ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138-2

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАРАПЕТНЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 358, 328, 298, 268, 238 см ДЛЯ КРУПНОБЛОЧНЫХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 40, 50, 60 см

gost.e-ecolog.ru

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева,4
Заказ № 1068 Инв.№ 11562 тираж 300
Сдано в печать 12.04 1984г цена 0-42

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138-2

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАРАПЕТНЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 358, 328, 298, 268, 238 см ДЛЯ КРУПНОБЛОЧНЫХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 40, 50, 60 см

ЗАМ. ДИРЕКТОРА Рук. ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТ. РАБОТ			
ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ	А. КРИППА	РУК. ОТДЕЛА КОНСТРУКЦИЙ	Б. ШЛЯПИН
ГЛ. КОНСТР ОТДЕЛЕНИЯ	Б. СМИРНОВ	ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА	А. ЛОКШИН

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР С 1 ЯНВАРЯ 1972 Г.
ПРИКАЗ N 190 ОТ 26 ОКТЯБРЯ 1971 Г.

	Лист	Стр.
Содержание	С-1	2
Пояснительная записка	П-1	3
Парапетные плиты АП-36.4, АП-33.4, АП-30.4, АП-27.4, АП-24.4	1	4
Парапетные плиты АП-36.5, АП-33.5, АП-30.5, АП-27.5, АП-24.5	2	5
Парапетные плиты АП-36.6, АП-33.6, АП-30.6, АП-27.6, АП-24.6	3	6
Сетки С-1, С-2, С-3, С-4, С-5. Петля П-1	4	7
Сетки С-6, С-7, С-8, С-9, С-10. Петля П-1	5	8
Сетки С-11, С-12, С-13, С-14, С-15. Петля П-1	6	9

Рабочие чертежи парапетных плит разработаны в соответствии с заданием Госкомитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР от 3.IX.1971 г.

В выпуск включены рабочие чертежи унифицированных парапетных плит длиной 3580, 3280, 2980, 2680 и 2380 мм, предназначенных для применения в зданиях с крупноблочными стенами. Допускается применение указанных плит в зданиях с кирпичными стенами.

Каждому изделию присвоена марка, так, например, АП-36.4 обозначает плиту парапетную длиной 3580 мм для крупноблочных стен толщиной 400 мм.

Внесение изменений в обозначение марок не допускается. Марки изделий проставляются на чертежах и в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях.

Парапетные плиты должны изготовляться из тяжелого бетона марки "200". Морозостойкость бетона не ниже Мрз 50.

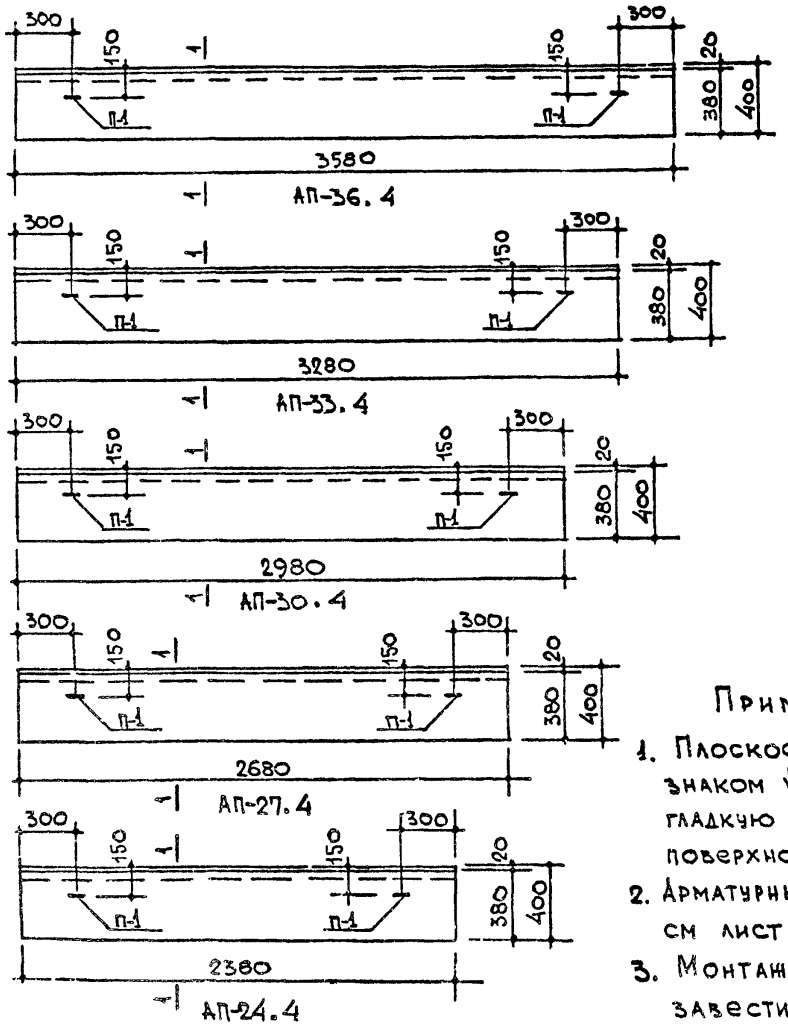
Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по СНиП I-В.4-62.

