаб
Р	см. стадл.	1:25
Лист	Листов	

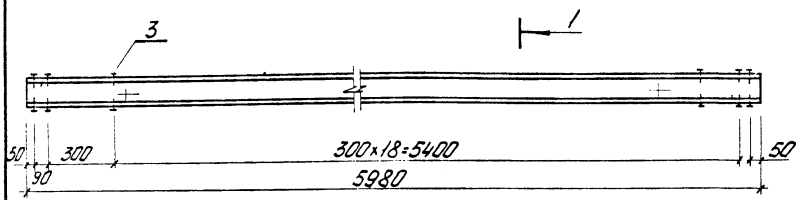
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстроя г. Апрелевка

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-1110										Примечание
					–	01	02								
				Документация											
			1.865-7-1-0000 ТО	Техническое описание	×	×	×								
			1.865-7-1-1110	Сборочный чертеж	×	×	×								
				Детали											
11		1	1.865-7-1-1111	Полка П1	2										
			-01	Полка П2		2									
			-02	Полка П3			2								
11		2	1.865-7-1-1112	Стенка С1	1										
			-01	Стенка С2		1									
			-02	Стенка С3			1								
				Стандартные изделия											
		3		Гвозди К4×120 ГОСТ 4028-63*	44	44	44								
				Материалы											
				Клей КБ-3	0,28	0,31	0,36								кг

Условное наименование	P1	P2	P3

1-1
М1:5





Гвозди защитить от коррозии гальваническим цинкованием или кадмированием при толщине покрытия 20-40 мкм.

Обозначение	Марка	H, мм	Объем, м³
1.865-7-1-1110	P1	198	0,096
-01	P2	208	0,11
-02	P3	228	0,135

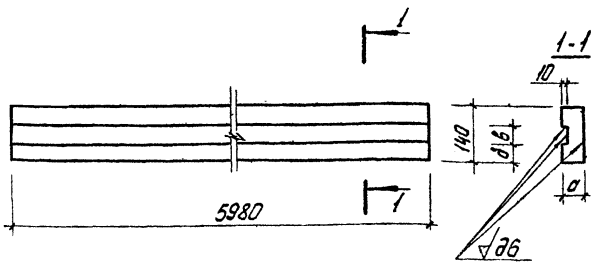
ГИП	Тарасов С.Н.	
Нач.отд.	Бирко Е.С.	
Гл.спец.	Сердов В.В.	
Рук.гр.	Устинов А.Н.	

1.865-7-1-1110

Ребро продольное P1÷P3

Стад.	Масса	Масшт.
Р	-	1:25
Лист	Листов 1	

Минсельстрой СССР ЦКИИЭПсельстрой г. Апрелевка



Обозначение	Размеры, мм			Объём древесин. м³
	а	d	в	
1.865-7-1-1111	39	60,5	39	0,032
-01	44	58	44	0,037
-02	54	53	54	0,045

Качество древесины должно удовлетворять II категории элементов деревянных конструкций по СНиП II-В.4-71*

ГИП	Глоссон С.Н.	
Нач.отд.	Бирко Е.С.	
Гл.спец.	Седов В.В.	
Рук.гр.	Устинова Л.И.	
Техник	Дудинкова В.	

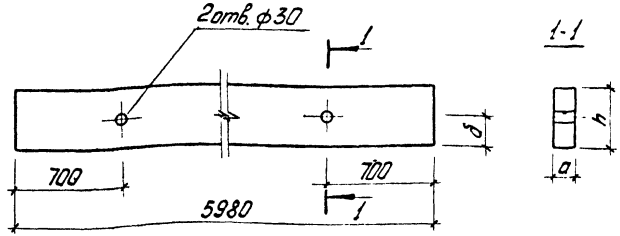
1.865-7-1-1111

Полка
П1÷П3

Стад.	Масса	Масшт.
Р	–	1:10
Лист	Листов 1	

Пиломатериалы ГОСТ 8486-66 сосна или ель $W = 10 \pm 2\%$

Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой г. Апрелевка



Обозначение	Класс чистоты	Размеры, мм			Объем древесины м³
		а	d	h	
1.865-7-1-1112	6	39	70	140	0,032
-01	6	44	70	140	0,037
-02	6	54	70	140	0,045
-03	∽	32	60	120	0,023

Качество древесины должно удовлетворять II категории элементов деревянных конструкций по СНиП II-В.4-71*

ГИП	Глоссон С.Н.	
Нач.отд.	Бирко Е.С.	
Гл.спец.	Седов В.В.	
Рук.гр.	Устинова Л.И.	
Техник	Дудинкова В.	

1.865-7-1-1112

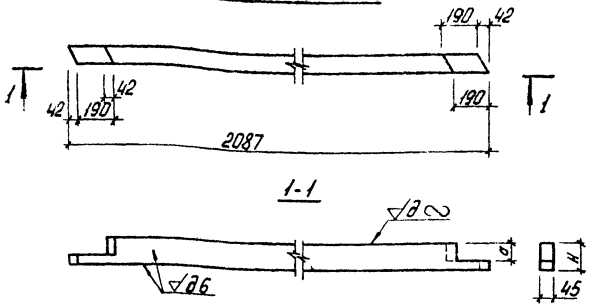
Стенка
С1÷С4

Стад.	Масса	Масшт.
Р	–	1:10
Лист	Листов 1	

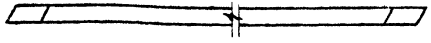
Пиломатериалы ГОСТ 8486-66 сосна или ель $W = 10 \pm 2\%$

Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой г. Апрелевка

1.865-7 -1-1113; -01; -02



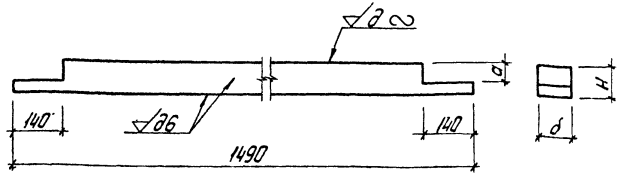
1.865-7 -1-1113; -03; -04; -05 -зеркальное отражение
Остальное см. 1.865-7 -1-1113; -01; -02



Обозначение	Рис.	Размеры, мм		Объем древесины м³
		а	н	
1.865-7 -1-1113	1	39	70	0,065
-01		44	80	0,075
-02		54	90	0,084
-03	2	39	70	0,065
-04		44	80	0,075
-05		54	90	0,084

Качество древесины должно удовлетворять II категории элементов деревянных конструкций по СНиП II-В.4-71*.

ГИП	Глассан С.Н.		1.865-7 -1-1113		
Нач.отд.	Бирко Е.С.				
Гл.спец.	Седов В.В.				
Рук.гр.	Устинов А.Н.				
			Ребро поперечное Р4÷Р9	Стад. Р	Масса –	Масштаб 1:10
				Лист	Листов 1	
			Пиломатериалы ГОСТ 8486-66 сосна или ель W=10±2%	Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой г. Апрелевка		



Обозначение	Размеры, мм			Объем древесины м³
	а	б	н	
1.865-7 -1-1114	39	100	70	0,01
-01	44	100	80	0,012
-02	54	100	90	0,013
-03	39	60	70	0,006
-04	44	60	80	0,007
-05	54	60	90	0,008

Качество древесины должно удовлетворять II категории элементов деревянных конструкций по СНиП II-В.4-71*.

