МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ
СССР

УДК

ГРУППА В33

СОГЛАСОВАНО:

Директор Всесоюзного Объединения Союзметаллострой НИИпроект Госстроя СССР

Мельников Н.П.

"10" мая 1972г.

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. начальника Главного Технического Управления Минчермета СССР

подпись Шефтель Н.

"5" -X- 1972г.

СТАЛЬ СОРТОВАЯ, ФАСОННАЯ, ПОЛОСОВАЯ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ МАРКИ 10ХНДП

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-1- 389-72

До 1.1.92.

~~За 01.01.82~~

Срок Введения: 24 апреля 1973г.

~~На срок: Б~~ ..р.

Разработаны:

Директор Института качественных сталей ЦНИИЧМ

Голованенко С.А.

"6" мая 1972г.

Зам. директора ЦНИИпроектстальконструкция

Винклер О.Н.

"10" мая 1972г.

Изм. изм. 1 от 17/2-73г.
изм 2,3 от 15/8-76г.

1972 г.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

gost.e-ecolog.ru

Настоящие технические условия распространяются на поставку горячекатаной сортовой фасонной и полосовой стали марки 10ХНДП.

I. Сортамент

I.I. Размеры, допускаемые отклонения сортовой фасонной и полосовой стали должны соответствовать: ГОСТ 8509-57 профили № 2 ÷ 16; ГОСТ 8510-57 профили №№2,5/1,6-16/10; ГОСТ 8239-56 профили №№10 ÷ 36; ГОСТ 8240-56 профили №№5-33; ГОСТ 103-57 в толщинах до 12 мм, сортовой ГОСТ 2590-71 до ф12 мм.

II. Технические требования

2.I. Прокат изготавливают из низколегированной конструкционной стали марки 10ХНДП. Химический состав стали должен соответствовать нормам, указанным в табл.I.

Таблица I.

Химический состав, %							
C	Mn	Si	Cr	Ni	Cu	P	S
не более 0,I2	0,30-0,60	0,I7-0,37	0,50-0,80	0,30-0,60	0,30-0,50	0,07 / 0,I2	не более 0,035

2.I.I. В сталь вводится технологическая добавка алюминия из расчета получения остаточного содержания не менее 0,08%.

2.2. При условии соблюдения всех требований технических условий допускаются отклонения по содержанию легирующих элементов в соответствии с ГОСТ 5058-65, а по содержанию фосфора + 0,03% в прокате толщиной до 8 мм.

2.3. Сталь поставляется в горячекатаном состоянии.

2.4. Сталь в состоянии поставки должна обеспечивать механические и технологические свойства в соответствии с таблицей 2.

ПРИМЕЧАНИЕ: Нормы ударной вязкости факультативны для проката толщиной более 8 мм первых пяти плавок.

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ТУ-I4-I-389-72			
Разраб.					Сталь сортовая, фасонная, полосовая низколегированная марки 10ХНДП	Лит.	Лист 2	Листов 3
Пров.								
Н.контр.								

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Таблица 2.

Марка стали	Толщина мм	При растяжении: Предел прочности кг/мм2	Предел текучести, кг/мм2	Относительное удлинение, δ_5 %	Ударная вязкость при -40°С, кгм/см2	Испытания на загиб в холодном состоянии С-толщина оправки, а-толщина проката.
		не менее				
10ХНДП	до 5	48	35	21	-	С = 2а
	5-12	48	35	21	4	С = 2а

2.5. Состояние поверхности и торцов сортовой, фасонной и полосовой стали согласно ГОСТ 535-58.

III. Правила приемки, методы испытаний, маркировка, документация

3.1. Правила приемки, отбора проб, методы испытаний, упаковка, маркировка и документация согласно ГОСТ 5058-65.

Зарегистрированы

"24" октября 1972 г.

Зав. техническим отделом ЦНИИЧМ

Каплан А.С.

МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

УДК

Группа В 33

СОГЛАСОВАНО:
Директор Всесоюзного Объединения Союзметаллострой ЦНИИпроект Госстроя СССР
Мельников Н.П.
" " 1973 г.

УТВЕРЖДАЮ:
Зам. начальника Главного Технического управления Минчермета СССР
Шифель Я.И.
" 17 " февраля 1973 г.

Сталь сортовая, фасонная, полосовая низколегированная марки 10ХНДП.

Технические условия.

ТУ 14-1-389-72

Изменение № 1

Срок введения: 4/III-74г.

1. Пункт 2.1. дополнен пунктом 2.1.2.
По соглашению сторон допускается поставка стали без никеля (содержание остаточное до 0,3%). В этом случае сталь маркируется 10ХДП и содержание меди устанавливается 0,20 ÷ 0,40%.

2. Пункт 2.1.1. дополнен : "Содержание алюминия остаточного определяется, указывается в сертификате и браковочным признаком не является.

3. Пункт 2.4. Таблица 2 дополнена примечанием:
"Для стали марки 10ХДП норма механических свойств факультативна, не указывается в сертификате."

[redacted]

Разработано:
Директор института качественных сталей ЦНИИчМ
Голованенко С.А.
" 12 " февраля 1973 г.

Зам. директора ЦНИИПроектстальконструкция
Винклер О.Н.
" 5 " марта 1973 г.