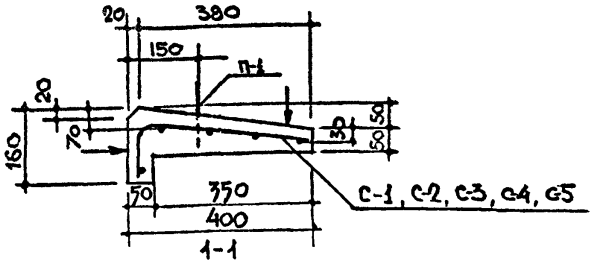
Сварка арматуры сеток должна производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64 и СН 393-69.

Для подъемных петель следует применять горячекатаную арматурную сталь класса А-I марок ВМСтЗсп, ВМСт.Зпс, ВКСт.Зсп и ВКСт.Зпс. При наружных расчетных температурах ниже -40° стали ВМСт.Зпс и ВКСт.Зпс не применять.

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование изделий производить с учетом указаний СНиП I-В.5-62 и I-В.5.I-62, монтаж по СНиП II-В.3-62.

ГИПРОНИИЭП ЖИЛИЩА	Зам. директора Б.Шлапин Рук. отд. проектн. работ А.Локшин Рук. отд. конст. А.Дорфман Гл. инж. пр-та А.Локшин Гл. инж. пр-та А.Дорфман А.Криппа	
ТК 1971	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАРАПЕТНЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Серия 1.153-2 Выпуск 1 Лист п-1





Положение сетки по высоте сечения должно быть строго зафиксировано на форме до изготовления плиты

Выборка стали.

Марка		АП-36.4			АП-33.4			АП-30.4			АП-27.4			АП-24.4		
Диаметр	мм	ф5 В I	ф3 В I	ф8 А I	ф5 В I	ф3 В I	ф8 А I	ф4 В I	ф3 В I	ф8 А I	ф4 В I	ф3 В I	ф8 А I	ф4 В I	ф3 В I	ф8 А I
Длина	м	17.80	8.93	1.56	16.30	7.99	1.56	14.80	7.52	1.56	13.30	6.58	1.56	11.80	6.11	1.56
Вес	кг	2.74	0.50	0.62	2.51	0.44	0.62	1.46	0.42	0.62	1.31	0.36	0.62	1.16	0.34	0.62
Нормативн. сопр. армат.	кг/см²	5500		2400	5500		2400	5500		2400	5500		2400	5500		2400
ГОСТ		6727-53*		5781-61*	6727-53*		5781-61*	6727-53*		5781-61*	6727-53*		5781-61*	6727-53*		5781-61*

Примечания:

1. Плоскости, отмеченные знаком ↓, должны иметь гладкую железнённую поверхность.
2. Арматурные элементы см лист 4.
3. Монтажные петли П-1 завести за сетки и привязать к ним.
4. Складирование и транспортирование плит должны выполняться в рабочем положении.

Характеристика изделия.

Марка		АП-36.4	АП-33.4	АП-30.4	АП-27.4	АП-24.4
Вес	кг	295	270	245	220	195
Объем бетона	м³	0.118	0.108	0.098	0.088	0.078
Вес стали	кг	3.86	3.57	2.50	2.29	2.12
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	32.71	33.06	25.51	26.02	27.18
Марка бетона		200	200	200	200	200

Согласовано

Отдел №17 Гл. инж. пр-ти А. Локшин
Отдел №10 Гл. инж. отд. А. Самойлов
Гл. инж. пр-ти М. Никитина
Технолог Н. Галинский
КТБ Гл. инж. дор. бюро