ГИП	Глассан С.Н.		1.865-7 -1-1114		
Нач.отд.	Бирко Е.С.				
Гл.спец.	Седов В.В.				
Рук.гр.	Устинов А.Н.				
			Ребро поперечное Р10÷Р15	Стад. Р	Масса –	Масштаб 1:10
				Лист	Листов 1	
			Пиломатериалы ГОСТ 8486-66 сосна или ель W=10±2%	Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой г. Апрелевка		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-2000			Примечание
					–	01	02	
				Документация				
			1.865-7-1-0000 ТО	Техническое описание	x	x	x	
			1.865-7-1-2000 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	
			1.865-7-1-1000 СБ	Узлы I, II	x	x	x	
				Сборочные единицы				
12		1	1.865-7-1-2100	Каркас ДК7				
			-01	Каркас ДК8				
			-02	Каркас ДК9				
				Детали				
12		2	1.865-7-1-1001	Обшивка Л1	1	1	1	
		3	-01	Обшивка Л2	1	1	1	
		4	-02	Обшивка Л3	1	1	1	
				Условное наименов.	ПДА-61-03	ПДА-62-03	ПДА-63-03	

ГИП	Глассон С.Н.	
Нач.отд.	Бирка Е.С.	
Гл.спец	Седов В.В.	
Рук.гр.	Устинов А.Н.	

1.865-7-1-2000

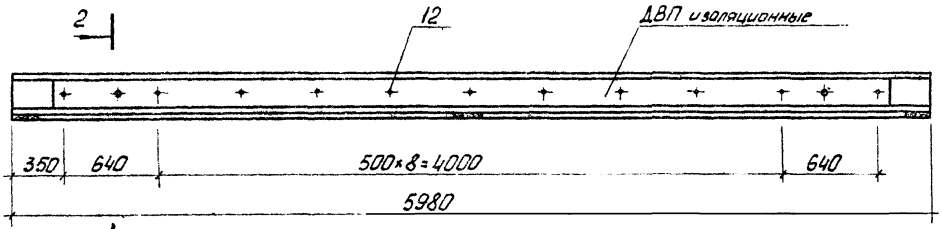
Плита покрытия ПДА с отверстием 300×300

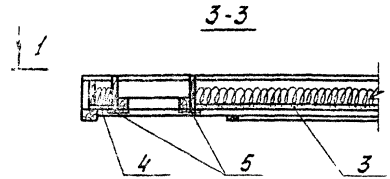
Стад.	Лист	Листов
Р	1	2

Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой г. Апрелевка

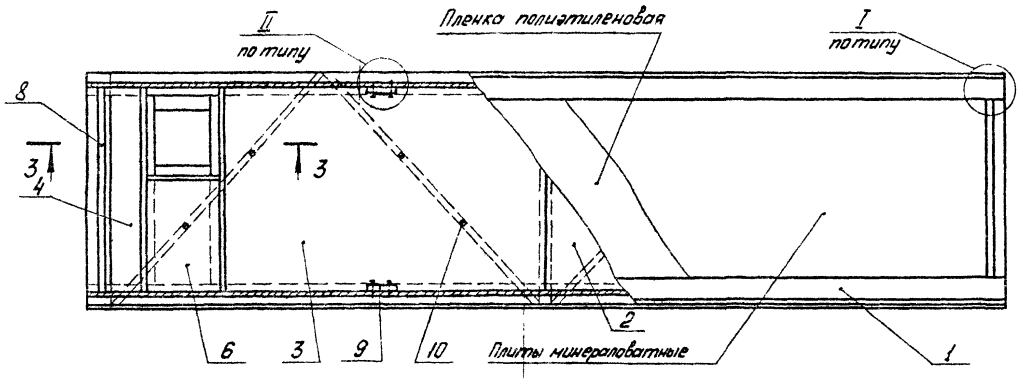
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-2000			Примечание
					–	01	02	
12		5	1.865-7-1-1001 -05	Обшивка Л6	2	2	2	
		6	-08	Обшивка Л9	1	1	1	
		7	-09	Обшивка Л10	1	1	1	
64		8	1.865-7-1-1002	Ребро торцевое 32×110; L=1290	2			0,0091 м³
			-01	Ребро торцевое 32×110; L=1285		2		0,0090 м³
			-02	Ребро торцевое 32×110; L=1275			2	0,0090 м³
64		9	1.865-7-1-1003	Брус 32×32; L=200	6	6	6	0,0013 м³
				Стандартные изделия				
		10		Шурупы А4×40 09.2 ГОСТ 1145-70*	21	21	21	
		11		Шурупы А5×70 09.2 ГОСТ 1145-70*	4	4	4	
		12		Гвозди К3×70 ГОСТ 4028-63*	34	34	34	
				Материалы				
				Пленка полиэтиленов. ГОСТ 10354-73	11,4	11,4	11,4	м²
				Плиты минераловатн. ГОСТ 9573-72*				м³ по проекту
				ДВП изоляционные ГОСТ 4598-74	0,052	0,05	0,043	м³

1. Позиции 8,9 изготавливать из пиломатериалов сосна или ель 2 сорта по ГОСТ 8486-66.
2. Гвозди защитить от коррозии путем гальванического цинкования или кадмирования при толщине покрытия 20-40 мкм.



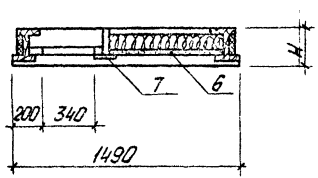


1-1



Обозначение	Марка	H мм	Масса кг
1.865-7-1-2000	ПДА-61-03	229	428,0
-01	ПДА-62-03	244	447,0
-02	ПДА-63-03	264	481,0

2-2



Масса плит дана при наибольшей толщине утеплителя и листах асбестоцементных δ=10мм.

Расход древесины смотри в номенклатуре вып. 0.

ГИП	Глассон С.Н.		
Нач.отд.	Бирко Е.С.		
Гл.спец.	Седов В.В.		
Рук. гр.	Устинов А.Н.		

1.865-7-1-2000 СБ

Плита покрытия ПДА с отверстием 300×300

Сборочный чертеж

Стад.	Масса	Масшт.
Р	см. тадл.	1:25
Лист	Листов 1	

Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой г. Апрелевка

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-2100										Примечание
					-	01	02								
				Документация											
			1.865-7-1-0000 ТО	Техническое описание	x	x	x								
			1.865-7-1-1100 СБ	Узел III	x	x	x								
			1.865-7-1-2100 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x								
				Сборочные единицы											
		1	1.865-7-1-1110	Ребро продольное Р1	2										
			-01	Ребро продольное Р2		2									
			-02	Ребро продольное Р3			2								
				Условное наименов.	ДК7	ДК8	ДК9								

ГИП	Глассон С.Н.		
Нач.отд.	Бирко Е.С.		
Гл.спец.	Седов В.В.		
Рук. гр.	Устинов В.В.		
Ст инж	Луговой В.В.		

