СОГЛАСОВАНО:
Главный инженер Союзвагонмаша
Минтяжмаша
А.И.Речкалов
"10" 11 1975 г.

"УТВЕРЖДАЮ":
Зам. начальника
технического управления
Минчермета СССР
Ю.Е.Кузнецов
"17" 11 1975 г.

ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-2-287-77

(Взамен ЧМТУ 2-132-70)

Срок введения с: 01.04.78 На срок до: 01.04.83

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер Вагоностроительного завода им. газеты "Правда"
Н.П.ДУЗИК
"17" 1975 г.

Главный инженер завода "Елгавасельмаш"
А.А.ПЕ[illegible]
"[illegible]" 11 1975 г.

РАЗРАБОТАНЫ:

Директор УКРНИИМЕТа
Ж.С.ТРИШЕВСКИЙ
"14" июля 1975 г.

Главный инженер Череповецкого металлургического завода
И.М.КОНОВАЛОВ
" " 24.11. 1975 г.

Главный инженер Магнитогорского металлургического комбината
Ю.В.Яковлев
"20" августа 1975 г.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

gost.e-ecolog.ru

Настоящие технические условия распространяются на стальные гнутые равнополочные швеллеры, изготовляемые на профилегибочных станах из холоднокатаной и горячекатаной стали обыкновенного качества, углеродистой качественной конструкционной и низколегированной.

I. СОРТАМЕНТ

I.I. Форма, размеры, площадь поперечного сечения, масса I м и профиля приведены на чертеже и в таблице.

Размеры поперечного сечения профиля, мм			R, мм, не более	Площадь сечения, $см^2$	Масса I м, кг	Марка стали	Химический состав по ГОСТ
h	в	s					
I	2	3	4	5	6	7	8
30	20	2	3	I,24	0,93	Ст3пс	380-71
43	45	2	3	2,5	I,96	Ст3	- " -
45	I7,5	2,5	3	I,77	I,39	Ст3	- " -
60	32	4	6	4,32	3,39	Ст3	- " -
68	27	I	2	I,I8	0,93	Ст3пс	- " -
70	30	2	3	2,44	I,92	Ст3	- " -
90	50	3,9	6	6,77	5,32	Ст3	- " -
I04	20	2	3	2,72	2,I4	Ст3	- " -
I20	70	5	7	I2	9,42	Ст3пс, 20кп	380-71 I05-74
I20	90	7	I4	I8,9	I4,83	09Г2	I928-73
I30	I70	6	9	26,8	2I,2	Ст3	380-71
I40	60	3	4	7,45	5,85	Ст3	- " -
I40	60	8	I2	I8,3	I4,36	Ст3кп, пс	- " -

Подпись и дата | Инв. № дубл | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ I4-2-287-77		
Разраб					Швеллеры стальные гнутые равнополочные	Лит.	Лист 2	Листов 9
Пров.								
Н. контр.					Технические условия			
Утв								

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7	8
145	75	5	10	13,6	10,68	09Г2	19282-73
160	40	2	3	4,64	3,64	Ст3	380-71
160	100	6	9	20,2	15,85	Ст3	- " -
180	130	8	12	33,23	26,00	Ст3,25	380-71 1050-74
185	100	3	4	11,20	8,78	Ст3	380-71
270	95	6	9	26,2	20,55	Ст3,20	380-71, 1050-74
300	100	8	12	37,61	29,53	Ст3кп,пс	380-71
316	110	3	4,5	15,75	12,36	Ст3кп,пс	- " -
372	73	8	16	38,7	30,38	Ст3кп,пс	- " -
400	95	8	12	44,6	35,18	Ст3	- " -
410	65	6	9	31	24,35	Ст3пс	- " -

Примечание: Допускается изготовление профилей других размеров по чертежам, согласованным между предприятием-потребителем и предприятием-поставщиком в соответствии с требованиями настоящих технических условий.

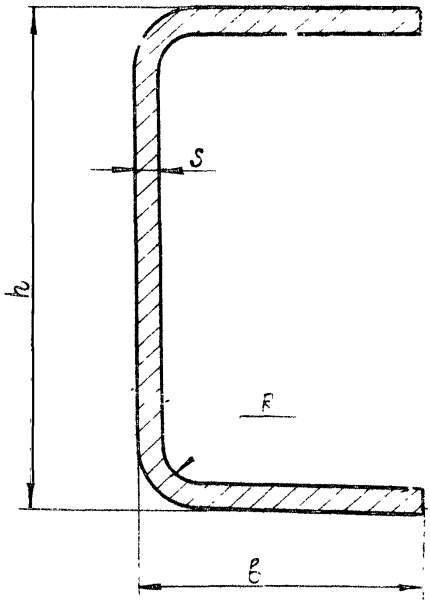
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Профили изготовляются из стали марок в соответствии с таблицей настоящих технических условий.

2.2. Марка стали, группа и категория указываются в заказе.

2.3. Предельные отклонения по размерам и другие технические требования должны соответствовать ГОСТ 8278-75 и ГОСТ 19474-76.

2.4. Предельные отклонения по размерам и другие требования к профилям, которым в установленном порядке присвоен Государственный Знак качества, должны соответствовать требованиям высшей категории ГОСТ 8278-75.



h – высота профиля

b – ширина полки

S – толщина профиля

R – радиус кривизны

Подп. и дата

Взам. инв. № | Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата

ТУ 14-2-287-77

Лист 4

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ, МАРКИРОВКА, УПАКОВКА И ОФОРМЛЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИИ

3.1. Правила приемки, маркировка и оформление документации должны соответствовать требованиям ГОСТ 7566-69.