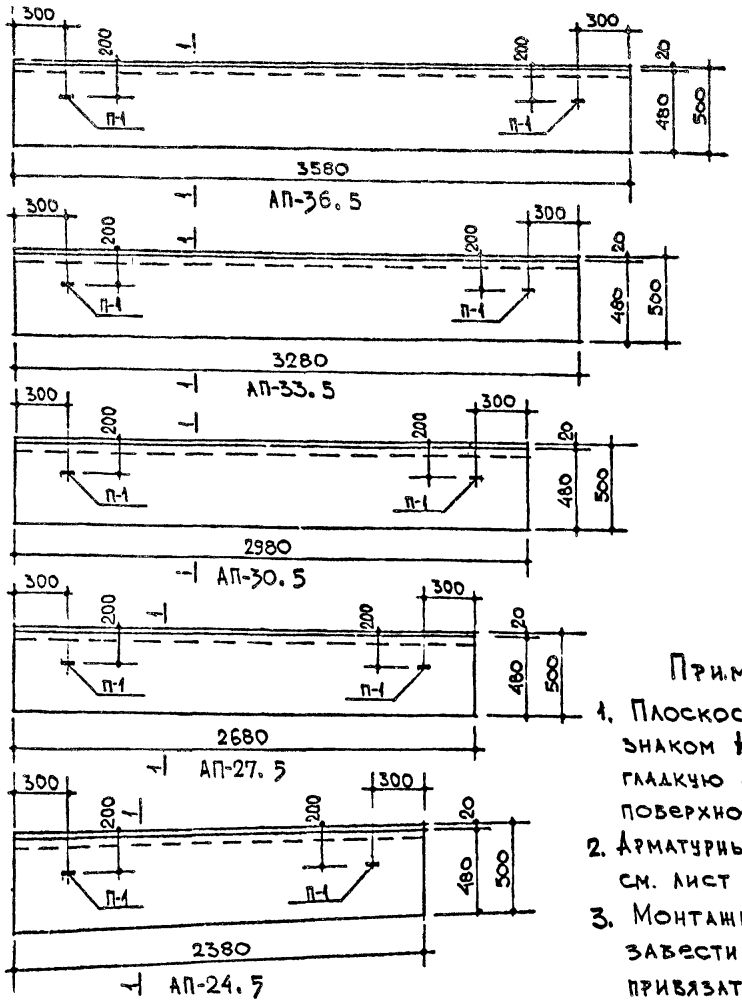
Зам. директора Б. Шляпин
Рук. отд. госстр. А. Дорфман
Рук. отделения Гл. инж. пр. И. Мищенко
Проверил Н. Ковлинец
Руководитель работ Гл. инж. А. Дорфман
Ст. инж. А. Фрипп

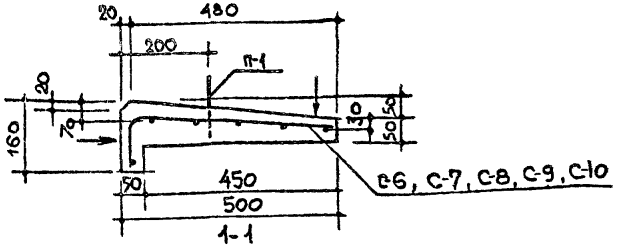
ТК 1971

Железобетонные парапетные плиты для жилых зданий

Парапетные плиты АП-36.4, АП-33.4, АП-30.4, АП-27.4, АП-24.4.

Серия 1.138-2
Выпуск 1
Лист 1





Положение сетки по высоте сечения должно быть строго зафиксировано на форме до изготовления плиты.

Выборка стали

Марка		АП-36.5			АП-33.5			АП-30.5			АП-27.5			АП-24.5		
Диаметр	мм	5 ВI	3 ВI	8 АI	5 ВI	3 ВI	8 АI	4 ВI	3 ВI	8 АI	4 ВI	3 ВI	8 АI	4 ВI	3 ВI	8 АI
Длина	м	21.36	10.83	1.56	19.56	9.69	1.56	17.76	9.12	1.56	15.96	7.98	1.56	14.16	7.14	1.56
Вес	кг	3.29	0.60	0.62	3.01	0.53	0.62	1.76	0.50	0.62	1.58	0.44	0.62	1.40	0.44	0.62
Нормативн. сопр. армат.	кг/см²	5500		2400	5500		2400	5500		2400	5500		2400	5500		2400
ГОСТ		6727-53*		5781-61*	6727-53*		5781-61*	6727-53*		5781-61*	6727-53*		5781-61*	6727-53*		5781-61*

Примечания:

1. Плоскости, отмеченные знаком ↕, должны иметь гладкую железненную поверхность.
2. Арматурные элементы см. лист 5.
3. Монтажные петли П-1 завести за сетки и привязать к ним.
4. Складирование и транспортирование плит должны выполняться в рабочем положении.

Характеристика изделия.