1.865-7-1-2100

Каркас. ДК7 - ДК9

Стад.	Лист	Листов
Р	1	4

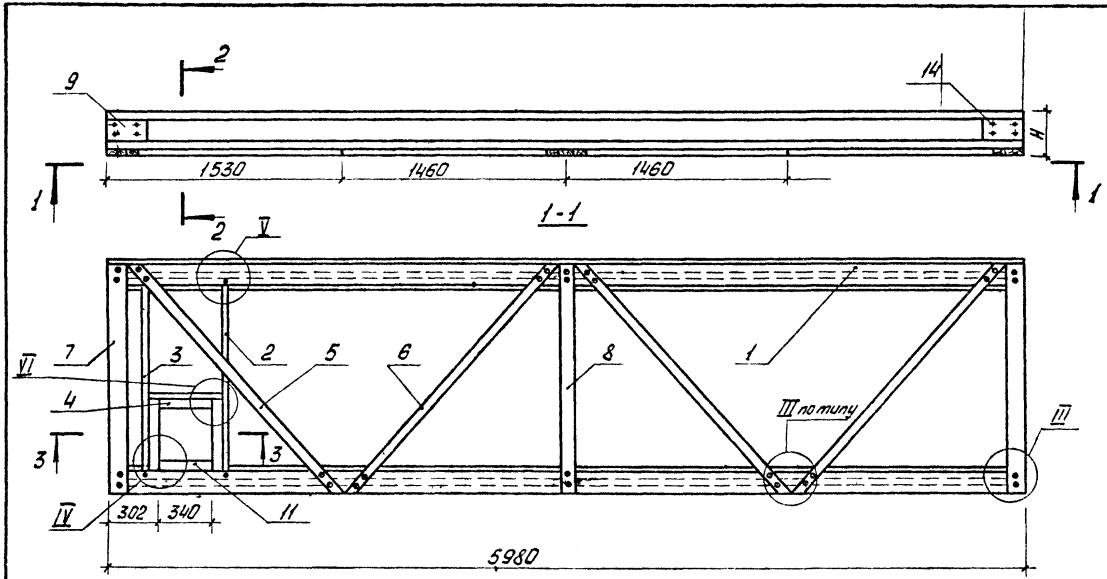
Минсельстрой СССР
ЦНИИЭПсельстрой
г. Апрелевка

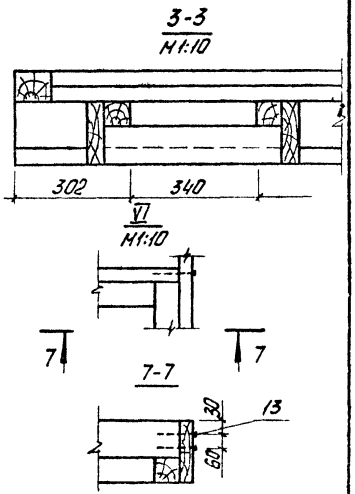
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-2100										Примечание
					-	01	02								
		2	1.865-7-1-2110	Ребро каркаса Р16	1										
			-01	Ребро каркаса Р17		1									
			-02	Ребро каркаса Р18			1								
		3	-03	Ребро каркаса Р19	1										
			-04	Ребро каркаса Р20		1									
			-05	Ребро каркаса Р21			1								
		4	-06	Ребро каркаса Р22	1										
			-07	Ребро каркаса Р23		1									
			-08	Ребро каркаса Р24			1								
				Детали											
		5	1.865-7-1-1113	Ребро поперечное Р4	2										
			-01	Ребро поперечное Р5		2									
			-02	Ребро поперечное Р6			2								

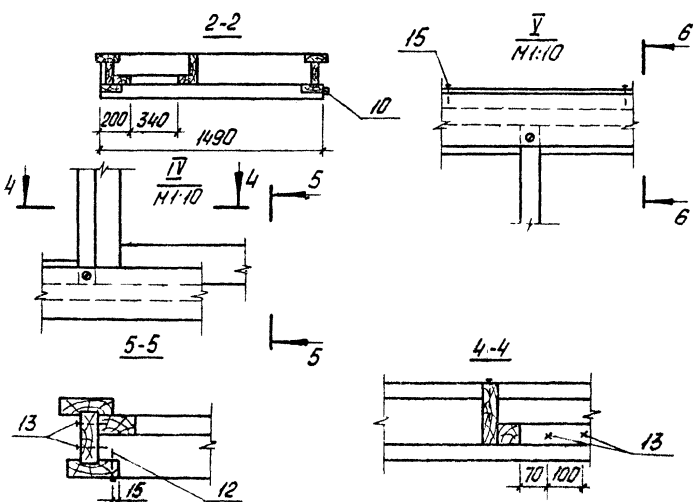
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-2100										Примечание
					-	01	02								
		6	1.865-7-1-1113 -03	Ребро поперечное Р7	2										
			-04	Ребро поперечное Р8		2									
			-05	Ребро поперечное Р9			2								
		7	1865-7-1-1114	Ребро поперечное Р10	2										
			-01	Ребро поперечное Р11		2									
			-02	Ребро поперечное Р12			2								
		8	-03	Ребро поперечное Р13	1										
			-04	Ребро поперечное Р14		1									
			-05	Ребро поперечное Р15			1								
Б4		9	1.865-7-1-1115	Вкладыш впрок. 32×120, L=260	4	4	4								0,0009 м³
Б4		10	1.865-7-1-1116	Рейка черепная 8×8; L=5980	1	1	1								0,0003 м³
Б4		11	1.865-7-1-2114	Брус 60×100; L=340	1										0,002 м³
			-01	Брус 60×98; L=340		1									0,0019 м³
			-02	Брус 60×93; L=340			1								0,0018 м³

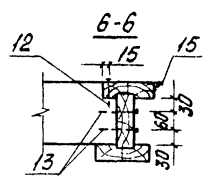
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-2100										Примечание
					-	01	02								
				Стандартные изделия											
		12		Шурупы А5×70.09.2 ГОСТ11475-70*	32	32	32								
		13		Гвозди К4×100 ГОСТ4028-63*	15	15	15								
		14		Гвозди К3×70 ГОСТ4028-63*	16	16	16								
		15		Гвозди П1,2×25 ГОСТ4028-63*	12	12	12								
				Материалы											
				Клей КБ-3	0,66	0,71	0,8								

1. Позиции 9, 10, 11 изготавливать из пиломатериалов сосна или ель 2 сорта по ГОСТ 8486-66.
2. Поверхности поз. 9, 10, 11 соприкасающиеся с ребрами каркаса должны иметь класс чистоты 6.
3. Гвозди защитить от коррозии путем гальванического цинкования или кадмирования при толщине покрытия 20-40 мкм.









Обозначение	Марка	Н нн	Масса кг
1.865- 7 -1-2100	ДК7	229	170
-01	ДК8	244	190
-02	ДК9	264	226

Все узлы на клею с шурупным прижимом.

