ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

# Серия СТ-02-31

# УНИФИЦИРОВАННЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ И ДЕТАЛИ ИХ КРЕПЛЕНИЯ ПРИ ШАГЕ КОЛОНН 6 м ПРИ РАЗЛИЧНЫХ ТЕМПЕРАТУРНО-ВЛАЖНОСТНЫХ РЕЖИМАХ

ВЫПУСК 7

ПАНЕЛИ ДЛЯ ПРОСТЕНКОВ И ФРОНТОНОВ, БЛОКИ ДЛЯ УГЛОВ И ТЕМПЕРАТУРНЫХ ШВОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

7873

МОСКВА 1965

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

# Серия СТ-02-31

# УНИФИЦИРОВАННЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ И ДЕТАЛИ ИХ КРЕПЛЕНИЯ ПРИ ШАГЕ КОЛОНН 6 м ПРИ РАЗЛИЧНЫХ ТЕМПЕРАТУРНО-ВЛАЖНОСТНЫХ РЕЖИМАХ

## ВЫПУСК 7

## ПАНЕЛИ ДЛЯ ПРОСТЕНКОВ И ФРОНТОНОВ, БЛОКИ ДЛЯ УГЛОВ И ТЕМПЕРАТУРНЫХ ШВОВ

## РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
Центральным научно-исследовательским и проектно-экспериментальным институтом промышленных зданий и сооружений /ЦНИИПРОМЗДАНИЙ/ и Государственным проектным институтом/ДЕПРОМСТРОЙПРОЕКТ/

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие с 1 мая 1965 г
Государственным Комитетом по делам строительства СССР
приказ № 47 от 27 марта 1965 г

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1965

7873 2

2

| | |
|---|---|
| Шифр | |
| СТ-02-31. Вып. 7 | |
| Марка-лист | |
| стр. 1 | |
| инв. № | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Рук. сектора стен | [signature] | Новромыслов | Проверил | [signature] — Иванова |
| Гл. инж. пр. | [signature] | Солюс | | |
| Гл. арх. пр. | [signature] | Барко | | |
| Ст. инж. | [signature] | Рудаков | | |
| Дата выпуска: октябрь 1964 г. | | | | |

## Состав серии СТ-02-31

Выпуск 1. Материалы для проектирования панельных стен промышленных зданий.

Выпуск 2. Панели сплошного сечения для стен отапливаемых промышленных зданий.

Выпуск 3. Трехслойные железобетонные панели для стен отапливаемых промышленных зданий.

Выпуск 4. Железобетонные панели для стен неотапливаемых промышленных зданий.

Выпуск 5. Стальные элементы крепления панелей стен многоэтажных промышленных зданий.

Выпуск 6. Стальные элементы крепления панелей стен одноэтажных промышленных зданий.

Выпуск 7. Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов.

Шифр СТ-02-31 Вып. 7
Марка-лист
стр. 2
Инв. №

# Содержание


| | Стр. |
|---|---|
| Пояснительная записка | 4 |

| | Лист |
|---|---|
| Номенклатура панелей из легких бетонов для фронтонов и технико-экономические показатели | 1 |
| Номенклатура панелей из ячеистых бетонов и железобетона для фронтонов и технико-экономические показатели | 2 |
| Опалубка и армирование панелей для фронтонов с привязкой продольной стены „0" | 3-4 |
| Опалубка и армирование панелей для фронтонов с привязкой продольной стены „250" | 5-6 |
| Опалубка и армирование железобетонной панели для фронтонов зданий | 7-8 |
| Опалубка и армирование панелей для фронтонов. Детали 1-6 | 9 |
| Пространственные каркасы КП1 ÷ КП5 | 10 |
| Пространственные каркасы КП6 ÷ КП10 | 11 |
| Пространственные каркасы КП11 ÷ КП14 | 12 |
| Пространственные каркасы КП15 ÷ КП18 | 13 |
| Армирование панелей для фронтонов. Узлы 1, 2, 3, 4, 5, 6 | 14-15 |
| Спецификация марок арматурных изделий на один пространственный каркас | 16 |
| Номенклатура панелей из легких бетонов для простенков и технико-экономические показатели (ширина проема 3м) | 17 |
| Номенклатура панелей из легких бетонов для простенков и технико-экономические показатели (ширина проема 4,5м) | 18 |
| Номенклатура панелей из ячеистого бетона для простенков и технико-экономические показатели (ширина проема 3м) | 19 |
| Номенклатура панелей из ячеистого бетона для простенков и технико-экономические показатели (ширина проема 4,5м) | 20 |
| Опалубка и армирование панелей для простенков размерами 1,2 × 3,0 и 1,2 × 1,9м | 21 |

| | Лист |
|---|---|
| Опалубка и армирование панелей для простенков размерами 1,2 × 1,75 и 1,2 × 1,5м | 22 |
| Опалубка и армирование панелей для простенков размерами 1,8 × 3,0 и 1,8 × 1,9м | 23 |
| Опалубка и армирование панелей для простенков размерами 1,8 × 1,75 и 1,8 × 1,5м | 24 |
| Опалубка и армирование панелей для простенков размерами 1,2 × 1,5 и 1,2 × 1,15м | 25 |
| Опалубка и армирование панелей для простенков размерами 1,2 × 1,0 и 1,2 × 0,75м | 26 |
| Опалубка и армирование панелей для простенков размерами 1,8 × 1,5 и 1,8 × 1,15м | 27 |
| Опалубка и армирование панелей для простенков размерами 1,8 × 1,0 и 1,8 × 0,75м | 28 |
| Опалубка и армирование простенков. Детали 1-4 | 29 |
| Пространственные каркасы КП19 ÷ КП26 | 30 |
| Пространственные каркасы КП27 ÷ КП29 | 31 |
| Пространственные каркасы КП30 ÷ КП34 | 32 |
| Пространственные каркасы КП35 ÷ КП37 | 33 |
| Пространственные каркасы КП38 ÷ КП42 | 34 |
| Пространственные каркасы КП43 ÷ КП45 | 35 |
| Пространственные каркасы КП46 ÷ КП50 | 36 |
| Армирование панелей для простенков. Узлы 1, 2 и 3 | 37 |
| Спецификация марок арматурных изделий на один пространственный каркас | 38-39 |
| Номенклатура блоков из легких бетонов для температурных швов и технико-экономические показатели | 40 |
| Номенклатура блоков из ячеистых бетонов и железобетона для температурных швов и технико-экономические показатели | 41 |
| Опалубка и армирование блоков из легких и ячеистых бетонов размерами 1,2 × 0,5 и 1,2 × 1,0м для температурных швов | 42 |


Гип. Шваков
Нач. отд. Шиф
Проверил
Рук. группы Сомов
Гл. инж. пр. Бэрко
Гл. арх. пр. Рудаков
Ст. инж. Гуляева
Дата выпуска октябрь 1964г.

| | Лист |
|---|---|
| Опалубка и армирование блоков из легких и ячеистых бетонов размерами 1,8 х 0,5 и 1,8 х 1,0 т. для температурных швов | 43 |
| Опалубка и армирование железобетонных блоков размерами 1,2 х 0,5; 1,2 х 1,0; 1,8 х 0,5 и 1,8 х 1,0 м для температурных швов | 44 |
| Опалубка и армирование блоков для температурных швов. Детали 1-6 | 45 |
| Пространственные каркасы КП51 ÷ КП70 | 46 |
| Армирование блоков для температурных швов. Узлы 1 и 2 | 47 |
| Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на один пространственный каркас | 48 |
| Плоские каркасы КР1 ÷ КР7 | 49 |
| Плоские каркасы КР8 ÷ КР14 | 50 |
| Плоские каркасы КР15 ÷ КР21 | 51 |
| Плоские каркасы КР22 ÷ КР28 | 52 |
| Плоские каркасы КР29 ÷ КР35 | 53 |
| Плоские каркасы КР36 ÷ КР44 | 54 |
| Плоские каркасы КР45 ÷ КР51 | 55 |
| Плоские каркасы КР52 ÷ КР54 Спецификация и выборка стали | 56 |
| Спецификация и выборка стали | 57-59 |
| Закладные элементы М1 ÷ М12 | 60 |
| Закладные элементы М13 ÷ М19 | 61 |
| Закладные элементы М20 ÷ М25 | 62 |
| Спецификация стали на один закладной элемент | 63-64 |
| Номенклатура блоков для узлов здания | 65 |
| Опалубка и армирование блоков Б1а - Б4а. Технико - экономические показатели | 66 |
| Сварные каркасы КР55 ÷ КР58. Закладной элемент М26. Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие | 67 |
| Опалубка и армирование блоков Б1б - Б4б. Технико - экономические показатели | 68 |
| Сварные каркасы КР59 ÷ КР62. Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие | 69 |

# Пояснительная записка

1. В настоящем выпуске даны рабочие чертежи стеновых панелей для фронтонов и простенков, блоки для углов и температурных швов промышленных зданий.
2. Материал и проектная марка бетона панелей и блоков приведены в табл. 1.

Таблица 1

| Вид панели и блока | Материал | Объемный вес в сухом состоянии кг/м³ | Марка бетона |
|---|---|---|---|
| Панели для фронтонов | Железобетон | 2500 | 200 |
| | Ячеистый бетон | 700, 800 и 900 | 35 |
| | Легкий бетон | 900, 1000, 1100 и 1200 | 50 |
| Панели для простенков | Легкий бетон | 900, 1000, 1100 и 1200 | 50 |
| Блоки для температурных швов | Железобетон | 2500 | 200 |
| | Ячеистый бетон | 700, 800 и 900 | 35 |
| | Легкий бетон | 900, 1000, 1100 и 1200 | 50 |
| Блоки для углов | Легкий бетон | 900 ÷ 1200 | 50 |
| | Ячеистый бетон | | 35 |

Примечания:

1. Марка бетона по морозостойкости должна быть не ниже Мрз 25.
2. Панели и блоки из легкого бетона должны изготовляться с наружным и внутренним фактурными слоями толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.

3. Номенклатура панелей для фронтонов приведена на листах 1 и 2, для простенков - на листах 17 - 20, блоков для температурных швов - на листах 40 и 41, блоков для углов - на листе 65.
4. Панели для фронтонов и простенков и блоки для температурных швов армируются продольными и поперечными сварными каркасами, собранными в пространственный каркас.
   Пространственный каркас собирается в следующем порядке:
   а) устанавливаются продольные каркасы;
   б) устанавливаются поперечные каркасы;
   в) производится контактная сварка продольных и поперечных каркасов в местах их пересечения по периметру пространственного каркаса;
   г) к пространственному каркасу привариваются закладные элементы.
   Блоки для углов армируются плоскими сварными каркасами. Каркасы изготавляются из арматурной стали класса А-III марки 35ГС и 25Г2С и из обыкновенной арматурной проволоки класса В-I. Монтажные петли изготовляются из горячекатаной круглой (гладкой) стали класса А-I марки Ст. 3.
5. В соответствии с требованиями „Временных указаний по антикоррозийной защите закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях" (СН 206-62), все закладные элементы панелей и блоков (исключая монтажные петли) должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием. Нанесение цинкового покрытия осуществляется способом металлизации путем распыления расплавленного цинка струей сжатого воздуха, (см. приложение I СН 206-62), горячим оцинкованием или гальванизацией.
   Толщина цинкового покрытия назначается в зависимости от способа выполнения его и атмосферно-климатических условий района строительства по таблице 1 СН 206-62.
   Арматура в панелях и блоках из ячеистого бетона должна быть защищена от коррозии.
   Способы защиты арматуры от коррозии, а также составы покрытий принимать в соответствии с „Инструкцией по технологии изготовления изделий из автоклавного ячеистого бетона" (СН 277-64).
6. Изготовление панелей и блоков, их приемка и контроль качества, а также хранение и транспортировка должны производиться в соответствии со СНиП I-B.5-62.
7. До начала серийного производства панелей и блоков заводом изготовителем должны быть разработаны и утверждены в установленном порядке Технические условия на изготовление и приемку панелей.
8. Величина отпускной прочности бетона панелей и блоков дана в табл. 2.

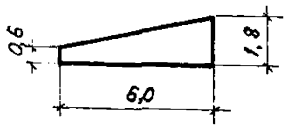
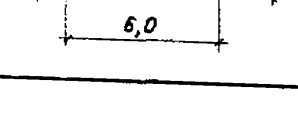
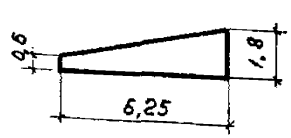
Таблица 2

| Вид панели или блока | Материал | Величина отпускной прочности бетона (в % к проектной марке) |
|---|---|---|
| Панели для фронтонов | Железобетон | 70 |
| | Ячеистый бетон | 100 |
| | Легкий бетон | |
| Панели для простенков | Легкий бетон | 100 |
| Блоки для температурных швов | Железобетон | 70 |
| | Ячеистый бетон | |
| | Легкий бетон | |
| Блоки для углов | Легкий бетон | 70 |
| | Ячеистый бетон | |

9. Панели и блоки должны изготовляться в стальных формах, при этом необходимо соблюдать допуски, указанные в чертежах.
10. Складирование и транспортировка панелей должны осуществляться в положении „на ребро".

Ст. инж. Дата выпуска: октябрь 1965 г.

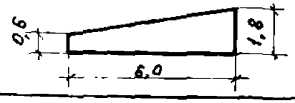
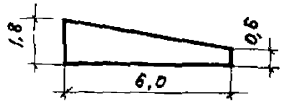
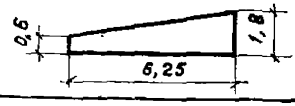
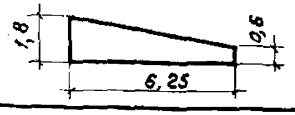
## Номенклатура панелей из легких бетонов для фронтонов и технико-экономические показатели

| № п/п | Эскиз и номинальные размеры панели м | Толщина панели мм | Марка панели | Вес панели, т при объемном весе бетона кг/м³ 900 | 1000 | 1100 | 1200 | Объем бетона марки 50 м³ | Объем раствора марки 100 м³ | Расход стали кг | Величина нормативного скоростного напора ветра кг/м² | Назначение панели | Лист |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 |   | 200 | ПСЛ 20-2г / 1,8х6 | 1,7 | 1,8 | 1,9 | 2,1 | 1,14 | 0,28 | 31,3 | до 90 | Для фронтонов отапливаемых зданий с привязкой продольной стены „0" | 3 |
| 2 | | 240 | ПСЛ 24-2г / 1,8х6 | 2,0 | 2,1 | 2,3 | 2,5 | 1,42 | | 27,8 | | | |
| 3 | | 300 | ПСЛ 30-2г / 1,8х6 | 2,4 | 2,6 | 2,8 | 3,1 | 1,85 | | 31,3 | | | |
| 4 | | 400 | ПСЛ 40-2г / 1,8х6 | 3,1 | 3,4 | 3,6 | 4,0 | 2,55 | | 36,5 | | | |
| 5 |   | 200 | ПСЛ 20-2д / 1,8х6 | 1,7 | 1,8 | 1,9 | 2,1 | 1,14 | | 31,3 | | | 4 |
| 6 | | 240 | ПСЛ 24-2д / 1,8х6 | 2,0 | 2,1 | 2,3 | 2,5 | 1,42 | | 27,8 | | | |
| 7 | | 300 | ПСЛ 30-2д / 1,8х6 | 2,4 | 2,6 | 2,8 | 3,1 | 1,85 | | 31,3 | | | |
| 8 | | 400 | ПСЛ 40-2д / 1,8х6 | 3,1 | 3,4 | 3,6 | 4,6 | 2,55 | | 36,5 | | | |
| 9 |   | 200 | ПСЛ 20-2г / 1,8х6,25 | 1,8 | 1,9 | 2,0 | 2,2 | 1,18 | 0,30 | 32,7 | | Для фронтонов отапливаемых зданий с привязкой продольной стены „250" | 5 |
| 10 | | 240 | ПСЛ 24-2г / 1,8х6,25 | 2,1 | 2,2 | 2,4 | 2,6 | 1,48 | | 27,8 | | | |
| 11 | | 300 | ПСЛ 30-2г / 1,8х6,25 | 2,5 | 2,7 | 2,9 | 3,2 | 1,92 | | 31,3 | | | |
| 12 | | 400 | ПСЛ 40-2г / 1,8х6,25 | 3,3 | 3,5 | 3,8 | 4,2 | 2,66 | | 36,5 | | | |
| 13 |   | 200 | ПСЛ 20-2д / 1,8х6,25 | 1,8 | 1,9 | 2,0 | 2,2 | 1,18 | | 32,7 | | | 6 |
| 14 | | 240 | ПСЛ 24-2д / 1,8х6,25 | 2,1 | 2,2 | 2,4 | 2,6 | 1,48 | | 27,8 | | | |
| 15 | | 300 | ПСЛ 30-2д / 1,8х6,25 | 2,5 | 2,7 | 2,9 | 3,2 | 1,92 | | 31,3 | | | |
| 16 | | 400 | ПСЛ 40-2д / 1,8х6,25 | 3,3 | 3,5 | 3,8 | 4,2 | 2,66 | | 36,5 | | | |

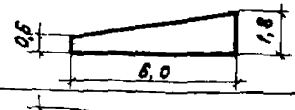
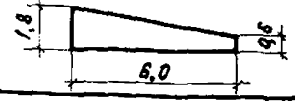
Гл. инж. пр. Соляс
Гл. арх. пр. Зарко
Инженер Цвснова
Дата выпуска: октябрь 1964г.

| ТД 1964 г | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 |
|---|---|---|
| | Номенклатура панелей из легких бетонов для фронтонов и технико-экономические показатели | Лист 1 |

## Номенклатура панелей из ячеистых бетонов и железобетона для фронтонов и технико-экономические показатели

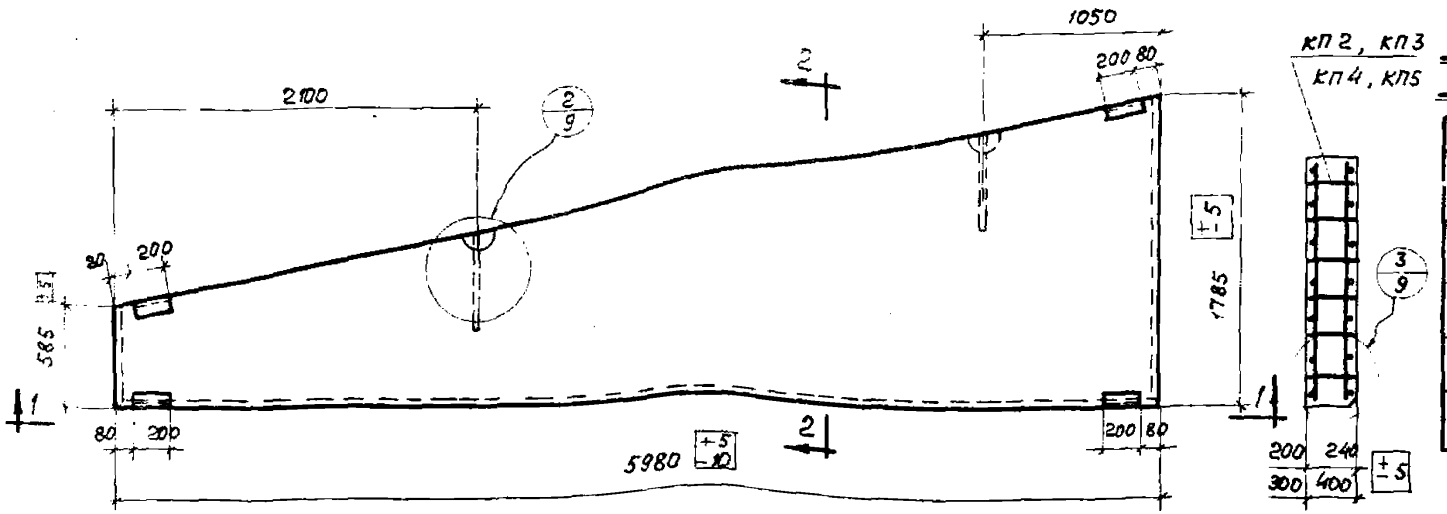
| № п/п | Эскиз и номинальные размеры м | Толщина панели мм | Марка панели | Вес панели, т при объемном весе бетона кг/м³ 700 | 800 | 900 | 1000 | Объем ячеистого бетона м² | Расход стали кг | Величина нормативного скоростного напора ветра кг/м² | Назначение панели | № листа |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 |   | 200 | ПСЯ 20-2г / 1,8х6 | 1,2 | 1,4 | 1,5 | 1,6 | 1,42 | 31,3 | до 90 | Для фронтонов отапливаемых зданий с привязкой продольной стены „0" | 3 |
| 2 | | 240 | ПСЯ 24-2г / 1,8х6 | 1,4 | 1,6 | 1,8 | 2,0 | 1,71 | 27,8 | | | |
| 3 | | 300 | ПСЯ 30-2г / 1,8х6 | — | — | 2,2 | 2,5 | 2,13 | 31,3 | | | |
| 4 |   | 200 | ПСЯ 20-2д / 1,8х6 | 1,2 | 1,4 | 1,5 | 1,6 | 1,42 | 31,3 | | | 4 |
| 5 | | 240 | ПСЯ 24-2д / 1,8х6 | 1,4 | 1,6 | 1,8 | 2,0 | 1,71 | 27,8 | | | |
| 6 | | 300 | ПСЯ 30-2д / 1,8х6 | — | — | 2,2 | 2,5 | 2,13 | 31,3 | | | |
| 7 |   | 200 | ПСЯ 20-2г / 1,8х6,25 | 1,3 | 1,4 | 1,6 | 1,7 | 1,48 | 32,7 | | Для фронтонов отапливаемых зданий с привязкой продольной стены „250" | 5 |
| 8 | | 240 | ПСЯ 24-2г / 1,8х6,25 | 1,5 | 1,7 | 1,9 | 2,0 | 1,78 | 27,8 | | | |
| 9 | | 300 | ПСЯ 30-2г / 1,8х6,25 | — | — | 2,3 | 2,5 | 2,22 | 31,3 | | | |
| 10 |   | 200 | ПСЯ 20-2д / 1,8х6,25 | 1,3 | 1,4 | 1,6 | 1,7 | 1,48 | 32,7 | | | 6 |
| 11 | | 240 | ПСЯ 24-2д / 1,8х6,25 | 1,5 | 1,7 | 1,9 | 2,0 | 1,78 | 27,8 | | | |
| 12 | | 300 | ПСЯ 30-2д / 1,8х6,25 | — | — | 2,3 | 2,5 | 2,22 | 31,3 | | | |

## Номенклатура железобетонных панелей для фронтонов и технико-экономические показатели

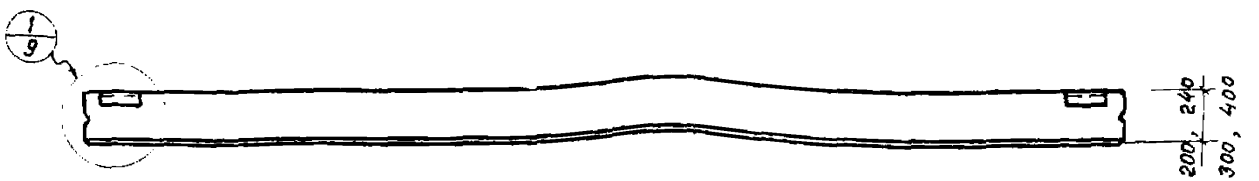
| № п/п | Эскиз и номинальные размеры м | Толщина панели мм | Марка панели | Вес панели т | Объем бетона марки 300 м³ | Расход стали кг | Величина нормативн. скоростного напора ветра кг/м² | Назначение панели | № листа |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 |   | 120 | ПСЖ-3г / 1,8х6 | 2,2 | 0,86 | 29,1 | до 90 | Панели для фронтонов неотапливаемых зданий | 7 |
| 2 |   | | ПСЖ-3д / 1,8х6 | | | | | | 8 |

Инженер Иванова
Дата выпуска: октябрь 1964г.

| ТД 1964 г | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 |
|---|---|---|
| | Номенклатура панелей из ячеистых бетонов и железобетона для фронтонов и технико-экономические показатели | Лист 2 |




2-2




1-1

КП2, КП3
КП4, КП5

Спецификация марок простенственных каркасов на одну панель

| Марка панели | | Марка каркаса | Колич. шт. | № листа |
|---|---|---|---|---|
| из легких бетонов | из ячеистых бетонов | | | |
| ПСЛ20-2г / 1,8×6 | ПСЯ20-2г / 1,8×6 | КП2 | 1 | 10 |
| ПСЛ24-2г / 1,8×6 | ПСЯ24-2г / 1,8×6 | КП3 | 1 | |
| ПСЛ30-2г / 1,8×6 | ПСЯ30-2г / 1,8×6 | КП4 | 1 | |
| ПСЛ40-2г / 1,8×6 | — | КП5 | 1 | |

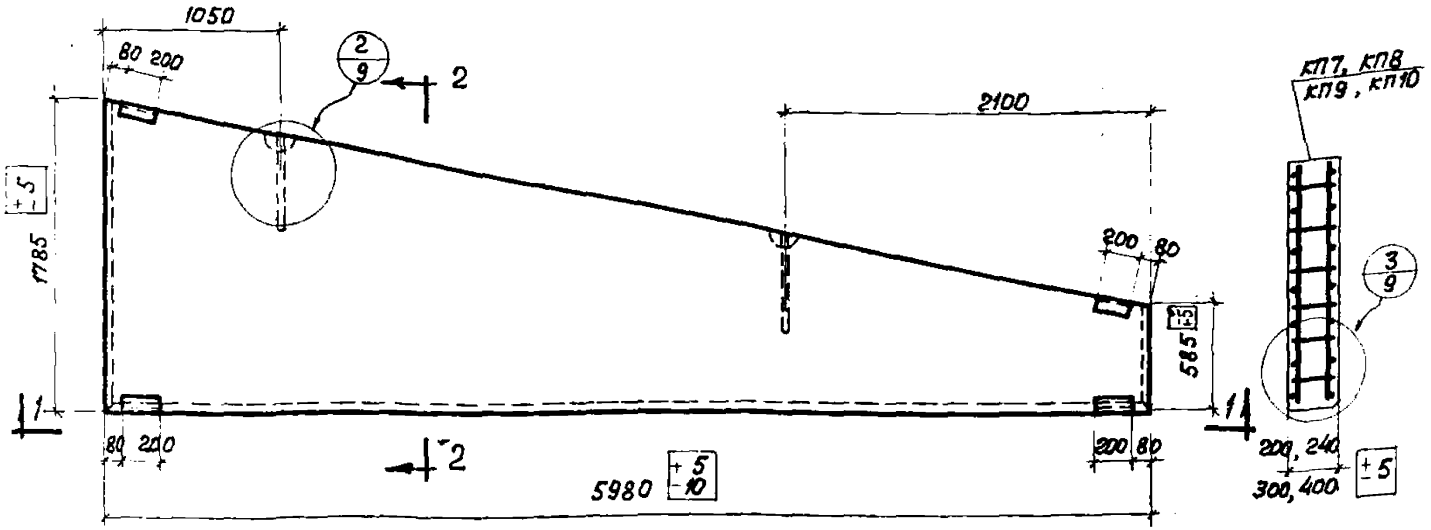
Выборка стали на одну панель, кг

| Марка панели | | Сталь по ГОСТ 5781-61 | | | | | | | Сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53 | | | Угловая сталь марки Ст.3 ГОСТ 8509-57 | | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| из легких бетонов | из ячеистых бетонов | класса А-III | | | класса А-I | | | | | | | | | |
| | | ф, мм | | Итого | ф, мм | | | Итого | ф, мм | | Итого | Проф. | Итого | |
| | | 10 А III | 8 А III | | 16 А I | 14 А I | 12 А I | | 5 В I | 4 В I | | L 63×6 | | |
| ПСЛ20-2г / 1,8×6 | ПСЯ20-2г / 1,8×6 | 1,2 | 18,2 | 19,4 | — | — | 2,0 | 2,0 | 0,8 | 4,7 | 5,5 | 4,4 | 4,4 | 31,3 |
| ПСЛ24-2г / 1,8×6 | ПСЯ24-2г / 1,8×6 | 1,2 | — | 1,2 | — | — | 2,6 | 2,6 | 14,1 | 5,5 | 19,6 | 4,4 | 4,4 | 27,8 |
| ПСЛ30-2г / 1,8×6 | ПСЯ30-2г / 1,8×6 | 2,4 | — | 1,2 | — | 4,2 | — | 4,2 | 14,1 | 6,2 | 20,3 | 4,4 | 4,4 | 31,3 |
| ПСЛ40-2г / 1,8×6 | — | 2,4 | — | 2,4 | 7,0 | — | — | 7,0 | 14,1 | 8,6 | 22,7 | 4,4 | 4,4 | 36,5 |

Примечания:

1. В панелях из легких бетонов с наружной и внутренней стороны необходимо предусмотреть фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 1 и 2.

| | | | |
|---|---|---|---|
| ТД 1964 г | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 | |
| | Опалубка и армирование панелей для фронтонов с привязкой продольной стены „0" | Лист | 3 |




2-2




1-1

## Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

| Марка панели | | Марка каркаса | Кол. шт | № листа |
|---|---|---|---|---|
| из легких бетонов | из ячеистых бетонов | | | |
| ПСЛ 20-2д / 1,8×6 | ПСЯ 20-2д / 1,8×6 | КП7 | 1 | 11 |
| ПСЛ 24-2д / 1,8×6 | ПСЯ 24-2д / 1,8×6 | КП8 | 1 | |
| ПСЛ 30-2д / 1,8×6 | ПСЯ 30-2д / 1,8×6 | КП9 | 1 | |
| ПСЛ 40-2д / 1,8×6 | — | КП10 | 1 | |

## Выборка стали на одну панель, кг

| Марка панели | | Сталь по ГОСТ 5781-61 | | | | | | | Сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53 | | | Угловая сталь марки ст. 3 ГОСТ 8509-57 | | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| из легких бетонов | из ячеистых бетонов | класса А-III | | | класса А-I | | | | | | | | | |
| | | ф, мм | | Итого | ф, мм | | | Итого | ф, мм | | Итого | Профиль | Итого | |
| | | 10АIII | 6АIII | | 16АI | 14АI | 12АI | | 5ВI | 4ВI | | ∠63×6 | | |
| ПСЛ 20-2д / 1,8×6 | ПСЯ 20-2д / 1,8×6 | 1,2 | 18,2 | 19,4 | — | — | 2,0 | 2,0 | 0,8 | 4,7 | 5,5 | 4,4 | 4,4 | 31,3 |
| ПСЛ 24-2д / 1,8×6 | ПСЯ 24-2д / 1,8×6 | 1,2 | — | 1,2 | — | — | 2,6 | 2,6 | 14,1 | 5,5 | 19,6 | 4,4 | 4,4 | 27,8 |
| ПСЛ 30-2д / 1,8×6 | ПСЯ 30-2д / 1,8×6 | 2,4 | — | 1,2 | — | 4,2 | — | 4,2 | 14,1 | 6,2 | 20,3 | 4,4 | 4,4 | 31,3 |
| ПСЛ 40-2д / 1,8×6 | — | 2,4 | — | 2,4 | 7,0 | — | — | 7,0 | 14,1 | 8,6 | 22,7 | 4,4 | 4,4 | 36,5 |

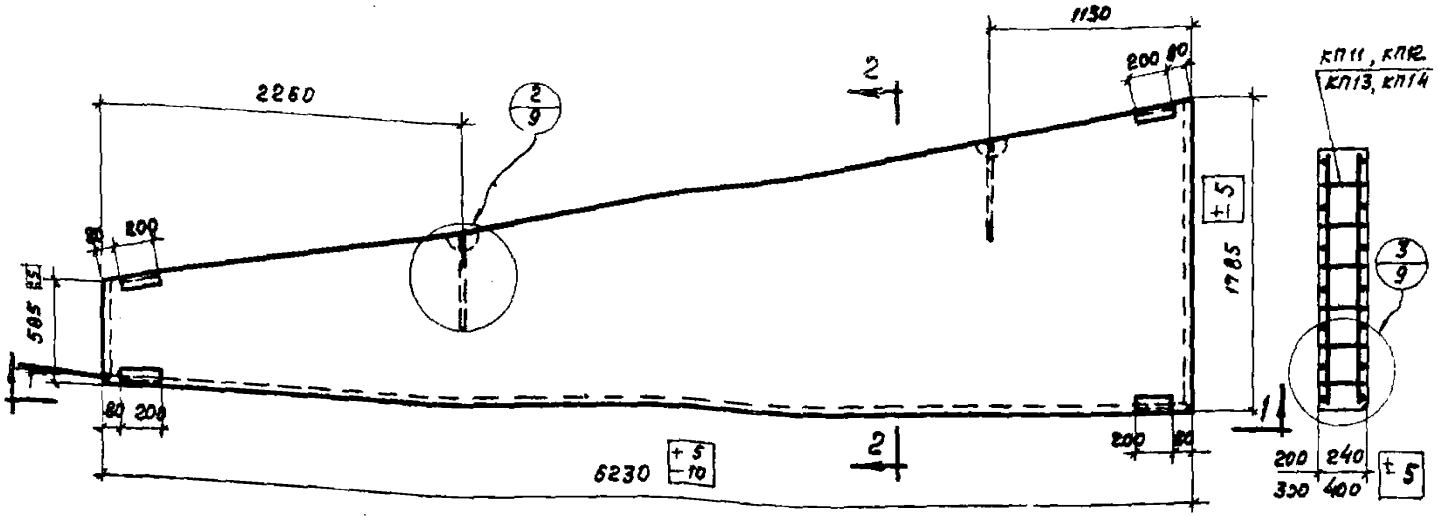
## Примечания:

1. В панелях из легких бетонов с наружной и внутренней стороны необходимо предусмотреть фактурные слои толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 1 и 2.

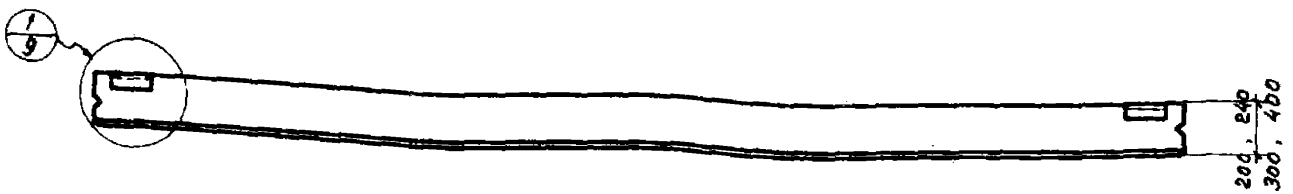
| | | |
|---|---|---|
| ТД 1964 г | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 |
| | Опалубка и армирование панелей для фронтонов с привязкой продольной стены „D" | Лист 4 |

Гл. арх. пр. Барко
Инженер Ивановa
Дата выпуска: октябрь 1964 г.

7873 10




2-2




1-1

## Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

| Марка панели: из легких бетонов | Марка панели: из ячеистых бетонов | Марка каркаса | Колич. шт. | № листа |
|---|---|---|---|---|
| ПСЛ 20-2г / 1,8×6,25 | ПСЯ 20-2г / 1,8×6,25 | КП11 | 1 | 12 |
| ПСЛ 24-2г / 1,8×6,25 | ПСЯ 24-2г / 1,8×6,25 | КП12 | 1 | |
| ПСЛ 30-2г / 1,8×6,25 | ПСЯ 30-2г / 1,8×6,25 | КП13 | 1 | |
| ПСЛ 40-2г / 1,8×6,25 | — | КП14 | 1 | |

## Выборка стали на одну панель, кг

| Марка панели: из легких бетонов | Марка панели: из ячеистых бетонов | Сталь по ГОСТ 5781-61, класса А-III, ф, мм: 10АIII | 6АIII | Итого | Сталь по ГОСТ 5781-61, класса А-I, ф, мм: 16АI | 14АI | 12АI | Итого | Сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53, ф, мм: 5ВI | 4ВI | Итого | Угловая сталь марки Ст. 3 ГОСТ 8509-57, Проф. L63×6 | Итого | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ПСЛ 20-2г / 1,8×6,25 | ПСЯ 20-2г / 1,8×6,25 | 1,2 | 19,6 | 20,8 | — | — | 2,0 | 2,0 | 0,8 | 4,7 | 5,5 | 4,4 | 4,4 | 32,7 |
| ПСЛ 24-2г / 1,8×6,25 | ПСЯ 24-2г / 1,2×6,25 | 1,2 | — | 1,2 | — | — | 2,6 | 2,6 | 14,1 | 5,5 | 19,6 | 4,4 | 4,4 | 27,8 |
| ПСЛ 30-2г / 1,8×6,25 | ПСЯ 30-2г / 1,8×6,25 | 2,4 | — | 2,4 | — | 4,2 | — | 4,2 | 14,1 | 6,2 | 20,3 | 4,4 | 4,4 | 31,3 |
| ПСЛ 40-2г / 1,8×6,25 | — | 2,4 | — | 2,4 | 7,0 | — | — | 7,0 | 14,1 | 8,6 | 22,7 | 4,4 | 4,4 | 36,5 |

## Примечания:

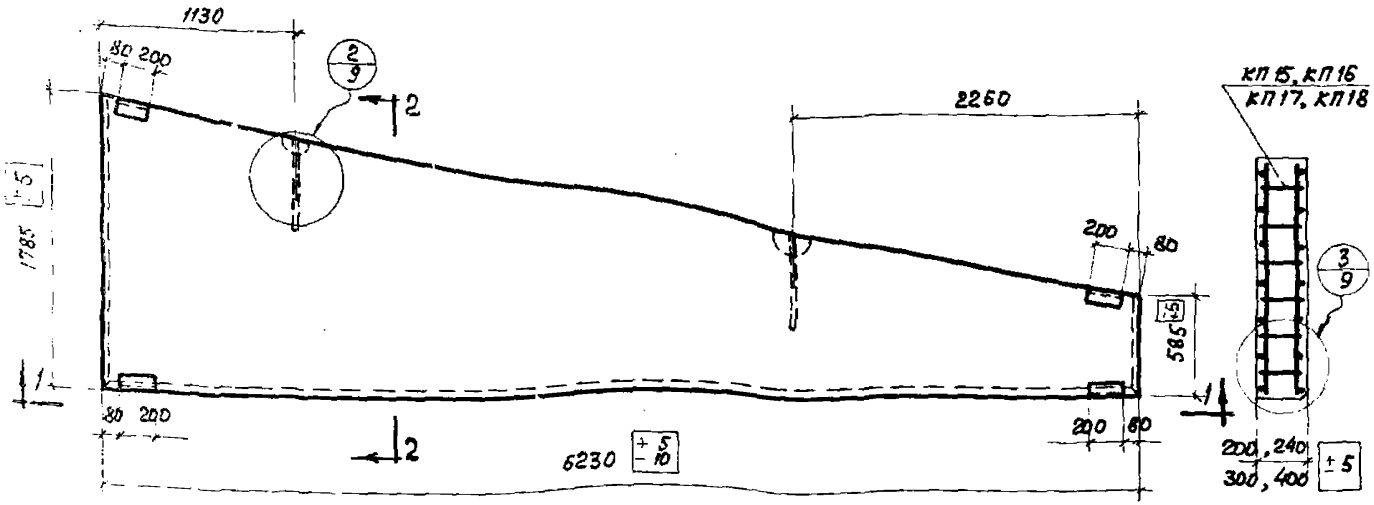
1. В панелях из легких бетонов с наружной и внутренней стороны необходимо предусмотреть фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 1 и 2.

| | | |
|---|---|---|
| ГПИ 1964 г. | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 |
| | Опалубка и армирование панелей для фронтонов с привязкой продольной стены „250" | Лист 5 |

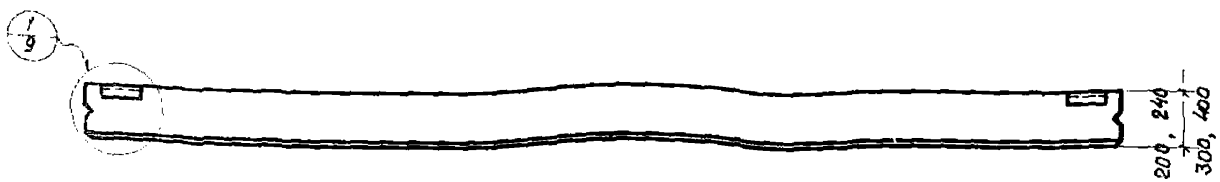


Шифр Т-02-31 Вып. 7 Марка-лист 5 Инв. №

Гл. арх. пр. Барко
Инженер Иванова
Дата выпуска: октябрь 1964 г.