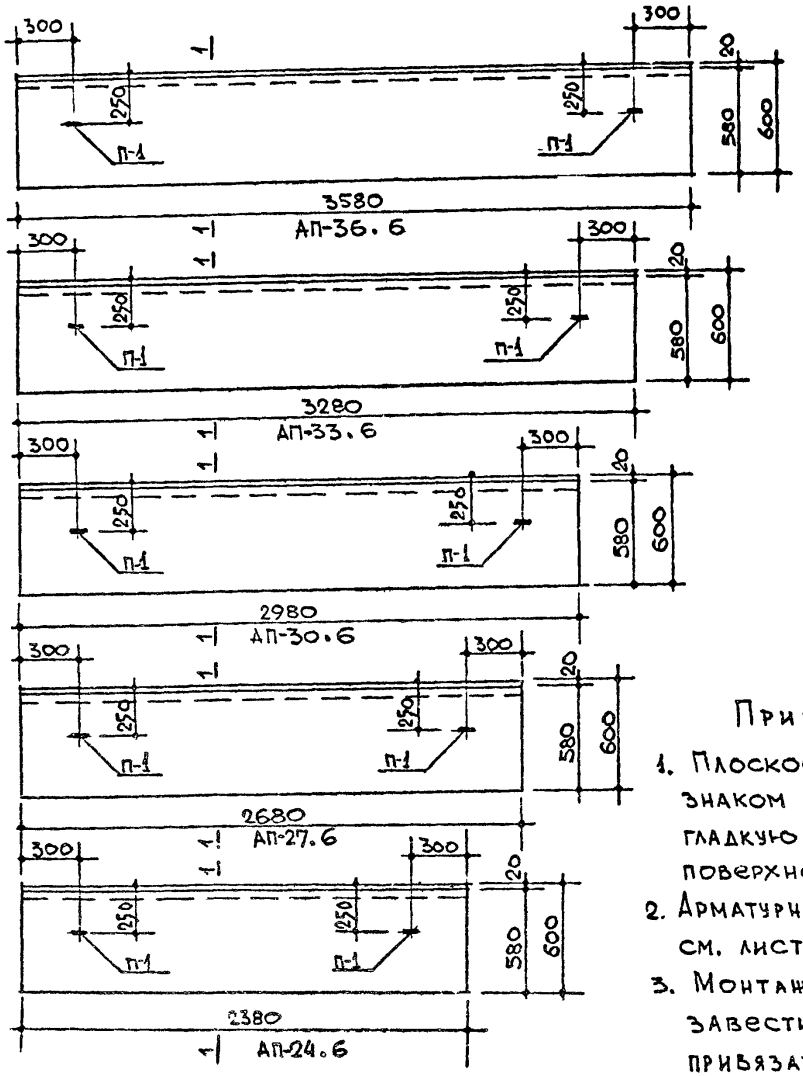
Марка		АП-36.5	АП-33.5	АП-30.5	АП-27.5	АП-24.5
Вес	кг	370	340	308	278	245
Объем бетона	м³	0.148	0.136	0.123	0.111	0.098
Вес стали	кг	4.51	4.16	2.88	2.64	2.43
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	30.5	30.7	23.3	23.8	24.8
Марка бетона		200	200	200	200	200

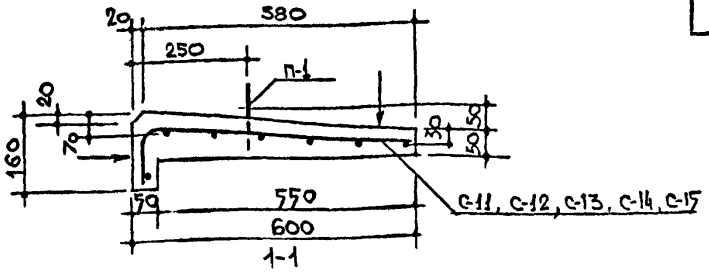
СОГЛАСОВАНО
Отдел N 17 — А. Локшин
Отдел N 10 — Л. Самойлов
Гл. инж. пр-та — Н. Никитина
Гл. инж. отд. — Н. Гайсинский
Гл. инж. пр-та — Технолог
Гл. инж. пр-та — КТБ

Гл. инженер — А. Дорфман
Рук. сектора — И. Мищенко
Рук. группы — Н. Ковпинец
Гл. инж. пр. — А. Дорфман
Рук. проекта — Ст. инж. — К. Дорфман
Гл. инж. — Проверил — К. Дорфман

ЦНИИЭП жилища

ТК	Железобетонные парапетные плиты для жилых зданий	Серия 1.138-2	
1970	Парапетные плиты АП-36.5, АП-33.5, АП-30.5, АП-27.5, АП-24.5.	Выпуск 1	Лист 2





Положение сетки по высоте сечения должно быть строго зафиксировано на форме до изготовления плиты

Выборка стали

Марка		АП-36.6			АП-33.6			АП-30.6			АП-27.6			АП-24.6		
Диаметр	мм	ф5 ВI	ф3 ВI	ф8 AI	ф5 ВI	ф3 ВI	ф8 AI	ф4 ВI	ф3 ВI	ф8 AI	ф4 ВI	ф3 ВI	ф8 AI	ф4 ВI	ф3 ВI	ф8 AI
Длина	м	24,92	12,73	1,56	22,82	11,39	1,56	20,51	10,72	1,56	18,62	9,38	1,56	16,52	8,71	1,56
Вес	кг	3,84	0,71	0,62	3,51	0,63	0,62	2,04	0,59	0,62	1,84	0,52	0,62	1,63	0,48	0,62
Норматив. сопр. армат.	кг/см²	5500		2400	5500		2400	5500		2400	5500		2400	5500		2400
ГОСТ		6727-53*		5781-61*	6727-53*		5781-61*	6727-53*		5781-61*	6727-53*		5781-61*	6727-53*		5781-61*

Примечания:

1. Плоскости, отмеченные знаком ↑, должны иметь гладкую железненную поверхность.
2. Арматурные элементы см. лист 6.
3. Монтажные петли П-1 завести за сетки и привязать к ним.
4. Складирование и транспортирование плит должны выполняться в рабочем положении.