Позиции 2÷11 устанавливаются на клею с шурупным прижимом.

ГИП	Глассонс.К.		1.865- 7 -1-2100 СБ
Нач.отд.	Бирко Е.С.		
Гл.спец.	Севов В.В.		Каркас ДК7÷ДК9 Сборочный чертеж
Рук.гр.	Устинов В.Н.		Стад. Р; Масса см. табл.; Масшт. 1:25
Ст.инж.	Луговой В.		Лист; Листов 1
			Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой г. Апрелевка

Рис 1

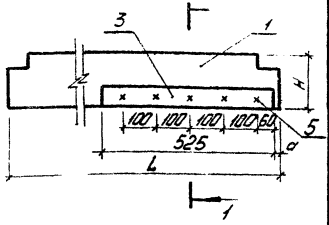
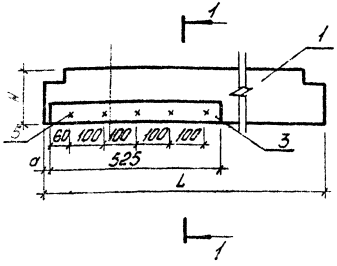
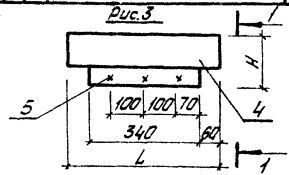


Рис.2

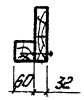


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-2110									Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	
				Документация										
			1.865-7-1-0000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			1.865-7-1-2110 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали										
11		1	1.865-7-1-2111	Ребро поперечное Р25	1			1						
			-01	Ребро поперечное Р26		1			1					
			-02	Ребро поперечное Р27			1			1				
11		2	-03	Ребро поперечное Р28							1			
			-04	Ребро поперечное Р29								1		
			-05	Ребро поперечное Р30									1	
64		3	1.865-7-1-2112	Брус 60×60; L=525	1	1	1	1	1	1				0,0019 м³
64		4	1.865-7-1-2113	Брус 60×60, L=340							1	1	1	0,0012 м³
				Стандартные изделия										
		5		Гвозди К3×70 ГОСТ 4028-63*	5	5	5	5	5	5	3	3	3	
				Условное наименование	Р16	Р17	Р18	Р19	Р20	Р21	Р22	Р23	Р24	

Рис.3



1-1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
		H	a	L	
1.865-7-1-2110	1	159	7	1290	5,0
-01		164	5	1285	5,1
-02		174	-	1275	5,3
-03	2	159	7	1290	5,0
-04		164	5	1285	5,1
-05		174	-	1275	5,3
-06	3	159	-	460	2,1
-07		164	-	460	2,15
-08		174	-	460	2,2

1. Позиции 3,4 изготавливать из пиломатериалов сосна или ель 2 сорта по ГОСТ 8486-66.
2. Гвозди защитить от коррозии путем гальванического цинкования или кадмирования при толщине покрытия 20-40 мкм.

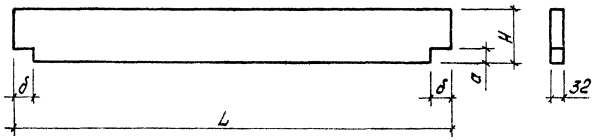
ГИП	Гассон С.Н.		
Нач. отд.	Бурко Е.С.		
Гл. спец.	Седов В.В.		
Рук. гр.	Устинов Я.Н.		
Ст. инж.	Пуговой В.В.		

1.865-7-1-2110

Ребро каркаса Р16÷Р24

Стад.	Масса	Масшт.
Р	см. прил.	1:10
Лист	Листов 1	

Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой г. Апрелевка



Обозначение	Размеры, мм				Объем древесины $м^3$
	L	H	a	δ	
1.865-7-1-2111	1290	159	39	60	0,0065
-01	1285	164	44	58	0,0067
-02	1275	174	54	53	0,0070
-03	460	159	60	60	0,0023
-04	460	164	60	60	0,0024
-05	460	174	60	60	0,0025
-06	860	159	60	60	0,0044
-07	860	164	60	60	0,0045
-08	860	174	60	60	0,0048

Качество древесины должно удовлетворять II категории элементов деревянных конструкций по СНиП II-В.4-71*.

ГИП	Глассон С.Я.		1.865-7-1-2111
Нач.отд.	Бирко Е.С.		
Гл.спец.	Седов В.В.		
Рук.гр.	Устинов А.Н.		

Стад.	Масса	Масшт.
Р	-	1:10
Лист	Листов 1	

Ребро поперечное Р25÷Р33

Пиломатериал ГОСТ 8486-66 сосна или ель $\gamma = 10 \pm 2\%$

Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой г. Апрелевка

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-3000			Примечание
					–	01	02	
				Документация				
			1.865-7-1-0000 ТО	Техническое описание	х	х	х	
			1.865-7-1-3000 СБ	Сборочный чертеж	х	х	х	
			1.865-7-1-1000 СБ	Узлы I, II	х	х	х	
				Сборочные единицы				
12		1	1.865-7-1-3100	Каркас ДК10	1			
			-01	Каркас ДК11		1		
			-02	Каркас ДК12			1	
				Детали				
12		2	1.865-7-1-1001	Обшивка Л1				
		3	-04	Обшивка Л5	1	1	1	
		4	-05	Обшивка Л6				

Условное наименование	ПДА-61-07	ПДА-62-07	ПДА-63-07

ГИП	Гроссман С.М.	
Нач.отд.	Бирко Е.С.	
Гл.спец.	Седов В.В.	
Рук.гр.	Устименко Л.И.	

