МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ С С С Р

Группа В33

Утверждаю:

Начальник Технического управления Министерства черной металлургии СССР

В.В. Лемпицкий

_____ 1976 г.

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ РУЛОННАЯ МАРКИ 16Г2АФ и 18Г2АФ

Технические условия

ТУ 14-1-1762-76

(взамен ТУ 14-1-219-72)

Срок введения: 01.11.76 г.

На срок: 9001.01.82

Согласовано:

Начальник технического отдела Союзметаллургпрома МЧМ СССР

Ф. Зенченко

Директор ХИИИпроектсталь-конструкция

Н. Мельников

Главный инженер Союзтрубосталь МЧМ СССР

В. Ткаченко

Разработано:

Главный инженер Новолипецкого металлургического завода

И. Франценюк

[illegible], 1976 г.

gost.e-ecolog.ru

МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

Группа В33

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник Технического
управления Министерства
черной металлургии СССР

В.В.Лемпицкий

"__"_____1976г.

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ РУЛОННАЯ МАРКИ 16Г2АФ И 18Г2АФ

Технические условия

ТУ 14-1-1762-76

(взамен ТУ 14-1-219-72)

Срок введения 01.11.76г.

На срок до 01.01.82 г.

Согласовано:

Начальник технического
отдела Союзметаллургпрома МЧМ СССР

Ф.Зенченко

Разработано:

Главный инженер Новолипецкого металлургического завода

И.Франценюк

Главный инженер Союзтрубосталь МЧМ СССР

В.Ткаченко

г.Липецк,1976 г.

Настоящие технические условия распространяются на сталь горячекатаную рулонную низколегированную марки I6Г2АФ и I8Г2АФ для изготовления электросварных труб диаметром 2I9, 273, 325 и 426 мм для строительных конструкций.

I. СОРТАМЕНТ

I.I. Размеры полос и вес рулона должны соответствовать таблице I.

Таблица I

Ширина полосы, мм	Толщина полосы, мм	Вес рулона, тонн не менее
7I0	6,7,8	4,3
880	6,7,8	5,0
I050	6,7,8	8,0
I370	7,8,9	8,0

I.2. Предельные отклонения по толщине и ширине стали должны соответствовать ГОСТ I9903-74 нормальной точности прокатки.

I.2.I. Для рулонной стали, полученной путем продольного роспуска, предельные отклонения по толщине должны соответствовать предельным отклонениям по толщине для ширины рулонной стали до роспуска.

I.2.2. Полосы шириной 7I0 и 880 мм поставляются с одной резаной и одной катаной кромкой с предельными отклонениями по ширине плюс 20 мм.

I.3. Серповидность полос, телескопичность рулонов, размеры концов неполной ширины должны соответствовать ГОСТ I9903-74.

I.4. Рулоны должны состоять из одного куска.

I.5. Размер внутреннего диаметра рулона 750 и 850 мм, размер наружного диаметра рулона не более I650 мм.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.I. Химический состав низколегированной стали марки I6Г2АФ должен соответствовать ГОСТ I9282-73, стали марки I8Г2АФ табл.2.

Таблица 2

Марка стали	Химический состав, %				
	углерод	марганец	кремний	ванадий	азот
I8Г2АФ	0,I4–0,22	I,3–I,7	0,4–0,7	0,08–0,I8	0,0I5–0,030

Марка стали	Химический состав, %				
	сера	фосфор	хром	никель	медь
	не более				
I8Г2АФ	0,040	0,035	0,30	0,30	0,30

2.2. Сталь поставляется в горячекатаном состоянии без термической обработки.

2.3. Механические свойства стали в состоянии поставки должны соответствовать табл.3

Таблица 3

Марка стали	Временное сопротивление кгс/мм2 $\sigma_в$	Предел текучести кгс/мм2 $\sigma_т$	Относительное удлинение, % δ_5
	не более	не более	не менее
I6Г2АФ	70	45	I6
I8Г2АФ	70	45	I6

2.4. Рулонная сталь поставляется без травления. Качество поверхности полос должно соответствовать требованиям ГОСТ I4637-69.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.I. Рулонная сталь поставляется партиями. Партия должна состоять из одной плавки и одного размера.

3.2. Правила приемки должны соответствовать ГОСТ 7566-69.

3.3. Методы отбора проб для химического анализа по ГОСТ 7560-66.

3.4. Отбор образцов для механических испытаний по ГОСТ 7564-64.

3.5. Определение механических свойств металла производится на двух плоских пятикратных образцах по ГОСТ I497-73 (тип. П).