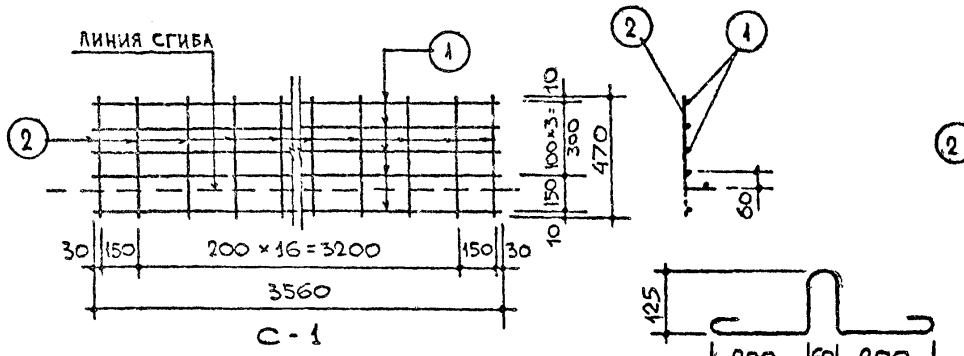
Характеристика изделия.

Марка		АП-36.6	АП-33.6	АП-30.6	АП-27.6	АП-24.6
Вес	кг	430	392	358	322	285
Объем бетона	м³	0,172	0,157	0,143	0,129	0,114
Вес стали	кг	5,17	4,76	3,25	2,98	2,73
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	30,06	30,32	22,73	23,10	23,95
Марка бетона		200	200	200	200	200

ТК	Железобетонные парапетные плиты для жилых зданий	Серия	1.138-2
1971	Парапетные плиты АП-36.6, АП-33.6, АП-30.6, АП-27.6, АП-24.6.	Выпуск 4	Лист 3

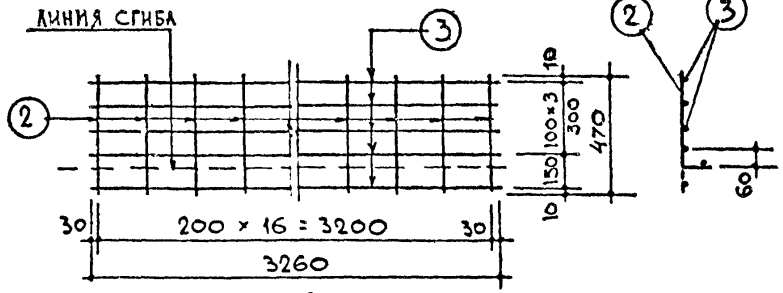
ГИПРОНИИЖИЛИЩА

А. Локшин, Л. Самойлов, М. Никитина, Н. Гаксинский, Отделом №10, ГИПРОНИИЖИЛИЩА, КТБ, Гл. инж. отд., Гл. инж. пр-та, Техноблок, Гл. инж. пр-тов, Рук. отделения, Гл. инж. пр., Проектных работ, Гр. инж., Ст. инженер, Проверил, А. Дорфман, И. Мищенко, Ч. Ковпинец, А. Дорфман