1.865-7-1-3000

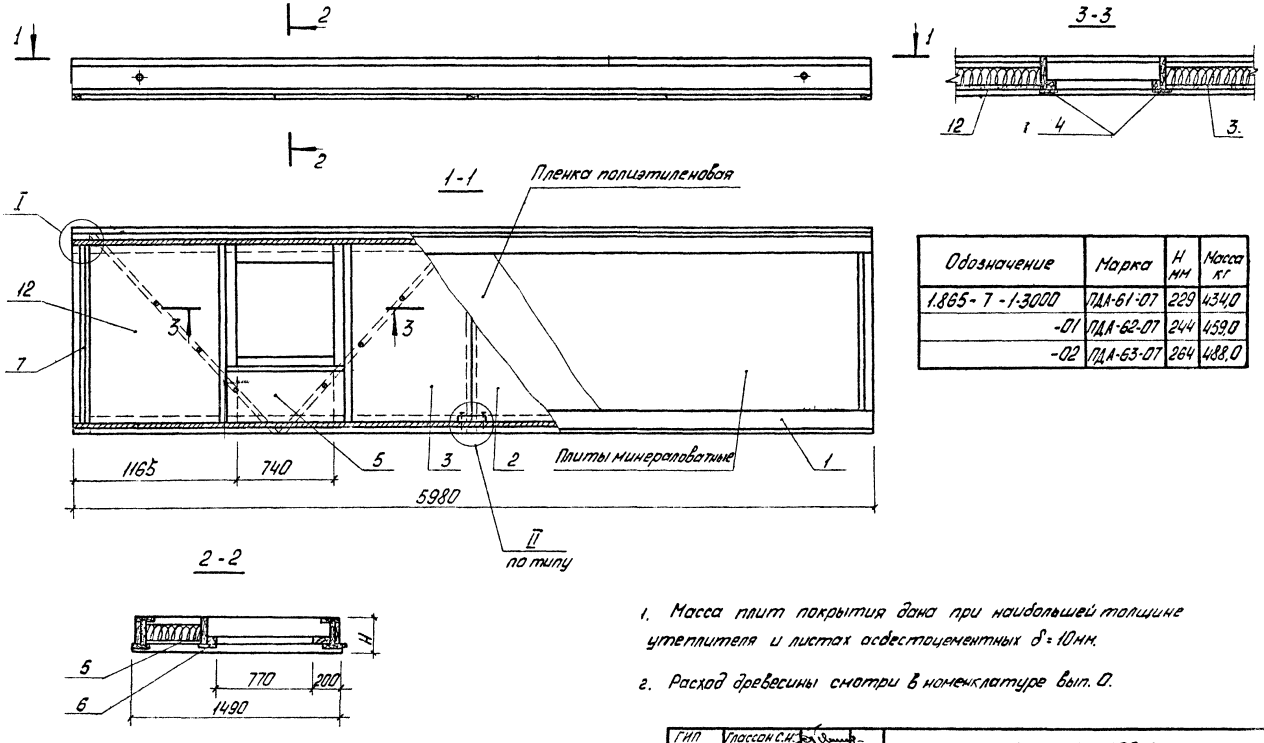
Плита покрытия ПДА с отверстием 700×700

Стад.	Лист	Листов
Р	1	2

Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой г. Апрелевка

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-3000			Примечание
					–	01	02	
12		5	1.865-7-1-1001 -08	Обшивка Л7	1	1	1	
		6	-09	Обшивка Л8	1	1	1	
		12	-010	Обшивка Л11	1	1	1	
64		7	1.865-7-1-1002	Рейка торцевая 32×110; L=1290	2			0,0091 м³
			-01	Рейка торцевая 32×110; L=1285		2		0,0090 м³
			-02	Рейка торцевая 32×110; L=1275			2	0,0090 м³
64		8	1.865-7-1-1003	Брус 32×32; L=200	6	6	6	0,0013 м³
				Стандартные изделия				
		9		Шурупы А4×40 09.2 ГОСТ 1145-70*	23	23	23	
		10		Шурупы А5×70 09.2 ГОСТ 1145-70*	4	4	4	
		11		Гвозди К3×70 ГОСТ 4028-63*	12	12	12	
				Материалы				
				Пленка полиэтиленов. ГОСТ 10354-73	10,8	10,8	10,8	м²
				Плиты минераловат. ГОСТ 9573-72*				м³ по проекту

1. Гвозди защитить от коррозии путем гальванического цинкования или кадмирования при толщине покрытия 20–40 мкм.
2. Позиции 7,8 изготавливать из пиломатериала сосна или ель по ГОСТ 8486-66.



Обозначение	Марка	H мм	Масса кг
1.865-7-1-3000	ПДА-61-07	229	434,0
-01	ПДА-62-07	244	459,0
-02	ПДА-63-07	264	488,0

1. Масса плит покрытия дана при наибольшей толщине утеплителя и листах асбестоцементных $\delta = 10$ мм.

2. Расход древесины смотри в номенклатуре вып. 0.

ГИП	Глассон С.Н.		
Нач.отд.	Бирко Е.С.		
Гл.спец.	Седов В.В.		
Рук.гр.	Устинов А.Н.		

1.865-7-1-3000 СБ

Плита покрытия ПДА с отверстием 700×700
Сборочный чертеж

Стад.	Масса	Масшт.
Р	см. табл.	1:25

Лист | Листов 1

Минсельстрой СССР
ЦНИИЭПсельстр
г. Апрелевка

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1865-7-1-3100										Примечание
					-	01	02								
				Документация											
			1865-7-1-0000 ТО	Техническое описание	×	×	×								
			1.865-7-1-3100 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×								
			1.865-7-1-2100 СБ	Узлы IV, V, VI	×	×	×								
			1865-7-1-1100 СБ	Узел III	×	×	×								
				Сборочные единицы											
12		1	1865-7-1-1110	Ребро продольное Р1	2										
			-01	Ребро продольное Р2		2									
			-02	Ребро продольное Р3			2								
				Условное наименов.	ДК10	ДК11	ДК12								

ГИП	Глассон С.Н.	
Нач.отд.	Бирко Е.С.	
Гл.спец.	Седов В.В.	
Рук. гр.	Устинов А.Н.	
Ст.инж.	Луговой В.В.	

1.865-7-1-3100

Каркас
ДК 10 ÷ ДК 12

Стад.	Лист	Листов
Р	1	4

Минсельстрой СССР
ЦНИИЭПсельстрой
г. Апрелевка

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-3100										Примечание
					-	01	02								
12		2	1.865-7-1-3110	Ребро каркаса Р34	1										
			-01	Ребро каркаса Р35		1									
			-02	Ребро каркаса Р36			1								
12		3	-03	Ребро каркаса Р37	1										
			-04	Ребро каркаса Р38		1									
			-05	Ребро каркаса Р39			1								
12		4	-06	Ребро каркаса Р40	1										
			-07	Ребро каркаса Р41		1									
			-08	Ребро каркаса Р42			1								
				Детали											
11		5	1.865-7-1-1112 -03	Стенка С4	2	2	2								
		6	1.865-7-1-1113	Ребро поперечное Р4	2										
			-01	Ребро поперечное Р5		2									
			-02	Ребро поперечное Р6			2								

1.865-7-1-3100

Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-3100										Примечание
					-	01	02								
		7	1.865-7-~~1-1113~~ -03	Ребро поперечное -Р7	2										
			-04	Ребро поперечное Р8		2									
			-05	Ребро поперечное Р9			2								
11		8	1.865-7-1-1114	Ребро поперечное Р10	2										
			-01	Ребро поперечное Р11		2									
			-02	Ребро поперечное Р12			2								
		9	-03	Ребро поперечное Р13	1										
			-04	Ребро поперечное Р14		1									
			-05	Ребро поперечное Р15			1								
Б4		10	1.865-7-1-1116	Рейка черепная 8×8; L=5980	1	1	1								0,0003
Б4		11	1.865-7-1-3113	Брус 60×100; L=740	1										0,0044 м³
			-01	Брус 60×98; L=740		1									0,0043 м³
			-02	Брус 60×93; L=740			1								0,0041 м³

