Министерство строительства предприятий тяжелой индустрии СССР

Всесоюзное промышленное объединение "Союзстройконструкция"

Челябинский опытный механический завод

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ ТИПА ВРП

Технические условия

ТУ 67-564-83

gost.e-ecolog.ru

1983

Министерство строительства предприятий
тяжелой индустрии СССР

О К П 5262I5070I

УДК 69.028.1
Группа Ж 34
Рег. № 2410919
от 09.11.83 г.

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель Министра
строительства предприятий
тяжелой индустрии СССР
А.В.Кондрашов
"28" октября 1983 г.

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ

Технические условия
ТУ 67-564-83

Взамен ТУ 67-I6-59-82

Срок действия: с "1" ноября I983 г.
до "1" ноября I986 г.

Продолжение на следующем листе

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

ЛОТ ЧМЗ. Тир. 130 З. 1582

Продолжение титульного листа
ТУ 67-564-83

СОГЛАСОВАНО

Начальник
Главтяжстройиндустрии
Минтяжстрой СССР
Н.Л.Биевец
"__" _____ 1983 г.

Заместитель начальника
Главуралстроя
Д.С.Худяков
"7" июля 1983 г.

Главный инженер ВПО
"Союзстройконструкция"
Е.В.Копылов
"8" июля 1983 г.

Заместитель директора
ЦНИИПромзданий
С.М.Гликин
"__" _____ 1983 г.

Бюро экспертизы стандартов
Министерства путей
сообщения
письмо № 2233-03/5389
от 27 сентября 1983г.

РАЗРАБОТАНО

Главный инженер
Челябинского опытного
механического завода
В.И.Цысь
"7" июля 1983 г.

1983

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

ЛОТ ЧМЗ. Тир. 130 З. 1382

Настоящие технические условия распространяются на ворота распашные, предназначенные для въездных проемов отапливаемых производственных зданий с категориями производств "В", "Г" и "Д" в I-IУ ветровых районах СССР с температурой наружного воздуха наиболее холодной пятидневки минус 40°С.

Ворота не предназначены в качестве противопожарных. Применяются в зданиях, эксплуатируемых в неагрессивных, слабоагрессивных и среднеагрессивных средах.

Требования, устанавливаемые данными техническими условиями, соответствуют первой категории качества.

Примеры условных обозначений:

ворота распашные без калитки для проема с размерами по ширине - 3600 мм, по высоте - 3600 мм

ВРП 3,6х3,6 ТУ 67 -564-83

ворота распашные с калиткой для проема с размерами по ширине - 3600 мм, по высоте - 3600 мм

ВРП 3,6х3,6к ТУ 67 -564-83

ворота распашные без калитки для проема с размерами по ширине - 4200 мм, по высоте - 4200 мм

ВРП 4,2х4,2 ТУ 67 -564-83

ворота распашные с калиткой для проема с размерами по ширине - 4200 мм, по высоте - 4200 мм

ВРП 4,2х4,2к ТУ 67 -564-83

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Шипин		10.06.83
Провер.		Маслов		7.06.83
Н.контр.		Чекмезов		2.06.83
Утв.				

ТУ 67 - 564-83

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ
Технические условия

Лит.	Лист.	Листов
А	3	15

ЧОМЗ

ГОСТ 2.104-68 Форма 5 Копировал

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ворота распашные должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта конструкторской документации согласно черт. 02.14.00.000, 02.17.00.000, 02.21.00.000, 02.22.00.000.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Основные параметры и размеры ворот должны соответствовать указаниям в табл. 1.1.

Таблица 1.1.

ПАРАМЕТРЫ	МАРКИ ВОРОТ			
	ВРП3,6х3,6	ВРП3,6х3,6к	ВРП4,2х4,2	ВРП4,2х4,2к
1. Размеры проема,мм				
ширина	3600	3600	4200	4200
высота	3600	3600	4200	4200
2. Усилие открывания ворот,				
Н, не более	100	100	100	100
3. Усилие открывания калитки,				
Н, не более	-	30	-	30
4. Масса ворот, кг не более	365	422	465	527

1.2.2. Ворота поставляются с ручным открыванием.

1.3. Характеристики.

1.3.1. Полотна ворот и калитки должны быть заполнены металлическими трехслойными стеновыми панелями с утеплителем из пенополиуретана по ГОСТ 23486-79.

Разрешается заполнение полотен металлическими стеновыми панелями с комбинированным утеплителем по ТУ 67-506-83.