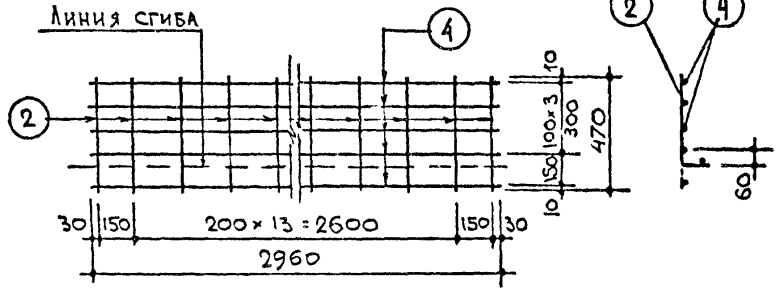


С-1

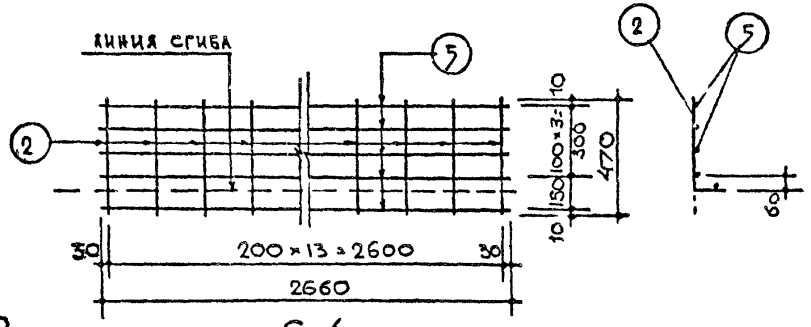
П-1



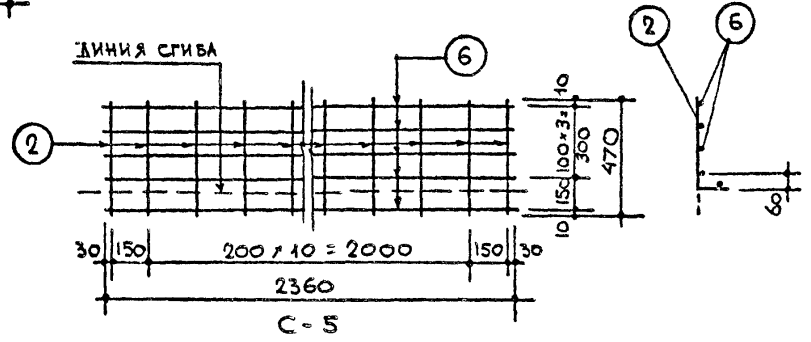
С-2



С-3



С-4



С-5

Примечание.

Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64 и СН 393-69.

Спецификация стали на 1 элемент

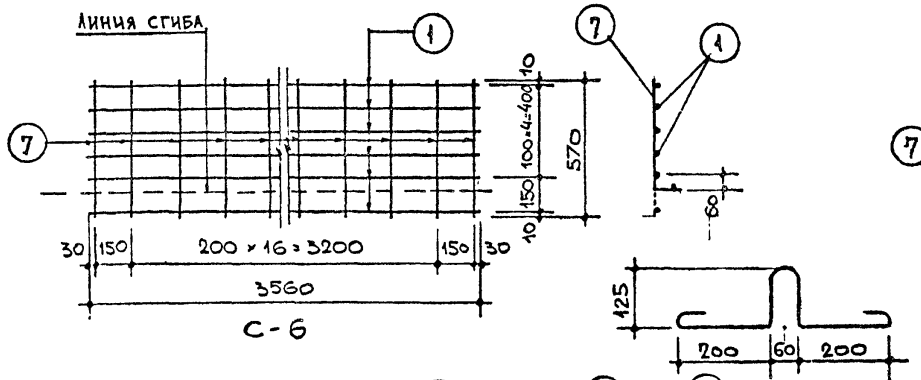
Марка	№№ поз	Сталь ф	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Вес кг. поз	Вес кг. общий
С-1	1	ф5 ВI	3560	5	17.80	2.74	3.24
	2	ф3 ВI	470	19	8.93	0.50	
С-2	3	ф5 ВI	3260	5	16.30	2.51	2.95
	2	ф3 ВI	470	17	7.99	0.44	
С-3	4	ф4 ВI	2960	5	14.80	1.46	1.88
	2	ф3 ВI	470	16	7.52	0.42	
С-4	5	ф4 ВI	2660	5	13.30	1.31	1.67
	2	ф3 ВI	470	14	6.58	0.36	
С-5	6	ф4 ВI	2360	5	11.80	1.16	1.50
	2	ф3 ВI	470	13	6.11	0.34	
П-1		ф8 АI	780	1	0.78	0.31	0.31

Согласовано: А. Докшин

Рук. отд. конст.	Б. Шляпич	
Гл. инж. пр-та	А. Дорфман	
Рук. гр. инж.	Л. Мищенко	
Ст. инженер	Н. Ковлинец	
Проверил	А. Дорфман	

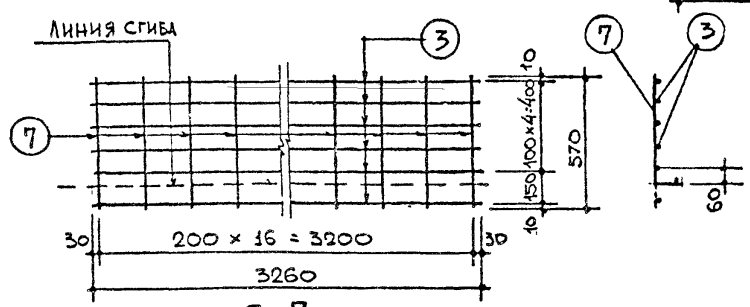
ЦИИЭП жилища

ТК	Железобетонные парапетные плиты для жилых зданий	Серия 1.138-2	
1971	Сетки С-1, С-2, С-3, С-4, С-5, петля П-1.	Выпуск 1	Лист 4