2-2




1-1

Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

| Марка панели | | Марка каркаса | Количество, шт | |
|---|---|---|---|---|
| из легких бетонов | из ячеистых бетонов | | | |
| ПСЛ 20-2д 1,8×6,25 | ПСЯ 20-2д 1,8×6,25 | КП15 | 1 | 13 |
| ПСЛ 24-2д 1,8×6,25 | ПСЯ 24-2д 1,8×6,25 | КП16 | 1 | |
| ПСЛ 30-2д 1,8×6,25 | ПСЯ 30-2д 1,8×6,25 | КП17 | 1 | |
| ПСЛ 40-2д 1,8×6,25 | — | КП18 | 1 | |

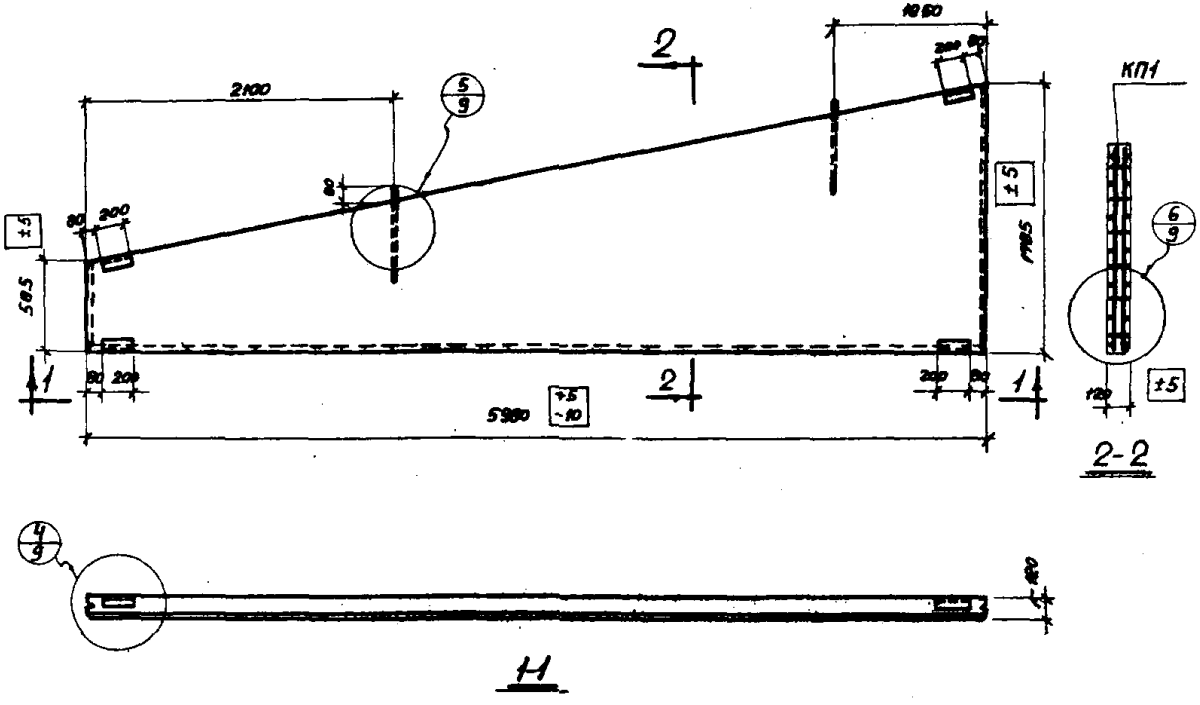
Выборка стали на одну панель, кг

| Марка панели | | Сталь по ГОСТ 5781-61 | | | | | | | Сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53 | | | Угловая сталь марки Ст3 ГОСТ 8509-57 | | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | класса А-III | | | класса А-I | | | | | | | | | |
| из легких бетонов | из ячеистых бетонов | ф, мм | | Итого | ф, мм | | | Итого | ф, мм | | Итого | Профиль | Итого | |
| | | 10 АIII | 6 АIII | | 16 АI | 14 АI | 12 АI | | 5 ВI | 4 ВI | | L 63×6 | | |
| ПСЛ 20-2д 1,8×6 | ПСЯ 20-2д 1,8×6 | 1,2 | 19,6 | 20,8 | — | — | 2,0 | 2,0 | 0,8 | 4,7 | 5,5 | 4,4 | 4,4 | 32,7 |
| ПСЛ 24-2д 1,8×6 | ПСЯ 24-2д 1,8×6 | 1,2 | — | 1,2 | — | — | 2,6 | 2,6 | 14,1 | 5,5 | 19,6 | 4,4 | 4,4 | 27,8 |
| ПСЛ 30-2д 1,8×6 | ПСЯ 30-2д 1,8×6 | 2,4 | — | 2,4 | — | 4,2 | — | 4,2 | 14,1 | 6,2 | 20,3 | 4,4 | 4,4 | 31,3 |
| ПСЛ 40-2д 1,8×6 | — | 2,4 | — | 2,4 | 7,0 | — | — | 7,0 | 14,1 | 8,6 | 22,7 | 4,4 | 4,4 | 36,5 |

**Примечания:**

1. Панелях из легких бетонов с наружной и внутренней стороны необходимо предусмотреть фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 1 и 2.

| | | |
|---|---|---|
| ТД 1984 г. | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-2-31 Выпуск 7 |
| | Опалубка и армирование панелей для фронтонов с привязкой продольной стены „250" | Лист 6 |




## Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

| Марка панели | Марка каркаса | Колич. шт. | N листа |
|---|---|---|---|
| ПСЖ-3з / 1,8 х 6 | КП1 | 1 | 10 |

## Выборка стали на одну панель, кг

| Марка панели | Сталь по ГОСТ 5781-61 | | | | | Сталь класса В-I по ГОСТ 6727-63 | | Угловая сталь марки Ст.3 ГОСТ 8509-57 | | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | класса А-III | | | класса А-I | | | | | | |
| | ф, мм | | Итого | ф, мм | Итого | ф, мм | Итого | Проф. | Итого | |
| | 8А III | 6А III | | 14А I | | 4В I | | L63х6 | | |
| ПСЖ-3з / 1,8 х 6 | 0,4 | 18,2 | 18,6 | 2,2 | 2,2 | 3,9 | 3,9 | 4,4 | 4,4 | 29,1 |

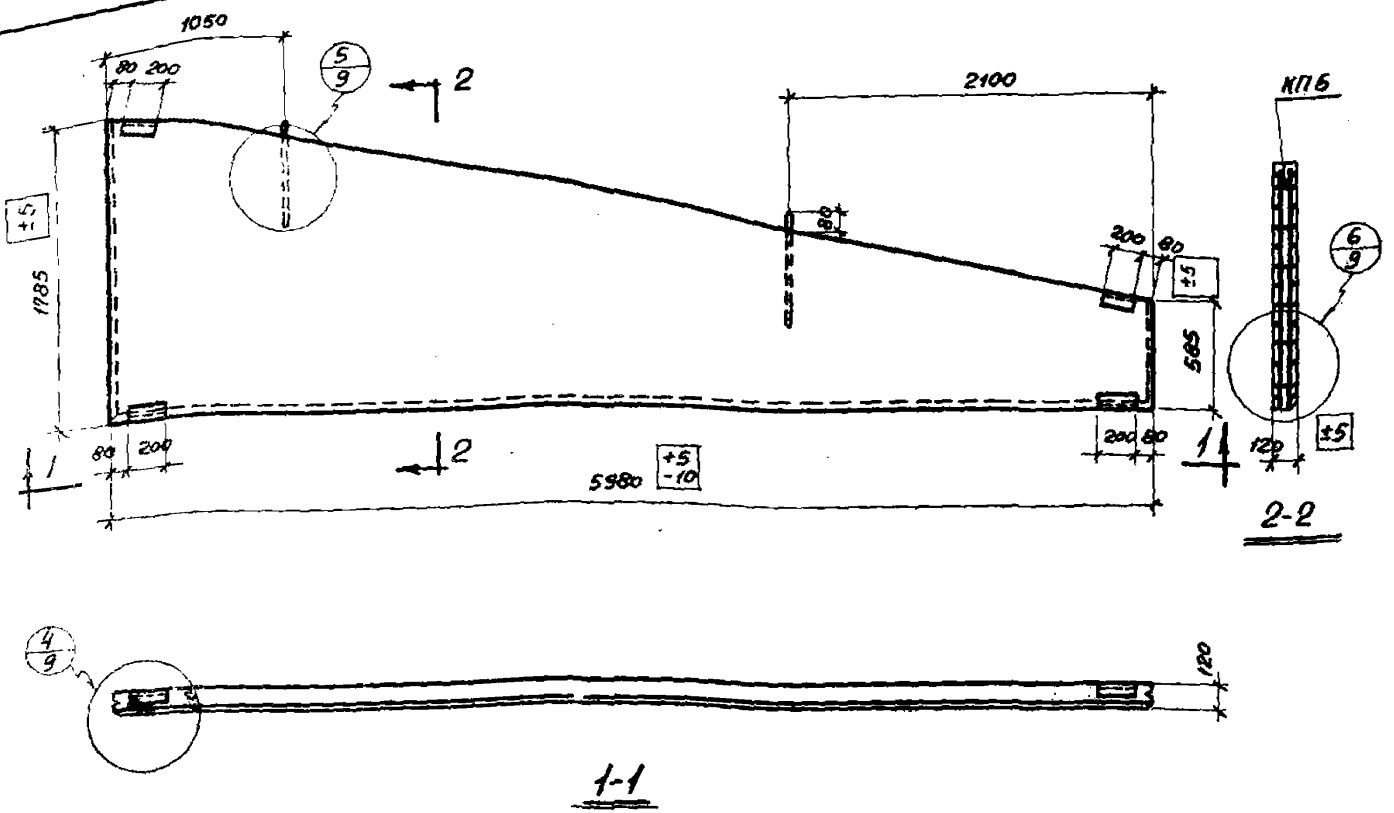
## Примечание.

Номенклатура панелей и показатели расхода материалов даны на листе 2.

| | | |
|---|---|---|
| ТД 1964г | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 |
| | Опалубка и армирование железобетонной панели для фронтонов зданий | Лист 7 |

Шифр СТ-02-31 Вып. 7
Марка-Лист 7
Инв №

Рук. сект. стен
Гл. инж. пр.
Гл. арх. пр.
Инженер
Дата выпуска: октябрь 1964 г.
Проверил
Андромыслов
Солнце
Барко
Иванова




## Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

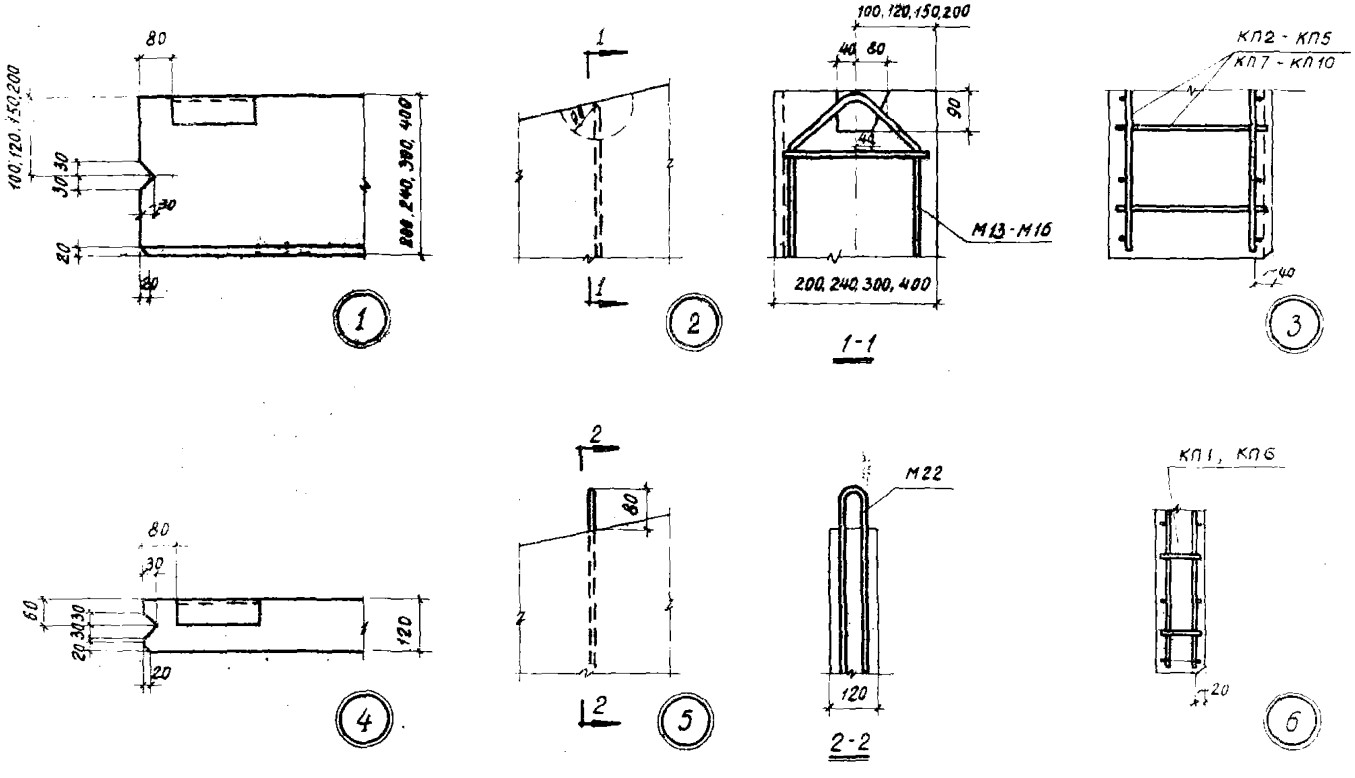
| Марка панели | Марка каркаса | Колич. шт. | N листа |
|---|---|---|---|
| ПСЖ-3д 1,8×6 | КП6 | 1 | 11 |

## Выборка стали на одну панель, кг

| Марка панели | Сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-III | | | Сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53 | | Угловая сталь марки Ст.3 ГОСТ 8509-57 | | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Ф, мм | | Итого | Ф, мм | Итого | Ф, мм | Итого | Профиль | Итого | |
| | 8 А-III | 6 А-III | | 14 А-I | | 4 В-I | | L 63×6 | | |
| ПСЖ-3д 1,8×6 | 0,4 | 18,2 | 18,6 | 2,2 | 2,2 | 3,9 | 3,9 | 4,4 | 4,4 | 23,1 |

## Примечание.

Номенклатура панелей и показатели расхода материалов даны на листе 2.




| | | | |
|---|---|---|---|
| ТД 1964 г | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 | |
| | Опалубка и армирование панелей для фронтонов. Детали 1-6 | лист | 9 |

Шифр СТ-02-31 Вып. 7

Марка-лист 9

Инв. № 9

Рук. сект. стен. Добромыслов

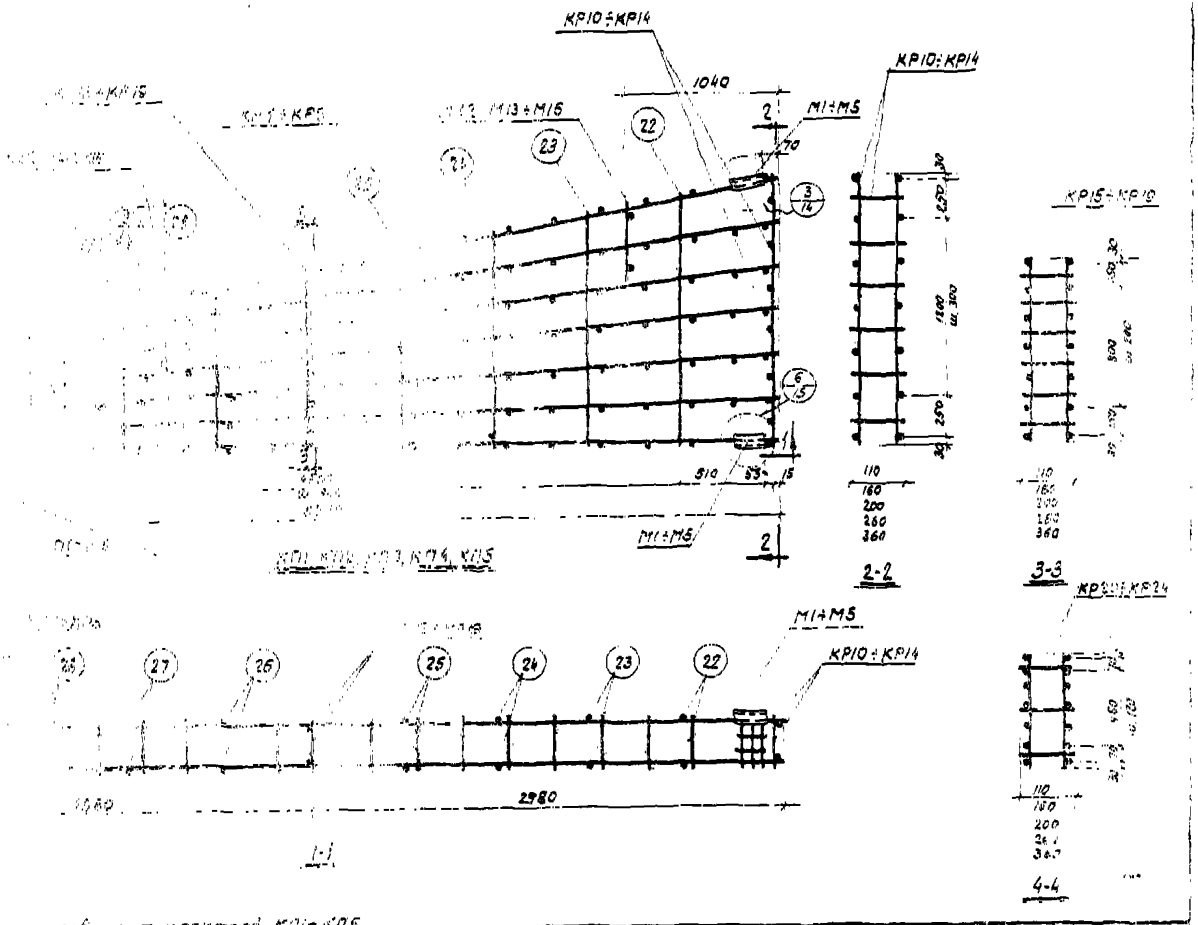
Гл. инж. пр. Солюс

Гл. арх. пр. Барко

Инженер Иванова

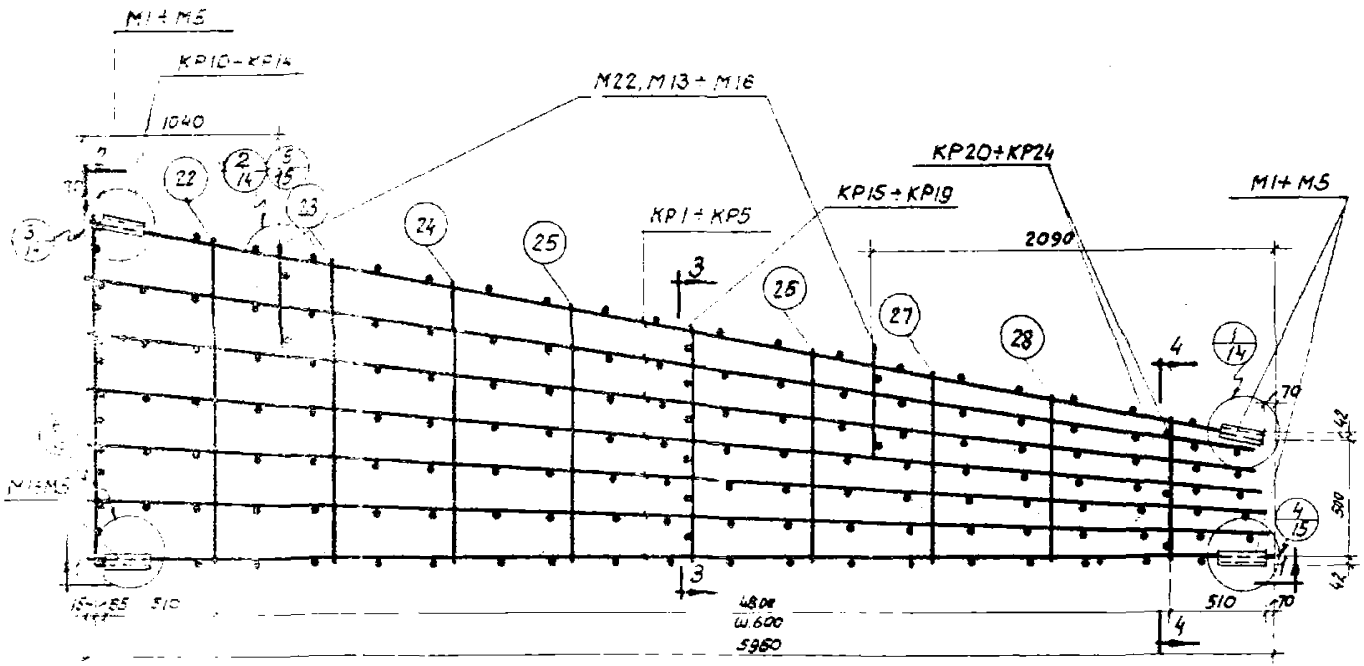
Дата выпуска: октябрь 1964 г.

Проверил Рудаков



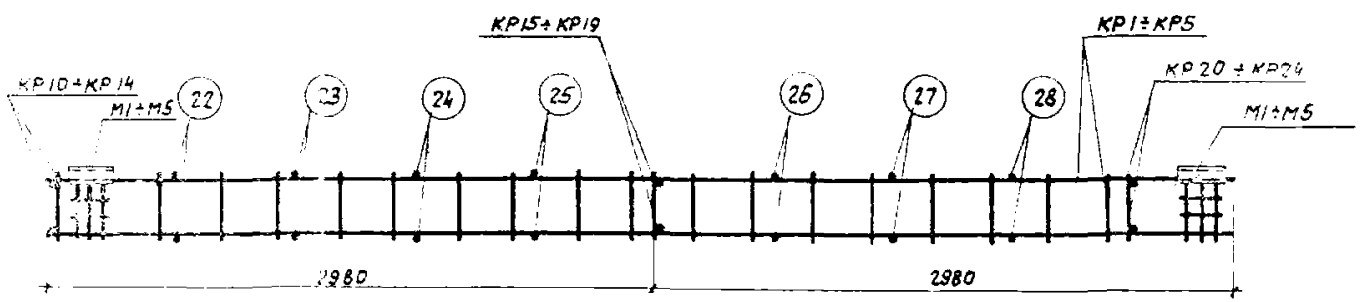

...ственных каркасов КП1÷КП5

| | | | |
|---|---|---|---|
| ТД 1964г | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | Ст. 02-31 Выпуск 7 | |
| | Пространственные каркасы КП1÷КП5 | Лист | 10 |

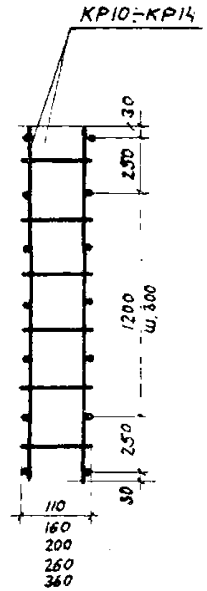



2

КП6, КП7, КП8, КП9, КП10

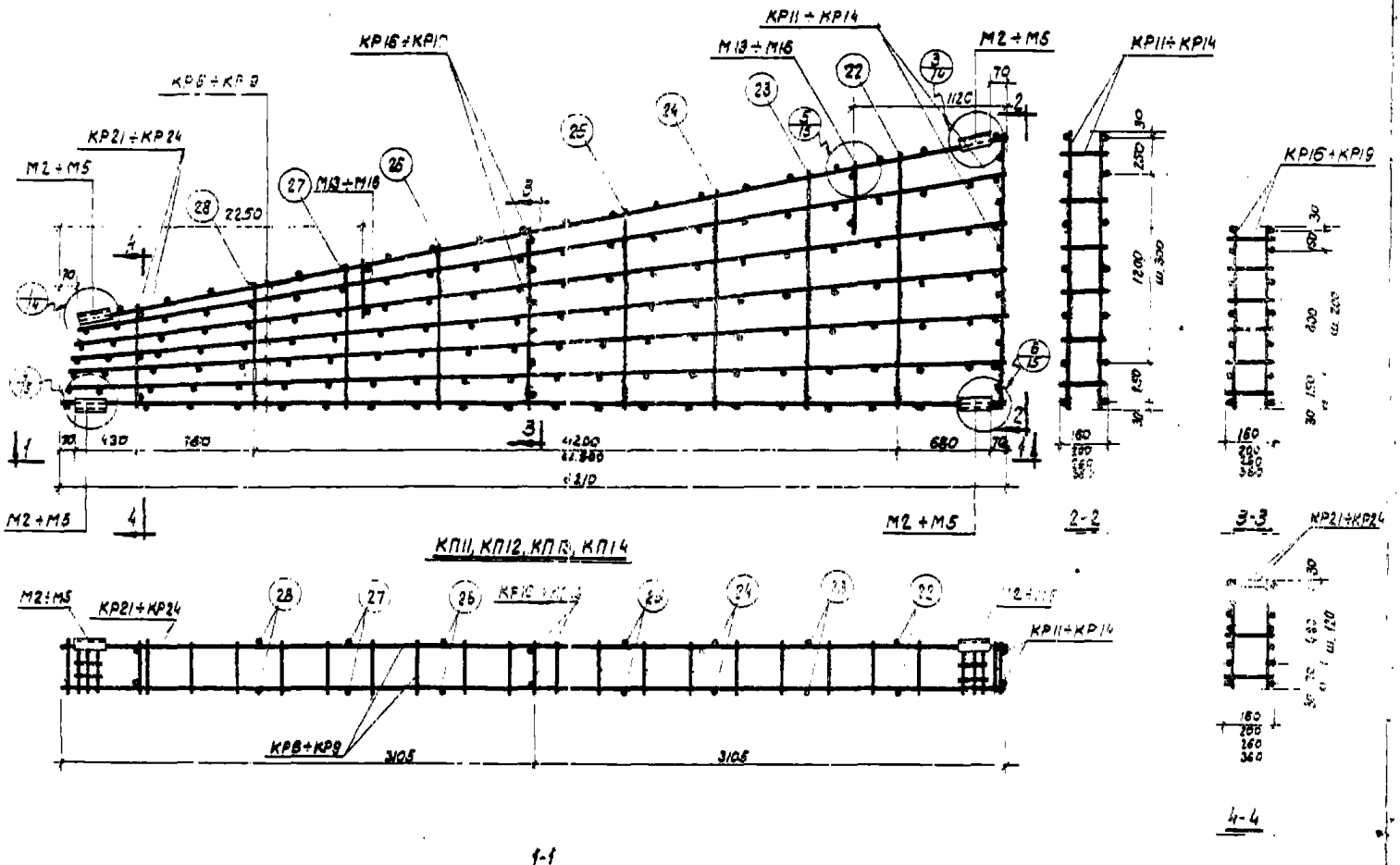



1-1




Примечание
Спецификация пространственных каркасов КП6 – КП10 дана на листе 16.

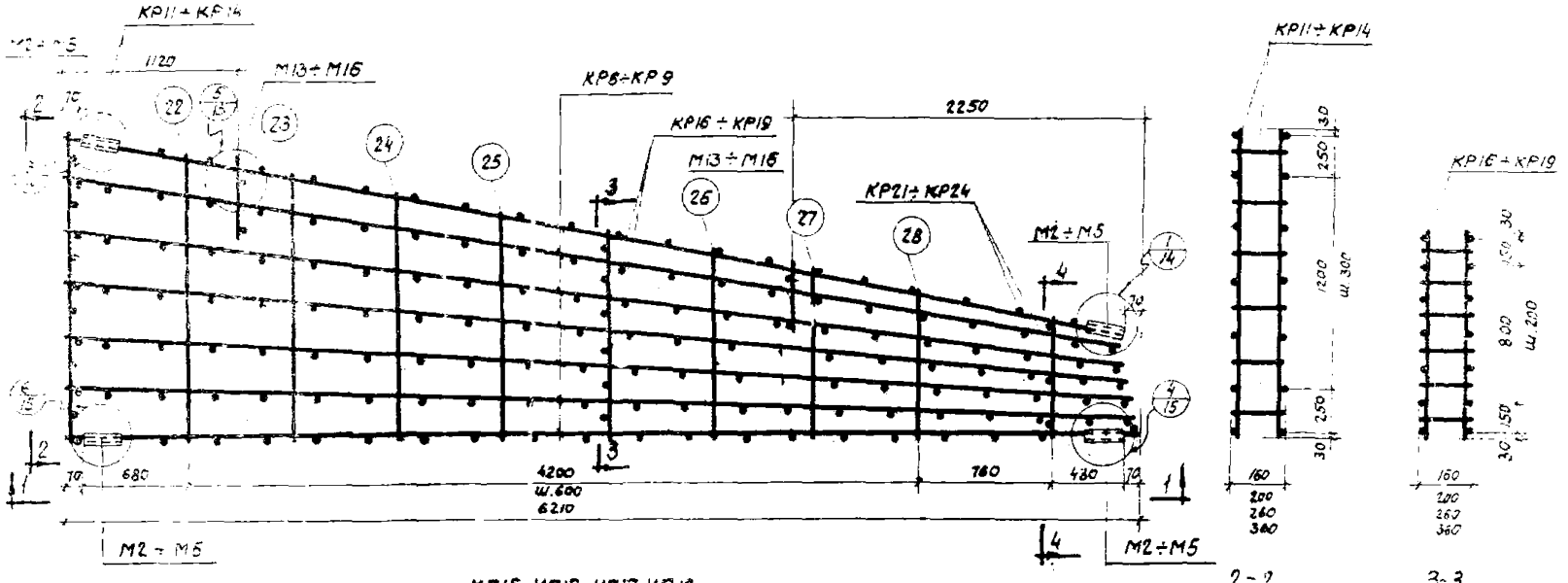
| | | | |
|---|---|---|---|
| ТД 1964г | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 | |
| | Пространственные каркасы КП6÷КП10 | Лист | 11 |

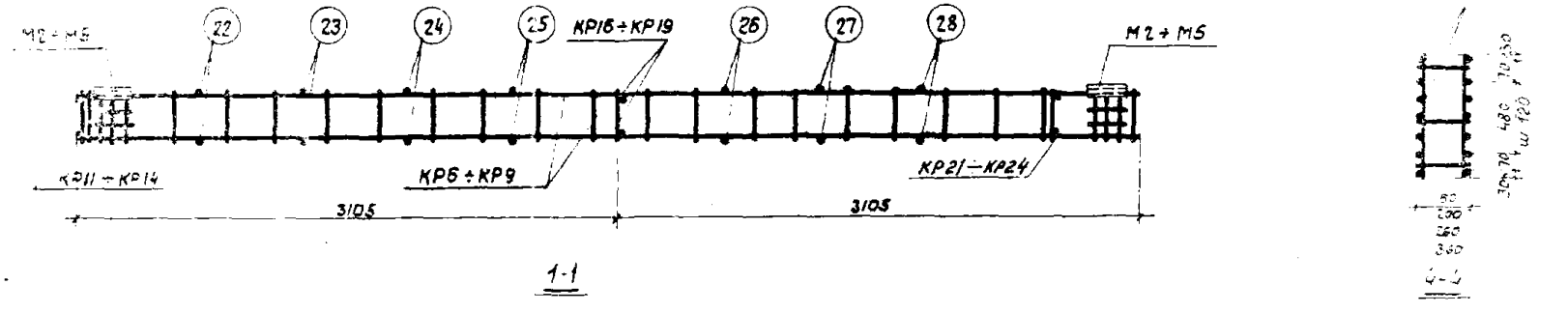



Примечание.
Спецификация пространственных каркасов КП11 – КП14 дана на листе 16.

| | | |
|---|---|---|
| 1964 г | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ 02-31 Выпуск 7 |
| | Пространственные каркасы КП11 ÷ КП14 | Лист 12 |

Гл. арх. пр. | Ст. инженер | Дата выпуска: октябрь 1964 г. | Борис Рудаков

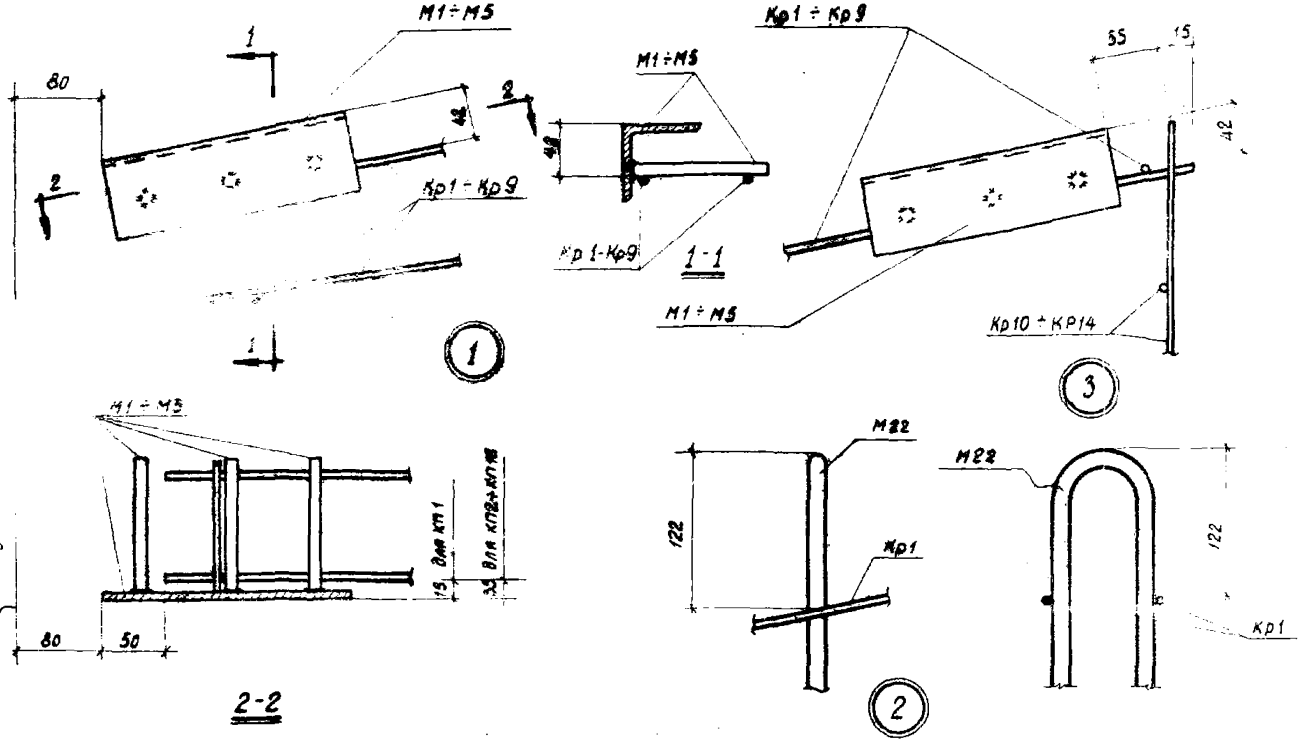



Примечание.
Спецификация пространственных каркасов КП15 – КП18 дана на листе 16.

| | | | |
|---|---|---|---|
| ТД 1964г | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 | |
| | Пространственные каркасы КП15÷КП18 | Лист | 13 |

7873 19

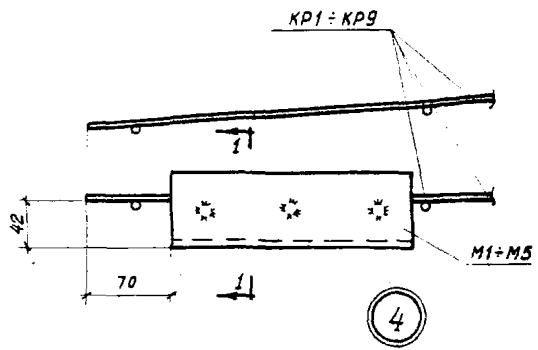


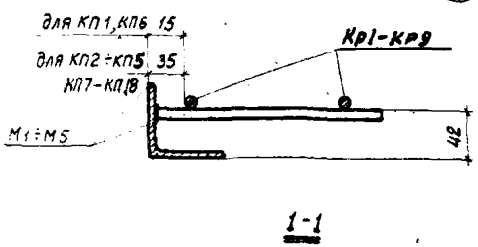

**Примечание**

Закладные элементы М1÷М5 и М22 приварить точечной электро-сваркой к продольным стержням пространственного каркаса.