1.864-7-1-3100

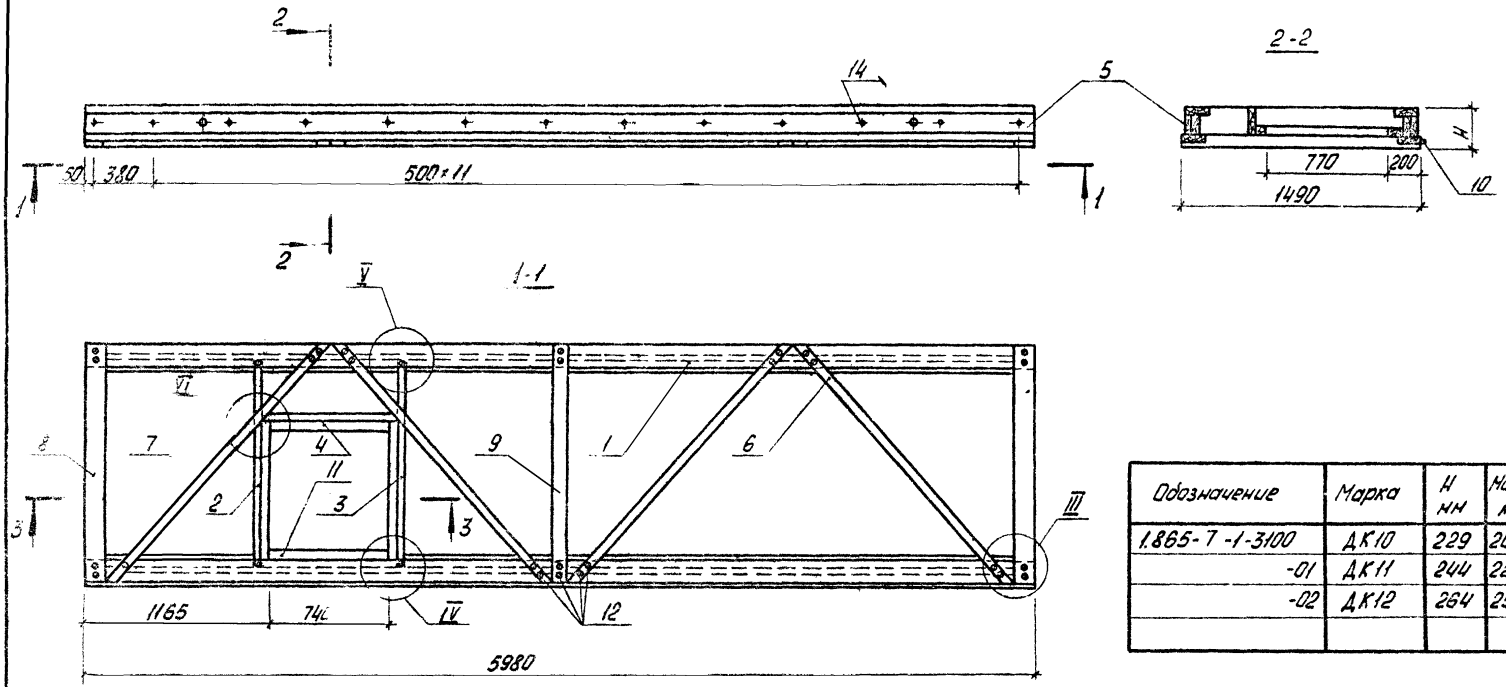
Лист 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-3100										Примечание
					-	01	02								
				Стандартные изделия											
		12		Шурупы А5×70 09.2 ГОСТ 1145-70*	32	32	32								
		13		Гвозди К4×100 ГОСТ 4028-63*	19	19	19								
		14		Гвозди К3×70 ГОСТ 4028-63*	26	26	26								
		15		Гвозди П1,2×25 ГОСТ 4028-63*	12	12	12								
				Материалы											
				Клей КБ-3	0,66	0,71	0,8								

1. Позиции 10, 11 изготавливать из пиломатериалов сосна или ель 2 сорта по ГОСТ 8486-66.
2. Поверхности поз. 10, 11, соприкасающиеся с ребрами каркаса должны иметь класс чистоты д6.
3. Гвозди защитить от коррозии путем гальванического цинкования или кадмирования при толщине покрытия 20-40 мкм.

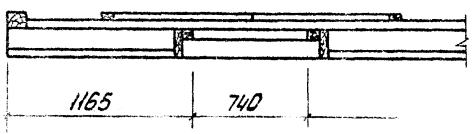
1.865-7-1-3100

Лист 4



Обозначение	Марка	H мм	Масса кг
1.865-7-1-3100	ДК10	229	201,0
-01	ДК11	244	221,0
-02	ДК12	264	258,0

3-3



Позиции 2÷11 устанавливаются на клею с шурупным прижимом.

ГИП	Глассон С.Н.		
Нач.отд.	Бурко Е.С.		
Гл.спец.	Седов В.В.		
Рук.гр.	Устинов Л.Н.		
Ст.инж.	Луговой В.		

1.865-7-1-3100 СБ

Каркас ДК10÷ДК12
Сборочный чертеж

Стад.	Масса	Масшт.
Р	сн. тадл.	1:25
Лист	Листов 1	

Минсельстрой СССР
ЦНИИЭПсельстрой
г. Апрелевка

Рис.1

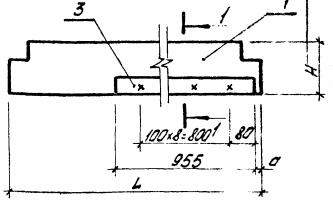
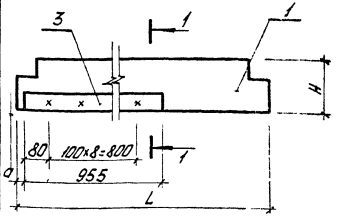
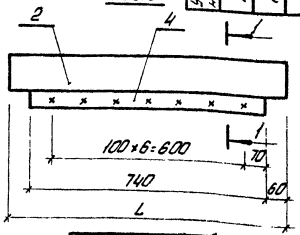


Рис.2

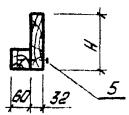


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-3110									Примечание
					--	01	02	03	04	05	06	07	08	
				Документация										
			1.865-7-1-0000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			1.865-7-1-3110 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали										
		1	1.865-7-1-2111	Ребро поперечное Р25	1			1						
			-01	Ребро поперечное Р26		1			1					
			-02	Ребро поперечное Р27			1			1				
		2	-03	Ребро поперечное Р31							1			
			-04	Ребро поперечное Р32								1		
			-08	Ребро поперечное Р33									1	
		3	1.865-7-1-3111	Брус 60×60; L=955	1	1	1	1	1	1				0,0033 м³
		4	1.865-7-1-3112	Брус 60×60; L=740							1	1	1	0,0026 м³
				Стандартные изделия										
		5		Гвозди К3×70 ГОСТ 4028-63*	9	9	9	9	9	9	7	7	7	
				Условное наименов.	Р34	Р35	Р36	Р37	Р38	Р39	Р40	Р41	Р42	

Рис.3



1-1



1. Позиции 3,4 изготавливать из пиломатериалов сосна или ель 2 сорта по ГОСТ 8486-66.

Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
		H	a	L	
1.865-7-1-3110	1	159	7	1290	5,9
-01		164	5	1285	6,0
-02		174	-	1275	6,2
-03	2	159	7	1290	5,9
-04		164	5	1285	6,0
-05		174	-	1275	6,2
-06	3	159	-	860	4,1
-07		164	-	860	4,2
-08		174	-	860	4,9

ГИП	Глассон С.Н.	
Нач.отд.	Бирко Е.С.	
Гл.спец.	Седов В.В.	
Рук. ер.	Устинов А.Н.	

1865-7-1-3110

Ребро каркаса Р34÷Р42

Стад	Масса	Масш
Р	см. табл.	1:10

Лист | Листов 1

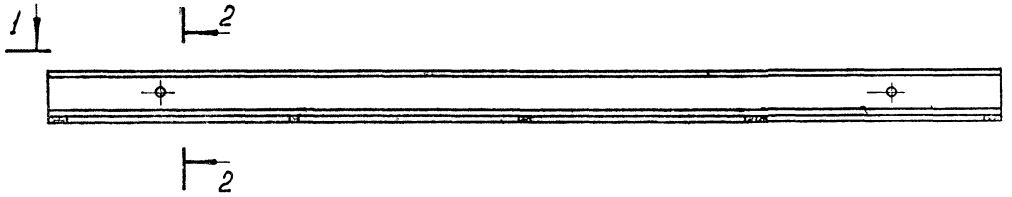
Минсельстрой СССР
ЦНИИЭПсельстрой
г. Апрелевка

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-4000										Примечание
					-	01	02								
				Документация											
			1.865-7-1-0000 ТО	Техническое описание	×	×	×								
			1.865-7-1-4000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×								
			1.865-7-1-1000 СБ	Узлы I, II	×	×	×								
				Сборочные единицы											
12		1	1.865-7-1-4100	Каркас АК13	1										
			-01	Каркас АК14		1									
			-02	Каркас АК15			1								
				Детали											
12		2	1.865-7-1-1001	Обшивка Л1	1	1	1								
			-02	Обшивка Л3	1	1	1								
			-03	Обшивка Л4	1	1	1								
			-05	Обшивка Л6	2	2	2								
				Условное количество	АК13	АК14	АК15								

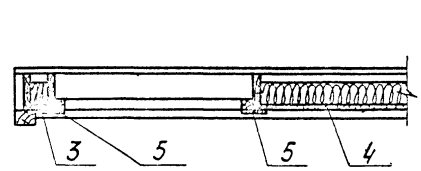
ГИП	Гроссманс К.		1.865-7-1-4000
Нач. отд.	Бирка Е.С.		
Гл. спец.	Сердв В.В		Стад. Р / Лист 1 / Листов 2
Рук. гр.	Устинов А.Н.		Плита покрытия ПД А с отверстием 1100×1100
			Минсельстрой СССР ЦИНИЭПсельстрой г. Апрелевка

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-4000										Примечание
					-	01	02								
Б4		6	1.865-7-1-1102	Ребро торцевое 32×110; L=1290	2										0,0091 м³
			-01	Ребро торцевое 32×110; L=1285		2									0,0090 м³
			-02	Ребро торцевое 32×110; L=1275			2								0,0090 м³
Б4		7	1.865-7-1-1003	Брус 32×32; L=200	6	6	6								0,0013 м³
				Стандартные изделия											
		8		Шурупы 4×40.09.2 ГОСТ 1145-70*	16	16	16								
		9		Шурупы 5×70.09.2 ГОСТ 1145-70*	4	4	4								
		10		Гвозди К3×70 ГОСТ 4028-63*	12	12	12								
				Материалы											
				Плиты пенополистирольные ТУ 6-05-1158-78	8,9	8,9	8,9								м²
				Плиты минераловатные ГОСТ 9573-72*											м³ по проекту

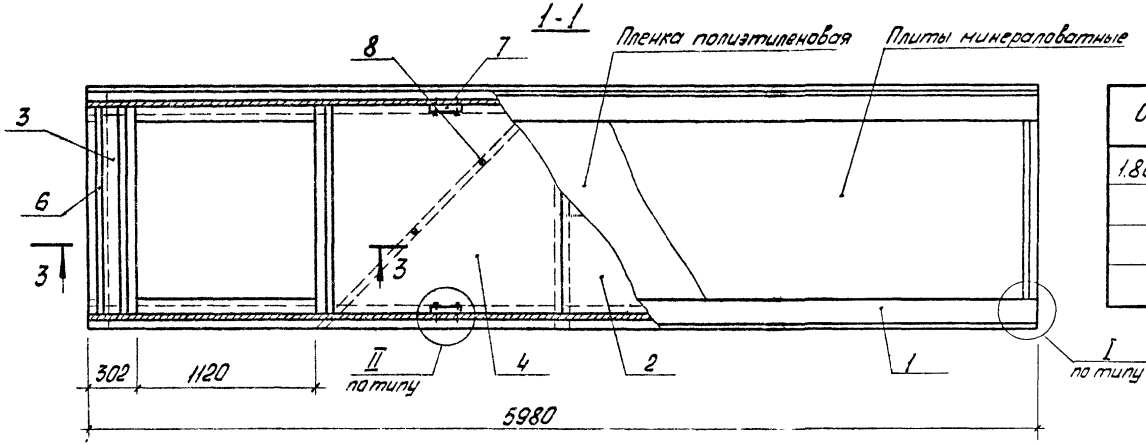
1. Гвозди защитить от коррозии путем гальванического цинкования или кадмирования при толщине покрытия 20-40 мкм.
2. Позиции 6, 7 изготавливать из пиломатериала сосна или ель 2 сорта по ГОСТ 8486-66.



3-3

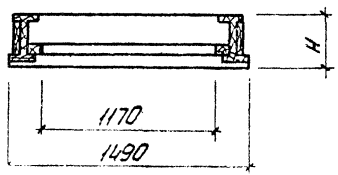


1-1



Обозначение	Марка	H мм	Масса кг
1.865- 7 -1-4000	ПДА-61-011	229	402
-01	ПДА-62-011	244	411
-02	ПДА-63-011	264	455

2-2



Масса плит дана при наибольшей толщине утеплителя и листах асбестоцементных $\delta = 10$мм.

Расход древесины смотри в номенклатуре Вып. 0.

ГИП	Глассон С.Н.		
Нач.отд.	Бирко Е.С.		
Гл.спец.	Седов В.В.		
Рук.гр.	Устинов А.К.		