3.2. Методы испытаний - по ГОСТ 11474-76.

3.3. Профили поставляются пакетами. Масса пакета до 10 т.

4. ПОРЯДОК РАСЧЕТА ЗА ПРОДУКЦИЮ

4.1. Цены установлены согласно приложению.

Зарегистрированы:

Зав. лабораторией стандартизации

И.С.Гринь

"27" декабря 1977 г.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Приложение № I

к ТУ I4-2-287-77

Обязательное

П Е Р Е Ч Е Н Ь

документов, на которые имеются ссылки в тексте технических условий

I. ГОСТ 380-7I "Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования".

2. ГОСТ I050-74 "Сталь углеродистая качественная конструкционная".

3. ГОСТ 8278-75 "Швеллеры стальные гнутые равнополочные. Сортамент".

4. ГОСТ 7566-69 "Сталь.Общие правила приемки,упаковки,маркировки и оформления документации.

5. ГОСТ II474-76 "Профили стальные гнутые".

6. ГОСТ I9282-73 "Сталь низколегированная толстолистовая и широкополосная универсальная".

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ I4-2-287-77	Лист 6

РАСЧЕТ

оптовых цен на швеллеры стальные гнутые равнополочные

Размеры швеллера, мм	Марка стали	ГОСТ	Оптовая цена в руб. за т
30х20х2	Ст3пс	380-71	13[illegible]
43х45х2	Ст3кп,пс,сп	380-71	126-127-13[illegible]
45х17,5х2,5	Ст3кп,пс,сп	380-71	121-122-13[illegible]
60х32х4	Ст3кп,пс,сп	380-71	112-113-11[illegible]
68х27х1	Ст3пс	380-71	14[illegible]
70х30х2	Ст3кп,пс,сп	380-71	126-127-13[illegible]
90х50х3,9	Ст3кп,пс,сп	380-71	114-115-12[illegible]
104х20х2	Ст3кп,пс,сп	380-71	126-127-13[illegible]
120х70х5	Ст3[illegible],сталь 20кп	380-71 1050-74	110-12[illegible]
120х90х7	09Г2	19282-73	12[illegible]
130х170х6	Ст3кп,пс,сп	380-71	111-113-12[illegible]
140х60х3	Ст3кп,пс,сп	380-71	114-115-12[illegible]
140х60х8	Ст3кп,пс	380-71	106-110-11[illegible]
145х75х5	09Г2	19282-73	12[illegible]
160х40х2	Ст3кп,пс,сп	380-71	123-12[illegible]
160х100х6	Ст3кп,пс,сп	380-71	109-110-11[illegible]
180х130х8	Ст3кп,пс,сп	380-71	112-113-12[illegible]
	Сталь 25	1050-74	128
185х100х3	Ст3кп,пс,сп	380-71	114-115-124
270х95х6	Ст3кп,пс,сп	380-71	111-113-12[illegible]
	Сталь 20	1050-74	127
300х100х8	Ст3кп,пс	380-71	112-113
316х110х3	Ст3кп,пс	380-71	116-117
372х73х8	Ст3кп,пс	380-71	112-113
400х95х8	Ст3кп,пс,сп	380-71	112-113-12[illegible]
410х65х6	Ст3пс	380-71	113

1. Расчет оптовых цен на швеллеры стальные гнутые равнополочные произведен без учета категорий и групп вытяжек.

2. В качестве аналога гнутых швеллеров по данным Технических условий принимаются гнутые профили по ГОСТ 11474-65.

3. Новые гнутые швеллеры соответствуют требованиям аналогов.

4. Оптовая цена на швеллеры устанавливается в соответствии с прейскурантом № 01-02 "Оптовые цены на сталь и прокат черных металлов" (часть II-я II), утвержденного 20 сентября 1974 г. № 1478 и доп №5 к 01-02 часть III

5. На данную продукцию распространяются общие условия прейскуранта № 01-02, утвержденного 20 сентября 1974 г. № 1478

РАСЧЕТ ОПТОВЫХ ЦЕН СОСТАВЛЕН

Зав.лабораторией сортамента гнутых профилей УКРНИИМЕТ, канд.экономн.наук

Г.Б.Лонец

"___" _____ 1975 г.

РАСЧЕТ ОПТОВЫХ ЦЕН СОГЛАСОВАН

Главный инженер Череповецкого металлургического завода

И.П.Коновалов

"___" 24. 11. 1975 г.

Главный инженер Магнитогорского металлургического комбината

Ю.В.Яковлев

"30" августа 1976 г.

Главный инженер вагоностроительного завода им.газеты "Правда"

И.П.Дузин

"___" _____ 1975 г.

Главный инженер завода "Елгаросельмаш"

А.А.Поршин

"30" ноября 1976 г.

Зав.отделом себестоимости, рентабельности и ценообразования института экономики ВНИИЧМ

"14" ноября 1977 г.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ14-2 286-77	Лист 8

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Лист -

Тип. УКРНИИМЕТа. 1975 г. Зак. 342—1...

Приложение
Обязательное

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ к ТУ

Наименование документа, содержащего изменения	№ и дата выпуска документа	Перечень пунктов технических условий, на которые распространяются изменения

Инв. № подл | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

gost.e-ecolog.ru