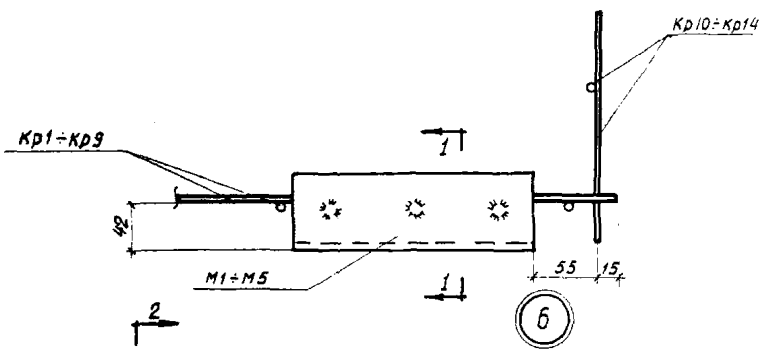
| | | |
|---|---|---|
| ТД 1964г | Панели для простенков и фронтонов блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 |
| | Армирование панелей для фронтонов Узлы 1, 2, 3 | Лист 14 |

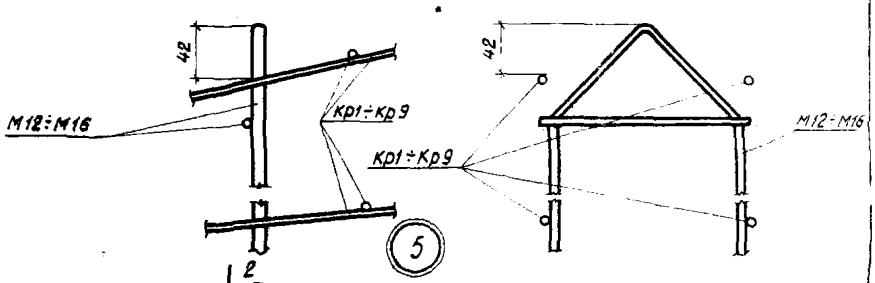
Ст. инженер Рубаков
Дата выпуска: октябрь 1964 г.




1-1




2-2

**Примечание.**

Закладные элементы М1 ÷ М5 и М12 ÷ М16 приварить точечной электросваркой к продольным стержням пространственного каркаса.

| | | | |
|---|---|---|---|
| ТД 1964г | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 | |
| | Армирование панелей для фронтонов. Узлы 4, 5, 6 | Лист | 15 |

## Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на один пространственный каркас

| Марка пространственного каркаса | Марка изделия или № поз. | Колич. шт. | № листа |
|---|---|---|---|
| КП1 | КР1 | 7 | 49 |
| | КР10 | 1 | 50 |
| | КР15 | 1 | 51 |
| | КР20 | 1 | 51 |
| | 22 | 2 | 59 |
| | 23 | 2 | |
| | 24 | 2 | |
| | 25 | 2 | |
| | 26 | 2 | |
| | 27 | 2 | |
| | 28 | 2 | |
| | М1 | 4 | 60 |
| | М22 | 2 | 62 |
| КП2 | Поз. 22 ÷ 28 см. КП1 | | |
| | КР2 | 7 | 49 |
| | КР11 | 1 | 50 |
| | КР16 | 1 | 51 |
| | КР21 | 1 | 51 |
| | М2 | 4 | 60 |
| | М13 | 2 | 61 |
| | | | |

| Марка пространственного каркаса | Марка изделия или № поз. | Колич. шт. | № листа |
|---|---|---|---|
| КП3 | Поз. 22 ÷ 28 см. КП1 | | |
| | КР3 | 7 | 49 |
| | КР12 | 1 | 50 |
| | КР17 | 1 | 51 |
| | КР22 | 1 | 52 |
| | М3 | 4 | 60 |
| | М14 | 2 | 61 |
| КП4 | Поз. 22 ÷ 28 см. КП1 | | |
| | КР4 | 7 | 49 |
| | КР13 | 1 | 50 |
| | КР18 | 1 | 51 |
| | КР23 | 1 | 52 |
| | М4 | 4 | 60 |
| | М15 | 2 | 61 |
| КП5 | Поз. 22 ÷ 28 см. КП1 | | |
| | КР5 | 7 | 49 |
| | КР14 | 1 | 50 |
| | КР19 | 1 | 51 |
| | КР24 | 1 | 52 |
| | М5 | 4 | 60 |
| | М16 | 2 | 61 |

| Марка пространственного каркаса | Марка изделия или № поз. | Колич. шт. | № листа |
|---|---|---|---|
| КП6 | См. КП1 | | |
| КП7 | См. КП2 | | |
| КП8 | См. КП3 | | |
| КП9 | См. КП4 | | |
| КП10 | См. КП5 | | |
| КП11 | Поз. 22 ÷ 28 см. КП1 | | |
| | КР6 | 7 | 49 |
| | КР11 | 1 | 50 |
| | КР16 | 1 | 51 |
| | КР21 | 1 | 51 |
| | М2 | 4 | 60 |
| | М13 | 2 | 61 |
| КП12 | Поз. 22 ÷ 28 см. КП1 | | |
| | КР7 | 7 | 49 |
| | КР12 | 1 | 50 |
| | КР17 | 1 | 51 |
| | КР22 | 1 | 52 |
| | М3 | 4 | 60 |
| | М14 | 2 | 61 |
| | | | |
| | | | |

| Марка пространственного каркаса | Марка изделия или № поз. | Колич. шт. | № листа |
|---|---|---|---|
| КП13 | Поз. 22 ÷ 28 см. КП1 | | |
| | КР8 | 7 | 50 |
| | КР13 | 1 | 50 |
| | КР18 | 1 | 51 |
| | КР23 | 1 | 52 |
| | М4 | 4 | 60 |
| | М15 | 2 | 61 |
| КП14 | Поз. 22 ÷ 28 см. КП1 | | |
| | КР9 | 7 | 50 |
| | КР14 | 1 | 50 |
| | КР19 | 1 | 51 |
| | КР24 | 1 | 52 |
| | М5 | 4 | 60 |
| | М16 | 2 | 61 |
| | | | |
| КП15 | См. КП11 | | |
| КП16 | См. КП12 | | |
| КП17 | См. КП13 | | |
| КП18 | См. КП14 | | |
| | | | |
| | | | |

Ст. инженер Рудаков
Дата выпуска: октябрь 1984 г.

| | | |
|---|---|---|
| ТА 1984 г. | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 |
| | Спецификация марок арматурных изделий на один пространственный каркас | Лист 16 |

## Номенклатура панелей из легких бетонов для простенков и технико-экономические показатели (ширина проема 3 м)

| Шифр СТ-02-31 Вып. 7 | № п/п | Эскиз и номинальные размеры панели м | Толщина панели мм | Марка панели | Вес панели, т при объемном весе бетона в кг/м³: 900 | 1000 | 1100 | 1200 | Объем бетона марки 50 м³ | Объем раствора марки 100 м³ | Расход стали кг | Величина нормативного скоростного напора ветра кг/м² | Назначение панели | № листа |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Марка-лист 17 | 1 | 3,0 × 1,2 | 300 | ПСЛ 30-2 / 1,2×3,0 | 1,2 | 1,3 | 1,4 | 1,6 | 0,94 | 0,14 | 21,9 | 90 | Рядовая панель | 21 |
| Инв. № | 2 | 3,0 × 1,2 | 400 | ПСЛ 40-2 / 1,2×3,0 | 1,6 | 1,7 | 1,8 | 2,0 | 1,30 | | 22,5 | | | |
| | 3 | 1,8 × 1,2 | 400 | ПСЛ 40-2 / 1,2×1,8 | 1,0 | 1,1 | 1,2 | 1,3 | 0,82 | 0,09 | 19,0 | | Удлиненная панель для углов здания, устанавливается в продольной стене | |
| | 4 | 1,75 × 1,2 | 300 | ПСЛ 30-2 / 1,2×1,75 | 0,7 | 0,8 | 0,9 | 1,0 | 0,54 | 0,08 | 17,8 | | | 22 |
| | 5 | 1,75 × 1,2 | 300 | ПСЛ 30-2Т / 1,2×1,75 | 0,7 | 0,8 | 0,9 | 1,0 | 0,54 | 0,08 | 17,8 | | Удлиненная панель для углов здания, устанавливается в торцовой стене при привязке „250" | |
| | 6 | 1,75 × 1,2 | 400 | ПСЛ 40-2 / 1,2×1,75 | 0,9 | 1,0 | 1,1 | 1,2 | 0,76 | | 19,0 | | | |
| | 7 | 1,5 × 1,2 | 300 | ПСЛ 30-2 / 1,2×1,5 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 0,9 | 0,47 | 0,07 | 23,4 | | Рядовая панель устанавливается у поперечного т.ш. и в углу здания в торцовой стене при нулевой привязке | |
| | 8 | 1,5 × 1,2 | 400 | ПСЛ 40-2 / 1,2×1,5 | 0,8 | 0,9 | 1,0 | 1,1 | 0,65 | | 23,8 | | | |
| | 9 | 3,0 × 1,8 | 300 | ПСЛ 30-2 / 1,8×3,0 | 1,8 | 2,0 | 2,1 | 2,3 | 1,40 | 0,19 | 24,1 | | Рядовая панель | 23 |
| | 10 | 3,0 × 1,8 | 400 | ПСЛ 40-2 / 1,8×3,0 | 2,4 | 2,5 | 2,7 | 3,0 | 1,95 | | 25,9 | | | |
| | 11 | 1,8 × 1,8 | 400 | ПСЛ 40-2 / 1,8×1,8 | 1,5 | 1,6 | 1,7 | 1,8 | 1,23 | 0,14 | 22,6 | | Удлиненная панель для углов здания, устанавливается в продольной стене | |
| | 12 | 1,75 × 1,8 | 300 | ПСЛ 30-2 / 1,8×1,75 | 1,2 | 1,1 | 1,2 | 1,3 | 0,82 | 0,13 | 19,0 | | | 24 |
| | 13 | 1,75 × 1,8 | 300 | ПСЛ 30-2Б / 1,8×1,75 | 1,2 | 1,1 | 1,2 | 1,3 | 0,82 | 0,13 | 19,0 | | Удлиненная панель для углов здания устанавливается в торцовой стене при привязке „250" | |
| | 14 | 1,75 × 1,8 | 400 | ПСЛ 40-2 / 1,8×1,75 | 1,4 | 1,5 | 1,6 | 1,7 | 1,14 | | 22,6 | | | |
| | 15 | 1,5 × 1,8 | 300 | ПСЛ 30-2 / 1,8×1,5 | 0,9 | 1,0 | 1,1 | 1,2 | 0,70 | 0,11 | 24,6 | | Рядовая панель устанавливается у поперечного т.ш. и в углу здания в торцовой стене при нулевой привязке | |
| | 16 | 1,5 × 1,8 | 400 | ПСЛ 40-2 / 1,8×1,5 | 1,2 | 1,3 | 1,5 | 1,6 | 0,97 | | 26,8 | | | |

Рук. сект. Рудаков — Проверил Гуськ

Гл. инж. пр. Добрынский — Н. контр. Соловьев

Гл. арх. пр. Барко — Утв. Иванов

Дата выпуска: октябрь 1984 г.

ТД 1984г

Панели для простенков и фронтонов. Блоки для углов и температурных швов — СТ 02-31 Выпуск 7

Номенклатура панелей из легких бетонов для простенков и технико-экономические показатели (ширина проема 3 м) — Лист 17

## Номенклатура панелей из легких бетонов для простенков и технико-экономические показатели (ширина проема 4,5 м)

| N п/п | Эскиз и номинальные размеры панели, м | Толщина панели, мм | Марка панели | Вес панели, т при объемном весе бетона в кг/м³ 900 | 1000 | 1100 | 1200 | Объем бетона марки 50, м³ | Объем раствора марки 100, м³ | Расход стали, кг | Величина нормативного скоростного напора ветра, кг/м² | Назначение панели | N листа |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 1,5 × 1,2 | 300 | ПСЛ 30-2б / 1,2×1,5 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 0,9 | 0,47 | 0,07 | 16,0 | 90 | Рядовая панель | 25 |
| 2 | | 400 | ПСЛ 40-2б / 1,2×1,5 | 0,8 | 0,9 | 1,0 | 1,1 | 0,65 | | 16,3 | | | |
| 3 | 1,15 × 1,2 | 400 | ПСЛ 40-2 / 1,2×1,15 | 0,5 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,36 | 0,06 | 10,2 | | Удлиненная панель для углов здания, устанавливается в продольной стене | |
| 4 | 1,0 × 1,2 | 300 | ПСЛ 30-2 / 1,2×1,0 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,5 | 0,31 | 0,05 | 9,7 | | | 26 |
| 5 | 1,0 × 1,2 | 300 | ПСЛ 30-2б / 1,2×1,0 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,5 | 0,31 | 0,05 | 14,3 | | Удлиненная панель для углов здания, устанавливается в торцовой стене при привязке „250" | |
| 6 | | 400 | ПСЛ 40-2 / 1,2×1,0 | 0,5 | 0,5 | 0,6 | 0,6 | 0,43 | | 14,4 | | | |
| 7 | 0,75 × 1,2 | 300 | ПСЛ 30-2 / 1,2×0,75 | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,23 | 0,04 | 13,6 | | Рядовая панель устанавливается у поперечного т. ш. и в углу здания в торцовой стене при нулевой привязке | |
| 8 | | 400 | ПСЛ 40-2 / 1,2×0,75 | 0,4 | 0,4 | 0,5 | 0,5 | 0,32 | | 13,7 | | | |
| 9 | 1,5 × 1,8 | 300 | ПСЛ 30-2б / 1,8×1,5 | 0,9 | 1,0 | 1,1 | 1,2 | 0,70 | 0,11 | 18,6 | | Рядовая панель | 27 |
| 10 | | 400 | ПСЛ 40-2б / 1,8×1,5 | 1,2 | 1,3 | 1,5 | 1,6 | 0,97 | | 18,4 | | | |
| 11 | 1,15 × 1,8 | 400 | ПСЛ 40-2 / 1,8×1,15 | 0,9 | 0,9 | 1,0 | 1,1 | 0,74 | 0,08 | 10,8 | | Удлиненная панель для углов здания, устанавливается в продольной стене | |
| 12 | 1,0 × 1,8 | 300 | ПСЛ 30-2 / 1,8×1,0 | 0,6 | 0,7 | 0,7 | 0,8 | 0,47 | 0,07 | 10,0 | | | 28 |
| 13 | 1,0 × 1,8 | 300 | ПСЛ 30-2б / 1,8×1,0 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 0,8 | 0,47 | 0,07 | 15,0 | | Удлиненная панель для углов здания, устанавливается в торцовой стене при привязке „250" | |
| 14 | | 400 | ПСЛ 40-2 / 1,8×1,0 | 0,8 | 0,8 | 1,0 | 1,1 | 0,65 | | 15,9 | | | |
| 15 | 0,75 × 1,8 | 300 | ПСЛ 30-2 / 1,8×0,75 | 0,4 | 0,5 | 0,5 | 0,6 | 0,35 | 0,05 | 13,8 | | Рядовая панель, устанавливается у поперечного т. ш. и в углу здания в торцовой стене при нулевой привязке | |
| 16 | | 400 | ПСЛ 40-2 / 1,8×0,75 | 0,5 | 0,6 | 0,6 | 0,7 | 0,49 | | 14,9 | | | |

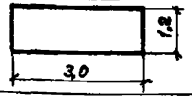
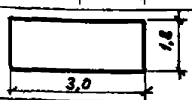
Инженер Котов — Выпуск: октябрь 1968 г. — Шифман Шифонова

ТД 1964 г.

Панели для простенков и фронтона, блоки для углов и температурных швов. СТ-02-31 Выпуск 7

Номенклатура панелей из легких бетонов для простенков и технико-экономические показатели (ширина проема). Лист 18

## Номенклатура панелей из ячеистого бетона для простенков и технико-экономические показатели (ширина проема 3 м)

| № п/п | Эскиз и номинальные размеры панели м | Толщина панели мм | Марка панели | Вес панели, т при объемном весе бетона в кг/м³ 900 | Вес панели, т при объемном весе бетона в кг/м³ 1000 | Объем бетона марки 35 м³ | Расход стали кг | Величина нормативного скоростного напора ветра кг/м² | Назначение панели | № листа |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 |  | 300 | ПСЯ 30-2 / 1,2×3,0 | 1,1 | 1,2 | 1,08 | 21,9 | 90 | Рядовая панель | 21 |
| 2 |  | 300 | ПСЯ 30-2 / 1,2×1,75 | 0,6 | 0,7 | 0,62 | 17,8 | | Удлиненная панель для углов, устанавливается в продольной стене | 22 |
| 3 |  | 300 | ПСЯ 30-2Б / 1,2×1,75 | 0,6 | 0,7 | 0,62 | 17,8 | | Удлиненная панель для углов, устанавливается в торцовой стене при привязке „250" | |
| 4 |  | 300 | ПСЯ 30-2 / 1,2×1,5 | 0,5 | 0,6 | 0,54 | 23,4 | | Рядовая панель устанавливается у поперечного т.ш. и в углу здания у торцовой стены при нулевой привязке | |
| 5 |  | 300 | ПСЯ 30-2 / 1,8×3,0 | 1,7 | 1,8 | 1,59 | 24,1 | | Рядовая панель | 23 |
| 6 |  | 300 | ПСЯ 30-2 / 1,8×1,75 | 1,0 | 1,1 | 0,95 | 19,0 | | Удлиненная панель для углов, устанавливается в продольной стене | 24 |
| 7 |  | 300 | ПСЯ 30-2Б / 1,8×1,75 | 1,0 | 1,1 | 0,95 | 19,0 | | Удлиненная панель для углов, устанавливается в торцовой стене при привязке „250" | |
| 8 |  | 300 | ПСЯ 30-2 / 1,8×1,5 | 0,8 | 0,9 | 0,81 | 24,6 | | Рядовая панель устанавливается у поперечного т.ш. и в углу здания у торцовой стены при нулевой привязке | |

11688

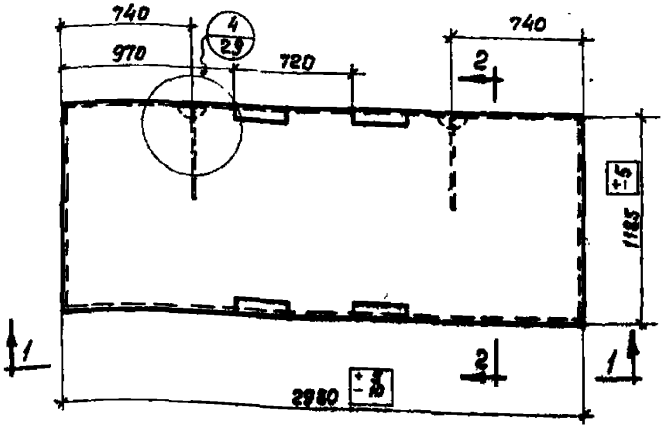
| | | | |
|---|---|---|---|
| ТД 1984 г | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 | |
| | Номенклатура панелей из ячеистого бетона для простенков и технико-экономические показатели (ширина проема 3 м) | лист | 19 |

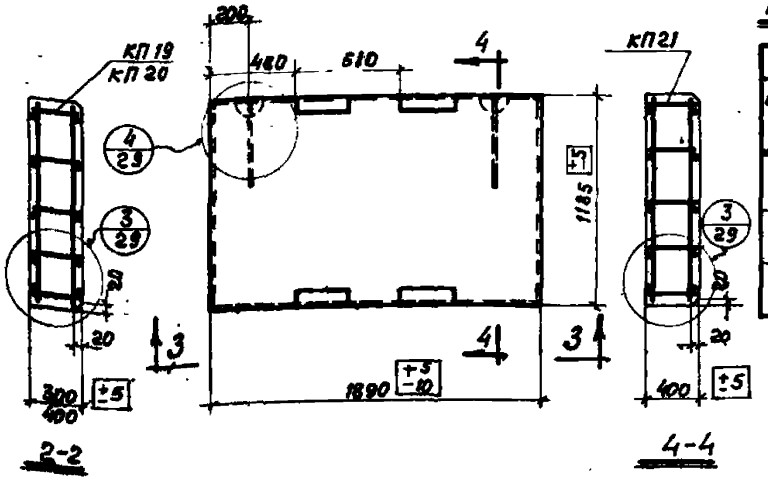
Гл. инж. пр. Солос
Гл. арх. пр. Барко
Инженер Иванова
Дата выпуска: октябрь 1964 г.

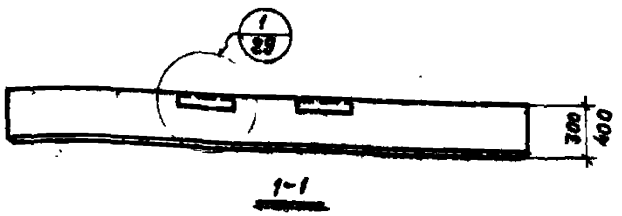
7873 25

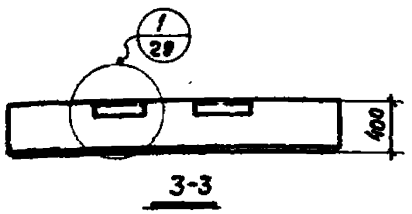
## Номенклатура панелей из ячеистого бетона для простенков и технико-экономические показатели (ширина проема 4,5м)

| N п/п | Эскиз и номинальные размеры панели м | Толщина панели мм | Марка панели | Вес панели, т при объемном весе бетона в кг/м³ 900 | Вес панели, т при объемном весе бетона в кг/м³ 1000 | Объем бетона марки 35 м³ | Расход стали кг | Величина нормативного скоростного напора ветра кг/м² | Назначение панели | N листа |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 1,2 × 1,5 | 300 | ПСЯ 30-2б / 1,2×1,5 | 0,5 | 0,6 | 0,54 | 16,0 | 90 | Рядовая панель | 25 |
| 2 | 1,2 × 1,0 | 300 | ПСЯ30-2 / 1,2×1,0 | 0,4 | 0,4 | 0,36 | 9,7 | | Удлиненная панель для углов здания, устанавливается в продольной стене | 26 |
| 3 | 1,2 × 1,0 | 300 | ПСЯ 30-2б / 1,2×1,0 | 0,4 | 0,4 | 0,36 | 14,3 | | Удлиненная панель для углов здания, устанавливается в торцовой стене при привязке „250" | |
| 4 | 1,2 × 0,75 | 300 | ПСЯ 30-2 / 1,2×0,75 | 0,3 | 0,3 | 0,27 | 13,6 | | Рядовая панель устанавливается у поперечного т.ш. и в углу здания у торцовой стены при нулевой привязке | |
| 5 | 1,8 × 1,5 | 300 | ПСЯ30-2б / 1,8×1,5 | 0,8 | 0,9 | 0,81 | 15,6 | | Рядовая панель | 27 |
| 6 | 1,8 × 1,0 | 300 | ПСЯ30-2 / 1,8×1,0 | 0,6 | 0,6 | 0,54 | 10,0 | | Удлиненная панель для углов здания, устанавливается в продольной стене | 28 |
| 7 | 1,8 × 1,0 | 300 | ПСЯ 30-2б / 1,8×1,0 | 0,6 | 0,6 | 0,54 | 15,0 | | Удлиненная панель для углов здания устанавливается в торцовой стене при привязке „250" | |
| 8 | 1,8 × 0,75 | 300 | ПСЯ 30-2 / 1,8×0,75 | 0,4 | 0,4 | 0,40 | 13,8 | | Рядовая панель устанавливается у поперечного т.ш. и в углу здания у торцовой стены при нулевой привязке | |




## Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

| Марка панели | | Марка каркаса | Колич. шт. | № листа |
|---|---|---|---|---|
| из легких бетонов | из ячеистых бетонов | | | |
| ПСЛ30-2 / 1,2×3,0 | ПСЯ30-2 / 1,2×3,0 | КП19 | 1 | 30 |
| ПСЛ40-2 / 1,2×3,0 | — | КП20 | 1 | |
| ПСЛ40-2 / 1,2×1,9 | — | КП21 | 1 | |

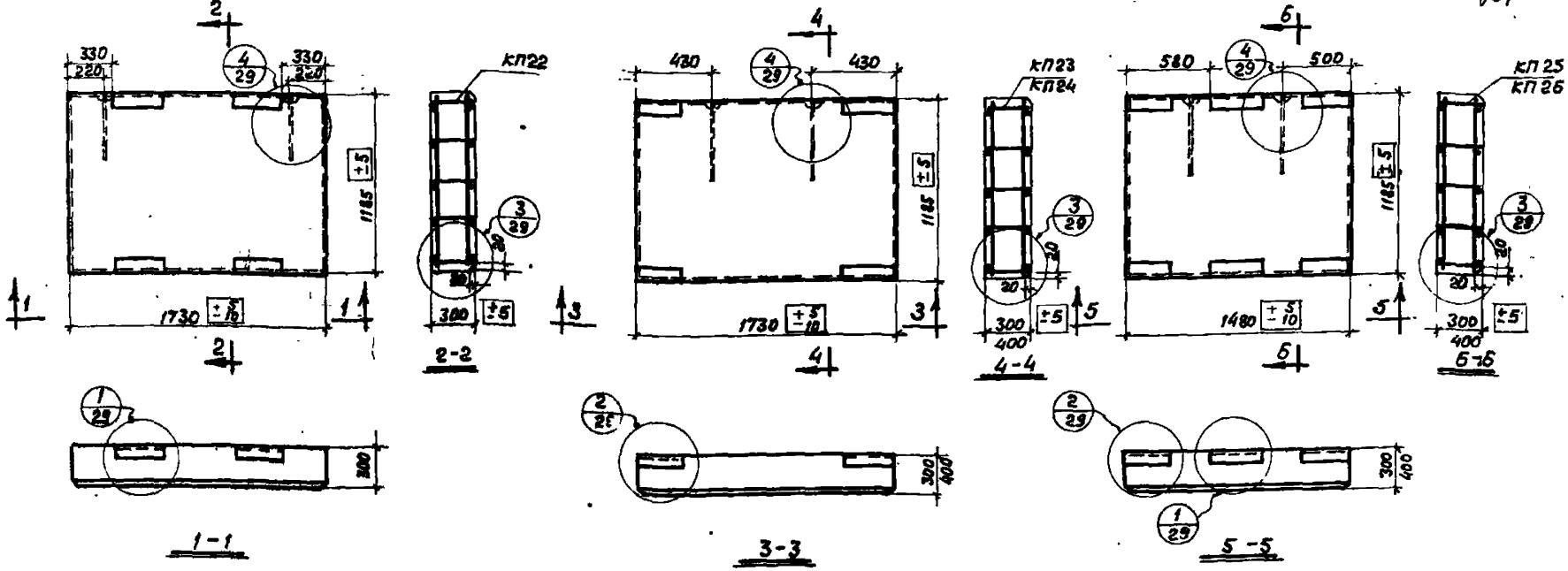
## Выборка стали на одну панель, кг

| Марка панели | | Сталь по ГОСТ 5781-61 | | | | | Сталь класса А-I по ГОСТ 6727-53 | | | Угловая сталь марки Ст.3 ГОСТ 8509-57 | | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| из легких бетонов | из ячеистых бетонов | класса А-III | | класса А-I | | | Ø, мм | | | Прок. 63×6 | | |
| | | Ø, мм 10 АIII | Итого | Ø, мм 12 АI | Ø, мм 10 АI | Итого | 5В1 | 4В2 | Итого | | Итого | |
| ПСЛ30-2 / 1,2×3,0 | ПСЯ30-2 / 1,2×3,0 | 3,2 | 3,2 | 2,8 | — | 2,8 | 5,3 | 3,4 | 8,7 | 7,2 | 7,2 | 21,9 |
| ПСЛ40-2 / 1,2×3,0 | — | 3,2 | 3,2 | 3,4 | — | 3,4 | 5,3 | 3,4 | 8,7 | 7,2 | 7,2 | 22,5 |
| ПСЛ40-2 / 1,2×1,9 | — | 3,2 | 3,2 | — | 2,2 | 2,2 | 3,8 | 2,6 | 6,4 | 7,2 | 7,2 | 18,0 |

**Примечания:**

1. В панелях из легких бетонов с наружной и внутренней стороны необходимо предусмотреть фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 17 и 19.

| | | |
|---|---|---|
| ТД 1964 г | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 |
| | Опалубка и армирование панелей для простенков размерами 1,2×3,0 и 1,2×1,9 м | лист 21 |




## Выборки стали на одну панель, кг

| Марка панели из легких бетонов | Марка панели из ячеистых бетонов | Сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-III ф. мм 10 А-III | Итого | Сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-I ф. мм 10 А-I | Итого | Сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53 ф. мм 5 В-I | ф. мм 4 В-I | Итого | Угловая сталь марки Ст.3 ГОСТ 8509-57 Прокат ∠63×6 | Итого | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ПСЛ 30-2 1,2×1,75 | ПСЯ 30-2 1,2×1,75 | 3,2 | 3,2 | 2,0 | 2,0 | 3,3 | 2,1 | 5,4 | 7,2 | 7,2 | 17,8 |
| ПСЛ 30-2Б 1,2×1,75 | ПСЯ 30-2Б 1,2×1,75 | 3,2 | 3,2 | 2,0 | 2,0 | 3,3 | 2,1 | 5,4 | 7,2 | 7,2 | 17,8 |
| ПСЛ 40-2 1,2×1,75 | — | 3,2 | 3,2 | 2,2 | 2,2 | 3,8 | 2,6 | 6,4 | 7,2 | 7,2 | 19,0 |
| ПСЛ 30-2 1,2×1,5 | ПСЯ 30-2 1,2×1,5 | 4,8 | 4,8 | 2,0 | 2,0 | 3,7 | 2,1 | 5,8 | 10,8 | 10,8 | 23,4 |
| ПСЛ 40-2 1,2×1,5 | — | 4,8 | 4,8 | 2,2 | 2,2 | 3,7 | 2,1 | 5,8 | 10,8 | 10,8 | 23,6 |

## Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

| Марка панели из легких бетонов | Марка панели из ячеистых бетонов | Марка каркаса | Колич. шт. | № листа |
|---|---|---|---|---|
| ПСЛ 30-2 1,2×1,75 | ПСЯ 30-2 1,2×1,75 | КП22 | 1 | 30 |
| ПСЛ 30-2Б 1,2×1,75 | ПСЯ 30-2Б 1,2×1,75 | КП23 | 1 | |
| ПСЛ 40-2 1,2×1,75 | — | КП24 | 1 | |
| ПСЛ 30-2 1,2×1,5 | ПСЯ 30-2 1,2×1,5 | КП25 | 1 | |
| ПСЛ 40-2 1,2×1,5 | — | КП26 | 1 | |

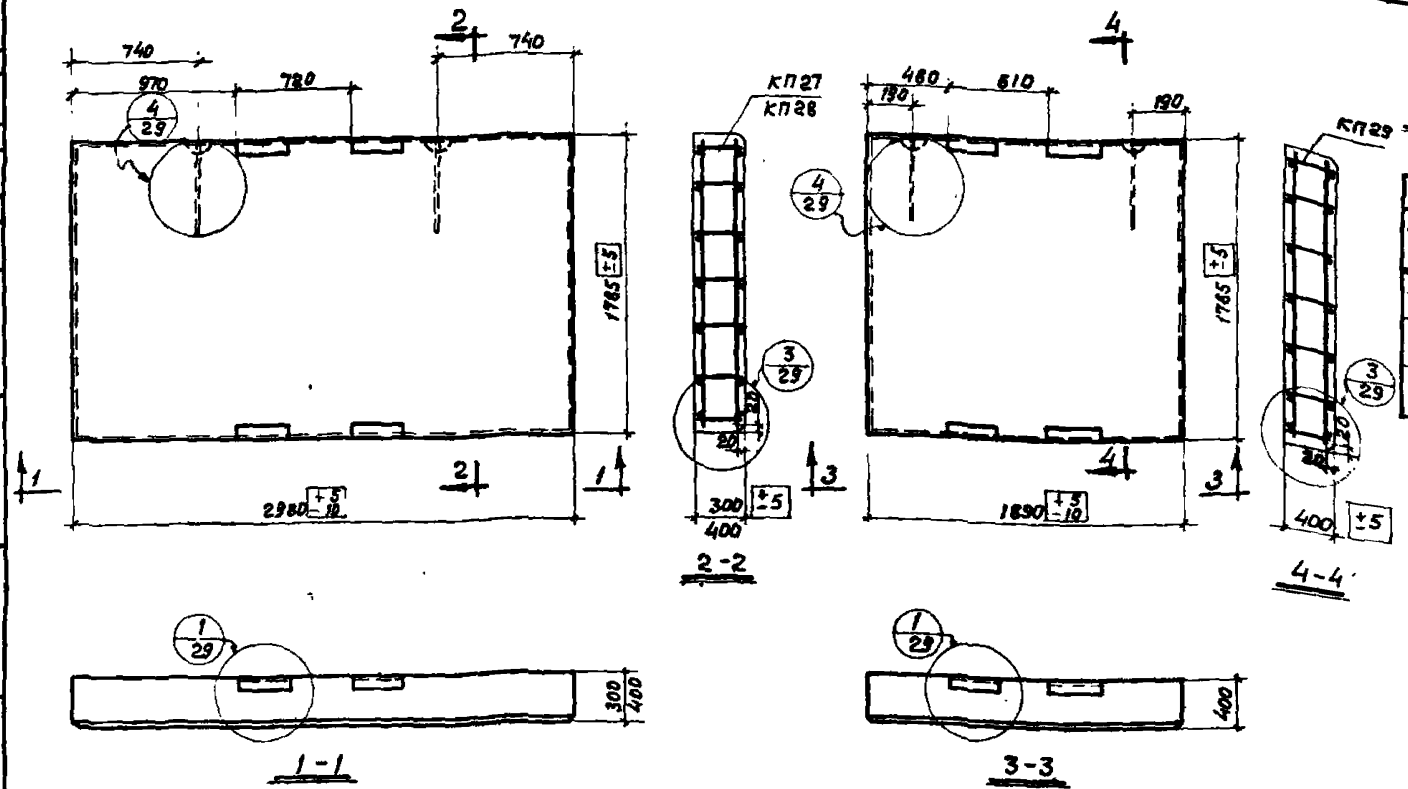
**Примечания:**

1. В панелях из легких бетонов с наружной и внутренней стороны необходимо предусмотреть фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 17 и 19.

| | | |
|---|---|---|
| ТД 1964 г | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 |
| | Опалубка и армирование панелей для простенков размерами 1,2×1,75 и 1,2×1,5 м | Лист 22 |



Инженер Иванова
Дата выпуска: октябрь 1964 г.




## Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

| Марка панели: из легких бетонов | Марка панели: из ячеистых бетонов | Марка каркаса | Колич. шт | № листа |
|---|---|---|---|---|
| ПСЛ 30-2 / 1,8×3,0 | ПСЯ 30-2 / 1,8×3,0 | КП27 | 1 | 31 |
| ПСЛ 40-2 / 1,8×3,0 | — | КП28 | 1 | |
| ПСЛ 40-2 / 1,8×1,9 | — | КП29 | 1 | |

## Выборка стали на одну панель, кг

| Марка панели: из легких бетонов | Марка панели: из ячеистых бетонов | Сталь по ГОСТ 5781-61, класса А-III: ф, мм 10АIII | Итого | Сталь по ГОСТ 5781-61, класса А-I: ф, мм 14АI | 12АI | Итого | Сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53: ф, мм 5ВI | 4ВI | Итого | Угловая сталь марки Ст.3 ГОСТ 8509-57: Проф. ∠63×6 | Итого | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ПСЛ 30-2 / 1,8×3,0 | ПСЯ 30-2 / 1,8×3,0 | 3,2 | 3,2 | — | 2,8 | 2,8 | 7,1 | 3,8 | 10,9 | 7,2 | 7,2 | 24,1 |
| ПСЛ 40-2 / 1,8×3,0 | — | 3,2 | 3,2 | 4,8 | — | 4,8 | 7,1 | 4,6 | 11,7 | 7,2 | 7,2 | 26,9 |
| ПСЛ 40-2 / 1,8×1,9 | — | 3,2 | 3,2 | — | 3,4 | 3,4 | 5,0 | 3,8 | 8,8 | 7,2 | 7,2 | 22,6 |

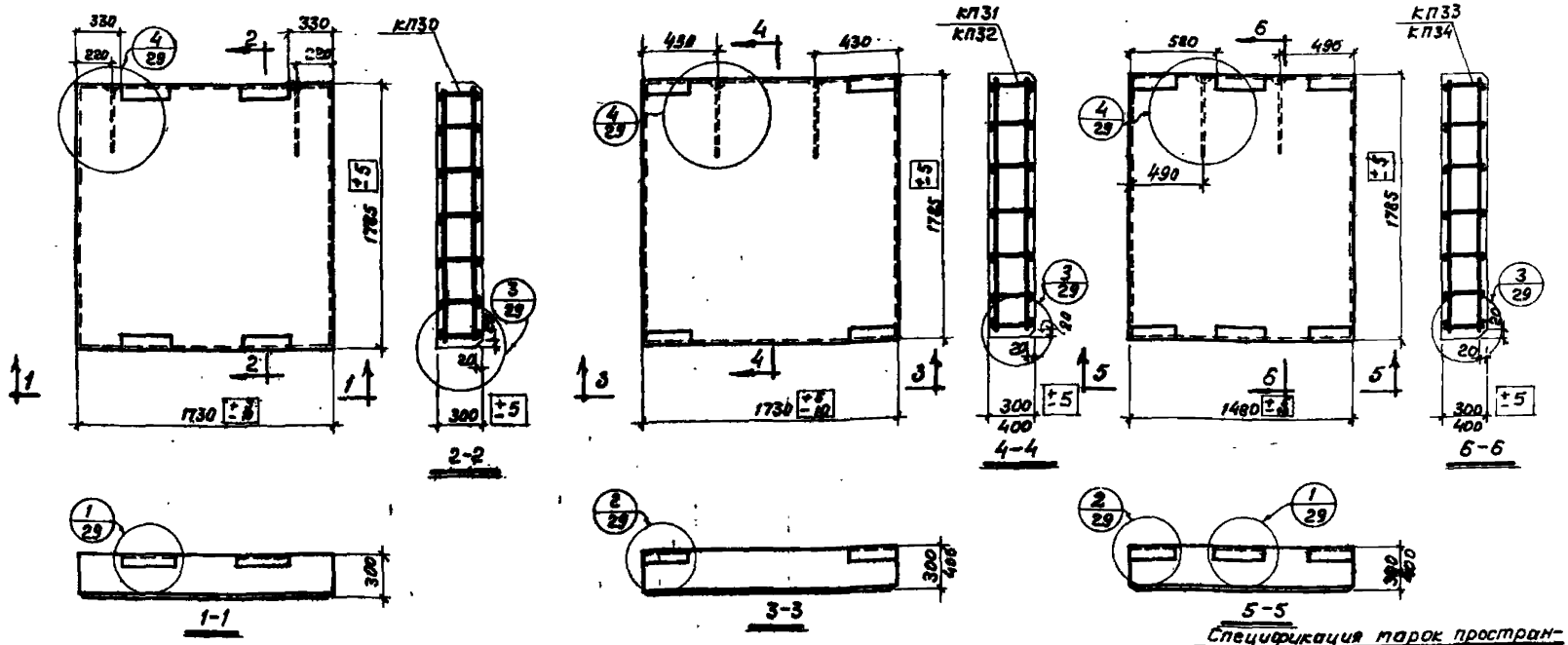
**Примечания:**

1. В панелях из легких бетонов с наружной и внутренней стороны необходимо предусмотреть фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 17 и 19.

| | | |
|---|---|---|
| ТД 1964г | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 |
| | Опалубка и армирование панелей для простенков размерами 1,8×3,0 и 1,8×1,9 м | Лист 23 |

Шифр: СТ-02-31 Вып. 7
Марка-Лист: 23
Инв. №

Рук. сектора: Рудаков
Гл. инж. пр.: Добромыслов
Гл. арх. пр.: Солнс
Инженер: Барко
Дата выпуска: октябрь 1964г.
Проверил: Иванова




## Выборка стали на одну панель, кг

| Марка панели | | Сталь по ГОСТ 5781-61 | | | | | Сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53 | | | Угловая сталь марки Ст.3 ГОСТ 8509-57 | | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| из легких бетонов | из ячеистых бетонов | класса А-III | | класса А-I | | | | | | | | |
| | | ф, мм 10 AIII | Итого | ф, мм 12 AI | ф, мм 10 AI | Итого | ф, мм 5 BI | ф, мм 4 BI | Итого | Прокат L63×6 | Итого | |
| ПСЛ 30-2 / 1,8×1,75 | ПСЯ 30-2 / 1,8×1,75 | 3,2 | 3,2 | – | 2,0 | 2,0 | 4,3 | 2,3 | 6,6 | 7,2 | 7,2 | 19,0 |
| ПСЛ 30-2Б / 1,8×1,75 | ПСЯ 30-2Б / 1,8×1,75 | 3,2 | 3,2 | – | 2,0 | 2,0 | 4,3 | 2,3 | 6,6 | 7,2 | 7,2 | 19,0 |
| ПСЛ 40-2 / 1,8×1,75 | — | 3,2 | 3,2 | 3,4 | – | 3,4 | 5,0 | 3,8 | 8,8 | 7,2 | 7,2 | 22,6 |
| ПСЛ 30-2 / 1,8×1,5 | ПСЯ 30-2 / 1,8×1,5 | 4,8 | 4,8 | – | 2,0 | 2,0 | 4,7 | 2,3 | 7,0 | 10,8 | 10,8 | 24,6 |
| ПСЛ 40-2 / 1,8×1,5 | — | 4,8 | 4,8 | 3,4 | – | 3,4 | 4,7 | 3,1 | 7,8 | 10,8 | 10,8 | 26,8 |

## Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

| Марка панели | | Марка каркаса | Колич. шт. | № листа |
|---|---|---|---|---|
| из легких бетонов | из ячеистых бетонов | | | |
| ПСЛ 30-2 / 1,8×1,75 | ПСЯ 30-2 / 1,8×1,75 | КП30 | 1 | 32 |
| ПСЛ 30-2Б / 1,8×1,75 | ПСЯ 30-2Б / 1,8×1,75 | КП31 | 1 | |
| ПСЛ 40-2 / 1,8×1,75 | — | КП32 | 1 | |
| ПСЛ 30-2 / 1,8×1,5 | ПСЯ 30-2 / 1,8×1,5 | КП33 | 1 | |
| ПСЛ 40-2 / 1,8×1,5 | — | КП34 | 1 | |

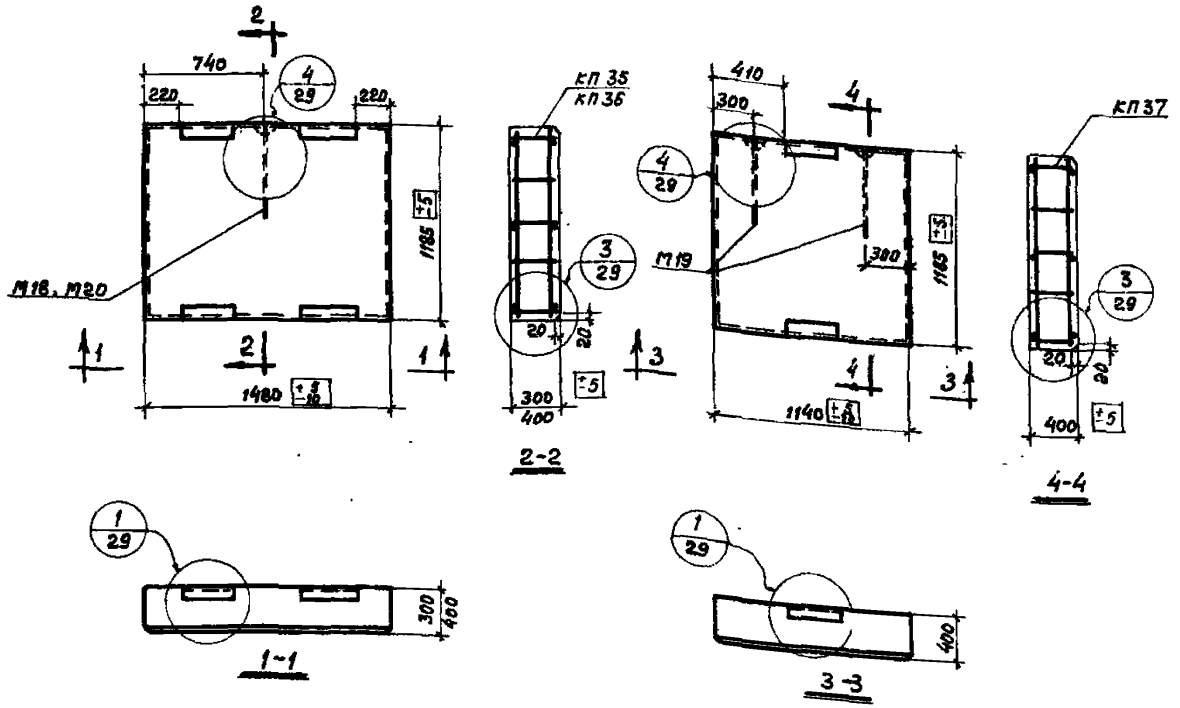
**Примечания:**

1. В панелях из легких бетонов с наружной и внутренней стороны необходимо предусмотреть фактурный слой толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 17 и 19.

| | | |
|---|---|---|
| ТД 1964 г | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 |
| | Опалубка и армирование панелей для простенков размерами 1,8×1,75 и 1,8×1,5 м | Лист 24 |

Шифр
СТ-02-31
Вып.7
Марка-Лист
25
Инв. №

Рук. сектора стан — Рудаков
Гл. инж. пр. — Соколов
Гл. арх. пр. — Бадко
Инженер — Иванова
Дата выпуска: октябрь 1964г.




## Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

| Марка панели | | Марка каркаса | Колич. шт. | № листа |
|---|---|---|---|---|
| из легких бетонов | из ячеистых бетонов | | | |
| ПСЛ30-28 1,2×1,5 | ПСЯ30-28 1,2×1,5 | КП35 | 1 | 33 |
| ПСЛ40-2 1,2×1,5 | — | КП36 | 1 | |
| ПСЛ40-2 1,2×1,15 | — | КП37 | 1 | |

## Спецификация марок закладных элементов на одну панель

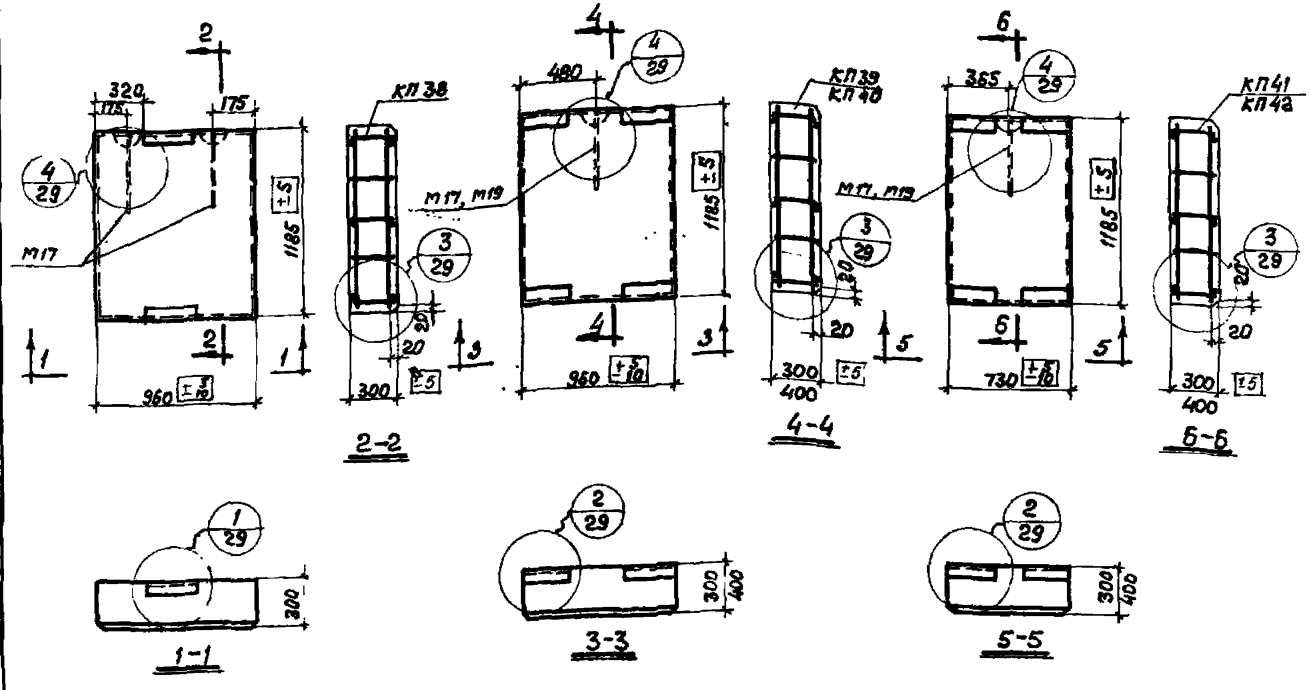
| Марка панели | | Марка элемента | Колич. шт. | № листа |
|---|---|---|---|---|
| из легких бетонов | из ячеистых бетонов | | | |
| ПСЛ30-28 1,2×1,5 | ПСЯ30-28 1,2×1,5 | М18 | 1 | 61 |
| ПСЛ40-2 1,2×1,5 | — | М20 | 1 | 62 |
| ПСЛ40-2 1,2×1,15 | — | М19 | 2 | 61 |

## Выборка стали на одну панель, кг

| Марка панели | | Сталь по ГОСТ 5781-61 | | | | | Сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53 | | | Чеховая сталь марки Ст.3 ГОСТ 8509-57 | | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| из легких бетонов | из ячеистых бетонов | класса А-III | Итого | класса А-I | | Итого | | | Итого | | Итого | |
| | | ф, мм | | ф, мм | | | ф, мм | | | Прокат | | |
| | | 10 А III | | 12 А I | 10 А I | | 5В I | 4В I | | L63×6 | | |
| ПСЛ30-28 1,2×1,5 | ПСЯ30-28 1,2×1,5 | 3,2 | 3,2 | 1,4 | — | 1,4 | 2,3 | 1,9 | 4,2 | 7,2 | 7,2 | 14,0 |
| ПСЛ40-2 1,2×1,5 | — | 3,2 | 3,2 | 1,7 | — | 1,7 | 2,3 | 1,9 | 4,2 | 7,2 | 7,2 | 14,3 |
| ПСЛ40-2 1,2×1,15 | — | 1,6 | 1,6 | — | 2,2 | 2,2 | 0,4 | 2,4 | 2,8 | 3,6 | 3,6 | 10,2 |

## Примечания:

1. В панелях из легких бетонов с наружной и внутренней стороны необходимо предусмотреть фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 18 и 20.




## Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

| Марка панели: из легких бетонов | Марка панели: из ячеистых бетонов | Марка каркаса | Колич. шт. | № листа |
|---|---|---|---|---|
| ПСЛ 30-2 / 1,2×1,0 | ПСЯ 30-2 / 1,2×1,0 | КП38 | 1 | 34 |
| ПСЛ 30-2Б / 1,2×1,0 | ПСЯ 30-2Б / 1,2×1,0 | КП39 | 1 | |
| ПСЛ 40-2 / 1,2×1,0 | — | КП40 | 1 | |
| ПСЛ 30-2 / 1,2×0,75 | ПСЯ 30-2 / 1,2×0,75 | КП41 | 1 | |
| ПСЛ 40-2 / 1,2×0,75 | — | КП42 | 1 | |

## Спецификация марок закладных элементов на одну панель

| Марка панели: из легких бетонов | Марка панели: из ячеистых бетонов | Марка элемента | Колич. шт. | № листа |
|---|---|---|---|---|
| ПСЛ 30-2 / 1,2×1,0 | ПСЯ 30-2 / 1,2×1,0 | М17 | 2 | 61 |
| ПСЛ 30-2Б / 1,2×1,0 | ПСЯ 30-2Б / 1,2×1,0 | М17 | 1 | |
| ПСЛ 40-2 / 1,2×1,0 | — | М19 | 1 | |
| ПСЛ 30-2 / 1,2×0,75 | ПСЯ 30-2 / 1,2×0,75 | М17 | 1 | |
| ПСЛ 40-2 / 1,2×0,75 | — | М19 | 1 | |

## Выборка стали на одну панель, кг

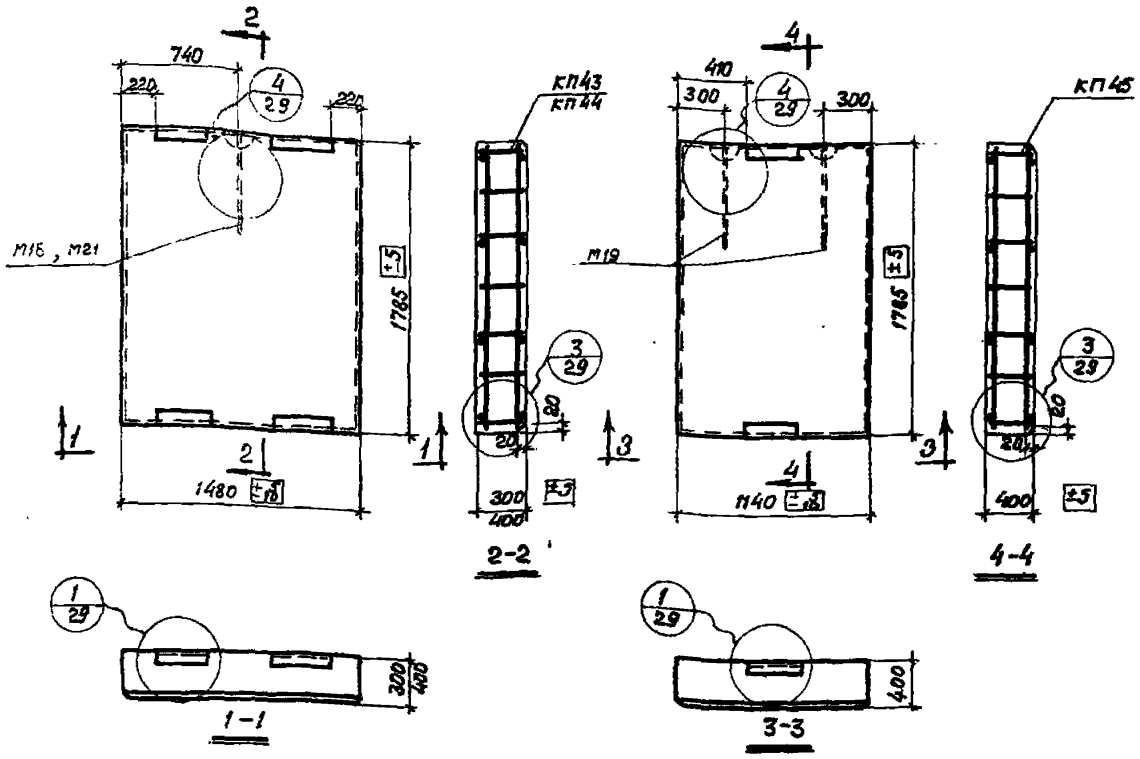
| Марка панели: из легких бетонов | Марка панели: из ячеистых бетонов | Сталь по ГОСТ 5781-61, класса А-III: ф, мм / 10А III | Итого | Сталь по ГОСТ 5781-61, класса А-I: ф, мм / 10А I | Итого | Сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53: ф, мм / 5В I | 4В I | Итого | Угловая сталь марки Ст.3 ГОСТ 8509-57: Прокр. / L63×6 | Итого | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ПСЛ 30-2 / 1,2×1,0 | ПСЯ 30-2 / 1,2×1,0 | 1,6 | 1,6 | 2,0 | 2,0 | 0,4 | 2,1 | 2,5 | 3,6 | 3,6 | 9,7 |
| ПСЛ 30-2Б / 1,2×1,0 | ПСЯ 30-2Б / 1,2×1,0 | 3,2 | 3,2 | 1,0 | 1,0 | 0,8 | 2,1 | 2,9 | 7,2 | 7,2 | 14,3 |
| ПСЛ 40-2 / 1,2×1,0 | — | 3,2 | 3,2 | 1,1 | 1,1 | 0,8 | 2,1 | 2,9 | 7,2 | 7,2 | 14,4 |
| ПСЛ 30-2 / 1,2×0,75 | ПСЯ 30-2 / 1,2×0,75 | 3,2 | 3,2 | 1,0 | 1,0 | 0,8 | 1,4 | 2,2 | 7,2 | 7,2 | 13,6 |
| ПСЛ 40-2 / 1,2×0,75 | — | 3,2 | 3,2 | 1,1 | 1,1 | 0,8 | 1,4 | 2,2 | 7,2 | 7,2 | 13,7 |

## Примечания:

1. В панелях из легких бетонов с наружной и внутренней стороны необходимо предусмотреть фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 18 и 20.

| ТД 1964 г | Панели для простенков и фронтонов, Блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 |
|---|---|---|
| | Опалубка и армирование панелей для простенков размерами 1,2×1,0 и 1,2×0,75 м | Лист 26 |

Инженер [illegible] Дата выпуска октябрь 1964 г




## Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

| Марка панели | | Марка каркаса | Колич. шт. | № листа |
|---|---|---|---|---|
| из легких бетонов | из ячеистых бетонов | | | |
| ПСЛ30-25 1,8×1,5 | ПСЯ30-25 1,8×1,5 | КП43 | 1 | 35 |
| ПСЛ40-2 1,8×1,5 | — | КП44 | 1 | |
| ПСЛ40-2 1,8×1,15 | — | КП45 | 1 | |

## Спецификация марок закладных элементов на одну панель

| Марка панели | | Марка элемента | Колич. шт. | № листа |
|---|---|---|---|---|
| из легких бетонов | из ячеистых бетонов | | | |
| ПСЛ30-25 1,8×1,5 | ПСЛ30-25 1,8×1,5 | М18 | 1 | 51 |
| ПСЛ40-2 1,8×1,5 | — | М21 | 1 | 52 |
| ПСЛ40-2 1,8×1,15 | — | М19 | 2 | 61 |

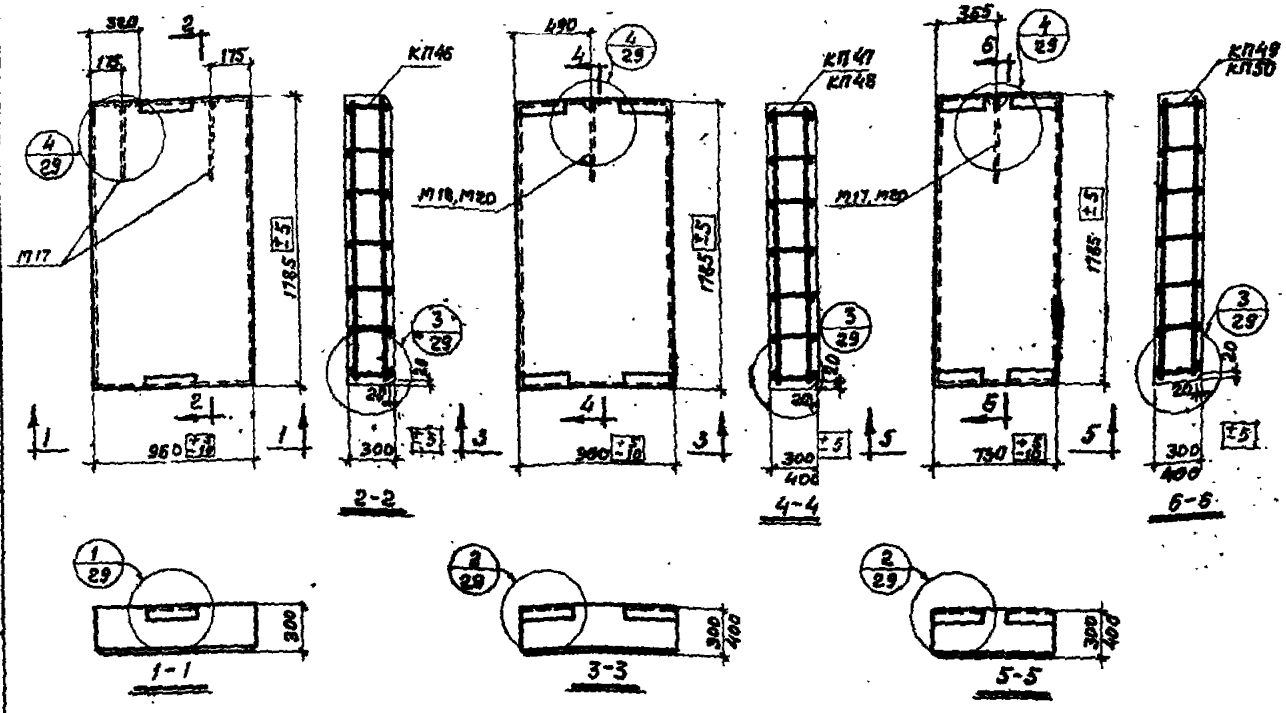
## Выборка стали на одну панель, кг

| Марка панели | | Сталь по ГОСТ 5781-61 | | | | | | Сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53 | | | Угловая сталь марки Ст.3 ГОСТ 8509-57 | | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| из легких бетонов | из ячеист. бетонов | класса А-III | | класса А-I | | | | | | | | | |
| | | ф, мм | Итого | ф, мм | | | Итого | ф, мм | | Итого | Профиль | Итого | |
| | | 10ΑIII | | 14АI | 12АI | 10АI | | 5ВI | 4ВI | | L63×6 | | |
| ПСЛ30-25 1,8×1,5 | ПСЯ30-25 1,8×1,5 | 3,2 | 3,2 | — | 1,4 | — | 1,4 | 2,8 | 2,0 | 4,8 | 7,2 | 7,2 | 16,6 |
| ПСЛ 40-2 1,8×1,5 | — | 3,2 | 3,2 | 2,4 | — | — | 2,4 | 2,8 | 2,8 | 5,6 | 7,2 | 7,2 | 18,4 |
| ПСЛ40-2 1,8×1,15 | — | 1,6 | 1,6 | — | — | 2,2 | 2,2 | 0,4 | 3,0 | 3,4 | 3,6 | 3,6 | 10,8 |

### Примечания:

1. В панелях из легких бетонов снаружной и внутренней стороны необходимо предусмотреть фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 18 и 20.

| | | | |
|---|---|---|---|
| ТД 1964 г | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 | |
| | Опалубка и армирование панелей для простенков размерами 1,8×1,5 и 1,8×1,15 м | Лист | 27 |




## Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

| Марка панели | | Марка каркаса | Количество, шт. | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|
| из легких бетонов | из ячеистых бетонов | | | |
| ПСЛ 30-2 1,8×1,0 | ПСЯ 30-2 1,8×1,0 | КП46 | 1 | 36 |
| ПСЛ 30-2Б 1,8×1,0 | ПСЯ 30-2Б 1,8×1,0 | КП47 | 1 | |
| ПСЛ 40-2 1,8×1,0 | — | КП48 | 1 | |
| ПСЛ 30-2 1,8×0,75 | ПСЯ 30-2 1,8×0,75 | КП49 | 1 | |
| ПСЛ 40-2 1,8×0,75 | — | КП50 | 1 | |

## Спецификация марок закладных элементов на одну панель

| Марка панели | | Марка элемента | Количество, шт. | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|
| из легких бетонов | из ячеистых бетонов | | | |
| ПСЛ 30-2 1,8×1,0 | ПСЯ 30-2 1,8×1,0 | М17 | 2 | 61 |
| ПСЛ 30-2Б 1,8×1,0 | ПСЯ 30-2Б 1,8×1,0 | М18 | 1 | |
| ПСЛ 40-2 1,8×1,0 | — | М20 | 1 | 62 |
| ПСЛ 30-2 1,8×0,75 | ПСЯ 30-2 1,8×0,75 | М17 | 1 | 61 |
| ПСЛ 40-2 1,8×0,75 | — | М20 | 1 | 62 |

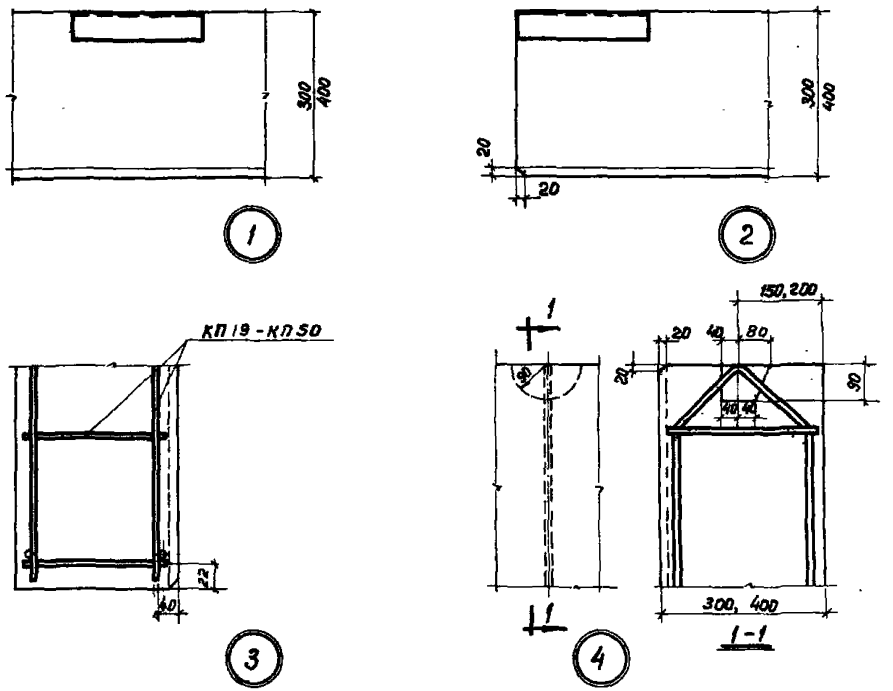
## Выборка стали на одну панель, кг

| Марка панели | | Сталь по ГОСТ 5781-61 | | | | | Сталь класса В-I по ГОСТ 8727-53 | | | Угловая сталь марки Ст.3 ГОСТ 8509-57 | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| из легких бетонов | из ячеистых бетонов | класса А-III | | класса А-I | | | | | | | |
| | | ф, мм 10 А-III | Итого | ф, мм 12 А-I | ф, мм 10 А-I | Итого | ф, мм 5 В-I | ф, мм 4 В-I | Итого | Прокат 63×6 | Итого |
| ПСЛ 30-2 1,8×1,0 | ПСЯ 30-2 1,8×1,0 | 1,6 | 1,6 | — | 2,0 | 2,0 | 0,4 | 2,4 | 2,8 | 3,6 | 3,6 10,0 |
| ПСЛ 30-2Б 1,8×1,0 | ПСЯ 30-2Б 1,8×1,0 | 3,2 | 3,2 | 1,4 | — | 1,4 | 0,8 | 2,4 | 3,2 | 7,2 | 7,2 15,0 |
| ПСЛ 40-2 1,8×1,0 | — | 3,2 | 3,2 | 1,7 | — | 1,7 | 0,8 | 3,0 | 3,8 | 7,2 | 7,2 16,9 |
| ПСЛ 30-2 1,8×0,75 | ПСЯ 30-2 1,8×0,75 | 3,2 | 3,2 | — | 1,0 | 1,0 | 0,8 | 1,6 | 2,4 | 7,2 | 7,2 13,8 |
| ПСЛ 40-2 1,8×0,75 | — | 3,2 | 3,2 | 1,7 | — | 1,7 | 0,8 | 2,0 | 2,8 | 7,2 | 7,2 14,9 |

## Примечания:

1. В панелях из легких бетонов с наружной и внутренней стороны необходимо предусматреть фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели раскода материалов даны в номенклатуре на листах 18 и 20.

36

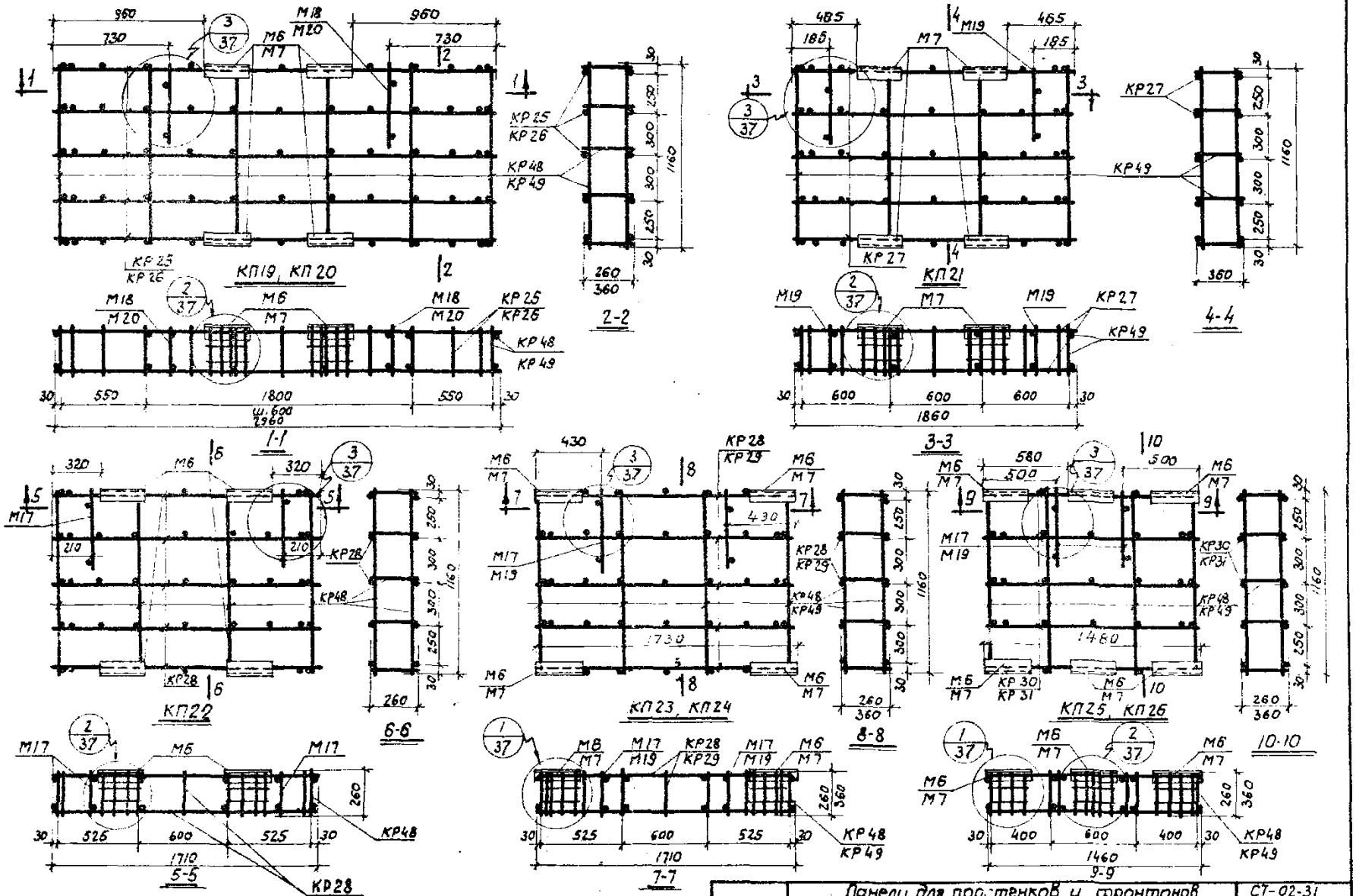



| | | |
|---|---|---|
| Шифр | | |
| СТ-02-31 Вып.7 | | |
| Марка-Лист | | |
| 29 | | |
| Инв. N | | |
| Рудаков | | |
| Проверил | | |
| Добротыслов | | |
| Солюс | | |
| Барко | | |
| Иванова | | |
| Дата выпуска: октябрь 1964 г. | | |
| Рук. сектора ст. | | |
| Гл. инж. пр. | | |
| Гл. арх. пр. | | |
| Инженер | | |

| | | |
|---|---|---|
| ТД 1964 г | Панели простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 |
| | Опалубка и армирование простенков. Детали 1-4 | Лист 29 |

7873 35

37



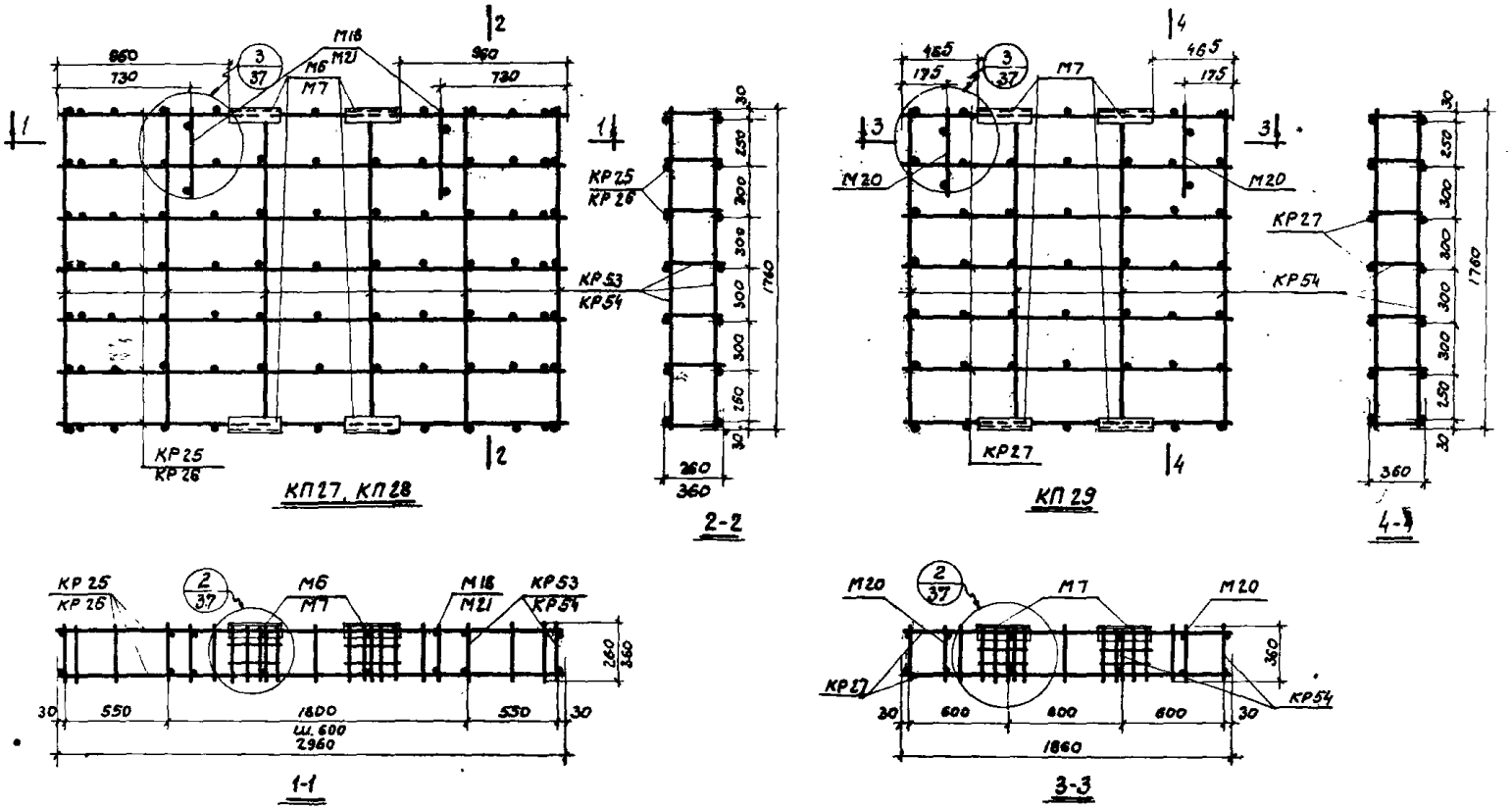

Примечание.
Спецификация пространственных каркасов КП19 ÷ КП26 дана на листе 38.

| | | |
|---|---|---|
| ТД 1964г | Панели для простенков и фронтонов. Блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 |
| | Пространственные каркасы КП19÷КП26 | Лист 30 |

Шифр СТ-02-31 Вып. 7
Марка-Лист 30
Инв. Н
Рудаков
Проверил
Адаромыслов
Рук. сект. стен
Гл. инж. пр.
Гл. арх. пр.
Инженер
Дата выпуска: октябрь 1964г.