1.865- 7 -1-4000 СБ

Плита покрытия ПДА с отверстием 1100×1100
Сборочный чертеж

Стад.	Масса	Масшт.
Р	см. табл.	1:25
Лист	Листов 1	

Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой г. Апрелевка

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-4100 –	01	02	Примечание
				Документация				
			1.865-7-1-0000 ТО	Техническое описание	×	×	×	
			1.865-7-1-4100 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	
			1.865-7-1-1100 СБ	Узел III	×	×	×	
			1.865-7-1-2100 СБ	Узел IV	×	×	×	
				Сборочные единицы				
12		1	1.865-7-1-1110	Ребро продольное Р1	2			
			-01	Ребро продольное Р2		2		
			-02	Ребро продольное Р3			2	
				Основное изделие	АК13	АК14	АК15	

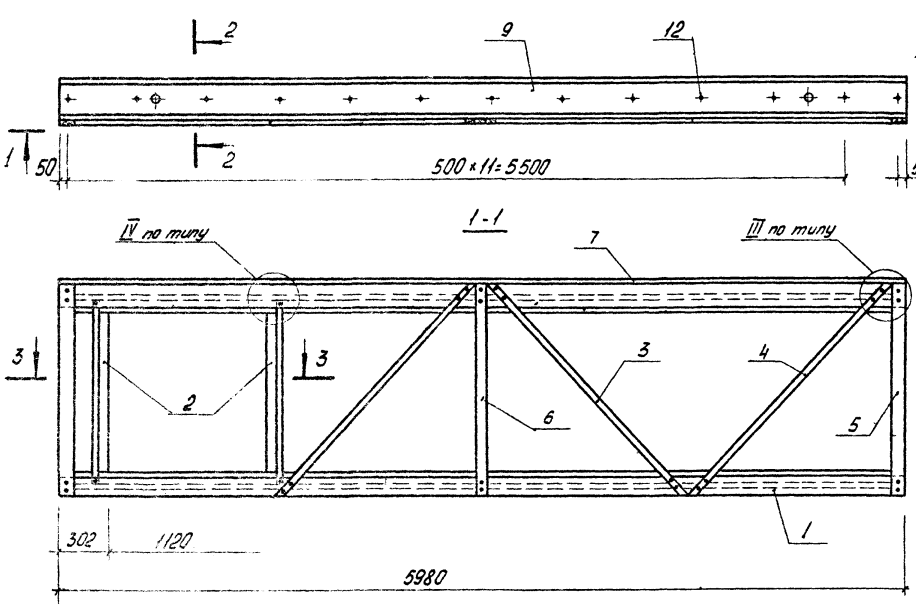
ГИП	Глассон С.И.		1.865-7-1-4100
Начата	Бурко Е.С.		
Гл.спец.	Седов В.В.		Стад. Р; Лист 1; Листов 4
Рук. гр.	Устинов А.К.		Каркас АК13÷АК15
			Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой г. Апрелевка

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	1.865-7-1-4100 –	01	02	Примечание
12		2	1.865-7-1-4110	Ребро каркаса Р43	2			
			-01	Ребро каркаса Р44		2		
			-02	Ребро каркаса Р45			2	
				Детали				
11		3	1.865-7-1-1113	Ребро поперечное Р4	1			
			-01	Ребро поперечное Р5		1		
			-02	Ребро поперечное Р6			1	
		4	-03	Ребро поперечное Р7	2			
			-04	Ребро поперечное Р8		2		
			-05	Ребро поперечное Р9			2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-4100			Примечание
					-	01	02	
11		5	1.865-7-1-4114	Ребро поперечное Р10	2			
			-01	Ребро поперечное Р11		2		
			-02	Ребро поперечное Р12			2	
		6	-03	Ребро поперечное Р13	1			
			-04	Ребро поперечное Р14		1		
			-05	Ребро поперечное Р15			1	
Б4		7	1.865-7-1-1116	Рейка черепная 8×8; L=5980	1	1	1	0,0003 м³
Б4		8	1.865-7-1-4112	Брус 60×60; L=1120	2			0,008 м³
			-01	Брус 60×58; L=1120		2		0,0076 м³
			-02	Брус 60×53; L=1120			2	0,0068 м³
11		9	1.865-7-1-1112 -03	Стенка С4	2	2	2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-4100			Примечание
					-	01	02	
				Стандартные изделия				
		10		Шурупы 15×10092 ГОСТ 1145-70*	36	36	36	
		11		Гвозди К4×100 ГОСТ 4028-63*	38	38	38	
		12		Гвозди К3×70 ГОСТ 4028-63*	16	16	16	
		13		Гвозди П1,2×25 ГОСТ 4028-63*	12	12	12	
				Материалы				
				Клей КБ-3	0,66	0,71	0,8	

1. Позиции 7,8 изготавливать из пиломатериалов сосна или ель 2 сорта по ГОСТ 8486-66.
2. Поверхности поз. 7,8, соприкасающиеся с ребрами каркаса должны иметь класс чистоты 86.
3. Гвозди защитить от коррозии путем гальванического цинкования или кадмирования при толщине покрытия 20-40 мкм.



Обозначение	Марка	H мм	Масса кг
1.865-7-1-4100	ПДА-61-011	229	198
-01	ПДА-62-011	244	211
-02	ПДА-63-011	264	252

Позиции 2÷8 устанавливаются на клею с шурупным прижимом.

ГИП	Грассон С.И.		
Нач.отд.	Бирко Е.С.		
Гл.спец.	Седов В.В.		
Рук.гр.	Устинова Л.Н.		

1.865-7-1-4100 СБ

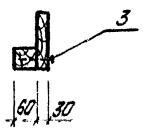
Каркас ДК13÷ДК15
Сборочный чертеж

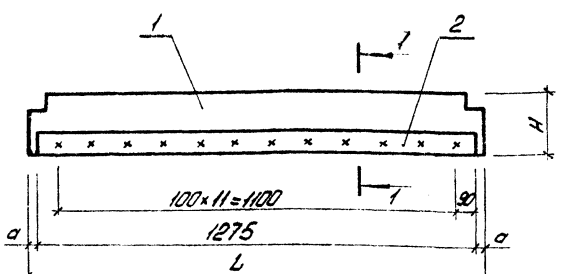
Стад.	Масса	Масштаб
Р	с.м. тобл.	1:25
Лист	Листов 1	

Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой г. Апрелевка

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-4110			Примечание
					–	01	02	
				Документация				
			1.865-7-1-0000 ТО	Техническое описание	×	×	×	
			1.865-7-1-4110 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	
				Детали				
12		1	1.865-7-1-2111	Ребро поперечное Р25	1			
			-01	Ребро поперечное Р26		1		
			-02	Ребро поперечное Р27			1	
Б4		2	1.865-7-1-4111	Брус 60×60; L=1275	1	1	1	0,0045 м³
				Стандартные изделия				
		3		Гвозди К3×70 ГОСТ 4028-63*	12	12	12	
				Заказная спецификация	Р43	Р44	Р45	

1-1





1. Позицию 2 изготавливать из пиломатериала сосна или ель 2 сорта по ГОСТ 8486-66.
2. Гвозди защитить от коррозии путем гальванического цинкования или кадмирования при толщине покрытия 20-40 мкн.

Обозначение	Размеры, мм			Масса кг
	L	H	a	
	1290	159	7	6,7
-01	1285	164	5	6,8
-02	1275	174	–	7,0

ГИП	Глассанов		1.865-7-1-4110
Нач.отд.	Бурко Е.С.		
Гл.спец.	Седов В.В.		Ребро каркаса Р43÷Р45
Рук.гр.	Устинов А.В.		Стад. Р; Масса см. табл.; Масшт. 1:10; Лист; Листов 1
			Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой г. Апрелевка

gost.e-ecolog.ru