ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ПК-01-110/68

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ ФЕРМЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ СО СКАТНОЙ КРОВЛЕЙ ПРОЛЕТАМИ 18, 24 и 30 м С ШАГОМ СТРОПИЛЬНЫХ ФЕРМ 6 м

ВЫПУСК II

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ ФЕРМ
С ПРЯДЯМИ И СТЕРЖНЯМИ КЛАССА А-V, Ат-V и Ат-VI

13060

ЦЕНА 0-36

ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
МОСКВА

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ПК-01-110/68

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ ФЕРМЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ СО СКАТНОЙ КРОВЛЕЙ ПРОЛЕТАМИ 18, 24 и 30 м С ШАГОМ СТРОПИЛЬНЫХ ФЕРМ 6 м

ВЫПУСК II

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ ФЕРМ
С ПРЯДЯМИ И СТЕРЖНЯМИ КЛАССА А-V, Ат-V и Ат-VI

РАЗРАБОТАНЫ
Государственным орденом Трудового Красного Знамени проектным институтом ПРОМСТРОЙПРОЕКТ совместно с НИИЖБ

Утверждены и введены в действие Госстроем СССР Постановление № 180 от 27/VIII-1974 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
МОСКВА

Содержание

	Лист, стр.
Пояснительная записка.	3
Пояснительная записка (продолжение).	4
Технические характеристики ферм ПФ-1АV ÷ ПФ-4АV; ПФ-1АтV ÷ ПФ-4АтV, ПФ-1АтVI ÷ ПФ-4АтVI, ПФ-1П ÷ ПФ-4П.	5
Технические характеристики ферм ПФ-1АVк ÷ ПФ-4АVк ПФ-1АтVк ÷ ПФ-4АтVк; ПФ-1АтVIк ÷ ПФ-4АтVIк; ПФ-1Пк ÷ ПФ-4Пк.	6
Выборка стали на фермы ПФ-1АV ÷ ПФ-4АV; ПФ-1АVк ÷ ПФ-4АVк.	7
Выборка стали на фермы ПФ-1АтV ÷ ПФ-4АтV; ПФ-1АтVк ÷ ПФ-4АтVк.	8
Выборка стали на фермы ПФ-1АтVI ÷ ПФ-4АтVI, ПФ-1АтVIк ÷ ПФ-4АтVIк.	9
Выборка стали на фермы ПФ-1П ÷ ПФ-4П; ПФ-1Пк ÷ ПФ-4Пк.	10
Расположение напрягаемой арматуры в нижнем поясе фермы ПФ1АV ÷ ПФ-4АV.	11
Расположение напрягаемой арматуры в нижнем поясе ферм ПФ1АVк ÷ ПФ-4АVк.	12
Расположение напрягаемой арматуры в нижнем поясе ферм ПФ-1АтV ÷ ПФ-4АтV.	13
Расположение напрягаемой арматуры в нижнем поясе ферм ПФ-1АтVк ÷ ПФ-4АтVк.	14

Лист, стр.

Расположение напрягаемой арматуры в нижнем поясе ферм ПФ-1АтVI ÷ ПФ-4АтVI. 15

Расположение напрягаемой арматуры в нижнем поясе ферм ПФ-1АтVIк ÷ ПФ-4АтVIк. 16

Расположение напрягаемой арматуры в нижнем поясе ферм ПФ-1П ÷ ПФ-4П. 17

Расположение напрягаемой арматуры в нижнем поясе ферм ПФ-1Пк ÷ ПФ-4Пк. 18

Спецификация арматурных изделий на фермы ПФ-1АV ÷ ПФ-4АV; ПФ-1АтV ÷ ПФ-4АтV; ПФ-1АтVI ÷ ПФ-4АтVI. 19

Спецификация арматурных изделий на фермы ПФ-1П ÷ ПФ-4П; ПФ-1АVк ÷ ПФ-4АVк; ПФ-1АтVк ÷ ПФ-4АтVк. 20

Спецификация арматурных изделий на фермы ПФ-1АтVIк ÷ ПФ-4АтVIк; ПФ-1Пк ÷ ПФ-4Пк и напрягаемая арматура. 21

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

ТК	Подстропильные фермы пролетом 12м	ПК-01-110/68	
1974	Содержание	Выпуск II	Лист 2

Пояснительная записка

1. Выпуск II является дополнением к выпуску I серии П.-01-110/68. В данный выпуск включены подстропильные фермы, армированные стержнями класса А-V по ЧМТУ1-177-67, стержнями классов Ат-V и Ат-VI по ГОСТ 10884-71 и прядями П-7 по ГОСТ 13840-68 (нормативное сопротивление прядей повышено с 15000 до 16500 кг/см^2).

Опалубочные и арматурные чертежи подстропильных ферм приведены в выпуске I данной серии.

2. Подстропильные фермы рассчитаны на нагрузки, приведенные в выпуске I данной серии.

Нижние пояса ферм с напрягаемой арматурой классов П- и Ат-VI рассчитаны по второй категории трещиностойкости, с напрягаемой арматурой класса А-V и Ат-V – по третьей категории.

Фермы с напрягаемой арматурой класса П-7 могут применяться в зданиях с неагрессивной, слабоагрессивной и среднеагрессивной средой, классов А-V и Ат-VI – в зданиях с неагрессивной и слабоагрессивной средой и класса Ат-V только в зданиях с неагрессивной средой.