Каркас полотна выполнен из гнутого швеллера с перфорацией.

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

I.3.2. Неперпендикулярность сторон полотна ворот и калитки не должна быть более I,0 мм на I м длины.

I.3.3. Предельные отклонения размеров ворот и калитки не должны превышать поля допуска на линейные размеры по h I2 СТСЭВ I44-75.

I.3.4. Разность длин диагоналей каркасов не должна превышать поля допуска на линейные размеры по h I3 СТСЭВ I44-75.

I.3.5. Непрямолинейность элементов каркасов не должна превышать I,5 мм на I м длины и 4 мм на всей длине.

I.3.6.Неплоскостность полотна и поверхности каркасов не должна превышать I,5 мм на I м длины и 4 мм на всей длине.

I.3.7. Окрашенные поверхности не должны иметь отслоений и других дефектов,нарушающих целостность лакокрасочного покрытия. Допускаются отдельные царапины глубиной менее толщины лакокрасочного покрытия.

I.4. Комплектность

I.4,I Комплектность поставки ворот должна соответствовать указанному в табл. I.2

Таблица I.2.

НАИМЕНОВАНИЕ	Номер чертежа ГОСТ или ТУ	Количество на I комплект ворот			
		ВРП 3,6х3,6	ВРП 3,6х3,6к	ВРП 4,2х4,2	ВРП 4,2х4,2к
I	2	3	4	5	6
I. Створка ворот левая	02.I4.0I.000	I	I	-	-
2. То же	02.2I.0I.000	-	-	I	I
3. Створка ворот правая	02.I4.02.000	I	-	-	-
4. То же	02.I7.0I.000	-	I	-	-
5. "	02.2I.02.000	-	-	-	I
6. "	02.22.0I.000	-	-	I	-

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв. № подл.

Продолжение табл. I.2

НАИМЕНОВАНИЕ	Номер чертежа, ГОСТ или ТУ	Количество на I комплект ворот			
		ВРП 3,6х3,6	ВРП 3,6х3,6к	ВРП 4,2х4,2	ВРП 4,2х4,2к
7. Рукоятка	02.I3.03.000	2	①~~8~~ 4	2	①~~8~~ 4
8. Вал	02.I3.04.000	I	I	I	I
9. Шарнир	02.I3.05.000	6	6	6	6
I0. Запор	02.I3.06.000	I	I	I	I
II. Корпус	02.I3.00.00I	I	I	I	I
I2. Тяга	02.I3.00.002	2	2	2	2
I3. Фиксатор	02.I3.00.003	I	I	I	I
I4. Фланец	02.I3.00.004	I	I	I	I
I5. Фиксатор	02.I3.00.005	2	2	2	2
I6. Фланец	02.I3.00.006	I	I	I	I
①~~I7. Уголок~~	~~02.I4.00.00I~~	~~2~~			
①~~I8. "~~	~~02.I7.00.00I~~	-	~~2~~	-	-
①~~I9. "~~	~~02.2I.00.00I~~	-			~~2~~
①~~20. "~~	~~02.22.00.00I~~			~~2~~	
2I. Пружина	02.I3.00.0I0	2	2	2	2
22. Шпилька	02.I3.00.0II	4	①~~4~~ 8	4	①~~4~~ 8
23. Уголок	02.I4.00.002	I	-	-	-
24. "	02.I7.00.002	-	I	-	-
25. "	02.2I.00.002	-	-	-	I
26. "	02.22.00.002	-	-	I	-
①~~27. "~~	~~03.I4.00.003~~	~~I~~	~~I~~		
①~~28. "~~	~~02.2I.00.003~~	-	-	~~I~~	~~I~~
29. Винт М 5х I4.58	ГОСТ I7473-80	I	I	I	I
30. Гайка ~~М 5.6~~ М6.6 ①	ГОСТ 59I5-70	8	①~~8~~ 16	8	①~~8~~ 16

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1		1585-12-71/84		15.08.84г

ТУ 67-564-83

Лист 6

Копировал

Формат А4

Продолжение табл. I.2.