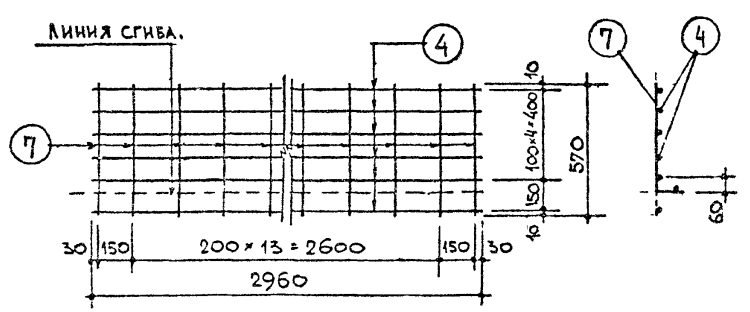


С-6

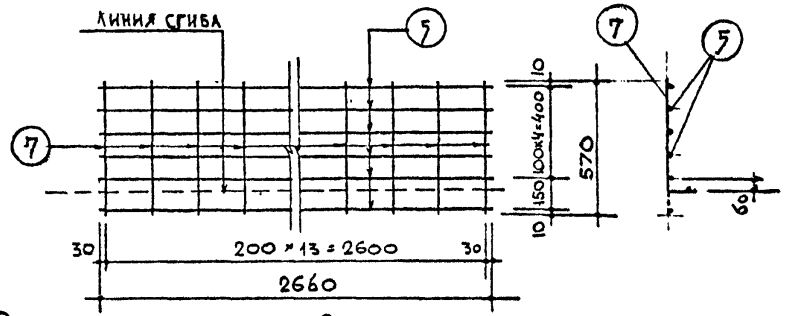
П-1



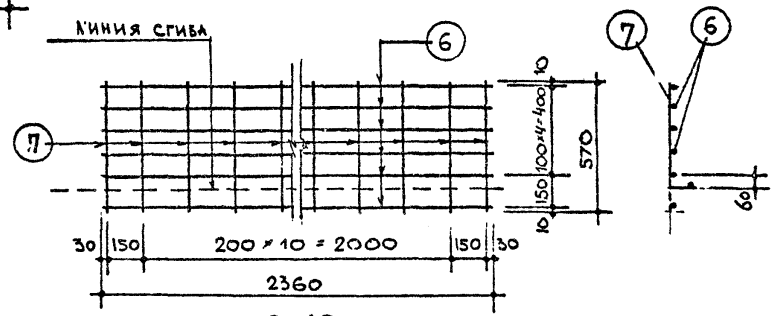
С-7



С-8



С-9



С-10

Примечание.

Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64 и СН 393-69.

Спецификация стали на 1 элемент.

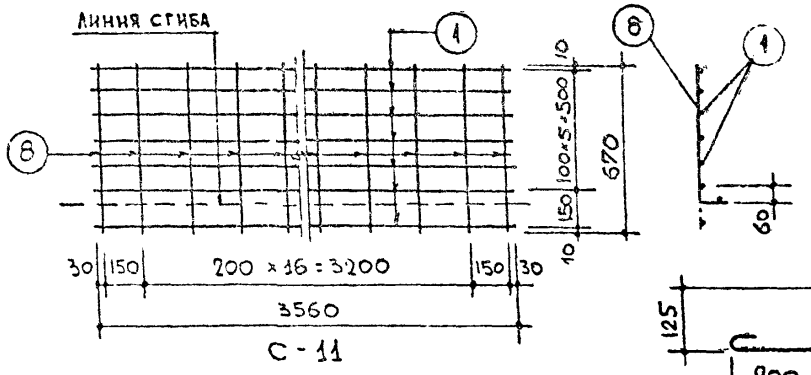
Марка	№№ поз.	Сталь ф	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Вес кг. поз.	Вес кг. общий
С-6	1	ф5 ВI	3560	6	21.36	3.29	3.89
	7	ф3 ВI	570	19	10.83	0.60	
С-7	3	ф5 ВI	3260	6	19.56	3.01	3,54
	7	ф3 ВI	570	17	9.69	0.53	
С-8	4	ф4 ВI	2960	6	17.76	1.76	2.26
	7	ф3 ВI	570	16	9.12	0.50	
С-9	5	ф4 ВI	2660	6	15.96	1.58	2,02
	7	ф3 ВI	570	14	7.98	0,44	
С-10	6	ф4 ВI	2360	6	14.16	1.40	1,81
	7	ф3 ВI	570	13	7.41	0,41	
П-1		ф8 АI	780	1	0.78	0.31	0,31

Согласовано: Гл. инж. пр-та А. Локшин

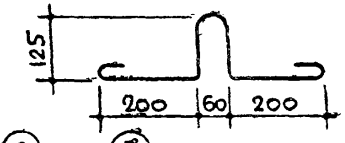
Руководитель: Гл. инж. пр-та Б. Шаяпин; Рук. гр. инж. А. Дорфман; Ст. инженер Н. Мищенко; Проверил Н. Ковпинец; А. Дорфман

ЦНИИЭП жилища

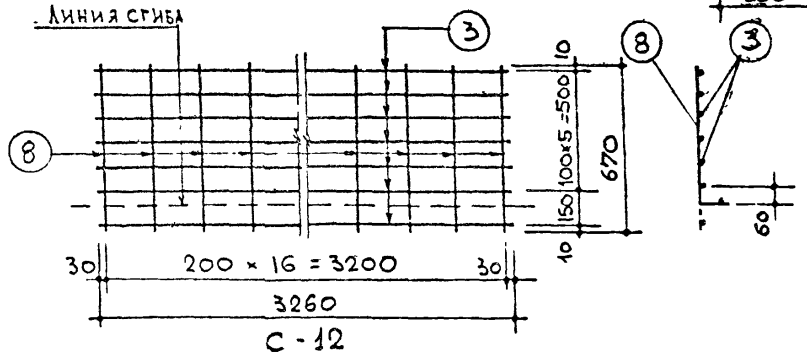
ТК	Железобетонные парапетные плиты для жилых зданий.	Серия 1.138-2	
1971	Сетки С-6, С-7, С-8, С-9, С-10, петля П-1.	Выпуск 1	Лист 5