3. Марки подстропильных ферм обозначены шифром, состоящим из букв ПФ и чисел 1, 2, 3 и 4, соответствующих определенной нагрузке, и индексов П, АV, АтV и АтVI, определяющих вид предварительно напряженной арматуры, например, ПФ-3АV. В марках ферм, предназначенных для установки у поперечных температурных швов и торцов зданий, добавлена буква К, например, ПФ-3АVК.

Выбор марки подстропильной фермы производится по величине сосредоточенных нагрузок P_1, P_2 и P_3, приведенных в табл. 1 выпуска I серии ПК-01-110/69.

4. Наибольшая величина предварительных напряжений в арматуре принята:

для арматуры класса П-7.

$\sigma_0 = 0{,}75\ Ra^н = 0{,}75 \cdot 16500 = 12375\ кг/см^2$

для арматуры класса А-V и Ат-V

$\sigma_0 = 0{,}9\ Ra^н = 0{,}9 \cdot 8000 = 7200\ кг/см^2$

для арматуры класса Ат-VI

$\sigma_0 = 0{,}9\ Ra^н = 0{,}9 \cdot 10000 = 9000\ кг/см^2$

При натяжении механическим способом домкратами на упоры стенда потеря предварительного напряжения от температурного перепада принята равной 800 кг/см², на силовую форму - нулю. При натяжении стержневой арматуры на силовую форму потеря предварительного напряжения от продольной деформации формы условно принята равной 800 кг/см²

Электротермический способ натяжения арматуры рекомендуется только для стержней классов А-V и Ат-V, при этом $\sigma_0 = 7000\ кг/см^2$.

5. Кубиковая прочность бетона при спуске натяжения принята в пределах 0,7-0,75 от проектной прочности и указана на листах 5,6.

6. Данные по расчету, применению и изготовлению подстропильных ферм, по контролю за изготовлением и приемкой ферм, а также указания по перевозке, хранению, строповке и монтажу ферм приведены в выпуске I серии ПК-01-110/68.

ТК	Подстропильные фермы пролетом 12 м	ПК-01-110/68	
1984	Пояснительная записка (продолжение)	Выпуск II	Лист 4

Госстрой СССР
ПРОЕКТ
Москва
Гл. инж. проекта Ю.Н. Сидоренко
Нач. СКО-1 Драмлов
Гл. специалист Матвеев
Рук. бригады Сидоренко

Номенклатура ферм и расход материалов

Марка фермы	Кубиковая прочность бетона по прочности на сжатие		Расход матер. и изд. на ферму		Вес фермы т
	проектная	при спуске натяжения	бетона м³	стали кг	
ПФ-1АV	400	280	4,5	805	11,3
ПФ-1АтV				805	
ПФ-1АтVI				765	
ПФ-1П				720	
ПФ-2АV				905	
ПФ-2АтV				905	
ПФ-2АтVI				893	
ПФ-2П				826	
ПФ-3АV	500	350		929	
ПФ-3АтV				929	
ПФ-3АтVI				931	
ПФ-3П				852	
ПФ-4АV		375		1115	
ПФ-4АтV				1115	
ПФ-4АтVI				1107	
ПФ-4П				1017	

Номенклатура ферм и расход материалов

Марка фермы	Кубиковая прочность бетона по прочности на сжатие		Расход материалов на ферму		Вес фермы т
	проектная	при отпуске натяжения	бетона м³	стали кг	
ПФ-1АV к	400	280	4,4	818	11,0
ПФ-1АтV к				818	
ПФ-1АтVI к				778	
ПФ-1П к				734	
ПФ-2АV к				918	
ПФ-2АтV к				918	
ПФ-2АтVI к				905	
ПФ-2П к				839	
ПФ-3АV к	500	350		941	
ПФ-3АтV к				941	
ПФ-3АтVI к				943	
ПФ-3П к				836	
ПФ-4АV к		375		1125	
ПФ-4АтV к				1125	
ПФ 4АтVI к				1116	
ПФ-4П к				1028	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

г. Москва

ТК	Подстропильные фермы пролетом 12 м	ПК-01-110/68	
1974	Технические характеристики ферм ПФ-1АV к ÷ ПФ-4АV к; ПФ-1АтV к ÷ ПФ-4АтV к; ПФ-1АтVI к ÷ ПФ-4АтVI к; ПФ-1П к ÷ ПФ-4П к	Выпуск II	Лист 6