7873 36

38



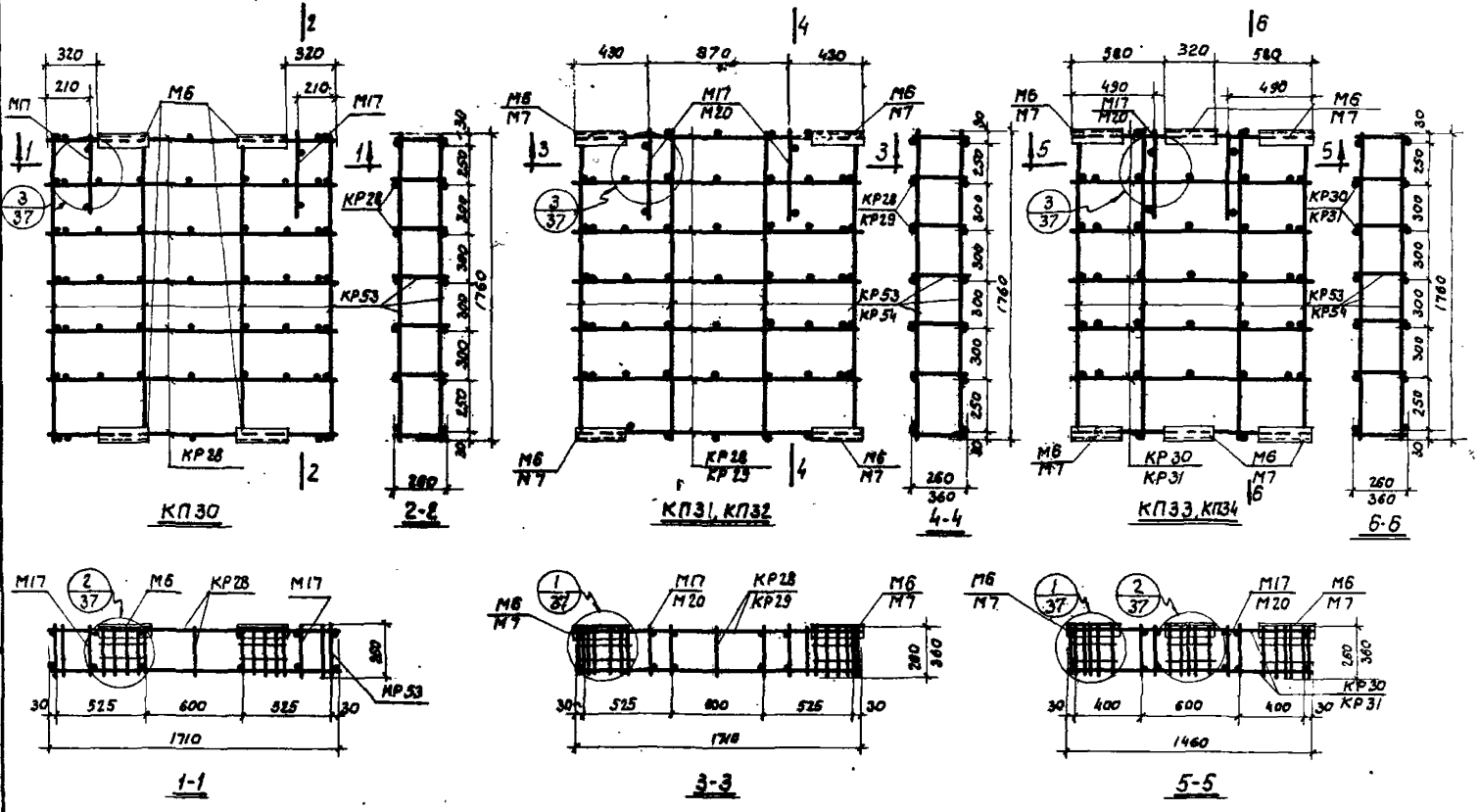

Примечание.
Спецификация пространственных каркасов КП27÷КП29 дана на листе 38.

| | | |
|---|---|---|
| ТД 1964г | Панели для простенков и фронтонов, Блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 выпуск 7 |
| | Пространственные каркасы КП27 ÷ КП29 | Лист 31 |

7873 37

ФР 02-31 т 7 Лист 1 В. №

Гл. арх. пр. Барко
Инженер Иванова
Дата выпуска: октябрь 1964г.

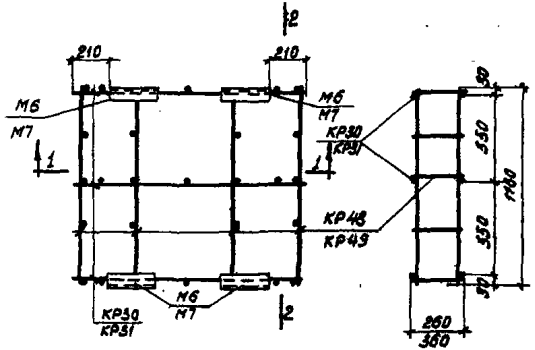



Примечание.
Спецификация пространственных каркасов КП30÷КП34 дана на листе 38.

| | | | |
|---|---|---|---|
| 1984 г | Панели для простенков и фронтов. Блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 | |
| | Пространственные каркасы КП30÷КП34 | Лист | 32 |

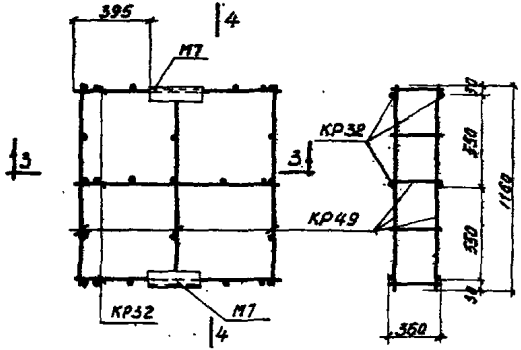
Гл. арх. пр. Барко
Инженер Иванова
Дата выпуска: октябрь 1984г

40



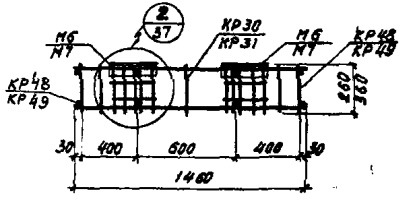

КП35, КП36

2-2

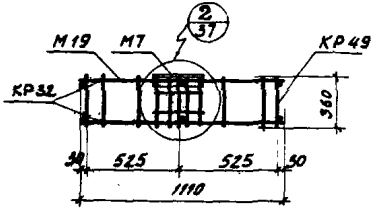



КП37

4-4




1-1




3-3

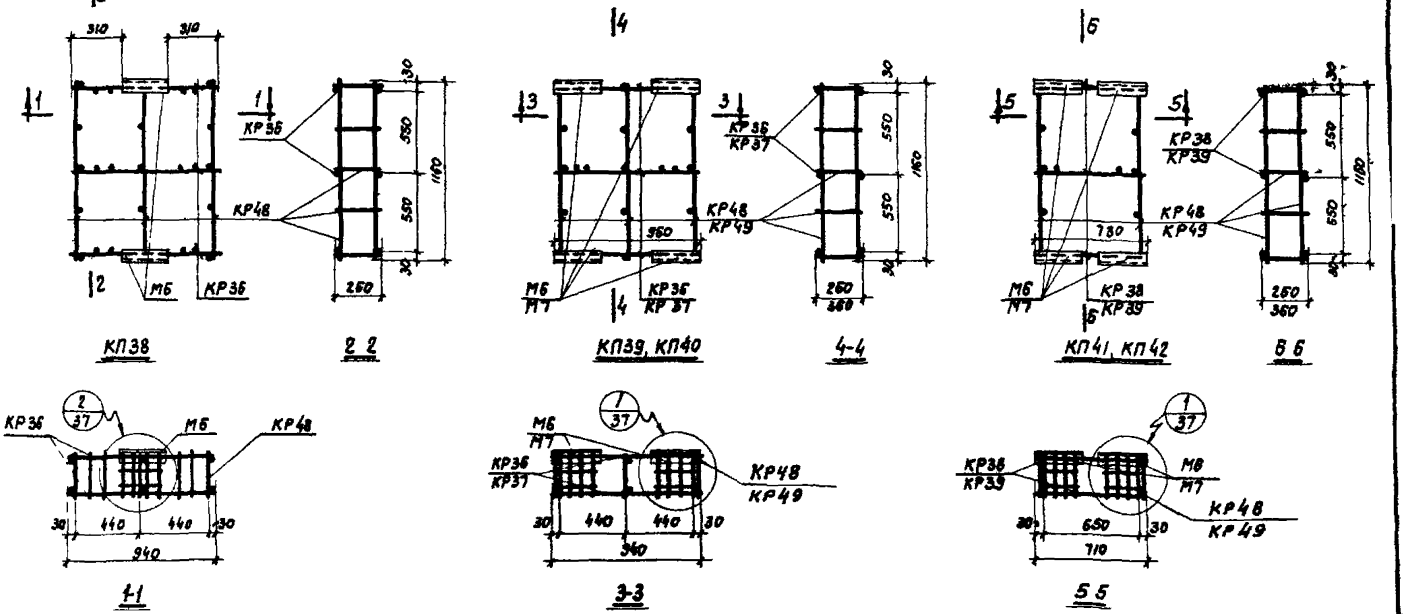
Примечание.
Спецификация пространственных каркасов КП35÷КП37 дана на листе 38.

| | | |
|---|---|---|
| ТД 1964г | Панели для простенков и фронтонов. Блоки для углов и температурных шкафов | СТ-02-31 Выпуск 7 |
| | Пространственные каркасы КП35÷КП37 | лист 33 |

Шифр
-02-31
Вып. 7
Арка-лист
33
Инв. N

Рук. сектора
Гл. инж. пр.
Гл. арх. пр.
Инженер
Дата выпуска: октябрь 1964г.
Дабромыслов
Солнос
Барко
Иванова
Проверил

41




Примечание
Спецификация пространственных каркасов КП38 КП42 дана на листе 38

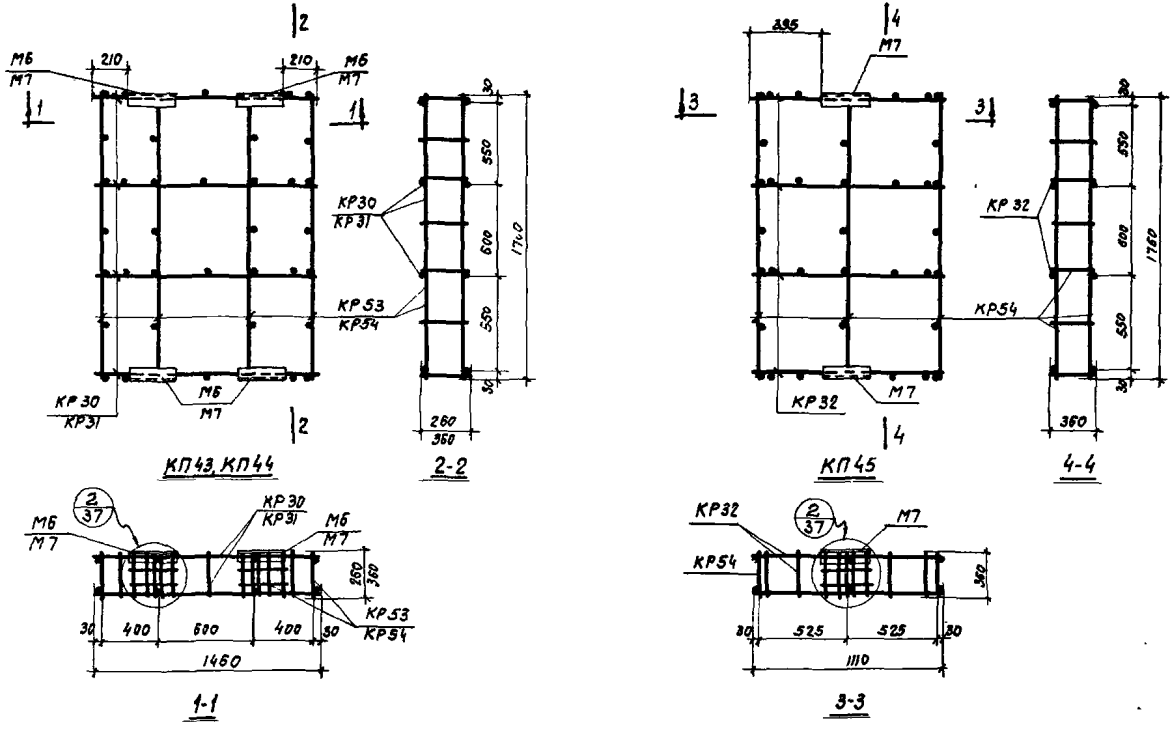
| | | | |
|---|---|---|---|
| ТД 1964 г | Панели для простенков и фронтов, блоки для углов и температурных швов | СТ 02 31 Выпуск 7 | |
| | Пространственные каркасы КП38 + КП42 | Лист | 34 |

7873 40

| | |
|---|---|
| Шифр | СТ 02 31 Вып 7 |
| Марка-Лист | 34 |
| Инв. № | |
| Рук. сектора стр. | |
| Гл. инж. пр. | |
| Гл. арх. пр. | |
| Инженер | |
| Дата выпуска | октябрь 1964 г. |
| Проверил | |
| Рудаков | |
| Доброжилов | |
| Солнце | |
| Варка | |
| Ивано | |

42

| Шифр |
|---|
| СТ-02-31 Вып. 1 |
| Марка·Лист |
| 35 |
| Инв·N |

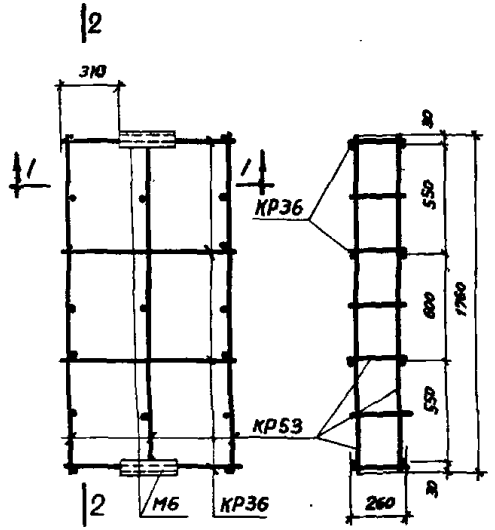



Примечание.
Спецификация пространственных каркасов КП43÷КП45 дана на листе 39.

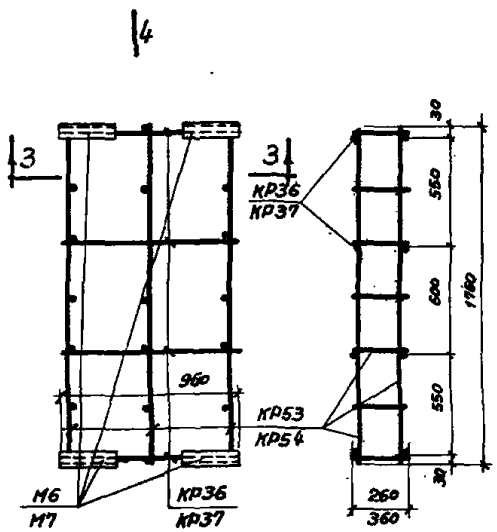
| | | | |
|---|---|---|---|
| ТД 1964г | Панели для простенков и фронтов. Блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 | |
| | Пространственные каркасы КП43÷КП45 | Лист | 35 |

7873 41

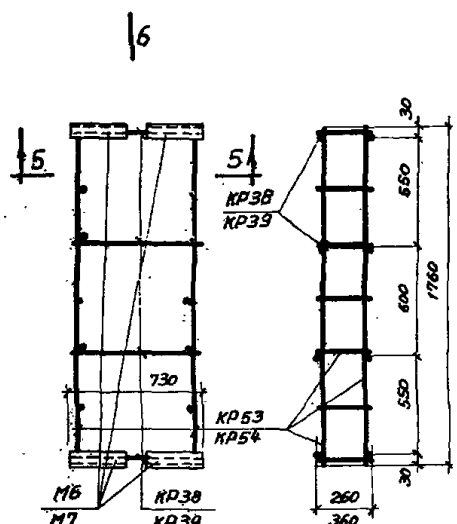
| | | | |
|---|---|---|---|
| Рук. сектора стен | | Добромыслов | Проверил |
| Гл. инж. пр. | | Голюс | |
| Гл. арх. пр. | | Барко | |
| Инженер | | Иванова | |
| Дата выпуска: октябрь 1964г. | | | |



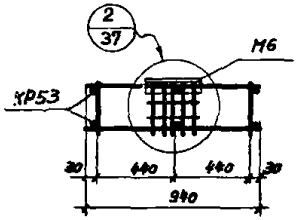

КП46

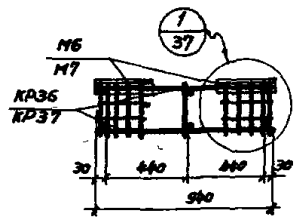


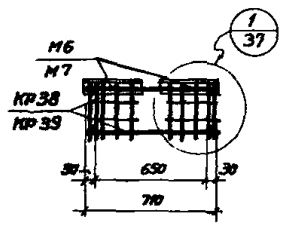

КП47, КП48




КП49, КП50



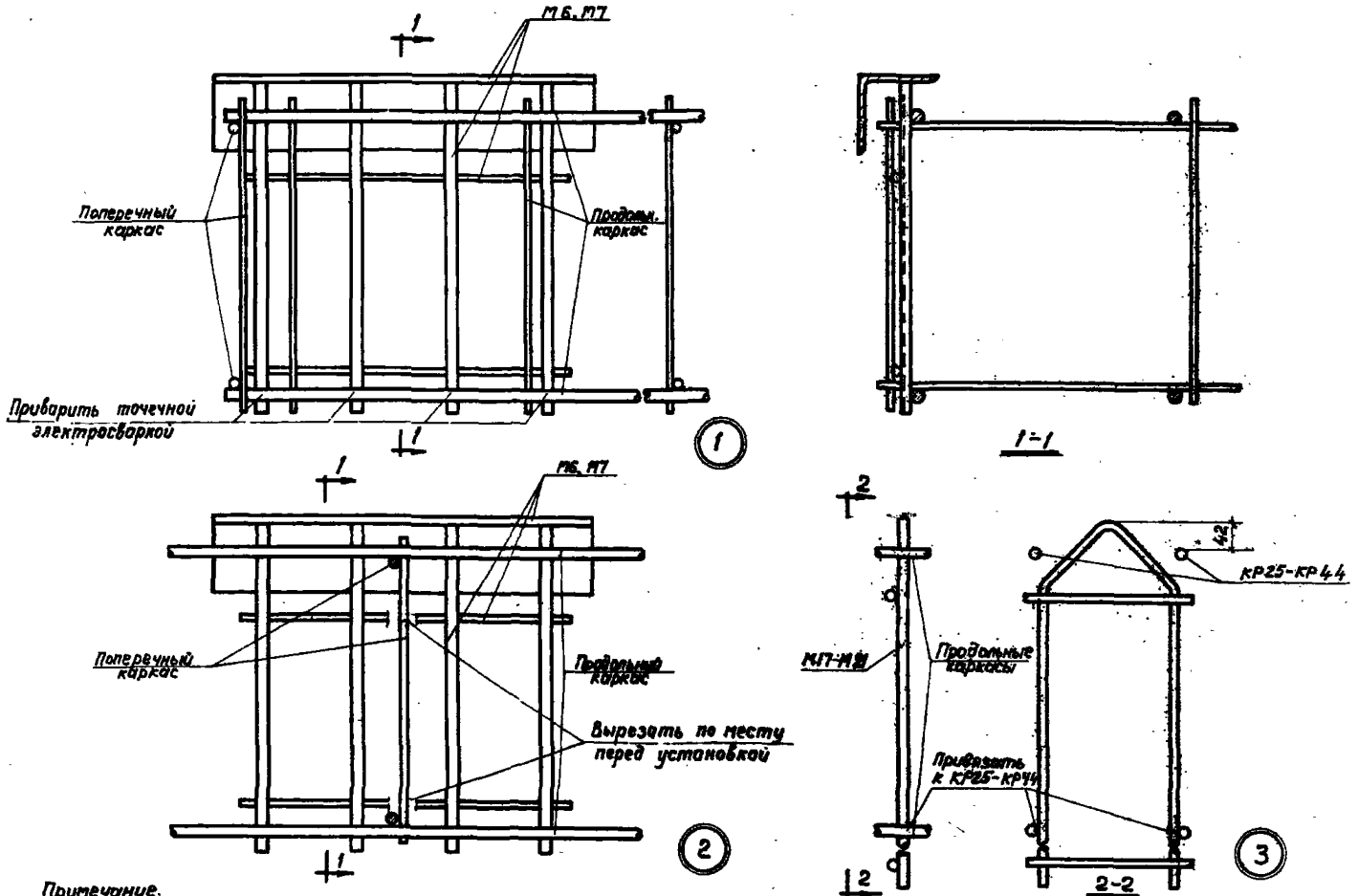




Примечание.
Спецификация пространственных каркасов КП46÷КП50 дана на листе 39.

| | | |
|---|---|---|
| ТД 1964 г | Панели для простенков и фронтонов. Блоки для углов в температурных швах | Ст-02-31 Выпуск 7 |
| | Пространственные каркасы КП46÷КП50 | Лист 36 |

7873 42

Шифр
Т-02-31
Вып. 7
Марка-Лист
37
Инв. N




**Примечание.**
Закладные элементы М6 и М7 приварить точечной электросваркой к продольному каркасу.

| | | | |
|---|---|---|---|
| ТА 1964 г | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 | |
| | Армирование панелей для простенков. Узлы 1, 2 и 3 | Лист | 37 |

Ст. инженер Барко
Рудаков
Дата выпуска: октябрь 1964 г.

## Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на один пространственный каркас

| Марка пространственного каркаса | Марка изделия или N поз. | Колич. шт. | № листа |
|---|---|---|---|
| КП19 | КР26 | 5 | 52 |
| | КР48 | 6 | 55 |
| | М6 | 4 | 60 |
| | М18 | 2 | 61 |
| КП20 | КР26 | 5 | 52 |
| | КР49 | 6 | 55 |
| | М7 | 4 | 60 |
| | М20 | 2 | 61 |
| КП21 | КР27 | 5 | 52 |
| | КР49 | 4 | 55 |
| | М7 | 4 | 60 |
| | М19 | 2 | 61 |
| КП22 | КР28 | 5 | 52 |
| | КР48 | 4 | 55 |
| | М6 | 4 | 60 |
| | М17 | 2 | 61 |
| КП23 | КР28 | 5 | 52 |
| | КР48 | 4 | 55 |
| | М6 | 4 | 60 |
| | М17 | 2 | 61 |
| КП24 | КР29 | 5 | 53 |
| | КР49 | 4 | 55 |
| | М7 | 4 | 60 |
| | М19 | 2 | 61 |

| Марка пространственного каркаса | Марка изделия или N поз. | Колич. шт. | № листа |
|---|---|---|---|
| КП25 | КР30 | 5 | 53 |
| | КР48 | 4 | 55 |
| | М6 | 6 | 60 |
| | М17 | 2 | 61 |
| КП26 | КР31 | 5 | 53 |
| | КР49 | 4 | 55 |
| | М7 | 6 | 60 |
| | М19 | 2 | 61 |
| КП27 | КР25 | 7 | 52 |
| | КР53 | 6 | 56 |
| | М6 | 4 | 60 |
| | М18 | 2 | 61 |
| КП28 | КР26 | 7 | 52 |
| | КР54 | 6 | 56 |
| | М7 | 4 | 60 |
| | М21 | 2 | 62 |
| КП29 | КР27 | 7 | 52 |
| | КР54 | 4 | 56 |
| | М7 | 4 | 60 |
| | М20 | 2 | 62 |
| КП30 | КР28 | 7 | 52 |
| | КР53 | 4 | 56 |
| | М6 | 4 | 60 |
| | М17 | 2 | 61 |

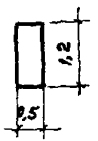
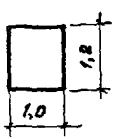
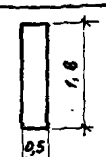
| Марка пространственного каркаса | Марка изделия или N поз. | Колич. шт. | № листа |
|---|---|---|---|
| КП31 | КР28 | 7 | 52 |
| | КР53 | 4 | 56 |
| | М6 | 4 | 60 |
| | М17 | 2 | 61 |
| КП32 | КР29 | 7 | 53 |
| | КР54 | 4 | 56 |
| | М7 | 4 | 60 |
| | М20 | 2 | 62 |
| КП33 | КР30 | 7 | 53 |
| | КР53 | 4 | 56 |
| | М6 | 6 | 60 |
| | М17 | 2 | 61 |
| КП34 | КР31 | 7 | 53 |
| | КР54 | 4 | 56 |
| | М7 | 6 | 60 |
| | М20 | 2 | 62 |
| КП35 | КР30 | 3 | 53 |
| | КР48 | 4 | 55 |
| | М6 | 4 | 60 |
| | | | |
| КП36 | КР31 | 3 | 53 |
| | КР49 | 4 | 55 |
| | М7 | 4 | 60 |
| | | | |

| Марка пространственного каркаса | Марка изделия или N поз. | Колич. шт. | № листа |
|---|---|---|---|
| КП37 | КР32 | 3 | 53 |
| | КР49 | 3 | 55 |
| | М7 | 2 | 60 |
| | | | |
| КП38 | КР36 | 3 | 54 |
| | КР48 | 3 | 55 |
| | М6 | 2 | 60 |
| | | | |
| КП39 | КР36 | 3 | 54 |
| | КР48 | 3 | 55 |
| | М6 | 4 | 60 |
| | | | |
| КП40 | КР37 | 3 | 54 |
| | КР49 | 3 | 55 |
| | М7 | 4 | 60 |
| | | | |
| КП41 | КР38 | 3 | 54 |
| | КР48 | 2 | 55 |
| | М6 | 4 | 60 |
| | | | |
| КП42 | КР39 | 3 | 54 |
| | КР49 | 2 | 55 |
| | М7 | 4 | 60 |
| | | | |

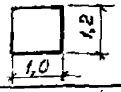
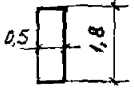
## Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на один пространственный каркас

| Марка пространственного каркаса | Марка изделия или № поз. | Количество шт | № листа |
|---|---|---|---|
| КП43 | КР30 | 4 | 53 |
| | КР53 | 4 | 56 |
| | М6 | 4 | 60 |
| КП44 | КР31 | 4 | 53 |
| | КР54 | 4 | 56 |
| | М7 | 4 | 60 |
| КП46 | КР32 | 4 | 53 |
| | КР54 | 3 | 56 |
| | М7 | 2 | 60 |
| КП46 | КР36 | 4 | 54 |
| | КР53 | 3 | 56 |
| | М6 | 2 | 60 |
| КП47 | КР36 | 4 | 54 |
| | КР53 | 3 | 56 |
| | М6 | 4 | 60 |
| КП48 | КР37 | 4 | 54 |
| | КР54 | 3 | 56 |
| | М7 | 4 | 60 |
| КП49 | КР38 | 4 | 54 |
| | КР53 | 2 | 56 |
| | М8 | 4 | 60 |
| КП50 | КР39 | 4 | 54 |
| | КР54 | 2 | 56 |
| | М7 | 4 | 60 |

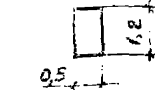
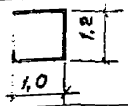
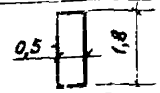
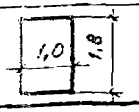
## Номенклатура блоков из легких бетонов для температурных швов и технико-экономические показатели

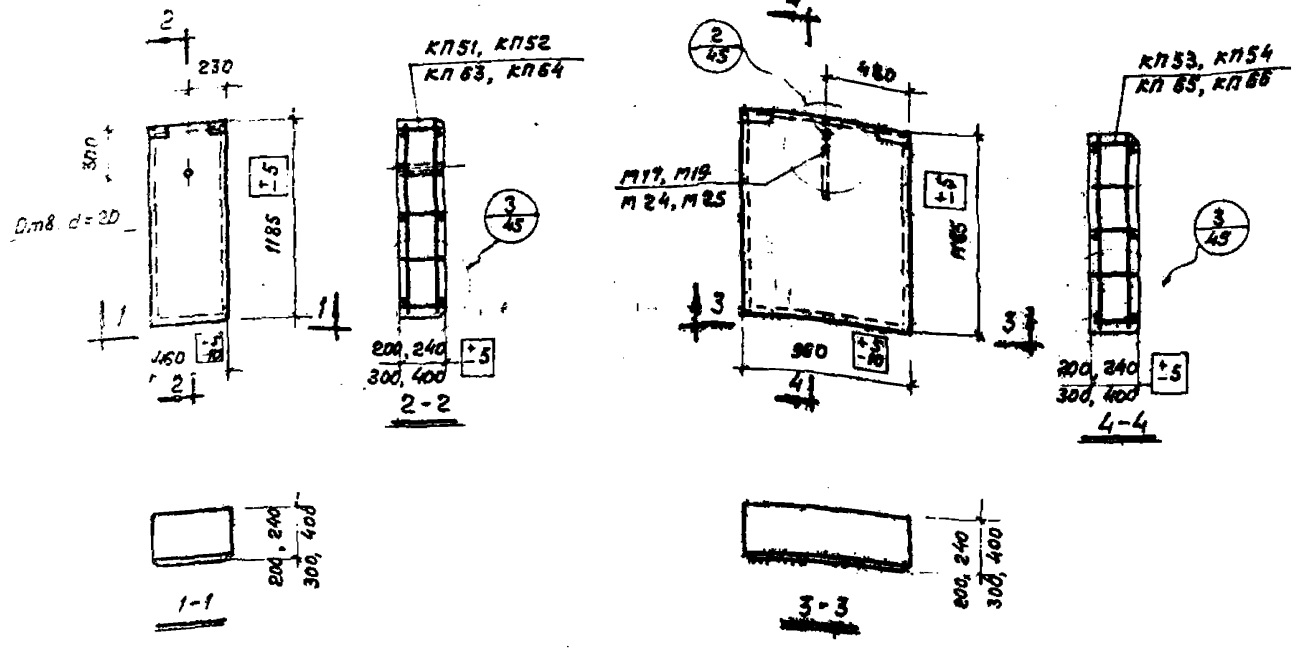
| N п/п | Эскиз и номинальные размеры блока м | Толщина блока мм | Марка блока | Вес блока, т. При объемном весе бетона в кг/м³: 900 | 1000 | 1100 | 1200 | Объем бетона марки 50 м³ | Объем раствора марки 100 м³ | Расход стали кг | Назначение блока | N листа |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 |  | 200 | ПСЛ 20 / 1,2×0,5 | 0,14 | 0,15 | 0,16 | 0,17 | 0,10 | 0,02 | 2,9 | Блоки для поперечных и продольных температурных швов, для мест примыкания взаимно-перпендикулярных пролетов при вставках 500 мм | 42 |
| 2 | | 240 | ПСЛ 24 / 1,2×0,5 | 0,16 | 0,18 | 0,19 | 0,20 | 0,12 | | 2,9 | | |
| 3 | | 300 | ПСЛ 30 / 1,2×0,5 | 0,20 | 0,21 | 0,23 | 0,25 | 0,16 | | 3,5 | | |
| 4 | | 400 | ПСЛ 40 / 1,2×0,5 | 0,26 | 0,28 | 0,30 | 0,33 | 0,22 | | 3,8 | | |
| 5 |  | 200 | ПСЛ 20 / 1,2×1,0 | 0,29 | 0,31 | 0,33 | 0,36 | 0,19 | 0,05 | 6,7 | Блоки для поперечных и продольных температурных швов, для мест примыкания взаимно-перпендикулярных пролетов при вставках 1000 мм | |
| 6 | | 240 | ПСЛ 24 / 1,2×1,0 | 0,34 | 0,37 | 0,39 | 0,42 | 0,24 | | 6,7 | | |
| 7 | | 300 | ПСЛ 30 / 1,2×1,0 | 0,41 | 0,44 | 0,47 | 0,51 | 0,31 | | 6,9 | | |
| 8 | | 400 | ПСЛ 40 / 1,2×1,0 | 0,53 | 0,57 | 0,61 | 0,68 | 0,43 | | 7,0 | | |
| 9 |  | 200 | ПСЛ 20 / 1,8×0,5 | 0,22 | 0,16 | 0,18 | 0,28 | 0,14 | 0,04 | 3,4 | Блоки для поперечных и продольных температурных швов, для мест примыкания взаимно-перпендикулярных пролетов при вставках 500 мм | 43 |
| 10 | | 240 | ПСЛ 24 / 1,8×0,5 | 0,26 | 0,28 | 0,30 | 0,33 | 0,18 | | 3,4 | | |
| 11 | | 300 | ПСЛ 30 / 1,8×0,5 | 0,31 | 0,33 | 0,35 | 0,39 | 0,23 | | 3,6 | | |
| 12 | | 400 | ПСЛ 40 / 1,8×0,5 | 0,40 | 0,43 | 0,46 | 0,51 | 0,32 | | 4,0 | | |
| 13 |  | 200 | ПСЛ 20 / 1,8×1,0 | 0,43 | 0,46 | 0,50 | 0,53 | 0,29 | 0,07 | 6,6 | Блоки для поперечных и продольных швов, для мест примыкания взаимно-перпендикулярных пролетов при вставках 1000 мм | |
| 14 | | 240 | ПСЛ 24 / 1,8×1,0 | 0,50 | 0,53 | 0,57 | 0,62 | 0,36 | | 6,9 | | |
| 15 | | 300 | ПСЛ 30 / 1,8×1,0 | 0,60 | 0,65 | 0,70 | 0,73 | 0,47 | | 7,5 | | |
| 16 | | 400 | ПСЛ 40 / 1,8×1,0 | 0,80 | 0,85 | 0,92 | 1,02 | 0,65 | | 7,9 | | |

## Номенклатура блоков из ячеистых бетонов и железобетона для температурных швов и технико-экономические показатели

| Эскиз и номинальные размеры блока м | Толщина панели мм | Марка блока | Вес блока, т при объемном весе бетона в кг/м³ 700 | 800 | 900 | 1000 | Объем бетона марки 35 м³ | Расход стали кг | Назначение блока | № листа |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 200 | ПСЯ 20 / 1,2×0,5 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 0,14 | 0,12 | 2,9 | Блоки для поперечных и продольных т.ш., для мест примыкания взаимно-перпендикулярных пролетов при вставках 500 мм | 42 |
| | 240 | ПСЯ 24 / 1,2×0,5 | 0,12 | 0,13 | 0,15 | 0,16 | 0,14 | 2,9 | | |
| | 300 | ПСЯ 30 / 1,2×0,5 | — | — | 0,19 | 0,21 | 0,18 | 3,5 | | |
|  | 200 | ПСЯ 20 / 1,2×1,0 | 0,20 | 0,23 | 0,25 | 0,28 | 0,24 | 6,7 | Блоки для поперечных продольных т.ш. для мест примыкания взаимно-перпендикулярных пролетов при вставках 1000 мм | |
| | 240 | ПСЯ 24 / 1,2×1,0 | 0,25 | 0,27 | 0,30 | 0,33 | 0,29 | 6,7 | | |
| | 300 | ПСЯ 30 / 1,2×1,0 | — | — | 0,38 | 0,42 | 0,36 | 6,9 | | |
|  | 200 | ПСЯ 20 / 1,8×0,5 | 0,15 | 0,17 | 0,19 | 0,21 | 0,18 | 3,4 | Блоки для поперечных и продольных т.ш. для мест примыкания взаимно-перпендикулярных пролетов при вставках 500 мм | 43 |
| | 240 | ПСЯ 24 / 1,8×0,5 | 0,19 | 0,21 | 0,23 | 0,25 | 0,22 | 3,4 | | |
| | 300 | ПСЯ 30 / 1,8×0,5 | — | — | 0,28 | 0,31 | 0,27 | 3,6 | | |
|  | 200 | ПСЯ 20 / 1,8×1,0 | 0,31 | 0,34 | 0,38 | 0,42 | 0,36 | 6,6 | Блоки для поперечных и продольных т.ш. для мест примыкания взаимно-перпендикулярных пролетов при вставках 1000 мм | |
| | 240 | ПСЯ 24 / 1,8×1,0 | 0,37 | 0,41 | 0,45 | 0,50 | 0,43 | 6,9 | | |
| | 300 | ПСЯ 30 / 1,8×1,0 | — | — | 0,57 | 0,62 | 0,54 | 7,5 | | |

## Номенклатура железобетонных блоков для температурных швов и технико-экономические показатели

| Эскиз и номинальные размеры блока м | Толщина блока мм | Марка блока | Вес блока т | Объем бетона марки 200 м³ | Расход стали кг | Назначение блока | № листа |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 120 | ПСЖ / 1,2×0,5 | 0,18 | 0,07 | 2,3 | Блоки для поперечных и продольных т.ш. для мест примыкания взаимно-перпендикулярных пролетов при вставках 500 мм | 44 |
|  | | ПСЖ / 1,2×1,0 | 0,35 | 0,14 | 4,5 | Блоки для поперечных и продольных т.ш., для мест примыкания взаимно-перпендикулярных пролетов при вставках 1000 мм | |
|  | | ПСЖ / 1,8×0,5 | 0,28 | 0,11 | 2,6 | Блоки для поперечных и продольных т.ш., для мест примыкания взаимно-перпендикулярных пролетов при вставках 500 мм | |
|  | | ПСЖ / 1,8×1,0 | 0,52 | 0,21 | 5,0 | Блоки для поперечных и продольных т.ш., для мест примыкания взаимно-перпендикулярных пролетов при вставках 1000 мм | |




## Спецификация марок пространственных каркасов на один блок

| Марка блока: из легких бетонов | Марка блока: из ячеистых бетонов | Марка каркаса | Колич. шт | N листа |
|---|---|---|---|---|
| ПСЛ 20 / 1,2×0,5 | ПСЯ 20 / 1,2×0,5 | КП51 | 1 | 46 |
| ПСЛ 24 / 1,2×0,5 | ПСЯ 24 / 1,2×0,5 | КП52 | 1 | |
| ПСЛ 30 / 1,2×0,5 | ПСЯ 30 / 1,2×0,5 | КП63 | 1 | |
| ПСЛ 40 / 1,2×0,5 | — | КП64 | 1 | |
| ПСЛ 20 / 1,2×1,0 | ПСЯ 20 / 1,2×1,0 | КП53 | 1 | |
| ПСЛ 24 / 1,2×1,0 | ПСЯ 24 / 1,2×1,0 | КП54 | 1 | |
| ПСЛ 30 / 1,2×1,0 | ПСЯ 30 / 1,2×1,0 | КП65 | 1 | |
| ПСЛ 40 / 1,2×1,0 | — | КП66 | 1 | |

## Спецификация марок закладных элементов на один блок

| Марка блока: из легких бетонов | Марка блока: из ячеистых бетонов | Марка элемента | Колич. шт. | N листа |
|---|---|---|---|---|
| ПСЛ 20 / 1,2×1,0 | ПСЯ 30 / 1,2×1,0 | М17 | 1 | 61 |
| ПСЛ 24 / 1,2×1,0 | ПСЯ 24 / 1,2×1,0 | М19 | 1 | |
| ПСЛ 30 / 1,2×1,0 | ПСЯ 30 / 1,2×1,0 | М24 | 1 | 62 |
| ПСЛ 40 / 1,2×1,0 | — | М25 | 1 | |