НАИМЕНОВАНИЕ	Номер чертежа, ГОСТ или ТУ	Количество на I комплект ворот			
		ВРП 3,6х3,6	ВРП 3,6х3,6к	ВРП 4,2х4,2	ВРП 4,2х4,2к
3I.Шайба ~~5.65Р~~ 6.65Г	ГОСТ 6402-70	8	8	8	8
32.Штифт ~~3Гх28~~ 4Гх28	ГОСТ 3I28-70	2	2	2	2
33.Штифт 6Гх28	ГОСТ 3I28-70	2	2	2	2
~~34.Замок врезной цилиндровый ЗВЧ~~	~~ГОСТ 5089-80~~	~~-~~	~~I~~	~~-~~	~~I~~
35.Проволока 2, м на I комплект	ГОСТ I5892-70	4	4	4,6	4,6

I.4.2. В комплектность поставки продукции должен прилагаться паспорт на ворота 02.I4.00.000 ПС.

I.5. Маркировка.

I.5.I. Маркировка наносится водостойкой краской по трафарету на все элементы ворот, поставляемых раздельно, в местах, указанных в чертежах изделия.
Разрешается маркировку наносить на бирке, прикрепленной к узлу или деталям, увязанным на 5 комплектов ворот.

I.5.2. При маркировании наносится обозначение элемента ворот и штамп ОТК предприятия-изготовителя.

I.5.3. Транспортная маркировка ворот выполняется согласно требований ГОСТ I4I92-77 с указанием основных, дополнительных и информационных надписей, наносимых несмываемой краской на ярлыке, надежно прикрепляемому к пакету, Кроме того, наносится манипуляционный знак "Место строповки".

I.6. Упаковка.

I.6.I. Створки ворот должны быть упакованы по I0 шт. /5 комплектов ворот в пакете/ с деревянными прокладками между створками. Пакеты сверху и снизу накрываются деревянными прокладками и стягиваются стяжками 04.42.0I.000. Габаритные размеры и масса пакетов должны соответствовать указаниям в табл. I.3.

Таблица I.3.

ПАРАМЕТРЫ	Марки ворот			
	ВРП 3,6х3,6	ВРП 3,6х3,6к	ВРП 4,2х4,2	ВРП 4,2х4,2к
I. Габаритные размеры, м				
Длина	3,57	3,57	4,I7	4,I7
Ширина	2,20	2,20	2,20	2,20
Высота	0,94	0,94	0,94	0,94
2. Масса, кг	~~I800~~ ①1975	~~2II0~~ ②2260	~~2I70~~ ③2475	2480 ④2785

I.6.2. Комплектующие изделия в соответствии с табл. I.2. п.I.4 /кроме позиций I-6/ настоящих технических условий на 5 комплектов ворот должны быть упакованы в ящик № 8, тип П-I по ГОСТ I86I7-73 /размеры 450х300х300/.

I.6.3. Вместе с комплектующими изделиями в ящик вкладываются упаковочный лист и паспорт, обернутые в полиэтиленовую пленку.

I.6.4. При поставке ворот в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы страны упаковка ворот производится согласно ГОСТ I5846-79.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Ворота должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя на их соответствие требованиям настоящих технических условий и рабочих чертежей.

2.2. Ворота подвергаются приемо-сдаточным и периодическим испытаниям / проверкам/.

2.3. Приемо-сдаточные испытания /проверки/ проводятся для одних из каждых дясяти ворот. Ворота проверяются в разобранном виде.

При этом проверяются:

комплектность;

соответствие применяемых материалов требованиям стандартов и технических условий;

геометрические размеры;

качество лакокрасочных покрытий;

неперпендикулярность;

непрямолинейность;

неплоскостность.

2.4. Периодические испытания проводятся при каждом изменении конструкции и технологии изготовления ворот,но не реже одного раза в 6 месяцев.Ворота испытываются в собранном виде.

При этом проверяются:

усилие открывания ворот;

усилие открывания калитки;

работа запорных устройств и шарниров;

соответствие ворот всем требованиям раздела I настоящих технических условий.

2.5 При неудовлетворительных результатах испытаний проводится повторная проверка,для чего отбирается удвоенное количество изделий.

При неудовлетворительных результатах повторных испытаний проводится поштучная приемка изготовленных ранее ворот. Дальнейшая приемка ворот возобновляется после анализа выявленных дефектов и их устранения.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.I. Методы контроля ворот должны соответствовать указанным в табл. 3.I.

Таблица 3.I.