Марка фермы	Арматурные элементы													Закладные элементы				Общий расход стали, кг
	Сталь арматурная по ГОСТ 5781-61*											Сталь ПК ГОСТ 6727-53	Всего	Сталь по ГОСТ 5781-61*		Сталь прокатная по ГОСТ 380-71* и ГОСТ 8239-56	Всего	
	Класса А-I по ГОСТ 380-71*					Класса А-III по ГОСТ 5058-65*						Класса А-I по ЧМТУ 1-171-67	Класса А-I					
	ф, мм				Итого кг	ф, мм				Итого кг		ф мм	ф мм			Прокат		
	6	8	10	22		6	12	18	25	28		18	5	кг	Кл. А-I по ГОСТ 380-71* ф мм 20	Кл. А-III по ГОСТ 5058-65 ф мм 12	Б=10		
ПФ-1АV	9,0	10,3	–	9,6	28,9	40,0	267,2	–	183,6	–	490,8	191,2	11,3	722,2	7,2	9,6	66,0	82,8	805,0
ПФ-2АV	9,0	–	15,9	9,6	34,5	40,0	267,2	–	–	230,4	537,6	239,0	11,3	822,4	7,2	9,6	66,0	82,8	905,2
ПФ-3АV	9,0	–	15,9	9,6	34,5	40,0	267,2	–	–	230,4	537,6	282,9	11,3	846,3	7,2	9,6	66,0	82,8	929,1
ПФ-4АV	23,1	–	15,9	9,6	48,6	40,0	196,2	205,2	–	230,4	671,8	310,7	1,4	1032,5	7,2	9,6	66,0	82,8	1115,3
ПФ-1АVк	8,9	10,3	–	9,6	28,8	43,0	266,0	–	183,6	–	492,6	189,6	11,3	713,3	9,0	10,2	76,4	95,6	817,9
ПФ-2АVк	8,9	–	15,9	9,6	34,4	43,0	266,0	–	–	230,4	539,4	237,0	11,3	822,1	9,0	10,2	76,4	95,6	917,7
ПФ-3АVк	8,9	–	15,9	9,6	34,4	43,0	266,0	–	–	230,4	539,4	260,7	11,3	845,8	9,0	10,2	76,4	95,6	941,4
ПФ-4АVк	22,5	–	15,9	9,6	48,0	43,0	196,2	202,4	–	230,4	672,0	308,1	1,4	1029,5	9,0	10,2	76,4	95,6	1125,1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

Гл. специалист	Матвеев	[signature]
Рук. бригады	Сидоренко	[signature]
Ст. инженер	Перфильев	[signature]

Марка фермы	Арматурные элементы: Сталь арматурная по ГОСТ 5781-61*: Класса А-I по ГОСТ 380-71*, ф мм 6	8	10	22	Итого кг	Класса А-III по ГОСТ 5058-65*, ф мм 6	12	18	25	28	Итого кг	Сталь по ГОСТ 10884-71 Класса Нт-V, ф мм 18	Сталь по ГОСТ 6727-53* Класса В-I, ф мм 5	Всего кг	Закладные элементы: Сталь по ГОСТ 5781-61*: Класса А-I по ГОСТ 380-71*, ф мм 20	Класса А-III по ГОСТ 5058-65*, ф мм 12	Сталь прокатная по ГОСТ 380-71* марки ВСТ3КП2, Профиль б=10	Всего кг	Общий расход стали кг
Пф-1АтV	9,0	10,3	—	9,6	28,9	40,0	267,2	—	183,6	—	490,8	191,2	11,3	722,2	7,2	9,6	66,0	82,8	805,0
Пф-2АтV	9,0	—	15,9	9,6	34,5	40,0	267,2	—	—	230,4	537,6	239,0	11,3	822,4	7,2	9,6	66,0	82,8	905,2
Пф-3АтV	9,0	—	15,9	9,6	34,5	40,0	267,2	—	—	230,4	537,6	262,9	11,3	846,3	7,2	9,6	66,0	82,8	929,1
Пф-4АтV	23,1	—	15,9	9,6	48,6	40,0	196,2	205,2	—	230,4	671,8	310,7	1,4	1032,5	7,2	9,6	66,0	82,8	1115,3
Пф-1АтVк	8,9	10,3	—	9,6	28,8	43,0	266,0	—	183,6	—	492,6	189,6	11,3	722,3	9,0	10,2	76,4	95,6	817,9
Пф-2АтVк	8,9	—	15,9	9,6	34,4	43,0	266,0	—	—	230,4	539,4	237,0	11,3	822,1	9,0	10,2	76,4	95,6	917,7
Пф-3АтVк	8,9	—	15,9	9,6	34,4	43,0	266,0	—	—	230,4	539,4	260,7	11,3	845,8	9,0	10,2	76,4	95,6	941,4
Пф-4АтVк	22,5	—	15,[illegible]	9,6	48,0	43,0	196,2	202,4	—	230,4	672,0	308,1	1,4	1029,5	9,0	10,2	76,4	95,6	1125,1

