ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

АВТОМАТЫ ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ
КОЛЕСА НАПРАВЛЯЮЩИЕ
Технические требования

ОСТ 16 0.539.009-75

Издание официальное

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.791.75.03-231.323

УДК 621.791.75.037 (085) Группа Е 73

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

АВТОМАТЫ ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ

КОЛЕСА НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Технические требования

ОСТ16 0539 009-75

Взамен

5АА.224.00Н-66

Приказом организации п/я А-7624 от 06.08.75г 197 г.

№ 125 срок действия установлен с 01.01 1977 г.

до 01.01. 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на колеса направляющие, предназначенные для автоматов тракторного типа дуговой сварки общего назначения и экспортного исполнения для стран с умеренным и тропическим климатом.

Стандарт распространяется на вновь разрабатываемые изделия.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

I. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

I.I. Основные размеры колес должны соответствовать черт.I и 2, а также табл.I и 2, приведенным в настоящем стандарте.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.I. Конструкция, размеры, шероховатость, допускаемые отклонения и материал должны соответствовать требованиям настоящего стандарта.

Примечание. При изготовлении колес, предназначенных для работы в условиях тропического климата, применять прессматериал АГ-4С ГОСТ I0087-62 для диска, а для шины - резиновую смесь 9-ТIIНI00 ГОСТ I5I52-69.

2.2. Наружная лицевая поверхность диска должна иметь блестящую и гладкую поверхность. На диске не допускаются трещины, пористость, расслоения, раковины и сколы.

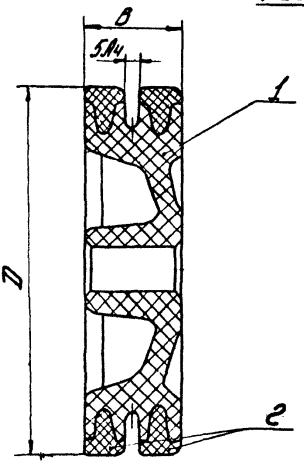
2.3. Поверхность шины должна быть гладкой, без вздутия, трещин и расслоений.

2.4. При вулканизации шины должна быть обеспечена адгезия резины с пластмассой на подслое клея - лейконат

2.5. Следы от толкателей и вставок (знаков) не должны выступать (или углубляться) над поверхностью тыльной части диска более, чем на 0,3 мм.

Колесо направляющее

Рис 1



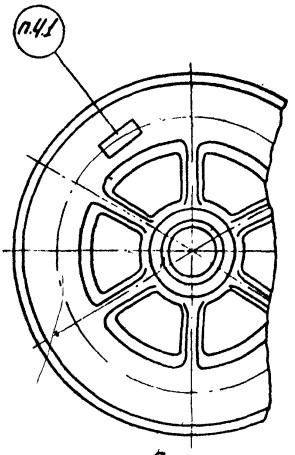
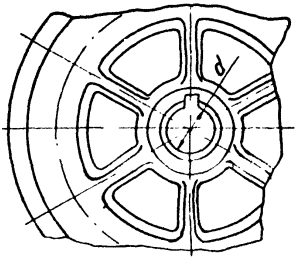


Рис. 2

Остальное - см. рис.1



1. Материал поз. 2 - резина марки В-14-1.

2. Радиусы закруглений на шине - 2мм

3. Радиальное и торцевое биение колес не более 0,5мм.