Контролируемые характеристики	Средства измерения Методы контроля
I. Качество применяемых материалов	По стандартам, техническим условиям, сертификатам качества на материалы. При необходимости контроль качества материалов проводится по методам, изложенным в стандартах и технических условиях на материалы.
2. Неперпендикулярность	Угольники поверочные 90° по ГОСТ 3749-77. Щупы по ГОСТ 882-75.
3. Геометрические размеры	Штангенциркули по ГОСТ I66-80. Линейки измерительные металлические по ГОСТ 427-75. Рулетки измерительные металлические по ГОСТ 7502-80
4. Непрямолинейность	Линейки поверочные по ГОСТ 8026-75. Щупы по ГОСТ 882-75
5. Неплоскостность	Плиты поверочные по ГОСТ I0905-75. Щупы по ГОСТ 882-75
6. Качество окрашенной поверхности /толщина лакокрасочного покрытия, адгезия к металлу, прочность при ударе/	Контролируется по утвержденным методикам предприятия-изготовителя
7. Комплектность	По комплектовочной ведомости
8. Усилие открывания ворот	Динамометры по ГОСТ I3837-79
9. Маркировка	Внешним осмотром на соответствие п.I.5 настоящих технических условий.
I0. Упаковка	Внешним осмотром на соответствие п. I.6 настоящих технических условий.
II. Работа запорных устройств и шарниров	Десятикратным открыванием и закрыванием ворот

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.I. Ворота должны транспортироваться в разобранном виде, упакованные согласно п.I.6 настоящих технических условий, любым видом транспорта.

4.2. Транспортирование, погрузка и крепление ворот по железным дорогам осуществляется в открытых вагонах согласно требований Правил перевозок грузов и Технических условий погрузки и крепления грузов, утвержденных Министерством путей сообщения.

4.3. Строповка ворот должна осуществляться специальными грузозахватными приспособлениями, исключающими механические повреждения.

4.4. Ворота должны храниться у изготовителя и потребителя в условиях, предотвращающих попадание влаги и грязи на поверхность, в горизонтальном положении на стеллажах или деревянных подкладках в закрытых складах.

5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Монтаж створок ворот и запорных устройств должен производиться на месте эксплуатации в соответствии с паспортом 02.14.00.000 ПС.

5.2. При монтаже должна быть обеспечена правильная навеска створок, исключающая заедания и перекосы при открывании и закрывании ворот.

5.3. Во время открывания и закрывания ворот с калиткой, последняя должна быть закрыта.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.I. Ворота распашные должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

6.2. Изготовитель гарантирует соответствие ворот требованиям чертежей и настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

6.3. Гарантийный срок эксплуатации - I2 месяцев со дня ввода продукции в эксплуатацию.

ГОСТ 22352-77

ПЕРЕЧЕНЬ

документов, на которые даны ссылки в ТУ

ГОСТ 166-80	Штангенциркули. Технические условия.
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Основные параметры и размеры. Технические требования.
ГОСТ 882-75	Щупы. Основные параметры. Технические требования.
ГОСТ 2930-62	Приборы измерительные. Шрифты и знаки.
ГОСТ 3128-70	Штифты цилиндрические. Технические условия.
ГОСТ 3749-77	Угольники поверочные 90°. Типы. Основные параметры. Технические требования.
ГОСТ 5089-80	Замки и защелки для дверей. Типы и основные размеры.
ГОСТ 5915-70	Гайки шестигранные /нормальной точности/. Конструкция и размеры.
ГОСТ 6402-70	Шайбы пружинные.
ГОСТ 7502-80	Рулетки измерительные металлические. Технические условия.
ГОСТ 8026-75	Линейки поверочные. Типы. Основные параметры. Технические требования.
ГОСТ 10905-75	Плиты поверочные и разметочные. Технические требования.
ГОСТ 13837-79	Динамометры общего назначения. Технические требования.
ГОСТ 14192-77	Маркировка грузов.
ГОСТ 15846-79	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 15892-70	Проволока стальная оцинкованная перевязочная для воздушных линий связи.
ГОСТ 17473-80	Винты с полукруглой головкой. Конструкция и размеры.
ГОСТ 18617-73	Ящики деревянные для металлических изделий.
ГОСТ 23486-79	Панели металлические трехслойные стеновые с утеплителем из пенополиуретана. Технические условия.
СТСЭВ 144-75	Допуски и посадки размеров свыше 500 до 10000мм
ТУ67-506-83	Панели металлические стеновые с комбинированным утеплителем.

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв. № подл.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов /страниц/				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				
1	6,7,8	4			15-25-12-71/84	[illegible]	15.06.84	15.06.84.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № по.

gost.e-ecolog.ru

Изм.	Лист	№ докум.	Подп	Дата

ТУ 67-564-83