ТК

Подстропильные фермы пролетом 12м

Выборка стали на фермы Пф-1АтV ÷ Пф-4АтV, Пф-1АтVк ÷ Пф-4АтVк

1974

ПК-01-110/68

Выпуск II

Лист 8

8

Марка фермы	Арматурные элементы: Сталь арматурная по ГОСТ 5781-61*: Класса А-I по ГОСТ 380-71*, ф, мм 6	8	10	22	Итого кг	Класса А-III по ГОСТ 5058-65*, ф, мм 6	12	18	25	28	Итого кг	Сталь по ГОСТ 10884-71*: Класса АТ-VI, ф, мм 16	Сталь по ГОСТ 6727-53*: Класса В-I, ф, мм 5	Всего кг	Закладные элементы: Сталь по ГОСТ 5781-61*: Класса А-I по ГОСТ 380-71*, ф, мм 20	Класса А-III по ГОСТ 5058-65, ф, мм 12	Сталь прокатная по ГОСТ 380-71*: Мочки ВСТ3кп2, Профиль δ=10	Всего кг	Общий расход стали кг
ПФ-1АТ VI	9.0	10.3	–	9.6	28.9	40.0	267.2	–	183.6	–	490.8	151.2	11.3	682.2	7.2	9.6	66.0	82.8	765.0
ПФ-2АТ VI	9.0	–	15.9	9.6	34.5	40.0	267.2	–	–	230.4	537.6	226.8	11.3	810.2	7.2	9.6	66.0	82.8	893.0
ПФ-3АТ VI	9.0	–	15.9	9.6	34.5	40.0	267.2	–	–	230.4	537.6	[illegible]	11.3	848.0	7.2	9.6	66.0	82.8	930.8
ПФ-4АТ VI	23.1	–	15.9	9.6	48.6	40.0	196.2	205.2	–	230.4	671.8	302.4	1.4	1024.2	7.2	9.6	66.0	82.8	1107.0
ПФ-1АТ VI к	8.9	10.3	–	9.6	28.8	43.0	266.0	–	183.6	–	492.6	149.6	11.3	682.3	9.0	10.2	76.4	95.6	777.9
ПФ-2АТ VI к	8.9	–	15.9	9.6	34.4	43.0	266.0	–	–	230.4	539.4	224.4	11.3	809.5	9.0	10.2	76.4	95.6	905.1
ПФ-3АТ VI к	8.9	–	15.9	9.6	34.4	43.0	266.0	–	–	230.4	539.4	261.8	11.3	846.9	9.0	10.2	76.4	95.6	942.5
ПФ-4АТ VI к	22.5	–	15.9	9.6	48.0	43.0	196.2	202.4	–	230.4	672.0	299.2	1.4	1020.6	9.0	10.2	76.4	95.6	1116.2

ТК

1974

Подстропильные фермы пролетом 12 м

Выборка стали на фермы ПФ-1АТ VI ÷ ПФ-4АТ VI; ПФ-1АТ VI к ÷ ПФ-4АТ VI к

ПК-01-110/68

Выпуск II

Лист 9

г. Москва

Рук. бригады Смирнов
Ст. инженер Перфильев

1974 ТК

Подстропильные фермы пролетом 12 м

Выборка стали на ферму Пф-1П ÷ Пф-4П, Пф-1ПК ÷ Пф-4ПК

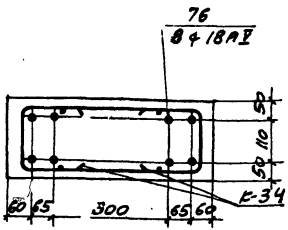
ПК-01-110/68

Альбом V

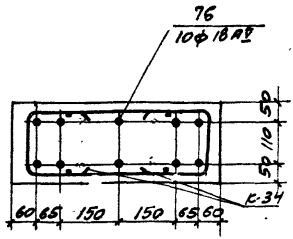
Лист 10

Марка фермы	Арматурные элементы: Сталь арматурная по ГОСТ 5781-61* — Класса А-I по ГОСТ 380-71*: ф, мм 6	8	10	22	Итого кг	Класса А-III по ГОСТ 5058-65*: ф, мм 6	12	18	25	28	Итого кг	Сталь по ГОСТ 13540-68 класса п-7: ф мм 16	Сталь по ГОСТ 6727-53* класса В-I: ф мм 5	Всего кг	Закладные элементы: Сталь по ГОСТ 5781-61: Класса А-I по ГОСТ 380-71* ф мм 20	Класса А-III по ГОСТ 5058-65 ф мм 12	Сталь прокатная по ГОСТ 380-71* марки ВСт3кп2 профиль δ=10	Всего кг	Общий расход стали кг
Пф-1П	9,0	10,3	–	9,6	28,9	40,0	207,2	–	183,6	–	490,8	106,4	11,3	637,4	7,2	9,6	66,0	82,8	720,2
Пф-2П	9,0	–	15,9	9,6	34,5	40,0	267,2	–	–	230,4	537,6	159,6	11,3	743,0	7,2	9,6	66,0	82,8	825,8
Пф-3П	9,0	–	15,9	9,6	34,5	40,0	267,2	–	–	230,4	537,6	186,2	11,3	769,6	7,2	9,6	66,0	82,8	852,4
Пф-4П	23,1	–	15,9	9,6	48,6	40,0	196,2	205,2	–	230,4	671,8	212,8	1,4	934,6	7,2	9,6	66,0	82,8	1017,4
Пф-1ПК	8,9	10,3	–	9,6	28,8	43,0	266,0	–	183,6	–	492,6	105,6	11,3	638,3	9,0	10,2	76,4	95,6	733,9
Пф-2ПК	8,9	–	15,9	9,6	34,4	43,0	266,0	–	–	230,4	539,4	158,4	11,3	743,5	9,0	10,2	76,4	95,6	839,1
Пф-3ПК	8,9	–	15,9	9,6	34,4	43,0	266,0	–	–	230,4	539,4	184,8	11,3	769,9	9,0	10,2	76,4	95,6	865,5
Пф-4ПК	22,5	–	15,9	9,6	48,0	43,0	196,2	202,4	–	230,4	672,0	211,2	1,4	932,6	9,0	10,2	76,4	95,6	1028,2

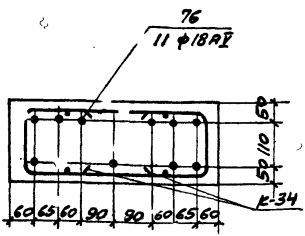
ПФ-1АV



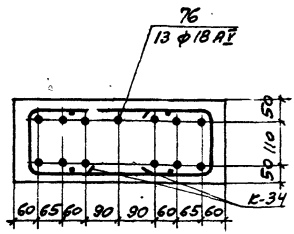
ПФ-2АV



ПФ-3АV



ПФ-4РV

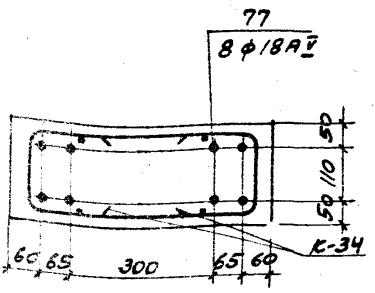


1. При натяжении механическим способом на упоры стенда или силовую форму усилие натяжения стержня ф18АV - 18,3 т.