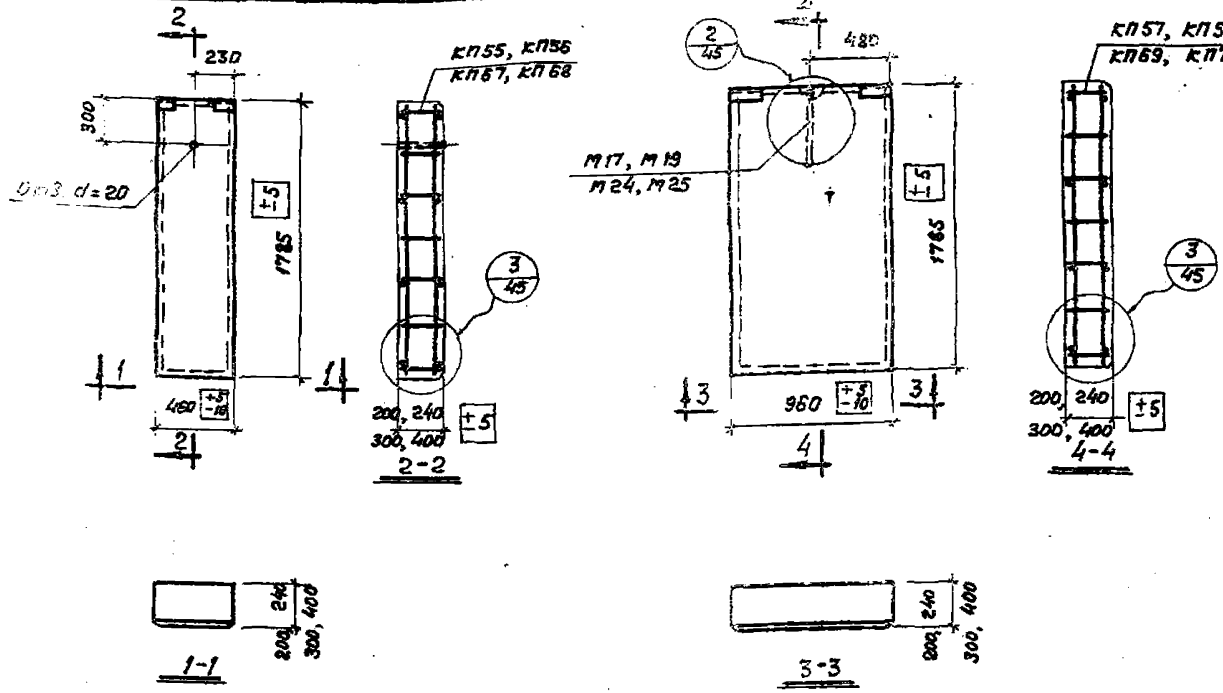
## Выборка стали на один блок, кг

| Марка бетона: из легких бетонов | Марка бетона: из ячеистых бетонов | Сталь по ГОСТ 5781-61, класса А-III: ф, мм / 10А-III | Итого | Сталь по ГОСТ 5781-61, класса А-I: ф, мм / 10А-I | Итого | Сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53: ф, мм / 5В-I | 4В-I | Итого | Угловая сталь марки Ст.3 ГОСТ 8509-57: Проф. / L63×6 | Итого | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ПСЛ 20 1,2×0,5 | ПСЯ 20 1,2×0,5 | 0,4 | 0,4 | — | — | 0,4 | 0,9 | 1,3 | 1,2 | 1,2 | 2,9 |
| ПСЛ 24 1,2×0,5 | ПСЯ 24 1,2×0,5 | 0,4 | 0,4 | — | — | 0,4 | 0,9 | 1,3 | 1,2 | 1,2 | 2,9 |
| ПСЛ 30 1,2×0,5 | ПСЯ 30 1,2×0,5 | 0,8 | 0,8 | — | — | 0,4 | 1,1 | 1,5 | 1,2 | 1,2 | 3,5 |
| ПСЛ 40 1,2×0,5 | — | 0,8 | 0,8 | — | — | 0,4 | 1,4 | 1,8 | 1,2 | 1,2 | 3,8 |
| ПСЛ 20 1,2×1,0 | ПСЯ 20 1,2×1,0 | 0,6 | 0,6 | 0,7 | 0,7 | 0,4 | 1,8 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 6,7 |
| ПСЛ 24 1,2×1,0 | ПСЯ 24 1,2×1,0 | 0,6 | 0,6 | 0,7 | 0,7 | 0,4 | 1,8 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 6,7 |
| ПСЛ 30 1,2×1,0 | ПСЯ 30 1,2×1,0 | 1,2 | 1,2 | 1,0 | 1,0 | 0,4 | 2,1 | 2,5 | 2,2 | 2,2 | 6,9 |
| ПСЛ 40 1,2×1,0 | — | 1,2 | 1,2 | 1,1 | 1,1 | 0,4 | 2,1 | 2,5 | 2,2 | 2,2 | 7,0 |

**Примечания:**

1. В блоках из легких бетонов с наружной и внутренней стороны необходимо предусмотреть фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 40 и 41.

| | | | |
|---|---|---|---|
| ТД 1964 г | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 выпуск 7 | |
| | Опалубка и армирование блоков из легких и ячеистых бетонов размерами 1,2×0,5 и 1,2×1,0 м для температурных швов | лист | 42 |




## Спецификация марок пространственных каркасов на один блок

| Марка блока из легких бетонов | Марка блока из ячеистых бетонов | Марка каркаса | Колич. шт. | N листа |
|---|---|---|---|---|
| ПСЛ 20 / 1,8×0,5 | ПСЯ 20 / 1,8×0,5 | КП55 | 1 | 46 |
| ПСЛ 24 / 1,8×0,5 | ПСЯ 24 / 1,8×0,5 | КП56 | 1 | |
| ПСЛ 30 / 1,8×0,5 | ПСЯ 30 / 1,8×0,5 | КП67 | 1 | |
| ПСЛ 40 / 1,8×0,5 | — | КП68 | 1 | |
| ПСЛ 20 / 1,8×1,0 | ПСЯ 20 / 1,8×1,0 | КП57 | 1 | |
| ПСЛ 24 / 1,8×1,0 | ПСЯ 24 / 1,8×1,0 | КП58 | 1 | |
| ПСЛ 30 / 1,8×1,0 | ПСЯ 30 / 1,8×1,0 | КП69 | 1 | |
| ПСЛ 40 / 1,8×1,0 | — | КП70 | 1 | |

## Спецификация марок закладных элементов на один блок

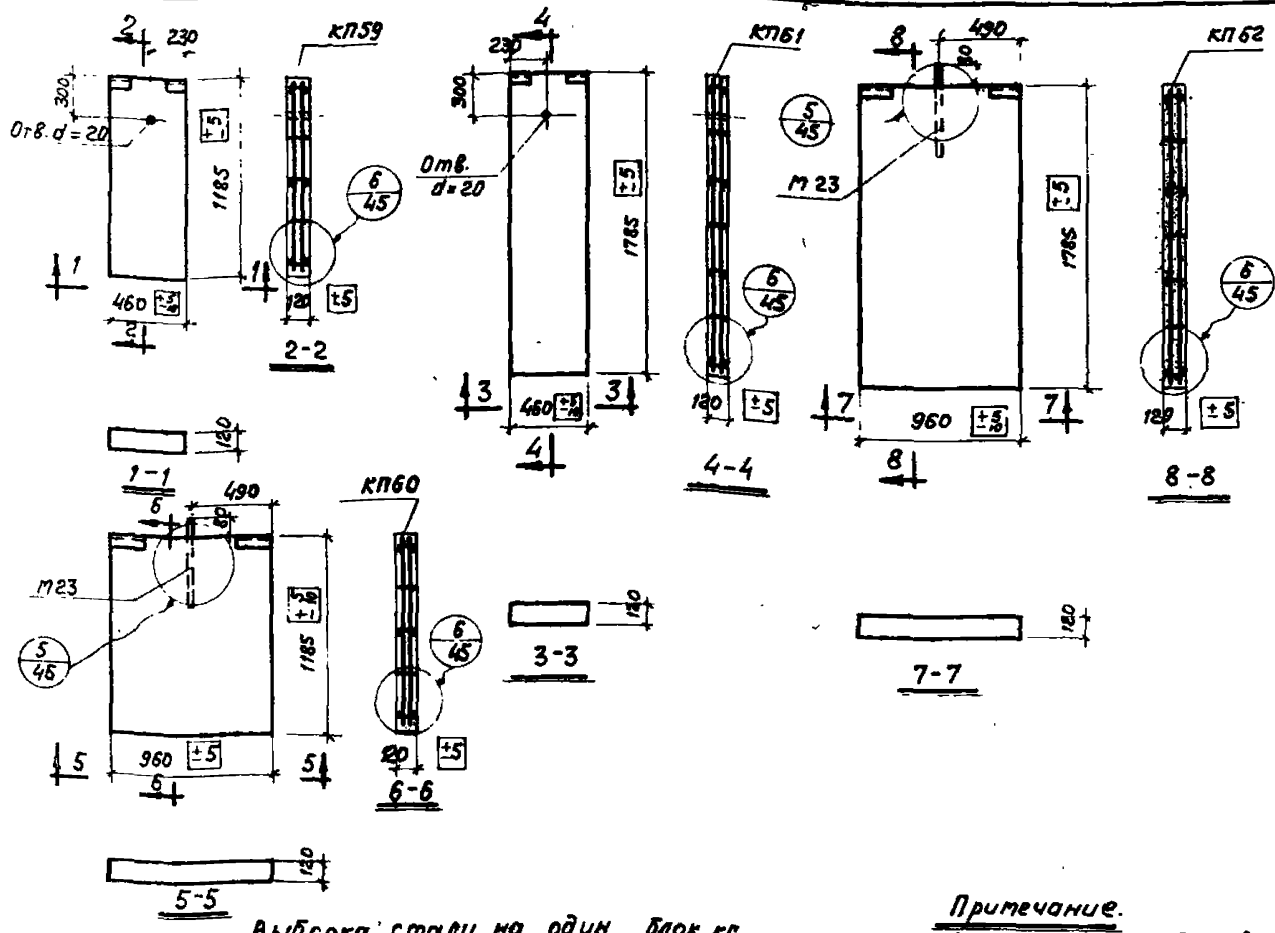
| Марка блока из легких бетонов | Марка блока из ячеистых бетонов | Марка элемента | Колич. шт. | N листа |
|---|---|---|---|---|
| ПСЛ 20 / 1,8×1,0 | ПСЯ 20 / 1,8×1,0 | М17 | 1 | 61 |
| ПСЛ 24 / 1,8×1,0 | ПСЯ 24 / 1,8×1,0 | М19 | 1 | |
| ПСЛ 30 / 1,8×1,0 | ПСЯ 30 / 1,8×1,0 | М24 | 1 | 62 |
| ПСЛ 40 / 1,8×1,0 | — | М25 | 1 | |

## Выборка стали на один блок, кг

| Марка блока из легких бетонов | Марка блока из ячеистых бетонов | Сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-III ф, мм 10 А-III | Сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-III Итого | Сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-I ф, мм 10 А-I | Сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-I Итого | Сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53 ф, мм 5ВI | Сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53 ф, мм 4ВI | Сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53 Итого | Угловая сталь марки Ст.3 ГОСТ 8509-57 Профиль ∠63×5 | Угловая сталь марки Ст.3 ГОСТ 8509-57 Итого | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ПСЛ 20 / 1,8×0,5 | ПСЯ 20 / 1,8×0,5 | 0,4 | 0,4 | — | — | 0,4 | 1,4 | 1,8 | 1,2 | 1,2 | 3,4 |
| ПСЛ 24 / 1,8×0,5 | ПСЯ 24 / 1,8×0,5 | 0,4 | 0,4 | — | — | 0,4 | 1,4 | 1,8 | 1,2 | 1,2 | 3,4 |
| ПСЛ 30 / 1,8×0,5 | ПСЯ 30 / 1,8×0,5 | 0,8 | 0,8 | — | — | 0,4 | 1,2 | 1,6 | 1,2 | 1,2 | 3,6 |
| ПСЛ 40 / 1,8×0,5 | — | 0,8 | 0,8 | — | — | 0,4 | 2,0 | 2,0 | 1,2 | 1,2 | 4,0 |
| ПСЛ 20 / 1,8×1,0 | ПСЯ 20 / 1,8×1,0 | 0,6 | 0,6 | 0,7 | 0,7 | 0,4 | 2,7 | 3,1 | 2,2 | 2,2 | 6,6 |
| ПСЛ 24 / 1,8×1,0 | ПСЯ 24 / 1,8×1,0 | 0,6 | 0,6 | 1,0 | 1,0 | 0,4 | 2,7 | 3,1 | 2,2 | 2,2 | 6,9 |
| ПСЛ 30 / 1,8×1,0 | ПСЯ 30 / 1,8×1,0 | 1,2 | 1,2 | 1,0 | 1,0 | 0,4 | 2,7 | 3,1 | 2,2 | 2,2 | 7,5 |
| ПСЛ 40 / 1,8×1,0 | — | 1,2 | 1,2 | 1,1 | 1,1 | 0,4 | 3,0 | 3,4 | 2,2 | 2,2 | 7,9 |

### Примечания:

1. В блоках из легких бетонов с наружной и внутренней стороны необходимо предусмотреть фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 40 и 41.




## Спецификация марок пространственных каркасов на один блок

| Марка блока | Марка каркаса | Колич. шт. | № листа |
|---|---|---|---|
| ПСЖ 1,2×0,5 | КП59 | 1 | 46 |
| ПСЖ 1,2×1,0 | КП60 | 1 | |
| ПСЖ 1,8×0,5 | КП61 | 1 | |
| ПСЖ 1,8×1,0 | КП62 | 1 | |

## Спецификация марок закладных элементов на один блок

| Марка блока | Марка элемента | Колич. шт. | № листа |
|---|---|---|---|
| ПСЖ 1,2×1,0 | М23 | 1 | 62 |
| ПСЖ 1,8×1,0 | | | |

## Выборка стали на один блок, кг

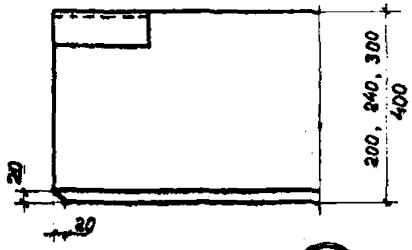
| Марка блока | Сталь по ГОСТ 5781-61 | | | | Сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53 | | Угловая сталь марки Ст.3 ГОСТ 8509-57 | | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | класса А-III | | класса А-I | | | | | | |
| | Ф, мм 8 А III | Итого | Ф, мм 10 А I | Итого | Ф, мм 4 В I | Итого | Праф. L63×6 | Итого | |
| ПСЖ 1,2×0,5 | 0,2 | 0,2 | — | — | 0,9 | 0,9 | 1,2 | 1,2 | 2,3 |
| ПСЖ 1,2×1,0 | 0,2 | 0,2 | 0,6 | 0,6 | 1,5 | 1,5 | 2,2 | 2,2 | 4,5 |
| ПСЖ 1,8×0,5 | 0,2 | 0,2 | — | — | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 2,6 |
| ПСЖ 1,8×1,0 | 0,2 | 0,2 | 0,6 | 0,6 | 2,0 | 2,0 | 2,2 | 2,2 | 5,0 |

## Примечание.

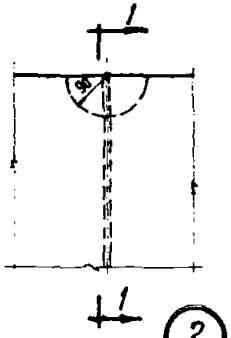
Номенклатура блоков и показатели расхода материалов даны на листе 41

| | | | |
|---|---|---|---|
| ТД 1964 г | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 | |
| | Опалубка и армирование железобетонных блоков, размерами 1,2×0,5; 1,2×1,0; 1,8×0,5 и 1,8×1,0 м, для температурных швов | Лист | 44 |

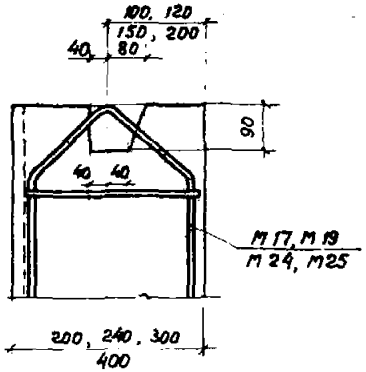
7873 50



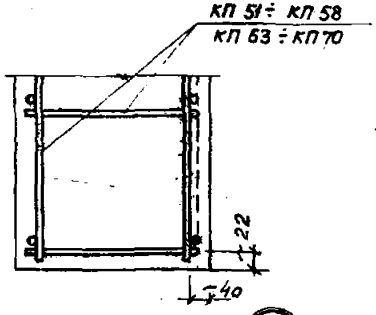

1



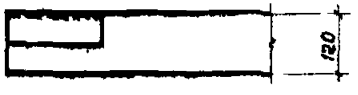

2



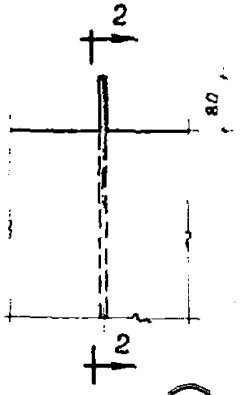

1-1



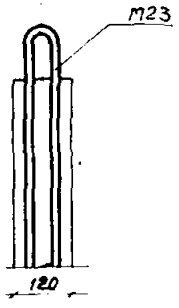

3



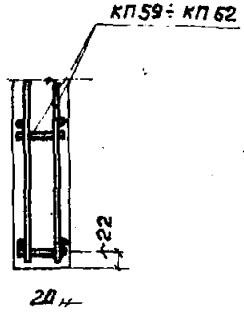

4




5



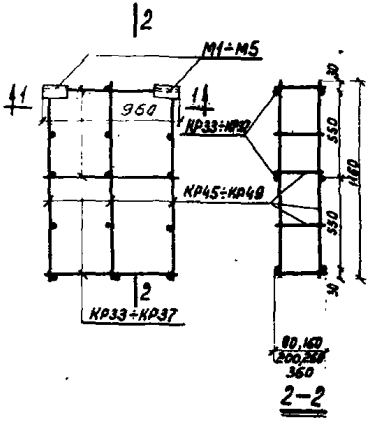

2-2



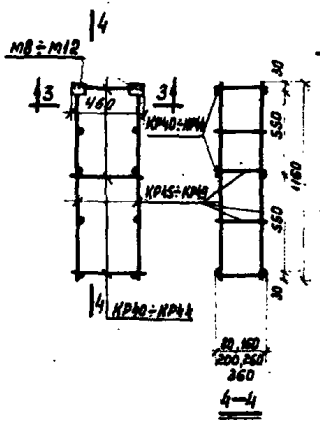

6

| | | | |
|---|---|---|---|
| ТД 1964 г | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 | |
| | Опалубка и армирование блоков для температурных швов. Детали 1-6 | Лист | 45 |

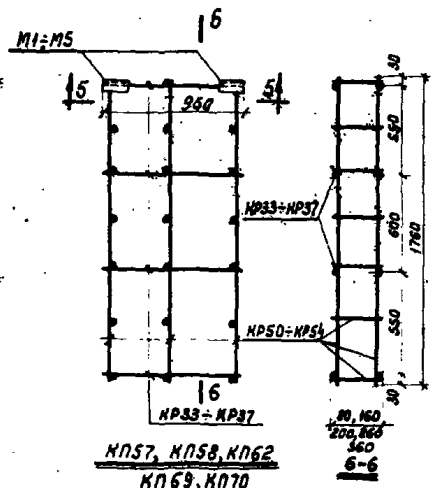
52



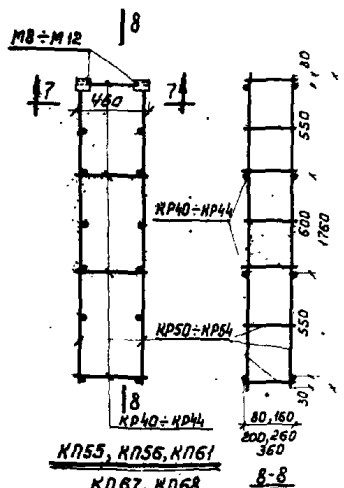

КП53, КП54, КП60,
КП65, КП66



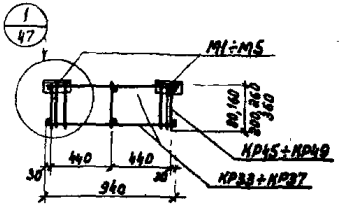

КП51, КП52, КП59
КП63, КП64

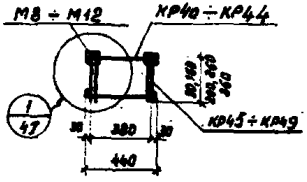


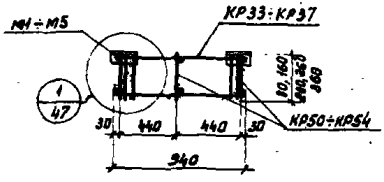

КП57, КП58, КП62
КП69, КП70

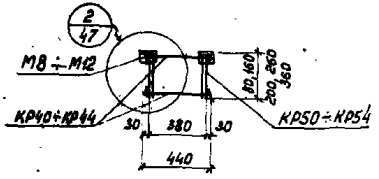



КП55, КП56, КП61
КП67, КП68



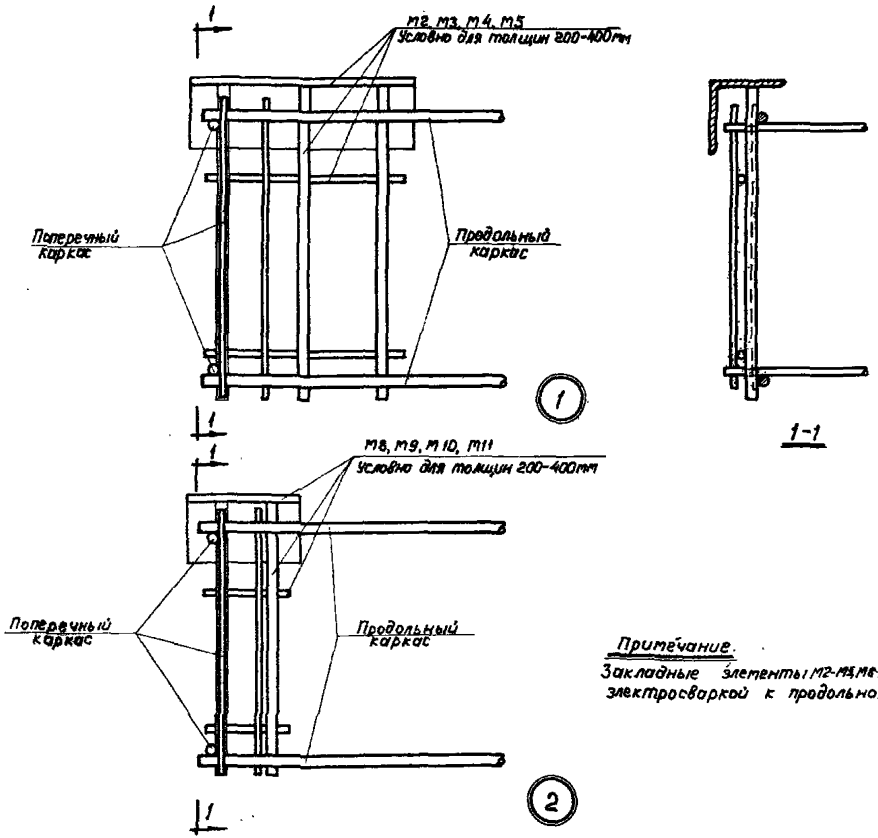




Примечание.
Спецификация пространственных каркасов КП51-КП70 дана на листе 48.

| | | | |
|---|---|---|---|
| ТД 1964 г | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 | |
| | Пространственные каркасы КП51÷КП70 | Лист | 46 |

7873-52

53




Примечание.

Закладные элементы М2-М5, М8-М11 приварить точечной электросваркой к продольному каркасу.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Шифр | СТ-02-31 Вып. 7 | | |
| Марка-Лист | 47 | | |
| Инв. N | | | |
| Рук. сект. стен | | Добромыслов | Проверил | Рудаков |
| Гл. инж. пр. | | Солнос | | |
| Гл. арх. пр. | | Барко | | |
| Инженер | | Иванова | | |
| Дата выпуска: | | октябрь 1964г. | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| ТД 1964г | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 | |
| | Армирование блоков для температурных швов узлы 1 и 2 | Лист | 47 |

7873 53

Шифр
-02-31
Вып. 7
Лист
48
Инв. №

## Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на один пространственный каркас

| Марка пространственного каркаса | Марка изделия или N поз. | Колич. шт. | № листа |
|---|---|---|---|
| КП51 | КР41 | 3 | 54 |
| | КР46 | 2 | 55 |
| | М8 | 2 | 60 |
| КП52 | КР42 | 3 | 54 |
| | КР47 | 2 | 55 |
| | М9 | 2 | 60 |
| КП53 | КР34 | 3 | 53 |
| | КР46 | 3 | 55 |
| | М2 | 2 | 60 |
| КП54 | КР35 | 3 | 53 |
| | КР47 | 3 | 55 |
| | М3 | 2 | 60 |
| КП55 | КР41 | 4 | 54 |
| | КР51 | 2 | 55 |
| | М8 | 2 | 60 |
| КП56 | КР42 | 4 | 54 |
| | КР52 | 2 | 56 |
| | М9 | 2 | 60 |
| КП57 | КР34 | 4 | 53 |
| | КР51 | 3 | 55 |
| | М2 | 2 | 60 |

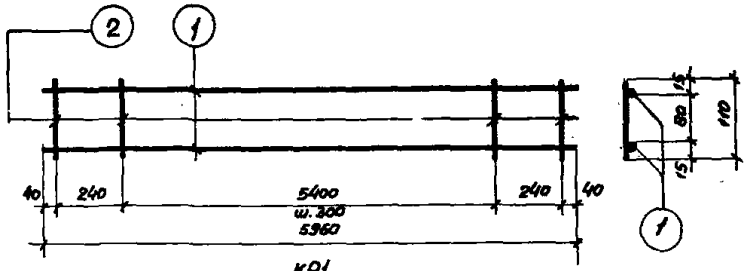
| Марка пространственного каркаса | Марка изделия или N поз. | Колич шт. | № листа |
|---|---|---|---|
| КП58 | КР35 | 4 | 53 |
| | КР52 | 3 | 55 |
| | М3 | 2 | 60 |
| КП59 | КР40 | 3 | 54 |
| | КР45 | 2 | 55 |
| | М12 | 2 | 60 |
| КП60 | КР33 | 3 | 53 |
| | КР45 | 3 | 55 |
| | М1 | 2 | 60 |
| КП61 | КР40 | 4 | 54 |
| | КР50 | 2 | 55 |
| | М12 | 2 | 60 |
| КП62 | КР33 | 4 | 53 |
| | КР50 | 3 | 55 |
| | М1 | 2 | 60 |
| КП63 | КР43 | 3 | 54 |
| | КР48 | 2 | 55 |
| | М10 | 2 | 60 |
| КП64 | КР44 | 3 | 54 |
| | КР49 | 2 | 55 |
| | М11 | 2 | 60 |

| Марка пространственного каркаса | Марка изделия или N поз. | Колич. шт. | № листа |
|---|---|---|---|
| КП65 | КР36 | 3 | 54 |
| | КР48 | 3 | 55 |
| | М4 | 2 | 60 |
| КП66 | КР37 | 3 | 54 |
| | КР49 | 3 | 55 |
| | М5 | 2 | 60 |
| КП67 | КР43 | 4 | 54 |
| | КР53 | 2 | 56 |
| | М10 | 2 | 60 |
| КП68 | КР44 | 4 | 54 |
| | КР54 | 2 | 56 |
| | М11 | 2 | 60 |
| КП69 | КР36 | 4 | 54 |
| | КР53 | 3 | 56 |
| | М4 | 2 | 60 |
| КП70 | КР37 | 4 | 54 |
| | КР54 | 3 | 56 |
| | М5 | 2 | 60 |

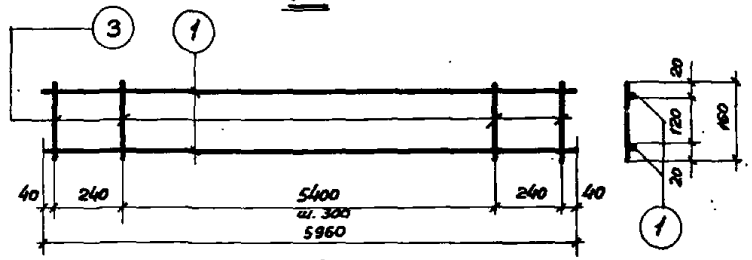
Нач. сектора Гл. инж. пр. Гл. арх. пр. Ст. инженер — Проверил — Лаборатория Связи Баюго Рудаков 1964 г. — Дата выпуска: октябрь 1964 г.

| | | |
|---|---|---|
| ТД 1964 г | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 |
| | Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на один пространственный каркас | Лист 48 |

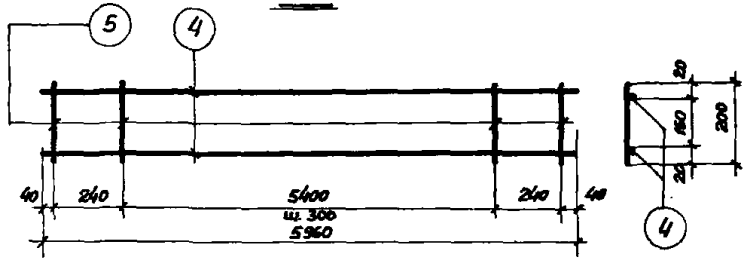
7873 54



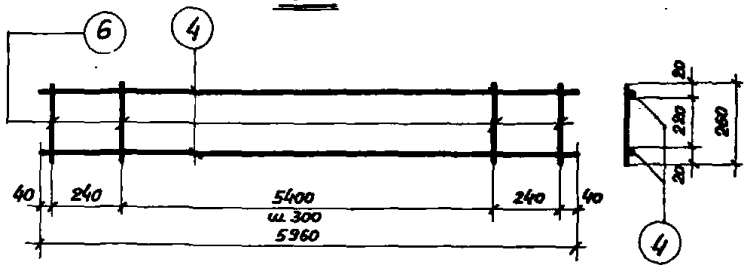

КР1



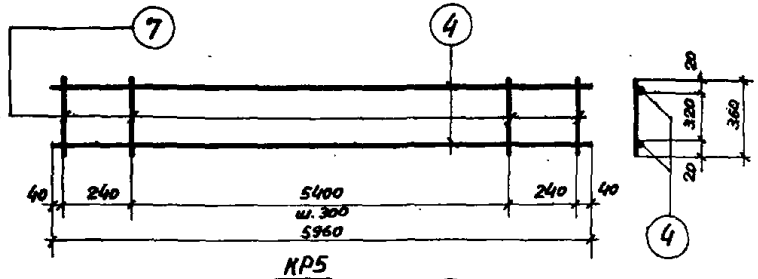

КР2



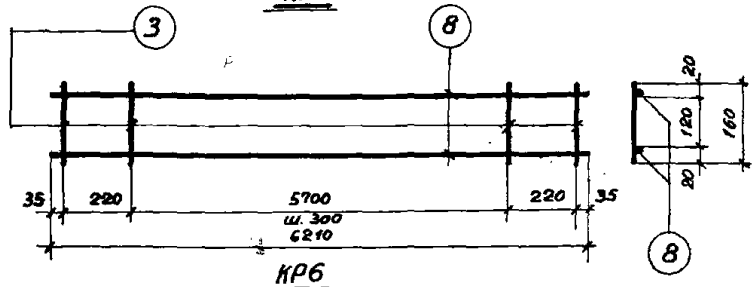

КР3



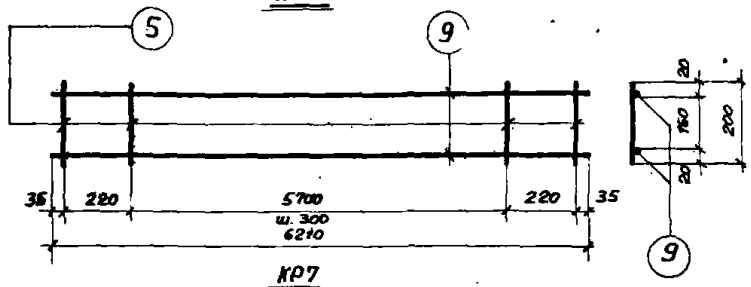

КР4




КР5




КР6

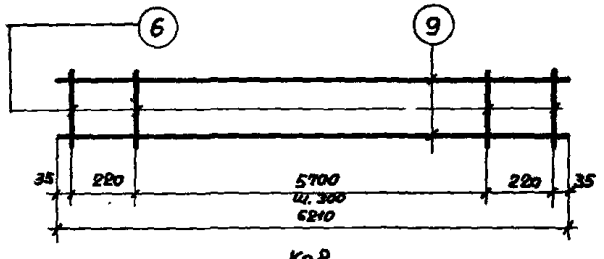



КР7

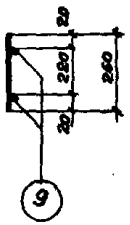
Примечания см. лист 59.

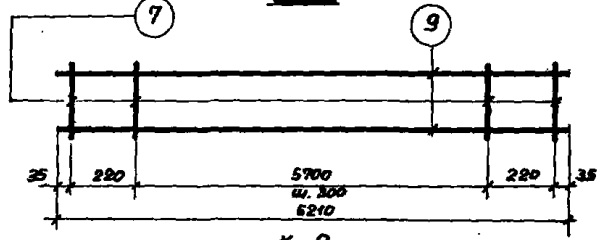
| | | | |
|---|---|---|---|
| Шифр | СТ-02-31 Вып. 7 | | |
| Марка-Лист | 49 | | |
| Инв. № | | | |
| Проверил | Иванова | | |
| Гл. инж. пр. | Добромыслов | | |
| Гл. арх. пр. | Солюс | | |
| Ст. инженер | Борко | | |
| Дата выпуска: | Рудаков | | |
| | октябрь 1964 г. | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| ТД 1964 г | Панели для простенков и фронтонов, Блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 | |
| | Плоские каркасы КР1÷КР7 | Лист | 49 |

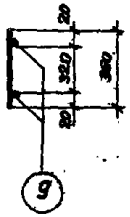


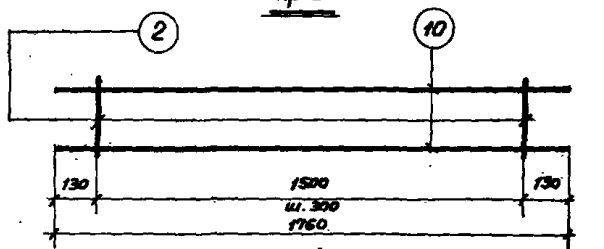

Кр 8



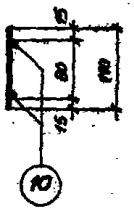



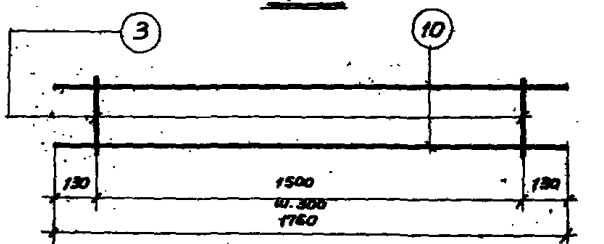

Кр 9



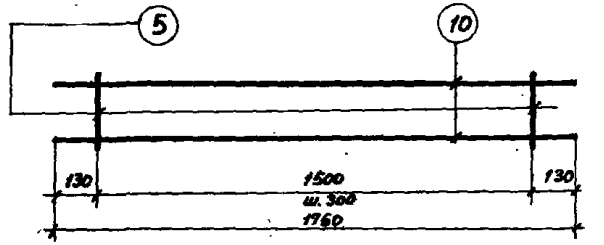

Кр 10



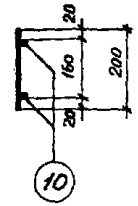



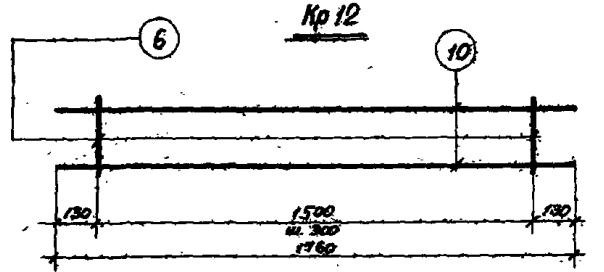

Кр 11



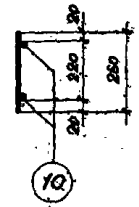



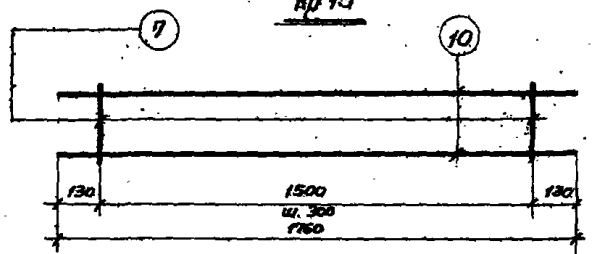

Кр 12



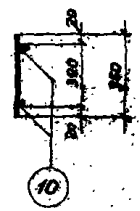




Кр 13



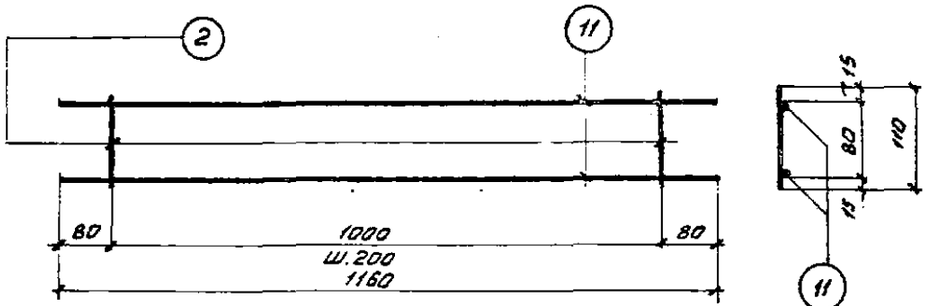




Кр 14

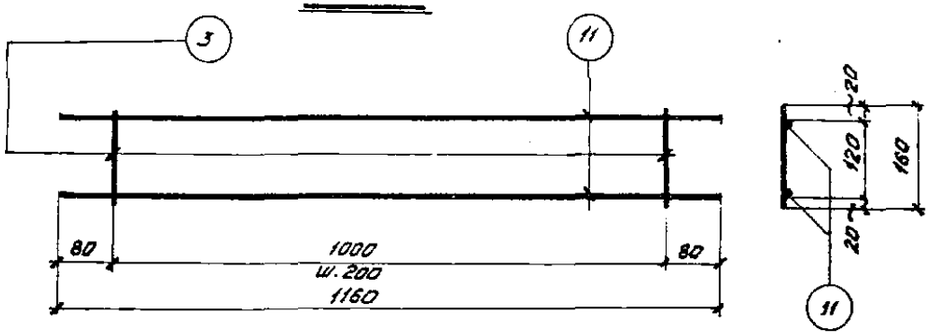



Применения даны на листе 59.