1 - диск; 2 - шина

Черт.1

Размеры в мм

Таблица I

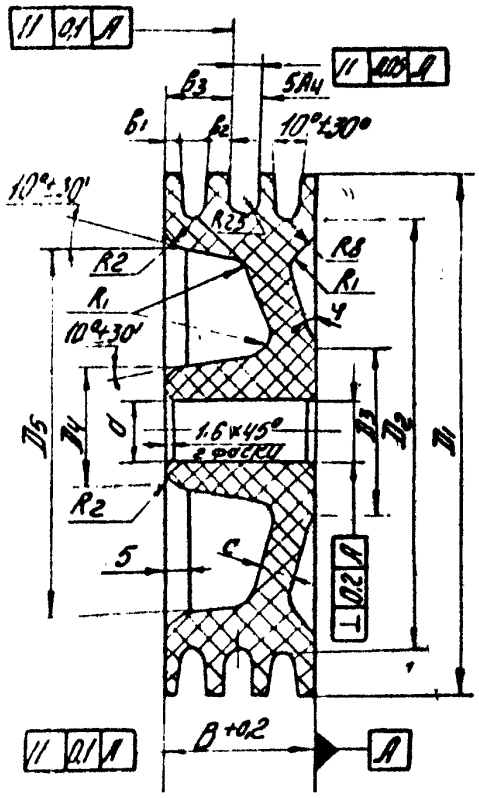
Обозначение	Рис.	D	B	d	Максимальная допускаемая статическая нагрузка на колесо, Н	Поз. I Диск		Поз. 2 Шина		Масса, кг	Применяемость
						Обозначение	Кол.	Кол.	Масса, кг		
5ГВ.224.029	I	I00	28	I5A$_3$	I00	8ГВ.223.006	I	2	0,068	0,207	
-0I	2					-0I				0,206	
-02	I	II5	30			-02			0,I00	0,299	
-03	2					-03				0,298	
-04	I	I30	32	20A$_3$	I60	-04			0,I24	0,443	
-05	2					-05				0,442	
-06	I	I60				-06			0,I56	0,634	
-07	2					-07				0,633	
-08	I	I90	34	25A$_3$	250	-08			0,I96	0,887	
-09	2					-09				0,886	
-I0	I	220				-I0			0,230	I,I9I	
-II	2					-II				I,I90	

Пример условного обозначения ведомого колеса с наружным диаметром I30 мм:

Колесо 5ГВ.224.029-02 ОСТI6...

Диск

Рис 1



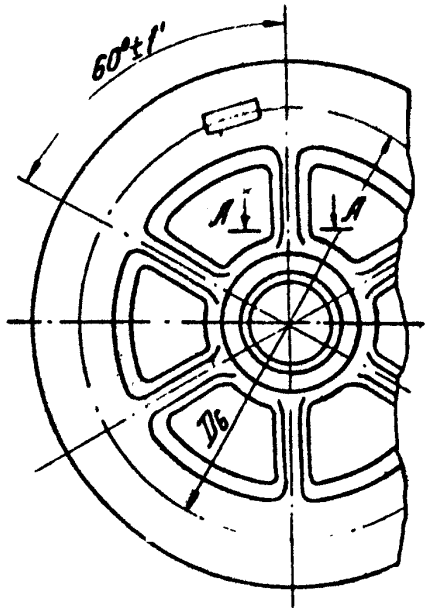
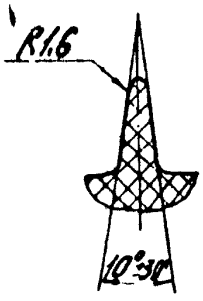
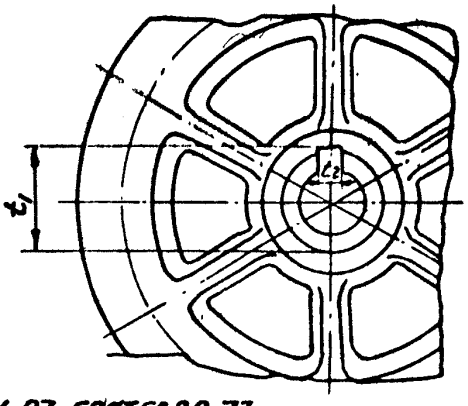


Рис2

Остальное - см. рис1

А-А





1. Материал - феноглост У2-301-07 ГОСТ5689-73
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по A_7, валов - по B_7, остальные - по CM_8
3. Технологические уклоны - 10'

Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение	Рис.	B	d	D_1	D_2	D_3	D_4	D_5	D_6	B_1	B_2	B_3	C	R_1	t_1	t_2	ϑ	Масса, кг	Применяемость
8ГВ.223.006	I	28	$15A_3$	90	75	25	26	61	80	3,0	3,5	11,5	7	5	-	-	18 ± 30	0,139	
-01	2														$17,3A_4$	$5A_3$		0,138	
-02	I	30		105	90	26		76	95			12,5			-	-		0,199	
-03	2														$17,3A_4$	$5A_3$		0,198	
-04	I	32	$20A_3$	120	100	30	28	86	110		4,0	13,5		6	-	-		0,319	
-05	2														$22,8A_4$	$6A_3$		0,318	
-06	I			150	130	32		116	140					8	-	-	12 ± 30	0,478	
-07	2														$22,8A_4$	$6A_3$		0,477	
-08	I	34	$25A_3$	180	160	38	38	146	170	3,5	4,5	14,5	8	10	-	-		0,691	
-09	2														$28,3A_4$	$8A_3$		0,690	
-10	I			210	190	42		176	200						-	-		0,961	
-11	2														$28,3A_4$	$8A_3$		0,960	

Пример условного обозначения диска для ведомого колеса диаметром 130 мм:

Диск 8ГВ.223.006-02 ОСТ16...

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.I. Колеса должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие выпускаемых колес требованиям настоящего стандарта.

3.2. Колеса предъявляются к приемке партиями. Партией считается не более I000 колес одного типоразмера, изготовленных из одной марки материала.

3.3. Проверке подвергается 2 % колес от поставляемой партии, но не менее 20 шт., на соответствие требованиям настоящего стандарта.

3.4. Каждое из отобранных колес подвергаются приемо-сдаточным испытаниям для проверки:

- внешнего вида на соответствие п.п. 2.2 и 2.3;
- размеров по п. I.I;
- маркировки и упаковки - по п. 4.I и п. 4.2.

3.5. В случае несоответствия результата приемо-сдаточных испытаний требованиям настоящего стандарта, производится повторная проверка по пункту несоответствия на удвоенном количестве образцов колес, взятых от той же партии.

3.6. Результаты повторной проверки являются окончательными. Если при повторной проверке окажутся колеса, не удовлетворяющие требованиям настоящего стандарта, то бракуется вся партия.

3.7. Для проверки качества колес предприятие-изготовитель должно проводить периодические испытания на соответствие их требованиям настоящего стандарта, не реже одного раза в два года и в количестве не менее 2 колес одного размера.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. На каждом колесе в месте, указанном на чертеже, четким выпуклым профилем должна быть нанесена маркировка, указывающая:

а) условное обозначение колеса;

б) товарный знак завода - изготовителя.

Размер шифров, цифр и букв маркировки настоящим стандартом не регламентируется.

4.2. Колеса должны быть обернуты влагонепроницаемой бумагой и упакованы в деревянные ящики по ГОСТ 16511-70 и предохранены от проникновения влаги. Упаковка должна обеспечивать сохранность колес и соответствующей сопроводительной документации при транспортировании и хранении.

4.3. На торцевой стенке каждого ящика должно быть нанесено черной эмалью НЦ11-00 по ГОСТ 9198-59 или любой другой краской черного цвета:

адрес предприятия-изготовителя;

условное обозначение колес;

масса брутто в килограммах;

адрес предприятия-заказчика.

4.4. Масса ящика брутто должна быть не более 40кг.

4.5. В каждый ящик должен быть вложен упаковочный лист, в котором указывается:

товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение колес;

количество колес;

масса нетто в килограммах;

номер настоящего стандарта;

штамп ОТК.

Примечания:

I. По согласованию с заказчиком допускается в один ящик упаковывать колеса разных типоразмеров и исполнений.

2. При упаковке в один ящик разных типоразмеров колес, количество и обозначение колес по каждому типоразмеру указывать отдельно.

4.6. Колеса в упакованном виде должны храниться в закрытом вентилируемом помещении.

4.7. Упакованные колеса могут перевозиться любым видом транспорта при условии защиты тары от прямого воздействия атмосферных осадков.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.I. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие колес требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем правил эксплуатации и хранения, установленных стандартом.

Гарантийный срок устанавливается I год со дня ввода колес в эксплуатацию.

Организация п/я А-7624

Руководитель организации Субачев В.Г.

5 08 1975 г.

gost.e-ecolog.ru