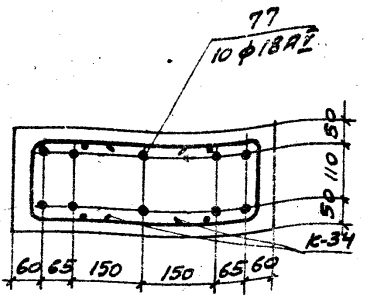
2. Величина контролируемого предварительного напряжения арматуры при натяжении электротермическим способом для стали класса А-V σ_0=7000 кг/см^2 при этом допустимые предельные отклонения не должны превышать ±630 кг/см^2.

ТК	Подстропильные фермы пролетом 12 м	ПК-01-110/63	
1974	Расположение напрягаемой арматуры в нижнем поясе ферм ПФ-1АV ÷ ПФ-4АV.	Выпуск II	Лист 11

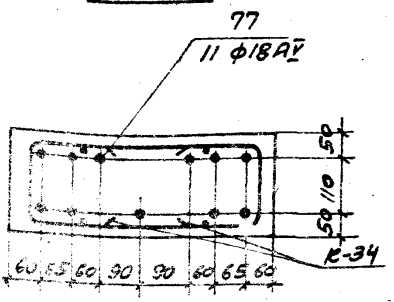
ПФ-1АV к



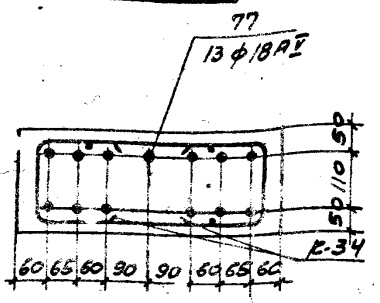
ПФ-2АV к



ПФ-3АV к



ПФ-4АV к



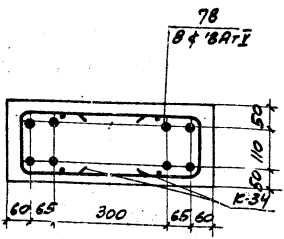
1. При натяжении механическим способом на упоры стенда или силовую форму усилие натяжения стержня ф18 А V - 18,3 т.

2. Величина контролируемого предварительного напряжения арматуры при натяжении электротермическим способом для стали класса А-V σ_0=7000 кг/см² при этом допустимые предельные отклонения не должны превышать ±630 кг/см².

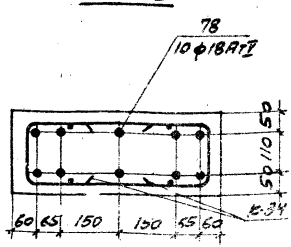
ТК	Подстропильные фермы пролетом 12м	ПК-01-110/68	
1974	Расположение напрягаемой арматуры в нижнем поясе ферм Пф-1АV к ÷ Пф-4АV к.	Выпуск II	Лист 12

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

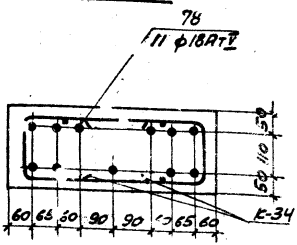
ПФ-1АтV



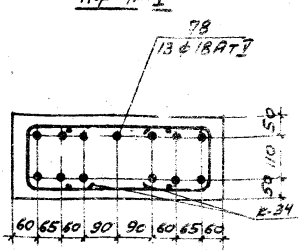
ПФ-2АтV



ПФ-3АтV



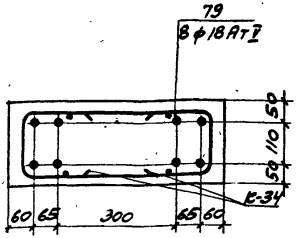
ПФ-4Р-V



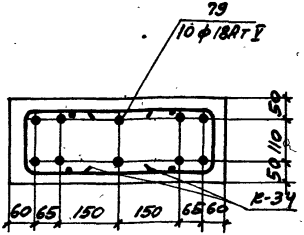
1. При натяжении механическим способом на упоры стенда или силовую форму усилие натяжения стержня ф 18 АтV - 18,3 т.
2. Величина контролируемого предварительного напряжения арматуры при натяжении электротермическим способом для стали класса АтV $\sigma_0 = 7000$ кг/см^2 при этом допустимые предельные отклонения не должны превышать ± 630 кг/см^2.