3.6. Места отбора проб на рулоне должны быть отрезаны.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ОТГРУЗКА И ДОКУМЕНТАЦИЯ

4.I. Маркировка, упаковка и документация должны соответствовать требованиям ГОСТ 7566-69.

4.2. Отгрузка рулонов производится на торец в открытые вагоны.

4.3. В одном вагоне отгружаются рулоны одной партии, допускается отгрузка в одном вагоне двух партий.

4.4. Один экземпляр сертификата, удостоверяющего качество поставляемых рулонов, прикладывается к железнодорожной накладной, другой - к счету.

5. ПОРЯДОК РАСЧЕТА ЗА ПРОДУКЦИЮ

5.I. Цены на продукцию устанавливаются в соответствии с приложением

Зарегистрированы в ЦНИИЧМ: 06.09.76г.
Зав.отделом стандартизации
черной металлургии
Л. В. Меандров

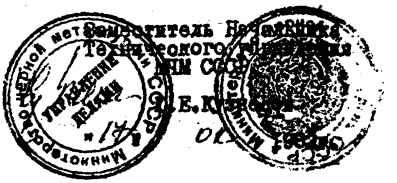
Листовая сталь 4 мм и более
низколегированная

Марка стали	Технические условия	Оптовая цена в рублях и копейках за тонну листовой стали в рулонах толщиной в мм			
		4	5	6-7	8-9
I6Г2АФ ширина-880, I050,I370мм	I4-I-I762--76	I54-00	I53-00	I52-00	I5I-00
I6Г2АФ шир.7I0мм	I4-I...	I46-00	I45-00	I44-00	I43-00
I8Г2АФ шир.880, I050,I370мм	I4-I...	I60-00	I59-00	I58-00	I57-00
I8Г2АФ шир.7I0мм	I4-I...	I52-00	I5I-00	I50-00	I48-00

Зав.отд.себестоимости
рентабельности и
ценообразования
ИЭ ЦНИИЧМ - Л.Н.Шевелев

Министерство черной металлургии СССР

Группа В 33



СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ РУЛОННАЯ
МАРКИ I6Г2АФ И I8Г2АФ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ I4-I-I762-76
Изменение № I

Срок введения: 01.04.82г.

I. Срок действия технических условий продлить до 0I.0I.86г.

2. Раздел 4 пункт 4.I ГОСТ 7566-69 заменить на ГОСТ 7566-8I.

Согласовано:

Главный инженер Союзтрубосталь МЧМ СССР

В.А.Ткаченко
16.02.82

Зав.лабораторией стандартизации конструкционных сталей ЦНИИЧМ

В.Д.Хромов
02.02.82.

Разработано:

Директор Института качественных сталей ЦНИИЧМ

О.А.Голованенко
1.II.82

Зарегистрировано ЦНИИЧМ "02" 02 1982г.

Зав. отделом стандартизации черной металлургии В.Т.Абабков

Министерство черной металлургии СССР

УДК

Группа В 33

УТВЕРЖДАЮ:
Зам. начальника Технического
Управления МЧМ СССР
_____ Ю.Е. Кузнецов
"28" 06 1983 г.

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ РУЛОННАЯ МАРКИ 16Г2АФ И 18Г2АФ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-1-1762-76
Изменение № 2

Срок введения: 1.10.83 г.

1. Пункт 2.3. Таблицу 3 изложить в редакции:

Марка стали	Временное сопротивление, МПа (кгс/мм²), $\sigma_в$ не более	Предел текучести МПа (кгс/мм²) $\sigma_т$ не менее	Относительное удлинение, % δ_5 не менее
16Г2АФ	686 (70)	440 (45)	16
18Г2АФ	686 (70)	440 (45)	16

2. Пункт 2.4. ГОСТ 14637-69 заменить на ГОСТ 14637-79.

3. Пункт 3.3. ГОСТ 7565-66 заменить на ГОСТ 7565-81.

4. Наименование раздела 4 записать:

"4. Маркировка, упаковка, отгрузка, транспортирование, документация и хранение".

Согласовано:

Начальник Технического отдела ПО "Союзметаллургпром" МЧМ СССР

_____ Ф.И. Зинченко

"8" 06 1983 г.

Главный инженер ВПО "Союзтрубосталь" МЧМ СССР

_____ И.А. Ткаченко

"24" мая 1983 г.

Разработано:

Зав. лабораторией стандартизации конструкционных сталей ЦНИИЧМ

_____ В.Д. Хролов

"27" 05 1983 г.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО ЦНИИЧМ: 30.08.83 г.