Зарегистрировано: " 4 " II 1974 г.

Зав. Техническим отделом ЦНИИчМ А.С. КАПЛА.
1.02.74

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Директор
15.03.74 43902

Министерство черной металлургии СССР

УДК
Группа В33

СОГЛАСОВАНО:
Директор Всесоюзного Объединения Союзметаллостройниипроект
_____ Мельников Н.П.
"12" августа 1976 г.

УТВЕРЖДАЮ:
И.о. зам. начальника Главного технического управления Минчермета СССР
_____ Кузнецов Ю.Е.
"___" _____ 197_ г.

СТАЛЬ СОРТОВАЯ, ФАСОННАЯ, ПОЛОСОВАЯ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ МАРКИ 10ХНДП

Технические условия

ТУ 14-1-389-72

Изменение № 2

Срок введения: 18.09.76г.

1. В пункте 2.2. указать:

По согласованию с заказчиком в стали, выплавленной из природнолегированных руд на заводе "Азовсталь", допускается содержание мышьяка до 0,15%.

2. Срок действия техусловий установлен: "до 01. 01. 82г."

СОГЛАСОВАНО:
Зам. директора института Центрпроектстальконструкция
_____ Винклер О.Н.
"12" августа 1976 г.

РАЗРАБОТАНО:
Директор института качественных сталей ЦНИИЧМ
_____ Голованенко С.А.
"13" августа 197_ г.

Зарегистрированы: 18.08.76.
Зав. отделом стандартизации черной металлургии
_____ Л.В.Меандров

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ Совета Министров СССР
Зарегистрировано в Государственном реестре за 87468
16.9.76

МИНИСТЕРСТВО ЧЕТНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

УДК
Группа В 33

СОГЛАСОВАНО :

Директор Всесоюзного Объединения Союзметаллостройниипроект
_____ Мельников Н.П.
"11" января 1982 г.

Зам.начальника Технического Управления Минчермета СССР
_____ Кузнецов Ю.Е.
"3" [illegible] 1982 г.

10 МАР 1982

СТАЛЬ СОРТОВАЯ, ФАСОННАЯ, ПОЛОСОВАЯ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ МАРКИ 10ХНДП

Технические условия

ТУ 14-1-389-72

Изменение № 3

Срок введения : 18.03.82г

1. В пункте 1.1 изменить :
   ГОСТ 8509-57 на ГОСТ 8509-72, ГОСТ 8510-57 на ГОСТ 8510-72, ГОСТ 8239-56 на ГОСТ 8239-72, ГОСТ 8240-56 на ГОСТ 8240-72, ГОСТ 103-57 на ГОСТ 103-76
2. В пунктах 2.2 и 3.1 изменить ГОСТ 5058-56 на ГОСТ 19282-73
3. В пункте 2.5. изменить ГОСТ 535-58 на ГОСТ 535-79
4. Срок действия технических условий установлен : до 01.01.87г.

СОГЛАСОВАНО:

Зав. лабораторией стандартизации конструкционных сталей ЦНИИЧМ
_____ Хромов В.Д.
18.01.82г

РАЗРАБОТАНО:

Директор института качественных сталей ЦНИИЧМ
_____ Голованенко С.А.
"13" [illegible] 1982 г.

Зам.директора ЦНИИпроекстальконструкция
_____ Павлов Б.Г.
"11" 01

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Зав.отделом стандартизации черной металлургии
_____ Г.Г. Абабков

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ Совета Министров СССР
Зарегистрировано в Госстандарте
государственной регистрации
82.04.05 за № 96042/03

Министерство черной металлургии

Группа В33

УТВЕРЖДАЮ:

Зам.Начальника Технического управления Минчермета.

Ю.Е.Кузнецов

"9" 11 1987г.

СТАЛЬ СОРТОВАЯ ФАСОННАЯ ПОЛОСОВАЯ НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ МАРКИ 10ХНДП

Технические условия

ТУ 14-1-389-72

ИЗМЕНЕНИЕ 4

Держатель подлинника - ЦНИИЧМ

Срок введения 19.01.88.
до

Согласовано:

Зав.лабораторией стандартизации конструкционных сталей ЦНИИЧМ

В.Д.Хромов

"27" 09 1987г.

Разработано:

Директор Института качественных сталей ЦНИИЧМ

С.А.Голованенко

"21" 09 1987г.

Зам.директора ЦНИИПроектстальконструкция

Б.Г.Павлов

"29" 10 1987г.

ОДОБРЕНО
МЦС ГОССТАНДАРТА
96042/04
"14.12.87 г.

I. Срок технических условий продлевается до 0I.0I.92.

2. Пункт I.I. Заменить ссылки: ГОСТ 8509-72 на ГОСТ 8509-86 и ГОСТ 85I0-72 на ГОСТ 85I0-86.

3. Дополнить технические условия разделом 4 в редакции: "4.Транспортирование и хранение 4.I.Транспортирование и хранение по ГОСТ 7566-8I".

Зарегистрировано в ЦНИИЧМ:

"19" 11 I987г.

Зав.отделом стандартизации
черной металлургии В.Т.Абабков

gost.e-ecolog.ru