ТК	Подстропильная ферма пролетом 12 м	ПК-01-110/68	
1974	Расположение напрягаемой арматуры в нижнем поясе ферм ПФ-1АтV ÷ ПФ-4АтV.	Выпуск II	Лист 13

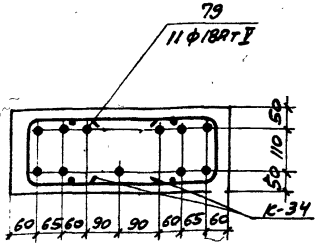
ПФ-1АтV к



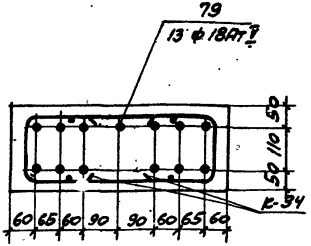
ПФ-2АтV к



ПФ-3А.V к



ПФ-4АтV к



1. При натяжении механическим способом на упоры стенда или силовую форму усилие натяжения стержня ф 18 АтV-18.3т.
2. Величина контролируемого предварительного напряжения арматуры при натяжении электротермическим способом для стали класса АтV σ_0=7000 кг/см² при этом допустимые предельные отклонения не должны превышать ± 630 кг/см²

ТК	Подстропильная ферма пролетом 12м	ПК-01-110/68	
1974	Расположение напрягаемой арматуры в нижнем поясе ферм ПФ-1АтV к ÷ ПФ-4АтV к.	Выпуск II	Лист 14

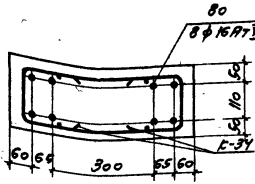
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

Нач. СКО-1 Гл. специалист Рук. бригады Ст. инженер

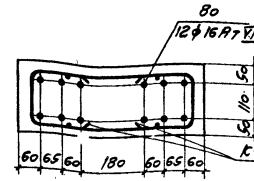
Крамлов Матвеев Сидоренко Перфильев

13060 16

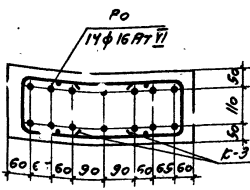
ПФ-1АтVI



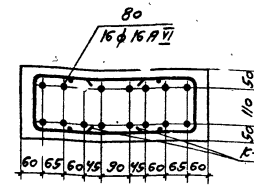
ПФ-2АтVI



ПФ-3АтVI



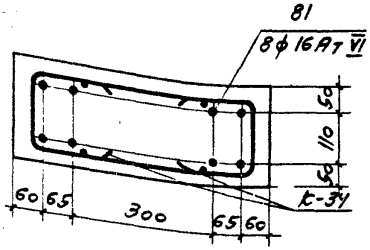
ПФ-4РтVI



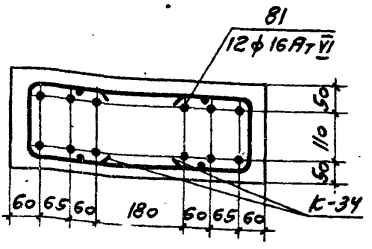
1. При натяжении механическим способом на упоры стенда или силовую форму усилие натяжения стержня ф16АтVI – 18,1 т.

ТК	Подстропильная ферма пролетом 12 м	ПК-01-110/68	
1974	Расположение напрягаемой арматуры в нижнем поясе ферм ПФ-1АтVI ÷ ПФ-4АтVI.	Выпуск II	Лист 15

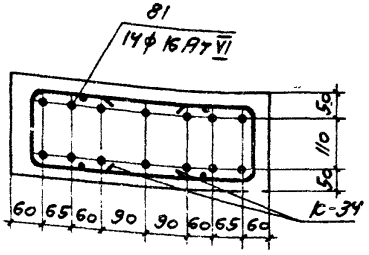
ПФ-1АтVIк



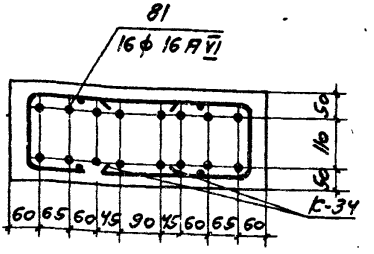
ПФ-2АтVIк



ПФ-3АтVIк



ПФ-4АтVIк



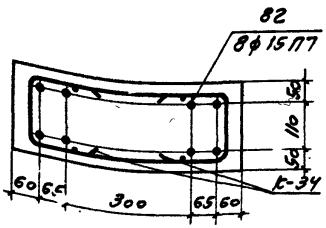
1. При натяжении механическим способом на упоры стенда или силовую форму усилие натяжения стержня ф16АтVI – 18,1т.

ТК	Подстропильная ферма пролетом 12 м	ПК-01-110/68	
1974	Расположение напряженой арматуры в нижнем поясе ферм ПФ-1АтVIк ÷ ПФ-4АтVIк	Выпуск II	Лист 16

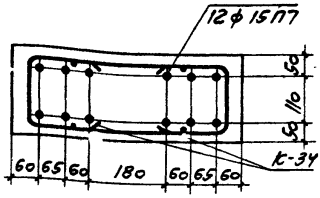
Госстрой СССР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

Нач. СКО-1 Гл. специалист Рук. бригады Ст. инженер
Драмлов Матвеев Сидоренко Перфильев