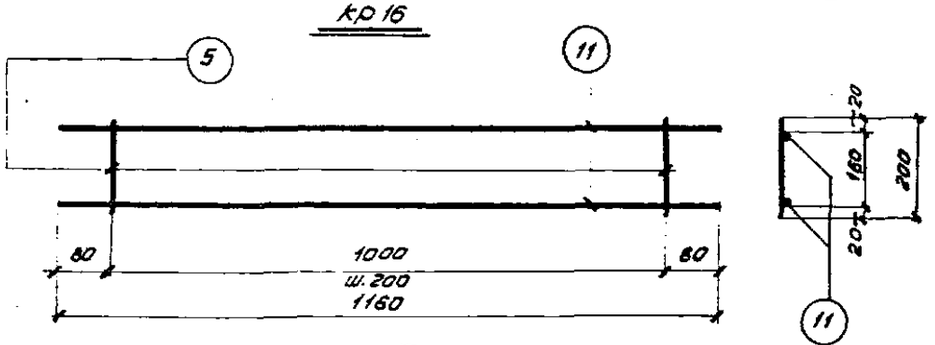
| | | | |
|---|---|---|---|
| ТА 1964 г | Панели для парстенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 | |
| | Плоские каркасы Кр 8 ÷ Кр 14 | Лист | 50 |



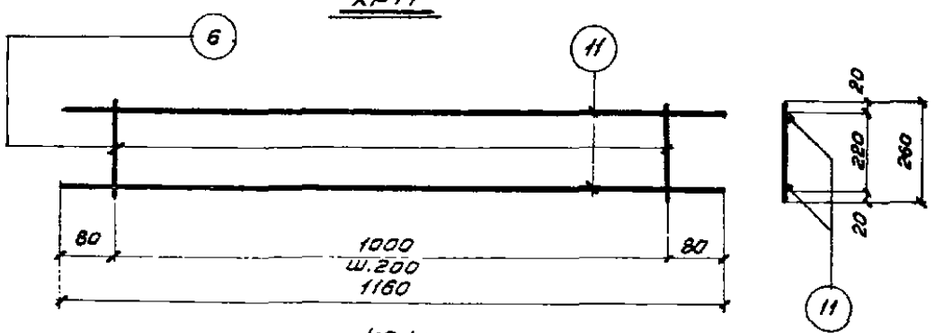

Кр 15



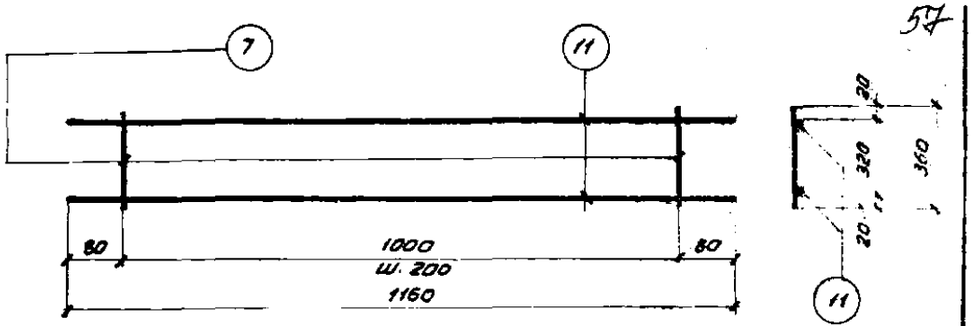

Кр 16



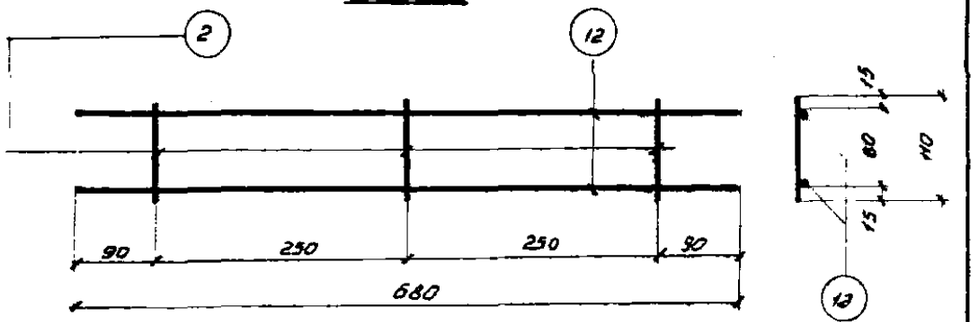

Кр 17



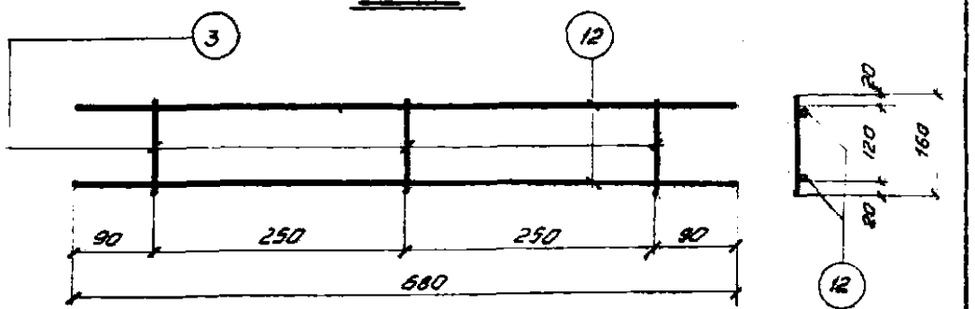

Кр 18




Кр 19




Кр 20



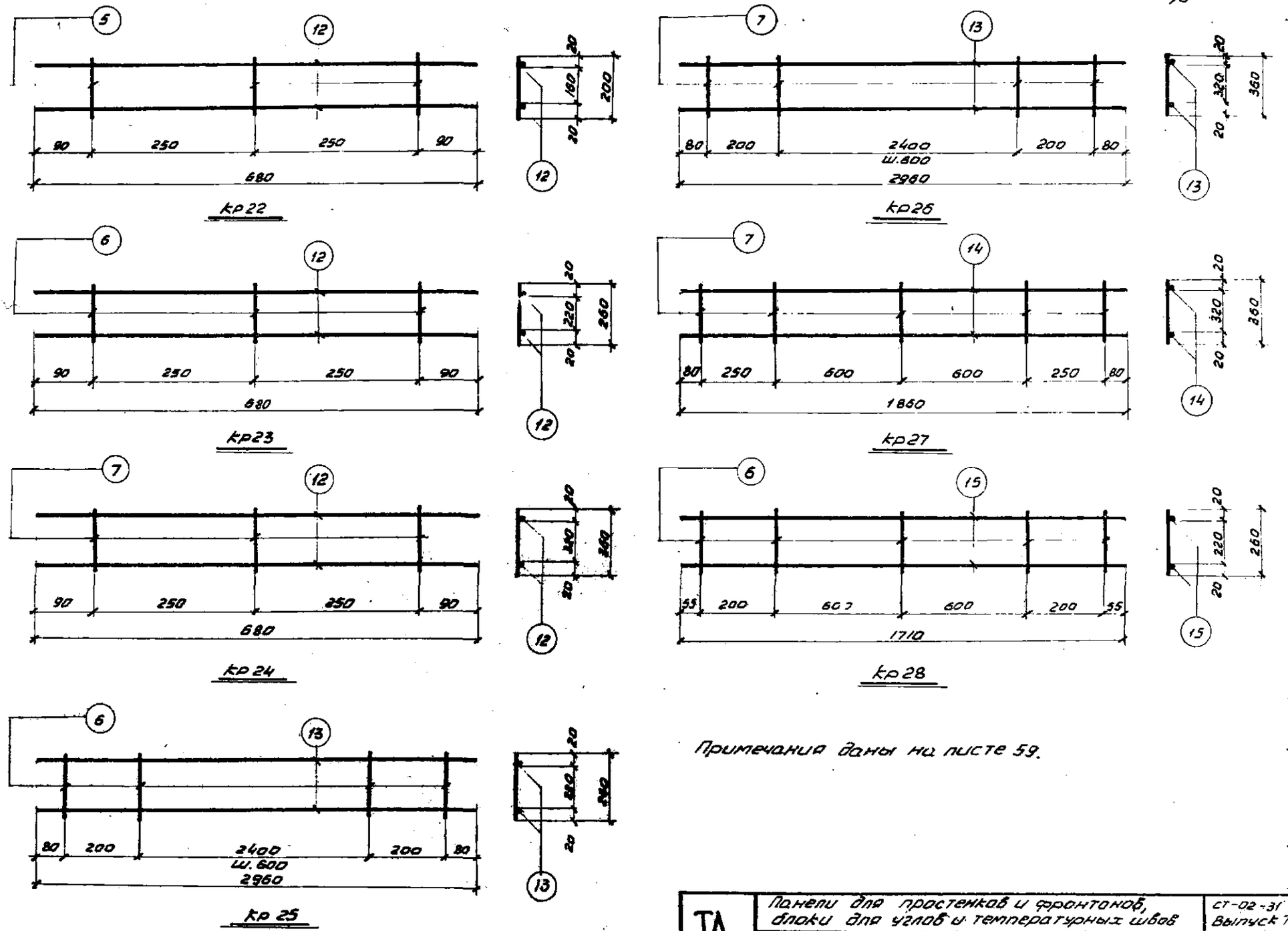

Кр 21

Примечания даны на листе 59.

| | | |
|---|---|---|
| ТД 1964 г. | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 |
| | Плоские каркасы Кр 15 ÷ Кр 21 | Лист 51 |

Шифр
СТ-02-31
Вып. 7
Арка-Лист
51
Инв. №

Гл. инж. пр. | Гл. арх. пр. | Ст. инженер | Дата выпуска: октябрь 1964 г. | Балюс | Барко | Рудаков | проверил



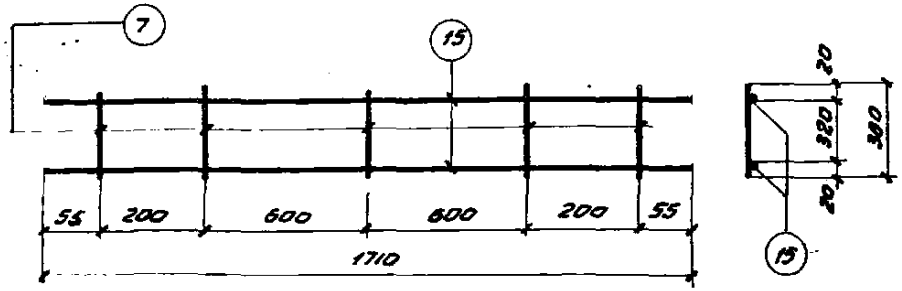

Примечания даны на листе 59.

| | | |
|---|---|---|
| ТД 1964г | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 |
| | Плоские каркасы КР 22÷КР 28 | Лист 52 |

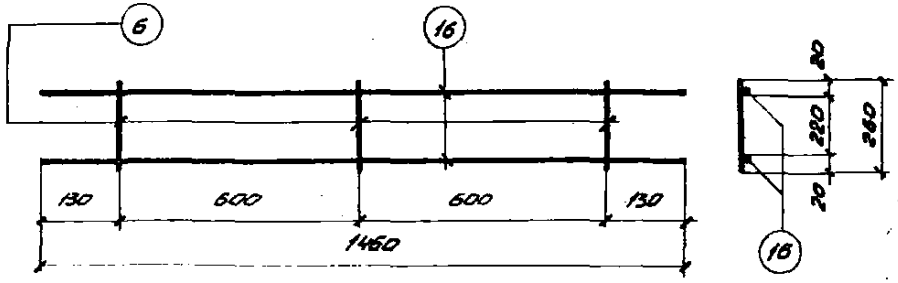
7873 58

Шифр СТ-02-31 Вып. 7
Марка-лист 52
Инв. №

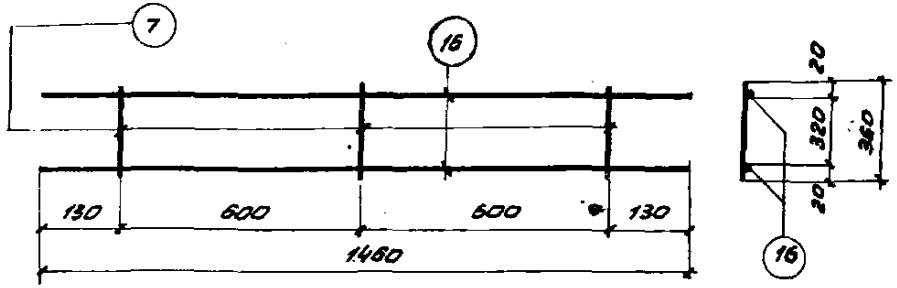
Гл. инж. пр. Солюс
Гл. арх. пр. Варко
Ст. инженер Рудаков
Дата выпуска: Октябрь 1964г.



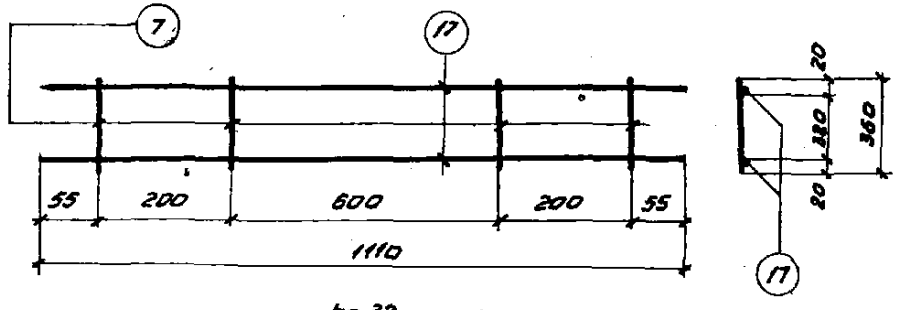

кр 29



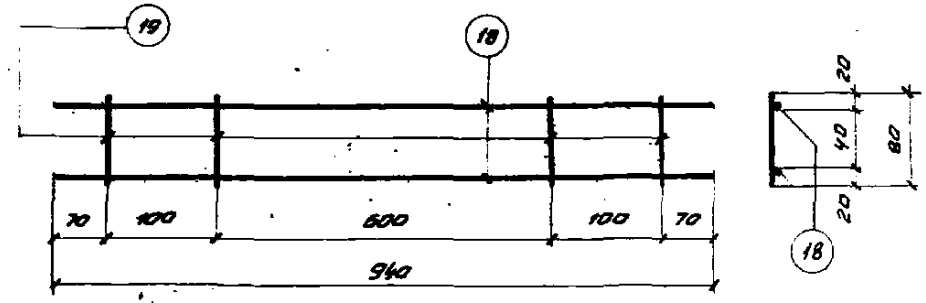

кр 30



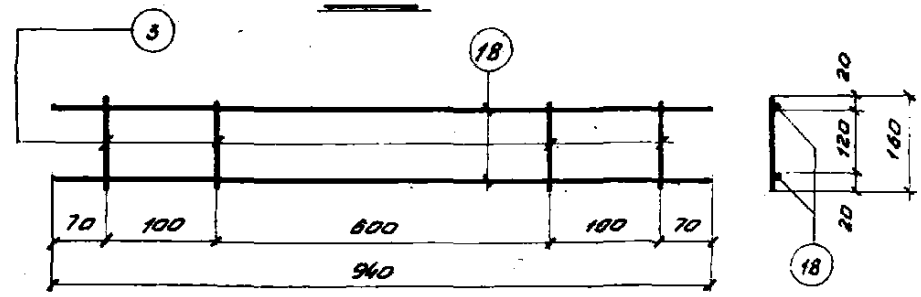

кр 31



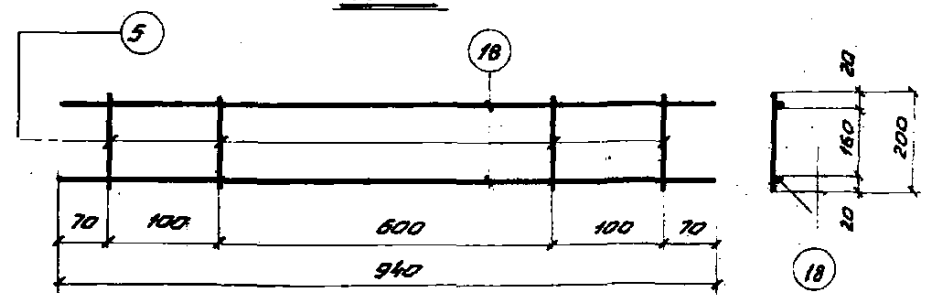

кр 32




кр 33




кр 34



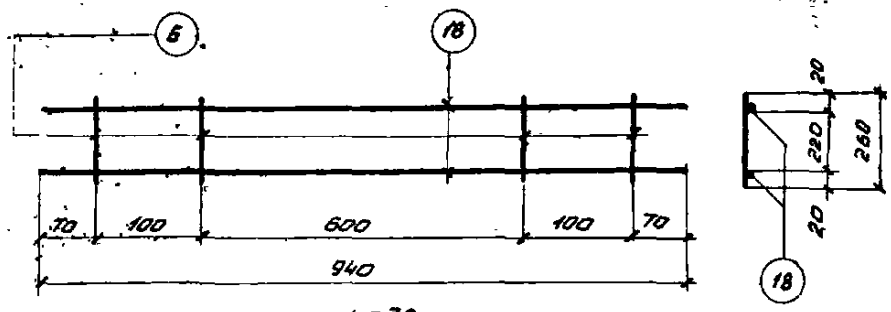

кр 35

Примечания даны на листе 59.

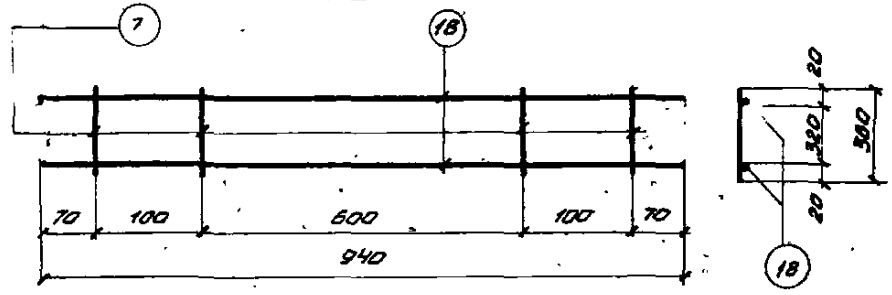
| | | | |
|---|---|---|---|
| ТД 1964г | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск | |
| | Плоские каркасы кр 29 ÷ кр 35 | Лист | 53 |

Шифр СТ-02-31 Вып. 7
Марка лист 53
Инв. №

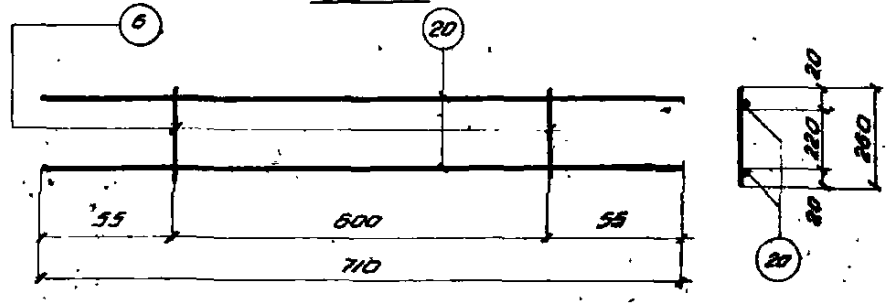
Рук. сект. стен. | Гл. инж. пр. | Гл. арх. пр. | Ст. инженер | Дата выпуска: октябрь 1964г.
Подрамысл | Салюс | Барко | Рудаков
Проверил | Иванова



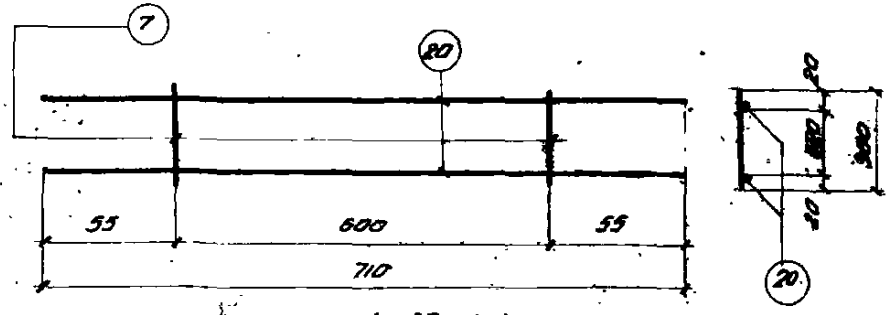

кр36



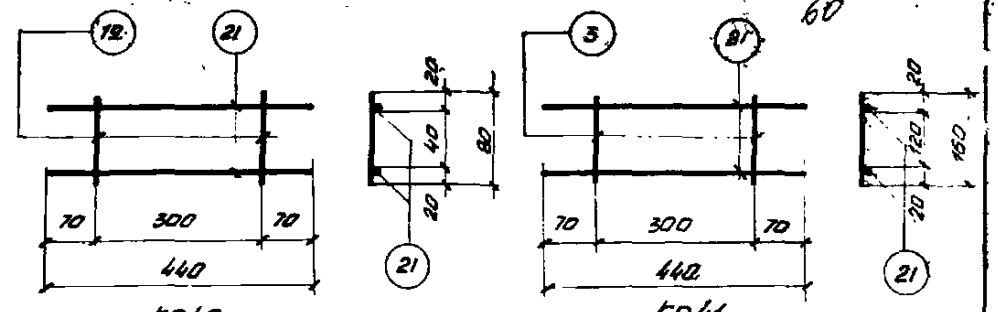

кр37




кр38

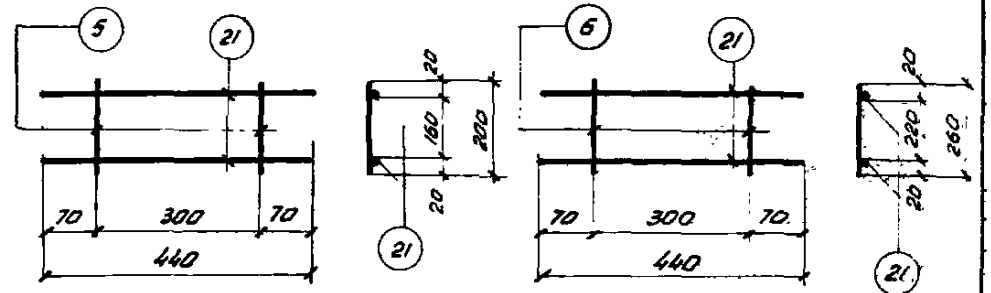



кр39



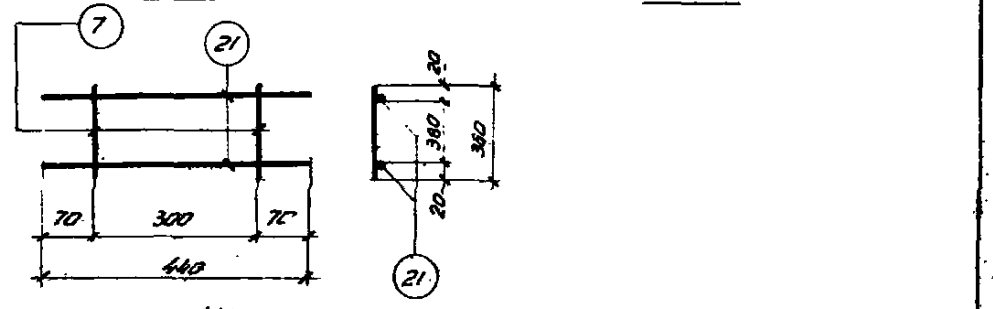

кр40

кр41




кр42

кр43




кр44

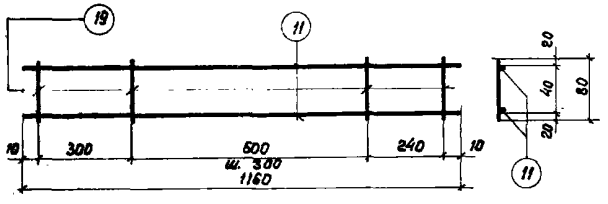
Примечания даны на листе 59.

| | | |
|---|---|---|
| ТД 1964г. | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов. | Ст-02-31 Выпуск 7 |
| | Плоские каркасы кр 36 ÷ кр44 | Лист 54 |

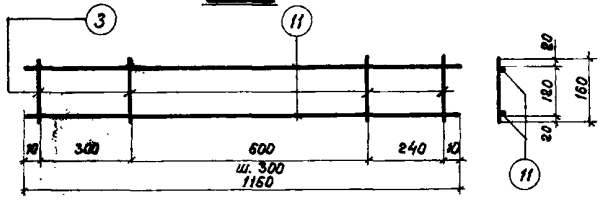
Ст. инженер | Рудаков
Дата выпуска: октябрь 1964г.

7873 60

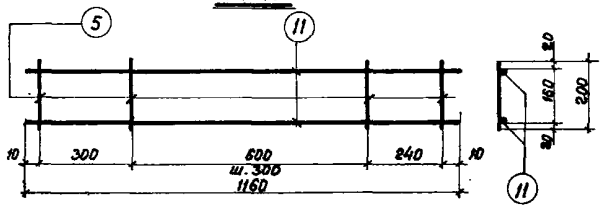
61



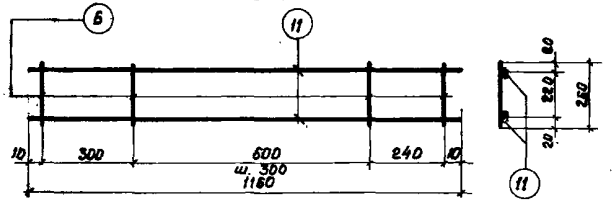

Кр 45



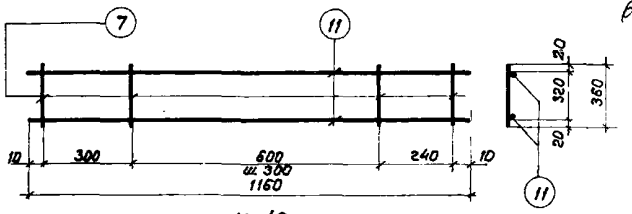

Кр 46



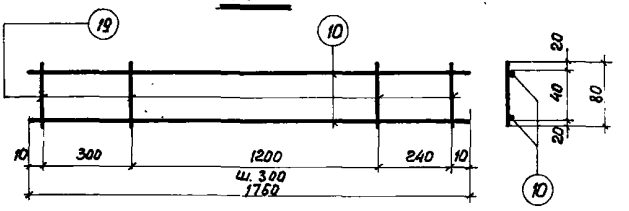

Кр 47



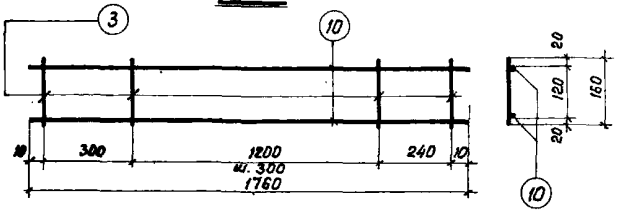

Кр 48




Кр 49




Кр 50



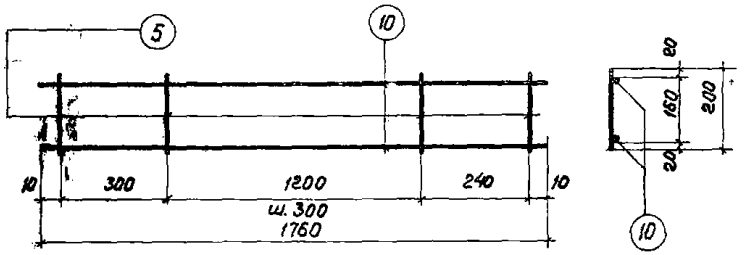

Кр 51

Примечания даны на листе 59.

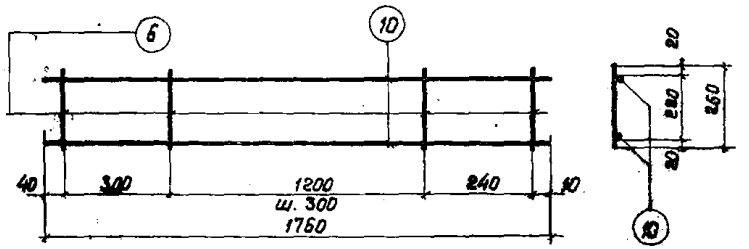
| | | |
|---|---|---|
| ТД 1964 г | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 |
| | Плоские каркасы Кр 45 ÷ Кр 51 | Лист 55 |

Шифр СТ-02-31 Вып. 7
Марка-Лист 55
Инв. №
Рук. сект. стен. Гл. инж. пр. Гл. арх. пр. Ст. инженер
Дата выпуска: октябрь 1964 г.
Добромыслов Солюс Борко Рудаков
Проверил
Иванова

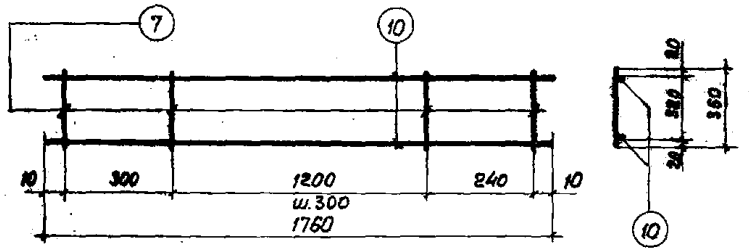
62




Кр 52




Кр 53




Кр 54

## Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

| Марка изделия | N поз. | Эскиз | Ф мм | Длина мм | Колич. шт. | Общая длина м | Выборка стали: Ф мм | Общая длина м | Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| КР1 | 1 | — | 6А III | 5960 | 2 | 11,9 | 6А III | 11,9 | 2,6 |
| | 2 | | 4В I | 110 | 21 | 2,3 | 4В I | 2,3 | 0,2 |
| | | | | | | | Итого | | 2,8 |
| КР2 | 1 | — | 6А III | 5960 | 2 | 11,9 | 6А III | 11,9 | 2,6 |
| | 3 | | 4В I | 160 | 21 | 3,4 | 4В I | 3,4 | 0,3 |
| | | | | | | | Итого | | 2,9 |
| КР3 | 4 | — | 5В I | 5960 | 2 | 11,9 | 5В I | 11,9 | 1,9 |
| | 5 | | 4В I | 200 | 21 | 4,2 | 4В I | 4,2 | 0,4 |
| | | | | | | | Итого | | 2,3 |
| КР4 | 4 | — | 5В I | 5960 | 2 | 11,9 | 5В I | 11,9 | 1,9 |
| | 6 | | 4В I | 260 | 21 | 5,5 | 4В I | 5,5 | 0,5 |
| | | | | | | | Итого | | 2,4 |
| КР5 | 4 | — | 5В I | 5960 | 2 | 11,9 | 5В I | 11,9 | 1,9 |
| | 7 | | 4В I | 360 | 21 | 7,6 | 4В I | 7,6 | 0,8 |
| | | | | | | | Итого | | 2,7 |
| КР6 | 3 | — | 4В I | 160 | 22 | 3,5 | 6А III | 12,4 | 2,8 |
| | 8 | | 6А III | 6210 | 2 | 12,4 | 4В I | 3,5 | 0,3 |
| | | | | | | | Итого | | 3,1 |
| КР7 | 5 | — | 4В I | 200 | 22 | 4,4 | 5В I | 12,4 | 1,9 |
| | 9 | | 5В I | 6210 | 2 | 12,4 | 4В I | 4,4 | 0,4 |
| | | | | | | | Итого | | 2,3 |
| КР8 | 6 | — | 4В I | 260 | 22 | 5,7 | 5В I | 12,4 | 1,9 |
| | 9 | | 5В I | 6210 | 2 | 12,4 | 4В I | 5,7 | 0,6 |
| | | | | | | | Итого | | 2,5 |

Примечания даны на листе 59.

| | | |
|---|---|---|
| ТД 1964 г | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 |
| | Плоские каркасы Кр 52 ÷ Кр 54. Спецификация и выборка стали | Лист 50 |

Гл. инж. пр. Барко
Ст. инженер Рудаков
Дата выпуска октябрь 1964 г.

## Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

| Марка изделия | № поз. | Эскиз | ф мм | Длина мм | Колич. шт. | Общая длина м | Выборка стали: ф мм | Выборка стали: общая длина м | Выборка стали: вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Кр 9 | 7 | | 4ВI | 360 | 22 | 7,9 | 5ВI | 12,4 | 1,9 |
| | 9 | | 5ВI | 6210 | 2 | 12,4 | 4ВI | 7,9 | 0,8 |
| | | | | | | | Итого | | 2,7 |
| Кр10 | 2 | | 4ВI | 110 | 6 | 0,7 | 4ВI | 4,2 | 0,4 |
| | 10 | | 4ВI | 1760 | 2 | 3,5 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,4 |
| Кр11 | 3 | | 4ВI | 160 | 6 | 1,0 | 4ВI | 4,5 | 0,5 |
| | 10 | | 4ВI | 1760 | 2 | 3,5 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,5 |
| Кр12 | 5 | | 4ВI | 200 | 6 | 1,2 | 4ВI | 4,7 | 0,5 |
| | 10 | | 4ВI | 1760 | 2 | 3,5 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,5 |
| Кр13 | 6 | | 4ВI | 260 | 6 | 1,6 | 4ВI | 5,1 | 0,5 |
| | 10 | | 4ВI | 1760 | 2 | 3,5 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,5 |
| Кр14 | 7 | | 4ВI | 380 | 6 | 2,2 | 4ВI | 5,7 | 0,6 |
| | 10 | | 4ВI | 1760 | 2 | 3,5 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,6 |
| Кр15 | 2 | | 4ВI | 110 | 6 | 0,7 | 4ВI | 3,0 | 0,3 |
| | 11 | | 4ВI | 1160 | 2 | 2,3 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,3 |
| Кр16 | 3 | | 4ВI | 160 | 6 | 1,0 | 4ВI | 3 | 0,3 |
| | 11 | | 4ВI | 1160 | 2 | 2,3 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,3 |
| Кр17 | 5 | | 4ВI | 200 | 6 | 1,2 | 4ВI | 3,5 | 0,4 |
| | 11 | | 4ВI | 1160 | 2 | 2,3 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,4 |
| Кр18 | 6 | | 4ВI | 260 | 6 | 1,6 | 4ВI | 3,9 | 0,4 |
| | 11 | | 4ВI | 1160 | 2 | 2,3 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,4 |

| Марка изделия | N поз. | Эскиз | ф мм | Длина мм | Колич. шт. | Общая длина м | Выборка стали: ф мм | Выборка стали: общая длина м | Выборка стали: вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Кр19 | 7 | | 18I | 360 | 6 | 2,2 | 4ВI | 4,5 | 0,5 |
| | 11 | | 4ВI | 1160 | 2 | 2,3 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,5 |
| Кр20 | 2 | | 4ВI | 110 | 3 | 0,3 | 4ВI | 1,7 | 0,2 |
| | 12 | | 4ВI | 680 | 2 | 1,4 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,2 |
| Кр21 | 3 | | 4ВI | 160 | 3 | 0,5 | 4ВI | 1,9 | 0,2 |
| | 12 | | 4ВI | 680 | 2 | 1,4 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,2 |
| Кр22 | 5 | | 4ВI | 200 | 3 | 0,6 | 4ВI | 2,0 | 0,2 |
| | 12 | | 4ВI | 680 | 2 | 1,4 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,2 |
| Кр23 | 6 | | 4ВI | 260 | 3 | 0,8 | 4ВI | 2,2 | 0,2 |
| | 12 | | 4ВI | 680 | 2 | 1,4 | | | |
| | | | | | | | Итого. | | 0,2 |
| Кр24 | 7 | | 4ВI | 360 | 3 | 1,1 | 4ВI | 2,5 | 0,3 |
| | 12 | | 4ВI | 680 | 2 | 1,4 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,3 |
| Кр25 | 6 | | 4ВI | 260 | 7 | 1,8 | 5ВI | 5,9 | 0,9 |
| | 13 | | 5ВI | 2960 | 2 | 5,9 | 4ВI | 1,8 | 0,2 |
| | | | | | | | Итого | | 1,1 |
| Кр25 | 7 | | 4ВI | 360 | 7 | 2,5 | 5ВI | 5,9 | 0,9 |
| | 13 | | 5ВI | 2960 | 2 | 5,9 | 4ВI | 2,5 | 0,2 |
| | | | | | | | Итого | | 1,1 |

Примечания даны на листе 59.