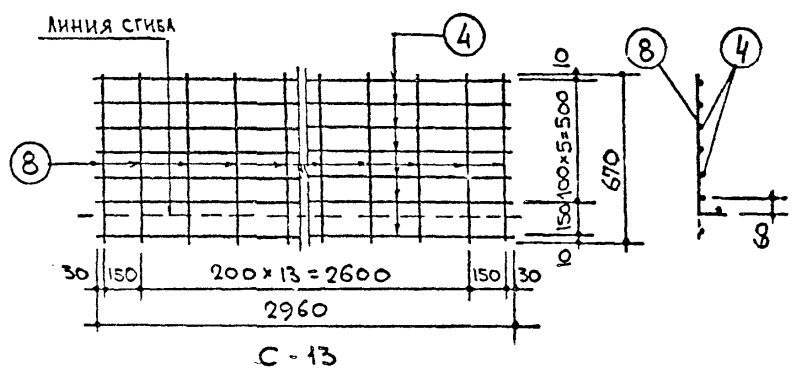
С - 11



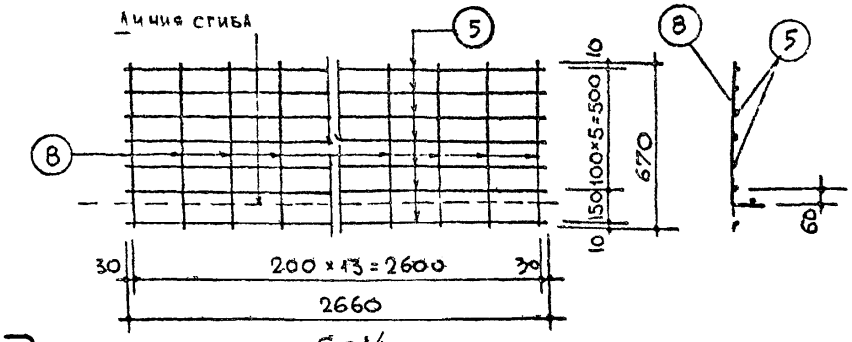
П-1



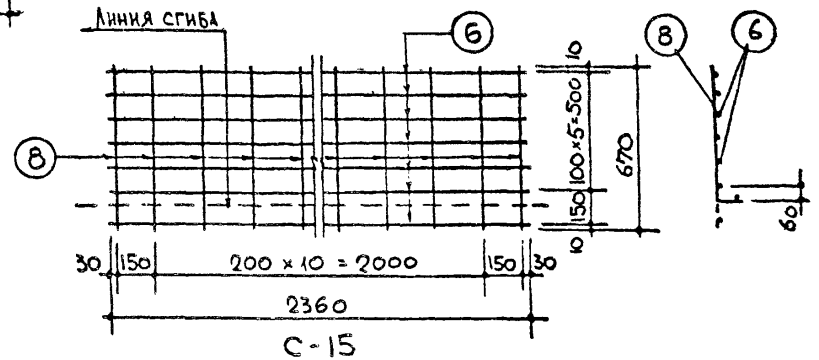
С - 12



С - 13



С - 14



С - 15

Примечание.

Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64 и СН 393-69.

Спецификация стали на 1 элемент

Марка	№ поз.	Сталь ф	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Вес кг. поз.	Вес кг. общий
С-11	1	ф5 ВI	3560	7	24.92	3.84	4.55
	8	ф3 ВI	670	19	12.73	0.71	
С-12	3	ф5 ВI	3260	7	22.82	3.51	4.14
	8	ф3 ВI	670	17	11.39	0.63	
С-13	4	ф4 АI	2960	7	20.51	2.04	2.63
	8	ф3 ВI	670	16	10.72	0.59	
С-14	5	ф4 ВI	2660	7	18.62	1.84	2.36
	8	ф3 ВI	670	14	9.38	0.52	
С-15	6	ф4 ВI	2360	7	16.52	1.63	2.11
	8	ф3 ВI	670	13	8.71	0.48	
П-1		ф8 АI	780	1	0.78	0.31	

ГИПРОНИСЕЛЬПРОЕКТ

Гл. инж. пр-та	А. Докшин		
Гл. инж. пр-та	В. Шляпин		
Рук. отд. конструкций	А. Дорфман		
Рук. гр. инж.	И. Мищенко		
Ст. инженер	Н. Ковринец		
Проверил	А. Дорфман		

ТК	Железобетонные парапетные плиты для жилых зданий	Серия 1.138-2	
1971	Сетки С-11, С-12, С-13, С-14, С-15, петля П-1.	Выпуск 1	Лист 6

gost.e-ecolog.ru