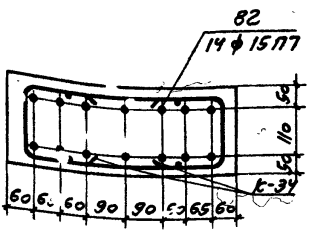
ПФ-1П



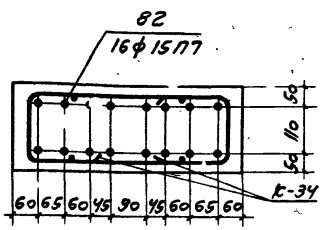
ПФ-2П



ПФ-3П



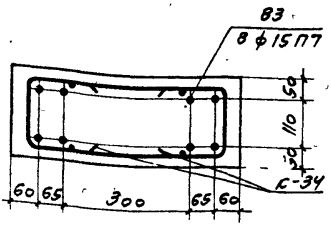
ПФ-4П



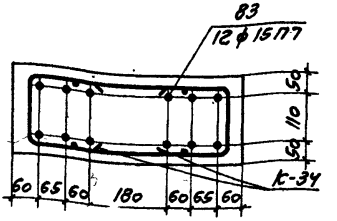
1. При натяжении механическим способом на упоры стенда или силовую форму усилие натяжения ряда ф 15П7 - 17.5 т.

ТК	Подстропильная ферма пролетом 12 м		ПК-01-110/68
1974	Расположение напрягаемой арматуры в нижнем поясе ферм ПФ-1П ÷ ПФ-4П.	Выпуск II	Лист 17

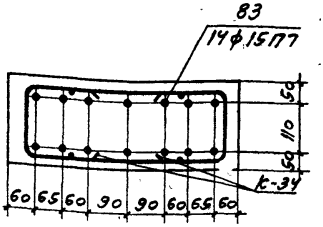
ПФ-1Пк



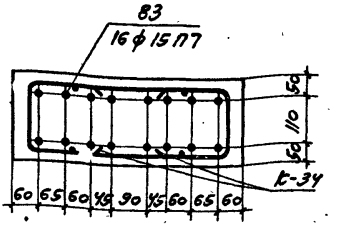
ПФ-2Пк



ПФ-3Пк



ПФ-4Пк



[1] При натяжении механическим способом на упоры стенда или силовую форму усилие натяжения пряди ф 15П7 – 17.5т.

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

ТК	Подстропильная ферма пролетом 12 м	ПК-01-110/68	
1974	Расположение напрягаемой арматуры в нижнем поясе ферм ПФ-1Пк ÷ ПФ-4Пк.	Выпуск II	Лист 18

Марка фермы	Марка изделия	Кол. шт.	N листа и выпуска серии ПК-01-110/68	
ПФ-1АV	КП1÷КП4, К18÷К26, К28÷К35 и поз. 49÷51	—	19÷24	Выпуск I
	поз. 76	8	11	Вып. II
ПФ-2АV	КП1, КП2, КП4, КП6, К18÷К26, К28÷К35 и поз. 49÷51	—	19÷24	Выпуск I
	поз. 76	10	11	Вып II
ПФ-3АV	КП1, КП2, КП4, КП6, К18÷К26, К28÷К35 и поз. 49÷51	—	19÷24	Выпуск I
	поз 76	11	11	Вып. II
ПФ-4АV	К14, КП7, КП8, КП9, К18÷К26, К28÷К35 и поз. 49÷51	—	19÷24	Выпуск I
	поз. 76	13	11	Вып. II
ПФ-1АтV	КП1÷КП4, К18÷К26, К28÷К35 и поз. 49÷51	—	19÷24	Выпуск I
	поз. 78	8	13	Вып. II
ПФ-2АтV	КП1, КП2, КП4, КП6, К18÷К26, К28÷К35 и поз. 49÷51	—	19÷24	Выпуск I
	поз. 78	10	13	Вып. II

Марка фермы	Марка изделия	Кол. шт.	N листа и выпуска серии ПК-01-110/68	
ПФ-3АтV	КП1, КП2, КП4, КП6, К18÷К26, К28÷К35 и поз. 49÷51	—	19÷24	Выпуск I
	поз. 78	11	13	Вып. II
ПФ-4АтV	К14, КП7, КП8, КП9, К18÷К26, К28÷К35 и поз. 49÷51	—	19÷24	Выпуск I
	поз. 78	13	13	Вып II
ПФ-1АтVI	КП1÷КП4, К18÷К26, К28÷К35 и поз. 49÷51	—	19÷24	Выпуск I
	поз. 80	8	15	Вып. II
ПФ-2АтVI	КП1, КП2, КП4, КП6, К18÷К26, К28÷К35 и поз. 49÷51	—	19÷24	Выпуск I
	поз. 80	1	15	Вып. II
ПФ-3АтVI	КП1, КП2, КП4, КП6, К18÷К26, К28÷К35 и поз. 49÷51	—	19÷24	Выпуск I
	поз. 80	14	15	Вып II
ПФ-4АтVI	КП4, КП7, КП8, КП9, К18÷К26, К28÷К35 и поз. 49÷51	—	19÷24	Выпуск I
	поз. 80	16	15	Вып. II

ТК	Подстропильные фермы пролетом 12 м	ПК-01-110/68	
1974	Спецификация арматурных изделий на фермы ПФ-1АV÷ПФ-4АV; ПФ-1АтV÷ПФ-4АтV; ПФ-1АтVI÷ПФ-4АтVI	Выпуск II	Лист 19