Шифр СТ-02-31 Вып. 7
Марка-лист 57
Инв. №

Иванова
Проверил Баркo
Гл. спец. Рудаков
Ст. инженер
Дата выпуска: октябрь 1964 г.

| | | | |
|---|---|---|---|
| ТД 1964 г | Панели для простенков и фронтонов. Блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 | |
| | Спецификация и выборка стали | Лист | 57 |

## Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

| Марка изделия | N поз. | Эскиз | ф мм | Длина мм | Колич. шт. | Общая длина м | Выборка стали: ф мм | Выборка стали: Общая длина м | Выборка стали: вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Кр27 | 7 | | 4ВI | 360 | 5 | 1,8 | 5ВI | 3,7 | 0,6 |
| | 14 | | 5ВI | 1860 | 2 | 3,7 | 4ВI | 1,8 | 0,2 |
| | | | | | | | Итого | | 0,8 |
| Кр28 | 6 | | 4ВI | 260 | 5 | 1,3 | 5ВI | 3,4 | 0,5 |
| | 15 | | 5ВI | 1710 | 2 | 3,4 | 4ВI | 1,3 | 0,1 |
| | | | | | | | Итого | | 0,6 |
| Кр29 | 7 | | 4ВI | 360 | 5 | 1,8 | 5ВI | 3,4 | 0,6 |
| | 15 | | 5ВI | 1710 | 2 | 3,4 | 4ВI | 1,8 | 0,2 |
| | | | | | | | Итого | | 0,8 |
| Кр30 | 6 | | 4ВI | 260 | 3 | 0,8 | 5ВI | 2,9 | 0,5 |
| | 16 | | 5ВI | 1460 | 2 | 2,9 | 4ВI | 0,8 | 0,1 |
| | | | | | | | Итого | | 0,6 |
| Кр31 | 7 | | 4ВI | 360 | 3 | 1,1 | 5ВI | 2,9 | 0,5 |
| | 16 | | 5ВI | 1460 | 2 | 2,9 | 4ВI | 1,1 | 0,1 |
| | | | | | | | Итого | | 0,6 |
| Кр32 | 7 | | 4ВI | 360 | 4 | 1,4 | 4ВI | 3,6 | 0,4 |
| | 17 | | 4ВI | 1110 | 2 | 2,2 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,4 |
| Кр33 | 18 | | 4ВI | 940 | 2 | 1,9 | 4ВI | 2,2 | 0,2 |
| | 19 | | 4ВI | 80 | 4 | 0,3 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,2 |
| Кр34 | 3 | | 4ВI | 160 | 4 | 0,7 | 4ВI | 2,4 | 0,3 |
| | 18 | | 4ВI | 940 | 2 | 1,9 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,3 |
| Кр35 | 5 | | 4ВI | 200 | 4 | 0,8 | 4ВI | 2,7 | 0,3 |
| | 18 | | 4ВI | 940 | 2 | 1,9 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,3 |
| Кр36 | 6 | | 4ВI | 260 | 4 | 1,0 | 4ВI | 2,9 | 0,3 |
| | 18 | | 4ВI | 940 | 2 | 1,9 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,3 |

| Марка изделия | N поз. | Эскиз | ф мм | Длина мм | Колич. шт. | Общая длина м | Выборка стали: ф мм | Выборка стали: Общая длина м | Выборка стали: вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Кр37 | 7 | | 4ВI | 360 | 4 | 1,4 | 4ВI | 3,3 | 0,3 |
| | 18 | | 4ВI | 940 | 2 | 1,9 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,3 |
| Кр38 | 6 | | 4ВI | 260 | 2 | 0,5 | 4ВI | 1,9 | 0,2 |
| | 20 | | 4ВI | 710 | 2 | 1,4 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,2 |
| Кр39 | 7 | | 4ВI | 360 | 2 | 0,7 | 4ВI | 2,1 | 0,2 |
| | 20 | | 4ВI | 710 | 2 | 1,4 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,2 |
| Кр40 | 19 | | 4ВI | 80 | 2 | 0,2 | 4ВI | 1,1 | 0,1 |
| | 21 | | 4ВI | 440 | 2 | 0,9 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,1 |
| Кр41 | 3 | | 4ВI | 160 | 2 | 0,3 | 4ВI | 1,2 | 0,1 |
| | 21 | | 4ВI | 440 | 2 | 0,9 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,1 |
| Кр42 | 5 | | 4ВI | 200 | 2 | 0,4 | 4ВI | 1,3 | 0,1 |
| | 21 | | 4ВI | 440 | 2 | 0,9 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,1 |
| Кр43 | 6 | | 4ВI | 260 | 2 | 0,5 | 4ВI | 1,4 | 0,1 |
| | 21 | | 4ВI | 440 | 2 | 0,9 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,1 |
| Кр44 | 7 | | 4ВI | 360 | 2 | 0,7 | 4ВI | 1,6 | 0,2 |
| | 21 | | 4ВI | 440 | 2 | 0,9 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,2 |

Примечания даны на листе 59.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Шифр 02-31
Вып. 7
Альбом лист
58
Инв. №

Гл. инж. пр. Соколов
Гл. арх. пр. Ткачев
Ст. инженер Рудаков
Дата выпуска: октябрь 1964 г.
Составил Варко

| | | | |
|---|---|---|---|
| ТД 1964 г | Панели для простенков и фронтонов. Блоки для углов и температурных швов | СГ-02-31 Выпуск 7 | |
| | Спецификация и выборка стали | Лист | 58 |

# Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

65

| Марка изделия | N поз. | Эскиз | ф мм | Длина мм | Колич. шт. | Общая длина м | Выборка стали: ф мм | Выборка стали: Общая длина м | Выборка стали: Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Кр45 | 11 | | 4вI | 1160 | 2 | 2,3 | 4вI | 2,7 | 0,3 |
| | 19 | | 4вI | 80 | 5 | 0,4 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,3 |
| Кр46 | 3 | | 4вI | 160 | 5 | 0,8 | 4вI | 3,1 | 0,3 |
| | 11 | | 4вI | 1160 | 2 | 2,3 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,3 |
| Кр47 | 5 | | 4вI | 200 | 5 | 1,0 | 4вI | 3,3 | 0,3 |
| | 11 | | 4вI | 1160 | 2 | 2,3 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,3 |
| Кр48 | 6 | | 4вI | 260 | 5 | 1,3 | 4вI | 3,6 | 0,4 |
| | 11 | | 4вI | 1160 | 2 | 2,3 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,4 |
| Кр49 | 7 | | 4вI | 360 | 5 | 1,8 | 4вI | 4,1 | 0,4 |
| | 11 | | 4вI | 1160 | 2 | 2,3 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,4 |
| Кр50 | 10 | | 4вI | 1760 | 2 | 3,5 | 4вI | 4,1 | 0,4 |
| | 19 | | 4вI | 80 | 7 | 0,6 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,4 |
| Кр51 | 3 | | 4вI | 160 | 7 | 1,1 | 4вI | 4,6 | 0,5 |
| | 10 | | 4вI | 1760 | 2 | 3,5 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,5 |
| Кр52 | 5 | | 4вI | 200 | 7 | 1,4 | 4вI | 4,9 | 0,5 |
| | 10 | | 4вI | 1760 | 2 | 3,5 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,5 |
| Кр53 | 6 | | 4вI | 260 | 7 | 1,8 | 4вI | 5,3 | 0,5 |
| | 10 | | 4вI | 1760 | 2 | 3,5 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,5 |
| Кр54 | 7 | | 4вI | 360 | 7 | 2,5 | 4вI | 6,0 | 0,6 |
| | 10 | | 4вI | 1760 | 2 | 3,5 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 0,6 |

| Марка изделия | N поз. | Эскиз | ф мм | Длина мм | Колич. шт. | Общая длина м | Выборка стали: ф мм | Выборка стали: Общая длина м | Выборка стали: Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Отдельные стержни | 22 | | 4вI | 1640 | 1 | 1,6 | 4вI | 1,6 | 0,2 |
| | 23 | | 4вI | 1520 | 1 | 1,5 | 4вI | 1,5 | 0,1 |
| | 24 | | 4вI | 1400 | 1 | 1,4 | 4вI | 1,4 | 0,1 |
| | 25 | | 4вI | 1280 | 1 | 1,3 | 4вI | 1,3 | 0,1 |
| | 26 | | 4вI | 1040 | 1 | 1,0 | 4вI | 1,0 | 0,1 |
| | 27 | | 4вI | 920 | 1 | 0,9 | 4вI | 0,9 | 0,1 |
| | 28 | | 4вI | 800 | 1 | 0,8 | 4вI | 0,8 | 0,1 |

**Примечание.**

Каркасы КР1÷КР54 изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с „Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций" (СН 38-57 / стстхп-нгзс) и „Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" (ТУ73-56 / тстмхп).

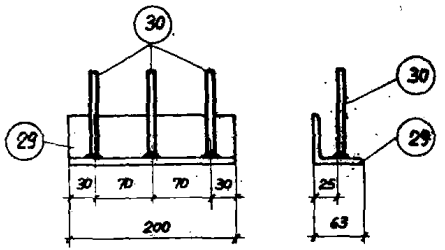
| Шифр | Марка-лист |
|---|---|
| СТ-02-31 Вып. 7 | 59 |

Инв. №

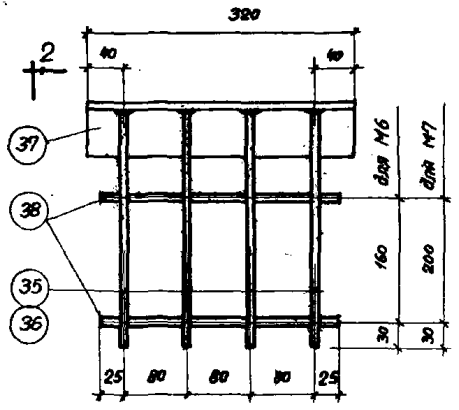
Гл. инж. пр. Соколов
Гл. арх. пр. Мишин
Рук. сектора Проверил
Ст. инженер Кворитисов
Гл. инж. пр. Солис
Гл. арх. пр. Барко
Ст. инженер Рубанов
Дата выпуска октябрь 1964г.

| | | |
|---|---|---|
| ТА 1964г | Панели для простенков и фронтонов, блоки для швов и температурных швов | СТ-02-31, Выпуск 7 |
| | Спецификация и выборка стали | Лист 59 |

7873 65

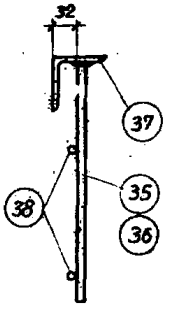



М1

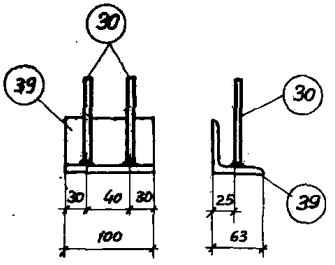



2

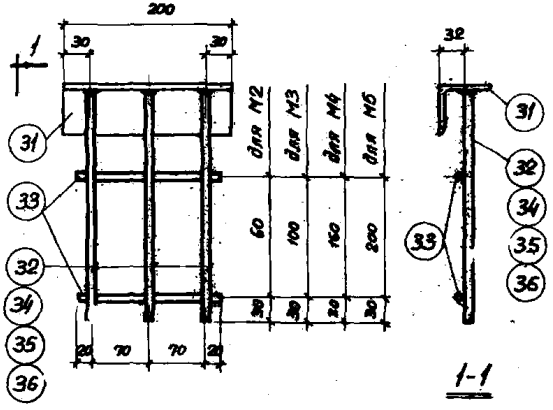
М6, М7




2-2




М12

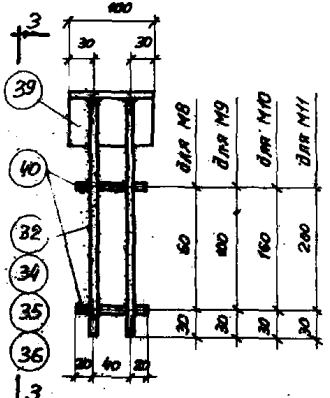



1

М2, М3, М4, М5

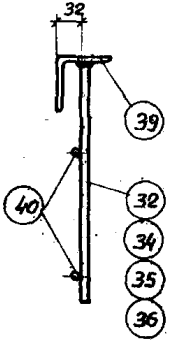



1-1



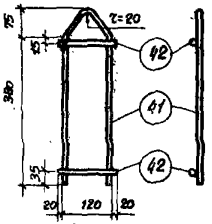

3

М8, М9, М10, М11

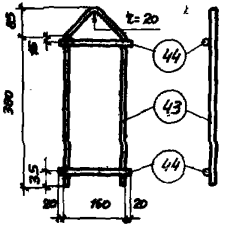



3-3

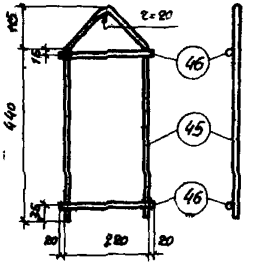
Примечания см. на листе 62.



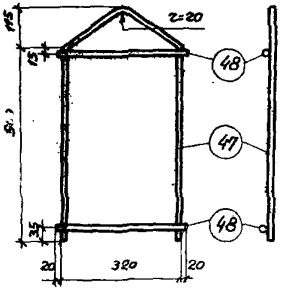

М13



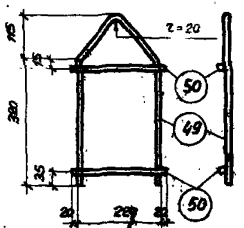

М14



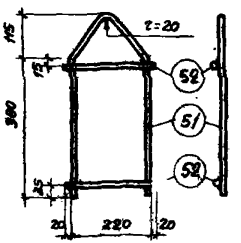

М15



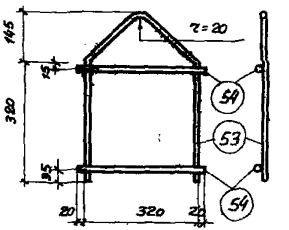

М16




М17




М18



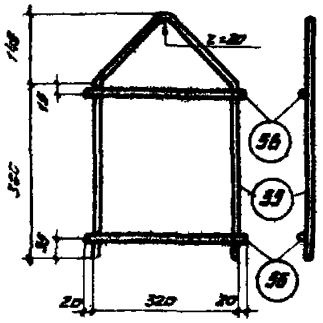

М19

Примечания см. на листе 62.

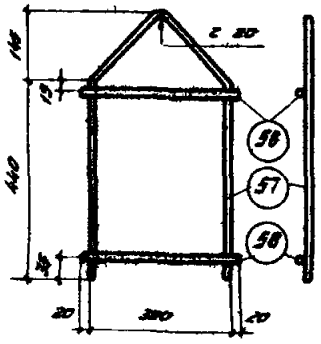
| | | |
|---|---|---|
| ТД 1964г | Панели для простенков и фронтонов, Блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 |
| | Закладные элементы М13÷М19 | Лист 61 |

Инженер Иванова
Дата выпуска: октябрь 1964г.

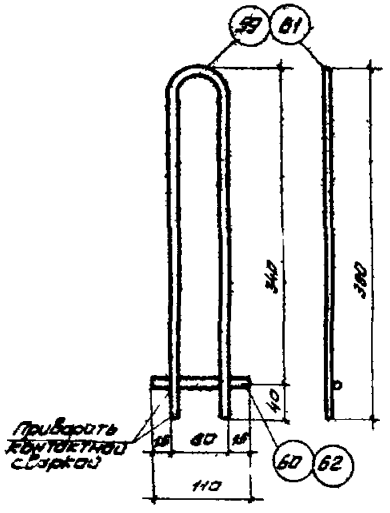
68



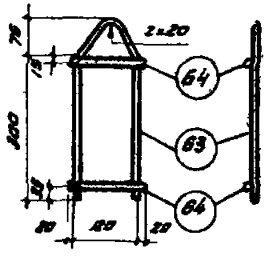

М20



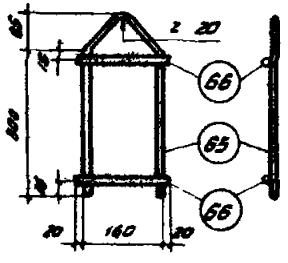

М21




М22 М23




М24




М25

Примечания

1 Закладные элементы М1 М12 должны изготовляться в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ВСН 36 57 / МСПМХП МСЭС) при этом соединение стержней в тавр с полосой и прокатными уголками выполнять электросваркой под флюсом

2 Закладные элементы М13 М25 изготовить с применением контактной точечной сварки

| | | | |
|---|---|---|---|
| ТД 1964г | Панели для простенков и фронтонов блоки для углов и температурных швов | СТ-02 31 Выпуск 7 | |
| | Закладные элементы М20-М25 | лист | 62 |

7873 68

Шифр СТ 02-31 Вып. 7

Марка лист 62

Инв. №

Редактора ст. Пр. инж. пр-та Гл. арх. пр-та Инженер Дата выпуска октябрь 1964г

Проверил Ладоньков Солнце Иванова

# Спецификация стали на один закладной элемент

| Марка элемента | N поз. | Эскиз и профиль | Длина мм | Кол. шт. | Вес, кг Поз. | Вес, кг Всех | Вес, кг Марки | Примечания |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| М1 | 29 | L 63×6 | 200 | 1 | 1,1 | 1,1 | 1,2 | |
| | 30 | ——— ф8 AIII | 110 | 3 | 0,04 | 0,1 | | |
| М2 | 31 | L 63×6 | 200 | 1 | 1,1 | 1,1 | 1,6 | |
| | 32 | ——— ф10 AIII | 180 | 3 | 0,1 | 0,3 | | |
| | 33 | ——— ф5 BI | 180 | 2 | 0,1 | 0,2 | | |
| М3 | 31 | См. М2 | 200 | 1 | 1,1 | 1,1 | 1,6 | |
| | 33 | | 180 | 2 | 0,1 | 0,2 | | |
| | 34 | ——— ф10 AIII | 220 | 3 | 0,1 | 0,3 | | |
| М4 | 31 | См. М2 | 200 | 1 | 1,1 | 1,1 | 1,9 | |
| | 33 | | 180 | 2 | 0,1 | 0,2 | | |
| | 35 | ——— ф10 AIII | 280 | 3 | 0,2 | 0,6 | | |
| М5 | 31 | См. М2 | 200 | 1 | 1,1 | 1,1 | 1,9 | |
| | 33 | | 180 | 2 | 0,1 | 0,2 | | |
| | 36 | ——— ф10 AIII | 380 | 3 | 0,2 | 0,5 | | |
| М6 | 35 | ——— ф10 AIII | 280 | 4 | 0,2 | 0,8 | 2,8 | |
| | 37 | L 63×6 | 320 | 1 | 1,8 | 1,8 | | |
| | 38 | ——— ф5 BI | 290 | 2 | 0,1 | 0,2 | | |

| Марка элемента | N поз. | Эскиз и профиль | Длина мм | Кол. шт. | Вес, кг Поз. | Вес, кг Всех | Вес, кг Марки | Примечания |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| М7 | 37 | См. М6 | 340 | 1 | 1,8 | 1,8 | 2,8 | |
| | 38 | | 290 | 2 | 0,1 | 0,2 | | |
| | 36 | ——— ф10 AIII | 380 | 4 | 0,2 | 0,8 | | |
| М8 | 32 | ——— ф10 AIII | 180 | 2 | 0,1 | 0,2 | 1,0 | |
| | 39 | L 63×6 | 100 | 1 | 0,6 | 0,6 | | |
| | 40 | ——— ф5 BI | 80 | 2 | 0,1 | 0,2 | | |
| М9 | 34 | ——— ф10 AIII | 220 | 2 | 0,1 | 0,2 | 1,0 | |
| | 39 | См. М8 | 100 | 1 | 0,6 | 0,6 | | |
| | 40 | | 80 | 2 | 0,1 | 0,2 | | |
| М10 | 35 | ——— ф10 AIII | 280 | 2 | 0,2 | 0,4 | 1,2 | |
| | 39 | См. М8 | 100 | 1 | 0,6 | 0,6 | | |
| | 40 | | 80 | 2 | 0,1 | 0,2 | | |
| М11 | 36 | ——— ф10 AIII | 380 | 2 | 0,2 | 0,4 | 1,2 | |
| | 39 | L 63×6 | 100 | 1 | 0,6 | 0,6 | | |
| | 40 | ——— ф5 BI | 80 | 2 | 0,1 | 0,2 | | |
| М12 | 30 | ——— ф8 AIII | 110 | 2 | 0,04 | 0,1 | 0,7 | |
| | 39 | L 63×6 | 100 | 1 | 0,6 | 0,6 | | |

# Спецификация стали на один закладной элемент

| Марка элемента | N поз. | Эскиз и профиль | Длина мм | Колич. шт. | Вес, кг Поз. | Вес, кг Всех | Вес, кг Марки | Примечания |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| М13 | 41 | Ф12 А I | 950 | 1 | 0,8 | 0,8 | 1,0 | |
| | 42 | Ф12 А I | 160 | 2 | 0,1 | 0,2 | | |
| М14 | 43 | Ф12 А I | 1000 | 1 | 0,9 | 0,9 | 1,3 | |
| | 44 | Ф12 А I | 200 | 2 | 0,2 | 0,4 | | |
| М15 | 45 | Ф14 А I | 1200 | 1 | 1,5 | 1,5 | 2,1 | |
| | 46 | Ф14 А I | 260 | 2 | 0,3 | 0,6 | | |
| М16 | 47 | Ф14 А I | 1430 | 1 | 2,3 | 2,3 | 3,5 | |
| | 48 | Ф12 А I | 360 | 2 | 0,6 | 1,2 | | |
| М17 | 49 | Ф10 А I | 980 | 1 | 0,6 | 0,6 | 1,0 | |
| | 50 | Ф10 А I | 260 | 2 | 0,2 | 0,4 | | |
| М18 | 51 | Ф12 А I | 1080 | 1 | 1,0 | 1,0 | 1,4 | |
| | 52 | Ф12 А I | 260 | 2 | 0,2 | 0,4 | | |
| М19 | 53 | Ф10 А I | 1100 | 1 | 0,7 | 0,7 | 1,1 | |
| | 54 | Ф10 А I | 360 | 2 | 0,2 | 0,4 | | |
| М20 | 55 | Ф12 А I | 1220 | 1 | 1,1 | 1,1 | 1,7 | |
| | 56 | Ф12 А I | 350 | 2 | 0,3 | 0,6 | | |
| М21 | 57 | Ф14 А I | 1340 | 1 | 1,6 | 1,6 | 2,4 | |
| | 58 | Ф14 А I | 360 | 2 | 0,4 | 0,8 | | |
| М22 | 59 | Ф14 А I, 160, 380 | 790 | 1 | 1,0 | 1,0 | 1,1 | |
| | 60 | Ф14 А I | 110 | 1 | 0,1 | 0,1 | | |
| М23 | 61 | Ф10 А I, 80, 380 | 790 | 1 | 0,5 | 0,5 | 0,6 | |
| | 62 | Ф10 А I | 110 | 1 | 0,1 | 0,1 | | |
| М24 | 63 | Ф10 А I | 880 | 1 | 0,5 | 0,5 | 0,7 | |
| | 64 | Ф10 А I | 160 | 2 | 0,1 | 0,2 | | |
| М25 | 65 | Ф10 А I | 850 | 1 | 0,5 | 0,5 | 0,7 | |
| | 66 | Ф10 А I | 200 | 2 | 0,1 | 0,2 | | |

Типовой
СТ-02-31
Вып. 7
Марка-лист
64
Инв. №

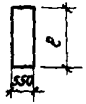
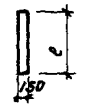
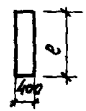
Разослано: Госстрой СССР, Госстрой РСФСР, Госстрой УССР, Госстрой БССР, Госстрой КССР, Госстрой ЭССР, Госстрой ЛССР, Госстрой АрмССР, Госстрой ГССР, Госстрой АзССР, Госстрой ТССР, Госстрой КиргССР, Госстрой ТаджССР, Госстрой ТуркмССР, Госстрой УзССР, Госстрой КазССР, Госстрой МССР, Госстрой ЛатвССР, Госстрой ЛитССР, Госстрой ЭССР, Госстрой ЛССР, Госстрой АрмССР, Госстрой ГССР, Госстрой АзССР, Госстрой ТССР, Госстрой КиргССР, Госстрой ТаджССР, Госстрой ТуркмССР, Госстрой УзССР, Госстрой КазССР, Госстрой МССР, Госстрой ЛатвССР, Госстрой ЛитССР

Дата выпуска чертежей 1964 г.

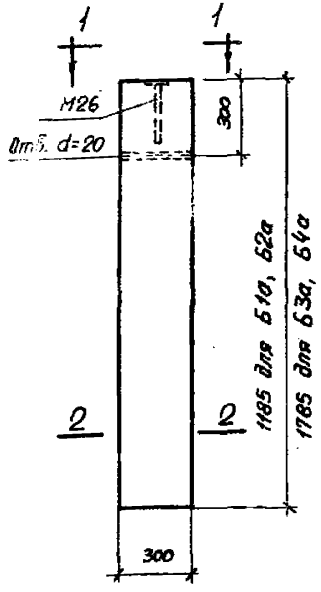
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

71

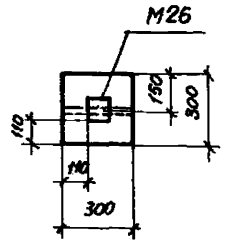
## Номенклатура блоков для углов здания

| № п/п | Эскиз и номинальные размеры блоков мм | Длина блока ℓ мм | Толщина блока мм | Марка блока | Вес т | Объем, м³ | | Расход стали кг | Назначение блока |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Ячеистый бетон М35 или легкий бетон М50 | Тяжелый бетон марки 200 | | |
| 1 |  | 1185 | 300 | Б1а | 0,18 | 0,11 | — | 1,0 | Блоки для углов здания с нулевой привязкой продольной стены из трехслойных панелей |
| 2 | | 1785 | | Б3а | 0,19 | 0,17 | | 1,2 | |
| 3 |  | 1185 | | Б2а | 0,16 | 0,14 | | 1,2 | Блоки для углов здания с привязкой продольной стены „250" из трехслойных панелей |
| 4 | | 1785 | | Б4а | 0,29 | 0,26 | | 1,5 | |
| 5 |  | 1185 | 150 | Б1б | 0,07 | — | 0,03 | 0,9 | Блоки для углов здания с нулевой привязкой продольной стены из железобетонных панелей |
| 6 | | 1785 | | Б3б | 0,18 | | 0,07 | 1,1 | |
| 7 |  | 1185 | | Б2б | 0,10 | | 0,04 | 1,1 | Блоки для углов здания с привязкой продольной стены „250" из железобетонных панелей |
| 8 | | 1785 | | Б4б | 0,27 | | 0,11 | 1,3 | |

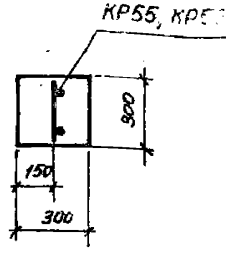
| | | | |
|---|---|---|---|
| ТА 1964 г | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 | |
| | Номенклатура блоков для углов здания | Лист | 65 |



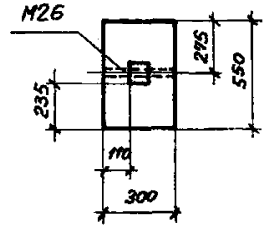

Б1а, Б2а, Б3а, Б4а



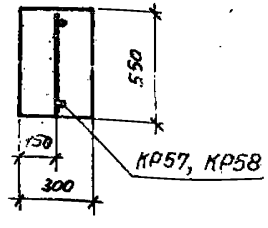

1-1 для Б1а, Б2а




2-2 для Б1а, Б2а




1-1 для Б3а, Б4а




2-2 для Б3а, Б4а

## Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на один блок

| Марка блока | Марка изделия | Колич. шт. | N листа |
|---|---|---|---|
| Б1а | КР55 | 1 | 67 |
| | М26 | 1 | |
| Б2а | КР56 | 1 | |
| | М26 | 1 | |
| Б3а | КР57 | 1 | |
| | М26 | 1 | |
| Б4а | КР58 | 1 | |
| | М26 | 1 | |

## Технико-экономические показатели на один блок

| Марка блока | Вес т | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг |
|---|---|---|---|---|
| Б1а | 0,10 | 50 | 0,11 | 1,0 |
| Б2а | 0,14 | | 0,16 | 1,2 |
| Б3а | 0,17 | | 0,19 | 1,2 |
| Б4а | 0,26 | | 0,29 | 1,5 |

## Выборка стали на один блок, кг

| Марка блока | Сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-III ф, мм 8 А-III | Итого | Сталь по ГОСТ 6727-53 класса В-I ф, мм 5 В-I | ф, мм 4 В-I | Итого | Сталь полосовая марки Ст.3 ГОСТ 103-57 δ, мм 6 | Итого | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Б1а | 0,1 | 0,1 | 0,4 | 0,2 | 0,6 | 0,3 | 0,3 | 1,0 |
| Б2а | 0,1 | 0,1 | 0,5 | 0,3 | 0,8 | 0,3 | 0,3 | 1,2 |
| Б3а | 0,1 | 0,1 | 0,4 | 0,4 | 0,8 | 0,3 | 0,3 | 1,2 |
| Б4а | 0,1 | 0,1 | 0,5 | 0,6 | 1,1 | 0,3 | 0,3 | 1,5 |

Примечания:

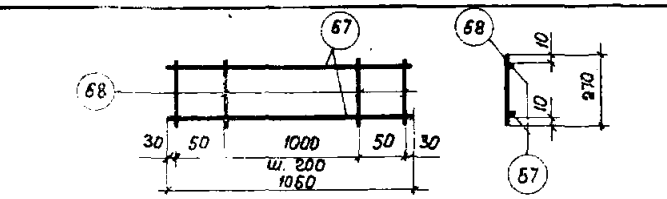
1. Блоки изготавливаются из автоклавного ячеистого бетона с объемным весом $\gamma$ = 700-900 кг/м³ или легкого бетона с объемным весом $\gamma$ = 900-1200 кг/м³.
2. В таблице технико-экономических показателей вес блоков дан для бетона $\gamma$ = 900 кг/м³.



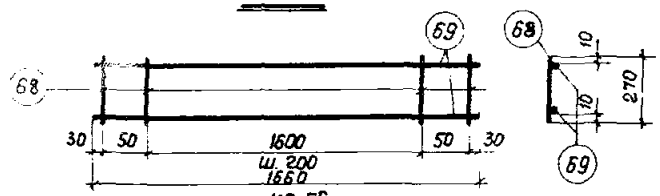
Рук. сект. Кулешов | Гл. инж. пр. Соколов | Гл. арх. пр. Кошелев | Инженер Юдина | Дата выпуска: октябрь 1964г.
Добрынский Салос Бара Иванова | Проверил Рудаков

Шифр СТ-02-31 Вып. 7

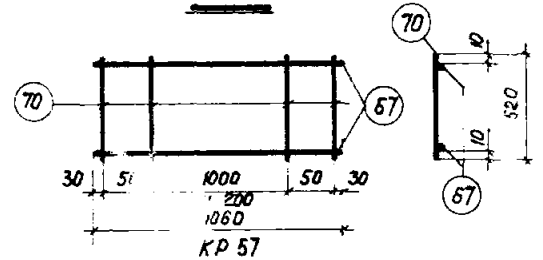
Марка-Лист 67



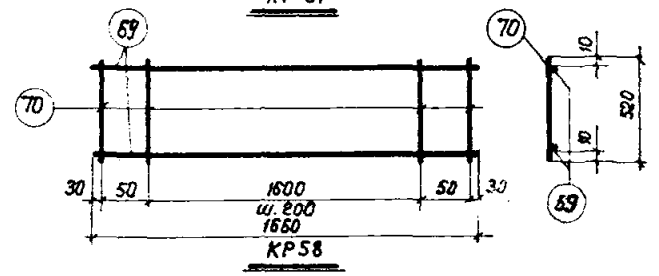

КР55



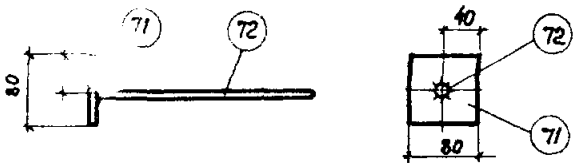

КР 56




КР 57




КР58




М26

## Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

| Марка изделия | N поз. | Эскиз | Ф или сечение мм | Длина мм | Кол. шт | Общая длина м | Выборка стали: Ф или сечение мм | Выборка стали: Общая длина м | Выборка стали: Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| КР55 | 67 | | 5ВI | 1160 | 2 | 2,3 | 5ВI | 2,3 | 0,4 |
| | 68 | | 4ВI | 270 | 8 | 2,2 | 4ВI | 2,2 | 0,2 |
| | | | | | | | Итого | | 0,6 |
| КР56 | 68 | | 4ВI | 270 | 11 | 3,0 | 5ВI | 3,5 | 0,5 |
| | 69 | | 5ВI | 1760 | 2 | 3,5 | 4ВI | 3,0 | 0,3 |
| | | | | | | | Итого | | 0,8 |
| КР57 | 67 | | 5ВI | 1160 | 2 | 2,3 | 5ВI | 2,3 | 0,4 |
| | 70 | | 4ВI | 520 | 8 | 4,2 | 4ВI | 4,2 | 0,4 |
| | | | | | | | Итого | | 0,8 |
| КР58 | 69 | | 5ВI | 1760 | 2 | 3,5 | 5ВI | 3,5 | 0,5 |
| | 70 | | 4ВI | 520 | 11 | 5,7 | 4ВI | 5,7 | 0,6 |
| | | | | | | | Итого | | 1,1 |
| М26 | 71 | Полоса | -80х6 | 80 | 1 | 0,08 | δ=6 | 0,08 | 0,3 |
| | 72 | | 8АIII | 240 | 1 | 0,2 | 8АIII | 0,2 | 0,1 |
| | | | | | | | Итого | | 0,4 |

Примечания:

1. Каркасы изготовить с применением точечной сварки в соответствии с „Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" (ТУ 73-56/МСПМХП).
2. Сварку производить в соответствии с „Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций" (ВСН 38-57 / МСПМХП - МСЭС).
3. Соединение стержня втавр с полосой выполнять электросваркой под флюсом.

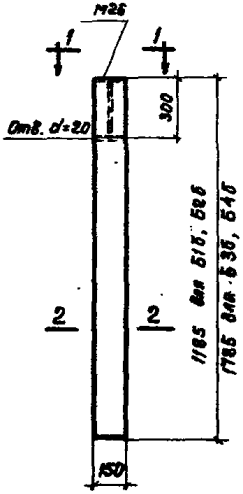
Рук. сект. стен — Гл. инж. пр. — Гл. арх. пр. — Цыженко

Разраб. — Добротыслов — Солнас — арко — Иванова

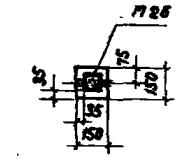
Проверил

Дата выпуска: октября 1964 г.

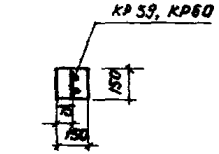
| | | |
|---|---|---|
| ТД 1964 г | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск 7 |
| | Сварные каркасы КР55÷КР58, закладной элемент М26. Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие | Лист 67 |



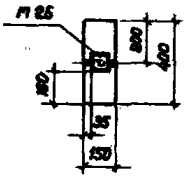

Б1Б, Б2Б, Б3Б, Б4Б



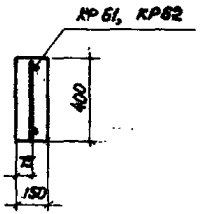

1-1 для Б1Б, Б2Б




2-2 для Б1Б, Б2Б




1-1 для Б3Б, Б4Б




2-2 для Б3Б, Б4Б

## Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на один блок

| Марка блока | Марка изделия | Количество шт. | № листа |
|---|---|---|---|
| Б1Б | КР59 | 1 | 63 |
| | М26 | 1 | 67 |
| Б2Б | КР60 | 1 | 63 |
| | М26 | 1 | 67 |
| Б3Б | КР61 | 1 | 63 |
| | М26 | 1 | 67 |
| Б4Б | КР62 | 1 | 63 |
| | М26 | 1 | 67 |

## Технико-экономические показатели на один блок

| Марка блока | Вес кг | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг |
|---|---|---|---|---|
| Б1Б | 0,07 | 200 | 0,03 | 0,9 |
| Б2Б | 0,10 | | 0,04 | 1,1 |
| Б3Б | 0,16 | | 0,07 | 1,1 |
| Б4Б | 0,27 | | 0,11 | 1,3 |

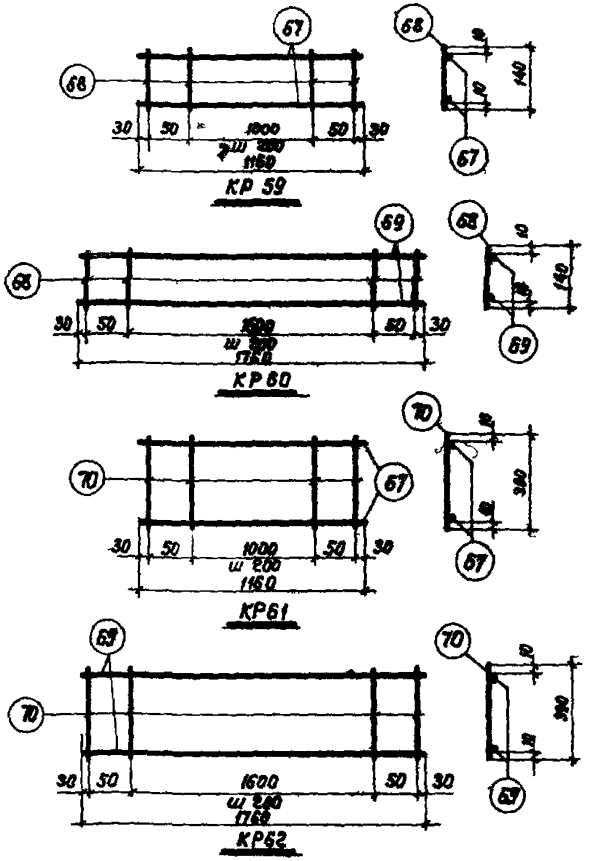
Примечание.
Блоки изготовляются из тяжелого бетона марки 200.

## Выборка стали на один блок, кг

| Марка блока | Сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-II | | Сталь по ГОСТ 6727-53 класса В-I | | | Сталь полосовая марки Ст.3 ГОСТ 103-57 | | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | δ, мм 8 А II | Итого | δ, мм 6 В I | 5 В I | Итого | δ, мм 6 | Итого | |
| Б1Б | 0,1 | 0,1 | 0,4 | 0,1 | 0,5 | 0,3 | 0,3 | 0,9 |
| Б2Б | 0,1 | 0,1 | 0,5 | 0,2 | 0,7 | 0,3 | 0,3 | 1,1 |
| Б3Б | 0,1 | 0,1 | 0,4 | 0,3 | 0,7 | 0,3 | 0,3 | 1,1 |
| Б4Б | 0,1 | 0,1 | 0,5 | 0,4 | 0,9 | 0,3 | 0,3 | 1,3 |

Рук. сект. Коваленко
Гл. инж. пр. Кавко
Гл. арх. пр. Иванова
Инженер
Дата выпуска: октябрь 1964 г.

| | | | |
|---|---|---|---|
| ТА 1964 г | Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов | СТ-02-31 Выпуск-7 | |
| | Опалубка и армирование блоков Б1Б - Б4Б. Технико-экономические показатели | Лист | 6В |




## Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

| Марка изделия | № поз. | Эскиз | ∅ мм | Длина мм | Кол. шт. | Общая длина м | Выборка стали: ∅ мм | Общая длина м | Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| КР59 | 67 | | 5 AI | 1160 | 2 | 2,3 | 5 AI | 2 3 | 0,4 |
| | 68 | | 4 AI | 140 | 8 | 1 1 | 4 AI | 1 1 | 0 1 |
| | | | | | | | Итого | | 0 5 |
| КР60 | 68 | | 4 AI | 140 | 11 | 1 6 | 5 AI | 3 5 | 0,5 |
| | 69 | | 5 AI | 1760 | 2 | 3 5 | 4 AI | 1 6 | 0,2 |
| | | | | | | | Итого | | 0,7 |
| КР61 | 67 | | 5 AI | 1160 | 2 | 2,3 | 5 AI | 2,3 | 0,4 |
| | 70 | | 4 AI | 390 | 8 | 3 1 | 4 AI | 3 7 | 0 3 |
| | | | | | | | Итого | | 0 7 |
| КР62 | 69 | | 5 AI | 1760 | 2 | 3,5 | 5 AI | 3 5 | 0,5 |
| | 70 | | 4 AI | 390 | 11 | 4,3 | 4 AI | 4,3 | 0,4 |
| | | | | | | | Итого | | 0,9 |

Примечания

1. Каркасы изготовить с применением точечной сварки в соответствии с „Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" (ТУ 73-56 Нстмхп)
3. Сварку производить в соответствии с „Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций" (ВСН 38-57 Нстмхп - Мсэс)



gost.e-ecolog.ru