Зав. отделом стандартизации черной металлургии

_____ В.Т. Абабков

"____" _____ 198 г.

Министерство черной металлургии СССР

УТВЕРЖДАЮ:
Зам. начальника Технического управления Минчермета СССР
Ю.Е.Кузнецов
"5" 06 1986г.

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ РУЛОННАЯ МАРКИ 16Г2АФ И 18Г2АФ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-1-1762-76
Изменение № 3

Срок введения: 06.09.86.

1. Срок действия технических условий продлить до 01.01.89г.
2. Пункт 3.5. Заменить ссылку: ГОСТ 1497-73 на ГОСТ 1497-84.

Главный инженер Выксунского металлургического завода

телеграмма № 3451/4 от 14.05.86г.

Начальник Технического отдела ВПО Союзметаллургпром Минчермета СССР
Ф.И.Зенченко
"____" _____ 1986г.

И.о. главный инженер ВПО Союзтрубосталь Минчермета СССР
В.Г.Балакин
"14" 01 1986г.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО ЦНИИЧЕРМЕТ:
Зав. отделом стандартизации черной металлургии
В.Т.Абабков
"06" 06 1986г.

И.о главного инженера Череповецкого металлургического комбината
Тишков
телеграмма № 111/4-681 от 27.05.86г.

Зав. лабораторией стандартизации конструкционных сталей ЦНИИЧетмет
В.Д.Хромов
"04" 06 1986г.

36С711 163382/03

Министерство металлургии СССР

ОКП 09 7700 Группа В-22

УТВЕРЖДАЮ:
Зам. директора ЦНИИЧМ
В.А.Синельников
"01" 10 1989 г.

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ РУЛОННАЯ МАРОК 16Г2АФ И 18Г2АФ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-1-1762-76
Изменение № 5

Держатель подлинника-ЦНИИЧМ

Срок введения с 22.11.89

СОГЛАСОВАНО:
Главный инженер
Главного управления
металлургического производства
Минчермета СССР
С.З.Афонин
"10" 05 1988г.

Главный инженер
Главного управления
сырьевого производства
Минчермета СССР
С.Вавилин
1988г.

РАЗРАБОТАНО:
Главный инженер
Новолипецкого металлургического комбината
Л.Д.Белянский
"15" 04 1988г.

1. Из текста технических условий исключить сталь марки 18Г2АФ.

МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР
Техническое управление
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ имени И. П. БАРДИНА
ЦНИИчермет

107843, Москва, 2-я Бауманская, 9/23
Тел. 267-01-02, спр. 100
Для телеграмм: Москва ЦНИИчермет
Телетайп: Нижний 113306
Расч. счет 240802 в Бауманском отделении Госбанка

25.08.89 № ОС-2/I4-I-I762

на № _____ от _____

Зам.нач.Главного научно-технического и технологического управления МЧМ СССР

Нач.отдела балансов и оптовой торговли металлопроката Госснаба СССР

Члену Госкомитета СССР по ценам

НИИЭЧМ

МЦСМ

Гл.инженеру Череповецкого меткомбината I62600 г.Череповец Вологод. обл.

Гл.инженеру Выксунского метзавода 607030 г.Выкса Горьков.обл.

Нач.Главного управления металлургического производства МЧМ СССР

Нач.Главного управления трубного производства МЧМ СССР

Гл.инженеру Новолипецкого меткомбината 398040 г.Липецк

Гл.инженеру Новомосковского трубного з-да 322010 г.Новомосковск Днепропетр.обл.

Зам.директора ВНИТИ 320005 г.Днепропетровск

Директору ИКС ЦНИИЧМ

Гл.инженеру Северского трубного завода 624025 г.Полевской Свердловск.обл.

Зам.директора ДонНИИЧМ 340017 г.Донецк Укрметалл

И З В Е Щ Е Н И Е № 4.

О продлении срока действия Технических условий I4-I-I762-76 "Сталь горячекатаная рулонная марки I6Г2АФ и I8Г2АФ ."

Технические условия I4-I-I762-76 продлены до 0I.0I.94.

Основание: Телеграммы: ВНИТИ №362/236 от 2I.06.89, Череповецкого меткомбината №III/4/I67 от I0.II.89. и письмо Госприемки №87/8-I757 от I6.0I.89. -Череповецкого меткомбината.

Зав.отделом стандартизации черной металлургии В.Т.Абабков

Зарегистрировано ЦНИИ ЧМ: 04.09.89.

gost.e-ecolog.ru

Исп.Кадрова Н.В.
7-265-72-15