Марка фермы	Марка изделия	Кол. шт.	N листа и выпуска серии ПК-01-110/68	
ПФ-1П	КП1÷КП4, К18÷К26, К28÷К35, поз. 49÷51	—	19÷24	Выпуск I
	поз. 82	8	17	Вып. II
ПФ-2П	КП1, КП2, КП4, КП6, К18÷К26, К28÷К35 и поз. 49÷51	—	19÷24	Выпуск I
	поз. 82	12	17	Вып. II
ПФ-3П	КП1, КП2, КП4, КП6, К18÷К26, К28÷К35 и поз. 49÷51	—	19÷24	Выпуск I
	поз. 82	14	17	Вып. II
ПФ-4П	КП4, КП7, КП8 КП9, К18÷К26, К28÷К35, поз. 49÷51	—	19÷24	Выпуск I
	поз. 82	16	17	Вып. II
ПФ-1АV̄К	КП1÷КП5, К18-К36 и поз. 49÷51	—	19÷24	Выпуск I
	поз. 77	8	12	Вып. II
ПФ-2АV̄К	КП1, КП2, КП4÷КП6, К18÷К35, поз. 49÷51	—	19÷24	Выпуск I
	поз. 77	10	12	Вып. II
ПФ-3АV̄К	КП1, КП2, КП4÷КП6, К18÷К35 и поз. 49÷51	—	19÷24	Выпуск I
	поз. 77	11	12	Вып. II
ПФ-4АV̄К	КП4, КП7÷КП10, К18÷К35 и поз. 49÷51	—	19÷24	Выпуск I
	поз. 77	13	12	Вып. II
ПФ-1АтV̄К	КП1÷КП5, К18÷К36 и поз. 49÷51	—	19÷24	Выпуск I
	поз. 79	8	14	Вып. II
ПФ-2АтV̄К	КП1, КП2, КП4÷КП6, К18÷К35 и поз. 49÷51	—	19÷24	Выпуск I
	поз. 79	10	14	Вып. II
ПФ-3АтV̄К	КП1, КП2, КП4÷КП6, К18÷К35 и поз. 49÷51	—	19÷24	Выпуск I
	поз. 79	11	14	Вып. II
ПФ-4АтV̄К	КП4, КП7÷КП10, К18÷К35 и поз. 49÷51	—	19÷24	Выпуск I
	поз. 79	13	14	Вып. II

Нач. СКО-1 Арапов
Гл. специалист Матвеев
Рук. бригады Сидоренко
Ст. инженер Перфилов

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

ТК	Подстропильные фермы пролетом 12 м	ПК-01-110/68	
1974	Спецификация арматурных изделий на фермы ПФ-1П÷ПФ-4П; ПФ-1АV̄К÷ПФ-4АV̄К; ПФ-1АтV̄К÷ПФ-4АтV̄К	Выпуск II	Лист 20

Марка фермы	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа и выпуска серии ПК-01-110/68	
ПФ-1АтVIк	кп1÷кп5, к18÷к35 и поз. 49÷51	—	19-24	Выпуск I
	поз. 81	8	16	Вып. II
ПФ-2АтVIк	кп1, кп2, кп4÷кп6, к18÷к35 и поз. 49÷51	—	19-24	Выпуск I
	поз. 81	12	16	Вып. II
ПФ-3АтVIк	кп1, кп2, кп4÷кп6, к18÷к35 и поз. 49÷51	—	19-24	Выпуск I
	поз. 81	14	16	Вып. II
ПФ-4АтVIк	кп4, кп7÷кп10, к18÷к35 и поз. 49÷51	—	19-24	Выпуск I
	поз. 81	16	16	Вып. II

Марка фермы	Марка изделия	Колич. шт.	№ листа и выпуска серии ПК-01-110/68	
ПФ-1Пк	кп1÷кп5, к18÷к35 и поз. 49÷51	—	19-24	Выпуск I
	поз. 83	8	18	Вып. II
ПФ-2Пк	кп1, кп2, кп4÷кп6, к18÷к35 и поз. 49÷51	—	19-24	Выпуск I
	поз. 83	12	18	Вып. II
ПФ-3Пк	кп1, кп2, кп4÷кп6, к18÷к35 и поз. 49÷51	—	19-24	Выпуск I
	поз. 83	14	18	Вып. II
ПФ-4Пк	кп4, кп7÷кп10, к18÷к35 и поз. 49÷51	—	19-24	Выпуск I
	поз. 83	16	18	Вып. II

Марка изделия	№ позиции	Эскиз	Ø или сечение мм	Длина мм	Колич. шт.	Общая длина м	Выборка стали: Ø, мм	Общ. дл. м	Вес кг
Отдельные позиции	76		18АV	11960	1	11,96	18АV	11,96	23,9
	77		18АV	11860	1	11,86	18АV	11,86	23,7
	78		18АtV	11960	1	11,96	18АtV	11,96	23,9
	79		18АtV	11860	1	11,86	18АtV	11,86	23,7
	80		16АtVI	11960	1	11,96	16АtVI	11,96	18,9
	81		16АtVI	11860	1	11,86	16АtVI	11,86	18,7
	82		15П7	11960	1	11,96	15П7	11,96	13,3
	83		15П7	11860	1	11,86	15П7	11,86	13,2

ных стержней поз. 76-83 даны условно по длине опалубки

gost.e-ecolog.ru

ТК	Подстропильные фермы пролетом 12 м	ПК-01-110/68	
1974	Спецификация арматурных изделий на фермы ПФ-1АтVIк÷ПФ-4АтVIк; ПФ-1Пк÷ПФ-4Пк и напрягаемая арматура	Выпуск II	Лист 21